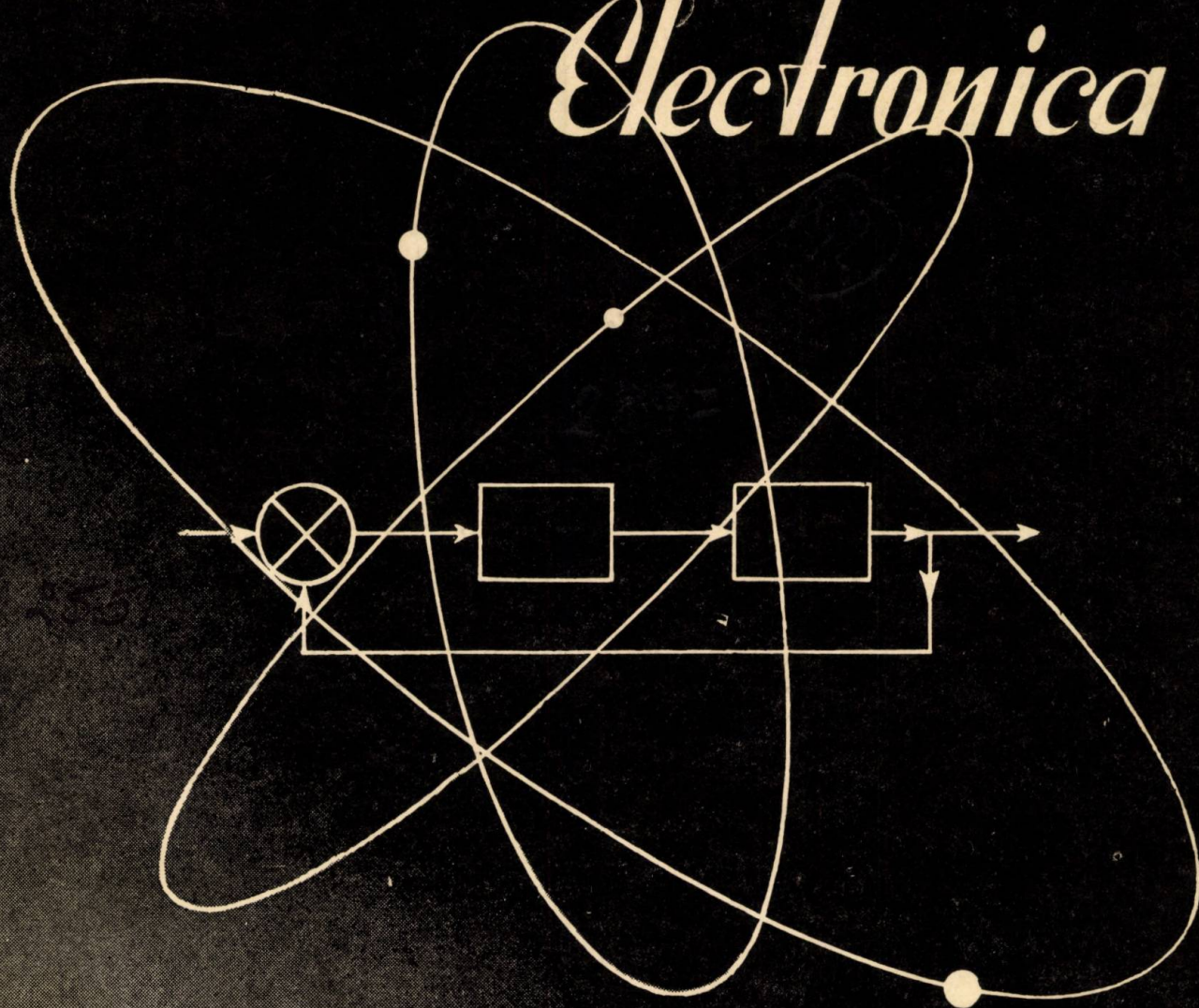


Automatica și Electronica



V O L . 6
1 9 6 2

Nr. 1

IANUARIE

FEBRUARIE

P. 1 — 40

BUCUREȘTI

INGINERII TEHNICIENI

Abonați-vă

pe anul 1962

la revistele tehnice de specialitate, elaborate de Asociația Științifică a Inginerilor și Tehnicienilor în colaborare cu departamentele economice de resort. Revistele contribuie la ridicarea nivelului pregătirii profesionale a cadrelor tehnice din producție, învățământ, cercetare și proiectare prin publicarea de articole și note privind ultimele realizări obținute în științele tehnice din țară și străinătate.

Apar:

AUTOMATICA ȘI ELECTRONICA

CELULOZĂ ȘI HIRTIE

ELECTROTEHNICA

ENERGETICA

HIDROTEHNICA

INDUSTRIA LEMNULUI

INDUSTRIA TEXTILA

INDUSTRIA UȘOARĂ

METALURGIA ȘI CONSTRUCȚIA DE MAȘINI

PETROL ȘI GAZE

REVISTA DE CHIMIE

INDUSTRIA ALIMENTARĂ

produse animale

INDUSTRIA ALIMENTARĂ

produse vegetale

REVISTA MINELOR

REVISTA PĂDURILOR

REVISTA TRANSPORTURILOR

TELECOMUNICAȚII

și GAZETA „TEHNICA NOUĂ”

Costul unui abonament anual pentru ingineri și tehnicieni: Metalurgia și Construcția de Mașini 48 lei; celelalte reviste 30 lei; Gazeta „Tehnica Nouă” 26 lei; pentru biblioteci, instituții, cabinete tehnice etc. 100 lei la oricare revistă și 26 lei la gazeta „Tehnica Nouă”. Plata se face prin cont virament nr. 070124 B.R.P.R. Filiala I. V. Stalin sau la casieria noastră, București, str. Ion Ghica nr. 3, et. I, Raionul T. Vladimirescu

Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 1 (ianuarie-februarie), p. 1—40

CUPRINS

* * * : Editorial

CZ 621—50

CRISTESCU R. :

Utilizarea funcțiilor generalizate în studiul sistemelor automate cu semnale aleatoare

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 1—3

Pentru a extinde teoria statistică a sistemelor de reglare automată și în cazul funcțiilor aleatoare generalizate, autorul precizează unele noțiuni auxiliare noi, noțiunea de „normă” a unui semnal, care extinde noțiunea restrinsă de medie pătratică. Se tratează, ca exemplu, problema eliminării unui zgomot alb de către un filtru electric.

CZ 621—523 : 621—525

HERSCOVICI H., CĂLUȘIȚĂ M., ROISMAN W.,

NICA L., MĂRCUT I. :

Sistem unificat electrono-pneumatic pentru reglarea automată a proceselor industriale (partea I)

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 4—11

Se descrie sistemul unificat de reglare automată a proceselor industriale elaborat de Institutul de cercetări electrotehnice. În prima parte a lucrării se expun caracteristicile generale ale sistemului și se face o descriere a blocului de comandă și reglare PID.

CZ 621.375.4.024

LANDAU I. :

Amplificatoare diferențiale de curent continuu cu transistoare

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 12—18

CZ 621.396.6.001.4 : 621.317.79.087.4

CIULIN D. :

Dispozitiv semiautomat pentru controlul circuitelor electrice

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 19—22

CZ 621.316.722.1.025

DUMITRESCU M., ANDREI A. :

Proiectarea stabilizatoarelor ferorezonante de tensiune alternativă

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 22—29

CZ 621—523.6 : 621.317.733

NICA L. :

Proiectarea și realizarea punților Wheatstone de precizie cu termorezistențe utilizate în sistemul unificat de reglare tip CRA-160 ICET

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 29—33

CZ 681.14 : 621.771.223—52

SIPOȘ I. :

Convertor analogic-numerie pozițional pentru convertirea coordonatelor mecanismelor unui blumling

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 1, p. 33—38

CRONICĂ, p. 38—40

COMITETUL DE REDACȚIE

C. VAZACA (redactor responsabil), ing. P. DEAC,
ing. GH. DECIANU, ing. I. PAPADACHE, prof. ing.
C. I. PENESCU, ing. M. POPA, ing. S. SOCOL,
conf. ing. R. STERE ing. I. SZEKELY, conf. ing. L. UZUN

Revista AUTOMATICA ȘI ELECTRONICA, organ al Asociației Științifice a Inginerilor și Tehnicienilor din R.P.R. Editor: Asociația Științifică a Inginerilor și Tehnicienilor din R.P.R. Redacția și Administrația: București, Str. Ion Ghica Nr. 3, Raion Tudor Vladimirescu, Telefon: 14.15.95, 14.06.24. Redacția își rezervă toate drepturile privind lucrările precum și materialul grafic-ilustrativ apărut în revistă, cât și cele privitoare la traducerea în limbi străine. Se admit extrase sau comentarii numai cu indicarea completă a sursei. Revista apare o dată la două luni. Abonamentele se primesc la administrația revistei, la sediile filialelor ASIT din întreaga țară precum și la responsabili cu presa din cercurile ASIT. Instituțiile și întreprinderile pot achita abonamentele pentru biblioteci și cabinete tehnice în contul nostru de virament: Publicațiile Tehnice ASIT 070124 B.R.P.R. Filiala I. V. Stalin. Tarif pentru întreprinderi: lei 100 anual; individual: lei 30 anual. Prețul unui exemplar: lei 5. Tiparul: Întreprinderea Poligrafică nr. 2, București.

Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL ASOCIAȚIEI ȘTIINȚIFICE A INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR DIN R.P.R.

Vol. VI (pag. 1—40)

Nr. 1, ianuarie-februarie

București, 1962

ROMULUS CRISTESCU *



Utilizarea funcțiilor generalizate în studiul sistemelor automate cu semnale aleatoare

În acest articol se consideră sisteme dinamice liniare și staționare ale căror semnale sînt funcții aleatoare ordinare sau generalizate **. Se precizează, din punct de vedere matematic, unele noțiuni utilizate în teoria reglării automate introducîndu-se, în particular, noțiunea de „normă” a unui semnal de ieșire — generalizare a momentului de ordinul doi. Se tratează, ca exemplu, problema eliminării unui zgomot alb de către un filtru electric.

1. Funcție pondere

Să considerăm un sistem dinamic cu o intrare și o ieșire ([2], cap. 12) descris de o ecuație de forma

$$P(D)y = x, \quad (1)$$

unde $x = x(t)$ este semnalul de intrare, $y = y(t)$ este semnalul corespunzător de ieșire, iar $P(D)$ este un operator diferențial liniar de ordinul n cu coeficienți constanți. Presupunem deocamdată că un semnal de intrare acționează începînd de la un moment t_0 (adică este nul pentru $t < t_0$) și este reprezentat de o funcție continuă.

* R. CRISTESCU este conferențiar la Facultatea de matematică și fizică a Universității C. I. Parhon din București.

** Cu notațiile din [1], fie K mulțimea tuturor funcțiilor reale $\varphi(t)$, definite pe toată axa reală, indefinit derivabile, și care se anulează în afara unui interval finit (care depinde de fiecare funcție $\varphi(t)$; mulțimea K este organizată ca spațiu liniar prin operațiile liniare naturale, precum și ca spațiu de convergență prin definiția următoare: șirul $\{\varphi_\nu(t)\}$ tinde la zero în spațiul K dacă există un interval finit $[\alpha, \beta]$, așa ca $\varphi_\nu(t) = 0$ pentru $t \in [\alpha, \beta]$, $\nu = 1, 2, \dots$ iar $\varphi_\nu^{(\lambda)}(t) \xrightarrow{\nu \rightarrow \infty} 0$ uniform în $[\alpha, \beta]$ pentru $\lambda = 0, 1, 2, \dots$. Convergența uniformă se înțelege pentru fiecare λ în parte. Spațiul K se numește spațiu fundamental, iar elementele lui K , funcții fundamentale. O funcție generalizată (pe K) este o funcțională liniară și continuă f pe spațiul K . Se notează prin (f, φ) valoarea funcționalei f în „punctul” $\varphi \in K$. Se notează prin K' spațiul funcțiilor generalizate. Se pot considera și alte „spații fundamentale” și deci alte spații de funcții generalizate. Pentru alte noțiuni, a se vedea [1].

După cum se știe ([1], p. 140) ecuația (1) posedă o soluție fundamentală, adică există o soluție $w(t)$ a ecuației

$$P(D)w = \delta \quad (2)$$

(avînd în membrul drept funcția delta), determinată cu excepția unei soluții a ecuației omogene

$$P(D)v = 0.$$

Pentru un sistem dinamic real, funcția $w(t)$, soluție a ecuației (2), care satisface „condiția de posibilitate fizică” $w(t) = 0$ pentru $t < 0$, poartă numele de funcție pondere (funcție pondere normală). În acest caz, legătura dintre semnale, în condiții inițiale nule, este dată de formula

$$y(t) = \int_0^t w(t-s)x(s)ds, \quad (3)$$

care ne dă o soluție a ecuației (1).

Se consideră însă și sisteme teoretice pentru care legătura dintre semnale este tot de forma unui produs de compoziție analog lui (3), dar „funcția pondere” $w(t)$ nu este supusă condiției de posibilitate fizică, integrala calculîndu-se în general pe toată dreapta.

Dacă în membrul drept al ecuației (1), funcția x ar fi o funcție generalizată (de exemplu o funcție generalizată cu suport mărginit ([1], p. 19) pe spațiul K , atunci soluțiile y ale acestei ecuații se exprimă cu ajutorul produsului general de compoziție ([1], cap. I, § 5),

$$y = w * x \quad (4)$$

(w fiind soluție fundamentală), formula (3) fiind un caz particular.

În cazul unui sistem dinamic descris de o ecuație de forma

$$P(D)y = Q(D)x, \quad (5)$$

unde $Q(D)$ este un operator diferențial liniar cu coeficienți constanți de ordinul m , legătura dintre semnale se exprimă de asemenea cu

ajutorul produsului de compoziție. Dacă $m \geq n$, atunci chiar în cazul când x este o funcție ordinară, legătura dintre semnale este de forma generală (4), w fiind o funcție generalizată.

În afară de aceasta, în teoria reglării automate, problema găsirii unei „funcții pondere optimale” nu se rezolvă de fapt numai cu ajutorul funcțiilor ordinare.

Este deci natural a se introduce următoarea definiție a funcției pondere.

Fie dat un sistem dinamic cu o intrare și o ieșire, ale cărui semnale sînt elemente ale unei mulțimi S de funcții generalizate*. Dacă există o funcție generalizată w , astfel încît pentru orice semnal x de intrare semnalul corespunzător de ieșire y să fie dat de formula (4), atunci w va fi numită *funcție pondere* a sistemului. În ipoteza $\delta \in S$, funcția pondere reprezintă răspunsul sistemului corespunzător semnalului de intrare δ .

Se va zice că funcția pondere w este *normală* dacă w este o funcție generalizată concentrată pe semi-axa pozitivă.

Un sistem dinamic pentru care există o funcție pondere, astfel ca legătura dintre semnale să fie dată de (4), va fi numit *sistem staționar cu funcție pondere*. Un exemplu de astfel de sistem este un sistem descris de o ecuație de forma (1) sau de forma (5).

2. Semnale aleatoare

În teoria reglării automate se consideră sisteme dinamice ale căror semnale (semnale utile sau zgomote) sînt procese stohastice. Totuși considerarea proceselor stohastice ordinare este insuficientă pentru rezolvarea problemelor care se pun. Se știe, de exemplu, că în multe sisteme dinamice acționează așa-zisele „zgomote albe”, care se definesc ca fiind procese stohastice de densitate spectrală constantă. Dacă $x(t)$ este un proces stohastic avînd funcția de covarianță $k_x(s)$, densitatea spectrală a funcției $x(t)$ este dată de formula:

$$l_x(\omega) = \int_{-\infty}^{\infty} k_x(s) e^{-i\omega s} ds.$$

Este evident că dacă funcția $k_x(s)$ este o funcție ordinară, $l_x(\omega)$ nu poate fi constantă.

Vom considera deci procese stohastice generalizate.

Un proces staționar generalizat $f=f_\xi$, ($\xi \in E$) va fi definit prin condițiile**:

- 1) f_ξ este, pentru $\xi \in E$, o funcție generalizată;
- 2) (f_ξ, φ) este, pentru $\varphi \in E$, o variabilă aleatoare de ξ , pe un spațiu de probabilitate $(E, \mathcal{L}, P)$;

* Presupunem că este vorba de funcții generalizate pe spațiul K . Spațiul K poate fi însă înlocuit și cu alte spații fundamentale.

** Procese staționare generalizate au fost definite și de I. M. Gelfand [3]. În definiția noastră dăm alte condiții de staționaritate. Vom nota prin $\mathcal{M}[g]$ valoarea medie a lui g .

Pentru o funcție $\varphi \in K$, vom nota prin φ^s funcția $\varphi^s(t) = \varphi(t+s)$.

3) există valorile medii $\mathcal{M}[(f_\xi, \varphi)] = (m, \varphi)$ și $\mathcal{M}[(f_\xi, \varphi)(f_\eta, \psi)] = n(\varphi, \psi)$, unde au loc egalitățile $(m, \varphi^s) = (m, \varphi)$, $n(\varphi, \psi) = n(\varphi^s, \psi^s)$, oricare ar fi s .

Dacă f este un proces staționar generalizat, vom numi *covarianța* lui f funcția generalizată k , pentru care

$$(k, \varphi * \tilde{\psi}) = \mathcal{M}[(f, \varphi)(f, \psi)],$$

unde $\tilde{\psi}(t) = \psi(-t)$.

Fie F transformarea Fourier a unei funcții generalizate ([1] Cap. II). Densitatea spectrală l a unui proces staționar generalizat de corelație k va fi definit prin egalitatea

$$l = 2\pi F^{-1}(k).$$

Avem totodată:

$$k = \frac{1}{2\pi} F(l),$$

deci, dacă procesul este un zgomot alb* de spectru l_0 , atunci $k = l_0 \delta$.

Dacă un sistem dinamic are funcția pondere w , atunci prin $y = w * x$ vom înțelege, în cazul semnalelor aleatoare, că $y_\xi = w * x_\xi$ pentru fiecare ξ .

3. Norma unui semnal de ieșire

Vom considera următorul „produs” $\langle f, g \rangle$ între anumite funcții f, g :

1) dacă f, g sînt funcții generalizate regulate, corespunzătoare respectiv funcțiilor $f_0(t)$ și $g_0(t)$, atunci

$$\langle f, g \rangle = \langle g, f \rangle = \int_{-\infty}^{\infty} f_0(t) g_0(t) dt$$

dacă integrala din ultimul membru există;

2) dacă f este o funcție generalizată oarecare, iar φ o funcție fundamentală, atunci

$$\langle f, \varphi \rangle = \langle \varphi, f \rangle = (f, \varphi);$$

3) dacă ψ este o funcție ordinară definită pe toată dreapta, atunci**

$$\langle \delta^s, \psi \rangle = \langle \psi, \delta^s \rangle = \psi(s),$$

unde δ^s este translatata funcției δ ([1], p. 17).

Să considerăm acum un sistem dinamic cu funcția pondere w . Fie ca semnal de intrare un proces staționar (generalizat) x și fie la ieșire un semnal y de același tip. Fie k_x covarianța procesului x . Expresia

$$N = \langle w, w * k \rangle \quad (6)$$

(în cazul când are sens) se va numi *norma* semnalului $y = w * x$.

În cazul funcțiilor ordinare, formula se reduce la

$$N = \int w(t) dt \int w(s) k_x(t-s) ds, \quad (7)$$

* „Zgomotul alb” poate fi definit și într-un mod mai general. Nu ne vom opri asupra acestui lucru în prezentul articol.

** Condiția (3) rezultă din condiția (2) pentru toate funcțiile fundamentale.

unde, cu ipoteza de posibilitate fizică, integralele sînt calculate pe semiaxa pozitivă. Formula (7) reprezintă, după cum se știe (a se vedea de ex. [4] cap. 5, 5.3), momentul de ordinul doi al semnalului de ieșire. Se poate arăta că această semnificație a lui N se păstrează și în alte cazuri.

Norma semnalului de ieșire indică în diferite cazuri calitatea sistemului în raport cu scopul său. Astfel, pentru un sistem destinat diminuării unui zgomot, vom cere ca norma răspunsului la zgomot să fie minimă sau să nu depășească o valoare dată.

Exemplul 1. Să considerăm un filtru de joasă frecvență RC și să găsim cea mai mică constantă $T = RC$, așa ca norma semnalului de ieșire corespunzătoare unui zgomot alb de spectru l_0 la intrare să nu depășească un număr λ .

Se știe că funcția pondere a filtrului de joasă frecvență RC este

$$w(t) = \begin{cases} \frac{1}{T} e^{-\frac{t}{T}} & \text{pentru } t \geq 0 \\ 0 & \text{pentru } t < 0. \end{cases} \quad (8)$$

Avem

$$w * k_x = w * (l_0 \delta) = l_0 w$$

și deci

$$\begin{aligned} N &= \langle w, w * k_x \rangle = \langle w, l_0 w \rangle = \\ &= l_0 \frac{1}{T^2} \int_0^\infty e^{-2\frac{t}{T}} dt = \frac{l_0}{2T}, \end{aligned}$$

de unde rezultă condiția $T = l_0/2\lambda$ și problema este rezolvată.

Să considerăm acum un sistem dinamic în care se prezintă semnale utile și zgomote, ambele fiind presupuse procese stohastice staționare generalizate. Semnalul util și zgomotul se pot prezenta la intrări diferite. Fie u semnalul util, iar z zgomotul. Fie w_u funcția pondere a elementului care primește semnalul util, iar w_z funcția pondere a elementului care primește zgomotul. Fie de asemenea w_i funcția pondere ideală (a se vedea și [4], cap. 5). Se știe, de exemplu, că în cazul unui filtru avem $w_i = \delta$. În cazul sistemelor de extrapolare $w_i = \delta^T$, iar în cazul sistemelor de interpolare $w_i = \delta^{-T}$.

Eroarea este dată de formula

$$\varepsilon = (w_0 * u) + (w_z * z),$$

unde $w_0 = w_u - w_i$. Dacă semnalul util și zgomotul sînt necorelate, pentru norma lui ε vom lua expresia

$$N_\varepsilon = \langle w_0, w_0 * k_u \rangle + \langle w_z, w_z * k_z \rangle. \quad (9)$$

Problema care se pune pentru sistemul considerat este următoarea: cunoscîndu-se funcția w_i , să se găsească funcțiile w_u și w_z , așa ca norma N_ε a erorii să fie minimă sau să nu depășească anumite limite.

Exemplul 2.* Să considerăm iarăși un filtru de joasă frecvență RC și să presupunem că avem ca semnal util o funcție reală de forma

$$u(t) = a \sin(\lambda t + \mu), \quad (a > 0).$$

Semnalul de intrare va fi presupus de forma $x = u + z$, unde z este un zgomot alb de spectru l_0 .

Funcțiile de covarianță sînt:

$$k_u(t) = \frac{a^2}{2} \cos \lambda t, \quad k_z = l_0 \delta.$$

Funcțiile w_u și w_z sînt identice și au expresiile (8), iar $w_i = \delta$. Vom nota $q = 1/T$.

Se verifică imediat că

$$w_u * k_u = \frac{q a^2}{2} \cdot \frac{q \cos \lambda t + \lambda \sin \lambda t}{q^2 + \lambda^2}$$

$$w_i * k_u = \frac{a^2}{2} \cos \lambda t,$$

de unde se obține expresia lui $w_0 * k_u = w_u * k_u - w_i * k_u$.

Se verifică apoi că

$$\langle w_u, w_0 * k_u \rangle = \int_0^\infty w_u(t) (w_0 * k_u)(t) dt = 0. \quad (10)$$

Avem apoi

$$\begin{aligned} \langle w_i, w_0 * k_u \rangle &= \langle \delta, w_0 * k_u \rangle = \\ &= (w_0 * k_u)(0) = -\frac{a^2}{2} \cdot \frac{\lambda^2}{q^2 + \lambda^2}. \end{aligned} \quad (11)$$

Din (10) și (11) deducem

$$\langle w_0, w_0 * k_u \rangle = \frac{a^2}{2} \cdot \frac{\lambda^2}{q^2 + \lambda^2}. \quad (12)$$

Pe de altă parte

$$w_z * k_z = w_z * l_0 \delta = l_0 w_z$$

și mai departe

$$\langle w_z, w_z * k_z \rangle = l_0 q^2 \int_0^\infty e^{-2qt} t dt = \frac{l_0 q}{2}. \quad (13)$$

Din (12) și (13) rezultă în definitiv:

$$N_\varepsilon = \frac{a^2}{2} \cdot \frac{\lambda^2}{q^2 + \lambda^2} + \frac{l_0 q}{2}.$$

Găsirea valorii lui q pentru care N_ε este minimă se face apoi prin metode elementare.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Тельфанд, И. М. и Милов, *Обобщенные функции* в 1, Москва, 1959.
- [2] Пугачев, В. С. *Теория случайных функций и ее применение к задачам автоматического управления*, Москва, 1960.
- [3] Тельфанд, И. М. *Обобщенные случайные процессы*, ДАН, **100** (1955), 853–856.
- [4] Laning J. H., și Battin R. H., *Random processes in automatic control*. New-York, 1956.

* Un exemplu asemănător, însă tratat în alt mod, se găsește în [4].

HARRI HERȘCOVICI, MIOARA CĂLUȘIȚĂ, WILHELM ROISMAN,
LUCIAN NICA, IOSIF MĂRCUȚ *

Sistem unificat electrono-pneumatic pentru reglarea automată a proceselor industriale (Partea I)

Institutul de cercetări electrotehnice a abordat în ultimul timp problema construcției aparaturii necesare în reglajul automat al proceselor industriale.

Abordarea acestei probleme este justificată economic de numărul mare de aparate necesare pentru nevoile interne, atât pentru modernizarea instalațiilor industriale vechi cât și pentru dotarea cu echipamentul necesar a instalațiilor noi. De asemenea, cheltuielile investite în cercetare și apoi în fabricarea aparaturii de reglare automată se amortizează de ajuns de repede pe baza măririi productivității instalațiilor, măririi randamentului fabricației, creșterii duratei de serviciu, reducerii personalului de deservire și îmbunătățirii și uniformizării calității produselor.

Activitatea de cercetare depusă pentru elaborarea aparaturii de reglare automată a fost îndreptată pentru rezolvarea următoarelor probleme:

- a) tipul aparaturii, respectiv natura elementului de transfer al semnalelor;
- b) caracteristica constructivă.

În legătură cu prima problemă, natura elementului de transfer, pe plan mondial se constată existența a două mari tipuri de reglatoare, distanțate sensibil de celelalte, reglatoare electronice și reglatoare pneumatice, fiecare din ele prezentând avantajele și dezavantajele cunoscute [34].

Reglatoarele moderne, care în ultimele două decenii au câștigat din ce în ce mai mult teren, tind să unească calitățile reglatoarelor electronice cu cele ale elementelor de execuție pneumatice, dezvoltând așa-numitele reglatoare electrono-pneumatice, la care măsurarea parametrului, comparația cu referința, amplificarea operațională se fac prin metode electronice, în timp ce elementul de execuție folosit este cel pneumatic.

Aparatura realizată de ICET se axează pe aceeași linie. Așa cum se obișnuiește, regulatorul ICET va putea deservi și acționarea prin servomotor electric, această metodă fiind avantajoasă în cazul multor industrii.

Pentru specificul industriei noastre, dotată azi cu elemente semiconductoare și cu piese radio de fabricație românească, realizarea unui

echipament de serie electronic este mai avantajoasă decât a unui pneumatic. De asemenea, experiența și literatura indică faptul că o aparatură electronică fabricată cu elemente amplificatoare de durabilitate mare cere o întreținere mai ușoară decât un echipament realizat cu dispozitive de mecanică fină [34].

Regulatorul electrono-pneumatic ICET a fost însă astfel conceput, încât să permită și cuplările speciale de tipul măsurare electronică-reglare pneumatică (cazul reglării temperaturilor ridicate), sau măsurare pneumatică-reglare electronică (cazul mediilor periculoase și al distanțelor mari sau al folosirii unor mașini de calculat electronice), aceasta pentru a crea cât mai multe posibilități de trecere de la un anumit sistem de reglare la celălalt.

În ceea ce privește a doua problemă, s-a adoptat procedeul numit „baukasten”, adică construcția aparaturii din blocuri funcționale independente și interschimbabile [34]. Aceste blocuri îndeplinesc funcții de adaptare pentru semnalele diferite și de nivel mic ale traductoarelor, sau pentru elementele de execuție de puteri și natură diferite, funcții de amplificare operațională pentru obținerea unei caracteristici anumite de reglare, sau funcții de programare, înregistrare, indicare, alarmă etc. Grupate după diferite scheme, aceste blocuri independente pot rezolva problemele de reglare cele mai variate [34]. Un astfel de complex de aparate formează ceea ce se numește un sistem unificat de reglare automată.

Un sistem unificat de reglare oferă posibilitatea unei fabricații de serie mult mai ușoară și mai ieftină, dă complexului o mare suplețe în ceea ce privește obiectivele ce pot fi atinse, creează posibilitatea unei depanări ușoare și rapide și necesită cantități mici de blocuri de rezervă.

Aparatura de reglare automată tip ICET, construită pe principiul sistem unificat de reglare, urmează să fie compusă în principal din următoarele aparate (fig. 1):

A. Blocul de comandă și reglare conținând elementul de comparație, dispozitivul de referință, amplificatoarele proporțional, integral și diferențial și dispozitivul de comandă manuală.

B. Blocuri adaptoare de intrare, și anume:

- 1) adaptor pentru termocuple,
- 2) adaptor pentru termorezistențe,
- 3) adaptor pentru traductoare de presiuni,
- 4) adaptor pentru traductoare de debite,

* Ing. H. HERȘCOVICI este șeful laboratorului de reglatoare automate, ing. M. CĂLUȘIȚĂ și I. MĂRCUȚ sint cercetători, iar ing. W. ROISMAN și L. NICA sint cercetători stagieri în laboratorul de reglatoare automate al I.C.E.T.

- 5) adaptor pentru traductoare de nivel,
- 6) adaptor pentru pH-metru,
- 7) adaptor pentru traductoare de concentrații.

C. Blocuri adaptoare de ieșire, și anume :

- 1) adaptor pentru servomotoare electrice,
- 2) adaptor electropneumatic pentru servomotoare pneumatice.

D. Diverse blocuri, ca :

- 1) element de execuție cu servomotor electric și traductor de poziție,
- 2) bloc pentru programare.

construite cu transistoare cu germaniu (în special în cazul adaptoarelor pentru termocuple), spre a asigura liniaritatea și stabilitatea necesară, și în același timp este o valoare suficient de mică pentru ca tensiunile de linie să fie coborâte, ceea ce este avantajos în cazul mediilor periculoase.

Domeniul de lucru a fost limitat în jos la 2 mA, și nu la curent zero, deoarece prin această alegere :

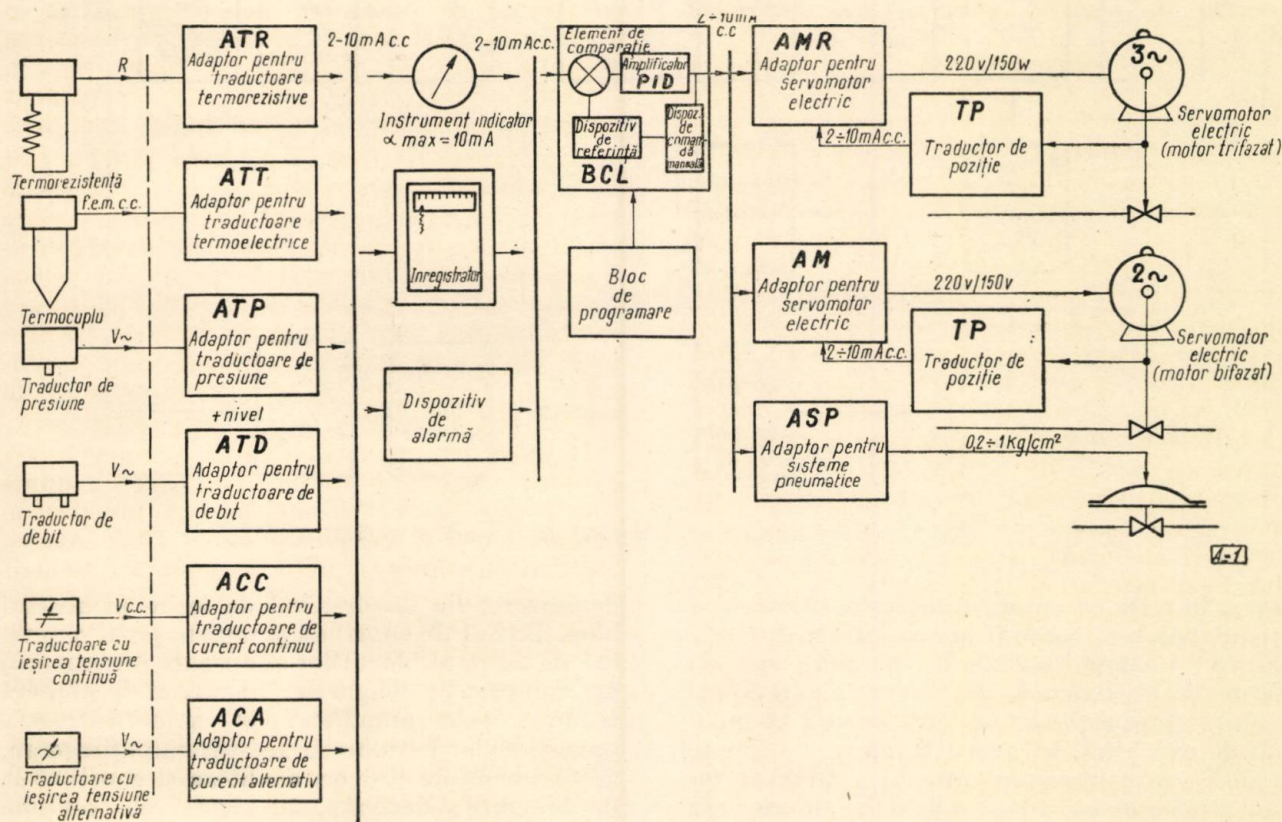


Fig. 1. Sistem unificat de reglare automată.

Din această serie de aparate au fost elaborate în faza prototip blocurile A, B₁, B₂, C₁, C₂, D₁, iar blocurile B₃ și D₂ sînt în faza de model experimental.

Aparatura ICET urmează a se cupla în scheme cu traductoarele de fabricație „Automatica”.

Din punct de vedere electric, parametrii esențiali care caracterizează oricare aparat al sistemului unificat de reglare sînt semnalele de intrare și ieșire. Aceste semnale se standardizează pentru întreaga serie de aparate, ele creînd tocmai prin aceasta posibilitatea construcției complexului din blocuri interschimbabile.

La construcția sistemului de reglare tip ICET s-a ales ca parametru standard curentul continuu variînd între 2—10 mA.

Valoarea de 10 mA a fost determinată de faptul că, fiind suficient de mare, nu cere coeficienți de amplificare prea mari schemelor

a) se micșorează nepreciziile datorite instabilității zeroului;

b) se obține un raport între valorile cap de domeniu de 1/5, ceea ce corespunde raportului 0,2—1 kgf/cm², folosit în cele mai multe sisteme de reglare pneumatice, fapt care permite cuplarea directă a elementelor sistemului ICET cu elemente pneumatice standardizate;

c) nu se pun probleme speciale schemei electronice pentru obținerea unei bune liniarități în jurul zeroului.

Sînt de precizat cîteva considerații generale asupra elementelor componente ale sistemului.

În primul rînd, modul de interconectare serie a aparatelor a avut drept consecință faptul că toate blocurile, exceptînd blocul adaptor de ieșire, sînt elaborate pe bază de sisteme cu reacție negativă pentru a obține funcționarea cu o rezistență de sarcină variabilă între zero și 1 kΩ. Drept consecință cuplarea blocurilor

între ele se poate face într-un mare număr de posibilități. Astfel în schema din figura 2 se mai pot intercala, în serie cu circuitul de intrare al blocului de comandă, unul sau mai multe instrumente indicatoare situate în blocuri diferite sau încă un alt bloc de comandă. De ase-

ținând seamă de funcția îndeplinită de fiecare bloc din bucla de reglare, se pot deduce elementele care au stat la baza proiectării.

Elementul central al aparaturii îl constituie, evident, blocul de comandă și reglare. Restul aparatelor se conectează în serie fie în circuitul

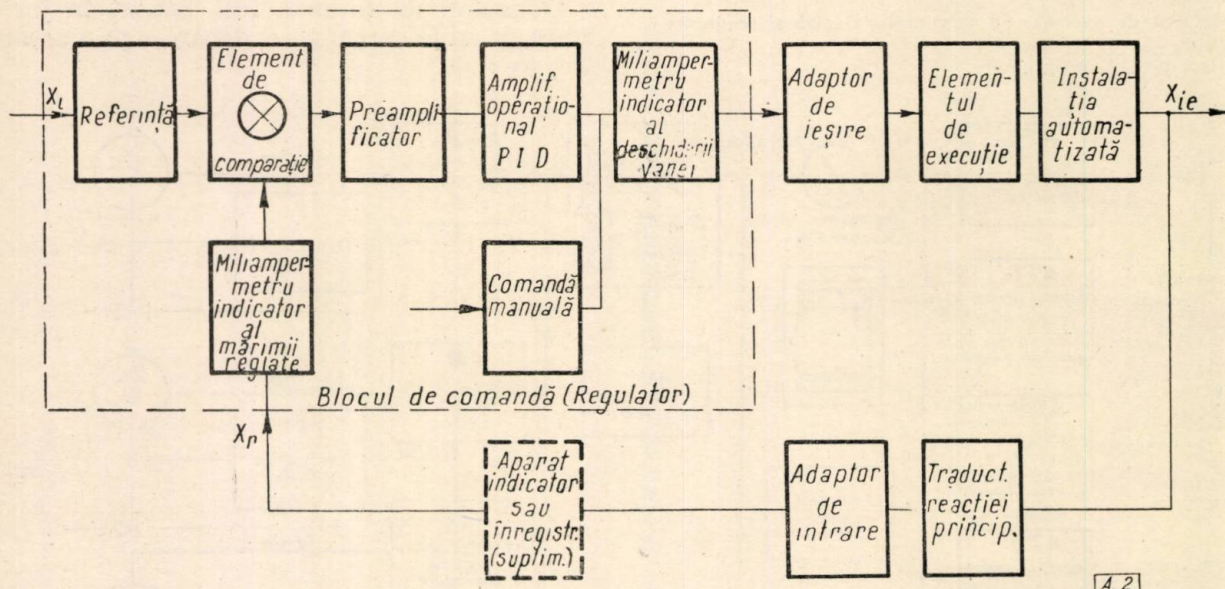


Fig. 2. Schema de montare a blocului de comandă și reglare.

menea, în serie cu circuitul de ieșire al blocului de comandă mai poate fi intercalat un al doilea bloc de comandă (reglare în cascadă), sau un instrument suplimentar de indicare a curentului de ieșire (proporțional deci cu poziția elementului de execuție). În plus schema se mai poate simplifica prin înserierea directă a adaptorului de intrare cu blocul adaptor de ieșire, în care caz se obține un regulator tripozițional. De asemenea, blocurile adaptoare de intrare, împreună cu un instrument de măsură (sau înregistrare) corespunzător, pot fi folosite ca aparate de măsurare a unor parametri tehnologici. Datorită faptului că impedanța de ieșire a acestor blocuri poate varia în limite foarte largi, ele pot fi folosite în telemăsura la distanță mică și medie.

Toate circuitele de interconectare a blocurilor lucrează cu tensiuni coborâte. În cazul încărcării circuitelor la valoarea maximă de rezistență (1k Ω), tensiunea pe linie capătă valoarea de 10 V, valoare admisibilă din punct de vedere al tehnicii securității chiar și în medii cu pericolitate ridicată.

Înlocuind adaptorul de ieșire pentru servomotor electric cu adaptorul electropneumatic, cu ajutorul schemei din figura 2 se pot comanda elementele de execuție pneumatică. Cuplarea directă a unui bloc adaptor de intrare cu adaptorul electropneumatic permite trecerea de la un traductor electric la un sistem de reglare pneumatic.

de intrare, fie în circuitul de ieșire al acestui bloc. Blocul de comandă și reglare preia semnalul de ieșire al blocurilor adaptoare într-un etaj de comparație magnetic. Semnalul de abatere rezultat este amplificat în amplificatoarele operaționale. Parametrii acestor amplificatoare, adică banda de proporționalitate și constantele de integrare și derivare, sînt elementele esențiale ale blocului de comandă.

Blocul de comandă a trebuit studiat de asemenea în scopul obținerii unei funcționări cât mai stabile, prin reducerea la minimum a derivei în timp și a instabilității cu variațiile tensiunii de rețea a amplificatoarelor.

Funcționarea tuburilor electronice în regim semielectrometric, precum și alimentarea de la rețea prin stabilizatoare au redus sursele de instabilitate la un nivel acceptabil.

În ceea ce privește blocurile adaptoare de intrare, caracteristicile lor principale trebuie să fie stabilitatea, liniaritatea și precizia, deoarece aceste blocuri folosesc, pe de o parte, la măsura sau înregistrarea variației parametrului reglat și, pe de altă parte, aceste aparate fiind conectate chiar în circuitul de reacție globală a instalației, indicația lor falsă însemna de fapt reglarea incorectă a parametrului tehnologic. Aceste blocuri fiind executate integral cu transistoare cu germaniu, problema stabilității la variația temperaturii mediului ambiant a trebuit studiată foarte atent.

Pentru mărirea preciziei de măsură și reglare a sistemului, domeniul de lucru al adaptoarelor este divizat în game de măsură.

Astfel, adaptorul pentru termocuple acoperă domeniile :

200—600°C pentru termocuplul de Fe-Constantan în 3 game ;

350—1100°C pentru termocuplul de Cromel-Alumel în 4 game ;

500—1300°C pentru termocuplul de PtRh-Pt în 1 gamă, iar adaptorul pentru termorezistențe, acoperă domeniile :

50—550°C pentru termorezistența de platin în 5 game :

50... + 150°C pentru termorezistența de cupru în 7 game.

Domeniile și gamele de lucru pot fi modificate în fabricație, după necesitățile beneficiarului, prin simpla modificare a rezistențelor punții Wheatstone. Construcția îngrijită a circuitului de intrare și reacția negativă globală utilizată au avut drept consecință coborîrea erorilor de neliniaritate, de comutare a gamelor de măsură și eroarea cu variația rezistenței de sarcină la valori sub 0,3%.

În ce privește adaptoarele pentru presiuni și debite, acestea se studiază în ipoteza unor traductoare primare avînd ca mărime de ieșire o deplasare mecanică. Constructiv ele se elaborează de așa manieră, încît pot fi cuplate fără modificări la orice tip de traductor avînd ca mărime de ieșire o deplasare mecanică și o forță axială de minimum 2 g. La aceste adaptoare, o atenție deosebită se acordă micșorării frecărilor din traductorul de deplasare. Utilizînd un traductor de tip transformator diferențial, această cerință a putut fi satisfăcută ușor, fără nici o complicație constructivă.

Parametrul esențial al blocului adaptor de ieșire pentru servomotor electric este zona de insensibilitate. Pentru micșorarea acestei zone trebuie acordată atenție sensibilității aparatului. Valoarea obținută este de $\pm 200 \mu A$, adică de numai 2% din valoarea semnalului de intrare la cap de scală.

Blocul adaptor de ieșire este cuprins într-un sistem de urmărire local, care înglobează acest bloc împreună cu blocul de execuție cu servomotor electric și traductor de poziție. Datorită acestui fapt, amplificarea globală a acestui sistem local este egală cu unitatea, iar deplasarea elementului de execuție urmărește fidel variația curentului de ieșire al blocului regulator.

Blocul adaptor de ieșire a fost studiat în două variante : prima variantă (*AM*), integral, cu transistoare pentru acționarea servomotoarelor bifazate și a doua variantă (*AMR*) cu transistoare și relee electromagnetice pentru acționarea servomotoarelor trifazate.

S-a definitivat numai modelul *AMR* deoarece prezintă o serie de avantaje importante, asupra cărora vom mai reveni.

Adaptorul electropneumatic este un element simplu și robust, deoarece în exploatare se utilizează în condiții exterioare destul de grele.

Cerințele de liniaritate și de stabilitate cu variația presiunii aerului de alimentare și cu temperatura mediului ambiant impuse acestui aparat sînt de ajuns de serioase, ținînd seamă de eventuala sa utilizare cuplat între un adaptor de intrare electronic și un regulator pneumatic. Realizarea tuturor dezideratelor de mai sus s-a făcut pe baza dotării elementului cu o reacție negativă realizată pe cale pneumatică. Datorită acestui fapt construcția convertizorului a putut fi realizată într-o formă foarte simplă și compactă. Liniaritatea obținută este de $\pm 0,5\%$.

Alimentarea tuturor blocurilor sistemului se face de la rețea direct în punctele unde sînt montate. Pentru înlăturarea efectelor instabilității tensiunii de rețea, fiecare bloc este prevăzut cu un stabilizator ferorezonant. S-a prevăzut stabilizarea locală a fiecărui bloc și un stabilizator central, pentru a da blocurilor o mai mare mobilitate, ele putînd fi conectate local la rețea, fără circuite speciale suplimentare. Faptul că parametrul electric standard al sistemului este curentul continuu, și nu tensiunea alternativă, nu pune probleme de fază, astfel că o alimentare comună a tuturor blocurilor nu este justificată. În plus, stabilizatoarele locale asigură și o precizie superioară, în special, blocurilor adaptoare de intrare și blocului de comandă.

Din punct de vedere constructiv s-au adoptat două soluții : una pentru blocul de comandă și alta pentru blocurile adaptoare. Blocul de comandă a fost construit ca aparat de panou, cu etajele *P*, *PI* și *D* sub forma unor sertare deconectabile, astfel ca aparatul să poată fi utilizat ca regulator *PID*, *PI*, *PD* sau *P*. De asemenea există un sertar pentru comanda manuală și mărirea de referință. A fost prevăzut în actuala construcție, pe panoul blocului și instrumentul indicator al mărimii parametrului tehnologic controlat (în serie cu ieșirea adaptorului de intrare și cu intrarea blocului de comandă). Blocurile adaptoare, în schimb, au fost construite ca aparate cu utilizare în condiții mai grele ; de aceea s-au prevăzut cutii etanșe. Aceste cutii nu sînt prevăzute cu fuzibil, întreruptor sau lampă de semnalizare, pentru a nu solicita în montare posibilități de acces care sînt greoaie din cauza etanșeității. Elementele de control necesare urmează a fi prevăzute pe panourile de distribuție a energiei electrice la locul de utilizare.

Blocul de comandă și reglare tip *BCL*

Blocul de comandă și reglare cuprinde următoarele subansambluri : dispozitivul de referință elementul de comparație, amplificatorul operațional și dispozitivul de comandă manuală.

În sistemele simple de reglare a unui singur parametru, blocul de comandă se montează ca în figura 2. Valoarea dorită x_i a mărimii reglate se fixează cu dispozitivul de referință. La ieșirea

acestui element se obține mărimea de referință sub forma unui curent continuu proporțional cu valoarea dorită a mărimii de reglat. Intrarea blocului de comandă și reglare o constituie x , mărimea reacției principale a sistemului, care este curentul standard de 2–10 mA.

În cazul reglărilor complexe, blocul de comandă poate primi semnalele de la două, trei sau patru blocuri adaptoare (cînd este sensibil la media semnalelor) sau semnalul de ieșire al unui alt bloc de comandă.

O parte din parametrii blocului de comandă au fost stabiliți o dată cu precizarea tipului și parametrilor globali ai sistemului de reglare adoptat de ICET, deoarece sînt comuni tuturor blocurilor (mărimea semnalelor de intrare și de ieșire, impedanța de intrare și de ieșire etc.). O altă parte, care afectau numai blocul de comandă, au fost stabiliți în funcție de datele din literatură și posibilitățile practice [1, 2, 3]. Astfel:

a) Mărimea de intrare și mărimea de ieșire variabile între 2–10 mA au fost alese avantajos pentru blocul de comandă. Acest curent este suficient de mare ca, aplicat la intrarea unui bloc magneto-electronic robust, prevăzut cu reacție negativă, să permită compararea cu semnalul de referință sau însumarea cu alte semnale, fără probleme de zgomot sau de interferențe cu diversele blocuri ale căror semnale se adună. Ca semnal de ieșire, curentul de 2–10 mA este suficient de mic ca să permită utilizarea ca tub final a unei jumătăți de dublă triodă de fabricație curentă, ceea ce simplifică schema electronică, scade numărul de tuburi necesar și mărește astfel siguranța în funcționare.

b) Impedanța de intrare mică (300 Ω) poate fi ușor realizată, datorită semnalului de intrare suficient de mare.

c) Impedanța de sarcină, variind între 0 și 1 000 Ω , poate fi asigurată ușor de un montaj cu reacție negativă cu tuburi sau transistoare.

d) Funcția de transfer aleasă pentru regulatorul PID elaborat de ICET este de forma:

$$(s) = K_p \left(1 + \frac{1}{sT_i} \right) (1 + sT_d), \quad (1)$$

unde:

K_p este factorul de amplificarea, definit și ca bandă de proporționalitate $BP = \frac{100}{K_p}$ și caracterizează comanda

proporțională a regulatorului;
 T_i — timpul de integrare și caracterizează comanda integrală;

T_d — timpul de derivare și caracterizează comanda derivativă.

S-a ales pentru banda de proporționalitate o gamă normală de variație între 2,76 și 200 % și de asemenea o gamă extinsă între 5,4 și 400 % [1, 2, 3, 4].

În ce privește limita superioară a constantei de timp T_i , se constată din literatură și diverse prospecte [1, 4] că valoarea de 30 min este rar depășită. S-a ales limita superioară T_i de 30 min, rămînînd ca pentru procese mai lente să se mărească, la cerere, valoarea capacității circuitului de integrare sau să se utilizeze reglarea în cascadă. Ca valoare minimă s-a ales $T_i = 3$ s. Banda de 3 s — 30 min este acoperită cu trei variante constructive, care diferă între ele prin valoarea capacității de integrare.

Pentru constanta de timp T_d , s-a socotit satisfăcătoare o gamă de variații între 3 s și 8,33 min (500 s).

Precizia reglării este afectată în primul rînd de precizia elementului de referință și de comparație și de constanta lor în timp, în al doilea rînd de menținerea în timp a constantelor T_i și T_d , de derivă, liniaritate, constanta amplificării (sp), precizia etalonării constantelor T_i și T_d etc.

Constantele de timp de integrare și derivare se realizează cu rezistențe de valori mari (de la sute de k Ω la sute de M Ω), care prezintă o precizie de etalonare de $\pm 20\%$ [4]. Necesitatea de a utiliza numai valori standardizate de rezistențe face ca banda de proporționalitate și constantele de timp T_i și T_d să fie reglate independent, cu o precizie de numai 20 %. Varierea parametrilor (K_p , T_i , T_d) se face în progresie geometrică. Avînd în vedere precizia posibilă de etalonare și necesitățile din exploatare, s-a ales rația acestei progresii de 1,5. Menționăm că, întrucît la calculul sistemului de reglare nu se pot prevedea parametrii necesari pentru regulator cu o precizie prea bună, urmînd să se facă ajustările definitive pe instalația automatizată, nu are sens complicarea regulatorului pentru o precizie superioară. Menținerea în timp a parametrilor va depinde numai de menținerea în timp a valorii rezistențelor utilizate.

Descrierea schemelor de principiu

a) Elementul de comparație și preamplificatorul

Intrarea blocului de comandă se face pe un modulator magnetic [7, 8]. Modulatorul constă din două transformatoare cu mai multe înfășurări. Pentru miez s-au folosit tole U și I de Mopermaloy. S-a ales aliajul de Mopermaloy, deoarece are o permeabilitate mare la semnale mici (sensibilitate bună) și necesită după ștanțare un tratament termic care nu este prea critic.

Preamplificatorul electronic, realizat cu 1/2 ECC83 și 1/2 ECC84, are amplificarea în curent alternativ de circa 1 000.

Elementul de comparație magnetic și preamplificatorul electronic sînt cuprinse într-o buclă de reacție negativă pentru mărirea stabilității și liniarității montajului.

Amplificatoarele operaționale s-au construit pe baza relației (1), deoarece se obține avantajul

unei scheme cu număr mic de tuburi și cu o stabilitate mai bună la perturbații.

S-a ales soluția cuplării în cascadă a amplificatorului derivativ cu amplificatorul proporțional-integral, deoarece permite simplificarea construcției comutatoarelor pentru varierea parametrilor k , T_i , T_d .

legile lui Kirchhoff acestui montaj și făcând calculele, se obține :

$$Y(s) = \frac{U_{ie}(s)}{U_i(s)} = \frac{-A(R_2 + R_3)}{(1-A)R_1 + R_2 + R_3} \cdot \frac{1 + sT_d}{1 + s\frac{T_d}{a}}, \quad (2)$$

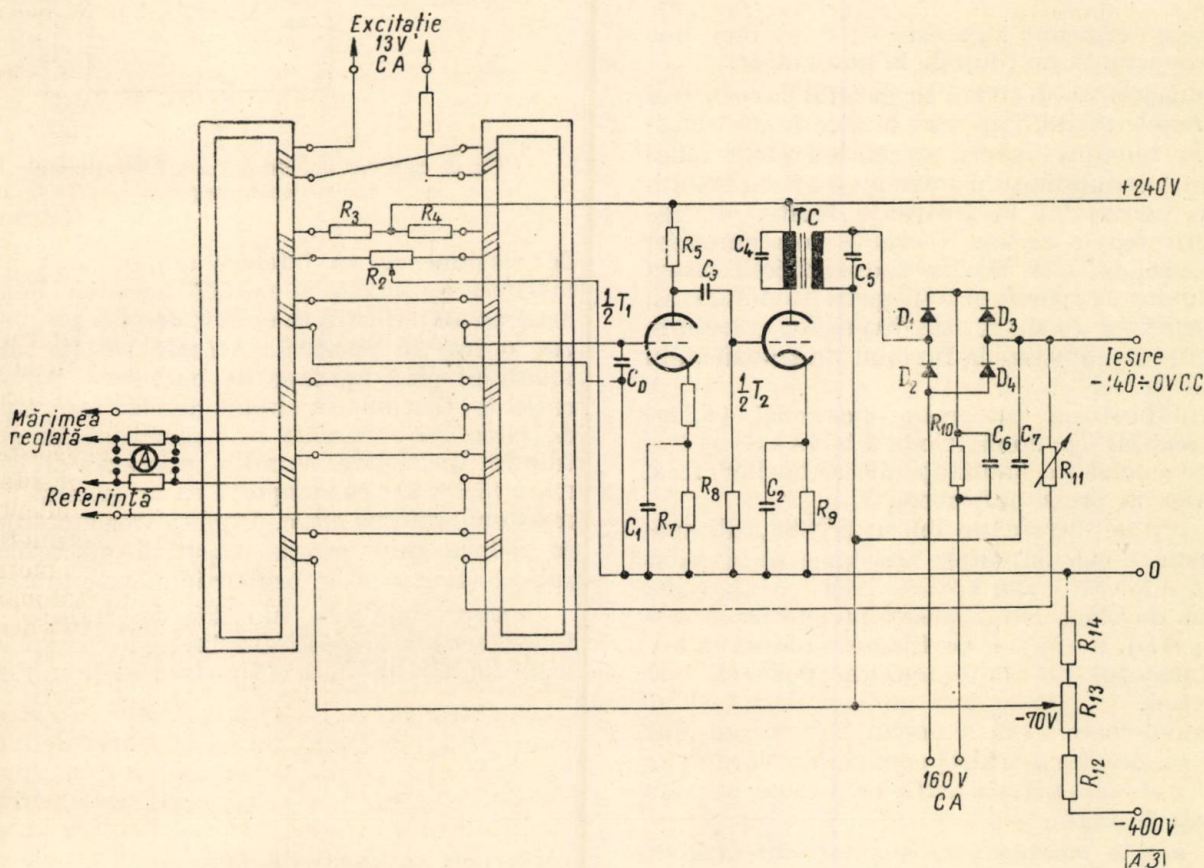


Fig. 3. Schema de principiu a elementului de comparație și preamplificator din regulatorul tip ICET.

Condiția ca în cazul comenzii *PI* etajul derivativ să poată fi eliminat a impus pentru acesta condițiile suplimentare :

a) nivelul de zero de la ieșirea etajului derivativ să fie egal cu nivelul de zero de la intrarea etajului proporțional-integral; b) amplificarea etajului derivativ, în regim staționar, să fie egală cu unitatea.

Amplificatorul derivativ-proporțional [4, 6] este realizat cu un tub dublu (ECC83). Ca și la amplificatorul integral-proporțional, trioda de la intrare lucrează în regim special ales ca să asigure o impedanță mare de intrare. Această triodă asigură o amplificare de 22 și inversarea de fază. Cea de-a doua triodă, în montaj de repetor catodic, servește la realizarea reacției și asigură o rezistență de ieșire convenabilă.

Pentru stabilirea funcției de transfer s-a folosit schema simplificată din figura 4. Aplicând

unde :

$$T_d = C \frac{R_2 R_3}{R_2 + R_3},$$

$$a = \frac{R_2}{R_2 + R_3} \cdot \frac{(1-A)R_1 + R_2 + R_3}{R_1 + R_2}.$$

Dacă $A \rightarrow \infty$, atunci

$$Y(s) = -\frac{R_2 + R_3}{R_1} (1 + sT_d). \quad (3)$$

Deoarece $A = 22$, formula (3) trebuie folosită cu prudență, deoarece nu descrie complet funcționarea montajului. În relația (2), punind condiția ca în regim staționar amplificarea să fie egală cu unitatea, se obține :

$$\frac{R_2 + R_3}{R_1} = \frac{A - 1}{A + 1} = \frac{23}{21}. \quad (4)$$

Proiectarea comutatorului de derivare, ținând seamă de gama T_d adoptată, s-a făcut în baza formulelor (3) și (4).

T_d astfel obținut este destul de corect, restul termenilor din (2) avînd o influență neglijabilă asupra constantei de timp la pulsația:

$$\omega_d = \frac{1}{T_d},$$

deoarece termenul T_d/a este de 6 ori mai mic decît constanta de timp de la numărător.

Montajele de derivare în general favorizează frecvențele înalte, fapt care le face foarte sensibile la zgomot, uneori prezentînd chiar fenomene de instabilitate. Pentru a nu afecta stabilitatea montajului la frecvențe înalte, se taie amplificarea la aceste frecvențe corespunzător frecvenței $f_T = 28$ Hz. În scopul tăierii benzii s-a montat o capacitate la intrarea primului etaj. S-a prevăzut ca dispoziția diverselor constante de timp să corespundă funcției de transfer din figura 6.

Amplificatorul integral-proportional [4, 6] este realizat cu două triode 1/2 ECC83 și 1/2 ECC84 (celelalte jumătăți ale tuburilor fiind utilizate în preamplificator).

Ca tub de intrare s-a folosit ECC83, tub special pentru calculatoarele analogice (echivalent cu 12 AX7,5751 sau 6N2P sovietic), tub avînd curent de placă redus (rezistența de placă este de 25 M Ω), tensiunea de filament redusă la 5 V și filamentul pus la o tensiune pozitivă față de catod.

Comutatoarele cît și soclul tubului au fost alese cu izolație de calit; conexiunile care merg la grilă au fost plasate astfel încît să nu permită curenți de fugă etc.

În aceste condiții s-a măsurat curentul de grilă și s-a găsit de $3,3 \times 10^{-11}$ A, practic constant în zona de funcționare.

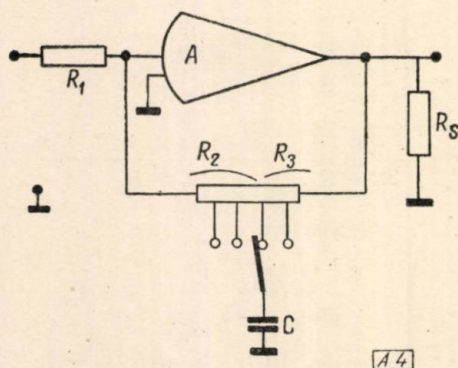


Fig. 4. Schema simplificată a amplificatorului derivativ.

Al doilea etaj de amplificare, construit cu 1/2 tub ECC84 într-un montaj cu reacție negativă pe catod, servește ca tub de ieșire (de adaptare la sarcină) și pentru efectuarea reacției

operaționale. Curentul de ieșire este riguros proporțional cu tensiunea din catodul tubului final. În calcule, tensiunea din catodul tubului final este considerată ca mărime de ieșire a amplificatorului operațional și prin amplificarea

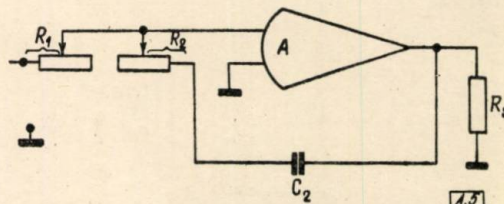


Fig. 5. Schema simplificată a amplificatorului proporțional-integral.

de tensiune se va înțelege amplificarea între mărimea de intrare și această tensiune. Pentru mărirea amplificării în circuit deschis s-a prevăzut o reacție pozitivă. Această reacție aduce montajul pînă aproape de basculare. Amplificarea de tensiune în circuit deschis este, astfel, de circa 280. Sarcina se conectează în placa tubului final, care, avînd o rezistență de catod mare (5,6 k Ω), se comportă ca un generator de rezistență internă mare. Amplificarea montajului se reduce prin reacția negativă operațională sub 13 (la banda de proporționalitate minimă).

Pentru stabilirea funcției de transfer s-a folosit schema simplificată din figura 6. Aplicînd legile lui Kirchhoff, se obține funcția de transfer:

$$Y(s) = - \frac{1}{1 - \frac{1}{A} \left[1 + \frac{Z_2(s)}{Z_1(s)} \right]} \cdot \frac{Z_2(s)}{Z_1(s)}. \quad (5)$$

Întrucît în cazul de față amplificarea este suficient de mare ($A = 280$), se calibrează montajul folosind formula aproximativă:

$$Y(s) = - \frac{Z_r(s)}{Z_i(s)} = - \frac{R_2}{R_1} \left(1 + \frac{1}{R_2 C s} \right), \quad (6)$$

unde termenul $\frac{R_2}{R_1}$ este proporțional cu amplificarea ($\frac{R_1}{R_2} \sim$ cu banda de proporționalitate), iar $R_2 C = T_i$. Pentru ajustarea independentă a benzii de proporționalitate și a constantei de timp de integrare s-a folosit un sistem cu două comutatoare cuplate [4]. La varierea timpului de integrare se rotește cursorul unui comutator variînd rezistența R_2 , deci T_i . Pentru a nu varia banda de proporționalitate se rotește solidar și cursorul comutatorului cu care se variază R_1 astfel încît raportul R_1/R_2 să rămînă constant.

Cînd se dorește varierea benzii de proporționalitate se variază R_1 rotind corpul comutatorului respectiv.

Pe caracteristica de frecvență din figura 6 se vede că efectul comenzii integrale constă în creșterea amplificării la joasă frecvență (la frecvența zero, amplificarea scade prin limitare).

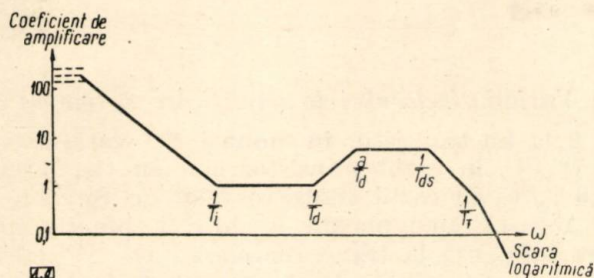


Fig. 6. Caracteristica de frecvență a regulatorului.

Schema aleasă pentru amplificatorul integral proporțional este simplă, precisă, sigură în funcționare și nu necesită multe surse de polarizare. De la această schemă, prin eliminarea reacției operaționale și a comutatorului special, s-a obținut o variantă de amplificator, numai proporțional, utilă în cazul reglărilor industriale de tip P sau PD .

Dispozitivul de comandă manuală și cel de referință pot fi considerate și ca blocuri auxiliare, care nu fac parte din regulatorul propriu-zis. Acest considerent se bazează pe faptul că uneori se impune condiția ca aceste elemente să poată fi montate și detașat de regulator în alt loc, eventual în panoul dispecerului.

Comanda manuală face posibilă intervenția comodă și rapidă a operatorului în procesul de reglare și asigură continuarea procesului de producție la o eventuală defectare sau revizie a regulatorului [1, 4].

Dispozitivul de comandă manuală cuprinde o sursă de curent care asigură prin sarcină un curent (mărime de execuție) reglabil între aceleași limite ca și curentul de ieșire al regulatorului (în cazul de față 2–10 mA), un instrument de măsură care să indice curentul de

ieșire și un comutator care să schimbe modul de conectare a sarcinii și a instrumentului de măsură, astfel încît la trecerea de la o comandă automată la cea manuală sau invers să poată fi evitate șocurile în instalația reglată.

Dispozitivul de referință servește la fixarea valorii dorite de reglat. De aceea construcția acestuia trebuie să asigure un curent reglabil bine etalonat și stabil în timp, care, introdus în înfășurarea modulatorului magnetic (element de comparație), să se însumeze algebric cu mărimea reacției principale pentru a se obține mărimea de acționare (semnalul de abatere). Așa cum s-a arătat la început, eroarea elementului de referință apare integral în eroarea de reglare.

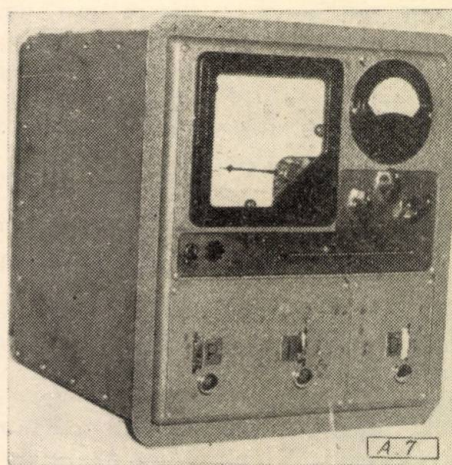


Fig. 7. Blocul de comandă și reglare tip BCL-1.

La regulatorul ICET s-a luat un curent variabil de la sursa generală de alimentare, stabilizată de un transformator ferorezonant, și un tub cu neon. Constanța în timp a tensiunii de referință este garantată de tubul cu neon la $\pm 0,5\%$.

IOAN LANDAU*

Amplificatoare diferențiale de curent continuu cu transistoare

1. Considerații generale

La instalațiile de reglare automată, în tehnica mașinilor de calcul analogice etc., se utilizează pe scară largă amplificatoare de curent continuu. Unul din tipurile de amplificator de curent continuu foarte des utilizat este amplificatorul diferențial de curent continuu cu transistoare, cu cuplaj direct.

La acest tip de amplificator, cuplarea etajelor de amplificare se face direct sau potențio-metric.

În lucrarea de față sînt expuse considerentele teoretice și verificările experimentale făcute asupra amplificatoarelor diferențiale de curent continuu cu transistoare.

2. Considerații asupra derivei amplificatoarelor de curent continuu cu transistoare

În cazul amplificatoarelor de curent continuu, datorită variațiilor punctelor de funcționare ale transistoarelor cu temperatură, apar variații ale tensiunii de ieșire, independente de semnalul aplicat la intrare. Acest fenomen poartă numele de „deriva termică” a amplificatorului de curent continuu și constituie neajunsul lor principal.

Deriva termică a unui amplificator de curent continuu cu transistoare se definește astfel: amplitudinea curentului sau tensiunii de intrare, care produce o variație a tensiunii de ieșire egală cu variația produsă de schimbarea temperaturii ambiante [5] [6].

Această definiție este independentă de câștigul amplificatorului.

Cauzele derivei termice sînt următoarele:

a) Variația curentului invers de colector I_{CBO} .

I_{CBO} (curentul invers prin joncțiunea colector-bază, cînd emiterul este întrerupt) variază exponențial cu temperatura.

Într-un interval de 8°C , I_{CBO} se dublează ca valoare. Pentru transistoarele de mică putere cu Ge, I_{CBO} are valoarea de $3-15 \mu\text{A}$ la 25°C , iar pentru cele cu Si are valoarea de $10-20 \mu\text{A}$ la 25°C [5].

b) Variația tensiunii bază-emiter U_{BE}

U_{BE} scade cu aproximativ $2 \text{ mV}/^{\circ}\text{C}$ pentru un curent de bază constant, atît la transistoarele cu Ge, cît și la cele cu Si [5].

c) Variația factorului de amplificare de curent β

β la un transistor în montaj *EC* variază cu $1,5\%/^{\circ}\text{C}$, în cazul transistoarelor cu Ge, și cu $0,6\%/^{\circ}\text{C}$, în cazul transistoarelor cu Si.

Această componentă a derivei practic nu are influență la transistoarele cu Ge, celelalte două componente ale derivei fiind mult mai importante [5].

Cauzele derivei menționate mai sus sînt aditive deoarece toate produc o creștere a curentului de colector cu temperatura. În consecință efectele lor se însumează și prin raportarea lor fie la curentul de intrare, fie la tensiunea de intrare (fig. 1), astfel se obține [5]:

$$i_i = \Delta I_{CEO} + \frac{\Delta U_{BE}}{R_g} + I_B \frac{\Delta \beta}{\beta}; \quad (1)$$

$$u_i = \Delta U_{BE} + \Delta I_{CBQ} \cdot R_g + R_g \cdot I_B \frac{\Delta \beta}{\beta}, \quad (2)$$

(R_g fiind rezistența internă a sursei de comandă.

În majoritatea cazurilor termenul al treilea din expresiile (1) și (2) este neglijabil în comparație cu primii doi termeni.

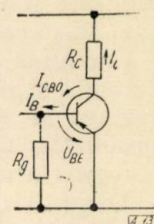


Fig. 1.
Circuitul pentru calculul derivei.

Una dintre cele mai utilizate soluții pentru reducerea derivei este realizarea amplificatoarelor diferențiale de curent continuu, la care se poate realiza (cu anumite precauții) o compensare foarte bună a variațiilor punctelor de funcționare a transistoarelor [5] [6].

3. Amplificator diferențial de curent continuu cu intrare simetrică

Schema unui etaj de amplificare diferențial este dată în figura 2, iar circuitul echivalent în figura 3 [5] [6] [8] [10].

Amplificatorul diferențial are o rezistență comună de emiter, suficient de mare pentru ca tensiunea bază-emiter să fie mică în raport cu căderea de tensiune pe această rezistență. (Rezistența R_e , utilizată pentru echilibrare, este mult mai mică decît R_e , și reacția negativă pe care o introduce este neglijabilă). În felul acesta potențialul mediu al bazelor este practic egal cu cel al emiterilor și determină astfel,

* Ing. I. LANDAU este inginer proiectant la I.I.S. „Automatica”.

prin căderea de tensiune pe rezistența comună de emiter, suma curenților de emiter.

Dacă se aplică între baze un semnal diferențial, potențialele bazelor variază în sens opus, cu cantități egale, potențialul emiterilor și deci

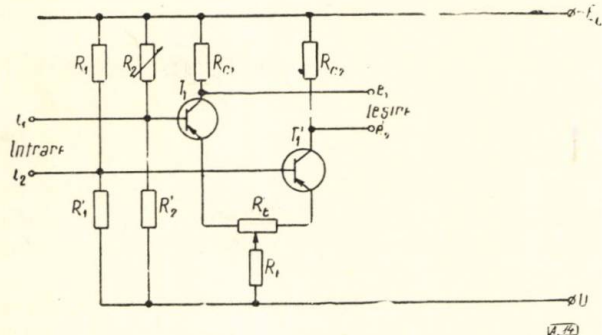


Fig. 2. Etaj de amplificare diferențial.

suma curenților de emiter nu variază, — curenții de colector variază în sens opus, cu cantități egale. Factorul de amplificare este mare, caracteristic conexiunii cu emiterul comun.

Dacă potențialele bazelor variază în același sens și cu aceeași valoare, potențialul emiterilor urmărește această variație, suma curenților crește și rezistența comună de emiter intervine ca o reacție negativă. Transistoarele funcționează ca într-un montaj cu colectorul comun. Tratarea discriminativă a semnalelor de intrare constituie avantajul acestui montaj, care amplifică semnalele de comandă diferențiale, însă nu amplifică perturbațiile, care se aplică în același sens ambelor transistoare și care provin de la variația tensiunii de alimentare și variația cu temperatura a parametrilor transistoarelor (în măsura în care acestea sînt identice).

Deriva raportată la intrarea etajului diferențial este [5]:

$$\dot{v}_i = (\Delta I_{CBO1} - \Delta I_{CBO2}) + \frac{1}{R_g} (\Delta U_{BE1} - \Delta U_{BE2}) + I_B \left(\frac{\Delta \beta_1}{\beta_1} - \frac{\Delta \beta_2}{\beta_2} \right). \quad (3)$$

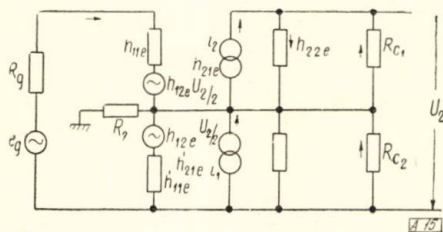


Fig. 3. Circuitul echivalent al etajului de amplificare diferențial.

Întrucît ΔU_{BE} și $\frac{\Delta \beta}{\beta}$ au aproximativ aceeași valoare pentru toate exemplarele unui anumit tip de transistoare, termenii doi și trei din relația (3) sînt neglijabili.

Primul termen este cu atît mai mic, cu cît curenții inversi de colector ai celor două transistoare au valori mai mici și cu cît diferența dintre ei este mai mică.

Amplificarea de curent a etajului diferențial are aceeași expresie ca pentru un amplificator lucrînd în cl. A, și anume:

$$A_i = \frac{h_{21e}}{1 + h_{22e} R_c}. \quad (4)$$

Impedanța de intrare are expresia:

$$R_{intr} = 2 \left[h_{11e} - \frac{h_{12e} + h_{21e} R_c}{1 + h_{22e} R_c} \right], \quad (5)$$

în care:

h_{11e} , h_{12e} , h_{21e} , h_{22e} reprezintă parametrii h în montaj E.C.;

R_c = rezistența de sarcină.

4. Amplificator diferențial de curent continuu cu intrare nesimetrică (inversor de fază)

În multe cazuri este necesar ca amplificatorul diferențial să aibă una din bornele de intrare legată la masă (de exemplu: cînd sursa de

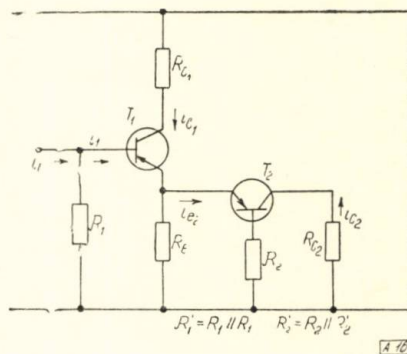


Fig. 4. Schema echivalentă a etajului inversor de fază pentru semnale mici (s-au omis sursele de alimentare).

semnal are un punct la masă sau la amplificator operațional, cu etaje de amplificare diferențiale, cînd se dorește să se facă o reacție nesimetrică) [1], [2], [3], [7].

În aceste cazuri etajul de intrare al amplificatorului este un etaj diferențial cu intrare nesimetrică și ieșire simetrică (etaj inversor de fază) [1], [2], [7]. Inversorul de fază provine dintr-un amplificator diferențial obișnuit, la care semnalul de comandă se aplică între una din baze și masă.

Schema echivalentă a inversorului de fază pentru semnale mici este dată în figura 4 [7].

Așa cum rezultă din figura 4, transistorul T_1 funcționează ca un etaj de amplificare cu emiterul comun, avînd o rezistență în emiter constituită de rezistența R_e în paralel cu rezistența de intrare a etajului cu transistorul T_2 .

Transistorul T_2 funcționează în montajul cu baza comună, avînd o puternică reacție negativă determinată de rezistența R_2 .

Calculul amplificării inversorului de fază este dat în anexa 1.

Condiția care se pune pentru ca inversarea de fază să fie corectă este :

$$i_{c1} = -i_{c2} \quad (6)$$

Impedanța de intrare a transistorului T_2 poate fi scrisă într-o primă aproximație :

$$R_{intr2} = h_{11b} + R'_e(1 + h_{21b}), \quad (7)$$

condiția (6) devine (vezi anexa 2) :

$$\frac{R_e}{h_{11b} + R_e + R'_e(1 + h_{21b})} h_{21b} = -1. \quad (8)$$

Pentru o funcționare corectă a inversorului de fază este necesar ca :

- h_{11b} să fie cît mai mic ;
- R_e să fie cît mai mare ;
- R'_e să fie cît mai mic ;
- h_{21b} să fie cît mai aproape de -1 .

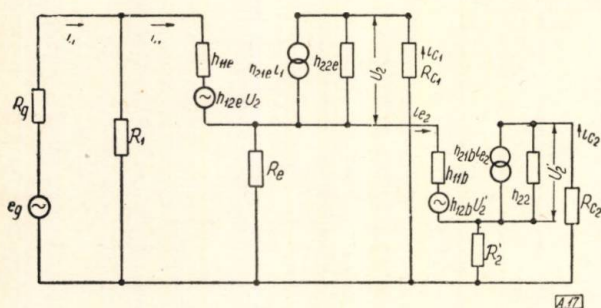


Fig. 5. Circuitul echivalent al inversorului de fază.

Practic se alege [1], [2], [7] :

$$R_e \cong (5 \div 10) [h_{11b} + R'_e(1 + h_{21b})]; \quad (9)$$

$$R'_1 = R'_2 \approx (0,7 \div 1,5) R_{intr1} \quad (10)$$

Considerînd $h_{21b} \approx 0,985$ ($\beta \approx 65$) condiția (4) din anexa 2 este satisfăcută cu o eroare cuprinsă între 3,5% și 4,5%.

Factorul de amplificare scade cu 40 pînă la 58,5%.

5. Verificări experimentale

S-a experimentat schema din figura 6, atît în situația cu intrare simetrică, cît și în situația cu intrare nesimetrică. În figura 7 este dată caracteristica de amplificare pentru cazul intrării simetrice, iar în figura 8, pentru cazul intrării nesimetrice.

Rezultatele obținute experimental au confirmat valabilitatea relațiilor de calcul, diferențele dintre amplificările calculate și cele măsurate fiind mai mici de 7%.

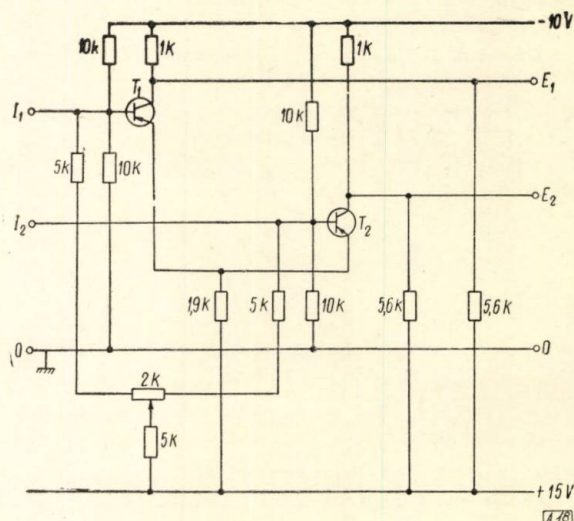


Fig. 6. Schema etajului de amplificare diferențial experimentat. Intrare nesimetrică : $I_1=0$; intrare simetrică : $I_1=I_2$;

T_1 - SFT 103 $\beta = 78$
 T_2 - SFT 103 $\beta = 78$

După cum se observă din diagramele prezentate în figurile 7 și 8 amplificarea variază foarte puțin cînd tensiunea de alimentare variază. Ceea ce se modifică este pragul de limitare.

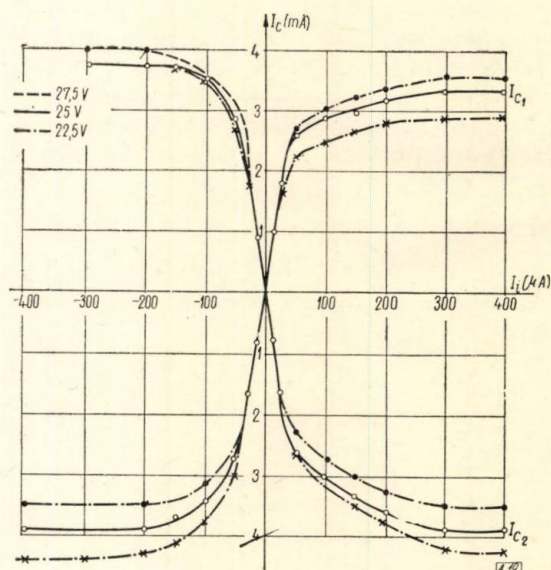


Fig. 7. Caracteristica de amplificare a montajului din figura 6 cu intrare simetrică ($I_1=I_2$).

Se observă că curențul de colector al transistorului T_2 urmărește variațiile curențului de colector al transistorului T_1 cu semn schimbat.

Se mai observă că saturația este mai bruscă în regiunea curenților mari (în cotul de saturație

a caracteristicii tranzistorului) și mai puțin bruscă în regiunea curenților mici.

S-a măsurat variația tensiunii de ieșire diferențiale la variația tensiunii de alimentare cu $\pm 10\%$ ($\pm 2,5$ V). Amplificatorul fiind inițial

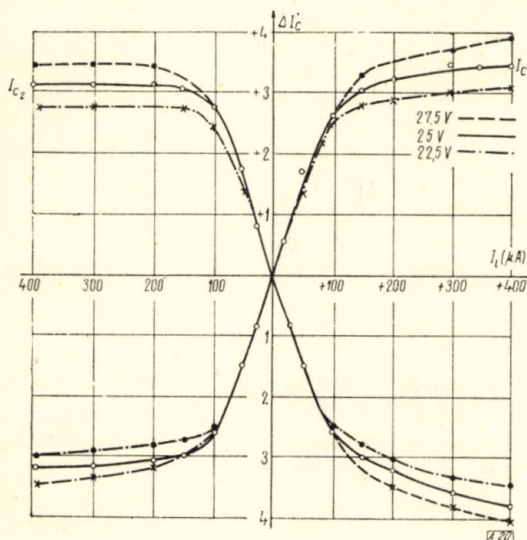


Fig. 8. Caracteristica de amplificare a montajului din figura 6, cu intrare nesimetrică ($I_1=0$).

echilibrat la tensiunile nominale, variațiile tensiunii de ieșire nu au depășit $\pm 0,03$ V. Tensiunile pe transistoare au variat cu $\approx \pm 0,2$ V.

6. Cuplarea etajelor de amplificare diferențiale de curent continuu

Dacă amplificatorul este utilizat numai cu ieșire simetrică, fără punct median pus la masă, cuplarea bazelor etajului al doilea se face direct cu colectoarele primului etaj.

Dacă se pune condiția ca și ieșirea ultimului etaj să aibă un punct median pus la masă, atunci,

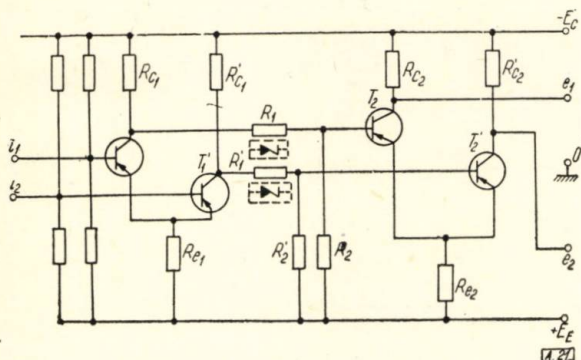


Fig. 9. Amplificator diferențial de curent continuu cu ieșire simetrică în raport cu masa.

în absența semnalului de intrare, colectoarele transistoarelor ultimului etaj trebuie să fie la același potențial cu masa (fig. 9).

Din schema dată în figura 9 se deduce :

$$R_{c2} I_{c2} = -E_c; \quad (11)$$

$$R_{e2} I_{E2} - U_{CE} = -E_E, \quad (12)$$

în care :

I_{c2} este curentul mediu de colector al tranzistorului T_2 ;

I_{E2} — curentul mediu de emiter al tranzistorului T_2 .

Cunoscând curentul de colector al transistoarelor din ultimul etaj și rezistența R_{e2} , se determină potențialul bazelor față de masă :

$$U_{B2M} = -R_{e2} I_{E2} + U_{BE} + E_E \quad (13)$$

Cunoscând potențialul bazelor față de masă se poate dimensiona divizorul R_1-R_2 folosind relațiile următoare :

$$E_E - U_{C1M} = R_1 (I + I_{B2}) + R_2 I; \quad (14)$$

$$E_E - U_{B2M} = R_2 I \quad (15)$$

în care : I este curentul de circulație prin rezistențele R_{c1} , R_1 , R_2 .

Rezistența de sarcină pe care o simte etajul anterior este :

$$\frac{R_{c1} (R_1 R_2 + R_1 R_{intr2} + R_2 R_{intr2})}{(R_{c1} + R_1) (R_2 + R_{intr2}) + R_2 R_{intr2}} \quad (16)$$

Reducerea amplificării de curent prin cuplajul dintre etaje este dată de expresia :

$$\frac{i_{b2}}{i_{c1}} = \frac{R_2 R_{c1}}{(R_{c1} + R_1) (R_2 + R_{intr2}) + R_2 R_{intr2}}. \quad (17)$$

De exemplu pentru amplificatorul din figura 11 la cuplajul de la etajul 1 și 2 se reduce amplificarea de curent de aproximativ cinci ori, la o deplasare a potențialului bazei tranzistorului din etajul al 2-lea, cu 8,5 V, față de potențialul colectorului din primul etaj.

Cuplarea între etaje se poate face utilizând, în locul rezistențelor R_1 din figura 9, diode Zener, care au o rezistență statică mare și o rezistență dinamică neglijabilă. Prin utilizarea diodelor Zener potențialul bazelor transistoarelor din etajul următor poate fi deplasat foarte mult, atenuarea introdusă fiind neglijabilă [10].

7. Metode utilizate pentru reducerea derivei

1. Selecționarea transistoarelor

Transistoarele din primul etaj se selecționează după I_{CBO} . Se caută ca diferența dintre curenții inverși de colector să fie cât mai mică.

De asemenea pentru primul etaj al amplificatoarelor se aleg transistoarele cu I_{CBO} minim [1], [2], [5], [6].

2. Criterii de proiectare a amplificatoarelor diferențiale pentru obținerea unei derivate minime:

— Alegerea unei rezistențe comune de emiter cât mai mare, pentru a avea un factor cât mai bun de stabilizare la variații identice ale para-

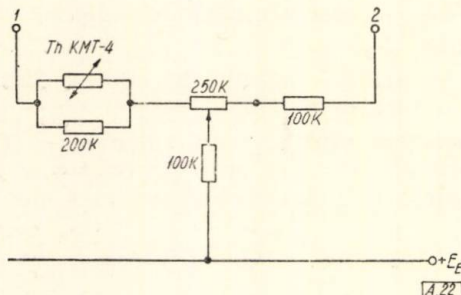


Fig. 10. Circuit de compensare a derivatei termice pentru amplificatoare diferențiale, utilizând un termistor.

metrilor transistoarelor și ale tensiunilor de alimentare [1], [2], [10].

— Valorile curenților de colector în punctul mediu de funcționare se aleg suficient de mari, pentru ca deplasările punctelor de funcționare pe dreapta de sarcină la aplicarea unui semnal să nu conducă la puteri disipate mult diferite pe cele două transistoare și deci la diferențe apreciabile între cei doi curenți inverși de colector [10].

3. Utilizarea elementelor termosensibile

Elementele termosensibile (termistori, diode semiconductoare în montaj inversat etc.) pot fi utilizate pentru compensarea variațiilor cu temperatura a punctului mediu de funcționare a transistoarelor.

În figura 10 este arătat un circuit cu termistor, utilizat pentru compensarea derivatei termice a amplificatorului din figura 11 [1], [2].

Borna 1 a circuitului de compensare se conectează la baza transistorului care are un curent de colector invers mai mare.

Prin utilizarea acestui circuit s-a obținut o reducere a derivatei termice de aproape două ori.

4. Reacții de stabilizare a punctului mediu de funcționare

La amplificatoarele diferențiale pe lângă deriva propriu-zisă mai mare are loc o deplasare a potențialului mediu al colectorilor, care nu produce nici o tensiune la ieșire în cazul ieșirii simetrice, dar care se simte în caz că ieșirea se face nesimetric. A-

ceastă derivă este foarte mică, datorită existenței unei rezistențe comune de emiter (vezi paragraful 3).

Pentru a reduce și mai mult această derivă la amplificatoarele diferențiale se pot aplica reacții negative, care afectează numai punctele medii de funcționare, legătura fiind făcută de la un punct median al ieșirii la un punct median al intrării [1], [2], [6].

O astfel de reacție este arătată în figura 11 (cu linie îngroșată). La creșterea temperaturii curenții prin transistoarele T_1 și T_2 cresc, în consecință potențialele colectorilor C_1 și C_2 cresc (se apropie de plusul tensiunii de alimentare), respectiv și potențialele bazelor B_3 și B_4 cresc, ca urmare curenții de colector ai transistoarelor T_3 și T_4 scad precum și potențialul mediu al colectorilor C_3 și C_4 . În urma acestui fapt se produce o redistribuire a curenților prin rezistența comună de emiter a transistoarelor din primul etaj. Aceasta provoacă o scădere a potențialelor emiterelor primului etaj și, deci, o micșorare a curenților de colector prin transistoarele T_1 și T_2 .

8. Realizări experimentale

S-a realizat un amplificator diferențial de curent continuu cu trei etaje, a cărui schemă este dată în figura 11 [1], [2].

Amplificatorul este destinat pentru realizarea reguletoarelor PID (PI, PD, P) continue și a reguletoarelor PID (PD) basculante.

Amplificatorul este realizat cu transistoarele EFT 153, care au fost asimilate de Uzina Electronica.

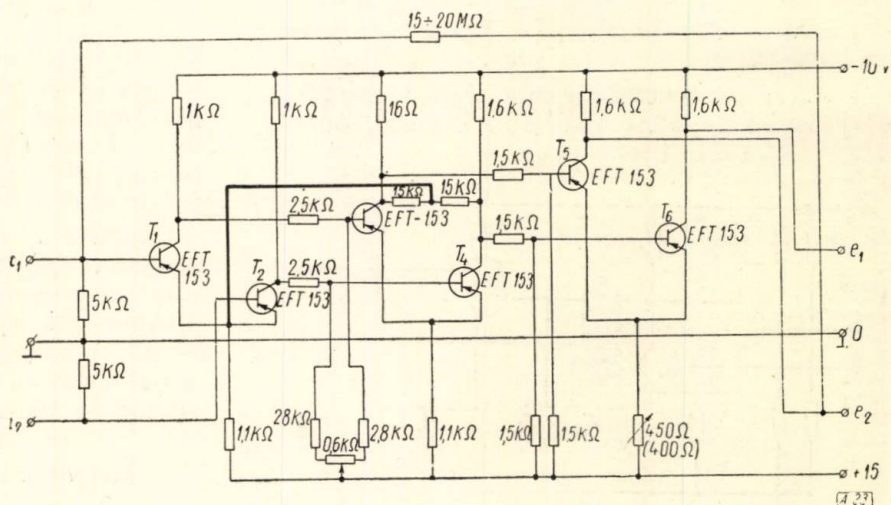


Fig. 11. Amplificator diferențial de curent continuu cu transistoare.

Intrarea în amplificator se face nesimetric, între borna I_1 și 0 și simetric, între bornele I_1 și I_2 .

Ieșirea se poate face simetric ($E_1 - E_2$) sau nesimetric ($E_1 - 0$, $E_2 - 0$).

Intrarea și ieșirea avînd cîte un punct la masă se pot lega în cascadă mai multe amplificatoare alimentate de la aceeași sursă. (Într-o schemă de reglare automată a acționărilor

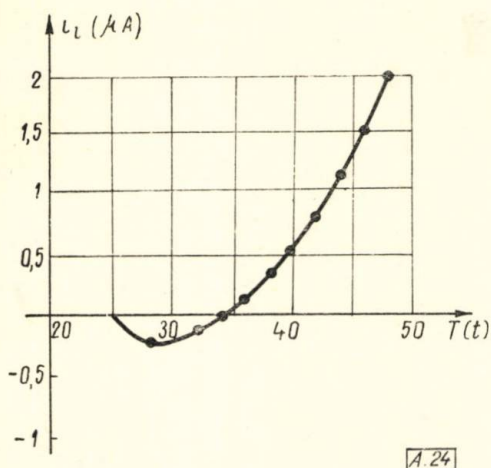


Fig. 12. Deriva termică a amplificatorului din figura 11.

electrice au fost montate în cascadă patru astfel de amplificatoare, lucrînd în regim de regulator.)

Amplificatorul avînd ieșirea bidirecțională și intrarea nesimetrică, i se poate aplica o reacție negativă nesimetrică, sensibilă la frecvență, care îi asigură o anumită funcție de transfer, și simultan, se poate aplica o reacție pozitivă supracritică, care îl face basculant, obținîndu-se în acest caz la ieșire impulsuri a căror valoare medie este egală cu valoarea tensiunii de ieșire, în cazul funcționării continue [1], [2].

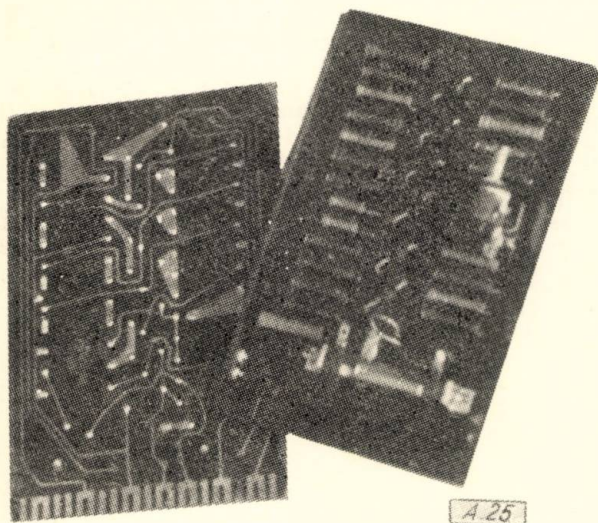


Fig. 13. Amplificatorul de curent continuu cu transistoare, realizat.

Amplificatorul este prevăzut cu o rezistență de reacție negativă, care permite ajustarea factorului de amplificare global.

Tabela 1

Tensiunile de alimentare	10; 0; +15 V
Rezistența de transfer $\left(\frac{\Delta u_{es}}{\Delta i_i}\right)$, în cazul intrării nesimetrice și ieșirii nesimetrice	$\geq 6 \text{ M } \Omega$
Rezistența de transfer $\left(\frac{\Delta u_{es}}{\Delta i_i}\right)$, în cazul intrării nesimetrice și ieșirii simetrice	$\geq 12 \text{ M } \Omega$
Tensiunea maximă de ieșire, în cazul ieșirii nesimetrice	$\pm 9 \text{ V}$
Tensiunea maximă de ieșire, în cazul ieșirii simetrice	$\pm 18 \text{ V}$
Curentul de comandă necesar pentru intrarea în saturație (intrare nesimetrică)	$\leq 1,5 \mu \text{ A}$
Rezistența de intrare, în cazul intrării asimetrice	$\leq 1,5 \text{ k}\Omega$
Derivă termică (în lanț deschis)	$0,06 \text{ (max } 0,12) \mu \text{ A}/^\circ\text{C}$
Banda de trecere	$0-6 \text{ 000 Hz}$
Limitele de temperatură pentru o funcționare normală	$+10^\circ\text{C} \div +50^\circ\text{C}$

În tabela 1 sînt date principalele caracteristici tehnice ale amplificatorului realizat.

În figura 12 este reprezentată variația derivatei termice cu temperatura ridicată la unul din amplificatoarele realizate.

9. Concluzii

Rezultatele experimentale obținute au arătat că prin utilizarea amplificatoarelor diferențiale de curent continuu cu transistoare se obține un factor de amplificare mare și o derivă termică suficient de redusă, corespunzînd cerințelor impuse acestor amplificatoare, destinate să lucreze în scheme de reglare automată sau în scheme de simulare.

Din experimentările efectuate a reieșit că deriva termică a acestor amplificatoare poate fi redusă foarte mult printr-o selecționare atentă a transistoarelor din primul etaj.

Menționăm că varianta pe circuit imprimat a amplificatorului de curent continuu cu transistoare a fost realizată de tov. ing. C. Negoită de la Uzina „Grigore Preoteasa” și îi mulțumim pentru concursul acordat.

Anexa 1

Calculul amplificării inversorului de fază

Circuitul echivalent al inversorului de fază este dat în figura 5.

S-au notat cu h_{11e} , h_{12e} , h_{21e} , h_{22e} parametrii transistorului în montaj cu emiterul comun T_1 și cu h_{11b} , h_{12b} , h_{21b} , h_{22b} parametrii transistorului cu baza comună T_2 .

Amplificarea de curent a transistorului T_1 are expresia:

$$A'_{ie} = \frac{R'_1 \cdot R_{intr 1}}{R'_1 + R_{intr 1}} \cdot A_{ie}, \quad (1)$$

în care A_{ie} este amplificarea de curent a etajului cu transistorul T_1 în montaj EC în absența rezistenței R'_1 :

$$A_{ie} = \frac{h_{21e} - h_{22e} \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}}}{1 + h_{22e} \left[R_{c1} + \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}} \right]} \quad (2)$$

R_{intr1} fiind rezistența de intrare a transistorului T_1 :

$$R_{intr1} = h_{11e} + \frac{(1 + h_{21e})(1 + h_{12e}) \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}} + \left(h_{22e} \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}} \right)}{1 + h_{22e} \left(R_{c1} + \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}} \right)} - h_{12e} h_{21e} R_{c1} \approx h_{11e} + \frac{R_e \cdot R_{intr2}}{R_e + R_{intr2}} (1 + A_{ie}); \quad (3)$$

R_{intr2} fiind rezistența de intrare a transistorului T_2 :

$$R_{intr2} = h_{11b} + \frac{(1 + h_{21b})(1 + h_{12b}) R'_2 + (h_{22b} R'_2 - h_{12} h_{21b}) R_{c2}}{1 + h_{22b} (R_{c2} + R'_2)} \approx h_{11b} + R'_2 (1 + A_{ib}), \quad (4)$$

A_{ib} fiind amplificarea de curent a etajului cu transistorul T_2 :

$$A_{ib} = \frac{h_{21b} - h_{22b} R'_2}{1 + h_{22b} (R_{c2} + R'_2)} \quad (5)$$

Anexa 2

Stabilirea condiției de inversare de fază corectă

Condiția care se pune pentru ca inversarea de fază să fie corectă este:

$$i_{c1} = -i_{c2} \quad (1)$$

Din circuitul echivalent reprezentat în figura 5 rezultă:

$$i_{c2} = A_{ib} i_{c2} \approx A_{ib} \frac{R_e}{R_e + R_{intr2}} i_{c1} \quad (2)$$

Condiția (1) devine:

$$A_{ib} = \frac{R_e}{R_e + R_{intr2}} = -1. \quad (3)$$

Introducând expresia pentru A_{ib} și R_{intr2} în relația (3) obținem condiția:

$$\frac{R_e (h_{21b} - h_{22b} R'_2)}{(R_e + h_{11b}) [1 + h_{22b} (R'_2 + R_{c2})] + (1 + h_{21b} + h_{22b} R_{c2}) R'_2} = -1. \quad (4)$$

Această condiție nu poate fi satisfăcută decât cu oarecare aproximație. Aproximația este cu atât mai bună cu cât R_e este mai mare și R'_2 mai mic.

În practică R_e nu poate fi luat oricât de mare din cauza valorii impuse a tensiunii de alimentare, iar $R'_2 = R'_1$ nu poate fi luat prea mic din cauză că șuntează puternic intrarea, reducând simțitor factorul de amplificare.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Damsker D., Weinrich G., Landau I. D., Brana C.: *Blocuri de reglare automată cu transistoare pentru acționări electrice*. Probleme de automatizare. Editura Academiei R.P.R. Caiet 3 (1961), pag. 53–78.
- [2] Damsker D., Weinrich G., Landau I. D., Brana C.: *Caracteristicile tehnice ale blocurilor de reglare cu transistoare pentru acționări electrice*. Electrotehnica 9, (1961), nr. 3, p. 85–96.
- [3] Damsker D., Weinrich G., Landau I. D., Brana C.: *Acționarea reversibilă cu reglarea optimă în cascadă a curentului și turației*. Probleme de automatizare. Editura Academiei R.P.R. Caiet 3(1961), p. 79–100.
- [4] Damsker D., Weinrich G., Landau I. D., Brana C.: *Scheme tip de acționări electrice cu reglare automată prin blocuri transistorizate*. Automatica și Electronica, 5 (1961), nr. 3.
- [5] Kemhadjian H.: *Transistor amplifiers for D. C. Signals*. Electronic Applications (1958–1959) nr. 1, p. 1–11.
- [6] Chaplin G.B.B., Owens A. R.: *Some transistor input stages for high gain D. C. amplifiers*. P.T.E.E. part. B (1958) nr. 5, p. 249–257.
- [7] Castro E. D.: *Invertitori di fase ed amplificatori bilanciati per correnti continue a transistori*. L'Electronica (1957), nr. 12, p. 64–70.
- [8] Petrov G. M., Popov N. A.: *O postroeni operativno usilitelia na poluprovodnicovih elementah*. Priboro-stroenie (1958), nr. 3, pag. 4–8.
- [9] Okada R.: *Stable transistor wide band D.C. amplifiers*. Communications and Electronics (1960) nr. 1, p. 26–33.
- [10] Hurley B.: *Junction Transistor Electronics* (cap. X). John Wiley, New-York, 1960.

DAN CIULIN*

Dispozitiv semiautomat pentru controlul circuitelor electrice

La fabricația în mare serie a aparatelor electronice se pune problema verificării exactității cablajului, precum și a verificării diverselor valori ale elementelor cablajului (condensatoare, inductanțe, rezistențe). Greșelile în cablaj pot duce fie la distrugerea utilajului cu care se face reglarea aparatului electronic (de exemplu la distrugerea wattmetrelor de ieșire în cazul conectării tensiunii de rețea direct la contactele de pe care se culege tensiunea de ieșire a receptoarelor), fie la distrugerea anumitor piese din aparatul supus reglajelor. De obicei acest control se face cu un ohmetru cu citire directă. Acest lucru însă presupune o persoană calificată pentru executarea operației; de asemenea, operația este îngreuiată de faptul că pentru fiecare probă în parte operatorul trebuie să cunoască limitele de toleranță admise față de valoarea etalon. Cum un ohmetru cu scară liniară este mai greu de realizat și mai greu de manipulat (are mai multe scări pentru a acoperi aceeași gamă de valori), precizia cu care se face măsurătoarea conduce la imposibilitatea respectării limitelor de toleranță impuse inițial. Dacă mai adăugăm că în cazul lucrului de bandă operatorul este de obicei suprasolicitat și că în aceste condiții mai omite anumite probe pe care el le consideră ca fiind corespunzătoare, se observă ușor că această metodă nu este satisfăcătoare în cazul fabricației în serie. De asemenea, nu se pot verifica valorile impedanțelor complexe (capacități, inductanțe), deoarece măsurătorile se fac cu un simplu ohmetru și este suficient de greu să se folosească simultan și un capacimetru sau să se folosească un Z-metru (această din urmă soluție punând probleme mai grele de depanatorilor).

Ținând seamă de cele enumerate mai sus, apare necesitatea introducerii unui utilaj de mare productivitate, cu ajutorul căruia probele respective să poată fi făcute corect, într-un timp cât mai scurt. Pentru mărirea preciziei cu care se face controlul, se alege o metodă de comparație în raport cu un etalon, iar ca metodă de citire a erorilor, o metodă de „zero”. Aceasta revine în fond la utilizarea unei punți de măsură alimentată, fie în curent continuu, fie în curent alternativ, după cum este necesară măsurarea unei simple rezistențe sau a unei impedanțe complexe. Din motive de comoditate, puntea de măsură va fi o punte procentuală cu releu, pentru a permite acționarea în cazul în care limitele de toleranță impuse sînt depășite.

Pentru a ridica și mai mult productivitatea muncii, se trece la semiautomatizarea măsurătorilor. Pentru realizarea acestui scop există mai multe alternative. Una dintre ele este indicată de Schmidt și Schultz [1]. Ideea preconizată constă în folosirea unui comutator mecanic acționat de un motor electric, comutator cu ajutorul căruia se comută puntea de măsură pe fiecare circuit de măsurat. Pentru simplificarea conectării circuitelor de măsurat la comutator, se utilizează culoturi care se introduc în soclurile aparatului supus măsurătorilor, în locul tuburilor. În plus, dacă există circuite care nu pot fi măsurate cu acest sistem, se mai conectează cîteva fire prevăzute cu crocodili la capete. Acest sistem implică însă piese mecanice mari (comutatorul) și deci greu de realizat. În practică dimensiunile dispozitivului de măsură trebuie să fie cît mai mici, pentru a putea fi ușor montat la locurile de muncă de la benzile de asamblare a receptoarelor. În consecință, am renunțat la această idee și am folosit un căutător de cîmp telefonic, cu 50×5 contacte. Acest căutător însă nu mai poate fi acționat cu ajutorul unui motor electric, care și așa prezenta dificultăți din punct de vedere mecanic (realizarea unei demultiplicări cu șurub fără sfîrșit, comandarea în paralel a unor sisteme de control și acționarea cu came necesare pentru buna funcționare a dispozitivului de măsură, așa cum se va vedea mai departe). În consecință, am renunțat la comanda prin motor, realizînd un sistem de comandă electronic.

Schema bloc a sistemului electronic de comandă este arătată în figura 1.

Sistemul funcționează în modul următor:

Cu ajutorul unui buton de pornire (start) din sistemul de comandă se pune în funcțiune dispozitivul. Există posibilitatea funcționării automate sau pas cu pas. În cazul funcționării automate, sistemul de comandă electronică se oprește automat doar în momentul în care s-a

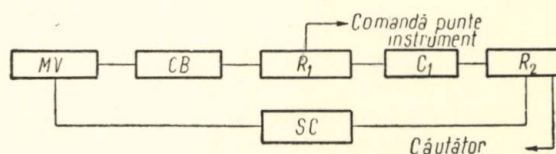


Fig. 1. Schema-bloc a sistemului electronic de comandă: MV - multivibrator; CB - circuit basculant; R_1, R_2 - releu de comandă; CI - circuit de întârziere; SC - sistem de comandă.

parcurs întregul cîmp de contacte. În cazul funcționării pas cu pas, oprirea se face după fiecare contact, fiind necesară o nouă acționare.

* Ing. D. CIULIN este inginer la Uzinele „Electronica”.

Sistemul acesta este mai avantajos decât sistemul în care oprirea se face în cazul când apare o probă necorespunzătoare, deoarece se evită astfel timpul de punere în funcțiune după fiecare oprire, probele necorespunzătoare fiind vizibile în orice moment pe un tablou pe care se aprind becuri în dreptul numerelor corespunzătoare probelor ce nu intră în limitele de toleranțe impuse.

Sistemul de comandă deblochează un multivibrator care comandă un circuit bistabil. Acesta acționează la rândul lui un releu care comandă punerea în circuit a instrumentului de măsură, precum și un circuit de întârziere care, printr-un releu, acționează căutătorul.

Să presupunem tot sistemul blocat. În acest caz, instrumentul de măsură nu este conectat la puntea de măsură, iar multivibratorul de comandă este blocat cu ajutorul unei tensiuni de negativare. În momentul deblocării este acționat multivibratorul care, în semiperioada a doua, deci după un timp de aproximativ 0,5–3 s (timp reglabil), acționează circuitul bistabil care face să se atragă releul R_1 . Acesta introduce în circuit instrumentul de măsură a punții și comandă, de asemenea, acționarea circuitului de întârziere. După trecerea timpului de întârziere, pe care a fost reglat circuitul de întârziere, este acționat releul R_2 care comandă căutătorul, iar acesta sare pe poziția următoare, aducând și întregul sistem în poziția inițială. Întârzierea introducerii în circuit a instrumentului de măsură a punții este necesară doar în cazul funcționării automate. Să presupunem că la timpul t_1 căutătorul este acționat și sare de pe un contact pe următorul. În acest caz, în puntea de măsură sînt deconectate și conectate brusc anumite elemente, fapt care conduce la un regim tranzitoriu. În cazul în care instrumentul de măsură a punții ar fi conectat și în timpul regimului tranzitoriu, rezultatele măsurătorilor ar fi eronate. Se reglează deci semiperioada multivibratorului în așa fel încît să fie ceva mai mare decât timpul în care are loc regimul tranzitoriu în punte, adunat cu timpul în care se stabilește curentul de regim prin instrument și cu timpul necesar pentru ca acul indicator să ajungă la valoarea de regim. Circuitul de întârziere va trebui să introducă un timp de întârziere ceva mai mare decât timpul necesar pentru stabilirea regimului la instrumentul de măsură, dar ceva mai mic decât semiperioada multivibratorului. Dispozitivul de comandă electronică este completat cu o serie de dispozitive anexe, cum ar fi:

1. *Un sistem de alegere automată a naturii tensiunii de alimentare a punții* (c.c. sau c.a.) după numărul (natura) probei care trebuie făcută. Acest lucru se realizează cu ajutorul unui rînd de contacte suplimentare pe căutător (K_2).

2. *Punerea în evidență a probei necorespunzătoare*, cu ajutorul unui panou cu un număr de becuri egal cu numărul de probe pe care le verifică aparatul, becuri care se aprind și rămîn aprinse numai în dreptul numărului probei necorespunzătoare. Și acest lucru se realizează tot cu un rînd suplimentar de contacte de pe căutător (K_1).

3. *Verificarea becurilor*. Acest lucru este foarte necesar, deoarece în cazul în care un bec este ars, proba respectivă este dată corespunzătoare în mod sistematic, neexistînd nici un alt mijloc de control. (În cazul în care dispozitivul lucrează automat, numai un operator foarte experimentat poate trage o concluzie asupra probelor privind acul instrumentului de măsură.) Se realizează cu ajutorul a două tensiuni, una continuă și una alternativă, blocajul executîndu-se cu ajutorul unor diode de tip DGT-27. Sistemul conduce la aprinderea fiecărui bec atunci cînd aparatul se găsește pe poziția corespunzătoare lui și la stingerea lui imediat ce poziția a fost depășită, rămînînd aprinse doar becurile corespunzătoare probelor defecte.

4. *Dispozitive anexe*, cum ar fi de pildă redresorul pentru alimentarea releelor și căutătorului (24 V — 5 A), cheie de contact pentru anulara pozițiilor de pe tabloul cu becuri (atunci cînd se repune aparatul în funcțiune, pentru a verifica un alt cablaj, trebuie ca toate becurile să fie stinse), un releu pentru oprirea automată la cap de cursă etc.

Schema de principiu detaliată a aparatului semiautomat pentru controlul circuitelor este arătată în figura 2. După cum se observă și din schemă, s-a preferat realizarea pe racuri ușor demontabile, în scopul unei depanări rapide. Fiecare rac are alimentarea sa proprie, în afara sistemului electric de rele, care are alimentare separată.

Dispozitivul cuprinde următoarele racuri:

1. Un rac cuprinzînd redresorul de joasă tensiune (24 V — 5 A) (racul nr. 4).

2. Un rac cuprinzînd partea de comandă electronică a cărei schemă bloc a fost analizată mai sus (racul nr. 1).

3. Un rac cuprinzînd puntea de măsură, precum și dispozitivele anexe ei: redresorul pentru alimentarea anodică, oscilatorul pentru tensiunea de alimentare a punții (1 kHz — 5 V), releul telegrafic necesar pentru a acționa dispozitivele de punere în evidență a probelor necorespunzătoare atunci cînd se depășesc limitele de toleranță impuse etc. Se observă din schemă că instrumentul de măsură a punții este un voltmetru electronic de curent continuu și curent alternativ (racul nr. 2).

4. Un rac pe care se montează elementele etalon (acest rac nu a fost figurat în schemă, figurîndu-se doar un singur element etalon); E_1 , E_2 sînt elementele de măsurat.

5. Un rac pe care se montează căutătorul, împreună cu toate relele de semnalizare a probelor necorespunzătoare (racul nr. 3).

Toate aceste racuri sînt fixate cu ajutorul unor balamale de panoul frontal, panou pe care se găsesc cheile de acționare a dispozitivului,

Pe calea de curent continuu se observă câteva celule de întârziere. Acestea servesc la eliminarea influenței tensiunilor de brum culese de montaj asupra indicațiilor date de instrument. În același scop, în calea de curent alternativ se introduce un circuit acordat pe 1 kHz.

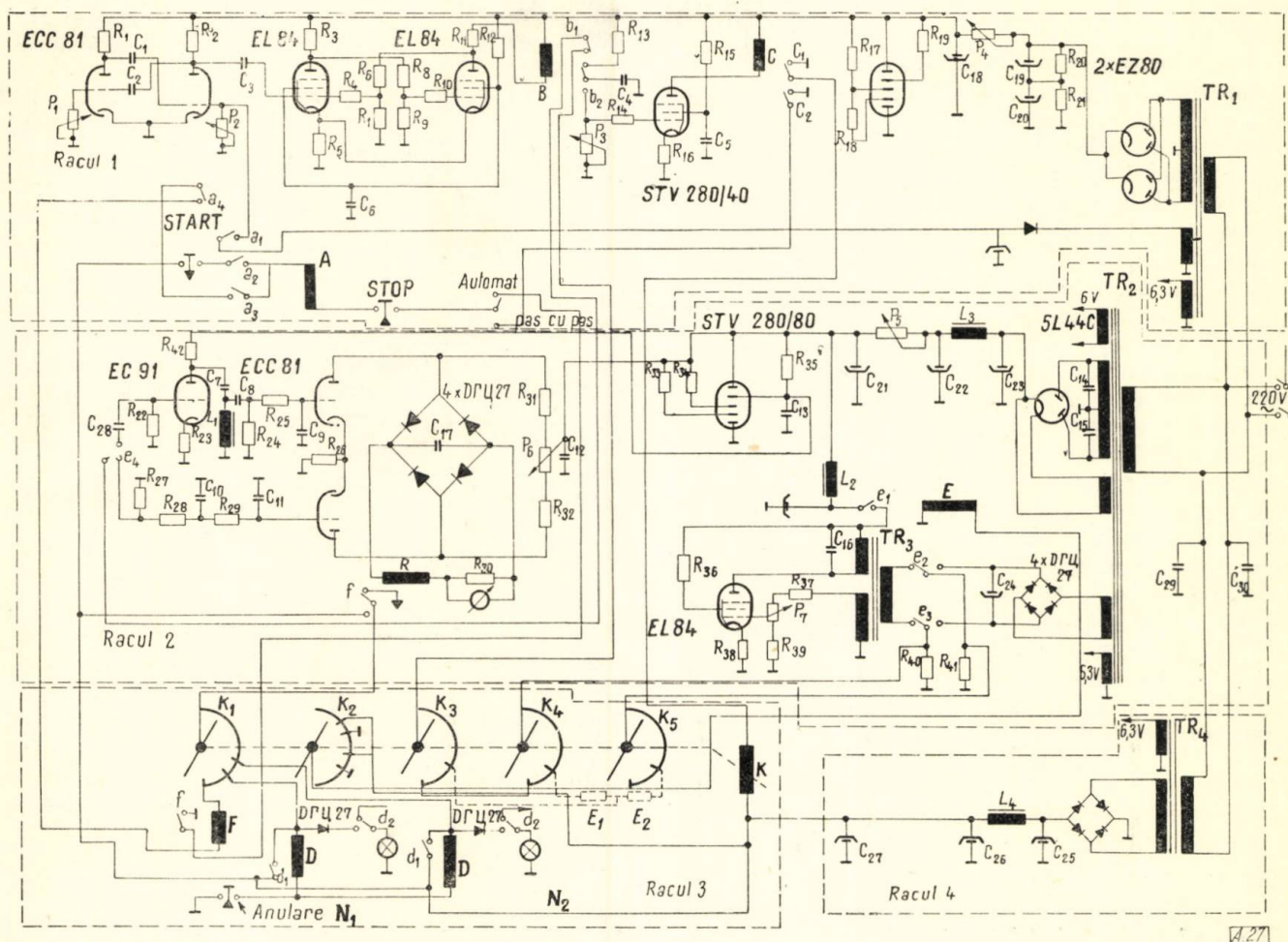


Fig. 2. Schema de principiu a dispozitivului semiautomat pentru controlul circuitelor.

tabloul cu becuri, precum și instrumentul de măsură. Acesta din urmă este foarte util atunci cînd se lucrează pas cu pas, deoarece el dă indicații asupra toleranțelor cu care s-au realizat elementele cablajului.

Schema prezintă următoarele particularități:

1. Redresoarele care livrează tensiunile anodice sînt stabilizate cu tuburi cu neon.

2. Funcționarea dispozitivului se poate face fie automat, fie pas cu pas. Funcționarea pas cu pas este necesară atunci cînd la anumite probe se cer acționări mecanice anterioare, cum ar fi cazul, de pildă, la comutatoarele de radiofrecvență sau la schimbătoarele de tensiune.

3. Instrumentul de măsură a punții este un voltmetru electronic cu două căi: una pentru curent continuu și una pentru curent alternativ.

4. Deoarece nu interesează în ce parte se află deplasată valoarea elementelor de măsurat în raport cu cea etalon, la ieșirea voltmetrului electronic este montată o punte de redresare cu diode de DCT-27. Acest lucru este util, deoarece în acest mod se uniformizează natura indicației, atît pe curent continuu, cît și pe curent alternativ, acul instrumentului bătînd într-o singură parte.

5. S-a evitat introducerea unei comenzi „repede înapoi pînă la zero” cu ajutorul căreia s-ar fi putut aduce dispozitivul pe contactul nr. 1 din orice poziție într-un timp minim, fără însă a se face nici o măsurătoare, aceasta, deoarece s-ar da astfel posibilitatea operatorului să emită anumite probe. În acest fel, însă, se mărește timpul destinat controlului, deoarece pentru un aparat care a avut trei

probe necorespunzătoare nu se refac măsurătorile doar la aceste trei probe, ci la toate probele indicate în caietul de reparații. Acest lucru este avantajos, deoarece duce la mărirea indicelui de calitate, nici un aparat nedepășind punctul de control cu probe necorespunzătoare.

6. Sistemul de semnalizare cu becuri a probelor necorespunzătoare funcționează în modul următor :

Dacă proba este corespunzătoare, releul R nu este atras, și astfel, la rîndul de contacte K_1 al căutătorului K ajunge o tensiune alternativă de 6,3 V, care trece prin diodă și prin contactul d_2 , aprinzînd becul (releul D nu este atras). Atunci cînd proba este necorespunzătoare, releul R anclanșează, la contactele K ajunge o tensiune de minus 24 V, care face ca să se atragă releul D , care rămîne atras datorită contactului d_1 . Se observă că tensiunea de minus 24 V nu ajunge la bec, fiind blocată de diodă. Atunci cînd căutătorul ajunge pe ultimul contact, este atras releul F , deoarece ultimul contact de pe brațul etalon este în scurtcircuit, iar cel echivalent din brațul de măsură în gol (nu este nimic conectat) și deci proba apare ca „necorespunzătoare”, ceea ce conduce la aplicarea unei tensiuni negative de 24 V pe releu. Prin atragerea releului F se deschide contactul f , ceea ce conduce la revenirea releului A , care, în timpul funcționării, este atras. Se deschide astfel contactul a_4 , ceea ce face să revină la loc releul F , care închide astfel din nou contactul f , fără însă ca prin aceasta să mai fie ceva acționat, deoarece contactul a_3 este deschis.

Autorul a realizat experimental acest aparat în cadrul Uzinelor „Electronica”.

Din rezultatele experimentale obținute se observă că timpul de lucru pentru o singură probă (o singură măsurare de impedanțe a unui circuit) se reduce de la $10 \div 30$ s la aproximativ 6 s (cifra de 30 s corespunde la o abilitate redusă a operatorului). Acest lucru arată rentabilitatea utilizării aparatului descris în articolul de față.

Prin introducerea în benzile de asamblare a unor dispozitive similare cu acesta, se obțin o creștere a productivității muncii destul de însemnată, o mărire considerabilă a indicelui calitativ al punctului de control, precum și deservirea punctului cu personal de calificare minimă.

Prețul de cost al instalației este repede amortizat în cazul unei producții de foarte mare serie, unde rentabilitatea aparatului crește datorită faptului că nu sînt necesare modificări ale etalonării pe un timp foarte îndelungat. Ținînd seamă și de numărul mare de ore de funcționare garantată a dispozitivului (peste 3 000 ore), se observă utilitatea folosirii lui la verificarea cablajului aparatelor electronice în cazul asamblării pe bandă în mare serie.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Schmidt, I. și Schultz G., *Die Schaltungskontrolle von elektrischen Geräten in der Serienfertigung*. Radio und Fernsehen nr. 4, 1958.

MIRCEA DUMITRESCU, ALEXANDRU ANDREI*

Proiectarea stabilizatoarelor ferorezonante de tensiune alternativă

În literatura de specialitate se recomandă a se face calculul unui stabilizator de tensiune alternativă după formule empirice stabilite pentru sorturi de tole cu anumite proprietăți magnetice, care depind de tehnologia ce s-a folosit pentru executarea lor (de exemplu dacă au fost laminate la rece sau la cald, de procentul de siliciu etc.). Parametrii fierului, cum ar fi: permeabilitatea inițială, intensitatea cîmpului la care începe să satureze materialul și unghiul de înclinare al palierului de saturație etc. diferă de la caz la caz.

Adăugînd faptul că uneori acești parametri nu sînt cunoscuți proiectantului, formulele empirice nu-i pot asigura decît un calcul cu totul orientativ. În aceste împrejurări, obținerea unei

stabilizări normale se realizează experimental prin alegerea combinației optime dintre multiplele prize ale bobinajelor stabilizatorului, ceea ce îl complică și îl scumpește. În articolul de față metoda care se propune reduce numărul prizelor pînă la 2.

Se știe că un dispozitiv electric poate fi folosit ca element stabilizator dacă prezintă pe un interval al caracteristicii sale $I = f(U)$ un palier la care $\lim_{\Delta U \rightarrow 0} S = \frac{\Delta I}{\Delta U} \rightarrow \infty$.

În montajele electronice de stabilizare, se folosește în mod curent ca elemente de referință stabilizate tuburile cu neon. Caracteristica acestor elemente este de forma celei din figura 1.

Porțiunea din caracteristica utilizată pentru stabilizare este ab . Metoda de calcul care se folosește la stabilirea regimului normal de funcționare la un tub cu neon se va aplica și la sta-

* Ing. M. DUMITRESCU este cercetător, iar ing. A. ALEXANDRU este șef de laborator la ICET.

bilizatoare de tensiune alternativă, întrucât caracteristica lor se apropie de caracteristica tubului cu neon. Într-adevăr, caracteristica

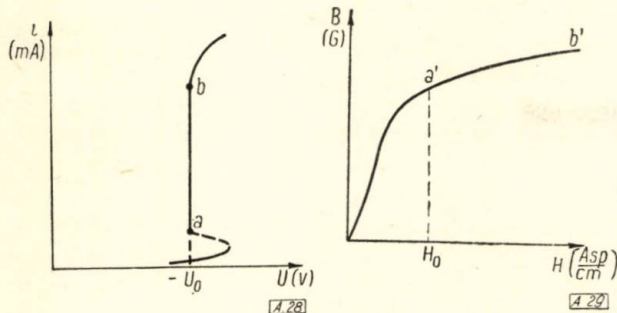


Fig. 1. Caracteristica $I_a - U_a$ a unui tub cu neon.

Fig. 2. Caracteristica unui material fier-siliciu.

unei inductanțe cu fier (L_n) care lucrează în domeniul de saturație prezintă un palier aproape orizontal (intervalul $a'b'$) (fig. 2).

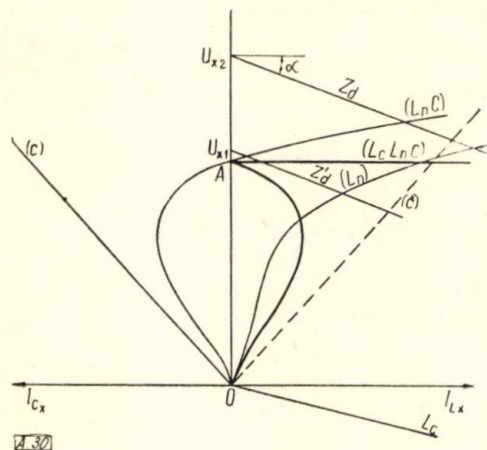


Fig. 3. Caracteristica unui stabilizator ferorezonant ($L_c L_n C$): Z_d - impedanța corespunzătoare fluxului dispersat prin brațul nesaturat; L_n - caracteristica $B=f(H)$ a materialului magnetic; C - caracteristica $U_c - I_c$ dată de capacitatea C ; $L_n C$ - caracteristica compusă; L_c - caracteristica inductanței de compensare.

În figura 2 se observă că saturația începe la un anumit număr de amperspire (H_0), ceea ce înseamnă că stabilizatorul care folosește o astfel de caracteristică va lucra cu un randament foarte slab. Lucrul său poate fi îmbunătățit dacă în paralel cu inductanța saturată (L_n) se montează un condensator C . Valoarea acestuia se alege astfel încât L_n și C să formeze un circuit acordat. În figura 3 se prezintă un exemplu calitativ al compunerii curbelor L_n și C . La caracteristica compusă $L_n C$ se remarcă palierul de saturație care începe la un număr de amperspire egal cu zero, adică în punctul A (pentru mersul în gol). Deoarece acest palier nu poate asigura încă o stabilitate suficientă, se va folosi o inductanță de compensare L_c liniară, a cărei dreaptă să aibe un coeficient unghiular negativ dar egal cu coeficientul unghiular al

palierului la saturație. În acest caz, caracteristica ($L_c L_n C$) este paralelă cu abscisa (fig. 3).

Curba $L_c L_n C$ se apropie de caracteristica tubului cu neon. Rămâne să se fixeze domeniul de lucru și să se determine impedanța ce trebuie montată în serie cu acest stabilizator, precum și valoarea ei. Introducem notațiile:

- U_1 - tensiunea de intrare;
- U_2 - tensiunea de ieșire;
- Z_d - impedanța liniară creată cu un circuit magnetic cu întrefier;
- Z_s - impedanța saturată creată cu un circuit magnetic continuu;
- Z_c - impedanța de compensare liniară în care se induce o tensiune proporțională cu tensiunea de intrare U_1 ;
- R_s - rezistența de sarcină.

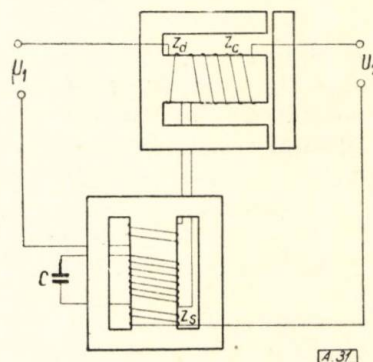


Fig. 4. Schema unui stabilizator ferorezonant de tensiune alternativă cu două circuite magnetice.

Se alege tipul stabilizatorului:

a) cu două miezuri independente legate în serie (fig. 4);

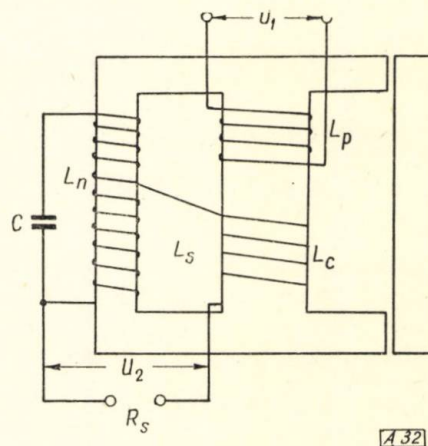


Fig. 5. Schema unui stabilizator ferorezonant de tensiune alternativă cu un circuit magnetic.

b) cu miez unic (fig. 5).

Pentru tole, manta cu dimensiuni uzuale și puteri nu mai mari de 100 W se folosește stabilizatorul tip b .

Dacă în cazul „a” valoarea lui Z_d se caută a fi cât mai mare pentru a mări coeficientul de stabilitate a stabilizatorului, în cazul „b” Z_d este limitat de fluxul ce se poate deriva prin circuitul cu întrefier, ceea ce micșorează gradul

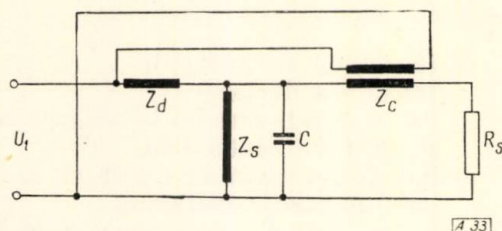


Fig. 6. Schema electrică a unui stabilizator ferorezonant de tensiune alternativă:

Z_d — impedanța corespunzătoare fluxului de dispersie prin brațul nesaturat;
 Z_s — impedanța corespunzătoare a brațului saturat; C — capacitatea de acord;
 Z_c — impedanța de compensare; R_s — rezistența de sarcină.

de liniaritate. Și într-un caz și într-altul, schema electrică poate fi reprezentată ca în figura 6.

În figura 3 au fost construite dreptele paralele Z_d și Z'_d . Mărimea segmentului delimitat pe axa ordonatelor de cele două drepte paralele trebuie să corespundă variației tensiunii de alimentare U_1 , care se impune prin tema de proiectare. Unghiul de înclinare a lui Z_d este dat de

$$\arctg \sqrt{r^2 + x_d^2} \simeq \arctg x_d. \quad (1)$$

1. Echivalarea funcțiilor $B=f(H)$ și $U_*=\varphi(I_*)$

Pe baza:

a) legii inducției electromagnetice generalizate,

$$\oint_{\Gamma} \mathbf{E} \, d\mathbf{r} = -\gamma_0 \int_S \frac{\partial \mathbf{B}}{\partial t} \, d\mathbf{A} + \gamma_0 \oint_{\Gamma} (\mathbf{U} \times \mathbf{B}) \, d\mathbf{r}, \quad (2)$$

și a

b) legii circuitului magnetic,

$$\oint_{\Gamma} \mathbf{H} \, d\mathbf{l} = \sum \mathbf{J} \, d\mathbf{A}; \quad (3)$$

folosind sistemul de unități CGS se poate trece la echivalarea funcțiilor $B=f(H)$ și $U_*=\varphi(I_*)$ și la introducerea constantelor M_u și M_i necesare calculului. Cele două legi se mai pot scrie:

$$u \simeq e = -4,44 f B S N 10^{-8} \text{ (V)}, \quad (4)$$

$$H = \frac{NI}{l} \left(\frac{A_{sp}}{\text{cm}} \right). \quad (5)$$

Cu notațiile:

$$M_u = 4,44 f S N 10^{-4},$$

$$M_i = \frac{l}{N} \cdot 10^2.$$

Expresiile (4) și (5) devin:

$$U = \frac{M_u B}{10^4}, \quad (6)$$

$$H = \frac{10^2 I}{M_i}. \quad (7)$$

Notînd în expresiile (6) și (7):

$$U_* = \frac{B}{10^4} \quad \text{și} \quad I_* = \frac{H}{10^2},$$

se obține:

$$U_* = \frac{U}{M_u}, \quad (8)$$

$$I_* = \frac{I}{M_i}. \quad (9)$$

Din expresiile (8) și (9) se vede că U și I sînt funcții de B , respectiv H , deci transformarea propusă este posibilă. Mai departe, facem convenția ca toate mărimile care se referă la funcția $U_*=\varphi(I_*)$ să se numească mărimi raportate, iar funcția φ — funcție raportată. Trecerea de la mărimile raportate la cele reale și invers se face folosind constantele M_u și M_i .

2. Coeficientul de stabilitate

Definim coeficient de stabilitate al stabilizatorului cu înfășurare de compensare raportul $\frac{\Delta U_{1*}}{\Delta U_{2*} + \Delta U_{2*}'}$, în unul din punctele limită de funcționare, pentru cazul cînd $\Delta U_{2*}' \rightarrow 0$.

În cazul acesta, expresia stabilității S ia forma:

$$S = S_1 S_2 = \frac{\Delta U_{1*}}{\Delta U_{2*}} \cdot \frac{l}{l'} \cdot \frac{\sin \gamma (1 + \operatorname{tg} \theta \operatorname{tg} \beta)}{\operatorname{tg} \beta},$$

unde:

$S_1 = \frac{\Delta U_{1*}}{\Delta U_{2*}}$ — stabilitatea fără înfășurarea de compensare,

$S_2 = \frac{l}{l'} \cdot \frac{\sin \gamma (1 + \operatorname{tg} \theta \operatorname{tg} \beta)}{\operatorname{tg} \beta}$ — factor de îmbunătățire a stabilității, dat de înfășurarea de compensare.

Să demonstrăm acest lucru. Expresia lui S se determină la mersul în plină sarcină în punctul minim de funcționare. Deoarece expresia lui S_1 este evidentă, vom demonstra expresia lui S_2 folosind figura 7. Din definiția stabilității cunoaștem că:

$$S = \lim_{\Delta U_{2*}' \rightarrow 0} S_1 S_2 = S_1 \lim_{\Delta U_{2*}' \rightarrow 0} s_2.$$

Putem scrie :

$$S_2 = \lim_{\delta \rightarrow 0} s_2 = \lim_{\delta \rightarrow 0} \frac{\Delta U_{2*}}{\Delta U_{2*}'' + \Delta U_{2*}'} =$$

$$= \lim_{\delta \rightarrow 0} \frac{\Delta U_{2*}}{\Delta U_{2*}''} \cdot \lim_{\Delta U_{2*}' \rightarrow 0} \frac{1}{\left(1 + \frac{\Delta U_{2*}'}{\Delta U_{2*}''}\right)},$$

$$S_2 = \lim_{\delta \rightarrow 0} \frac{\Delta U_{2*}}{\Delta U_{2*}''}.$$

Din figura 7 se determină :

$$\Delta U_2 = l \cdot \sin \gamma,$$

$$\Delta U_{2*}' = (l' - \Delta l') \operatorname{tg} \beta,$$

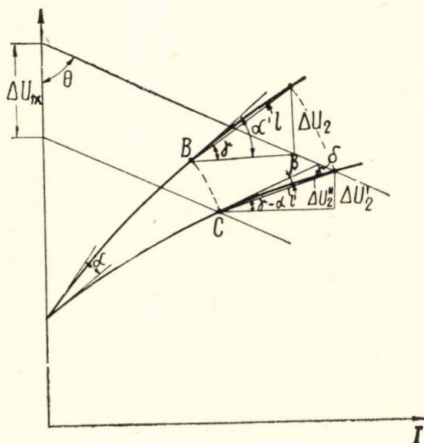
sau

$$\Delta U_{2*}' = l' \frac{\operatorname{tg} \beta}{1 + \operatorname{tg} \delta \cdot \operatorname{tg} \beta}, \text{ deoarece } \Delta l' = \Delta U_{2*}' \operatorname{tg} \delta;$$

deci :

$$S_2 = \lim_{\delta \rightarrow 0} \frac{l}{l'} \cdot \frac{\sin \gamma (1 + \operatorname{tg} \delta \cdot \operatorname{tg} \beta)}{\operatorname{tg} \beta} = \frac{l}{l'} \cdot \frac{\sin \gamma (1 + \operatorname{tg} 0 \cdot \operatorname{tg} \beta)}{\operatorname{tg} \beta}.$$

Cazul studiat este valabil pentru o funcție monoton crescătoare la care, în orice punct al curbei pe intervalul studiat, valoarea tangentei nu se anulează. Valoarea unghiului β se determină calculând unghiul α' al tangentei la curba $U_* = \varphi(I_*)$ în punctul B , din care se scade valoarea unghiului γ . Punctul B este intersecția curbei $U_* = \varphi(I_*)$ cu cercul de rază AC , cu centrul în A . Tangenta unghiului β pune în evidență mărimea neliniarității curbei $U_* = \varphi(I_*)$ în intervalul studiat, neliniaritate care duce



[A 32]

Fig. 7.

la micșorarea stabilității. Ecuația funcției φ este de forma :

$$U_* = a I_*^m,$$

unde a și m sînt constante. Ele se determină din curba compusă a fiecărui sort de tole.

3. Determinarea secțiunii fierului

Integrînd expresia energiei magnetice libere :

$$W_{em} = \frac{\gamma_0}{\nu_0} \int \frac{\mathbf{H} \cdot \mathbf{B}}{2k} dv, \quad (10)$$

se obține

$$W_{em} = \frac{\mathbf{H} \cdot \mathbf{B} \cdot \nu}{2}.$$

Deoarece $\mathbf{H} \cdot \mathbf{B} = H \cdot B \cos \alpha$ unde α este foarte mic, astfel că $\cos \alpha \cong 0$, iar

$$P = \frac{dw}{dt},$$

se deduce :

$$P = \omega H \cdot B \cdot V. \quad (11)$$

Folosind legea circuitului magnetic (expresia 3) și știind că $I = J \cdot A$ se deduce

$$S_f \cdot S_c = \frac{P}{\omega B \cdot J \cdot k}, \quad (12)$$

unde :

- P este puterea, W;
- S_f — secțiunea ferestrei, m^2 ;
- S_c — secțiunea miezului, m^2 ;
- B — inducția, Wb/m^2 ;
- J — intensitatea de curent, A/m^2 ;
- k — coeficientul de umplere $0,06 \div 0,1$;
- A — secțiunea conductorului, m^2 .

Relația (12) permite determinarea secțiunii centrale a fierului pentru o secțiune a ferestrei tolei alese. Pentru stabilizatoarele ferorezonante cu un singur circuit magnetic, se recomandă ca $S_f \geq 2 S_c$. Odată determinat S_c , se poate determina numărul de spire primare, folosind expresia f.e.m. (expresia 4) la o inducție nominală B_n . Valoarea lui B_n se deduce din relația :

$$B_n = B_{max} \frac{U_n}{U_{max}}.$$

Valoarea lui B_{max} se alege astfel ca să nu intre în cotul caracteristicii. U_{max} corespunde limitei maxime cu care poate varia tensiunea de intrare. În expresia (12), valoarea lui $P = \frac{P_s}{\eta}$, unde P_s este puterea în sarcină, iar $\eta = 0,4 \div 0,5$.

4. Exemplu de calcul

Deoarece metoda de calcul se va urmări mai ușor pe un exemplu numeric, se vor calcula parametrii unui stabilizator de 100 W în condițiile următoare :

- tensiunea de intrare $U_1 = 110$ sau 220 V;
- tensiunea de ieșire $U_2 = 220$ V;
- frecvența rețelei $f = 50$ Hz;
- tensiunea de intrare poate varia între 166 și 240 V.

Se ridică caracteristica fierului $B = f(H)$, folosind metoda osciloscopului (fig. 8).

Această metodă prezintă avantajul unei manipulări ușoare. Pentru obținerea unor măsurători corecte, osciloscopul se etalonează aducând

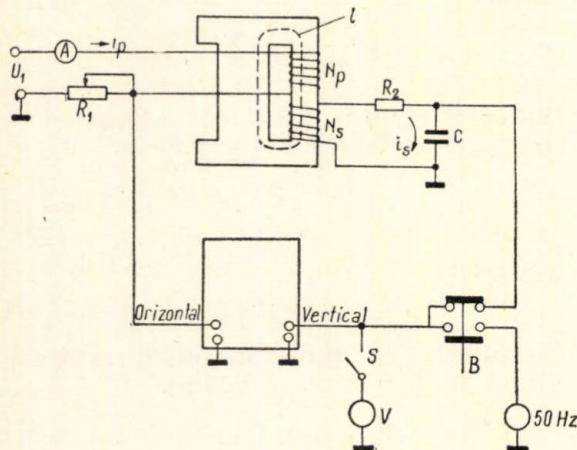


Fig. 8. Schema electrică de ridicare a caracteristicii magnetice a unui pachet de tole.

la intrarea sa o tensiune de 50 Hz de amplitudine cunoscută. În acest scop se folosește cheia B.

Cîteva date de ordin constructiv relative la executarea schemei pentru ridicarea caracteristicii $B = f(H)$.

Numărul de spire primare N_p se determină din relația

$$H = \frac{0,4\pi \cdot N_p \cdot i_p}{l} \text{ (Oe)}. \quad (13)$$

Pentru H se aleg valori cuprinse între 40...60 Oe, după cum puterile cerute stabilizatorului sînt cuprinse între 50 și 100 W. Valoarea lui i_p se deduce din relația $i_p \cong U_1/R_1$, deoarece căderea de tensiune pe înfășurarea primară este neglijabilă, iar pentru R_1 se aleg valori între 100 ÷ 200 Ω . Circuitul secundar va cuprinde 100 — 200 spire și va fi executat cu sîrmă Cu-Em $\varnothing 0,1$. Valoarea lui $R_2 = 0,5...1 \text{ M}\Omega$, iar valoarea lui C se alege astfel încît să avem îndeplinită condiția $R_2 \gg \frac{1}{\omega C}$.

Prelucrarea indicațiilor osciloscopului

a) Se determină sensibilitatea osciloscopului pentru o anumită amplificare :

$$s = \frac{d}{e} \text{ mm/V},$$

în care :

- d este deplasarea spotului pe verticală, mm;
- e — amplitudinea tensiunii aplicate la intrare, (V).

Știind că tensiunea pe condensator este dată de relația :

$$e_c = \frac{1}{C} \int i_s dt = \frac{1}{R_2 C} \int e_s dt, \quad (14)$$

se obține :

$$B = \frac{R_2 C}{N_s S_c s} d$$

sau

$$B = k \cdot d \text{ (Wb/m}^2\text{)}$$

în care :

- R_2 este rezistența, (Ω);
- C — capacitatea, (F);
- S_c — secțiunea miezului, (m^2);
- s — sensibilitatea osciloscopului, (mm/V);
- d — deplasarea spotului, (mm).

Relația (15) permite trasarea curbei $B = f(H)$ și a funcției raportate (transformate) $U_* = \varphi(I_*)$ (fig. 9) dacă se ține seamă de relațiile (6) și (7).

b) Din relația (12) se determină secțiunea centrală a fierului. $S_c = 14,6 \text{ cm}^2$, $S_f = 23 \text{ cm}^2$, pentru $J = 2 \text{ A/mm}^2$, $B_{max} = 1,23 \text{ Wb/m}^2$, $f = 50 \text{ Hz}$, $k = 0,078$ (aici s-a luat în mod excepțional o densitate de curent $J = 2 \text{ A/mm}^2$ din lipsa unui fier corespunzător, ceea ce va duce la încălzirea înfășurării pînă la 70—80°C. Această temperatură nu periclitează viața înfășurării, deoarece se știe că emailul rezistă pînă la 120°C). În mod normal pentru densitatea de curent se aleg valori cuprinse între 1—15 A/mm².

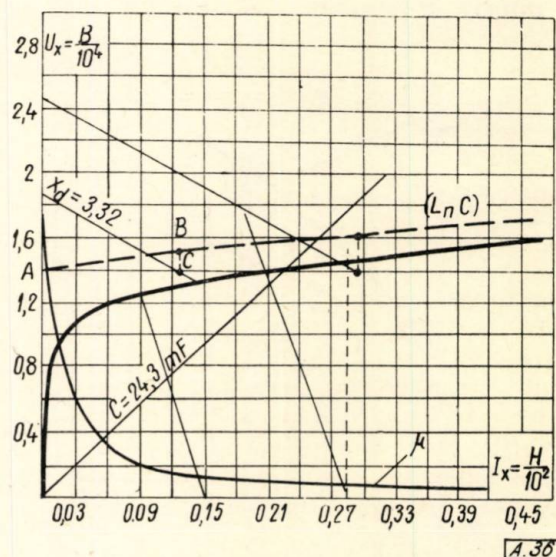


Fig. 9. Curba $U_* = \varphi(I_*)$ în valori raportate.

c) Determinarea fluxurilor în secțiunea centrală :

$$\begin{aligned} B_{max} &= 1,23 \text{ Wb/m}^2 & \Phi_{max} &= 17,9 \cdot 10^{-4} \text{ Wb} \\ B_{nom} &= 1,05 \text{ Wb/m}^2 & \Phi_{nom} &= 15,3 \cdot 10^{-4} \text{ Wb} \\ B_{min} &= 0,87 \text{ Wb/m}^2 & \Phi_{min} &= 12,7 \cdot 10^{-4} \text{ Wb} \end{aligned}$$

d) Numărul de amperspire primare se determină pentru $B_{nom} = 1,05 \text{ Wb/m}$:

$$w_{110} = 330 \text{ sp}, w_{220} = 660 \text{ sp}.$$

e) Determinarea mărimilor M_i și M_u . Cunoșcând valoarea curentului secundar $I_2 = 0,5 \text{ A}$ și a randamentului $\eta = 50\%$, determinăm $I_1' = \frac{I_2}{\eta} = 1 \text{ A}$.

Determinăm valoarea raportată a curentului minim secundar din relația:

$$I_{1 \min} = (0,5 \div 0,8) \frac{w_1 I_1'}{l} \cong 0,15$$

și

$$M_i = \frac{I_1'}{I_{1 \min}} = 6,67$$

În punctul de intersecție a dreptei $I_{1 \min} = 0,15$ cu caracteristica $U_* = \varphi(I_*)$, se construiește dreapta reactanței de dispersie la un unghi a cărui tangentă să fie cuprinsă între 1 și 5. În cazul de față s-a luat pentru $Z_{d.} \cong X_{d.} = 3,35$. Dreapta $X_{d.}$ va determina pe ordonată punctul ($U_{1 \min} = 1,85, I_* = 0$) corespunzător tensiunii minime de intrare $U_{1 \min} = 166 \text{ V}$. Prin translația

dreptei în punctul $U_{1 \text{ med}} = U_{1 \min} = \frac{U_{1 \text{ med}}}{U_{1 \min}} = 2,24$,

se deduce punctul mediu de funcționare pe caracteristica $U_* = \varphi(I_*)$, adică $U_{2 \text{ med}} = 1,45$.

$$M_u = \frac{U_{1 \text{ med}}}{U_{2 \text{ med}}} = \frac{U_{1 \min} + U_{1 \max}}{2} \cdot \frac{1}{1,45}$$

$$M_u = 142$$

f) Determinarea punctului minim de funcționare pentru mersul în plină sarcină este necesară pentru a verifica dacă $U_{1 \min}$ nu intră în cotul caracteristicii $B = f(H)$. Pentru $I_2 = 0,5 \text{ A}$ rezistența de sarcină $R_s = U_2/I_2 = 440 \Omega$, de unde valoarea raportată $R_{s.} = R_s \frac{M_i}{M_u} = 20,5$. Cu

această valoare se poate construi dreapta de sarcină în punctul $I_{1 \min} = 0,15$. Se observă că punctul de intersecție a dreptei de sarcină cu curba $U_* = \varphi(I_*)$ va fi dat de coordonatele ($U_* = 1,25, I_* = 0,089$), deci nu se intră în cotul caracteristicii. Același punct de funcționare trebuie să-l regăsim verificând valorile fluxurilor în cele două brațe (saturat și nesaturat) ale fierului. Cunoșcându-se $X_{d.} = 3,35$, se deduce inducția de dispersie

$$L = \frac{X_{d.}}{\omega} \cdot \frac{M_u}{M_i} = 0,23 \text{ H}. \quad (15)$$

Fluxul de dispersie

$$\Phi_{I \min} = \frac{L \cdot I_{1 \min} \cdot M_i}{w_{220}}, \quad (16)$$

$$\Phi_{I \min} = 3,48 \cdot 10^{-4} \text{ Wb},$$

$$B_{I \min} = 0,476 \text{ Wb/m}^2.$$

Fluxul minim în brațul saturat $\Phi_{II \min} = \Phi_{I \min} - \Phi_{I \min} = 9,22 \cdot 10^{-4} \text{ Wb}$, unde $\Phi_{I \min}$ este fluxul total.

$$B_{II \min} = \frac{\Phi_{II \min}}{S_{II}} = 1,25 \text{ Wb/m}^2.$$

Observăm că valoarea $B_{II \min}$ coincide cu punctul minim de funcționare. Dacă acest ultim punct nu este verificat, se mărește valoarea reactanței de dispersie sau se modifică valorile fluxurilor în brațul nesaturat. Trebuie avut în vedere că reactanța de dispersie nu poate fi mărită prea mult, deoarece, după cum vom vedea, acest lucru micșorează întrefierul, ceea ce poate duce la saturarea brațului shunt.

g) Determinarea întrefierului. Pentru un circuit magnetic cu întrefier avem relația:

$$\text{tg } \alpha = \frac{B}{H} = \frac{\mu_0 l}{2\delta}, \quad (17)$$

de unde se deduce valoarea întrefierului total 2δ :

$$2\delta = \mu_0 l \frac{H}{B} = 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \cdot 0,28 \frac{1500}{0,476} = 1,11 \cdot 10^{-3} \text{ m};$$

$$2 \cdot \delta = 1,11 \text{ mm}.$$

h) Determinarea numărului de spire ale înfășurării condensatorului. Fiind construită dreapta corespunzătoare reactanței capacitive (această dreaptă se construiește astfel ca punctul ei de intersecție cu caracteristica fierului saturat să se găsească în jurul punctului mediu de funcționare) se deduce valoarea capacității:

$$C_1 = \frac{1}{\omega} \frac{1}{X_{c.}} \cdot \frac{M_i}{M_u} (F), \quad (18)$$

$$C_1 = 24,3 \mu F.$$

Tensiunea pe capacitate se deduce folosind caracteristica compusă

$$U_c = U_{c.} \cdot M_u = 228 \text{ V}, \text{ iar numărul de spire}$$

$$w_c = \frac{U_c}{4,44 B f S} = 890 \text{ sp. pentru } B = 1,6 \text{ Wb/m}^2.$$

Pentru că valoarea lui $C_1 = 24,3 \mu F$ nu este o valoare uzuală, se va alege capacitatea $C_2 = 4 \mu F/1-3 \text{ kV}$, ceea ce comportă mărirea tensiunii pe condensator și deci și a numărului de spire în raportul $\sqrt{\frac{C_1}{C_2}}$.

$$w'_c = w_c \sqrt{\frac{C_1}{C_2}} = 2180 \text{ sp},$$

$$U'_c = U_c \sqrt{\frac{C_1}{C_2}} = 560 \text{ V}.$$

La alegerea condensatorului, trebuie avut în vedere ca tensiunea dată de fabricant să fie cel puțin egală cu tensiunea calculată din expresia

$$U_{\text{lucru}} = \sqrt{\frac{2P}{\omega C}} \text{ (V)}, \quad (19)$$

unde :

$P = I_c \cdot U_c \cdot M_i M_u = 410 \text{ W}$, iar tensiunea de lucru :

$$U_{\text{lucru}} = 1,14 \text{ kV}.$$

i) Numărul de spire secundare w_2 îl deducem din relația :

$$w_2 = \frac{U_2}{4,44 \cdot B_2 f \cdot S_{II}} = 860 \text{ sp};$$

$$B_2 = 1,55 \text{ Wb/m}^2.$$

j) *Determinarea numărului de spire ale înfășurării de compensare.* În acest scop se va ține seamă de cele două circuite magnetice, saturat și nesaturat. Pornind de la relația f.m.m. :

$$\mathcal{F} = \Phi \mathcal{R}_e \quad (20)$$

unde :

$\mathcal{R}_e$ reprezintă reluctanța echivalentă a circuitului magnetic;

$\mathcal{R}_I$ — reluctanța brațului nesaturat;

$\mathcal{R}_{II}$ — reluctanța brațului saturat;

se obține :

$$\mathcal{R}_e = \frac{\mathcal{R}_I \cdot \mathcal{R}_{II}}{\mathcal{R}_I + \mathcal{R}_{II}} \simeq \mathcal{R}_{II} \cdot \frac{\mu_{II} \cdot \delta}{l + \delta \mu_{II}}.$$

Cu aceasta, numărul de spire ale înfășurării de compensare

$$W_{\text{comp}} = \sqrt{\frac{l \cdot L_c}{\mu_0 \cdot S_{II} \left(\frac{l}{\delta} + \mu_{II} \right)}},$$

unde :

l este lungimea circuitului magnetic, m;

L_c — inductanța de compensare, H;

S_{II} — secțiunea brațului saturat, m²;

δ — întrefierul total, m;

μ_0 = $4 \cdot 10^7$ — permeabilitatea vidului;

μ_{II} — permeabilitatea fierului în punctul minim de funcționare.

Inductanța de compensare L_c se deduce cunoscând înclinarea caracteristicii compuse față de orizontală.

$$L_c = \frac{x_{\text{comp}}}{\omega} \cdot \frac{M_u}{M_i} = 0,05 \text{ H},$$

$\mu_{II} = 1500$ citit pe caracteristica $w_{\text{comp}} = 100$ sp.

Căderea de tensiune pe această înfășurare

$$U_{\text{comp}} = \frac{w_{\text{comp}}}{N} = \frac{100}{3} = 33 \text{ V}.$$

Această tensiune este în contrafază cu tensiunea de ieșire; de aceea la numărul de spire secundar w_2 se adaugă un număr de spire suplimentar $w_s = U_{\text{comp}} \cdot N = 33 \cdot 3 = 99$ sp deci $w_2 = 860 + 99 = 959$ sp.

k) *Determinarea secțiunii conductoarelor.* Diametrul înfășurării brațului saturat se determină la valoarea curentului capacitiv $I_c = I_{c_s} \cdot M_i$ pentru o densitate de curent $J = 1,5 - 2 \text{ A/mm}^2$, unde I_c este determinat de intersecția dreptei $U_{c_s} = X_{c_s} \cdot I_{c_s}$ cu caracteristica compusă. Valoarea lui $I_c = 1,73 \text{ A}$. Deoarece numărul de spire ale înfășurării s-a mărit după cum am văzut la punctul h, noua valoare a curentului $I'_c = I_c \frac{w_c}{w'_c} = 0,7 \text{ A}$, pentru aceeași

putere în secundar. Prin înfășurarea care alimentează sarcina va trece curentul $I = \sqrt{I_c^2 + I_2^2} = 0,86 \text{ A}$. La calculul diametrului înfășurării primare, cît și al celui al înfășurării de compensare, se alege o densitate de curent $J = 2,5 - 3 \text{ A/mm}^2$. Cunoscînd diametrele conductoarelor, se verifică dacă înfășurarea intră în fereastra tolei alese.

l) *Calculul coeficientului de stabilitate*

$$S_1 = \frac{\Delta U_1}{\Delta U_2} = 6,3.$$

Pentru determinarea lui S_2 , în speță valoarea unghiului β , se va calcula derivata curbei $U_* = a I_*^m$ în punctul $I_* = 0,126$. În cazul de față $a = 0,603$, iar $m = 0,77$. Aceste valori se găsesc repede prin două-trei încercări care trebuie să verifice puncte ale caracteristicii compuse. Expresia (11) ia forma :

$$U_* = 0,603 I_*^{0,77}.$$

Tangenta la curba în punctul B va fi $\text{tg } \alpha' = 0,734$, iar $\alpha' = 36^\circ 10'$, $\beta = \alpha' - \gamma = 3^\circ 40'$, $\text{tg } \gamma = 0,64$, $\gamma = 32^\circ 30'$, $\text{tg } \theta = 3,35$, $l = 0,26$, $l' = 0,3$. Unitățile lui l și l' sînt cele ale abscisei din caracteristica raportată

$$S_2 = \frac{l}{l'} \cdot \frac{\sin \gamma (1 + \text{tg } \theta \cdot \text{tg } \beta)}{\text{tg } \beta} = 13,2,$$

$$S = S_1 S_2 = 6,3 \cdot 13,2 = 83. \text{ Dacă } \Delta U_1 = 74 \text{ V} \quad \Delta U_2 = 0,89 \text{ V}.$$

Recapitularea datelor

Date teoretice	Date măsurate
$U_1 = 166-240 \text{ V}$	$U_1 = 166-240 \text{ V}$
$U_2 = 220 \text{ V}$	$U_2 = 218 \text{ V}$
$I_2 = 0,5 \text{ A}$	$I_2 = 0,5 \text{ A}$
$S = 83$	$S = 74$
$\Delta U_2 = 0,84 \text{ V}$	$\Delta U_2 = 1 \text{ V}$
$w_1 = 330/660 \text{ spire}$	$w_1 = 660 \text{ spire}$
$w_2 = 760-860-959-1\ 060 \text{ spire}$	$w_2 = 860 \text{ spire}$
$w_{\text{comp}} = 80-100-120 \text{ spire}$	$w_{\text{comp}} = 100 \text{ spire}$
$w'_c = 2\ 180 \text{ spire}$	$w'_c = 2\ 180 \text{ spire}$

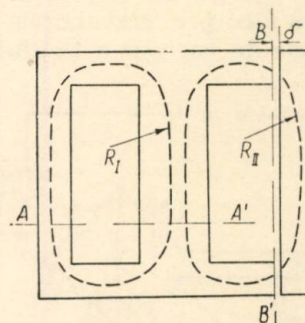
Recomandății de ordin constructiv

— Tolele se ștanțează după axele AA' și BB' (fig. 10), după care se tratează la cald, folosind rețeta: se încălzesc la 800°C timp de 1 h, după care se lasă să se răcească lent.

— Ținând seamă de grosimea pachetului de tole, carcasa se va executa destul de largă, pentru ca secțiunea fierului calculată să poată fi respectată.

— La înfășurările de compensare și de sarcină se scot în jurul prizei calculate încă două prize. Această precauție se ia deoarece din experiență s-a dovedit că, la montarea transformatorului, secțiunea fierului nu este riguros respectată, iar valoarea capacității nu corespunde întot-

deauna mărimii prescrise de fabricant; de asemenea, scăpările pot varia.



4.37

Fig. 10. Forma tolei cu indicarea direcțiilor de ștanțare.

— Înfășurarea de compensare se leagă în contrafază cu sarcina.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Tănăsescu T.: *Manual de tuburi și circuite electronice* (vol. II). Editura Academiei R.P.R., București 1957, p. 123
- [2] Bogdanov D. I. și Evdochimov K.: *Stabilizator ferorezonant*. Gosenergoizdat, Moscova, 1958.
- [3] Lurie A. G.: *Teoria stabilizatoarelor ferorezonante de tensiune*. Gosenergoizdat, Moscova, 1958.

LUCIAN NICA *

Proiectarea și realizarea punților Wheatstone de precizie cu termorezistențe utilizate în sistemul unificat de reglare tip CRA-160 ICET

1. Considerații generale

Scopul articolului de față este să prezinte proiectarea, construcția și performanțele punților Wheatstone cu termorezistențe, utilizate la măsurarea temperaturilor din domeniul $-50 \dots +550^\circ\text{C}$, cu precizii între $\pm 0,2$ și $\pm 4^\circ\text{C}$.

Anumite caracteristici ale punții (comutarea subgamelor de temperatură, reducerea erorilor cu temperatura mediului, compensarea erorilor termorezistenței etc.), precum și modul de calcul reprezintă soluții originale ale problemelor respective.

Punțile descrise mai jos au fost concepute ca elemente ale blocurilor de măsură („blocuri adaptoare”) din cadrul complexului de reglare automată, tip CRA-160, realizat la Institutul de cercetări electrotehnice.

* Ing. L. NICA este cercetător la ICET.

1.1. Schema generală a punții

Domeniul de temperaturi $-50^\circ\text{C} \dots +550^\circ\text{C}$ este măsurat cu două tipuri de termorezistențe: de cupru și de platin. Între -50°C și $+150^\circ\text{C}$, se folosește primul tip, domeniul de temperatură fiind împărțit în șapte subgame: $-50^\circ\text{C} - 0^\circ\text{C}$; $-25^\circ\text{C} \dots +25^\circ\text{C}$; $0 - 50^\circ\text{C}$; $25^\circ\text{C} - 75^\circ\text{C}$; $50^\circ\text{C} - 100^\circ\text{C}$; $75^\circ\text{C} - 125^\circ\text{C}$; $100^\circ\text{C} - 150^\circ\text{C}$. Termorezistența de platin se utilizează în domeniul $+50^\circ\text{C} \dots +550^\circ\text{C}$, divizat în cinci subgame de câte 100°C . Folosirea cuprului în domeniul $-50 \dots +150^\circ\text{C}$ este justificată de costul redus și caracteristica liniară a acestui tip de termorezistență.

Schema punții pentru termorezistența de platin este dată în figura 1.

Rezistențele r_2 , r_3 și r_4 formează împreună cu termorezistența r_1 cele patru brațe ale punții Wheatstone. Rezistențele r_5 și r_{15} servesc la ajustarea valorilor-limită ale tensiunii de deze-

chilibru, prin compensarea erorilor de fabricație a elementelor punții și, respectiv, reglarea curentului de alimentare a punții. Comutarea subgamelor se face prin rezistențele $r_6 - r_9$, care mențin limitele de variație a tensiunii de dezechilibru.

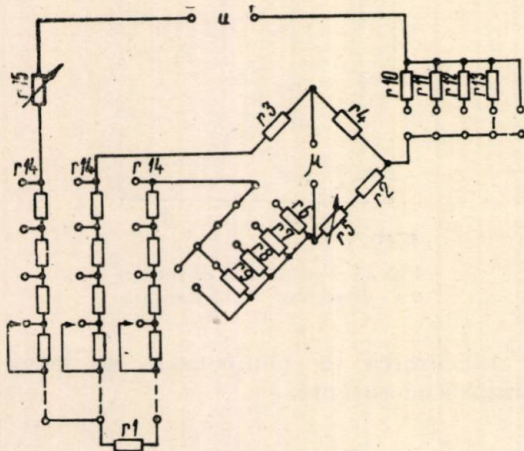


Fig. 1. Schema punții cu termorezistență de platină.

chilibru. Rezistențele r_{10} și r_{13} compensează abaterea de neliniaritate a termorezistenței de platină, iar rezistențele r_{14} permit conectarea termorezistenței la punte cu conductoare normalizate ca diametru, de lungime 0, 25, 50, 75, 100 m. Puntea pentru termorezistențe de cupru este similară; lipsesc rezistențele $r_{10} - r_{13}$ iar rezistențele de subgamă sînt în număr de 6 ($r_6 - r_{11}$).

Alimentarea punților se face cu curent continuu stabilizat.

2. Proiectarea punții Wheatstone

Neconsiderînd erorile introduse de termorezistențe, se impun punților Wheatstone următoarele condiții tehnice:

— limitele tensiunii de dezechilibru, în fiecare subgamă:

$$50 - 250 \text{ mV};$$

— neliniaritatea tensiunii de dezechilibru:

$$\pm 0,2\%;$$

— eroarea de măsură principală:

$$\pm 0,4\%;$$

— erori de măsură suplimentare, fiecare:

$$\pm 0,4\%$$

din subgama de măsură.

Pentru determinarea relațiilor de calcul, considerăm schema din figura 1, redusă la elementele de bază r_1, r_2, r_3, r_4 . Presupunem rezistența internă a sursei de alimentare nulă, iar rezis-

tența de sarcină infinită. Ulterior vom justifica aceste simplificări.

În aceste condiții, tensiunea de dezechilibru este:

$$u = U \left(\frac{r_1 + \Delta r_1}{r_1 + \Delta r_1 + r_2} - \frac{r_3}{r_3 + r_4} \right), \quad (1)$$

unde Δr_1 este abaterea rezistenței traductorului de la valoarea de echilibru al punții (r_1). Notînd:

$$\frac{r_2}{r_1} = k_1; \quad \frac{r_4}{r_3} = k_2; \quad \varepsilon = \frac{r_1}{r_1}; \quad y = \frac{u}{U}, \quad (2)$$

rezultă:

$$y = \frac{k_2(1 + \varepsilon) - k_1}{(1 + \varepsilon + k_1)(1 + k_2)}, \quad (3)$$

expresie apropiată de ecuația unei drepte, pentru

$$1 + k_1 \gg \varepsilon. \quad (4)$$

Definim neliniaritatea prin relația:

$$\delta = \pm \frac{\Delta y}{2} \frac{1}{y_m - y_0}, \quad (5)$$

unde:

Δy este abaterea maximă a curbei de la dreapta Δ ;

y_0, y_m — dezechilibrul relativ minim, respectiv maxim (fig. 2).

S-a considerat cazul general al punții cu un dezechilibru inițial (y_0), corespunzător începutului subgamei de temperatură. Este cazul blocurilor tipizate ale reguletoarelor automate, cu semnale de intrare-ieșire standardizate, de tipul 2–10 mA sau 4–20 mA. Pentru $\varepsilon_0 = 0$, se regăsește cazul tipic al punții echilibrate.

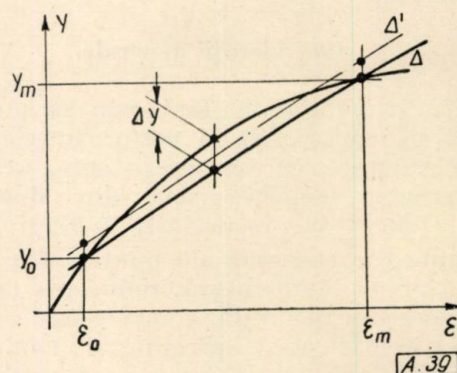


Fig. 2. Curba dezechilibrului relativ $y(\varepsilon)$:
— dreapta de etalonare.

În cazul punții simetrice ($k_1 = k_2 = k$), se obține următoarea expresie a coeficientului de neliniaritate:

$$\delta = \pm \frac{a_0 a_m - 2(1 + k) \sqrt{a_0 a_m} + (1 + k)^2 - \varepsilon_0 \varepsilon_m}{2(1 + k)(\varepsilon_m - \varepsilon_0)}, \quad (6)$$

în care :

$$a_0 = 1 + k + \varepsilon_0;$$

$$a_m = 1 + k + \varepsilon_m.$$

Ținând seama de limitele impuse dezechilibrului punții și de caracteristicile termorezistenței de cupru, se obțin rezultatele din tabela 1.

Tabela 1

k	—	5	10	15	20	25
δ	%	$\pm 0,375$	$\pm 0,181$	$\pm 0,125$	$\pm 0,094$	$\pm 0,079$
y_m	—	0,027	0,0157	0,0116	0,009	0,0074
U	V	9,3	16	21,6	27,8	34

Făcînd un compromis între valoarea neliniarității admisibile și valoarea tensiunii de alimentare a punții, rezultă drept acceptabil un raport $k = 10$. Curentul de lucru al termorezistenței (10,6 mA) se încadrează în limitele prescrise [1]. Se deduce valoarea f.e.m. din circuitul de alimentare, funcție de rezistența internă a sursei. Valoarea potențiometrului r_5 depinde de erorile admise la fabricația rezistențelor fixe. Valorile rezistențelor de subgamă sînt determinate de variația rezistenței traductorului în fiecare subgamă.

3. Studiul preciziei de măsură

Eroarea totală a punții se manifestă prin abaterea tensiunii de dezechilibru de la valoarea corespunzătoare parametrilor nominali k , ε .

Eroarea totală se compune din eroarea principală (sistematică) și o serie de erori suplimentare (adiționale). La constituirea erorii principale contribuie neliniaritatea punții și termorezistenței, eroarea de fabricație a termorezistenței, de etalonare a punții și de comutare a subgamelor. Erorile suplimentare apar datorită variațiilor temperaturii mediului ambiant și tensiunii de alimentare a punții.

3.1. Eroarea de neliniaritate

Ansamblul punte-termorezistență de cupru are coeficientul de neliniaritate determinat mai sus. Termorezistențele de platină au însă o neliniaritate proprie ($\delta \leq \pm 0,24\%$) care trebuie considerată la neliniaritatea punții.

3.2. Eroarea datorită impreciziei de fabricație a termorezistențelor

3.2.1. *Cazul termorezistenței de cupru.* Conform normelor interne ale unității producătoare (I.I.S. Automatica) și Instrucțiunilor DGEMSI 98—58 [2], termorezistența de cupru tip tehnic are următoarele caracteristici :

— rezistența la 0°C : $100\Omega \pm 0,1\Omega$;

— raportul dintre rezistența la 100°C și la 0°C : $1,4251 \pm 0,002$.

În cazul cel mai defavorabil (erori maxime de același sens), rezultă eroarea absolută maximă în domeniul $0-100^\circ\text{C}$:

$$\Delta T \cong \pm 0,81^\circ\text{C} \quad (\text{la } T = 100^\circ\text{C}).$$

iar pentru termorezistența tip laborator [2] :

$$\Delta T \cong \pm 0,58^\circ\text{C} \quad (\text{la } T = 100^\circ\text{C}).$$

Eroarea de fabricație a termorezistențelor de cupru se poate compensa la o anumită temperatură optimă ($+50^\circ$), în care caz erorile la extremitățile domeniului de măsură vor fi minime (fig. 3).

Compensarea se poate face cu un potențiomtru plasat în serie cu termorezistența sau în serie cu rezistența r_2 . Pentru prima alternativă, rezultă datele comparative din tabela 2.

Tabela 2

	Necom-pensată	Compensată la 0°C	Compensată la 50°C
Termorezistență tehnică	$\pm 0,81^\circ\text{C}$	$\pm 0,57^\circ\text{C}$	$\pm 0,286^\circ\text{C}$
Termorezistență laborator	$\pm 0,56^\circ\text{C}$	$\pm 0,33^\circ\text{C}$	$\pm 0,176^\circ\text{C}$

Compensarea la 50°C este mai avantajoasă dar mai dificil de obținut. Se observă că eroarea de determinare a temperaturii de compensare se regăsește integral în tot domeniul de măsură, dar, în cazul în care unitatea producătoare indică eroarea la 0°C , compensarea se simplifică prin gradarea corespunzătoare a potențiometrului de compensare.

Folosirea potențiometrului r_5 are practic același rezultat.

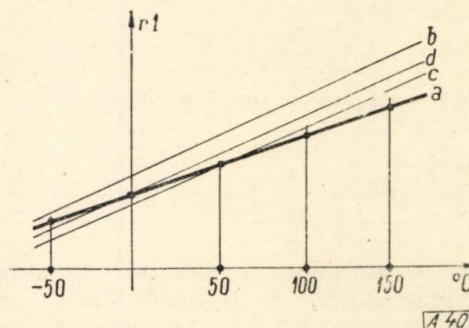


Fig. 3. Compensarea erorilor de fabricație a termorezistenței de cupru :

a — termorezistență nominală; b — termorezistență reală; c — compensare la 50°C ; d — compensare la 0°C .

3.2.2. *Cazul termorezistenței de platină.* Erorile absolute maxime de măsurare a temperaturii sînt :

$\Delta T = \pm 0,61^\circ\text{C}$ pentru termorezistențe tip laborator;

$\Delta T = \pm 0,87^\circ\text{C}$ pentru termorezistențe tip tehnic.

Compensarea acestor erori este dificilă, deoarece termorezistența de platină nu variază liniar cu temperatura. E posibilă numai o compensare în domenii limitate.

3.3. Eroarea de etalonare a punții

Prin etalonare, puntea se aduce la valorile nominale ale tensiunii de dezechilibru, folosind rezistențe de precizie care înlocuiesc o termorezistență cu caracteristici nominale. Utilizând un compensator cu element normal, cu precizia $\pm 0,02\%$ și rezistențe de clasă 0,02, eroarea de etalonare nu poate depăși $\pm 0,05\%$ din subgama de măsură.

3.4. Eroarea de comutare a subgamelor

Se datorește erorii de fabricație a rezistențelor de subgamă.

Dacă se admite o eroare de $\pm 0,03\Omega$, rezultă pentru subgamele domeniului măsurat cu termorezistență de cupru o eroare de $\pm 0,14\%$.

Similar, în cazul termorezistenței de platină, o abatere de $\pm 0,05\Omega$ conduce la o eroare de $\pm 0,13\%$.

3.5. Eroarea datorită variației temperaturii mediului ambiant

Diferențiala totală a expresiei (3) în raport cu variabilele k_1, k_2 conduce la formula erorii relative maxime a subgamei de măsură:

$$\gamma = \frac{dy}{y_m - y_0} = \frac{a_0 a_m}{k(\varepsilon_m - \varepsilon_0)} \left[-\frac{1 + \varepsilon_0}{a_0^2} dk_1 + \frac{1}{(1+k)^2} dk_2 \right] \quad (7)$$

unde

$$dk_1 = \frac{1}{r_1} (dr_2 - k_1 dr_1);$$

$$dk_2 = \frac{1}{r_3} (dr_4 - k_2 dr_3).$$

Neglijând influența rezistenței de subgamă și a conductoarelor de legătură dintre traductor și punte, rezultă $dr_1 = 0$. Considerînd rezistența r_2 confecționată din manganină cu coeficientul de temperatură $\alpha = \pm 10^{-5} \frac{1}{^\circ\text{C}}$, se calculează eroarea relativă maximă în subgama de 50°C , pentru cele mai defavorabile combinații ale coeficienților α_3 și α_4 ($|\alpha_{3\max}| = |\alpha_{4\max}| = 10^{-5} \frac{1}{^\circ\text{C}}$). Rezultă datele din tabela 3.

Tabela 3

α_3, α_4	$\alpha_3 = \alpha_4$	$\alpha_3 \cdot \alpha_4 > 0$	$\alpha_3 \cdot \alpha_4 < 0$
γ	$\pm 0,195\%$	$\pm 0,4\%$	$\pm 0,6\%$

Situația optimă se obține pentru $\alpha_3 = \alpha_4$. În realitate, coeficienții de temperatură ai conductoarelor de manganină de clasă fiind cuprinși între $0 \dots \pm 2 \cdot 10^{-5}$, eroarea relativă maximă e cuprinsă în limitele $0 \dots \pm 0,4\%$.

Considerarea potențioanelor de reglaj ai punții nu aduce modificări esențiale, chiar dacă nu se folosesc potențioetre speciale. Variația cu temperatura a conductoarelor de legătură dintre termorezistențe și punte conduce la erori sub $\pm 0,05\%$.

Erorile corespunzătoare punții pentru termorezistențe de platină sînt foarte apropiate de cele de mai sus.

3.6. Eroarea datorită variației tensiunii de alimentare a punții

Din relația (1) se observă că variațiile procentuale ale tensiunii de dezechilibru sînt identice cu variațiile procentuale ale tensiunii de alimentare a punții. Folosind un stabilizator ferorezonant, se poate obține un factor de stabilizare a tensiunii de circa $\pm 0,2\%$, pentru variații ale tensiunii de rețea de $\pm 15\%$ și de circa $\pm 0,5\%$ pentru variații ale frecvenței rețelei de $\pm 0,25\%$. Utilizarea unei diode Zener în circuitul de alimentare a punții îmbunătățește substanțial aceste performanțe.

3.7. Concluzii privind precizia de măsurare a temperaturii

Eroarea principală a punții, cu o termorezistență ideală de cupru, este $\pm 0,4\%$ din domeniul de măsură de 50°C (eroare absolută $\pm 0,2^\circ\text{C}$). Termorezistența introduce o eroare absolută cuprinsă între $0 \dots \pm 0,8^\circ\text{C}$, în domeniul $0 \dots 100^\circ\text{C}$ și $0 \dots 1,1^\circ\text{C}$ în rest, funcție de eroarea de fabricație a termorezistenței și tipul compensării. Erorile suplimentare nu depășesc eroarea de clasă a punții.

În cazul termorezistenței de platină, eroarea principală și erorile suplimentare ale punții sînt aceleași de mai sus. Eroarea absolută introdusă de termorezistența tip laborator e cuprinsă între $0 - 0,6^\circ\text{C}$, la 100°C și crește liniar pînă la 550°C [3], iar eroarea de neliniaritate este aproximativ $\pm 0,25^\circ\text{C}$ în oricare subgamă.

Aceste erori se pot încă reduce, luîndu-se precauții speciale: sortarea corespunzătoare a conductorilor din manganină pentru rezistențele fixe, indicarea unor corecții pentru neliniaritatea punții (în cazul citirii directe), alimentarea riguros stabilizată, etalonarea punții cu termorezistența reală etc.

4. Realizări constructive

Schema punții pentru termorezistența de cupru este realizată cu următoarele elemente (fig. 1):

$$\begin{aligned} r_1 &= 100 \Omega \pm 0,1 \Omega \text{ la } 0^\circ\text{C}; & r_8 &= 42,51 \pm 0,03 \Omega; \\ r_2 &= 1358 \pm 3 \Omega; & r_9 &= 31,88 \pm 0,03 \Omega; \\ r_3 &= 137,2 \pm 0,3 \Omega; & r_{10} &= 21,25 \pm 0,03 \Omega; \\ r_4 &= 1372 \pm 0,3 \Omega; & r_{11} &= 10,63 \pm 0,03 \Omega; \\ r_5 &= 30 \Omega/5\text{W}; & r_{14} &= 4x(0,3 \pm 0,01) \Omega; \\ r_6 &= 63,75 \pm 0,03 \Omega; & r_{15} &= 100 \Omega/5\text{W}. \\ r_7 &= 53,13 \pm 0,03 \Omega; \end{aligned}$$

Rezistențele suferă un tratament de maturizare (40 ore la 140°C) pentru stabilizarea valorilor în timp.

5. Rezultate experimentale

5.1. Verificarea neliniarității punții

În tabela 4 sînt date coeficientul de neliniaritate și tensiunea maximă de dezechilibru a punții pentru termorezistența de cupru, funcție de rezistența de sarcină a punții.

Tabela 4

R_s	k Ω	0,5	5	50	∞
δ_u	%	$\pm 0,4$	$\pm 0,19$	$\pm 0,165$	$\pm 0,165$
	mV	162,6	237,7	248,8	250,2

Datele experimentale verifică perfect calculele anterioare.

Se constată că liniaritatea se menține în limite acceptabile pînă la o rezistență de sarcină de aproximativ 5 k Ω . Micșorarea tensiunii cu aproximativ 5% se poate compensa la etalonare. Rezultă că puntea realizată se poate cupla nu numai cu un amplificator cu impe-

danță de intrare ridicată, ci și cu un instrument de clasă (cu rezistența internă mai mare de 10 k Ω) pentru citirea directă a temperaturii.

5.2. Verificarea preciziei punții

Măsurătorile asupra coeficientului de temperatură al conductoarelor de manganină din care s-au confecționat rezistențele conduc la valori cuprinse între $-0,5$ și $-1,8 \cdot 10^{-5} 1/^\circ\text{C}$.

Erorile relative măsurate ale punților, la variația temperaturii mediului ambiant în limitele $20^\circ\text{C} \pm 25^\circ\text{C}$, sînt cuprinse între $\pm 0,1$ și $\pm 0,2\%$ din subgama de măsură, ceea ce concordă cu calculele de la punctul 3.5.

S-au verificat de asemenea erorile estimate la punctele 3.3, 3.4 și 3.6.

6. Concluzii

a) Punțile descrise oferă o precizie bună pentru majoritatea măsurătorilor industriale și de laborator. Au o construcție simplă, sînt robuste și ieftine, prezintă o siguranță ridicată în exploatare precum și posibilitatea utilizării în medii incendiar explozive (tensiuni sub 20 V).

b) Utilizarea lor nu este limitată doar de unități componente ale reguletoarelor electronice, ci poate fi extinsă la măsurarea (eventual telemăsurarea) directă a temperaturii. Convenabil adaptate, punțile pot fi folosite cu orice traductor rezistiv.

3. După cum rezultă din analiza surselor de erori, eroarea predominantă este dată de elementele traductoare, de unde necesitatea reducerii erorilor de fabricație ale acestora.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Turicin A. M.: *Măsurarea electrică a mărimilor neelectrice*, Editura tehnică, București, 1957.
- [2] DGEMSI. *Instrucțiuni pentru verificarea măsurilor și aparatelor de măsurat temperaturi* (1), București, 1959.
- [3] * * * Norme DIN 43760-1954.

IVAN SIPOȘ *

Convertor analogic-numeric pozițional pentru convertirea coordonatelor mecanismelor unui bluming

Blumingul modern este un agregat complex tehnologic și electromecanic al cărui randament depinde în mare măsură de calitatea sistemului de conducere.

Un sistem rațional de conducere a blumingului trebuie să asigure o productivitate maximă și o calitate superioară a producției.

* Ing. I. SIPOȘ este inginer proiectant la I.I.S. „Automatica”.

Una dintre tendințele moderne în construcția sistemului de conducere a blumingului constă în introducerea unei mașini electronice de calcul numerice în calitate de mașină de conducere MC pentru conducerea sistemelor blumingului.

O problemă care apare la introducerea MC este necesitatea măsurării și convertirii nu-

merice a coordonatelor diferitelor agregate ale blumingului, adică este necesară introducerea unui convertor analogic-numeric pozițional.

O metodă de măsurare a coordonatelor agregatelor blumingului (șuruburile de presiune, manipolatoarele, răsturnătoarele) constă în măsurarea deplasării unghiulare a axului acționării electrice. Pentru introducerea acestei mărimi în MC este necesar un convertor ax-cifra care, în funcție de deplasarea unghiulară a axului, va transmite MC informația despre mărimea acestei deplasări în formă numerică.

Convertoarele ax-cifra funcționează pe baza metodei codării spațiale, adică conțin masca codului în care trebuie convertită mărimea analogică.

Această metodă permite conversiunea analogic-numerică într-un timp minim, cu suficientă precizie, cu minimum de aparataj și cu siguranță maximă.

Condițiile care trebuie îndeplinite de către convertor pentru a putea lucra la bluming sînt :

- 1) să poată lucra într-o gamă largă de variații ale vitezei;
- 2) să nu ceară nici un fel de dispozitive complicate;
- 3) să nu fie sensibil la variațiile mari ale condițiilor externe : temperatură, umiditate etc.
- 4) exploatarea lui să fie sigură și simplă.

Alegerea codului binar

La reprezentarea discretă a mărimilor continue pot apare erori, întrucît au loc întreruperi ale continuității — salturi — iar în punctul de întrerupere există două valori ale mărimii convertite, corespunzătoare celor două mărimi discrete alăturate. Mărimea prin care se deosebesc două valori discrete alăturate este egală cu mărimea unității în codul respectiv. La trecerea unei unități din ordinele majore în codul binar obișnuit se schimbă cifrele cu mai mult de un ordin, iar la trecerea unei unități din ordinul minor în cel major se schimbă toate cifrele numărului. De exemplu, la trecerea de la 011111 la 100000 se schimbă cifrele în toate ordinele binare. La convertire, aceasta poate duce la erori însemnate.

De aceea, în toate convertoarele spațiale se iau măsuri speciale de siguranță contra ambiguității. Astfel, o largă întrebuințare a primitiv codul ciclic (codul reflectat sau codul Gray).

Particularitatea acestui cod o constituie faptul că două numere vecine reprezentate în acest cod se deosebesc numai printr-un singur ordin. Deci, erorile nu pot apare în mai mult de un ordin. Mărimea acestei erori este egală cu mărimea unității ordinului minor în codul binar obișnuit.

Orice număr din codul binar obișnuit poate fi trecut în codul binar ciclic și invers, pe baza relațiilor următoare :

Dacă notăm numărul în cod binar obișnuit :

$$C = C_s C_{s-1} C_{s-2} C_{s-3} \dots C_1,$$

unde C_k ($k = 1, 2, \dots, s$) este cifra ordinului k , adică 0 ori 1, și în cod binar ciclic :

$$R = R_s R_{s-1} R_{s-2} \dots R_1$$

în care R_k reprezintă codul ordinului binar k , atunci pentru trecerea din codul binar obișnuit în codul binar ciclic vor fi valabile următoarele relații :

$$R_k = C_{k+1} + C_k;$$

$$C_k = \sum_{i=s}^{i=k} R_i,$$

unde s este numărul ordinului celui mai mare.

Operațiile aritmetice cu codul binar ciclic sînt îngreunate de faptul că cer multă aparatură; de aceea, după conversiune, se trece iarăși la codul binar obișnuit.

Pe baza celor precizate pentru eliminarea ambiguității se recomandă convertirea analogic-numerică prin întrebuințarea codului binar ciclic.

Alegerea tipului de convertor

După felul de culegere a semnalelor, convertoarele ax-număr pot fi cu periute, fotoelectrice, inductive, capacitive, radioactive etc.

Condițiile în care trebuie să lucreze convertorul în secția bluming sînt neobișnuit de grele : temperatură înaltă, praf, vibrații, diverse perturbări. De aceea, numai culegerea semnalului pe bază inductivă poate face față condițiilor cerute.

Convertoarele existente cu principiu inductiv de culegere a semnalului sînt complicate și de multe ori semnalele lor sînt dependente de viteza de rotație a axei.

Un convertor care răspunde problemelor ridicate a fost realizat de către autor în cadrul lucrării sale de diplomă în laboratorul de comandă-program al Institutului central de cercetări pentru automatizare complexă din Moscova (ТНIIKA).

Principiul de funcționare a convertorului

Principiul care stă la baza convertorului este următorul :

Pe un miez fix (fig. 1) din material magnetic se înfășoară două bobine. Una dintre ele se alimentează cu curent alternativ.

Dacă cu ajutorul unei scoabe tot din material magnetic se închide circuitul magnetic în jurul miezului, atunci în bobina secundară va apare un curent de aceeași frecvență ca și în bobina primară.

Faza tensiunii în bobina secundară poate coincide și poate diferi cu 180° de faza tensiunii în bobina primară, în funcție de sensul direcției spirelor în bobina secundară față de cea primară.

Dacă numărul de ordine binare necesare este n , se iau n bobine secundare și 2^n miezuri dispuse în cerc pe un inel de masă plastică, în așa fel încât distanța dintre miezuri și grosimea miezului să fie egale. Scoaba se leagă cu axul, a cărui deplasare unghiulară trebuie măsurată (fig. 2). Grosimea acestei scoabe trebuie să fie egală cu grosimea miezului. Se

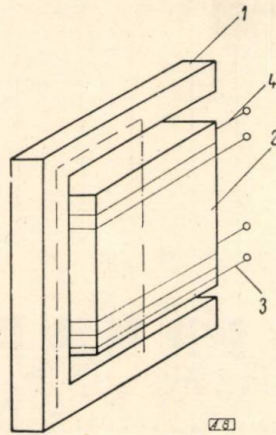


Fig. 1:

1 - scoabă din material magnetic;
2 - miez din material magnetic;
3 - bobină primară; 4 - bobină secundară.

înfășoară o bobină primară cu X spire pe miez, într-o direcție constantă, și n bobine secundare cu Y spire pe fiecare miez.

Direcția înfășurării bobinelor secundare se înseamnă cu 0 când va corespunde direcției înfășurării în primar și cu 1 când va fi inversă direcției înfășurării primarului.

Se pot înfășura deci cinci bobine secundare ($n = 5$; $2^5 = 32$ - numărul de miezuri) în așa fel, încât închizând cu scoaba circuitul magnetic al diferitelor miezuri, în funcție de deplasarea unghiulară a axului, să se primească la bornele celor cinci bobine secundare tensiuni de

diferite faze, în funcție de sensul înfășurării spirelor pe miezul cu circuitul magnetic închis.

Tensiunea la bornele bobinelor secundare trece într-un detector sensibil la fază (fig. 3) unde se compară faza din bobina secundară respectivă cu faza din bobina primară. În funcție de această comparație, bistabilul care se găsește la ieșirea detectoarelor sensibile la fază va fi într-una sau alta din stările sale (0 sau 1). După combinația stărilor celor cinci bistabili (unul la fiecare ordin binar) primim un număr format din cinci ordine binare în codul ciclic, întrucât direcția înfășurării bobinelor secundare corespunde codului ciclic.

Alegând în mod corespunzător reacția în circuitul de formare a impulsurilor (fig. 3) vom reuși să obținem bascularea bistabilului numai când scoaba va acoperi complet miezul.

Întrebuințind un reductor (16:1) se pot asambla două sau mai multe asemenea convertoare, reprezentând deplasarea unghiulară cu 9, 13... ordine binare ciclice.

În acest caz, începând cu al doilea convertor, se adaugă încă o bobină, pentru a se evita ambiguitatea (fig. 3).

Indicații pentru calculul circuitului magnetic al convertorului

Calculul care se efectuează presupune că pierderile în întrefier sînt minime. Se alege diametrul maxim al convertorului $D = 204$ mm, lungimea $L = 60$ mm înălțimea miezului $H = 35$ mm, iar lățimea miezului va fi $l = \frac{\pi D}{64} = 10$ mm; numărul miezurilor și al spațiilor dintre ele va fi de 64. În acest caz, suprafața întrefierului

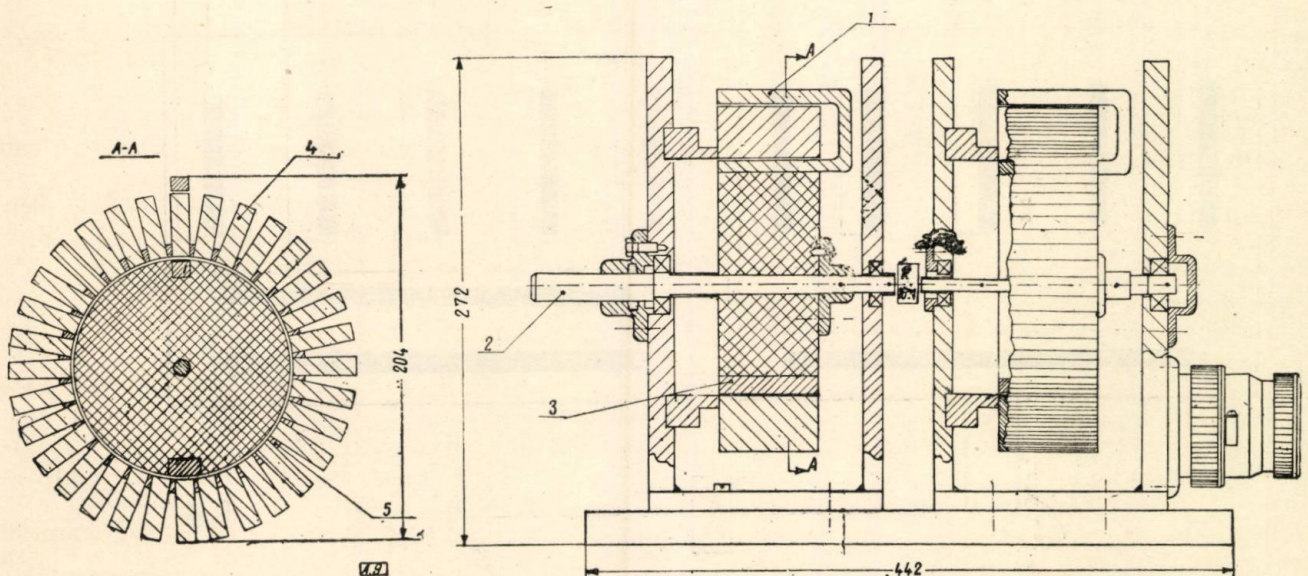


Fig. 2. Vedere de ansamblu a convertorului pentru nouă ordine binare:

1 - scoabă din material magnetic; 2 - axul care se leagă cu axul ale cărui coordonate trebuie măsurate; 3 - contrabalans; 4 - miez din material magnetic; 5 - inel din material plastic.

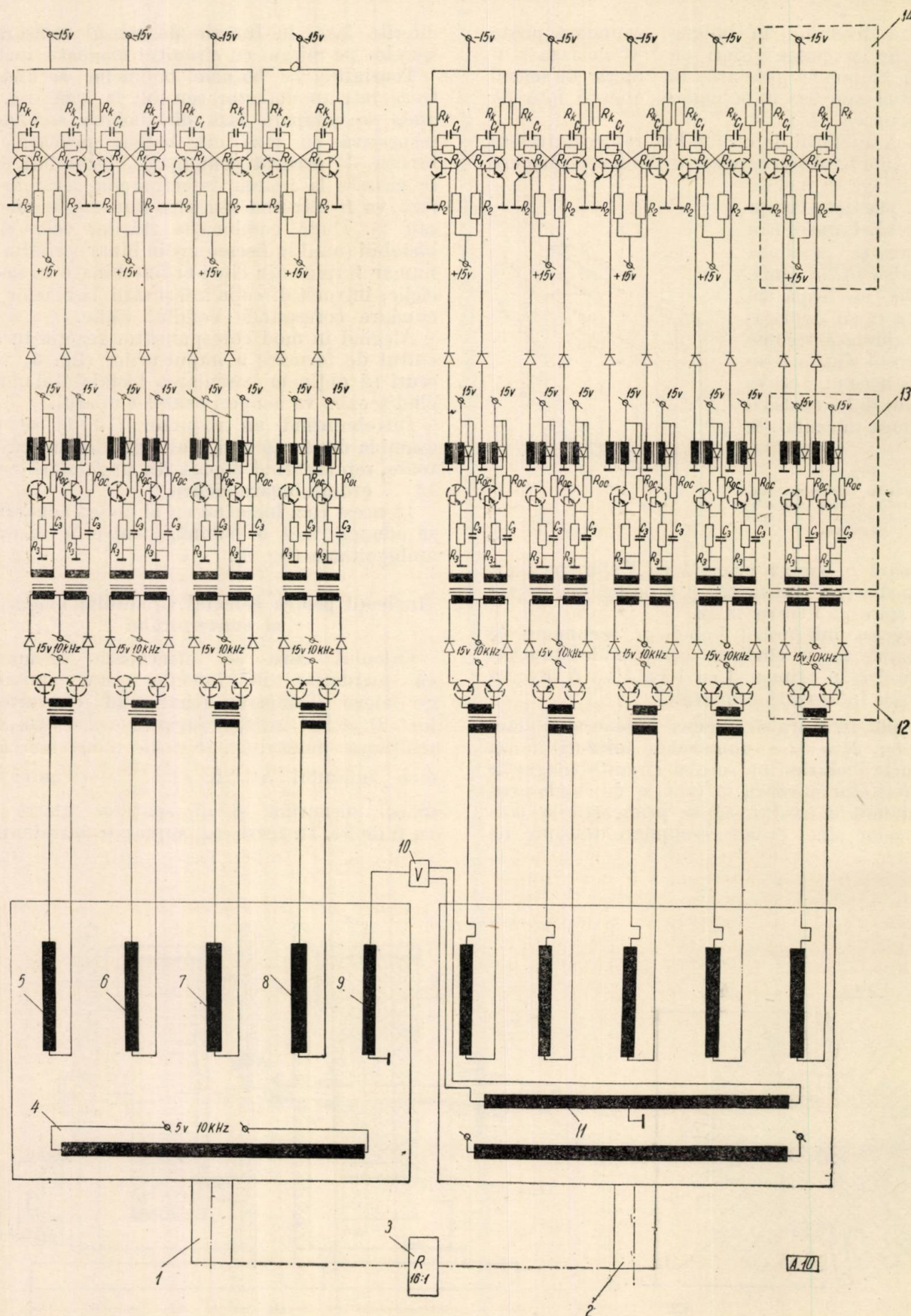


Fig. 3. Schema electronică a convertorului :

1 - axul care se leagă de axul ale cărui coordonate trebuie măsurate; 2 - axul celui de-al doilea convertor; 3 - reductor; 4 - bobină primară; 5, 6, 7, 8, 9 - bobinele secundare; 10 - amplificator; 11 - bobina contra ambiguității; 12 - detector sensibil de fază; 13 - formator de impulsuri; 14 - bistabil.

va fi $S = L \times l = 60 \text{ mm}^2$. Pe baza posibilităților tehnologice existente se alege lățimea întrefierului $h = 0,2 \text{ mm}$.

Tensiunea și frecvența alimentării bobinei primare se aleg în așa fel, încât mărimea fluxului magnetic să fie corespunzătoare unui curent acceptabil în bobine. Se determină mărimea fluxului magnetic :

$$\Phi = \frac{E \cdot 10^8}{4,44 f w_1},$$

unde :

E este tensiunea alimentării;
 Φ — mărimea fluxului de alimentare;
 f — frecvența alimentării;
 w_1 — numărul de spire ale bobinei primare pe un miez.

Luând în considerație numai pierderile în întrefier găsim numărul de amper-spire necesare pentru ca un asemenea flux să treacă prin întrefierul cu lățimea h . Din aceasta calculăm intensitatea curentului în bobina primară și alegem sîrma necesară.

Frecvența alimentării trebuie aleasă în așa fel încît pierderile în întrefier să fie cît mai mici, adică să avem o frecvență de alimentare cît mai mare, ținînd seamă ca reactanța bobinei să nu crească prea mult. Experimental s-a văzut că frecvențele admise la o alimentare de 5 V sînt între 10 000 și 20 000 Hz. Materialul magnetic este ferit 1 000.

Pentru funcționarea acestui convertor este necesară o putere de aproximativ 1 W.

Modelul experimental al convertorului

Pentru a verifica principiul de funcționare a convertorului și a determina particularitățile sale de funcționare s-a proiectat și construit un model experimental al convertorului (fig. 4).

Pe model, miezurile nu se fixează pe inel, ci în linie dreaptă, iar scoaba se mișcă pe un ghidaj. Această construcție a fost aleasă de autor

- numărul spirelor pe un miez al bobinei primare este de 20 iar al celor secundare 4;
- materialul magnetic este ferit 1 000;
- lățimea întrefierului este de 0,5 mm.

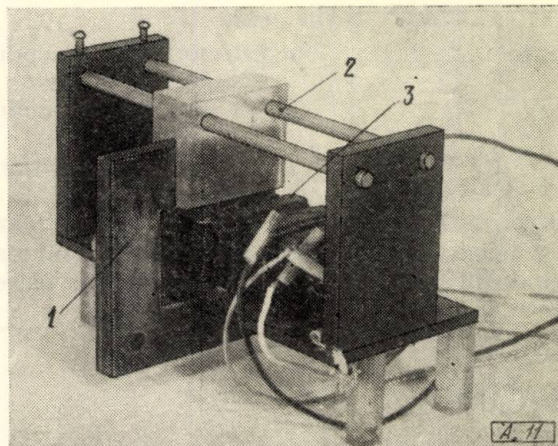


Fig. 4. Macheta experimentală a convertorului:
 1 — scoabă; 2 — ghidaj; 3 — miez cu înfășurări.

Cu ajutorul modelului a fost reglată partea electronică a convertorului (fig. 3).

Din analiza funcționării modelului reies următoarele concluzii :

- 1) Principiul ales poate fi întrebuințat pentru convertirea analogic-numerică pozițională.
- 2) Datorită existenței schemei electronice se poate compensa lipsa de precizie în execuția tehnologică a părții mecanice a convertorului.
- 3) Metodica de calcul aleasă a fost justă.
- 4) Acest convertor prezintă siguranță în funcționare și poate fi aplicat cu succes în sistemele de reglare a instalațiilor automatizate metalurgice.

Trecerea de la codul binar ciclic la codul binar obișnuit

După cum s-a arătat, la ieșirea convertorului se primește numărul în cod binar ciclic. Opera-

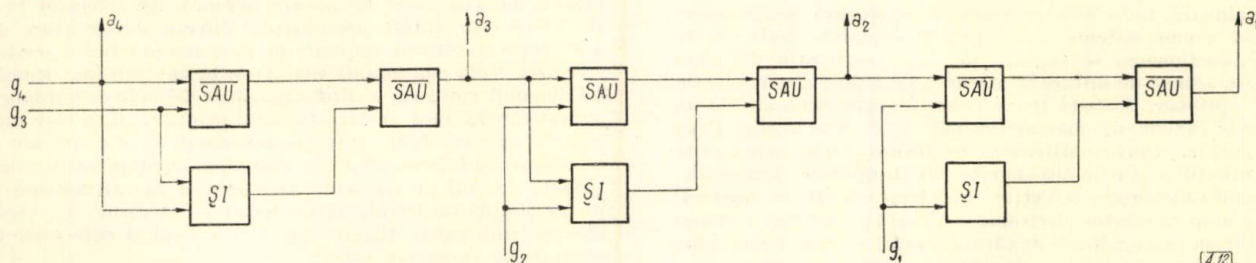


Fig. 5. Schema logică pentru trecerea de la codul binar ciclic la codul binar obișnuit.

pentru a realiza o simplificare în experimentare. Caracteristicile sale tehnice sînt :

- numărul miezurilor este $2^3 = 8$ (deci modelul lucrează cu trei ordine binare);

țiile aritmetice în codul binar ciclic sînt complicate și necesită aparatură electronică complexă. De aceea se recomandă trecerea de la codul binar ciclic la cel obișnuit,

Această trecere se efectuează pe baza tabelului și ecuațiilor următoare :

g_k	g_{k-1}	a_k
0	0	0
0	1	1
1	0	1
1	1	0

$$a_k = g_k;$$

$$a_{k-1} = g_{k-1} + g_k + g_k \cdot g_{k-1}$$

în care :

a este numărul în codul binar obișnuit;
 g — numărul în codul binar ciclic;
 k — numărul ordinului.

Din aceste ecuații se observă că cel mai mare ordin al codului binar ciclic corespunde celui mai mare ordin al codului binar obișnuit, iar trece-

rea de la codul binar obișnuit la celelalte ordine se face pe baza ecuației de mai sus. Schema logică pentru trecerea de la codul binar ciclic la cel obișnuit pentru un număr de patru ordine binare este dată în figura 5.

Codul binar obișnuit care se obține se introduce în dispozitivul aritmetic, unde au loc calculele obișnuite în cod binar.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Solodovnikov V. V.: *Osnovi avtomatizirovanie*, vol. II, Mașghiz, Moscova, 1961.
- [2] Klein L., Morgan C. H. și Aronson H.: *Digital techniques for Computation and Control*, Instruments Publishing, Pittsburgh, 1956.

CRONICĂ

Simpozionul „Realizările Uniunii Sovietice în domeniul automatizării”

Acest simpozion, organizat în cadrul lunii prieteniei romîno-sovietice de către Consiliul Central ASIT și ARLUS a cuprins patru referate :

— „Realizările recente în domeniul teoriei sistemelor automate” — de M. V. Popov.

— „Realizări recente în U.R.S.S., în domeniul elementelor de automatizare” — de R. Stere.

— „Automatizarea măsurării în U.R.S.S.” — de N. Ilioiu.

— „Realizări recente în automatizarea producției în U.R.S.S.”.

— de I. Papadache.

Activitatea în U.R.S.S. în domeniul automatizării este atât de vastă și de diversă încît în cadrul redus al unui simpozion nu se pot prezenta decît liniile principale de dezvoltare și unele realizări tipice sau de avangardă. Cu toate aceste limitări, referenții au izbutit să prezinte numerosului public importanța care se acordă automatizării producției în U.R.S.S., importanță care reiese de altfel din Programul P.C.U.S., document în care se arată că: „Automatizarea și mecanizarea complexă constituie baza materială pentru transformarea muncii socialiste în muncă comunistă”.

Aplicațiile practice se bazează pe cercetările și teoriile elaborate de savanții și cercetătorii sovietici. De acest aspect s-a ocupat tov. M. V. Popov.

În multe privințe, activitatea teoretică în domeniul automatizării în U.R.S.S. — ca și, de altfel, în lumea întreagă — este dominată de lucrările matematicianului A. M. Liapunov. Încă la sfîrșitul secolului trecut, el a publicat rezultatele excepționale obținute în domeniul stabilității mișcării, rezultate care sînt foarte actuale, aplicîndu-se în studiul sistemelor neliniare. Ca o linie generală, se elaborează teoria matematică a unor sisteme automate mai complexe decît cele în care funcționarea se bazează pe comparații prin diferență între mărimea de intrare și mărimea de ieșire, sisteme denumite optimale. Această teorie generală este elaborată de un colectiv condus de matematicianul L. S. Pontrighin. Posibilitatea de a construi sisteme automate asupra cărora influența perturbațiilor să fie redusă la zero este studiată de către academicienii Culebiachin și Petrov. Problemele legate de încorporarea unui calculator electronic și criteriile după care să funcționeze au fost analizate de către savantul sovietic Feldbaum; lucrările lui stau la baza cercetărilor analoge din numeroase alte țări. Trebuie de asemenea să cităm rezultatele importante obținute de Pugaciov în domeniul sistemelor automate cu intrări aleatorii și de Eiserman și Gantmaher în domeniul oscilațiilor neliniare din sistemele automate.

Începînd din anul 1948 și pînă acum, prin lucrările sale Tipchin (distins cu Premiul Lenin pe anul 1960) a creat teoria sistemelor discontinue. Trebuie citate și lucrările școlii sovietice în domeniul teoriei automatelor finite, lucrări care au

influențat și activitatea cercetătorilor din țara noastră (a colectivului condus de acad. G. Moisil).

Ca o caracteristică generală, cercetările teoretice sovietice se remarcă nu numai prin noutatea subiectelor tratate și prin importanța rezultatelor obținute, ci și prin stilul nou în care sînt conduse aceste cercetări; pentru rezolvarea acestor probleme teoretice lucrează colective mari de matematicieni și ingineri, grupați în importante organizații de cercetare.

Elaborarea de elemente de automatizare bazate pe principii noi constituie o preocupare continuă a institutelor de cercetare din U.R.S.S.; se cuprind aici traductoare, amplificatoare, regulatoare, elemente de execuție cu timp de răspuns mic, precise și sigure în funcționare. Ca un domeniu nou vom aminti elementele de automatizare bazate pe proprietățile semiconductoarelor și dielectricilor. La Institutul de fizică tehnică din Leningrad s-au elaborat elemente de automatizare pe bază de fotorezistențe, fotodiode și fototransistoare. Termorezistențele au fost de asemenea perfecționate în U.R.S.S., obținîndu-se coeficienți mari negativi de temperatură cu multiple aplicații în măsurarea parametrilor industriali. Pentru măsurarea cîmpurilor magnetice, pentru diferite transformări funcționale de semnale se studiază în U.R.S.S. aplicarea traductorului Hall. Fenomenele acustice sînt întrebunțate pentru realizarea de aparatură ultrasonică destinată măsurării temperaturilor și debitului gazelor, controlului continuu al laminatelor etc. În analiza continuă a gazelor și în analiza amestecurilor de lichide se aplică metode noi bazate pe fenomene optice, ceea ce permite reglarea continuă a unor procese de fabricație de natură chimică. În referatul tov. R. Stere s-au arătat numeroasele direcții de cercetare de acest fel și rezultatele obținute în aplicarea practică a acestor cercetări. Vom mai aminti aici, datorită noutății lui, elementul denumit varicord, a cărui capacitate depinde de tensiunea aplicată avînd deci o caracteristică neliniară, și cu care s-au realizat amplificatoare avînd o impedență mare de intrare și o bună stabilitate în timp. De asemenea, menționăm parametronul, element de comandă întrebunțat în calculatoare și în instalațiile de telemecanică, bazat pe lucrările mai vechi ale academicienilor Mandelstam și Papalexi și care permite operații de comutare rapidă.

În ceea ce privește automatizarea măsurării, tov. N. Ilioiu a arătat că în U.R.S.S. se realizează progrese importante, obținîndu-se performanțe remarcabile cu noua aparatură elaborată.

În domeniul aparatelor de cîntărit, o variantă evoluată o formează aparatele cu echilibrarea automată a sarcinii, prevăzute cu dispozitive de înregistrare pe bandă și de însumare a rezultatelor.

În categoria aparatelor automate de dozat s-au adoptat dispozitive care comandă cîntările după un program prestabilit. La unele din aceste aparate se ajunge la o precizie în funcționare industrială de $\pm 0,5\%$.

În afara aparatelor de cîntărit bazate pe principiile mai vechi, se introduc în U.R.S.S. aparate bazate pe principii noi de măsurare, electrice și electronice, aparate cu gabarit redus, de construcție simplă și cu posibilități de transmitere la distanță a indicațiilor. Asemenea aparate se introduc în special în sectorul siderurgic.

Din celelalte domenii examinate în referat, vom mai menționa măsurările de temperatură cu piometre de radiație și metodele de pirometrie bicromatică cu care s-au obținut precizii mai bune decît $\pm 0,5\%$.

În cursul zborurilor cosmice, stația terestră de control biotelemetric obține regulat informații asupra funcțiilor biologice ale cosmonauților cu ajutorul unor traductoare microminiaturizate care nu depășeau în greutate 1,5–5 g, formînd ansambluri de 40–500 g cuprinzînd traductoare, generatoare, emițătoare și surse de alimentare. Aceste performanțe arată nivelul tehnic ridicat al aparatului de măsură realizate în U.R.S.S.

Introducerea automatizărilor în procesele industriale obișnuite a format obiectul referatului tov. I. Papadache. Caracteristica cea mai importantă a automatizărilor de acest fel o formează introducerea calculatoarelor electronice în conducerea proceselor industriale. Aceasta se bazează pe studii teoretice prealabile foarte adîncite, pe studierea amănunțită a procesului tehnologic din punct de vedere tehnic și economic, precum și pe realizarea unei aparaturi de înaltă tehnicitate. Deși tehnica nouă a automatizării se găsește încă la început, se pot cita în industria sovietică numeroase cazuri de acest fel. Vom semnală comanda cu ajutorul calculatoarelor, dispozitivelor de laminare, cîntărirea automată selectivă a componentelor unui amestec necesar producției

dintr-o fabrică chimică și conducerea cu asemenea dispozitive a unei linii de producție în masă pentru contoare electrice. În domeniul căilor ferate, asemenea calculatoare s-au introdus în procesul de triere a vagoanelor, precum și în conducerea, încă sub formă experimentală, a unei locomotive pe un traseu determinat și cu un program tehnologic fixat în prealabil.

În afară de automatizarea întreprinderilor existente, în Uniunea Sovietică se iau măsuri pentru accelerarea proiectării și construirii de întreprinderi experimentale cu automatizări complexe, pentru a se generaliza acest fel de automatizări în întreaga economie sovietică. În acest scop, savanții sovietici prevăd o largă utilizare a ciberneticii, a mașinilor de calculat electronice, care vor îndeplini în procesele tehnologice funcțiile de comandă complicate pe care pînă acum le îndeplineau oamenii. În felul acesta se va reduce considerabil personalul de deservire ocupat pînă acum cu conducerea acestor procese și în plus producția va fi menținută în domeniul optim de realizare.

Referatele prezentate la acest simpozion au reușit să ofere o imagine cuprinzătoare a activității existente în acest domeniu în Uniunea Sovietică și să arate domeniile în care știința și tehnica sovietică au obținut rezultate de avangardă. Expunerile au fost urmărite cu deosebit interes de o asistență foarte numeroasă, formată din ingineri și tehnicieni de specialitate.

S-a arătat, de asemenea, că toate aceste realizări sînt posibile numai datorită organizării socialiste a producției, fără de care introducerea automatizării pe scară largă nu este de conceput.

Vastele perspective pe care noul Program al P.C.U.S. le deschide construcției comuniste se vor concretiza într-o largă dezvoltare a ciberneticii, atît în domeniul teoretic cît și în domeniul aplicării practice a acestei științe noi, în toate ramurile de producție ale industriei sovietice.

I. P.

Sesiune științifică de comunicări în domeniul ciberneticii

Comisia de automatizare a Academiei R.P.R. a ținut în București, în zilele de 23–24 noiembrie 1961, o sesiune științifică de comunicări în domeniul ciberneticii.

În cuvîntul introductiv, președintele comisiei, acad. Gr. Moisil, a expus planul de activitate pe care și-l propune Comisia de automatizare, în cadrul sarcinilor generale ale Academiei R.P.R. Principalele obiective ale acestui plan sînt: efectuarea de cercetări științifice în domeniul automatizării, aplicarea cuceririlor științei în acest domeniu, coordonarea întregii activități științifice în domeniul automatizării din țară, colaborarea cu diferite instituții științifice din străinătate pentru rezolvarea problemelor comune.

În domeniul cercetărilor teoretice, acad. Gr. Moisil a scos în evidență trei direcții principale:

- 1) teoria algebrică a circuitelor de comutație;
- 2) teoria analitică a reglării automate;
- 3) teoria stohastică a reglării automate (aplicațiile calculului probabilităților în automatică);

Pe lîngă aceste direcții de bază s-au menționat și o serie de capitole importante și de mare actualitate: mașinile electronice de calcul digital, teoria numerică a acestor mașini, programarea automată, analiza numerică, mașinile de calcul analogice; de asemenea s-a arătat necesitatea abordării studiului unor domenii mai noi, în care s-au făcut unele începuturi în țara noastră: cibernetica tehnică și biologică, economia matematică, lingvistica matematică, teoria codurilor, automatizarea documentării, automatizarea gestiunii întreprinderilor.

Pe lîngă aceste aspecte ale cercetării teoretice, secretarul științific al comisiei, ing. I. Papadache, a citat unele probleme

cu caracter tehnic în care Comisia de automatizare a dat și va continua să dea sprijin: informarea tehnică asupra nivelului producției mondiale de aparate pentru automatizare, a performanțelor acestora și a metodelor de încercare folosite pentru determinarea performanțelor; informarea asupra programelor de învățămînt și a dotațiilor de laborator folosite pentru lucrări practice în cadrul problemei formării de specialiști de nivel superior și mediu în alte țări; informarea asupra standardelor în domeniul ciberneticii. Toate aceste informații Comisia de automatizare a Academiei R.P.R. le poate obține cu sprijinul Federației Internaționale de Automatică (IFAC), la care a aderat și țara noastră.

Comunicările prezentate la sesiune se pot grupa în șapte categorii:

1. *Teoria sistemelor automate* (cu reacție). Această grupă a cuprins următoarele comunicări:

— F. Stănculescu: „Funcția de transfer și caracteristicile de frecvență ale buclelor neliniare de reglare automată”.

— A. Avramescu, membru corespondent al Academiei R.P.R.: „Asupra criteriilor integrale pătrăce de optimizarea sistemelor automate”.

— S. Călin: „Considerații asupra determinării aproximative a performanțelor tranzitorii din caracteristica reală de frecvență”.

— C. Penescu și V. Ionescu: „Regimul dinamic al sistemelor automate funcționînd în paralel la ieșire”.

— C. Vazaca și M. Leon: „Asupra utilizării rețelelor active comandate în sistemele autoadaptive”.

— C. Vazaca: „Criterii de apreciere a influenței regulatorului asupra calității sistemului automat”.

— D. N. Nestorescu : „Metoda unitară de calcul al caracteristicilor de frecvență prin metode statistice”.

2. Teoria automatelor finite (teoria algebrică a circuitelor cu comutație). Această grupă a cuprins următoarele comunicări :

— acad. Gr. C. Moisil : „Algebra circuitelor cu transistoare”.

— L. Livovski : „Determinarea numărului minim de stări ale unui automat finit”.

— S. Rudeanu : „Asupra programelor cu comenzi legate”.

— T. Gașpar : „Numărul tipurilor de multipoli ($1 - k$) după grupul negațiilor”.

— P. Constantinescu : „Asupra clasificării funcțiilor booleene după unele subgrupuri ale grupului hiperoclaedric”.

— V. Cleja și P. Constantinescu : „Despre o teoremă de dualitate a circuitelor de comutație”.

— V. Constantinescu : „O metodă-tip de simplificare a schemelor cu elemente de comutație statică”.

— C. Popovici : „Utilizarea grafurilor pentru obținerea schemei cu un număr minim de relee”.

— E. Munteanu și T. Rus : „Corectarea automată a depășirii unității într-o mașină cu virgula fixă”.

— I. Cavadia și G. Meiltz : „Analizor diferențial numeric”.

— I. Zamfirescu : „Asupra unor cuadraturi numerice realizate cu ajutorul CIFA-9”.

— V. Crăciunoiu : „Unele aspecte ale algebrei sistemelor cu relee”.

3. Calculatoare și mașini de calcul electronice (construcție și aplicație). În această grupă s-au prezentat următoarele comunicări :

— V. Toma : „Studiul comparativ al mașinilor electronice CIFA-1, CIFA-2 și CIFA-3”.

— E. Balaș și P. Ivănescu : „Probleme de transporturi cu producția neomogenă”.

— E. Munteanu și T. Rus : „O metodă de programare a produsului a două matrice”.

— D. Vaida : „O aplicație a calculatoarelor electronice numerice în economie”.

— S. Schächter, N. Costake, Gh. Simion, A. Iacob, Gh. Cheregi, I. Bătrina și A. Dinulescu : „Calculator analogic cu rezolvare explicită și implicită pentru aplicații industriale”.

— N. Costake, A. Dinulescu, M. Reinheimer și A. Dumitrescu : „Principii de construcție a optimizatoarelor industriale”.

— S. Schächter, Gh. Simion, A. Dumitrescu, M. Felea și I. Sipoș : „Posibilități de utilizare a mașinilor electronice de calcul în industria chimică din R.P.R.”.

— I. Kaufman și W. Löwenfeld : „Lucrări de dezvoltare proiectate pentru calculatorul MECIPT”.

— I. Iftode, C. Tapu și C. Dobrescu : „Mașina de calcul analogic F.T.R.”

4. Elemente de automatizare (construcții). În această grupă s-au prezentat următoarele comunicări :

— S. Schächter, R. Valent și N. Costake : „Considerații privind adoptarea de sisteme unificate pentru reglarea industrială automată în R.P.R.”

— H. Herșcovici, M. Călușită, W. Roisman, L. Nica, L. Borocin și I. Mărcuț : „Sistem unificat electrono-pneumatic pentru reglarea automată a proceselor industriale”.

— G. Weinrich, I. Mihăilescu, C. Negoită și I. D. Landau : „Realizarea constructivă a blocurilor transistorizate din sistemul de reglare unificat pentru acționări electrice”.

— I. Argintaru, F. Levescu, D. Ionescu, L. Cristina și D. Cuniță : „Sistem unificat de blocuri de comutație statică «unilog»”.

— I. Landau și M. Constantinescu : „Traductoare de tensiune și curent cu separare galvanică pentru schemele de reglare automată a acționărilor electrice”.

— H. Herșcovici, M. Călușită, W. Roisman, L. Nica, L. Borocin și I. Mărcuț : „Considerații asupra regulatorului PID al unui sistem unificat de reglare”.

5. Aplicații ale automatizării și telemecanicii. În această grupă s-au prezentat următoarele comunicări :

— C. Penescu : „Considerații asupra automatizărilor complexe ale sistemelor energetice”.

— M. Duma, M. Steiner, D. Negreanu, L. Vilkov, C. Bincă, M. Dumitrescu și V. Neagu : „Sistem telemecanic complex pentru obiecte dispersate la mică distanță, cu aplicație la sonde petroliere în pompaj”.

— V. Constantinescu, A. Mihăescu și A. Iosipescu : „Instalație de automatizare cu elemente fără contacte pentru o linie de transfer”.

— M. Sirbu, A. Pranițki, M. Pauker, L. Colin și F. Braunștein : „Radiotelecomanda mașinilor de ridicat”.

— I. Bojan și E. Balaban : „Studiu experimental asupra forțării automate a excitației motorului sincron cu ajutorul amplificatoarelor magnetice”.

— St. Dumitrescu, V. Merinoiu și M. Tertișco : „Ridicarea experimentală a caracteristicilor dinamice ale unor instalații din industria petrolieră”.

— C. Matei, C. Ilie, M. Popescu și D. Totolici : „Perspectivele introducerii automatizării complexe în prelucrarea țifeiului în R.P.R.”

— L. Popescu : „Unele caracteristici ale instalațiilor automatizate întrebuințate în realizarea automatizării complexe”.

— N. Ștefănescu : „Folosirea sistemelor autoadaptive și extreme pentru optimizarea automată a proceselor de producție”.

— R. Valent, St. Petrescu și S. Nersesian : „Unele probleme ale comenzii-program la mașinile-unelte”.

— D. Mehedinți, M. Stavrică, St. Teodor și C. Flexer : „Sistem de urmărire pentru comanda-program”.

— I. Argintaru, G. Bogosian și B. Toma : „Reglarea automată după program a șuruburilor de presiune la blumingul 1 000 C.S.H. cu folosirea blocurilor transistorizate din sistemul unificat de reglare pentru acționările electrice”.

— E. Șofan : „Asupra perspectivelor de folosire a amplitudinii în schemele de reglare automată”.

— N. Racoveanu, L. Livovschi, I. Dumitrescu și A. Petcu : „Instalație de automatizare a unei sonde în pompaj de adâncime”.

— M. Prodan, D. Totolici, C. Danciu și C. Bărbulescu : „Considerații tehnico-economice asupra oportunității introducerii automatizării la o linie de ulei vegetal”.

— S. Condrea : „Telefonie multiplă prin repartizarea automată în timp”.

6. Cibernetică și lingvistica matematică. În această grupă s-au prezentat următoarele comunicări :

— Ed. Nicolau : „Stadiul actual al automatizării proceselor intelectuale”.

— E. Domonkoș : „Metode matematice în realizarea limbii intermediare pentru traducerea automată”.

— S. Marcus : „Clasificarea categoriilor gramaticale în gramatica matematică”.

7. Calcul numeric. În această grupă s-au prezentat următoarele comunicări :

— T. Popoviciu, membru corespondent al Academiei R.P.R. : „Asupra conservării alurii de convexitate a unei funcții prin interpolare”.

— O. Aramă : „Asupra unor polinoame de tip Bernstein”.

— D. V. Ionescu : „Extinderea la integrale duble a unei formule de cuadratură”.

— C. Ignat și N. Calistrat : „Metoda dreptelor în aproximarea soluțiilor unor probleme cu valori inițiale”.

În cadrul consfățuirii s-a arătat că nivelul și volumul cercetărilor în domeniul automaticii în țara noastră au crescut, mai ales în ceea ce privește aspectele aplicative. Cercetările în domeniul sistemelor automate propriu-zise, adică al sistemelor cu reacție, sînt încă insuficiente și va trebui să se insiste în viitor asupra lor.

Aceste rezultate se explică, pe de o parte, prin crearea posibilităților de cercetare experimentală și de realizări practice (ICET, IFA etc.), și, pe de altă parte, prin lipsa unui institut de automatică care să coordoneze și să intensifice cercetările teoretice.

C. V.



СОДЕРЖАНИЕ

***: От издательства.

ДК 621—50

CRISTESCU R.:

Использование обобщенных функций для изучения автоматических систем с случайными сигналами.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 1—3

Для распространения статистической теории систем автоматического регулирования и на случай обобщенных случайных функций, автор уточняет некоторые новые вспомогательные понятия, понятия „ножы“ какого либо сигнала, которое расширяет понятие квадратичного среднего. В качестве примера рассматривается вопрос исключения шума электрическим фильтром.

ДК 621—523:621—525

HERSCOVICI H., CĂLUSIȚĂ M., ROISMAN W.,

NICA L., MĂRCUȚ I.:

Унифицированная электронно-пневматическая система автоматического регулирования промышленных процессов (часть I).

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 4—11

Описывается унифицированная система автоматической регулировки промышленных процессов, разработанная Научно-исследовательским электротехническим институтом. В первой части работы излагаются общие характеристики системы и дается описание блока управления и регулировки П.И.Д.

ДК 621.375.4.024

LANDAU I.:

Дифференциальные транзисторные усилители постоянного тока.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 12—18

ДК 621.396.6.001.4:621.317.79.087.4

CIULIN D.:

Полуавтоматическое приспособление для контроля электрических цепей.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 19—22

ДК 621.316.722.1.025

DUMITRESCU M., ANDREI A.:

Проектирование феррорезонансных стабилизаторов переменного напряжения.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 22—29

ДК 621—523.6:621.317.733

NICA L.

Проектирование и реализация прецизионных мостиков Уитстона с термосопротивлением, используемых в унифицированной системе регулировки ЧРА—160 ИЧЕТ.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 29—33

ДК 681.14:621.771.223—52

SIPOȘ I.:

Аналогично-числовой позиционный преобразователь координат механизмов блюминга.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 1, стр. 33—38

ХРОНИКА, 38—40

INHALTSVERZEICHNIS

***: Leitartikel

DK 621—50

CRISTESCU R.:

Die Anwendung der verallgemeinerten Funktionen, beim Studium der automatischen Systeme mit aleatorischen Signalen.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 1—3

Um die statistische Theorie des Selbst-Regelungssystems auch im Falle der verallgemeinerten aleatorische Funktionen anzuwenden, setzt der Verfasser einige neue Hilfsbegriffe fest und zwar den Begriff „Norm“ eines Zeichens der den begrenzten Begriff des „quadratischen Durchschnitts“ erweitert. Als Beispiel wird die Frage der Beseitigung eines weißen Geräusches durch einen elektrischen Filter angeführt.

DK 621—523:621—525

HERSCOVICI H., CĂLUSIȚĂ M., ROISMAN W.,

BICA L., MĂRCUȚ I.:

Vereinheitlichtes elektro-pneumatisches System zur automatischen Regelung der Industrieprozesse. (I. Teil)

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 4—11

Im Aufsatz wird das vereinheitlichte System zur automatischen Regelung der Industrieprozesse beschrieben, das vom Institut für elektrotechnische Untersuchungen entwickelt wurde. Im ersten Teil der Abhandlung werden die allgemeinen Kenndaten des Systems dargestellt und der Schalt- und PID-Regelblock beschrieben.

DK 621.375.4.024

LANDAU I.:

Gleichstromdifferentialverstärker mit Transistoren.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 12—18

DK 621.396.6.001.4:621.317.79.087.4

CIULIN D.:

Halbautomatisierte Vorrichtung für die Kontrolle der elektrischen Schaltungen.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 19—22

DK 621.316.722.1.025

DUMITRESCU M. und ANDREI A.:

Die Projektierung der ferresonanten Spannungsgleichhalter für Wechselspannung.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 22—29

DK 621—523.6:621.317.733

NICA L.:

Das Projektieren und die Festigung der Wheatston-Präzisionsmessbrücken mit Thermowiderstände die im vereinheitlichten Regelungssystem CRA-160 ICET, angewendeten Verwendung finden.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 29—33

DK 681.14:621.771.223—52

SIPOȘ I.:

Analogisch-numerischer Konverter für Umwandlung der Koordinate der Mechanismen eines Bloomings.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 1, S. 33—38

CHRONIK, 38—40

SOMMAIRE

*** : Editorial

CD 621—50

CRISTESCU R. :

Utilisation des fonctions généralisées à l'étude des systèmes automatiques avec signaux aléatoires.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 1—3

Pour étendre la théorie statistique des systèmes de contrôle automatique aussi sur le domaine des fonctions aléatoires généralisées, l'auteur précise quelques notions auxiliaires récentes, la notion de „norme” d'un signal, qui élargit la notion restreinte de moyenne carrée. On traite comme exemple du problème de l'élimination d'un bruit blanc à l'aide d'un filtre électrique.

CD 621—523 : 621—525

HERSCOVICI H., CĂLUȘITA M., ROISMAN W.,
NICA L., MĂRCUȚ I. :

Système purifié électronique-pneumatique pour le réglage automatique des processus industriels (I^{ère} partie).

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 4—11

On décrit le système de réglage automatique des processus industriels, élaboré par l'Institut de recherches électrotechniques. Dans la première partie de cet article on expose les caractéristiques générales du système et on fait une description du bloc de commande et de réglage PID.

CD 621.375.4.024

LANDAU I. :

Amplificateurs différentiels de courant continu à transistors.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 12—18

CD 621.396.6.001.4 : 621.317.79.087.4

CIULIN D. :

Dispositif semi-automatique pour le contrôle des circuits électriques

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 19—22

CD 621.316.722.1.025

DUMITRESCU M., ANDREI A. :

La projection des stabilisateurs ferro-résonnants à tension alternative.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 22—29

CD 621—523.6 : 621.317.733

NICA L. :

La projection et la réalisation des ponts Wheatstone de précision avec thermorésistances utilisés au système unifié de réglage CRA-160 ICET.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 29—33

CD 681.14 : 621.771.223—52

SIPOȘ I. :

Convertisseur analogique numérique pour convertir les coordonnées des mécanismes d'un blooming.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 33—38

CHRONIQUE, 38—40

CONTENTS

*** : Editorial.

DC 621—50

CRISTESCU R. :

The utilization of the generalized functions for studying the automatic systems with aleatory signals.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 1—3

In view of the extension of the statistical theory concerning the automatic regulation systems to the case of generalized aleatory functions the author defines some new auxiliary notions, such as the notion „norm” of a signal, which enlarges the restricted notion of quadratic mean. The problem of the elimination of a white noise by an electric filter is taken as an example.

DC 621—523 : 621—525

HERSCOVICI H., CĂLUȘITA M., ROISMAN W.,
NICA L., MĂRCUȚ I. :

A unified electronic-pneumatic system for the automatic adjustment of industrial processes (part I).

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 4—11

The unified system for the automatic adjustment of the industrial processes worked out at the Institute for Electrotechnical Research is being described. The first part of this work is devoted to the automatic adjustment of the system and describes the PID control and adjustment.

DC 621.375.4.024

LANDAU I. :

Transistorized differential continuous current amplifiers.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 12—18

DC 621.396.6.001.4 : 621.317.79.087.4

CIULIN D. :

A semi-automatic device for controlling the electric circuits.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 19—22

DC 621.316.722.1.025

DUMITRESCU M., ANDREI A. :

Designing the ferroresonant stabilizers of alternating tension

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 22—29

DC 621—523.6 : 621.317.733

NICA L. :

The design and achievement of precision Wheatstone bridges with thermoresistances used in the unified regulating system CRA-160 ICET.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 29—33

DC 681.14 : 621.771.223—52

SIPOȘ I. :

An analogical-digital converter for converting the co-ordinates of the mechanisms of a blooming.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 1, p. 33—38

CHRONICLE, 38—40

Recomandări privind întocmirea articolelor tehnico-științifice

1. FONDUL ARTICOLELOR

- 1.1. Lucrări ce pot fi prezentate spre publicare :
 - 1.1.1. de importanță generală (principii noi, dispoziții noi, rezultate experimentale originale, studii teoretice inedite, ale unor fenomene fizice și procese tehnice cu caracter general) ;
 - 1.1.2. tehnico-științifice, speciale, teoretice sau experimentale, având contribuții originale dar referindu-se la un domeniu de specialitate restrâns (extinderea valabilității unor dispoziții, aplicarea unor teorii sau metode cunoscute la o problemă nouă, rezultate experimentale inedite sau de control) ;
 - 1.1.3. tehnice obișnuite (expunerea studiului unor probleme tehnico-științifice, discuții și critici ale unor rezultate cunoscute etc.).
- 1.2. Legătura cu practica muncii de cercetare, proiectare, învățământ, producție este condiția esențială pe care trebuie să o îndeplinească tema tratată. Lucrările de sinteză sau de discuție trebuie să se refere la probleme noi și actuale, de interes general. Articolele interesând industria vor cuprinde considerații privind eficiența economică a soluțiilor. Se recomandă ca articolele să cuprindă propuneri de viitor.
- 1.3. Verificarea experimentală se impune ca necesitate de prim ordin la lucrările care se pretează la asemenea verificări.
- 1.4. Lucrări care au mai fost publicate integral sau parțial nu pot fi trimise redacției spre publicare.

2. FORMA ARTICOLELOR

- 2.1. Organizarea lucrării.
 - 2.1.1. Titlul va prezenta în minimum de cuvinte obiectul lucrării.
 - 2.1.2. Numele autorului va fi precedat de prenume.
 - 2.1.3. Un scurt rezumat fixând premisele de la care s-a pornit, problema studiată și cadrul în care este tratată, nedepășind 6—8 rânduri, se va anexa lucrării.
 - 2.1.4. Împărțirea pe capitole se va face cu câteva subtitluri potrivit alese, în număr strict necesar pentru o expunere clară a ideilor și înlesnirea orientării.
 - 2.1.5. Textul. În introducere, se încadrează problema în preocupările generale ale disciplinei și în preocupările producției ; de asemenea se arată scopul lucrării, subliniindu-se expres contribuția autorului. Tratarea va trebui să fie unitară permițând inteligibilitatea fără dificultăți a problemelor. Se vor evita introduceri sau demonstrații voluminoase, de asemenea se va evita repetarea în text a ceea ce poate fi găsit în literatura publicată sau poate fi redat intuitiv prin materialul grafic ilustrativ, tabele etc.
 - 2.1.6. Concluziile vor concentra rezultatele obținute, cu indicarea limitei de valabilitate și aplicațiile posibile.
 - 2.1.7. Anexele pot cuprinde demonstrații originale sau absolut necesare înțelegerii formulelor din text : de asemenea, în anexe se pot da exemple de calcul în cazul articolelor care necesită asemenea exemple.
 - 2.1.8. Citarea literaturii de specialitate. Afirmatiile luate din alte lucrări și care nu sînt în general cunoscute vor fi referite la lista bibliografică de la sfîrșitul lucrării. Referirea se face indicîndu-se poziția lucrării în lista bibliografică, în paranteze drepte.
- 2.2. Prezentarea lucrării :
 - 2.2.1. Nivelul articolelor va fi înalt.
 - 2.2.2. Stilul. Redactarea va fi clară și concisă. Ortografia va fi în concordanță cu regulile Academiei R.P.R. Nu se admit prescurtări, cu excepția celor unanim cunoscute

- 2.2.3. Dezvoltările matematice vor fi limitate la cele absolut necesare înțelegerii raționamentului matematic. Sînt suficiente, în general, punerea în ecuație și indicarea rezultatelor. Pentru demonstrații se vor alcătui anexe (v. pct. 2.1.7.).
- 2.2.4. Tabelele se vor folosi în cazul cînd date numerice importante nu pot fi reprezentate grafic satisfăcător. Nu se admite folosirea concomitentă a datelor numerice sub formă de tabelă și diagramă. Tabelele vor fi referite în text și se va indica sursa lor.
- 2.2.5. Materialul grafic ilustrativ (figuri, fotografii) va permite reprezentarea clară și intuitivă a unor idei, puncte de vedere. Ele trebuie să completeze expunerea din text și vor fi referite cu grijă în text, indicîndu-se sursa lor.
- 2.2.6. Sistematizarea și numerotarea capitolelor se vor face cu grijă, evitîndu-se excesele. Se recomandă utilizarea sistemului zecimal.
 - 2.3. Forma exterioară a lucrării .
 - 2.3.1. Terminologie, mărimi și unități. Se recomandă a fi conforme cu normele internaționale și STAS în vigoare.
 - 2.3.2. Scrierea formulelor. Se recomandă o atenție deosebită scrierii formulelor conform STAS. Indicii și exponenții se vor scrie mai mici decît baza și așezați mai jos sau mai sus decît baza. Se vor scrie, de asemenea, cu grijă literele majuscule, minuscule sau cele rusești, romane, grecești, gotice etc. Numerotarea formulelor se va face în paranteze rotunde, în dreapta.
 - 2.3.3. Figurile trebuie executate unitar și rațional. Ele vor fi numerotate în continuare. Fotografiiile vor fi pe hîrtie strălucitoare alb-negru. Explicația figurilor se va face pe o pagină separată.
 - 2.3.4. Notele din text se numerotează în continuare.
 - 2.3.5. Citarea literaturii în text se face prin simpla indicare a poziției lucrării din cadrul listei bibliografice, în paranteze drepte, fără alte mențiuni.
 - 2.3.6. Lista bibliografică se va întocmi cuprinzînd lucrările la care se referă textul (cît și figuri sau tabele), speciale cît și cele generale. Se vor indica toate datele în transcripții originale. Pentru cărți : numele complet, prenumele prescurtat, titlul complet (eventual și tradus, în paranteze, ediția, editorul, locul editării, anul. Pentru articole : numele complet, prenumele prescurtat, titlul complet original (eventual și tradus, în paranteze), revista, tomul, anul, numărul, pagina.
 - 2.3.7. Scrisul la mașină al articolelor este recomandat cu insistență, exceptîndu-se lucrările scrise caligrafic. Se scrie pe o singură față, la două rânduri (2 000 semne pe pagină). În partea stîngă a foi se lasă o margine de 5 cm.
 - 2.3.8. Paginația se face în continuare. Se recomandă un volum de 10—12 pagini pentru articole.
 - 2.3.9. Expedierea. Lucrările (în dublu exemplar) vor fi prinse cu agrafe. Manuscrisul se expediază cu paginile întinse format A 4 și cu plicul conținînd materialul grafic-ilustrativ anexat.

3. RELAȚII CU REDACȚIA

- 3.1. Nu se admite trimiterea concomitentă a textului la alte publicații.
- 3.2. Articolele se trimit cu o notă însoțitoare pe adresa redacției. În notă se vor indica : titluri academice, funcțiuni, localitatea și adresa, nr. de telefon.
- 3.3. Lucrările executate în cadrul diverselor instituții sau organizații vor purta aprobarea acestora de publicare.
- 3.4. Corecturile se vor face după normele tipografice în vigoare.
- 3.5. Corecturile trimise autorilor vor fi înapoiate în maximum 48 ore de la primire. Nu se admit modificări esențiale față de manuscris. Modificările importante ale manuscrisului cad în sarcina autorului.

THE HISTORY OF THE UNITED STATES OF AMERICA

The first part of the history of the United States of America is the period from the discovery of the continent by Christopher Columbus in 1492 to the establishment of the first permanent settlements. This period is characterized by the exploration of the continent by Spanish, French, and English explorers, and the establishment of the first permanent settlements by the English in 1607.

The second part of the history of the United States of America is the period from the establishment of the first permanent settlements to the American Revolution in 1776. This period is characterized by the growth of the colonies, the struggle for independence from Britain, and the establishment of the United States as a new nation.

The third part of the history of the United States of America is the period from the American Revolution to the Civil War in 1861. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for slavery, and the establishment of the United States as a new nation.

The fourth part of the history of the United States of America is the period from the Civil War to the present. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for civil rights, and the establishment of the United States as a new nation.

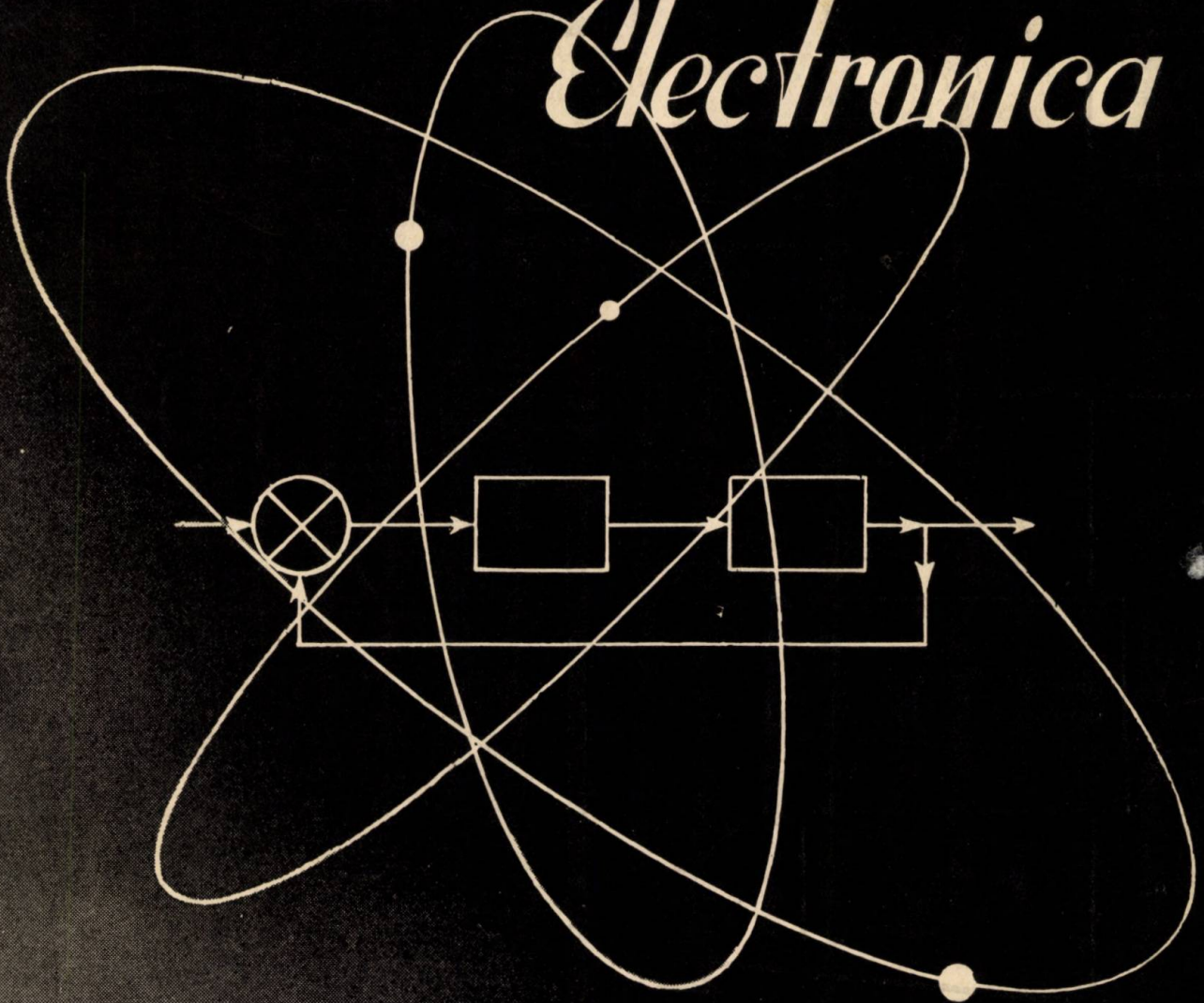
The fifth part of the history of the United States of America is the period from the Civil War to the present. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for civil rights, and the establishment of the United States as a new nation.

The sixth part of the history of the United States of America is the period from the Civil War to the present. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for civil rights, and the establishment of the United States as a new nation.

The seventh part of the history of the United States of America is the period from the Civil War to the present. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for civil rights, and the establishment of the United States as a new nation.

The eighth part of the history of the United States of America is the period from the Civil War to the present. This period is characterized by the growth of the United States, the struggle for civil rights, and the establishment of the United States as a new nation.

Automatica și Electronica

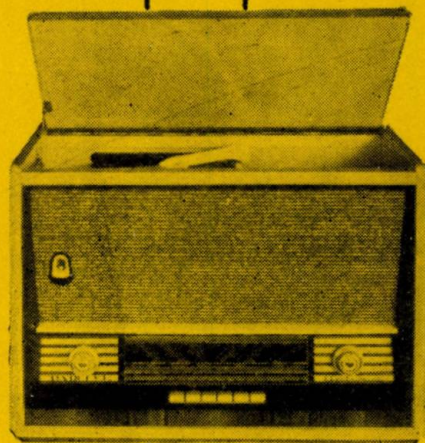
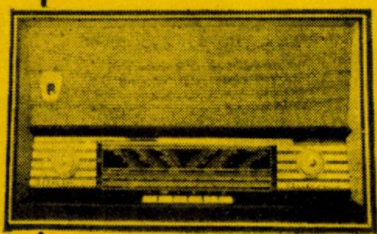
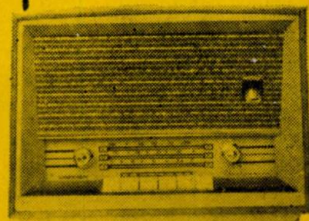
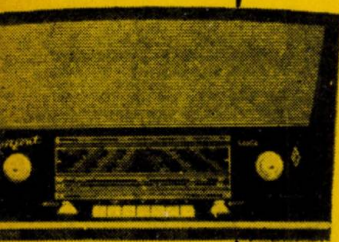
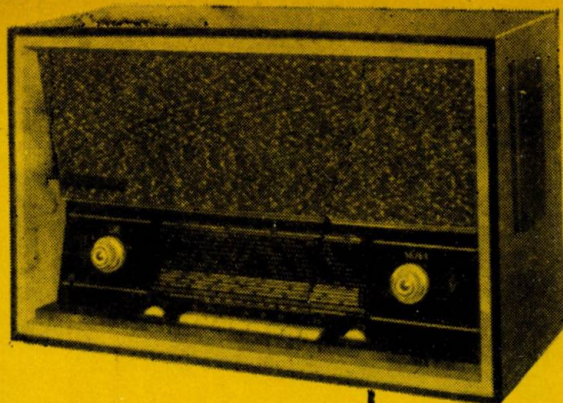


E 2551

V O L 6
1 9 6 2

Nr. 2

MARTIE
APRILIE
P. 41 — 88
BUCUREȘTI



Select 3+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 3 clape; 3 game de unde; indicator optic de acord; 1 difuzor circular de 2,5 VA; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; dimensiuni: 520 × 350 × 260 mm; greutate: 9 kg.

Modern 6+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 8 clape; 6 game de unde; indicator optic de acord; 4 difuzoare eliptice de 1 VA; 2 reglaje de ton și registru 3 poziții; antenă de ferită; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; dimensiuni: 725 × 440 × 295 mm; greutate: 22 kg.

Orizont 5+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 7 clape; 5 game de unde; 2 reglaje de ton, permițând reglarea tonurilor joase și a celor înalte; indicator optic de acord; 2 difuzoare circulare de 2,5 VA; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; dimensiuni: 690 × 420 × 310 mm; greutate: 18 kg.

Carmen 3+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 4 clape; 3 game de unde; indicator optic de acord; 1 difuzor eliptic de 1 VA; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; dimensiuni: 350 × 240 × 175 mm; greutate: 4,5 kg.

Tomis 5+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 6 clape; 4 game de unde; indicator optic de acord; 2 difuzoare circulare de 2,5 VA; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; dimensiuni: 630 × 370 × 290 mm; greutate: 15 kg.

Darclée 5+2 tuburi electronice; schimbător de lungimi de unde sistem claviatură cu 6 clape; 4 game de unde; indicator optic de acord; 2 difuzoare circulare de 2,5 VA; tensiuni de alimentare: 110 V, 120 V și 220 V; picup Supraphon cu 4 viteze și doză de cristal piezo-electric; dimensiuni: 645 × 450 × 350 mm; greutate: 20 kg.

ÎNTEPRINDERE INDUSTRIALĂ DE STAT PENTRU PIESE ȘI APARATE DE RADIO, TELEVIZOARE ȘI ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ
București, str. Baleului nr. 82, Raionul 1 Mai, Telefone: 12.19.40; 12.19.46—12.19.48

Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 2 (martie-aprilie), p. 41—88

CUPRINS

CZ 621—5231/—525

HERSCOVICI, H., CĂLUȘIȚĂ, M., ROISMAN, W., NICA, L., BOROCIN, L. MĂRCUT, I. :

Sistem unificat electronopneumatic pentru reglarea automată a produselor industriale (Partea a III-a)

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, p. 41—43

Se descrie sistemul unificat de reglare automată a proceselor industriale, elaborat de Institutul de cercetări electrotehnice. În cea de-a doua parte a lucrării arată performanțele blocurilor adaptoare de intrare pentru traducătoare termoelectrice și termorezistive, precum și cele ale blocului adaptor de ieșire pentru servomotor electric.

CZ 621—533.6 : 621.565.945

SZEKELY, I. :

Răspunsul tranzitoriu al răcitoarelor tubulare la abaterile de debit al fluidului tehnologie și calitatea optimă a reglării răcitoarelor

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, 43—55

Se stabilește funcția de transfer a răcitorului tubular cu aer cu pereți subțiri, considerat ca obiect cu parametri distribuiți. În continuare, se face analiza comportării dinamice a circuitului de reglare a răcitoarelor tubulare, determinându-se și domeniul valorilor de acordare a regulatorului pentru realizarea unei calități optime a procesului de reglare.

CZ 621—52 : 621.914.3

CONSTANTINESCU, V., IOSIPESCU, A., MIHĂESCU, M. :

Instalații de comandă cu elemente de comutație statică pentru o mașină de frezat cu ciclu automat

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, p. 55—58

Se prezintă o instalație de comandă pentru o freză cu ciclu automat, realizată cu elemente de comutație statică.

Se arată modul de funcționare a unora dintre celulele de comutație statică asimilate în R.P.R., descriindu-se schema de principiu a instalației și, se trag concluzii asupra probelor efectuate.

CZ 621.382.3 : 621.318.57

NEGREANU, D. :

Limitări la funcționarea tranzistoarelor în regim de comutație

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, p. 59—69

Pe bază literaturii de specialitate și a unor rezultate experimentale ale autorului, se prezintă un studiu asupra factorilor care limitează funcționarea tranzistoarelor lucrind în regim de comutație. Se indică criteriile de stabilire a tensiunii maxime, a curentului maxim și a puterii disipate maxime admisibile pentru tranzistorul folosit în acest regim. Se arată metoda de determinare a rapidității de comutare, în funcție de parametrii de comutație ai tranzistorului și de elementele schemei.

CZ 621.383.4 : 546.817.221

GRIGOROVICI, R., CROITORU, N., DÉVÉNYI, A. :

Fotorezistențe din PbS

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, p. 70—77

Se prezintă tehnologia și caracteristicile fotorezistențelor din PbS realizate la Institutul de fizică din București. Din experimentările efectuate rezultă că ele sînt comparabile calitativ cu produsele similare străine.

CZ 621.318.134 : 621.314.21.042.15 : 621.374

RADU, A. :

Miezuri de ferită pentru transformatoare de impulsuri de mare putere

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 2, p. 78—84

Se studiază posibilitatea de înlocuire, în transformatoarele de impulsuri, a miezurilor metalice din import cu miezuri de ferită indigenă elaborate la Institutul de fizică atomică. În acest scop, se prezintă rezultatele măsurătorilor efectuate de autor asupra acestor miezuri de ferită.

DIN ACTIVITATEA CEI p. 84

REFERATE p.85—86

RECENZII p. 86—88



»Elektrim«

Furnizează :

pentru nevoile laboratoarelor, instalații poloneze de măsură și control electronice și electrice, cu excelente caracteristici tehnice, de construcție modernă și cu o înaltă precizie de execuție, comod în exploatare.

Oferă :

INSTALAȚII AUXILIARE DE LABORATOR, ca de pildă :

- Autotransformatoare reglabile și decade RLC.
- Stabilizatoare magnetice.
- Punți și generatoare de măsură.
- Aparate de măsurare a rezistențelor și izolatoarelor.
- Voltmetre electronice, galvanometre și oscilografe catodice.

DIVERSE APARATE ELECTRONICE DE MĂSURĂ ca :

- Aparate pentru măsurarea distorsiunilor neliniare și a puterii de ieșire.
- Q-metre, undametre, aparate pentru măsurarea tranzistoarelor.

MARE SORTIMENT DE APARATE ELECTRICE DE MĂSURAT PENTRU TABLOURI de diferite construcții, clase de precizie și diverse utilizări :

*O DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ
DETALIATĂ ȘI OFERTE CO-
MERCIALE VOR FI TRIMISE
LA SIMPLA CERERE ADRE-
SATĂ DIRECT LA :*

SOCIETATEA POLONEZĂ CU RĂSPUNDERE
LIMITATĂ PENTRU COMERȚUL EXTERIOR
DE ECHIPAMENT ELECTROTEHNIC

»Elektrim«

WARSZAWA 2, CZACKIEGO 15/17, R.P. POLONĂ

Telegrame: Elektrim — Warszawa

Telefon: 6-62-71

Telex: 10415

Căsuța poștală 254

Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL ASOCIAȚIEI ȘTIINȚIFICE A INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR DIN R.P.R.

Vol. VI (pag. 41—88)

Nr. 2, martie-aprilie

București, 1962

HARRI HERȘCOVICI, MIOARA CĂLUȘIȚĂ, WILHELM ROISMAN,
LUCIAN NICA, LEON BOROCIN, IOSIF MĂRCUȚ *

Sistem unificat electronopneumatic pentru reglarea automată a proceselor industriale (Partea a II-a)

Blocul adaptor de intrare tip ATT pentru traductoare termoelectrice

Blocul ATT are drept scop adaptarea traductorului primar cu termocuplu la blocul de comandă (sau direct la un bloc adaptor de ieșire). Cu alte cuvinte, trebuie realizată trecerea de la un generator de tensiune continuă, având rezistența internă de ordinul a 10 ohmi și forța electromotoare de ordinul milivoltilor, la un curent de sarcină de 2—10 mA, independent de valoarea rezistenței de sarcină. Aceasta se realizează cu un amplificator de c.c. cu reacție negativă globală foarte puternică (fig. 9), având o amplificare maximă în buclă închisă de ordinul 1 000, iar amplificarea în buclă deschisă cel puțin de ordinul 600 000. Problema cea mai delicată, legată de realizarea cu tranzistoare a unui amplificator de c.c. de acest fel (câștig foarte mare și semnale de intrare foarte mici), este aceea a derivatei de temperatură. Această problemă este deosebit de acută în cazul tranzistoarelor de germaniu.

Deriva unui amplificator cu tranzistoare și cuplaj direct are două cauze:

a) Variația cu temperatura a curentului rezidual de colector (curentul invers al joncțiunii bază-colector). Dependența de temperatură a acestui curent este de formă exponențială, curentul dublându-se la aproximativ fiecare 8°C. (La temperatura de 20°C tranzistoarele cu germaniu au un curent $I_{CBO} \cong 0,4 \div 12 \mu A$, iar la cele cu siliciu, $I_{CBO} = 0,09 \mu A$ [10].)

b) Variația cu temperatura a tensiunii bază-emiter (la un curent de bază constant). Această variație este aproximativ următoarea [10]:

$$\Delta V_B = 2,5 \text{ mV}/^\circ\text{C}.$$

* Ing. H. Herșcovici este șef de laborator, iar ceilalți colaboratori sînt cercetători la ICET.

Exprimînd întreaga derivă printr-un curent din circuitul de intrare, se obține:

$$\Delta I_B = \Delta I_{CB_0} + \frac{\Delta V_{BE}}{R'}, \quad (7)$$

în care R' este rezistența totală din circuitul de intrare.

Exprimînd deriva printr-o tensiune în circuitul de intrare, se obține:

$$V_{in} = R' \Delta I_{CB_0} + \Delta V_{BE}. \quad (8)$$

Se observă că cele două componente ale derivatei prezintă cerințe contradictorii în raport cu rezistența din circuitul de intrare.

În cazul unui tranzistor cu germaniu avînd un curent $I_{CBO} = 5 \mu A$, se obține (în cazul unei variații de temperatură de 20°C):

$$\Delta I_{CB_0} \cong 30 \mu A;$$

$$\Delta V_{BE} = 50 \text{ mV}.$$

Rezultă că, pentru a reduce eroarea foarte mare provocată de ΔV_{BE} , este necesar să se lucreze cu o sursă de semnal avînd forța elec-

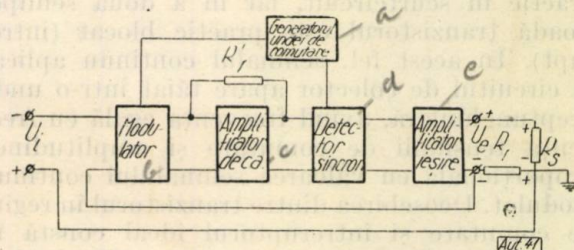


Fig. 8. Schema-bloc a amplificatorului adaptoarelor de intrare.

tromotoare și rezistența internă foarte mari — ceea ce nu este cazul termocuplelor. Indiferent de valoarea rezistenței R' din circuitul de intrare, eroarea $\Delta V_{BE} = 50 \text{ mV}$ va fi de

același ordin de mărime cu semnalul util (forța termoelectromotoare).

În afară de aceasta, chiar la o rezistență internă a sursei de semnal de numai 20 ohmi, eroarea provocată de deriva de curent este inadmisibil de mare: $\Delta U = R' \Delta I_{cr_0} = 20 \cdot 30 \cdot 10^{-6} = 600 \mu V$, ceea ce în cazul unui semnal de 10 mV reprezintă 6%.

Se pot utiliza și amplificatoare de c.c. cu cuplaj direct și compensarea derivei. Aceste montaje necesită corecții și reglaje destul de complicate sau o selecție foarte delicată a elementelor compensatoare (tranzistoare sau diode), ceea ce reprezintă un dezavantaj important pentru o producție de serie. În aceste condiții, soluția care se impune este aceea a unui amplificator de curent continuu cu modulare și demodulare sincronă a semnalului și amplificare intermediară în curent alternativ. În această variantă problema principală o prezintă modulatorul. Acesta trebuie să fie capabil să lucreze corect, cu semnale de intrare foarte mici (astfel, în cazul în care semnalul de intrare este de 2–10 mV, iar reacția negativă globală în c.c. este de 99,8%, semnalul minim de intrare la modulator este de 4 μV) și să aibă o derivă mică în raport cu semnalul de intrare.

Soluția cea mai eficientă cunoscută de tehnica modernă este aceea a unui modulator cu tranzistoare [11, 12, 13, 14]. Această soluție prezintă următoarele avantaje:

- posibilitatea de a modula semnale continue foarte mici (de ordinul zecilor de microvolți);
- posibilitatea de a reduce deriva de temperatură la valori foarte mici (deriva de tensiune la 30–50 μV ; deriva de curent la 0,5 ÷ 0,7 μA);
- posibilitatea realizării unui demodulator sincron, de același tip cu modulatorul.

Un tranzistor cu regim de comutare este foarte asemănător cu un întreruptor ideal: într-o semiperioadă a undei de comutare, aplicată în circuitul de bază, tranzistorul este practic în scurtcircuit, iar în a doua semiperioadă tranzistorul este practic blocat (întrerupt). În acest fel, semnalul continuu aplicat în circuitul de colector apare tăiat într-o undă dreptunghiulară, având frecvența egală cu frecvența tensiunii de comutare și amplitudinea proporțională cu valoarea semnalului continuu modulat. Deosebirea dintre tranzistorul în regim de comutare și întreruptorul ideal constă în faptul că primul are un curent rezidual (deci impedanța în perioada de blocare nu este infinită) și o tensiune reziduală (deci în perioada de conducție nu este un scurtcircuit perfect). Aceste mărimi reziduale pot fi ușor compensate la o temperatură dată, și deci cuprinse în etalonarea aparatului. Variația lor cu temperatura constituie deriva montajului.

Pentru a micșora deriva trebuie micșorate și cele două mărimi reziduale, cu atât mai mult cu cât deriva tensiunii reziduale (deriva de tensiune) diferă de la un exemplar la altul chiar pentru

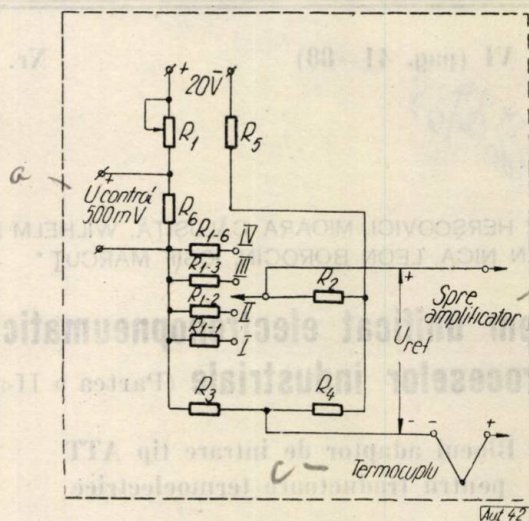


Fig. 9. Schema circuitului de intrare al adaptorului pentru termocuple.

același tip de tranzistor. Reducerea mărimilor reziduale [12, 15, 16] s-a realizat prin:

- a) Utilizarea în calitate de întreruptor a unor tranzistoare cu germaniu, de înaltă frecvență. În acest fel tensiunea reziduală a fost redusă de la zeci de milivolți (la tranzistoare cu germaniu de joasă frecvență) la 2 mV (tranzistor EFT-106 sau EFT-108 având $f_x = 5$ MHz, respectiv 10 MHz). De asemenea, la temperatura de 20°C curentul rezidual s-a redus, de la 3–5 μA , la 0,35 μA .
- b) Conectarea tranzistorului întreruptor în așa-numitul montaj invers, în care colectorul joacă rol de emiter și invers. Prin aceasta, tensiunea reziduală a fost redusă de la 2 mV la 300–500 μV , iar curentul rezidual, de la 0,35 μA la 0,05 μA (la 20°C).

Deoarece variația mărimilor reziduale citate, în cazul unei variații a temperaturii cu 20°C, este de 30–50 μV , respectiv 0,6–0,7 μA , se poate da valoarea derivei totale în tensiune egală cu 30–50 $\mu V + (0,6 - 0,7) R'$. În cazul unei surse de semnal cu rezistența internă $R' = 20$ ohmi (cazul unui traductor cu termocuplu), deriva totală va fi mai mică de 60 μV sau 0,6% pentru cazul unui semnal maxim de intrare de 10 mV. Această valoare maximă a derivei este acceptabilă.

Tensiunea dreptunghiulară rezultată se amplifică într-un amplificator cu cuplaj direct, prevăzut atât cu reacții negative locale foarte puternice cât și cu o reacție negativă globală de c.c. (R'). În acest fel regimul de curent continuu al celor patru etaje ale amplificatorului de c.a. este determinat de această reacție nega-

tivă globală în c.c. Reacțiile locale au fost în așa fel proiectate, încît primul etaj al amplificatorului să aibă rezistența de intrare suficient de mare pentru a urmări tensiunea de intrare furnizată de modulator, iar ultimul etaj să aibă rezistența de ieșire mică, pentru a nu fi perturbat de modulator.

Etajul demodulator lucrează sincron cu modulatorul, dînd o tensiune continuă filtrată pentru comanda etajului final de c.c. Rezistența de reacție R_r (fig. 8) este cea care determină valoarea curentului cotinuu de ieșire pentru un semnal de intrare dat. Comutarea sincronă a modulatorului și a demodulatorului se realizează cu ajutorul unei tensiuni dreptunghiulare de aproximativ 1 000 Hz. Această tensiune de comandă se obține de la un generator de tip „cu blocare” („bloking”) avînd un tranzistor și o ferită, renunțîndu-se la soluția clasică a multivibratorului (două tranzistoare). Ferita utilizată este de producție ICET și are forma unui dublu E, neprezentînd dificultățile de bobinare ale feritelor toroidale. Reproducibilitatea scăzută a frecvenței generate, care constituie un dezavantaj în cazul generatoarelor cu blocare, nu are importanță în montajul descris, deoarece — datorită reacției negative globale de 99,8% — variația frecvenței de comutație în limite foarte largi nu introduce erori.

Tensiunea de intrare în amplificator este diferența a două tensiuni — tensiunea termocuplului și o tensiune de referință dată de puntea R_1, R_2, R_3, R_4 — fiecărui tip de termocuplu corespunzîndu-i și o altă punte (fig. 9). Puntea și tensiunea de referință îndeplinesc două scopuri, și anume:

a) Comutarea subgamelor de temperatură, prin comutarea rezistențelor R_1 , și deci a pragului de referință. În acest fel, la temperatura

să aibă o valoare minimă de 2 mA. În același mod, la temperatura maximă a oricărei subgame va corespunde un curent continuu de ieșire de 10 mA.

b) Compensarea variației, cu temperatura mediului ambiant, a tensiunii termocuplului (compensarea temperaturii sudurii reci). În acest scop rezistențele R_1 au o porțiune bobinată cu cupru. La creșterea temperaturii mediului, tensiunea de referință scade liniar, în același mod cu tensiunea termocuplului.

Blocul adaptor de intrare tip ATR pentru traductoare termorezistive

Adaptorul ATR transformă mărimea de intrare — rezistența variabilă cu temperatura — în curent continuu standardizat de 2—10 mA.

Variațiile de rezistență ale traductorului (termorezistență de cupru sau platină) sînt termoformate de o punte Wheatstone în variații de tensiune continuă, care sînt apoi amplificate de un amplificator de c.c., cuprins într-o buclă de reacție globală (fig. 11). Alimentarea punții și amplificatorului se face de la o sursă stabilizată de curent continuu. La ieșire, amplificatorul poate debita curentul normalizat pe o sarcină rezistivă de 0—1 000 ohmi.

Amplificatorul de c.c. este un amplificator cu modulație; semnalul continuu de la intrare este transformat în impulsuri de tensiune care sînt amplificate și apoi detectate.

Semnalul continuu rezultat este amplificat într-un etaj final care debitează curentul de ieșire pe rezistența de sarcină.

Blocul ATR se compune, așadar, din patru părți distincte: puntea Wheatstone, amplificatorul de curent continuu, generatorul semnalului de comandă a modulatorului și demodulatorului (generatorul bloking) și sursa de alimentare.

Blocul ATR este prevăzut să lucreze cu două tipuri de termorezistențe — de cupru și de platină — acoperind gama de temperaturi cuprinse între -50°C și $+550^{\circ}\text{C}$. Deoarece limita inferioară de utilizare a termorezistenței de platină este -200°C , folosirea termorezistenței de cupru în domeniul $-50^{\circ}\text{C} \dots +150^{\circ}\text{C}$ este justificată prin prețul de cost al acesteia mai redus decît al celei de platină și prin posibilitatea obținerii unei precizii mai mari (funcția $R = f(\theta)$ este mai liniară la cupru decît la platină).

Întrucît cele două termorezistențe au valori diferite în domeniile proprii de temperatură, pentru a se asigura condițiile de semnal de ieșire și de liniaritate necesară, au fost realizate două tipuri de punți: pentru termorezistențe de cupru și pentru termorezistențe de platină.

Puntea Wheatstone pentru termorezistența de cupru este formată din rezistențele R_2, R_3 și R_4 (fig. 11, a) împreună cu traductorul TR_1 .

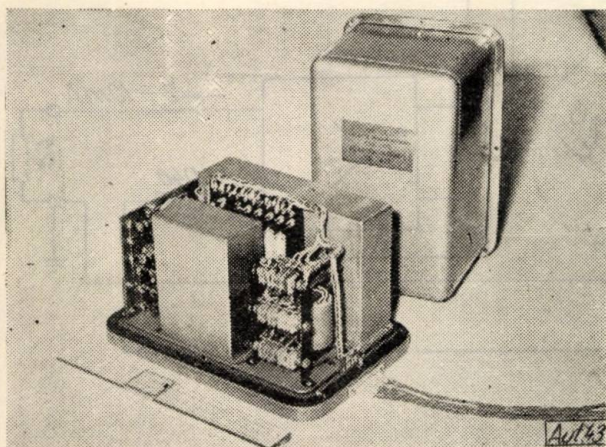


Fig. 10. Adaptorul de intrare pentru termocuple.

minimă a oricărei subgame, corespunde totdeauna o astfel de valoare a diferenței celor două tensiuni, încît curentul continuu de ieșire

Puntea lucrează în regim dezechilibrat, echilibrarea ei făcându-se în afara domeniului de temperatură util.

Rezistențele $R_7 - R_{12}$ se adaugă în serie cu traductorul, în funcție de domeniul de temperatură ales: R_7 pentru domeniul $-50^\circ\text{C} \dots 0^\circ\text{C}$,

iar R_{12} pentru domeniul $+75^\circ\text{C} \dots +125^\circ\text{C}$. Scurtcircuitul se introduce pentru domeniul $+100^\circ\text{C} \dots +150^\circ\text{C}$.

Potențiometrul R_5 în paralel cu rezistența R_6 , servește la compensarea erorilor de fabricație ale rezistențelor punții și ale traductorului,

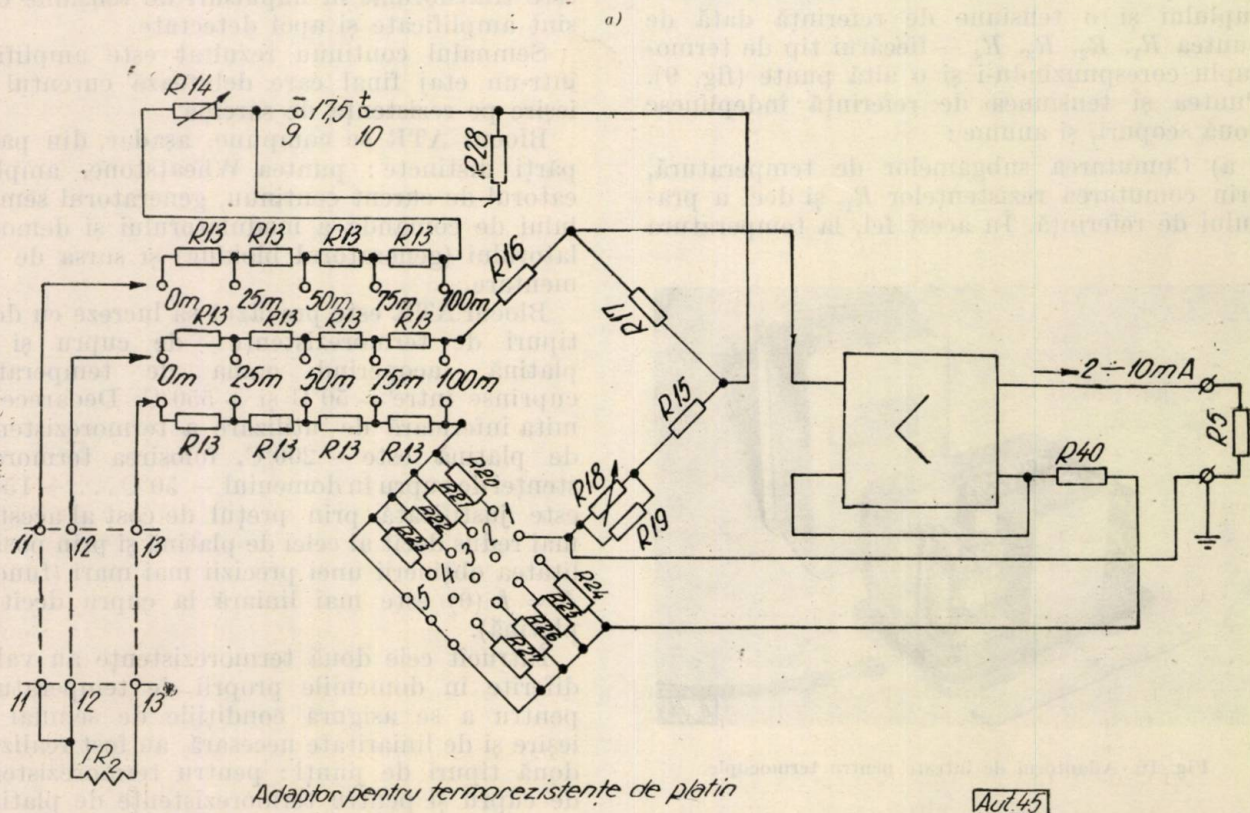
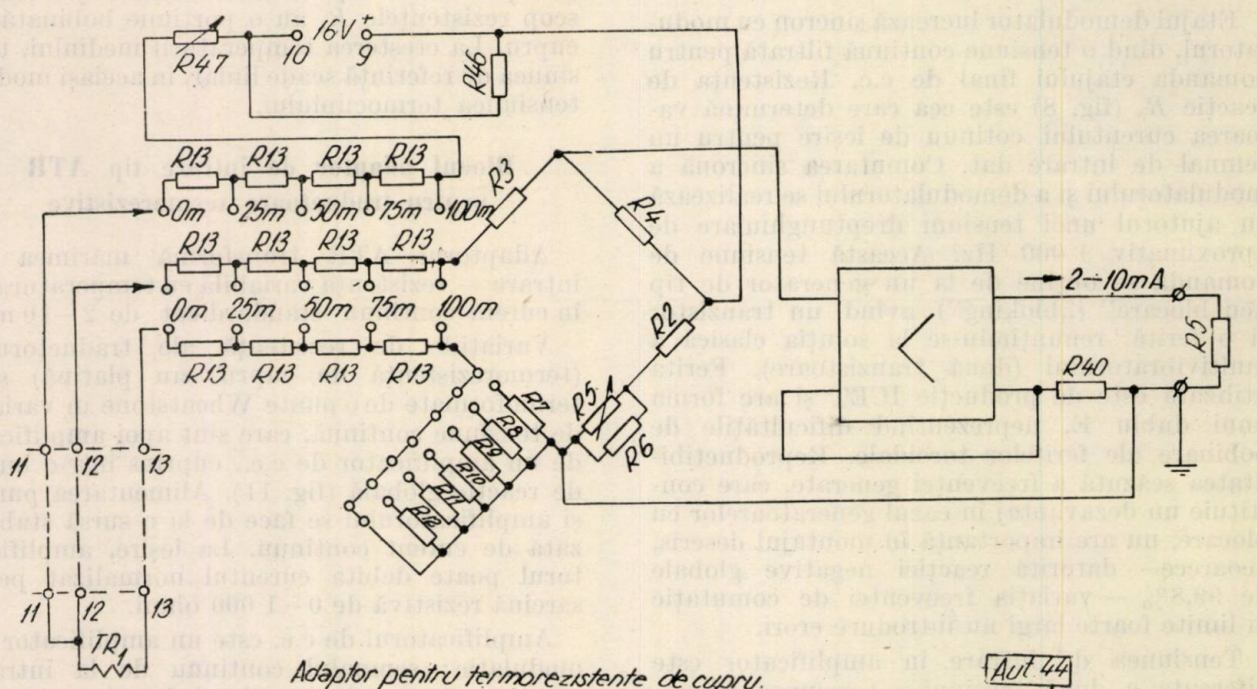


Fig. 11. Schema adaptorului pentru termorezistențe:

a - adaptorul pentru termorezistențe de cupru; b - adaptorul pentru termorezistențe de platină.

la compensarea erorii introdusă de rezistența conductoarelor dintre traductor și punte (când acestea nu au dimensiunile normalizate), precum și la fixarea limitei inferioare a curentului continuu de ieșire al blocului (2 mA).

Rezistențele R_{13} elimină erorile de măsură, care apar la cuplarea traductorului cu puntea prin conductoare de diferite lungimi. Se normalizează conductorul de cupru la $S = 1 \text{ mm}^2$ și $l = 0; 25; 50; 75; 100 \text{ m}$, cuplarea făcându-se după cum rezultă din schema de principiu.

Rezistența R_{46} și potențiometrul R_{14} stabilesc (brut și fin) tensiunea aplicată punții, deci valoarea tensiunii de dezechilibru.

Cuplarea traductorului cu puntea se face prin trei conductoare. Rezultă astfel o eroare neglijabilă provocată de variația cu temperatura a rezistențelor conductoarelor de legătură dintre traductor și punte.

Puntea Wheatstone pentru termorezistența de platină (fig. 11, b) are aceeași construcție cu puntea pentru termorezistența de cupru.

Domeniile de temperatură se fixează prin rezistențele $R_{20} - R_{23}$. Spre deosebire de termorezistența de cupru, termorezistența de platină prezintă însă o variație neliniară a rezistenței cu temperatura. Drept consecință, tensiunea maximă de dezechilibru variază de la un domeniu la altul. Pentru a obține aceeași variație a curentului de ieșire (2–10 mA), se modifică câștigul amplificatorului de c.c. prin modificarea rezistenței de reacție ($R_{24} - R_{27}$).

Amplificatorul de c.c. este format dintr-un etaj de intrare modulator, un amplificator de impulsuri, realizat cu trei etaje, și un etaj demodulator, acționat sincron cu etajul modulator.

Semnalul continuu rezultat este amplificat într-un etaj de c.c. Sarcina acestui etaj este rezistența de sarcină a blocului ATR plus rezistența de reacție globală a amplificatorului de c.c. ($R_{40} + R_{24} \div 27$). Această reacție, de circa 99,5%, permite să se obțină stabilitatea curentului de ieșire față de rezistența de sarcină, constanța amplificării cu variația de temperatură a mediului ambiant, cu variația tensiunii de rețea și cu variația parametrilor tranzistoarelor, precum și un coeficient de neliniaritate redus.

Amplificatorul de c.c. este în întregime realizat cu tranzistoare tip EFT.

Etajele de modulare și demodulare au fost realizate pe același principiu ca și în cazul adaptorului pentru termocuple.

Amplificatorul de impulsuri este compus din trei etaje cu cuplaj direct, cuprinse într-o buclă de reacție negativă de c.c. pentru stabilizarea punctelor de funcționare.

În afara reacției de curent continuu, pentru îmbunătățirea stabilității și liniarității amplificatorului de impulsuri, acesta este prevăzut

cu o reacție negativă globală în curent alternativ.

Etajul final este realizat cu un tranzistor EFT-122 în montaj cu emiterul la masă și reacție locală de curent în emiter.

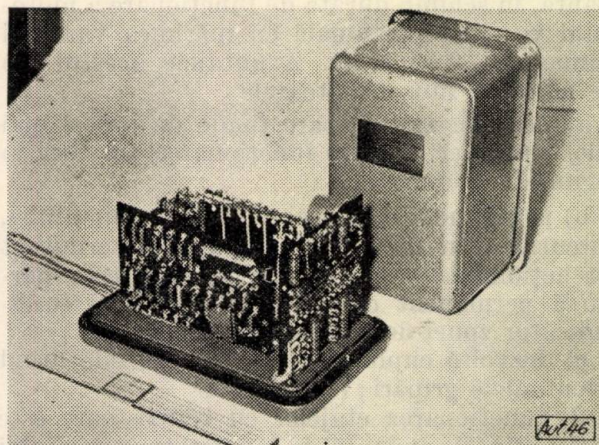


Fig. 12. Adaptorul de intrare pentru termorezistențe.

Generatorul cu blocare furnizează impulsurile de comandă ce se aplică etajelor de modulare și demodulare. Este realizat cu un tranzistor EFT-103 și o ferită tip ICET.

Blocul adaptor de ieșire tip AM și AMR pentru servomotor electric

Blocul adaptor de ieșire tip AM sau AMR este comandat la intrare de diferența a doi curenți — curentul de ieșire al blocului de comandă și reglare și curentul traductorului de poziție. Traductorul de poziție furnizează curentul de reacție negativă globală a blocului adaptor inclusiv elementul de execuție respectiv, reacție necesară pentru liniarizarea elementului motor. Prin urmare, este necesar ca deplasarea elementului de execuție (de exemplu variația secțiunii de trecere a unui ventil) să respecte întocmai modul de variație a ieșirii blocului regulator, deci să nu introducă elemente în plus față de caracteristicile PID ale blocului regulator.

Blocul adaptor pentru servomotor este, în fond, un amplificator cu circuitele de intrare și de ieșire în așa fel construite încât să permită comanda în două sensuri a unui motor, pornind de la semnale de intrare relativ mici.

Acest bloc poate fi elaborat cu acționare continuă sau discontinuă. În primul caz, se pot folosi numai motoare cu colector sau asincrone bifazate, a căror viteză de rotație este proporțională cu tensiunea de la ieșirea blocului adaptor, deci cu viteza proporțională cu mărimea variației curentului de intrare al blocului. Acest tip de adaptor necesită amplificatoare de c.c. liniare la care se pun problemele de

stabilitate cunoscute, iar pe de altă parte necesită etaje de putere corespunzătoare puterii motorului. În cel de-al doilea caz, se pot folosi atît motoarele cu colector sau asincrone bifazate, cît și — în anumite condiții — chiar motoarele trifazate. Viteza motorului va fi constantă, în schimb durata de funcționare a motorului va fi proporțională cu mărimea variației semnalului de intrare. Avantajele acestui tip de adaptor sînt următoarele :

a) necesită tranzistoare finale de puteri mai mici, deoarece permite funcționarea acestora în regim de comutație ;

b) poate lucra cu motoare de puteri mai mici, curentul prin înfășurări circulînd intermitent (la acționarea continuă, înfășurarea este parcursă permanent cel puțin de curentul corespunzător zonei de insensibilitate) ;

c) dezvoltă cuplu mare la pornire, înlăturînd eventualele gripări ;

d) funcționarea etajelor cu tranzistoare este mai puțin dependentă de temperatura mediului ambiant ;

e) zona de insensibilitate nu depinde de calitatea motorului, a ungerii etc.

În aceste condiții, varianta adoptată de ICET a fost cea discontinuă, cu etajele cu tranzistoare lucrînd toate în regim de comutație.

Adaptorul de ieșire este, de fapt, un sistem tripozițional avînd o poziție de echilibru, iar celelalte două poziții, funcție de semnul abaterii mărimii de intrare.

Deplasarea elementului de execuție va fi așadar o funcție continuă a curentului de ieșire al blocului regulator, deoarece curba medie, rezultată din micile deplasări discrete comandate de adaptor, poate fi aproximată cu o linie dreaptă.

Schema aparatului se compune din două ramuri simetrice care acționează, una sau alta, după semnul mărimii de intrare.

Fiecare ramură se compune dintr-un circuit basculant, două etaje de amplificare și un etaj de ieșire.

Circuitul basculant este realizat sub forma unui releu Schmitt cu tranzistoare, care basculează atunci cînd se aplică la intrare o tensiune de polaritate corespunzătoare.

Bascularea unuia sau altuia dintre cele două circuite basculante corespunde sensului mărimii de acționare (diferența dintre semnalul primit de la blocul de comandă și semnalul dat de traductorul de poziție elementului de execuție).

Circuitul basculant acționează asupra unui amplificator intermediar cu două etaje, care — la rîndul său — acționează etajul de ieșire. Acesta comandă un electromotor, al cărui sens de rotație se schimbă după sensul abaterii mărimii de intrare.

Pentru a evita încălzirea, precum și eventualele variații de curent datorite variațiilor de

temperatură sau altor cauze, etajele amplificatoare lucrează în regim de comutație.

Tranzistoarele utilizate sînt de tipul EFT.

În schema etajului final — varianta AM — s-au utilizat tranzistoare de 10 W putere disipată.

Fiind vorba de curenți mari, de ordinul amperilor, s-a adoptat un montaj care permite alimentarea etajului în curent pulsatoriu. În

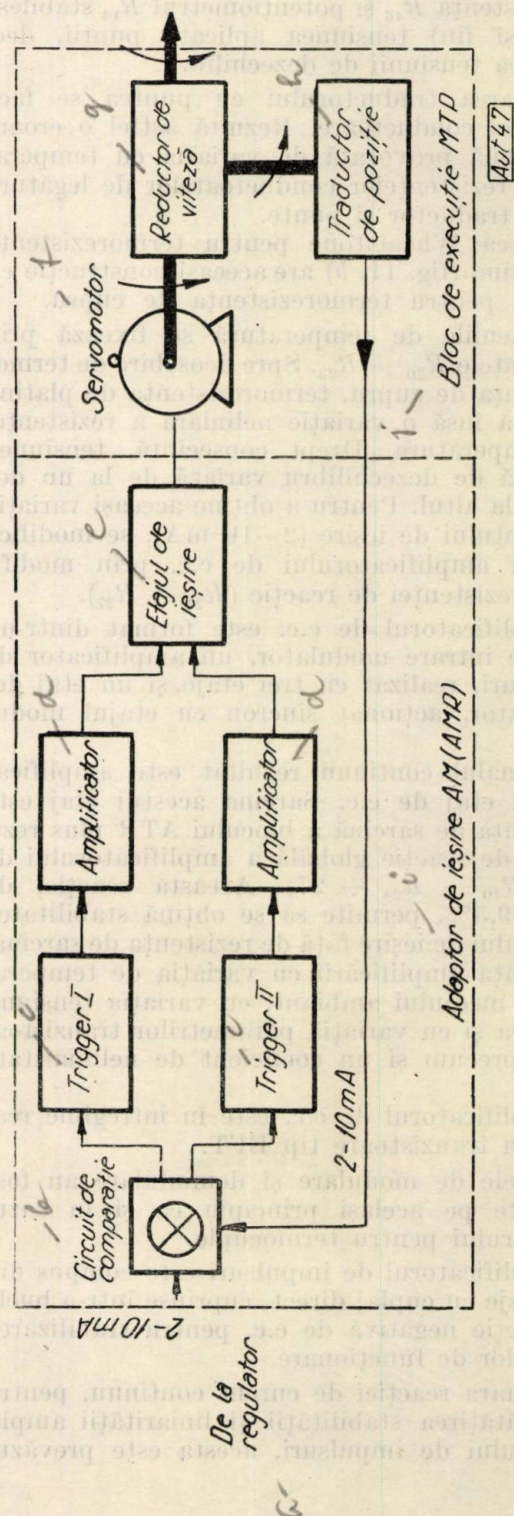


Fig. 13. Schema — bloc a adaptorului de ieșire pentru servomotor electric, cuplat cu blocul de execuție.

felul acesta, se elimină filtrele pe care le-ar necesita o sursă de curent continuu.

Faza semnalului de ieșire se schimbă după cum conduce una sau alta dintre cele două ramuri ale schemei.

Pentru a se obține o putere mare de sarcină, punctele de funcționare s-au ales în așa fel, încât la blocare să se obțină tensiunea maximă, iar la conducție, curentul maxim.

Pentru a obține o putere utilă de 120 W, s-au montat în etajul final câte două tranzistoare în paralel. În acest scop, etajul prefinal asigură un curent de circa 500 mA (c.c.).

Pentru a putea realiza adaptorul de ieșire în varianta AM, este necesară utilizarea unor tranzistoare de putere de bună calitate.

Pe de altă parte, realizarea unei scheme fără contacte, ca cea de mai sus, impune ca servomotorul să fie exclusiv de tip bifazat. De asemenea, gabaritul și prețul variantei AM sînt de aproximativ două ori mai mari decît ale variantei AMR.

Din aceste considerente, a fost preferată varianta AMR în care etajul final a fost înlocuit prin relee, fără ca restul schemei să sufere modificări de principiu. Soluția aceasta prezintă și alte avantaje importante, ca :

a) se pot utiliza ca elemente de execuție motoare de orice tip, deci și motoare trifazate ;

b) nu este necesară adaptarea prealabilă a motorului la etajul final ;

c) bobinele de acționare ale releelor se montează în colectorul celui de-al doilea etaj de amplificare (cîte un releu pe fiecare ramură) ;

d) schimbarea sensului de rotație al motorului se face prin acționarea unuia sau altuia dintre cele două relee ;

e) schema contactelor este în așa fel concepută încît să nu poată anclanșa ambele relee simultan ;

Blocul de execuție cu servomotor electric, tip MTP

Pentru cazul acționărilor cu servomotor electric trebuie prevăzut, pe axul sau tija ventilului, un dispozitiv traductor de poziție. Aceasta a determinat elaborarea unui bloc special de execuție cu servomotor electric.

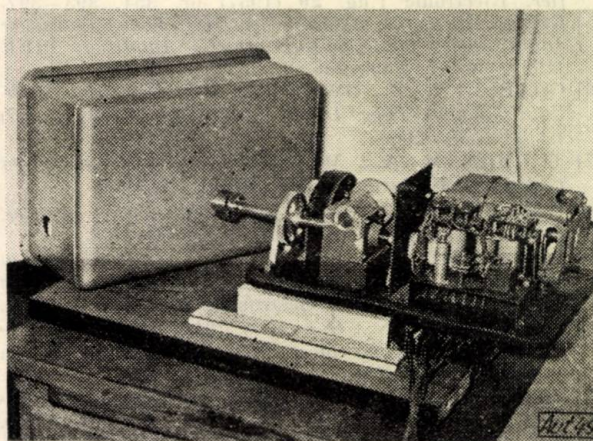


Fig. 15. Blocul de execuție cu servomotor electric.

S-a folosit drept traductor de poziție un potențiomtru alimentat în c.c. de la o sursă stabilizată. Cursorul acestui potențiomtru realizează o cursă completă, indiferent de numărul de rotații efectuate de axul de ieșire. În acest scop sînt prevăzute un număr de roți dințate interschimbabile. La limitele de cursă, potențiomtrul debitează — pe rezistența de intrare a blocului AMR — un curent între 2 și 10 mA.

Bibliografie

- [1] KARP H. R.: *Electronic Process Control Systems*. Control Engineering **5** (1958), nr. 11, 80—96.
- [2] MIRONOV V. D.: *Despre condițiile tehnice cerute reguletoarelor automate de utilizare general industrială*. Priborostroenie (1959) nr. 12, 7—8
- [3] BARLOW E. D.: *What's Available in Europe for Electric Process Control*. Control Engineering **7** (1960) nr. 6, 103—107; nr. 8 107—111; nr. 10, 105—108.
- [4] SWATWOUT AUTRONIC EQUIPMENT: *Instruction for installing and operating*. The Swartwout Division. Elliott Brothers, Londra, (oct. 1959).
- [5] *Regulator de procese industriale (termice, chimice, etc.)*. Studiu ICET 1958.
- [6] BALCAR J.: *Spojité elektrické regulatory*. Elektrotehn. Obz. **42** (1956) nr. 11, T. 61—T 67.
- [7] BULLEN C. V.: *A Triple Action Positioning Controller Using a Magnetic Modulator*. Communication and Electronics **78**, nr. 40, 785—787.
- [8] ROZENBLAT M. A.: *Magnitnîc Usiliteli*. Izdatelstvo Sovetskoe Radio, Moscova, 1960, vol. II.
- [9] PESSEN D. W.: *Optimum Three-mode Controller Stings for Automatic Start-up-Transactions of the ASME* (1953) nr. 71, 843—849.
- [10] GUENOU S.: *Amplification et mesure des faibles tensions continues avec des dispositifs a semiconducteurs*. L'Onde Electrique **39** (1959) nr. 390, 733—738.

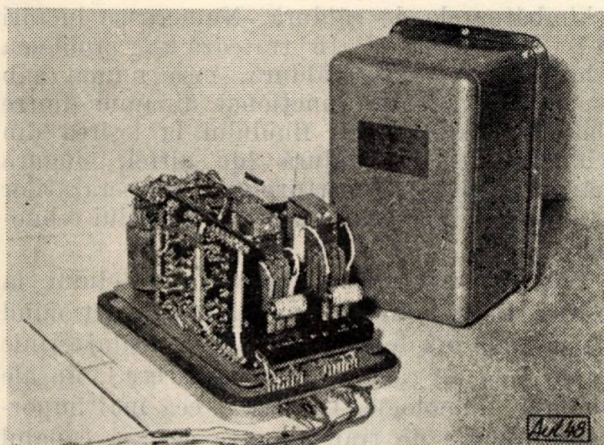


Fig. 14. Adaptorul de ieșire pentru servomotor electric, varianta AMR

f) releele utilizate sînt de tip CFL—3, fabricate la uzinele „Grigore Preoteasa”, și garantate la 5 milioane de anclanșări.

- [11] BRIGHT R. L.: *Junction transistors used as switches*. Trans. AIEE (1955) nr. 3, 111—121.
- [12] BRIGHT R. L., KRUPER A. P.: *Chopper circuit for D. C. Amplifier*. Din culegerea „Transistor Circuits and Applications” sub redacția lui J. M. Carroll. M. c. Graw Hill New York 1957, 255—257.
- [13] KARANDEEV K. B., GOLDFHEFTER V. I., MIZIUC M. G.: *Preobrazovateli postoianova-toca na poluprovodnicovih triodah dlea izmeritelnih usiliteli*. Priborii tehnica experimenta 1959, nr. 2, pag. 62—64.
- [14] BURTON P. L.: *A. Transistor D. C. Chopper Amplifier*. Electronic Eng. **29** (1957) nr. 354, 393—397.
- [15] CHAPLIN B. B., OWENS K. R.: *Some Transistor Input Stages for High-Gain D. C. Amplifier*. PIEE (1957) nr. 7, 249—256.
- [16] CHAPLIN B. B., OWENS K. P.: *Transistor High-Gain Chopper-Type D. C. Amplifier*. PIEE (1957) nr. 11, 258—266.
- [17] TURICIN M. A.: *Măsurarea electrică a mărimilor nerelative*. Editura Tehnică, București, 1957.
- [18] BAIDA L. L. s.a.: *Curs general de măsurări electrice*. Editura Energetică de Stat, București 1955.
- [19] SENATOROV K. I., GUSCIOV V. T.: *O isledovanii profesov v blokinghgeneratore na poluprovodnicovom triode*. Radiotekhnika i elektronika **2** (1957) 9, 1119.
- [20] IACOVLEV V. N.: *O rascioltu dlitelnosti impulse bloking gheratora na ploscostnom triode*. Radiotekhnika i Elektronika **3** (1958) 9, 1167.
- [21] DGEMSI — *Instrucțiuni pentru verificarea măsurătorilor și aparatelor de măsurat — Temperaturi (I)*. Ed. de stat pentru imprimare și publicații (1959).
- [22] MIRONOV V. D., ȘTEFANI E. P.: *Electronice avtomaticeksii regulatori teplovih profesov*. Gosenergoizdat, Moskva 1955.
- [23] KONEV I. I.: *Cristaliceskie triodi v ustroistvoh avtomaticeskovo upravlenia*. Izd. sovet. radio. Moskva 1957.
- [24] SHEA, R.: *Transistor audio amplifiers*. John Wiley, York, 1955.
- [25] LO A.: *Osnovi poluprovodnicovoi elektroniki*. Sovetskoe Radio, Moskva 1958.
- [26] SLAUGHTER, D. W.: *Transistor amplifiers feedback stabilised*. Electronics (1955) mai.
- [27] KONEV I. I.: *Poluprovodnikovie triodi v usiliteliakh stadiașih sistem* (Din culegerea Poluprovodnivaia elektronika). Gosenergoizdat, Moscova, Leningrad, 1956, 132—151.
- [28] *Les transistors dans les circuits de commutation*. Radio-electronique professionnelle (1959) iunie, 13.
- [29] VASSEUR J. P.: *Puissances maximales des elements semiconducteurs a jonctions*. Annales de Radioélectricité. **9** (1956) nr. 43, 3—28.
- [30] SCHMELTZER R. A.: *Maximum Stable Collector Voltage for Junction Transistors*. PIRE **38** (1960) nr. 3, 332—340.
- [31] KONEV, I. L.: *Paralelnoie veliucenie cristaliceskih triodov*. (Din culegerea „Poluprovodnikovie pribori i ih primenie”) vol I (sub redacția lui Ia. A. Fedotov). Izdatelstvo Sovetskoe Radio, Moscova 1956, 402—432.
- [32] HURLEY R.: *Junction Transistor Electronics*. John Wiley, New York 1958.
- [33] DESAULTES A. N.: *Transistor — Relay Hybrids for Close-differential switching*. Control, Engineering **7** (1960) nr. 4, 151—153.
- [34] HERȘCOVICI H., CĂLUȘIȚĂ M., ȘERBAN R.: *Tendințe moderne în construcția reglatoarelor automate electronice*. Automatica și Electronica **4** (1960) nr. 2, 65—70.
- [35] CĂLUȘIȚĂ M.: *Refelele corectoare din reglatoarele electronice PID*. Automatica și Electronica **5** (1961) nr. 4, 119—155.

ION SZEKELY*

Răspunsul tranzitoriu al răcitoarelor tubulare la abaterile de debit al fluidului tehnologic și calitatea optimă a reglării răcitoarelor

Principalul impediment în încetățenirea aparatului analitic al teoriei reglării în metodologia de proiectare curentă a sistemelor automate, în procesele tehnologice de industrie chimică și similare, îl reprezintă lipsa informației inițiale privitoare la comportarea în regim tranzitoriu a obiectelor automatizării. O mare parte din aceste obiecte au parametri atât de accentuat distribuiți, încât asimilarea lor cu obiecte cu parametri concentrați duc la imagini cu totul deformate a realității. În aceste cazuri este absolut necesară analiza comportării dinamice a obiectelor ca atare, fără ipoteza simplificatoare a caracterului concentrat al parametrilor. Din această categorie fac parte utilaje de uzul cel mai frecvent ca: schimbătoarele de căldură tubulare, coloanele de absorbție și rectificare cu umplutură, reactoarele tubulare și multe altele. Cele mai studiate obiecte de acest gen, datorită universalității lor, sînt

schimbătoarele de căldură. Numeroase lucrări [1], [2], [3], [4], [5], [6] tratează larg problema schimbătoarelor de căldură, însă numai sub aspectul raportului funcțional dinamic dintre abaterea temperaturii fluidului la ieșirea din schimbătorul de căldură (de altfel, singura mărime reglată) și perturbările temperaturilor de intrare a agentului termic și fluidului tehnologic.

Practic, reglarea temperaturii fluidului la ieșirea din schimbător se realizează acționînd exclusiv asupra debitelor, fie ale agentului termic (abur, apă de răcire sau încălzire etc.), fie ale fluidului tehnologic. De aceea, cea mai importantă funcție de transfer este cea pe canalul abatere temperatură de ieșire—abatere debit, ca fiind canalul acțiunii de reglare, celelalte fiind doar canale de propagare a perturbărilor. Fără cunoașterea primelor funcții de transfer, nu este posibilă analiza dinamică a circuitului închis, respectiv ducerea analizei pînă la soluționare finală.

* Ing. I. Szekely este șeful atelierului de proiectare automatizări IPROCHIM.

În lucrarea de față se prezintă soluția dusă pînă la exemplul numeric pentru cazul cel mai simplu de schimbătoare de căldură cu parametri esențial distribuiți — răcitoarele tubulare.

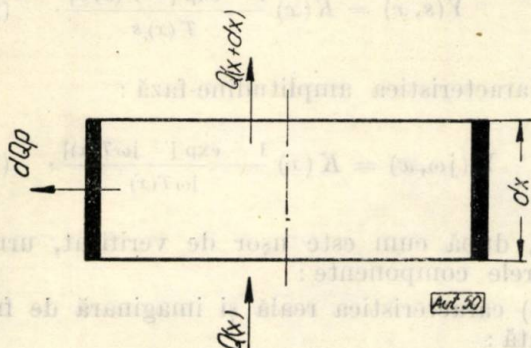


Fig. 1. Bilanțul termic în regim staționar al unui element de lungime al răcitorului.

Vom analiza răcitorul tubular cu aer, cu pereți subțiri (capacitatea termică a peretelui este neglijabilă în raport cu capacitatea termică a spațiului tubular*).

Bilanțul termic al elementului de lungime dx al răcitorului (fig. 1) în regim staționar, $\Sigma Q = 0$ are elementele componente**:

$$\begin{aligned} Q(x) &= Gc\theta(x) \\ Q(x+dx) &= -Gc\left[\theta(x) + \frac{\partial\theta(x)}{\partial x}dx\right] \\ dQ_p(x) &= -K_0dx[\theta(x) - \theta_{ext}], \end{aligned}$$

unde:

- $Q(x)$ este căldura adusă de fluidul tehnologic;
- $Q(x+dx)$ — căldura eliminată prin fluidul tehnologic;
- $dQ_p(x)$ — căldura cedată în exterior, toate în kcal/s;
- G — debitul de fluid, în kg/s;
- c — căldura specifică a fluidului, în kcal/kg °C;
- $\theta(x)$ — temperatura curentă a fluidului, în °C;
- $K_0 = KF/L$ — coeficientul de termotransmisie raportat la unitatea de lungime a răcitorului, în kcal/ms °C;

* Această ipoteză este acceptabilă în practică atunci cînd $\frac{\delta}{D} \leq 0,05$, ceea ce nu se îndeplinește aproape niciodată pentru tuburile cu diametrul mic (spre exemplu tuburile interioare ale schimbătoarelor de căldură tubulare, care au D cuprins între 15 și 50 mm) și se îndeplinește aproape totdeauna pentru răcitoare și mantalele exterioare ale schimbătorului de căldură ($D \geq 60$ mm); δ — grosimea peretelui și D — diametrul mediu al tubului).

** Modul de stabilire a bilanțului termic staționar și dinamic al elementului infinitesimal al obiectelor reglării cu parametri distribuiți [6].

- K este coeficientul de termotransmisie, în kcal/m²s °C;
- F — suprafața totală de schimb de căldură, în m²;
- L — lungimea totală a răcitorului.

În regim tranzitoriu,

$$\Sigma \Delta Q = \frac{\partial \Delta E}{\partial t}, \quad (1)$$

unde E este energia calorică acumulată de porțiunea dx a răcitorului.

Termenii bilanțului termic dinamic, în cazul în care variază atât temperaturile cît și debitul sînt:

$$\begin{aligned} \Delta Q(x, t) &= \Delta[G(t)c\theta(x, t)] \\ \Delta Q(x+dx, t) &= -\Delta\left\{G(t)c\left[\theta(x, t) + \frac{\partial\theta(x, t)}{\partial x}dx\right]\right\} \\ \Delta[dQ_p(x, t)] &= -\Delta\{K_0dx[\theta(x, t) - \theta_{ext}]\} \end{aligned} \quad (2)$$

$$\Delta E = \Delta[\sigma\gamma c\theta(x, t)dx]$$

unde:

- σ este secțiunea răcitorului, în m²;
- γ — greutatea specifică a fluidului, în kg/m³.

Introducînd termenii (2) în bilanțul dinamic:

$$\begin{aligned} \Sigma \Delta Q &= \Delta Q(x, t) + \Delta Q(x+dx, t) + \\ &+ \Delta dQ_p(x, t) = \frac{\partial \Delta E}{\partial t}, \end{aligned} \quad (1')$$

obținem după simplificări elementare:

$$\begin{aligned} c \frac{\partial\theta(x, t)}{\partial x} \Delta G(t) + G(t)c \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial x} + K_0\Delta\theta(x, t) + \\ + \sigma\gamma c \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial t} = 0. \end{aligned} \quad (3)$$

Ecuatia obținută este neliniară. În ipoteza abaterilor mici, avem:

$$\begin{aligned} \frac{\partial\theta(x, t)}{\partial x} \Delta G(t) &= \left[\frac{\partial\theta(x, 0)}{\partial x} + \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial x}\right] \Delta G(t) \cong \\ &\cong \frac{\partial\theta(x, 0)}{\partial x} \Delta G(t) \end{aligned} \quad (4)$$

$$\begin{aligned} \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial x} G(t) &= [G_0 + \Delta G(t)] \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial x} \cong \\ &\cong G_0 \frac{\partial\Delta\theta(x, t)}{\partial x}, \end{aligned} \quad (5)$$

în ambele cazuri prin neglijarea produselor de creșteri.

Expresia $\frac{\partial\theta(x, 0)}{\partial x}$ din ecuația (4) este gradientul de temperatură în direcția de curgere a fluidului în regim staționar și poate fi ușor

determinat din ecuația cîmpului de temperaturi:

$$\theta(x) = (\theta_0 - \theta_{ext}) \exp\left(-\frac{KF}{G_0 c} \frac{x}{L}\right) + \theta_{ext} \quad (6)$$

$$\frac{\partial \theta(x, t)}{\partial x} = \frac{d\theta(x)}{dx} = -$$

$$(\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{KF}{G_0 c L} \exp\left(-\frac{KF}{G_0 c} \frac{x}{L}\right), \quad (7)$$

unde G_0 este debitul de fluid în regim staționar inițial.

După liniarizarea și introducerea expresiei pentru gradientul de temperatură (7), ecuația (3) devine:

$$\frac{\partial \Delta \theta(x, t)}{\partial x} + \frac{\sigma \gamma}{G_0} \frac{\partial \Delta \theta(x, t)}{\partial t} + \frac{K_0}{G_0 c} \Delta \theta(x, t) =$$

$$= (\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0}{G_0^2 c} \exp\left(-\frac{KF}{G_0 c} \frac{x}{L}\right) \Delta G(t). \quad (8)$$

Efectuînd transformarea Laplace, obținem:

$$\frac{d\overline{\Delta \theta(x)}}{dx} + \left(\frac{\sigma \gamma}{G_0} s + \frac{K_0}{G_0 c}\right) \overline{\Delta \theta(x)} =$$

$$= (\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0}{G_0^2 c} \exp\left(-\frac{K_0}{G_0 c} x\right) \overline{\Delta G}. \quad (9)$$

Expresia (9) este o ecuație diferențială ordinară în raport cu coordonata spațială, cu soluția generală:

$$\overline{\Delta \theta(x)} = \overline{C} \exp\left[-\left(\frac{\sigma \gamma}{G_0} s + \frac{K_0}{G_0 c}\right) x\right] +$$

$$+ (\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0}{G_0^2 c} \exp\left(-\frac{K_0}{G_0 c} x\right) \overline{\Delta G}. \quad (10)$$

Din condiția marginală $\overline{\Delta \theta(0)} = 0$, obținem pentru constanta de integrare:

$$\overline{C} = -(\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0}{G_0^2 c} \frac{1}{\frac{\sigma \gamma}{G_0} s}, \quad (11)$$

de unde:

$$\overline{\Delta \theta(x)} = (\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0}{G_0^2 c} \frac{1}{\frac{\sigma \gamma}{G_0} s} \exp\left(-\frac{K_0}{G_0 c} x\right) \left[1 - \exp\left(-\frac{\sigma \gamma}{G_0} x s\right)\right] \overline{\Delta G}. \quad (12)$$

Notînd:

$$K(x) = (\theta_0 - \theta_{ext}) \frac{K_0 x}{G_0^2 c} \exp\left(-\frac{K_0}{G_0 c} x\right), \quad (12')$$

$$T(x) = \frac{\sigma \gamma}{G_0} x,$$

obținem funcția de transfer a răcitorului tubular pe canalul abatere debit—abatere temperatură, sub forma:

$$Y(s, x) = K(x) \frac{1 - \exp[-T(x)s]}{T(x)s}. \quad (13)$$

Caracteristica amplitudine-fază:

$$Y(j\omega, x) = K(x) \frac{1 - \exp[-j\omega T(x)]}{j\omega T(x)}, \quad (14)$$

are, după cum este ușor de verificat, următoarele componente:

a) caracteristica reală și imaginară de frecvență:

$$P(\omega) = K(x) \frac{\sin[\omega T(x)]}{\omega T(x)}, \quad (15)$$

$$Q(\omega) = -K(x) \frac{1 - \cos[\omega T(x)]}{\omega T(x)}; \quad (16)$$

b) caracteristica amplitudine-frecvență și fază-frecvență:

$$A(\omega) = \frac{K(x)}{\omega T(x)} \sqrt{2 \{1 - \cos[\omega T(x)]\}} \quad (17)$$

$$\varphi(\omega) = \arctg \left\{ -\frac{1 - \cos[\omega T(x)]}{\sin[\omega T(x)]} \right\}$$

și întrucît:

$$-\frac{1 - \cos[\omega T(x)]}{\sin[\omega T(x)]} = -\operatorname{tg} \frac{\omega T(x)}{2} = \operatorname{tg} \left[-\frac{\omega T(x)}{2} \right], \quad (18)$$

$$\varphi(\omega) = \frac{\omega T(x)}{2}.$$

Pe baza caracteristicilor obținute vom analiza stabilitatea și calitatea optimă a reglării răcitoarelor tubulare cu regulatoarele uzuale (P și PI) sub o formă generală, utilizabilă direct în calcule curente.

Caracteristica amplitudine-fază a regulatorului PI :

$$Y_r(j\omega) = -\frac{1}{\delta} \left(1 - j\frac{1}{\omega T_i}\right), \quad (19)$$

unde δ și T_i sînt cele două mărimi acordabile ale regulatorului, și anume:

δ — intervalul de proporționalitate în valori absolute (valoarea inversă a „coeficientului de amplificare” a regulatorului);

T_i — constanta de timp a acțiunii integrale a regulatorului.

Caracteristica amplitudine-fază a răcitorului tubular în punctul de ieșire a fluidului ($x = L$):

$$Y_{ob}(j\omega) = P(\omega) + jQ(\omega) = K \left[\frac{\sin \omega T}{\omega T} - j \frac{1 - \cos \omega T}{\omega T} \right], \quad (20)$$

unde s-a notat:

$$Y_{ob}(j\omega) = Y_{ob}(j\omega, L); \quad K = K(L); \quad T = T(L).$$

Introducând valorile date de formulele (19) și (20) în condiția de închidere a sistemului de reglare:

$$Y_{ob}(j\omega) \cdot Y_r(j\omega) - 1 = 0, \quad (21)$$

obținem condiția la limita de stabilitate:

$$\left(\frac{\sin \omega T}{\omega T} - \frac{1 - \cos \omega T}{\omega^2 T T_i} + \frac{\delta}{K} \right) - j \left(\frac{\sin \omega T}{\omega^2 T T_i} + \frac{1 - \cos \omega T}{\omega T} \right) = 0. \quad (22)$$

Expresia (22) este satisfăcută dacă:

$$\frac{\sin \omega T}{\omega T} - \frac{1 - \cos \omega T}{\omega^2 T T_i} + \frac{\delta}{K} = 0 \quad \text{și} \quad \frac{\sin \omega T}{\omega^2 T T_i} + \frac{1 - \cos \omega T}{\omega T} = 0. \quad (23)$$

Din aceste două ecuații obținem expresiile pentru cei doi parametri de acordare ai regulatorului:

$$\delta = - \frac{2(1 - \cos \omega T)}{\omega T \sin \omega T} K; \quad T_i = - \frac{\sin \omega T}{\omega(1 - \cos \omega T)}. \quad (24)$$

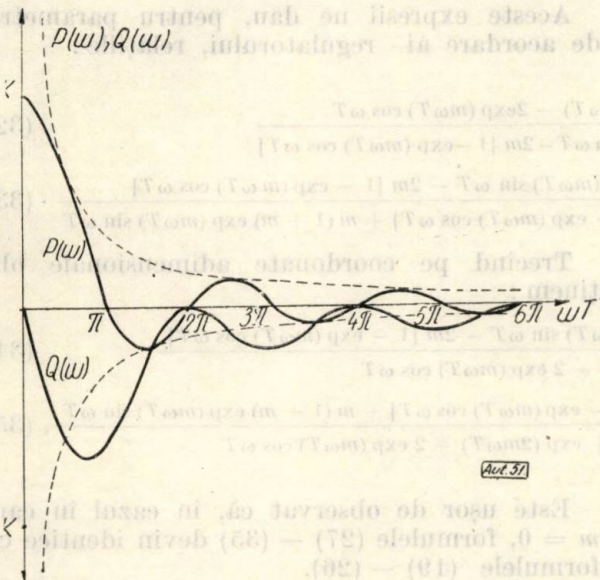


Fig. 2. Caracteristica reală $P(\omega)$ și imaginară $Q(\omega)$ de frecvență a răcitorului tubular pe canalul abatere debit - abatere temperatură de ieșire a fluidului.

Delimităm cu ajutorul acestor expresii domeniul de stabilitate a sistemului, cu metoda lui I Neumark [7], în planul parametrilor de

acordare a regulatorului (delimitarea D în planul $\delta - T_i$). Pentru a nu limita valoarea generală a soluției obținute, în diagramă vom introduce nu valorile absolute ale parametrilor de acordare, ci valorile adimensionale $\frac{K}{\delta}$ și $\frac{KT}{\delta T_i}$.

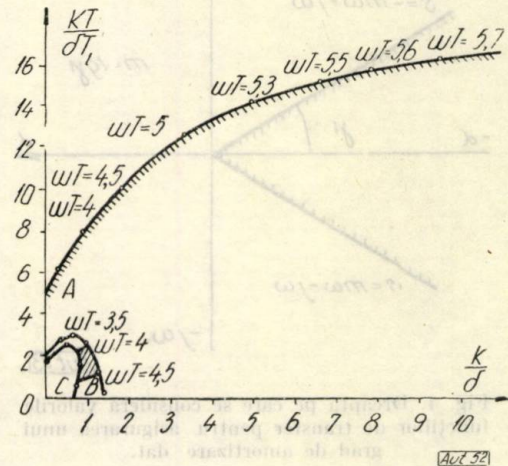


Fig. 3. Delimitarea domeniului de stabilitate a sistemului de reglare a răcitorului tubular în planul mărimilor de acordare a regulatorului PI (curba A). (Curbele B și C sînt curbe avînd același grad de amortizare: $\psi = 0,75$ respectiv $\psi = 0,90$. Suprafața hașurată este domeniul de acordare optimă a regulatorului).

În acest caz, în locul expresiilor (24) obținem expresiile:

$$\frac{K}{\delta} = - \frac{\omega T}{2} \frac{\sin \omega T}{1 - \cos \omega T} \quad (25)$$

$$\frac{KT}{\delta T_i} = \frac{(\omega T)^2}{2}. \quad (26)$$

Delimitarea domeniului de stabilitate este reprezentată în figura 3. Întrucît parametrii de acordare sînt mărimi pozitive, nu au sens fizic decît oscilațiile tranzitorii cu frecvența adimensională cuprinsă în intervalul $\pi \leq \omega T < 2\pi$. Din formula (25) se poate observa că în intervalul $3\pi < \omega T < 4\pi$ și în genere $(2n-1)\pi < \omega T < 2n\pi$ de asemenea apar valori reale de acordare, însă acestea corespund la „coeficienți de amplificare” atît de mari, încît practic nu pot fi obținuți cu regulatoare uzuale.

Să vedem care este domeniul valorilor de acordare a regulatorului, corespunzător unei calități optime a reglării.

Perechea de valori de acordare poate fi univoc determinată, impunînd două condiții de calitate. Practica automatizării obiectelor industriale, de genul celor întîlnite în industria chimică și similare (obiecte termotehnice), duce la concluzia că cea mai expresivă condiție de calitate pentru astfel de obiecte este gradul de

amortizare ψ^* a componentei oscilatorii a mărimii de ieșire în regim tranzitoriu. Gradul optim de amortizare, exceptând unele cazuri cu totul deosebite, este cuprins între

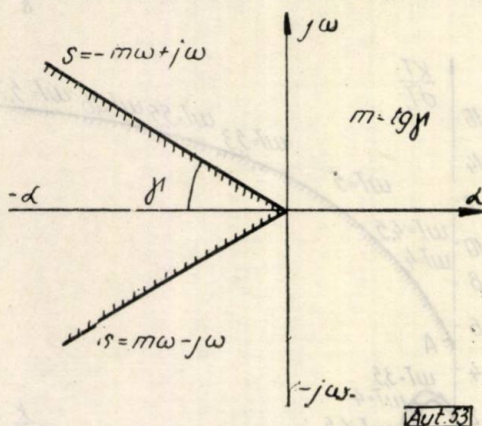


Fig. 4. Dreapta pe care se consideră valorile funcțiilor de transfer pentru asigurarea unui grad de amortizare dat.

$0,75 \leq \psi \leq 0,90$ (corespunzător unui grad de oscilație $0,221 \leq m \leq 0,366$ [8]. Valorile mai mici ale gradului de amortizare duc la o intensitate prea mică a amortizării oscilațiilor, iar valorile mai mari la abateri dinamice (supra-reglări) prea mari.

Valorile de acordare a regulatorului, corespunzătoare unui grad de amortizare dat, pot fi obținute din condițiile de închidere a circuitului de reglare, folosind expresiile funcțiilor de transfer pentru valorile operatorului S de-a lungul dreptei $S = -m\omega + j\omega$ din planul S (fig. 4). Fără a insista asupra conținutului fizic al acestei alegeri, determinăm expresiile ce ne dau valorile căutate ale parametrilor de acordare a regulatorului**.

Funcțiile de transfer luate pe dreapta $S = m\omega + j\omega$ au forma:

$$\delta = -\frac{K}{\omega T} \frac{1 + \exp(2m\omega T) - 2\exp(m\omega T) \cos \omega T}{1 - m \exp(m\omega T) \sin \omega T - 2m [1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T]} \quad (32)$$

$$T_i = -\frac{1}{\omega} \frac{(1 - m) \exp(m\omega T) \sin \omega T - 2m [1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T]}{(1 - m + 2m^2) [1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T] + m(1 + m) \exp(m\omega T) \sin \omega T} \quad (33)$$

Trecînd pe coordonate adimensionale obținem:

$$\frac{K}{\delta} = -\omega T \frac{(1 - m) \exp(m\omega T) \sin \omega T - 2m [1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T]}{1 + \exp(2m\omega T) - 2\exp(m\omega T) \cos \omega T} \quad (34)$$

$$\frac{KT}{\delta T_i} = (\omega T)^2 \frac{(1 - m + 2m^2) [1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T] + m(1 + m) \exp(m\omega T) \sin \omega T}{1 + \exp(2m\omega T) - 2\exp(m\omega T) \cos \omega T} \quad (35)$$

a) pentru răcitorul tubular:

$$Y_{ob}(-m\omega + j\omega) = K \frac{1 - \exp[-T(-m\omega + j\omega)]}{T(-m\omega + j\omega)}; \quad (27)$$

b) pentru regulatorul PI:

$$Y_r(-m\omega + j\omega) = -\frac{1}{\delta} \left[1 + \frac{1}{T_i(-m\omega + j\omega)} \right]. \quad (28)$$

Din condiția închiderii circuitului de reglare obținem:

$$\begin{aligned} & \frac{\exp(m\omega T) \sin \omega T}{\omega T} - \frac{1 - (1 - m\omega T_i) \exp(m\omega T) \cos \omega T}{\omega^2 T T_i} + \\ & + (1 - m) \frac{\delta}{K} + \frac{m}{\omega T} - j \left[\frac{(1 - m\omega T_i) \exp(m\omega T) \sin \omega T}{\omega^2 T T_i} + \right. \\ & \left. + \frac{1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T}{\omega T} - 2m \frac{\delta}{K} \right] = 0, \quad (29) \end{aligned}$$

respectiv:

$$\begin{aligned} & \frac{\exp(m\omega T) \sin \omega T}{\omega T} - \frac{1 - (1 - m\omega T_i) \exp(m\omega T) \cos \omega T}{\omega^2 T T_i} + \\ & + (1 - m) \frac{\delta}{K} + \frac{m}{\omega T} = 0 \quad (30) \end{aligned}$$

și

$$\begin{aligned} & \frac{1 - m\omega T_i \exp(m\omega T) \sin \omega T}{\omega^2 T T_i} + \frac{1 - \exp(m\omega T) \cos \omega T}{\omega T} - \\ & - 2m \frac{\delta}{K} = 0. \quad (31) \end{aligned}$$

Aceste expresii ne dau, pentru parametrii de acordare ai regulatorului, relațiile:

Este ușor de observat că, în cazul în care $m = 0$, formulele (27) – (35) devin identice cu formulele (19) – (26).

Liniile de egal grad de amortizare pentru $\psi = 0,75$ și $\psi = 0,9$, trasate pe baza formulelor (34) și (35), sînt date în figura 5. Evident, valorile optime ale mărimilor de acordare a regulatorului, din punctul de vedere al gradului optim de amortizare, se cuprind în intervalul dintre cele două curbe.

* Gradul de amortizare se exprimă prin relația: $\psi = 1 - \frac{X_e(t)_{n+2}}{X_e(t)_n}$ unde $X_e(t)_n$; $X_e(t)_{n+2}$ este amplitudinea celei de-a n -a respectiv $(n+2)$ a semiperioadă a componentei oscilatorii a mărimii de ieșire în regim tranzitoriu. Gradul de amortizare este legat de decrementul logaritmic Φ prin relația: $\psi = 1 - e^{-\Phi}$, respectiv de gradul de oscilație m , prin relația $\psi = 1 - e^{-2\pi m}$.

** Justificarea introducerii în funcțiile de transfer a valorii $S = -m\omega + j\omega$ este dată în lucrările [9], [8].

Pentru regulatorul P , prin delimitarea acestui interval, problema determinării valorilor optime de acordare a regulatorului este complet rezolvată. În adevăr, regulatorul P , având

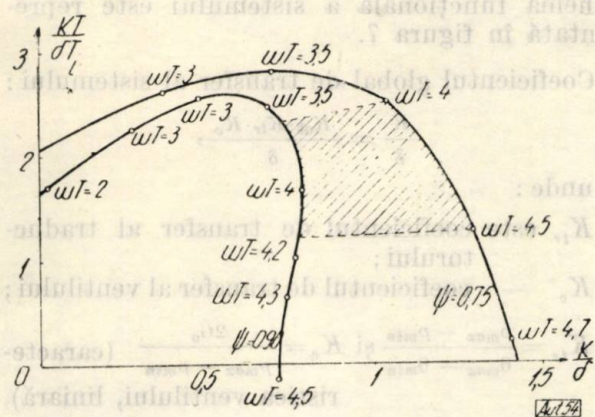


Fig. 5. Delimitarea domeniului de acordare optimă a regulatorului PI în sistemul de reglare al răcitorului tubular.

ca singură mărime acordabilă intervalul de proporționalitate δ , poate fi caracterizat pe abscisă (figura 5) prin relația :

$$0,7 \leq \frac{K}{\delta} \leq 1,4. \quad (36)$$

Prin fixarea unei valori pentru δ , corespunzător intervalului specificat prin (36), singurul grad de libertate al regulatorului P este epuizat și nu mai putem impune sistemului de reglare nici o condiție suplimentară de calitate.

În cazul regulatorului PI , în afara condițiilor impuse gradului de amortizare, mai putem impune o condiție de calitate, îngustând în același timp domeniul valorilor optime ale mărimilor de acordare a regulatorului.

Ne vom orienta, în primul rând, spre durata minimă a procesului tranzitoriu. Considerând procesul tranzitoriu terminat atunci când amplitudinea oscilațiilor devine mai mică decât fracțiunea ε din amplitudinea inițială, este ușor de verificat că numărul de perioade n ale oscilațiilor tranzitorii, necesare îndeplinirii condiției mai sus specificate, este dat de relația :

$$n \geq \frac{\ln \varepsilon}{\ln(1 - \psi)}. \quad (37)$$

Dacă admitem că procesul tranzitoriu este încheiat atunci când $\varepsilon \leq 0,05$ (5%), vom avea $n_{min} = 2,16$ pentru $\psi = 0,75$ și $n_{min} = 1,30$ pentru $\psi = 0,90$. Durata procesului tranzitoriu T_{tr} , exprimată în constante de timp ale răcitorului tubular, este :

$$\frac{T_{tr}}{T} = \frac{n}{\omega T}. \quad (38)$$

Întrucât durata procesului tranzitoriu este invers proporțională cu ω , duratele minime le vom obține, după cum se vede în figura 5, în punctele de intersecție ale curbelor de egal grad de amortizare cu ordonata, duratele minime ce se pot obține fiind :

$$\left(\frac{T_{tr}}{T}\right)_{min} \cong \frac{2,16}{4,7} = 0,46; \quad \left(\frac{T_{tr}}{T}\right)_{min} \cong \frac{1,30}{4,5} = 0,29. \quad (39)$$

$\psi=0,75$ $\psi=0,90$

Aceste durate minime putând fi obținute în condițiile acțiunii pur proporționale a regulatorului ($T_i \rightarrow \infty$), este evident că, paralel cu respectarea unui grad de amortizare optim și a unei durate minime a procesului tranzitoriu, calitatea reglării în ansamblu va fi departe de cea optimă, din cauza abaterii remanente, tipice reglării proporționale.

Mult mai eficient, în cazul de față, se dovedește criteriul integral :

$$\min \int_0^{\infty} |x(t)| dt. \quad (40)$$

Se poate verifica * că condiția (40) se îndeplinește pentru următoarele valori (aproximativ) : $\omega T \cong 4,3$, pentru $\psi = 0,75$ și $\omega T \cong 3,9$, pentru $\psi = 0,90$. Dacă admitem că din punct de vedere practic se pot considera ca optime toate regimurile pentru care

$$\int_0^{\infty} |x(t)| dt \leq 1,2 \left[\min \int_0^{\infty} |x(t)| dt \right], \quad (41)$$

obținem domeniul delimitat în figura 5 de liniile punctate.

În interiorul suprafeței hașurate în figura 5, pentru orice pereche de mărimi de acordare δ și T_i se respectă condițiile $0,75 \leq \psi \leq 0,90$ și condiția (41). În același timp, durata procesului tranzitoriu depășește foarte puțin valorile minime date de relațiile (39).

Orice deplasare a mărimilor de acordare, în afara domeniului mai sus delimitat, duce la înrăutățirea calității reglării, și anume : deplasarea la dreapta și în sus duce la prelungirea duratei procesului tranzitoriu; deplasarea la stînga, la suprareglări mari; deplasarea în jos, la durate prea mari de revenire la valoarea inițială a componentei continue a procesului tranzitoriu.

* În principiu, condiția de minim poate fi obținută din expresia analitică a $\int_0^{\infty} |x(t)| dt$. Aceasta se dovedește însă atât de complicată, încât metodele aproximative, spre exemplu metoda caracteristicilor trapezoidale, cu integrare grafică ulterioară pentru câteva puncte alese succesiv, sînt mai operative.

Din delimitarea figurii 5 putem conchide că valorile optime de acordare ale sistemului de reglare sînt :

$$0,79 \leq \frac{K}{\delta} \leq 1,05 \text{ și } 1,55 \leq \frac{T}{T_i} \leq 2,40 \quad (42)$$

sau pentru mărimile de acordare a regulatorului :

$$0,95 K \leq \delta \leq 1,28 K \text{ și } 0,416 T \leq T_i \leq 0,645 T \quad (43).$$

Exemplu de calcul. Fie un răcitor tubular cu stropire (fig. 6) care servește la răcirea a 5 t/h = 1,39 kg/s de soluție de la $\theta_i = 80^\circ\text{C}$ la $\theta_e = 30^\circ\text{C}$ cu ajutorul apei de răcire, avînd o temperatură medie $\theta_{ext} = 20^\circ\text{C}$. Căldura specifică a soluției $c = 1 \text{ kcal/kg}^\circ\text{C}$, greutatea specifică $\gamma = 1000 \text{ kg/m}^3$, coeficientul de transfer de căldură $K_T = 1800 \text{ kcal/m}^2\text{h}^\circ\text{C} = 0,5 \text{ kcal/m}^2\text{s}^\circ\text{C}$. Date constructive : diametrul tubului din care este executat răcitorul $D = 60 \text{ mm} = 0,06 \text{ m}$; lungimea desfășurată $L = 26,5 \text{ m}$; secțiunea răcitorului $\sigma = \frac{\pi D^2}{4} = 28,2 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2$; suprafața răcitorului $F = \pi DL = 5,05 \text{ m}^2$; coeficientul unitar de termotransmisie :

$$K_0 = \frac{K_T F}{L} = 0,095 \text{ kcal/m}^2\text{s}^\circ\text{C};$$

coeficientul de transfer al răcitorului după formula (12') :

$$K_{ob} = (\theta_i - \theta_{ext}) \frac{K_0 L}{G_0 c} \exp \left(- \frac{K_0 L}{G_0 c} \right) = 13 \frac{^\circ\text{C}}{\text{kg/s}};$$

constanta de timp a obiectului :

$$T = \frac{\sigma \gamma L}{G_0} = 54 \text{ s.}$$

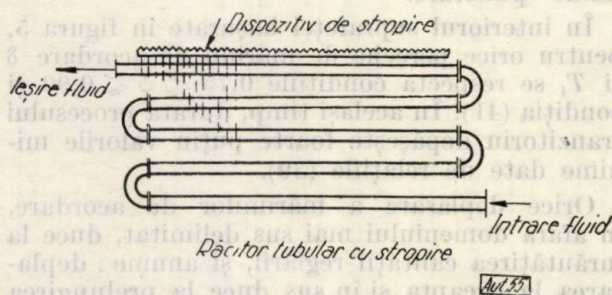


Fig. 6. Răcitor tubular cu stropire.

Încercăm realizarea sistemului de reglare, folosind regulatorul pneumatic din sistemul unificat (4RB-32A), cu acțiune PI și avînd următoarele caracteristici :

intervalul de variație a mărimii de ieșire $0,2 - 1,0 \text{ kg/cm}^2$;

intervalul de proporționalitate $10\% - 250\%$ ($\delta = 0,1 - 2,5$);

constanta de timp a acțiunii integrale $T_i = 3 \text{ s} - 100 \text{ min}$.

Sistemul mai trebuie să cuprindă traducătorul (termometrul manometric cu ieșire pneumatică în intervalul de $0,2 - 1,0 \text{ kg/cm}^2$, raportat la întreaga scală) și ventilul cu membrană, cu interval de lucru $0,2 - 1,0 \text{ kg/cm}^2$. Schema funcțională a sistemului este reprezentată în figura 7.

Coeficientul global de transfer al sistemului :

$$\frac{K}{\delta} = \frac{K_{ob} \cdot K_{tr} \cdot K_v}{\delta},$$

unde :

K_{tr} este coeficientul de transfer al traducătorului ;

K_v — coeficientul de transfer al ventilului ;

$$K_{tr} = \frac{p_{max} - p_{min}}{\theta_{max} - \theta_{min}} \text{ și } K_v = \frac{2G_0}{p_{max} - p_{min}} \quad (\text{caracteristica ventilului, liniară}),$$

unde :

$p_{max} - p_{min} = 1,0 - 0,2 = 0,8 \text{ atm}$ este intervalul de presiune de lucru al sistemului pneumatic ;
 $\theta_{max} - \theta_{min}$ este scala termometrului manometric.

Folosind un termometru manometric cu scala $0 - 100^\circ\text{C}$ avem :

$$K_{tr} = \frac{0,8}{100} = 0,008 \frac{\text{at}}{^\circ\text{C}}; K_v = \frac{2,78}{0,8} = 3,5 \frac{\text{kg/s}}{\text{at}},$$

deci :

$$\frac{K}{\delta} = \frac{13 \cdot 0,008 \cdot 3,5}{\delta} = \frac{0,364}{\delta}.$$

Intervalul optim de proporționalitate după formula (43)

$$0,346 \leq \delta \leq 0,466,$$

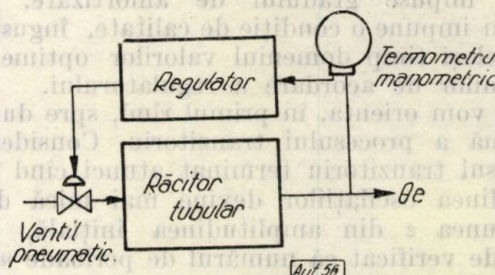


Fig. 7. Schema funcțională a sistemului de reglare a temperaturii de ieșire a răcitorului tubular în cazul exemplului de calcul.

respectiv $\delta\% = 34,6 - 46,6\%$.

Constanta optimă de timp a acțiunii integrale :

$$22,5 \text{ s} \leq T_i \leq 35 \text{ s.}$$

Ambele mărimi de acordare sînt acoperite de intervalele realizabile de către regulatorul ales.

După alegerea valorilor concrete în cadrul intervalului, determinarea duratei procesului tranzitoriu după formula (38) nu prezintă nici o dificultate.

După cum se vede, calculul ingineresc se poate efectua pe baza caracteristicilor statice uzuale ale răcitorului și formulelor (12'), (43) și (38), fără a face uz de considerentele teoretice și formulele, uneori destul de greoaie, care fundamentează formulele de lucru.

Bibliografie

[1] PROFOS, P. Die Behandlung von Regelproblemen vermittels des Frequenzganges des Regelkreises. Zurich, 1943.

- [2] TAKAHASHI, Y. *Transfer Function Analysis of Heat Exchange Processes. Automatic and Manual Control*. Tustin, Academic Press, New-York, 1952, p. 235—248.
- [3] RIZIKA, J. W. Trans. ASME **76**, 1954, p. 412—420.
- [4] MOZLEY, J. M. *Predicting Dynamics of Concentric Pipe Heat Exchangers*. IEC, **48**, 1956, p. 1035—1041.
- [5] MORRIS, H. J. *The dynamic response of shell and tube heat exchangers to temperature disturbances*. Comunicarea Nr. III 16 la primul Congres IFAC, Moscova, 1960.
- [6] SZEKELY, I. *Determinarea analitică a comportării dinamice a obiectelor industriale cu parametrii distribuiți*. Automatica și Electronica **5**, nr. 5, 1961, p. 205—210.
- [7] NEUMARK, I. U. *Ob opredelenii znachenii parametrov, pri kotoroi sistema avtomaticheskovo regulirovaniia ustoičiva*. In: Avtomatika i telemekhanika, nr. 3, 1948.
- [8] ȘTEFANI, E. P. *Osnovi rasciotoi nastroiki regulirovanii teploenergeticheskikh professor. Gosenergoizdat, Moscova, 1960*.
- [9] DUDNIKOV, E. G. *Osnovi avtomaticheskovo regulirovaniia. Gosenergoizdat, Moscova, 1956*.

VALENTIN CONSTANTINESCU, ADRIAN IOSIPESCU, MARIA MIHĂESCU

Instalație de comandă cu elemente de comutație statică pentru o mașină de frezat cu ciclu automat

1. Considerații generale

În ultimii 3—4 ani în tehnica mondială au început să se utilizeze instalații de comandă și automatizare, realizate cu elemente de comutație statică, fără contacte, în locul releelor electromagnetice. Precum se știe elementele fără contacte au avantaje importante față de rele: siguranță mare în funcționare, întreținere neglijabilă, durată de viață practic nelimitată, gabarit redus, viteză și frecvență de lucru mare.

Pe această linie și la noi în țară s-a început construirea de instalații de comandă, folosindu-se elemente tipizate de comutație statică, „Unilog”, de fabricație indigenă. O primă instalație de acest fel a fost realizată pentru o mașină de frezat orizontală cu ciclu automat. Pentru a exista un termen de comparație a caracteristicilor instalației, a fost aleasă o mașină deja echipată cu aparataj clasic (relee și contactori) și s-a înlocuit echipamentul original cu instalația fără contacte, concepută pentru a realiza aceleași cicluri de lucru ca și echipamentul original.

2. Programul de lucru al mașinii

Programul de lucru al mașinii care trebuie asigurat de schemă este următorul: masa fiind în poziția de repaus (la mijlocul cursei sale totale) și freza în repaus, operatorul apasă pe unicul buton de lucru necesar funcționării în ciclu automat. Masa se deplasează rapid spre

stînga pînă ce piesa de prelucrat fixată pe masă ajunge în apropierea sculei. În acest moment un limitator de cursă, reglat în poziție adecvată, este lovit de masă și comandă trecerea mesei în avansul lent de lucru și, totodată, rotirea frezei spre stînga. Această fază durează pînă la trecerea completă a piesei de prelucrat pe sub freză, apoi un alt limitator de cursă amplasat adecvat este acționat de masă și comandă oprirea frezei și retragerea rapidă a mesei. Ajunsă în poziția de mijloc, masa primește comandă de oprire la lovirea unui alt limitator de cursă. În tot timpul acestor operații sau după efectuarea lor, muncitorul fixează o altă piesă pe partea opusă a mesei, apoi, după revenirea mesei în poziția de repaus, apasă din nou butonul de comandă. La această comandă mașina efectuează a doua parte a ciclului, similară cu prima, dar către dreapta: masa pornește în avans rapid către dreapta, lovește un limitator de cursă, acesta comandă trecerea mesei în avans lent și pornirea frezei către dreapta, se prelucrează piesa montată, masa lovește ultimul limitator și acesta provoacă oprirea frezei și retragerea rapidă a mesei în poziția de repaus.

Schematic, ciclul descris este reprezentat în figura 1. Sint prevăzute mai multe cicluri de lucru ale mașinii, care se pot alege cu un comutator, în funcție de tehnologia de prelucrare necesară: cu broșa rotindu-se în tot timpul ciclului numai către dreapta sau numai către stînga, cu broșa rotindu-se numai în timpul

avansului lent, într-un singur sens (dreapta sau stînga) sau alternativ în cele două sensuri, în funcție de poziția mesei. Ciclul din urmă este cel mai complicat.

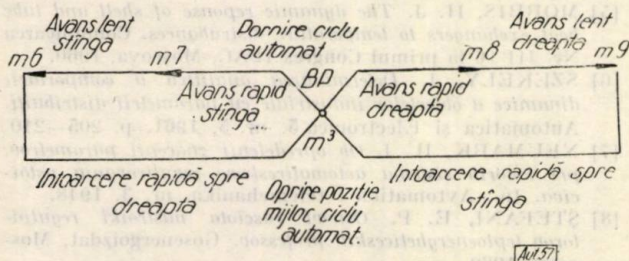


Fig. 1. Ciclul de funcționare a mașinii.

Pentru efectuarea mișcărilor mașinii sînt folosite ca elemente de execuție: motorul principal pentru antrenarea frezei și motorul de deplasare a mesei, ambele cu cîte două contactoare pentru rotire la dreapta sau la stînga, precum și două ambreiaje electromagnetice pentru cuplarea motorului mesei la cutia de viteze în timpul deplasării lente sau rapide.

3. Elementele logice componente

Ca elemente principale, schema de comandă cuprinde: celule de comutație statică „nici”, amplificatoare de 50W cu tranzistoare și contactoare. Celulele „nici” fac parte din seria de elemente tipizate de comutație statică, asimilate în țară. O astfel de celulă are schema de principiu prezentată în figura 2 și lucrează astfel: cînd nu se aplică nici un semnal la nici una din intrările A, B, C, ..., tranzistorul nu conduce deoarece are baza pozitivată. Ca urmare, la ieșirea sa X apare permanent semnalul de ieșire, care este o tensiune continuă negativă. La aplicarea unui semnal (tensiune continuă negativă) pe una sau mai

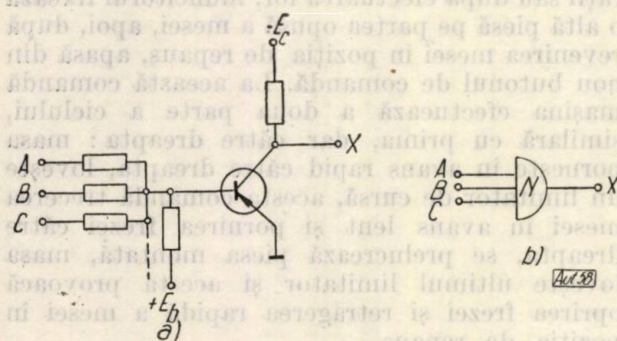


Fig. 2. Schema de principiu a celei „nici”:

a — schema electrică; b — reprezentarea în schemă.

multe din intrările A, B, C, ..., baza tranzistorului nu mai este pozitivată, iar semnalul de la ieșirea X încetează, tensiunea din acest punct crescînd practic la zero. Celula realizează

astfel funcția logică „nici”: $X = A + G + C + \dots$. În schema prezentată au fost suficiente cîte trei intrări pe celulă.

Cu două celule „nici”, conectate ca în figura 3, se formează un element de „memorie”. Cînd nu se aplică semnale pe intrările de oprire 01 și 02, dar se aplică un semnal pe una din intrările de pornire P1, P2 ale primei celule, la ieșirea X se transmite pauză. Aceasta asigură lipsa semnalului și la intrarea 03 a celei de a doua celule. Ca urmare, la ieșirea sa Y apare un semnal, care ajunge pe calea P3 și la intrarea primei celule. Semnalul aplicat prin P3 asigură menținerea primei celule în starea $X = 0$, chiar după ce semnalul de pe P1 sau P2 a încetat. De asemenea celula a doua se menține în starea $Y = 1$, deoarece nu primește semnal prin nici una din intrările sale. Celula memorează astfel semnalul inițial pînă cînd pe una dintre intrările de oprire 01, 02 se aplică un semnal. Atunci celula a doua trece în starea $Y = 0$, semnalul pe calea P3 încetează, prima celulă trece în starea $X = 1$, și pe calea 03 se

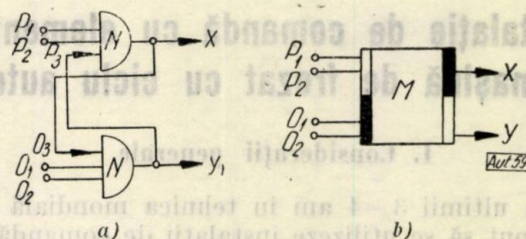


Fig. 3. Celula de memorie:

a — modul de conectare a celulelor „nici” care compun celula de memorie; b — reprezentarea în schemă.

aplică celei a doua un semnal permanent, care o menține în aceeași stare pînă la aplicarea unui alt semnal pe intrările P1 sau P2.

4. Schema instalației de comandă

Schema este concepută pentru lucrul în regim automat sau în regim manual (reglaj). Din examinarea schemei se poate vedea că fiecărei faze a ciclului de lucru, arătat în figura 1, îi corespunde un „modul secvențial”, cuprinzînd toate elementele necesare asigurării semnalelor de lucru și succesiunii fazelor în ordinea impusă. Pentru pornirea mașinii în regimul automat de lucru se apasă unicul buton BP al acestui ciclu. În acest fel se alimentează prin dioda D13 amplificatoarele A1 — A4, iar semnalul dat trece prin intermediul celulelor N10 și N9 în celula de memorie M1, care, așa cum s-a arătat mai sus, face ca la ieșirea Y1 să apară o tensiune. Aceasta prin intermediul diodelor D5 și D9 acționează amplificatoarele A1 și A3, respectiv contactorul C1 și ambreiajul electromagnetic E rapid. În această situație, contactorul C1

cuplează motorul mesei în sensul de rotație corespunzător deplasării mesei în spre stînga, iar ambreiajul electromagnetic E rapid cuplează axul motorului prin intermediul pinioanelor de mers rapid ale cutiei de viteze la masa frezei. După primirea acestui semnal, dispare tensiunea de la ieșirea $X1$ a celulei de memorie $M1$ și, deci, la intrarea celulei „nici” $N4$ nu se mai aplică tensiune. Din acest moment ciclul continuă automat, alimentarea amplificatoarelor făcîndu-se prin limitatorul $m3$, care — odată cu deplasarea mesei — este eliberat. Continuîndu-și mișcarea, este lovit limitatorul

la ieșirea $X2$. Semnalul de la $Y2$ se trimite, prin intermediul matricelor de diode și a amplificatoarelor, la elementele de execuție: contactorul motorului de mișcare a mesei spre stînga, ambreiajul pentru deplasarea lentă a mesei, precum și contactorul pentru motorul de rotire a broșei spre stînga. În același timp semnalul de la ieșirea $Y2$ este aplicat și la intrarea de ștergere a memoriei $M1$, care astfel revine în starea inițială și deci semnalul util de la ieșirea $Y1$ încetează. La ieșirea $X2$, în acest timp, nu mai este tensiune, deci celula $N6$ a modului secvențial următor nu mai are semnal, fiind astfel pregătită pentru realizarea următoarei

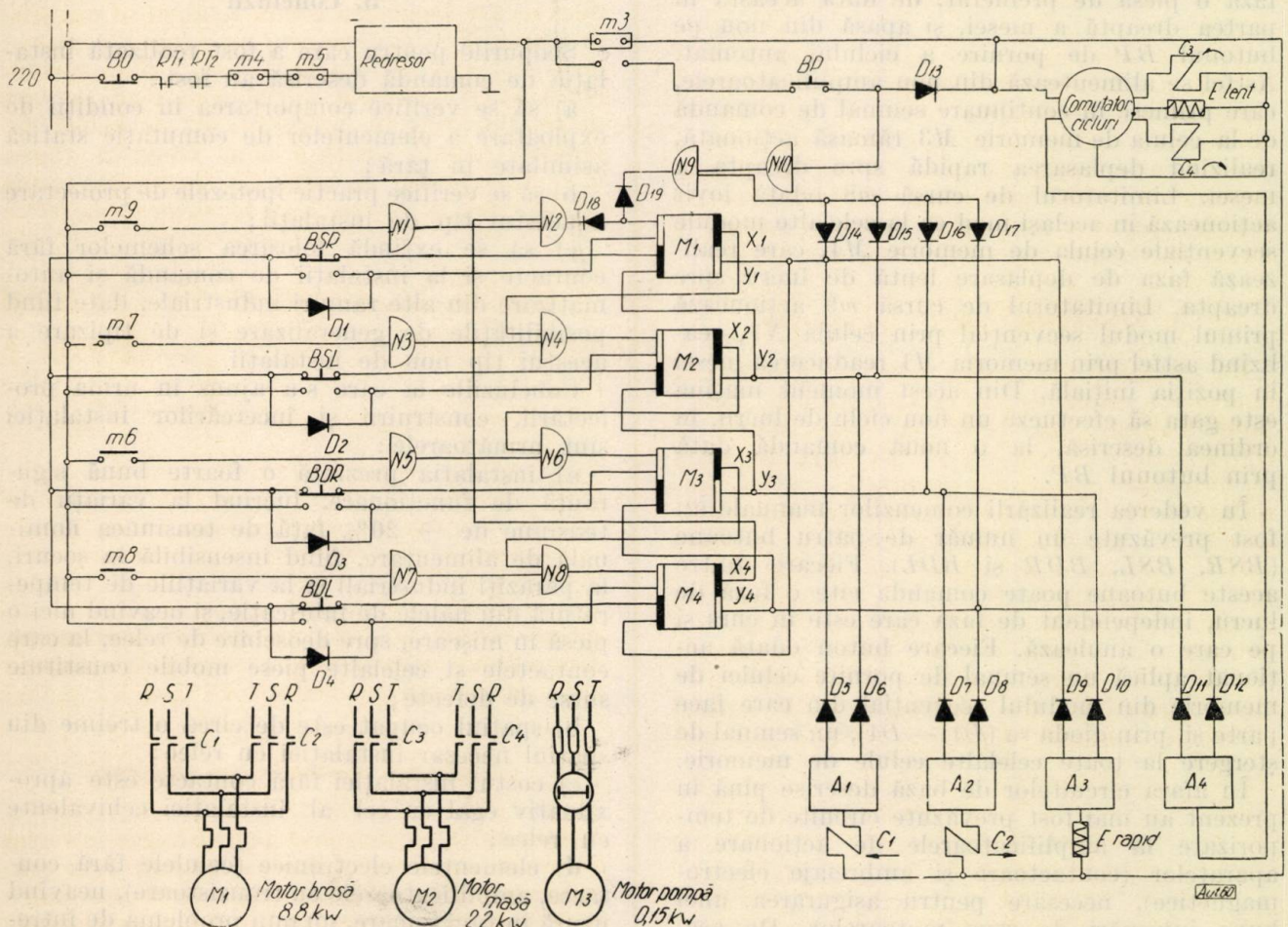


Fig. 4. Schema instalației de comandă.

de cursă $m7$, care aplică semnal celulei $N3$, care, ca urmare, nu mai prezintă tensiune la ieșire. Deci, în acest moment celula $N4$ nu mai are semnal pe nici una dintre cele două intrări și deci prezintă semnal la ieșire. În acest fel celula $N4$ a asigurat un semnal de comandă pentru celula de memorie $M2$ (faza II de lucru) numai în situația în care celula de memorie $M1$ (faza I de lucru) este în funcțiune și limitatorul $m7$ este acționat. Semnalul dat de $N4$ se aplică celulei de memorie $M2$, care în această situație prezintă semnal la ieșirea $Y2$ și lipsă de semnal

faze de lucru o dată cu lovirea limitatorului de cursă $m6$.

În acest fel se asigură următoarele:

- a) o fază de lucru pornește numai dacă limitatorul de cursă respectiv este acționat și dacă faza precedentă a fost în funcțiune;
- b) pornirea unei faze provoacă oprirea fazei precedente;
- c) se asigură condiția de pornire a fazei următoare.

De aci înainte ciclul se repetă ca mai înainte. Pe scurt, lucrurile se petrec astfel: semnalul

dat de $m6$ prin $N5$ dă lipsă de semnal la intrarea celulei $N6$, care cu lipsa de semnal de la celula de memorie $M2$ dă semnal de pornire celulei de memorie $M3$, care la rândul ei lucrează similar cu celula de memorie $M2$, cu diferența că acționează, prin intermediul amplificatoarelor, contactorul pentru cuplarea motorului mesei în deplasare, în acest caz, spre dreapta, și a ambreiajului pentru mișcarea rapidă a mesei.

Masa, odată revenită în poziția de mijloc a cursei ei, lovește limitatorul $m3$, oprind astfel alimentarea cu tensiune a amplificatoarelor, însă lăsând memoria $M3$ acționată. Așa după cum s-a arătat muncitorul montează în această fază o piesă de prelucrat, de data aceasta în partea dreaptă a mesei, și apasă din nou pe butonul BP de pornire a ciclului automat. Astfel se alimentează din nou amplificatoarele, care primesc în continuare semnal de comandă de la celula de memorie $M3$ rămasă acționată, realizând deplasarea rapidă spre dreapta a mesei. Limitatorul de cursă $m8$ odată lovit acționează în același mod ca la celelalte module secvențiale celula de memorie $M4$, care realizează faza de deplasare lentă de lucru spre dreapta. Limitatorul de cursă $m9$ acționează primul modul secvențial prin celula $N1$, realizând astfel prin memoria $M1$ readucerea mesei în poziția inițială. Din acest moment mașina este gata să efectueze un nou ciclu de lucru, în ordinea descrisă, la o nouă comandă dată prin butonul BP .

În vederea realizării comenzilor manuale au fost prevăzute un număr de patru butoane (BSR , BSL , BDR și BDL). Fiecare dintre aceste butoane poate comanda câte o fază de lucru, independent de faza care este în curs și pe care o anulează. Fiecare buton odată acționat aplică un semnal de pornire celulei de memorie din modulul secvențial din care face parte și, prin dioda sa ($D1 - D4$), un semnal de ștergere la toate celelalte celule de memorie.

În afara circuitelor de bază descrise pînă în prezent au mai fost prevăzute circuite de temporizare la amplificatoarele de acționare a aparatelor (contactoare și ambreiaje electromagnetice), necesare pentru asigurarea unei bune inversări de sens motoarelor. De asemenea a mai fost prevăzut un circuit de autotestare format din diodele $D14 - D17$ și celulele $N9$ și $N10$ prin care s-a îmbunătățit funcționarea mașinii, în sensul că de câte ori se pornește mașina (la începutul zilei de lucru, după opriri temporare sau accidentale etc.) masa începe mișcarea sa întotdeauna spre stînga. La schema cu relee era necesară efectuarea prealabilă a unui ciclu pentru a cunoaște apoi direcția de mișcare a mesei.

Asigurarea acționării corecte a motoarelor s-a realizat prin interblocarea electronică a amplificatoarelor de acționare a contactoarelor aceluiași motor.

Schema mai cuprinde sursele respective de alimentare realizate cu elemente standardizate (transformatoare, plăci de seleniu, condensatoare etc.) fabricate în țară.

Pentru protecție, în cazul mișcării greșite a mesei, suprasarcini ale motoarelor sau pentru oprire în caz de urgență, au fost prevăzute circuitele de protecție respective (butonul BO , limitatoarele de cursă $m4$ și $m5$ etc.).

5. Concluzii

Scopurile pentru care a fost realizată instalația de comandă descrisă au fost:

- a) să se verifice comportarea în condiții de exploatare a elementelor de comutație statică asimilate în țară;
- b) să se verifice practic ipotezele de proiectare a acestui tip de instalații;
- c) să se extindă folosirea schemelor fără contacte și la instalații de comandă și automatizare din alte ramuri industriale, date fiind posibilitățile de generalizare și de tipizare a acestui tip nou de instalații.

Concluziile la care s-a ajuns în urma proiectării, construirii și încercărilor instalației sînt următoarele:

- a) instalația prezintă o foarte bună siguranță de funcționare, lucrînd la variații de tensiune de $\pm 20\%$ față de tensiunea nominală de alimentare, fiind insensibilă la șocuri, la paraziți industriali și la variațiile de temperatură din halele de fabricație, și neavînd nici o piesă în mișcare, spre deosebire de relee, la care contactele și celelalte piese mobile constituie surse de defecte;
- b) spațiul ocupat este de circa o treime din spațiul necesar instalației cu relee;
- c) costul instalației fără contacte este aproximativ egal cu cel al instalației echivalente cu relee;
- d) elementele electronice (celulele fără contacte, amplificatoarele cu tranzistoare), neavînd uzură în funcționare, nu pun problema de întreținere;
- e) instalația se realizează integral cu aparat fabricat în țară.

Avantajele prezentate de schemele fără contacte devin cu atît mai importante cu cît instalațiile respective sînt mai complexe.

Rezultatele obținute pînă în prezent fiind foarte satisfăcătoare, se va trece la introducerea schemelor fără contacte la mașini-unelte, în siderurgie, la linii de transfer etc.

DAN NEGREANU *

Limitări la funcționarea tranzistoarelor în regim de comutație

Într-un număr mare de circuite care intră în prezent în componența schemelor electronice industriale de automatizare sau telemecanică se folosesc tranzistoare lucrând în regim de comutație. Este vorba despre relee statice, circuite logice și de calcul, circuite de generare, amplificare și prelucrare a impulsurilor etc.

Caracteristică regimului de comutație este funcționarea tranzistorului în regim staționar sau evasistationar în două puncte din planul caracteristicilor, unul în regiunea de tăiere (I) și celălalt în regiunea de saturație (III) (fig. 1). Dacă primului îi corespunde o tensiune pe tranzistor mare și un curent foarte mic, celui de-al doilea îi este specifică o cădere de tensiune pe dispozitiv foarte redusă și un curent apreciabil. Rezultă de aici posibilitatea de comutare a unei puteri mari, egală cu produsul dintre tensiunea în regiunea de tăiere și curentul în regiunea de saturație, pentru o putere disipată de tranzistor destul de mică, deoarece în ambele puncte de funcționare puterea disipată este redusă; prin regiunea activă (II), unde puterea pe dispozitiv crește, trecerea se face de obicei rapid, comparativ cu perioadele staționare.

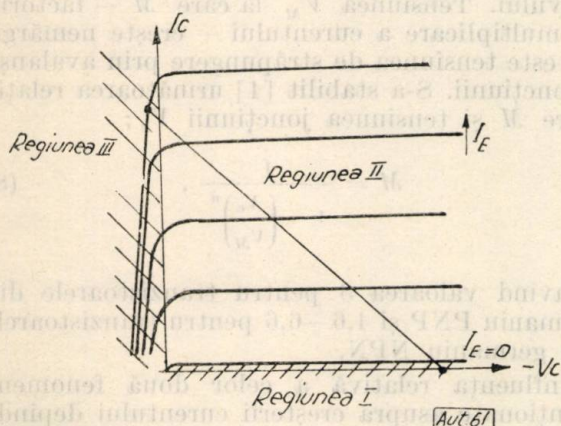


Fig. 1. Caracteristicile de colector ale unui tranzistor.

Regiunea de tăiere

Se consideră tranzistorul tăiat atunci când în baza lui nu sînt injectați purtători minoritari, deci cînd curentul de emiter este nul. Se știe că pentru a tăia tranzistorul în montaj cu emiterul comun (fig. 2) nu este de ajuns a anula curentul

de bază sau tensiunea joncțiunii emiter. Pe baza relațiilor între curenții și tensiunile joncțiunilor unui tranzistor [1], în primul caz se obține :

$$I_E = I_C = \frac{I_{c0}}{1 - \alpha_N}, \quad (1)$$

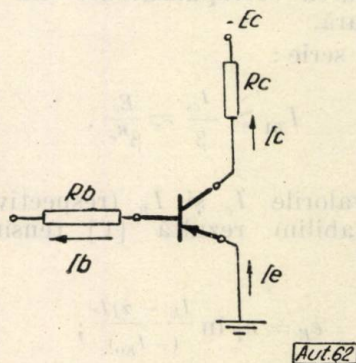


Fig. 2. Tranzistorul în montaj cu emiterul comun.

iar în al doilea :

$$I_E = \frac{\alpha_I I_{c0}}{1 - \alpha_N \alpha_I};$$

$$I_C = \frac{I_{c0}}{1 - \alpha_N \alpha_I}, \quad (2)$$

α_N , α_I fiind factorii de amplificare a curentului în funcționare normală și inversă a tranzistorului.

Pentru anularea lui I_E este necesar să se aplice un curent de bază invers I_{B2} , cel puțin egal cu I_{c0} .

În această situație ($I_E = 0$), căderea de tensiune pe joncțiunea emiter este dată de :

$$e_E = e_T \ln (1 - \alpha_N), \quad (3)$$

în care $e_T = \frac{kT}{q}$ (k este constanta lui Boltzman; q — sarcina electronului; T — temperatura absolută) este egală cu 0,026 V, la temperatura de 25°C.

Neglijînd căderea de tensiune pe rezistența bazei, se poate considera că pentru tranzistoarele obișnuite această tensiune inversă necesară pentru tăiere nu depășește 100 mV.

* Ing. D. Negreanu este cercetător la ICET.

Pentru tensiuni inverse de câteva ori mai mari decât e_B , ambele joncțiuni rămânând polarizate invers, prin tranzistor trec curenți inverși :

$$\begin{aligned} I_E &= \frac{I_{E0}(1 - \alpha_N)}{1 - \alpha_N \alpha_I}; \\ I_C &= \frac{I_{C0}(1 - \alpha_I)}{1 - \alpha_N \alpha_I}. \end{aligned} \quad (4)$$

Regiunea de saturație

Pentru a trece în regiunea de saturație, la un curent de colector dat, rezultat din tensiunea de alimentare E_c și rezistența de sarcină R_c , curentul de bază direct I_{B1} trebuie să depășească valoarea corespunzătoare din regiunea activă liniară.

Se poate scrie :

$$I_{B1} > \frac{I_{cs}}{\beta} \approx \frac{E_c}{\beta R_c}. \quad (5)$$

Pentru valorile I_c și I_B (respectiv I_E) la care ne stabilim rezultă [1] tensiunile pe joncțiuni :

$$\begin{aligned} e_E &= e_T \ln \frac{I_E - \alpha_I I_C}{(-I_{E0})}; \\ e_C &= e_T \ln \frac{\alpha_N I_E - I_C}{I_{C0}}. \end{aligned} \quad (6)$$

Din aceste relații se poate determina tensiunea colector-emiter $V_{CE} = e_C - e_E$:

$$V_{CE} = e_T \ln \frac{\alpha_I \left(1 - \frac{I_C}{I_B} \frac{1 - \alpha_N}{\alpha_N} \right)}{1 + \frac{I_C}{I_B} (1 - \alpha_I)}. \quad (7)$$

Care sînt limitările care intervin în funcționarea tranzistorului în regim de comutație? Ele se deosebesc de cele din regim armonic, în care stabilirea punctului de funcționare și a puterii maxime ce se poate obține este determinată, în general, de considerente legate de nedepășirea puterii maxime admisibile pe dispozitiv sau de menținerea într-o regiune liniară de lucru. Frecvența maximă a semnalului sinusoidal care poate fi generat sau amplificat este de asemenea strict limitată de frecvența de tăiere a tranzistorului cu care se lucrează [2], [3].

În regim de comutație, următoarele elemente limitează funcționarea tranzistorului :

- Tensiunea maximă admisibilă pe dispozitiv.
- Curentul maxim pe care îl poate conduce.
- Puterea disipată maximă admisibilă.
- Rapiditatea de comutare.

Urmează să arătăm cum se determină valorile maxime ale fiecăruia dintre parametri menționați.

1. Tensiunea maximă admisibilă pe dispozitiv

La tranzistoarele lucrînd în regim de comutație tensiunea pe dispozitiv nu este limitată de considerente legate de nedepășirea puterii disipate sau de menținerea într-un regim liniar, ci în general se pune problema determinării tensiunii a cărei depășire ar duce la distrugerea tranzistorului.

Natura fizică a fenomenelor care, la creșterea tensiunii, pot duce la distrugerea tranzistorului diferă.

a. Fenomenul cunoscut sub numele de efect Zener se datorește excitării electronilor din zona de valență în zona de conducție la niveluri de energie mari, sub influența cîmpurilor electrice puternice, și se manifestă prin creșterea bruscă a curentului joncțiunii la o anumită tensiune (tensiune Zener). Fenomenul este reversibil dacă nu s-a depășit o anumită putere.

b. Străpungerea prin avalanșă este fenomenul de distrugere a tranzistorului datorită multiplicării în regiunea bazei a purtătorilor prin ionizarea atomilor din rețeaua stratului de tranziție a joncțiunii colector de către purtătorii de sarcină, accelerați suficient de cîmpul electric. Eficiența ionizării crește cu cîmpul, deci cu tensiunea. Prin ionizarea fiecărui atom se produce o pereche electron-gol. Noii purtători pot produce și ei ionizări înainte de a străbate joncțiunea colector, astfel încît numărul lor și curentul cresc foarte rapid în apropierea unei tensiuni determinate. Dacă nu se iau măsuri pentru limitarea acestui curent, el produce, prin efect termic, distrugerea dispozitivului. Tensiunea V_M la care M — factorul de multiplicare a curentului — crește nemărginit este tensiunea de străpungere prin avalanșă a joncțiunii. S-a stabilit [4] următoarea relație între M și tensiunea joncțiunii V_c :

$$M = \frac{1}{1 - \left(\frac{V_c}{V_M} \right)^n}, \quad (8)$$

n avînd valoarea 3 pentru tranzistoarele din germaniu PNP și 4,6—6,6 pentru tranzistoarele din germaniu NPN.

Influența relativă a celor două fenomene menționate asupra creșterii curentului depinde în special de rezistivitatea materialului. La tranzistoarele cu care se lucrează în mod obișnuit avalanșa prin multiplicare este aceea care acționează în primul rînd [5].

c. Dacă efectele a și b sînt legate de joncțiune, fenomenul de penetrație este specific tranzistorului. Se știe că în regiunea bazei, în apropierea joncțiunii colector, există o zonă de sarcină pe care cade tensiunea de colector. Lățimea acestei zone se mărește cu creșterea tensiunii. Dacă grosimea bazei este mică, există o tensiune colector-emiter critică, la care această zonă

ajunge la joncțiunea emiter și produce o scurt-circuitare între cei doi electrozi. Fenomenul nu este reversibil.

Pentru tranzistoarele normal folosite, grosimea bazei este suficientă, astfel încît acest fenomen nu se produce nici el înaintea străpunerii prin avalanșă.

Rezultă astfel că străpungerea prin avalanșă datorită multiplicării este aceea care determină în general distrugerea tranzistorului la tensiuni mari; de aceea, ne vom concentra atenția asupra acestui fenomen.

Comportarea tranzistorului în montaj cu baza comună

În montajul cu baza comună (fig. 3), curentul de colector se exprimă prin :

$$I_c = M\alpha I_E + MI_{c0}. \quad (9)$$

Caracteristicile de funcționare pentru $I_B = \text{const.}$, cunoscute în regiunea tensiunilor

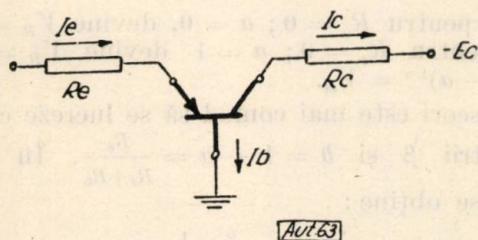


Fig. 3. Tranzistorul în montaj cu baza comună.

de colector mici, crește abrupt în apropierea tensiunii $V_c = V_m$ (fig. 4). Caracteristica $I_B = 0$ este caracteristica normală de funcționare a tranzistorului cu emiterul în gol MI_{c0} . La scara de lucru ea se confundă aproape

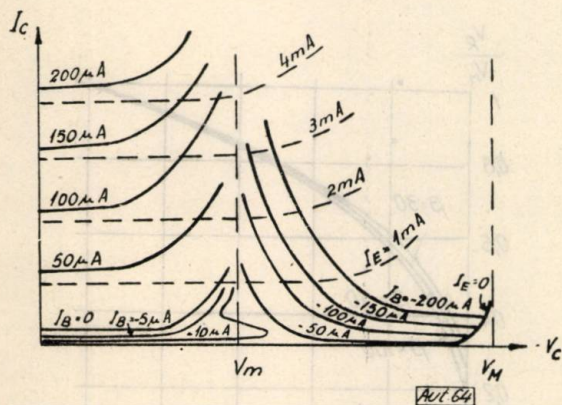


Fig. 4. Caracteristicile de colector ale unui tranzistor pentru I_E const. (— —) și I_B const. (—), extinse în regiunea de multiplicare.

cu axa, pînă în apropierea tensiunii V_m , unde crește brusc.

Curentul de bază I_B , în afara componentelor din regiunea tensiunilor de colector scăzute

— și anume electronii care difuzează prin joncțiunea emiter și electronii care se recombină în bază, ambele formînd un curent direct — conține acum o componentă de electroni proveniți din ionizare, care ies prin conexiunea bazei, formînd un curent invers. Curentul de bază se exprimă prin :

$$I_B = (1 - M\alpha) I_E - MI_{c0}. \quad (10)$$

Se observă că la o tensiune V_m la care factorul de multiplicare care ajunge la valoarea $M = 1/\alpha$ curentul de colector devine egal cu curentul de emiter, iar curentul de bază se anulează (neglijînd MI_{c0}). Depășind această tensiune, curentul de bază își inversează sensul.

V_m rezultă din (8), pentru $M = 1/\alpha$:

$$V_m = V_M (1 - \alpha)^{1/n}. \quad (11)$$

Comportarea tranzistorului în montaj cu emiterul comun

Din (9) și (10) se poate deduce expresia curentului de colector în funcție de curentul de bază, expresie care permite analiza funcționării în montaj cu emiterul comun (fig. 2) :

$$I_c = \frac{M\alpha}{1 - M\alpha} I_B + \frac{M}{1 - M\alpha} I_{c0}. \quad (12)$$

Forma caracteristicilor $I_B = \text{const.}$ este dată în figura 4.

Caracteristica $I_B = 0$ este caracteristica cunoscută de funcționare cu baza în gol pentru tensiuni mici. La tensiuni de colector apropiate de V_m , $M\alpha$ se apropie de 1 și curentul crește nemărginit. Pentru curenți de bază direcți $-I_B > 0$ — caracteristicile au desfășurări asemănătoare cu $I_B = 0$, crescînd abrupt pentru valori V_c apropiate de V_m .

Pentru $I_B < 0$, lucrurile se prezintă în mod diferit. Teoretic, din studiul relațiilor (8) și (12) rezultă că, pentru $0 > I_B > -\frac{I_{c0}}{\alpha}$, caracteristicile se mențin în regiunea $V_c < V_m$, sub caracteristica $I_B = 0$. Caracteristica-limită $I_B = -\frac{I_{c0}}{\alpha}$ se confundă cu axa pînă la V_m , cînd crește cu o pantă infinită. Pentru curenți de bază inverși mari $-I_B < -\frac{I_{c0}}{\alpha}$ — caracteristicile se găsesc în regiunea $V_c > V_m$ (I_c nu poate fi negativ și pentru $I_B < -\frac{I_{c0}}{\alpha}$ nu pot exista caracteristici decît dacă $M\alpha > 1$, adică pentru $V_c > V_m$) și au o pantă negativă ($dI_c/dV_c < 0$). Curentul I_c tinde către infinit tot pentru V_c tinzînd către V_m , dar prin valori superioare.

În realitate însă, pentru curenții de bază negativi, tranzistorul lucrează în regiunea

curenților de emiter mici și nu se mai pot neglija fenomenele fizice pe care relația (12) nu le ia în considerație în mod explicit. În primul rând, la nivel de injecție foarte scăzut, α nu mai este constant; eficiența crește cu curentul injectat. Pe de altă parte, curentul de colector nu poate fi negativ și, în general, mai mic decât MI_{c0} . Ca urmare, caracteristicile pentru $0 > I_B > -\frac{I_{c0}}{\alpha}$ sînt cuprinse între ca-

racteristicile $I_B = 0$ și $I_E = 0$, pînă la tensiunea $V_c = V_m$, unde nu cresc infinit, deoarece la această tensiune α este încă mai mic decât $\frac{1}{M}$. Ele intră în regiunea $V_c > V_m$, prezintă apoi o pantă negativă și revin în regiunea $V_c < V_m$, avînd în general o formă de S, asemănătoare celei a tuburilor cu descărcări în gaze.

Pentru $I_b < -\frac{I_{c0}}{\alpha}$, caracteristicile se confundă cu $I_E = 0$, în regiunea $V_c < V_m$, și se apropie de cele teoretice în regiunea $V_c > V_m$.

Comportarea tranzistorului în montaj complex

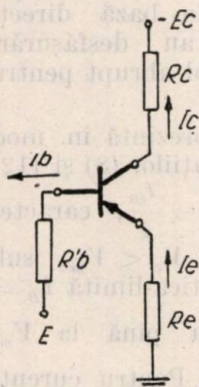
În schemele de comutație tranzistorul este deseori conectat cu rezistențe de mărimi comparabile, atît în circuitul de bază cît și în cel de emiter (fig. 5). În acest caz, se arată că tensiunea la care se produce distrugerea prin avalanșă depinde de raportul dintre rezistența din emiter R_e și rezistența totală din circuitul bazei $R_b = R'_b + r_b$ și este cuprinsă între V_m și V_M — valori care reprezintă situațiile-limită,

$R_e = 0$ și, respectiv, $R_b = 0$.

Vom considera tranzistorul deschis prin polarizarea directă dată de sursa E și vom neglija căderea de tensiune pe joncțiunea emiter.

Curentul de emiter este dat de:

$$I_E = \frac{E - R_b I_B}{R_e} \quad (13)$$



Aut. 65

Fig. 5. Tranzistorul în montaj complex.

Înlocuind (10) în (13), se obține:

$$I_E = \frac{E + R_b M I_{c0}}{R_e + R_b (1 - M\alpha)} \quad (14)$$

iar din (14) în (9):

$$I_c = \frac{M\alpha}{R_e + R_b (1 - M\alpha)} E + \frac{M(R_e + R_b)}{R_e + R_b (1 - M\alpha)} I_{c0} \quad (15)$$

sau:

$$I_c = \frac{M\alpha \cdot \frac{E}{R_b}}{\frac{R_e}{R_b} + (1 - M\alpha)} + \frac{M \left(1 + \frac{R_e}{R_b}\right)}{\frac{R_e}{R_b} + 1 - M\alpha} I_{c0} \quad (15')$$

Dacă am trasa caracteristicile $I_c = f(M)$ cu parametrul E se observă, prin compararea (15') cu (12), că ele ar avea aceeași alură ca și cele $I_B = \text{const.}$ (fig. 4), punctul de creștere infinită fiind deplasat spre dreapta. El corespunde unui:

$$M = \frac{1}{\alpha} \left(1 + \frac{R_e}{R_b}\right), \quad (16)$$

sau, notînd $\frac{R_b}{R_b + R_e} = a$,

$$M = \frac{1}{a\alpha} \quad (16')$$

Tensiunea corespunzătoare este:

$$V_R = V_M (1 - a\alpha)^{1/n}, \quad (17)$$

care, pentru $R_b = 0$; $a = 0$, devine $V_R = V_M$, iar pentru $R_e = 0$; $a = 1$ devine $V_R = V_m$. $(1 - a)^{1/n} = V_m$.

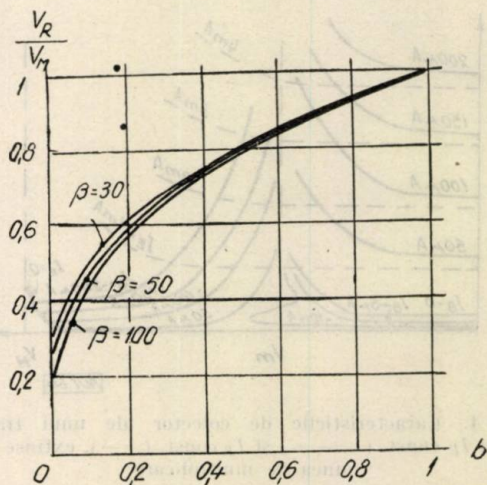
Deseori este mai comod să se lucreze cu parametrul β și $b = 1 - a = \frac{R_e}{R_e + R_b}$. În acest caz, se obține:

$$M = \frac{\beta + 1}{\beta(1 - b)} \quad (18)$$

și

$$V_R = V_M \left(\frac{1 + \beta b}{1 + \beta} \right)^{1/n} \quad (19)$$

În figura 6 s-a trasat variația tensiunii de străpungere V_R cu b pentru tranzistoarele din



Aut. 66

Fig. 6. Variația relativă a tensiunii de străpungere V_R în funcție de $b = \frac{R_e}{R_e + R_b}$, la tranzistorul în montaj complex (fig. 5).

germaniu PNP ($n = 3$ și $\beta = 30, 50$ și 100). Se observă că tensiunea de avalanșă nu depinde prea mult de β , în special pentru b nu prea apropiat de zero.

Cu scăderea lui E și apoi trecerea la polarizări inverse, căderea de tensiune pe jonctiune nu mai poate fi neglijată și expresiile analitice devin foarte complicate [6]. Caracteristicile se deplasează spre dreapta și apoi încep să aibă cunoscuta formă de S, cu pantă negativă, păstrând ca punct de creștere infinită aceeași tensiune V_R .

Concluzii asupra tensiunii de colector maxime admisibile

Din cele expuse se pot trage concluzii asupra tensiunii admisibile pentru alimentarea dispozitivului. În regim de comutație, această tensiune — care, după cum s-a arătat, este de dorit să fie cât mai mare — apare în întregime pe tranzistor, cînd el este tăiat.

În montajul cu baza comună se poate lucra cu tensiuni de alimentare pînă în apropiere de V_M , lăsînd o limită de siguranță pentru eventualele variații.

În montajul cu emiterul comun, problema este mai delicată. În general, este recomandabil să nu se depășească tensiunea V_m . Dacă la această tensiune tranzistorul mai poate fi comutat din punctul a (I_{B1}) în punctul b ($-I_{B2}$) (fig. 7), la o tensiune mai mare $-V_{c1}$ — se intră în regiunea caracteristicilor negative și comutarea nu se mai poate face; la aplicarea curentului invers $-I_{B2}$, punctul de funcționare se stabilește în loc de d în c , punct în care tranzistorul se poate distruge prin depășirea disipației. Un caz special este cel al comutației pe sarcină inductivă, cînd curba de funcționare traversează regiunea caracteristicilor de pantă negativă [7].

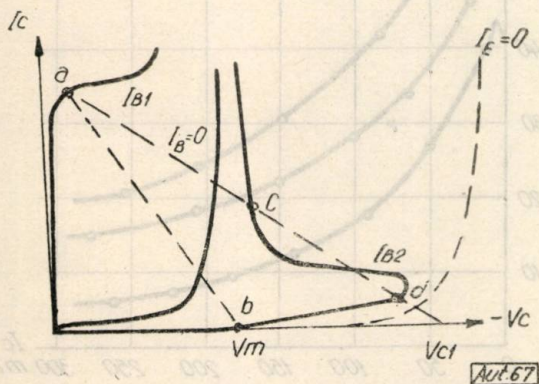


Fig. 7. Comutarea tranzistorului în montaj cu emiterul comun.

În mod asemănător se pune problema în montajul complex. Din aceleași considerente tensiunea admisibilă este V_R , determinată cu ajutorul relațiilor (17) sau (19).

Determinarea practică a tensiunilor maxime

Determinarea pentru un tip de tranzistor sau pentru fiecare tranzistor individual a tensiunilor V_M , V_m și a parametrului n constituie desigur o problemă. V_m și n se pot determina

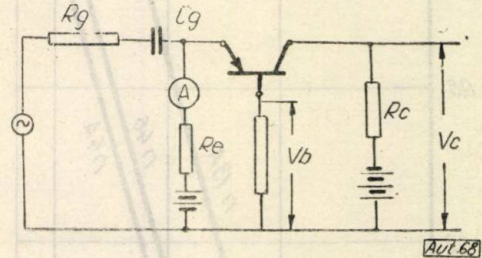


Fig. 8. Montaj pentru stabilirea dependenței factorului de multiplicare de tensiunea colectorului $M = M(V_c)$.

experimental, iar pe baza rezultatelor se poate calcula V_M .

Se folosește montajul indicat în [8] (fig. 8).

Din (12) se obține, pentru R_c și R_b suficient de mici,

$$\left| \frac{i_B}{i_c} \right| = \frac{R_c}{R_b} \left| \frac{V_B}{V_c} \right| = \frac{\alpha M - 1}{\alpha M} \quad (20)$$

Se ridică experimental curba $\left| \frac{i_B}{i_c} \right|$, în funcție de tensiunea continuă de colector V_c . Pe baza acesteia se poate trasa curba $\frac{M-1}{M} = f(V_c)$.

Într-adevăr, notînd $\left| \frac{i_B}{i_c} \right| = G$ și ținînd seamă că $\alpha = \frac{\beta}{\beta + 1}$, se obține:

$$\frac{M-1}{M} = \frac{1 + G\beta}{1 + \beta} \quad (21)$$

Din (8) rezultă:

$$\frac{M-1}{M} = \left(\frac{V_c}{V_M} \right)^n \quad (22)$$

Rezultă, trasînd curba la scară logaritmă, o dreaptă de pantă n , care, prelungită, trece prin punctele $V_c = V_M$ și $\frac{M-1}{M} = 1$. Astfel se pot determina grafic V_M și n . V_m este tensiunea pentru care $G = 0$.

În figura 9 se dau curbele ridicate experimental pentru tranzistoare de tipul П13А, П3Б și П4Д. Din diagramă se pot găsi valorile V_M (П13А — 115V, П4Б — 170V, П4Д — 190V).

Pentru V_m s-a găsit 38 V (Π13A), 60 V (Π4Б) și 62 V (Π4Д), iar pentru n , valoarea ≈ 3 .

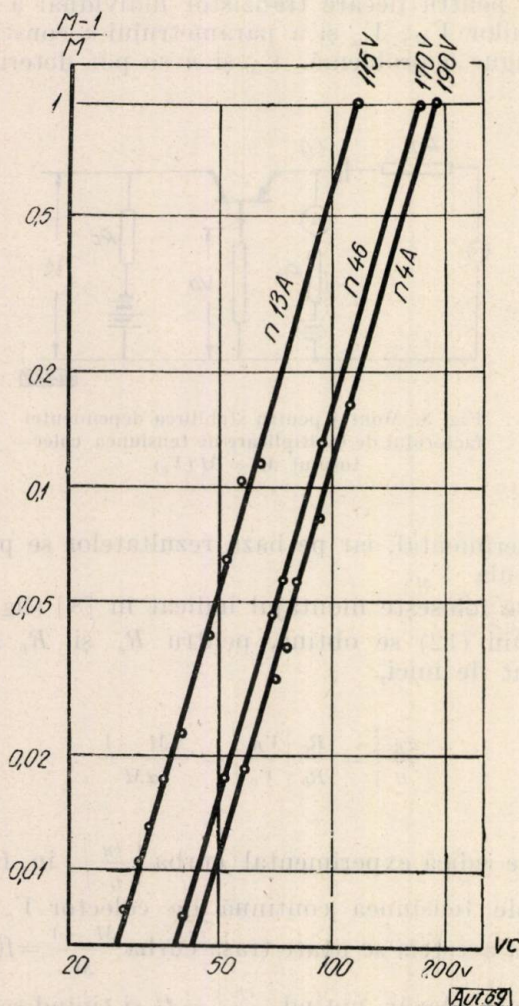


Fig. 9. Curbele experimentale $\frac{M-1}{M} = f(V_c)$ la scară logaritmică pentru tranzistoare de tipurile Π13A, Π4Б, Π4Д.

2. Curentul maxim prin dispozitiv

La un dispozitiv semiconductor nu există o limită de curent a cărei depășire să ducă la distrugerea acestuia, dacă nu a fost depășită puterea disipată admisă. Curentul de colector al unui tranzistor în regiunea de saturație poate fi sporit foarte mult. S-au obținut, cu tranzistoare Π13A (avind un curent nominal de 10 mA), curenți de 1 A.

Ceea ce limitează această creștere este de fapt scăderea eficienței emiterului. Această scădere a raportului între curentul de colector și curentul de emiter sau a factorului de amplificare la semnale mari se datorește mai multor cauze.

Se știe că partea din curentul emiterului care nu ajunge la colector, formînd curentul de bază, este alcătuită din două componente, una de electroni care difuzează dinspre bază, prin joncțiunea emiter, și una de goluri, care

se recombina cu electronii în interiorul bazei și pe suprafață.

Prima componentă este procentual foarte mică la valori normale ale curentului de emiter, datorită faptului că la un tranzistor PNP numărul de goluri din regiunea P capabile să difuzeze în regiunea N este mult superior numărului de electroni din regiunea N capabili să difuzeze în regiunea P. Pe măsura creșterii curentului emiterului, deci a injecției, și a densității golurilor (purători minoritari) în bază, crește densitatea în regiunea bazei și a purătorilor majoritari (electroni), datorită necesității menținerii neutralității electrice a bazei. Crescînd densitatea electronilor aflați în apropierea joncțiunii emiter, crește și valoarea raportului densitate electroni în bază/densitate goluri în emiter și, prin aceasta, valoarea relativă a componentei de electroni față de curentul de goluri.

Mărimea relativă a componentei de recombinare crește și ea la nivel de injecție mare.

În afară de aceasta, la un tranzistor de construcție normală, curentul electronic are o direcție radială și, cînd devine important, produce o pozitivare a regiunii centrale a bazei față de extremități; aceasta are drept efect deplasarea emiterului spre periferie și apariția unui „efect pelicular”. În regiunile marginale, curentul emiterului crește, producînd accentuarea fenomenelor care duc la micșorarea eficienței, mai ales că în apropierea suprafeței efectul de recombinare este foarte puternic.

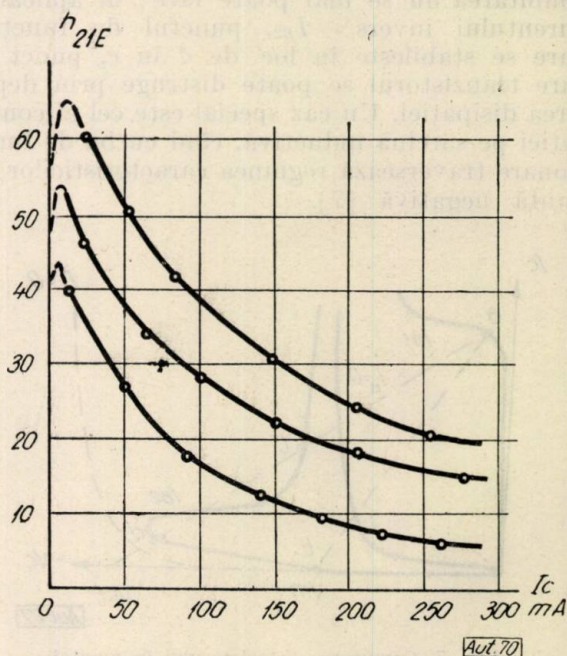


Fig. 10. Curbe experimentale $h_{21E} = f(I_c)$ pentru tranzistoare de tipul Π13A.

Variația eficienței emiterului în funcție de curent este amănunțit analizată în literatura de specialitate [9], [10].

În figura 10 se dau curbele experimentale de variație a parametrului h_{21E} pentru trei exemplare de tranzistoare de tip П13А la care valorile inițiale ale parametrului sînt foarte diferite. Se observă că forma curbelor este asemănătoare: parametrul h_{21E} scade de circa patru ori pentru curenți de ordinul a 0,3 А, față de valoarea la curenți mici.

Curbele $I_c = f(I_B)$ se pot ridica fie în curent continuu, pentru tensiuni de colector mici, astfel încît să nu fie depășită puterea disipată admisibilă, fie în impulsuri.

În concluzie, curentul I_c care se poate obține este limitat de curentul I_B de care se dispune sau de scăderea admisă în eficiență.

3. Puterea disipată maximă admisibilă

Așa cum s-a arătat, în regim de comutație puterea disipată pe dispozitiv este foarte mică în raport cu puterea comutată; de obicei nu apar limitări în funcționare datorite puterii disipate. Totuși, uneori, în cazuri speciale, de exemplu cînd pentru obținerea unei tăieri foarte rapide tranzistorul este deschis în regiunea liniară și nu ajunge în saturație, sau la comutații foarte lente, puterea disipată poate crește considerabil.

Puterea disipată poate fi foarte mare și în cazul alegerii improprie a parametrilor regimului de comutație. De asemenea, ea poate crește nemărginit, în mod cumulativ, chiar pentru puteri disipate mici în regim static.

Puterea disipată în regiunea de tăiere

În regiunea de tăiere puterea disipată pe dispozitiv este

$$P'_{dt} = V_c I_{c0}, \quad (23)$$

care, desigur, este mică.

Dacă se lucrează însă la tensiuni de colector mari, expresia (23) devine:

$$P_{dt} = \frac{V_c I_{c0}}{1 - \left(\frac{V_c}{V_M}\right)^n} \quad (23')$$

și crește foarte mult cînd tensiunea de colector se apropie de V_M .

Puterea disipată în regiunea de saturație

Tensiunea colector-emiter în regiunea de saturație este dată de relația (7). În figura 11 s-a trasat o curbă de variație a tensiunii V_{CE} în funcție de raportul $\frac{I_c}{I_B}$. Se observă că, pentru valori I_B care nu saturează suficient tranzistorul, V_{CE} și

$$P_{ds} = V_{CE} I_c + e_E I_B \quad (24)$$

pot atinge valori mari. Puterea disipată poate fi excesiv de mare, în special la curenți I_c mari, unde și factorul de amplificare în curent scade (I_B crește foarte mult).

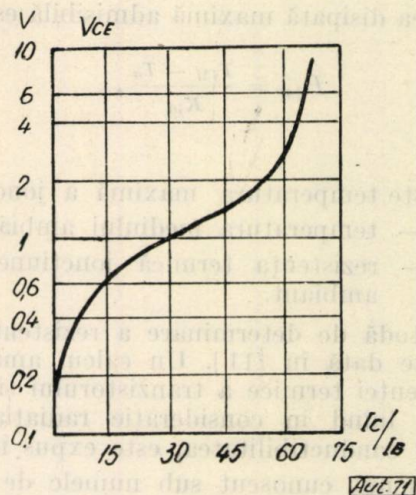


Fig. 11. Variația tensiunii colector-emiter a unui tranzistor în funcție de raportul $\frac{I_c}{I_B}$.

Puterea disipată în regiunea activă

Puterea medie disipată în timpul comutării din regiunea de tăiere în regiunea de saturație și invers este dată de relația:

$$P_{da} = \frac{1}{\tau_a} \int_0^{\tau_a} u_c i_c dt \quad (25)$$

Dacă sarcina este rezistivă iar creșterea și descreșterea tensiunii se presupun a fi liniare, rezultă:

$$P_{da} = \frac{I_c V_c}{6}. \quad (26)$$

Puterea disipată medie este:

$$P_a = P_{dt} \frac{\tau_t}{T} + P_{ds} \frac{\tau_s}{T} + P_{da} \frac{\tau_a}{T}, \quad (27)$$

în care:

τ_t , τ_s și τ_a sînt duratele de timp din fiecare perioadă; $T = \tau_t + \tau_s + \tau_a$ în care tranzistorul se găsește în regiunea de tăiere, respectiv de saturație și activă. Dacă duratele stărilor sînt de ordinul de mărime al constantelor de timp termice ale dispozitivului, atunci analiza comportării trebuie făcută separat, pentru fiecare regiune în parte.

Elementul limitativ al funcționării este temperatura joncțiunii, care nu poate crește peste o anumită valoare fără a periclita tranzistorul. Această limită este, după cum se știe, 75–90°C la dispozitivele cu germaniu și 150°C la cele cu siliciu.

Este necesară deci ca temperatura ambiantă să fie inferioară limitei și căldura produsă în dispozitiv să fie evacuată convenabil, astfel încât temperatura joncțiunii să nu crească peste cea admisibilă.

Puterea disipată maximă admisibilă este

$$P_{dM} = \frac{T_{jM} - T_a}{K_{ja}}, \quad (28)$$

în care:

T_{jM} este temperatura maximă a joncțiunii;

T_a — temperatura mediului ambiant;

K_{ja} — rezistența termică joncțiune-mediul ambiant.

O metodă de determinare a rezistenței termice este dată în [11]. Un calcul amănunțit al rezistenței termice a tranzistorului și radiațiilor, luând în considerație radiația, convecția și conductibilitatea, este expus în [12].

Fenomenul cunoscut sub numele de ambalare termică sau încălzire cumulativă poate duce și el la distrugerea tranzistorului.

Să considerăm un tranzistor alimentat la tensiunea V_c și care disipă o putere P_d , la care se produce o mică creștere întâmplătoare ΔP_{dl} .

Temperatura joncțiunii va crește cu:

$$\Delta T_j = K_{ja} \Delta P_{dl}. \quad (29)$$

Curentul I_{c0} este dependent de temperatură, conform relației:

$$I_{c0 T_j} = I_{c0 T_a} e^{\Phi(T_j - T_a)}, \quad (30)$$

($\Phi \approx 0,1/^\circ\text{C}$ la 25°C ; în general, curentul I_{c0} își dublează valoarea la fiecare $7-10^\circ\text{C}$).

El va avea o creștere:

$$\Delta I_{c0} = I_{c0 T_a} e^{\Phi(T_j - T_a)} \Phi \Delta T_j. \quad (31)$$

Curentul I_c va crește conform relației:

$$\Delta I_c = S \Delta I_{c0}, \quad (32)$$

în care S este factorul de stabilitate. Pentru montajul din figura 5, factorul de stabilitate este:

$$S = \frac{1 + \beta}{1 + \beta b} = \frac{1}{1 - \alpha z}. \quad (33)$$

Această creștere a curentului va duce la o creștere a puterii (neglijând căderea de tensiune pe sarcină):

$$\Delta P_2 = V_c \Delta I_c. \quad (34)$$

Dispozitivul este stabil termic dacă $\Delta P_2 < \Delta P_1$. Rezultă:

$$V_c S \Phi I_{c0 T_a} e^{\Phi(T_j - T_a)} K_{ja} < 1, \quad (35)$$

sau, ținând seama de relația (28):

$$V_c I_{c0} S \Phi K_{ja} e^{\Phi(T_a - T_a)} e^{K_{ja} \Phi P_d} < 1. \quad (36)$$

În relația (36) I_{c0} și Φ depind de dispozitiv. Ceilalți parametri, fiind aleși sau impuși, se pot determina din inegalitatea (36) (V_{cmax} sau P_{dM} sau T_{amax} sau S_{max} sau K_{jamax}).

La tensiuni de colector mari, unde nu se mai poate considera $M = 1$, relația (32) devine, ținând seama de (15'):

$$\Delta I_c = \frac{1}{\frac{1}{M} - \alpha z} \Delta I_{c0}, \quad (37)$$

sau, ținând seamă de (8) și (17), scrisă sub forma $V_M = V_R S^{1/n}$:

$$\Delta I_c = \frac{S}{1 - \left(\frac{V_c}{V_R}\right)^n} \Delta I_{c0}, \quad (37')$$

Inegalitatea (36) devine:

$$\frac{V_c}{1 - \left(\frac{V_c}{V_R}\right)^n} I_{c0} S \Phi K_{ja} e^{\Phi(T_a - T_a)} e^{K_{ja} \Phi P_d} < 1. \quad (38)$$

Expresia din stînga inegalității (38) este mult mai mare decât cea corespunzătoare din (36), cînd V_c nu este mic față de V_R , ceea ce duce la limitarea rapidă a puterii maxime admisibile atunci cînd se lucrează la tensiuni mari sau la limitarea tensiunii maxime atunci cînd puterea disipată este dată.

Dacă tensiunea maximă rezultată din (36) se notează:

$$V_T = \frac{1}{I_{c0} S \Phi K_{ja} e^{\Phi(T_a - T_a)} e^{K_{ja} \Phi P_d}}, \quad (39)$$

atunci, în cazul tensiunilor mari, tensiunea-limită V_{RT} se determină din:

$$\frac{V_{RT}}{V_R} = \frac{V_T}{V_R} \cdot \frac{1}{1 - \left(\frac{V_{RT}}{V_R}\right)^n}. \quad (40)$$

În figura 12 s-a trasat curba V_{RT}/V_R în funcție de V_T/V_R , pentru $n = 3$. Pentru V_T calculat din (39) și V_R determinat din (17) sau (19), din curbă se poate găsi V_{RT} , valoarea maximă a tensiunii admise, atunci cînd se iau în considerație multiplicarea și ambalarea termică. De exemplu, pentru un tranzistor care se presupune că are aceeași tensiune-limită de avalanșă $V_R = 50$ V și aceeași tensiune-limită de ambalare $V_T = 50$ V, luarea în considerație a ambelor efecte conduce, după grafic, pentru $V_T/V_R = 1$, la tensiunea-limită generală $V_{RT} = 0,68 V_R = 34$ V.

Un ultim aspect legat de problemele termice este limitarea — la temperaturi ridicate și scăzute — a performanțelor dispozitivelor de comutație cu reacție, datorită variației parame-

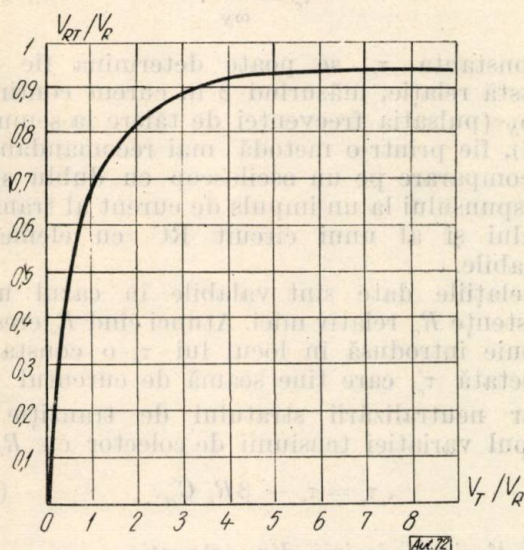


Fig. 12. Curba de stabilire a tensiunii maxime admisibile care ține seamă de multiplicare și de ambalarea termică.

trilor tranzistoarelor, în special a amplificării de curent.

Formula empirică de variație cu temperatura a amplificării de curent este [12]:

$$\beta_{T_j} = \frac{\beta_{T_0}}{1 - C(T_j - T_0)} \quad (41)$$

($C \approx 8-15\%$ pentru germaniu și $3,5\%$ pentru siliciu).

La temperaturi ridicate, montajul în regim staționar poate începe să oscileze, datorită creșterii lui β și deci amplificării în bucla de reacție. Dimpotrivă, la temperaturi joase, montajele basculante pot ieși din funcționare. Soluția constă în proiectarea circuitelor astfel încât ele să funcționeze normal cu β și ceilalți parametri corespunzători celor mai scăzute și celor mai ridicate temperaturi din gama de lucru.

4. Rapiditatea de comutare

Aplicînd la intrarea unui tranzistor un impuls de comutare de formă dreptunghiulară, semnalul la ieșire va fi deformat, după cum se arată în figura 13. Aceste deformări se grupează în:

- întîrzierea deschiderii tranzistorului (t_i);
- durata finită a frontului de deschidere (t_f);
- întîrzierea ieșirii din saturație (t_s);
- durata finită a frontului de închidere (t_c). În parte, fenomenul diferă după cum se intră sau nu cu tranzistorul în saturație.

a. Întîrzierea deschiderii tranzistorului

În repaus tranzistorul este tăiat, joncțiunile sînt polarizate invers și, într-o parte și înalta a joncțiunii, se formează pătura de tranziție, compusă din atomi donori încărcati pozitiv în bază și acceptori încărcati negativ în emiter fixați în rețeaua cristalului. Înainte ca purtătorii să poată fi acumulați în bază, ei trebuie injectați suficient încît să neutralizeze sarcina spațială din pătura de tranziție. Aceasta este echivalentă cu o capacitate C_{Et} , care reprezintă raportul între sarcinile ce trebuie introduse înainte ca joncțiunea să se polarizeze direct și tensiunea inversă pe joncțiune.

Întîrzierea datorată acestui fenomen este:

$$t_{i1} = R_b C_{Et} \frac{V_2}{-V_1 + V_2} \quad (42)$$

Scăderea tensiunii de bază față de emiter constituie în același timp scăderea tensiunii de bază față de colector, ceea ce înseamnă că este necesar un curent suplimentar pentru neutralizarea sarcinii corespunzătoare din pătura joncțiunii colector. Întîrzierea datorată acestui fenomen este:

$$t_{i2} = (R_b + R_c) C_{ct} \frac{V_2}{-V_1 + V_2}, \quad (43)$$

unde C_{ct} este capacitatea de colector corespunzătoare unui salt de tensiune $\approx V_2$.

O întîrziere suplimentară:

$$t_{i3} = R_c C_{ct} \quad (44)$$

apare datorită existenței unei componente capacitive de colector pînă la a cărei depășire de către componenta de goluri curentul de colector nu poate începe să crească.

Durata totală a întîrzierii este

$$t_i = t_{i1} + t_{i2} + t_{i3} \quad (45)$$

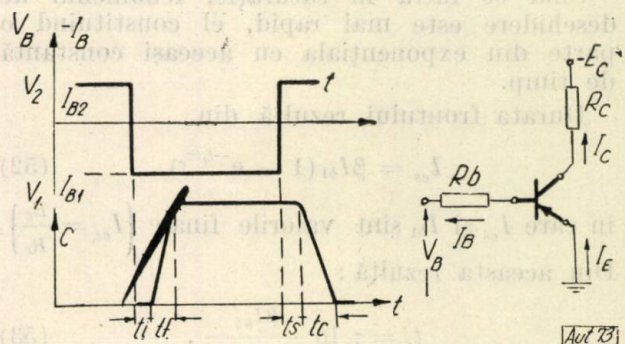


Fig. 13. Forma răspunsului la comutare a unui tranzistor.

Capacitățile C_t sînt capacități de tranziție și se definesc ca raporturi între cantitatea de sarcină luată sau adusă pe stratul de tranziție al joncțiunii și variația tensiunii. Se știe că

static capacitătea joncțiunii este funcție de tensiune: $C(V)$.

Rezultă:

$$C_t = \frac{1}{\Delta V} \int_{V_r}^{V_r + \Delta V} C(V) dV. \quad (46)$$

În cazul joncțiunilor aliate la care capacitătea este invers proporțională cu rădăcina pătrată a tensiunii, se obține pentru C_{Et} (la care $\Delta V = V_r$):

$$C_{Et} = 2C_E, \quad (47)$$

C_E fiind capacitătea statică a joncțiunii emiter corespunzătoare tensiunii V_2 .

Similar:

$$C_{ct} = 2C_c, \quad (48)$$

iar:

$$C'_{ct} = C_c, \quad (49)$$

C_c corespunzând tensiunii E_c .

b. Durata frontului de deschidere

Curentul de colector al tranzistorului nu poate crește abrupt. La aplicarea unui salt de curent la intrare, o parte dintre purtătorii injectați sînt folosiți pentru crearea în bază a sarcinii corespunzătoare. Numai cînd această acumulare a fost terminată curentul poate ajunge la valoarea sa maximă de regim staționar I_c .

În cazul în care nu se intră în saturație, curentul de colector al tranzistorului variază după o exponențială:

$$i_c(t) = I_c (1 - e^{-t/\tau_c}). \quad (50)$$

Durata frontului (de la 0,1 la 0,9 din valoarea finală) este:

$$t_f = 2,2 \tau_c. \quad (51)$$

Cînd se intră în saturație, fenomenul de deschidere este mai rapid, el constituind o parte din exponențială cu aceeași constantă de timp.

Durata frontului rezultă din

$$I_{cs} = \beta I_{b1} (1 - e^{-t_f/\tau_c}), \quad (52)$$

în care I_{cs} și I_{b1} sînt valorile finale ($I_{cs} = \frac{E_c}{R_c}$).

Din aceasta rezultă:

$$t_f = \tau_c \ln \frac{\beta I_{b1}}{\beta I_{b1} - I_{cs}}. \quad (53)$$

Pentru curent de comandă foarte mare, $\beta I_{b1} \gg I_{cs}$, relația (53) devine:

$$t_f = \tau_c \ln \frac{I_{cs}}{\beta I_{b1}}. \quad (54)$$

Se arată [13] că τ_c (constantă de timp a comenzii în curent) este legată de parametrii convenționali prin relația:

$$\tau_c = \frac{\beta}{\omega_N}. \quad (55)$$

Constanta τ_c se poate determina fie din această relație, măsurînd β în curent continuu și ω_N (pulsăția frecvenței de tăiere la semnale mici), fie printr-o metodă mai recomandabilă, de comparare pe un osciloscop cu dublu spot a răspunsului la un impuls de curent al tranzistorului și al unui circuit RC cu elemente variabile.

Relațiile date sînt valabile în cazul unei rezistențe R_c relativ mici. Atunci cînd R_c crește, trebuie introdusă în locul lui τ_c o constantă corectată τ'_c , care ține seamă de curentul necesar neutralizării stratului de tranziție în timpul variației tensiunii de colector cu $R_c I_c$:

$$\tau'_c = \tau_c + \beta R_c C'_{ct}. \quad (56)$$

c. Întîrzierea ieșirii din saturație

În regim nesaturat, curba distribuției densității purtătorilor minoritari în bază este liniară, avînd maximumul $p = p_c$ la joncțiunea emiter și ajungînd $p = 0$ la joncțiunea colector. Sarcina totală acumulată în bază este Q_s .

În regim de saturație, caracterizat prin polarizarea directă a joncțiunii colector, concentrația la joncțiunea colector nu mai este nulă, ci devine p_c ; dreapta de distribuție se deplasează în sus cu $\Delta p_c = p_c$ (fig. 14). În bază se acumulează o sarcină suplimentară ΔQ_s , datorită creșterii curentului I_B peste valoarea care corespunde lui I_{cs} în regim nesaturat. Sarcina suplimentară este proporțională cu această creștere și este echivalentă cu cea a diodei formate cu emiterul și colectorul în

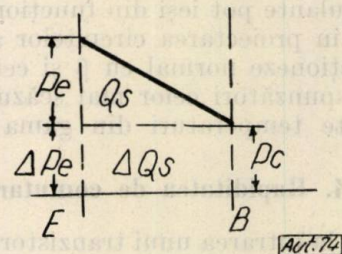


Fig. 14. Distribuția purtătorilor de sarcină în bază la saturație.

paralel, polarizată direct și străbătută de un curent egal cu creșterea lui I_B :

$$\Delta Q_s = \tau_s (I_{B1} - \frac{I_{cs}}{\beta}), \quad (57)$$

τ_s fiind constanta de proporționalitate (constantă de desaturație).

La comanda de închidere a tranzistorului, începutul scăderii curentului de colector întârzie pînă cînd joncțiunea colector se polarizează invers, adică concentrația de goluri la joncțiunea colector ajunge nulă și excesul de sarcini acumulate ΔQ_s este înlăturat.

Ecuția diferențială care guvernează fenomenul este:

$$i_b(t) = \frac{I_{cs}}{\beta} + \frac{\Delta Q_s}{\tau_s} + \frac{d(\Delta Q_s)}{dt}. \quad (58)$$

Integrînd, se determină durata t_s pînă la anularea excesului de sarcină:

$$t_s = \tau_s \frac{-I_{B2} + I_{B1}}{-I_{B2} + \frac{I_{cs}}{\beta}}; \quad (59)$$

evident, cînd nu se intră în saturație, $t_s = 0$.

Constanta de desaturație poate fi determinată din parametrii fundamentali de care este legată [13] prin relația:

$$\tau_s = \frac{1/\omega_N + 1/\omega_I}{1/\beta_N + 1/\beta_I}, \quad (60)$$

în care:

ω_N și ω_I sînt pulsațiile funcțiilor de tăiere în montaj cu baza comună, funcționare normală și inversă;

β_N și β_I — amplificările de curent în montaj cu emiterul comun, funcționare normală și inversă*.

De asemenea, ea se poate măsura prin oscilografiera tensiunii la bornele diodei formate prin conectarea împreună a colectorului și emiterului tranzistorului, la întreruperea curentului prin diodă. În acest caz se ține seamă de relația care există între concentrația purtătorilor la granița joncțiunii și tensiunea pe joncțiune:

$$p_e = p_n (e^{eV/T} - 1), \quad (61)$$

precum și de faptul că această concentrație variază după o exponențială:

$$p_e(t) = p_E e^{-t/\tau_s} \quad (62)$$

d. Durata frontului de închidere

Curentul de colector nu poate scădea abrupt, el fiind menținut de sarcinile acumulate în bază în timpul conducției, pînă la înlăturarea lor.

Ecuția fenomenului este:

$$i_c(t) = \beta I_{B2} + (I_c - \beta I_{B2}) e^{-t/\tau_c}; \quad (63)$$

I_c este curentul de colector în timpul deschiderii tranzistorului și devine I_{cs} în cazul în care s-a intrat în saturație.

Durata frontului de tăiere rezultă:

$$t_c = \tau_c \ln \left(1 + \frac{I_c}{\beta (-I_{B2})} \right). \quad (64)$$

În cazul unei rezistențe de sarcină relativ mari, τ_c devine τ'_c (56).

Concluzii

Limitările care apar la funcționarea tranzistorului în regim de comutație diferă față de cele care limitează lucrul la semnale mici. Aceasta a impus introducerea și folosirea unor criterii noi în stabilirea tensiunii, curentului și puterii disipate maxime admisibile, din considerente fie de siguranță, fie de menținere în limitele anumitor performanțe. Pentru determinarea rapidității de comutare, introducerea unor parametri specifici comutației [13] prezintă avantaje față de folosirea celor convenționali, a căror valabilitate este adesea restrînsă în jurul unui punct de funcționare. În afară de aceasta, analiza directă a variației unui parametru de comutație este mult simplificată față de analiza simultană a mai multor parametri fundamentali de care acesta este legat.

Bibliografie

- [1] EBERS, J. J., MOLL, J. L. *Large Signal Behaviour of Junction Transistors*. Proc. IRE, **42**, 1954, nr. 12, p. 1761—1772.
- [2] GASCHI, M. *Sur les limites d'emploi des transistors* L'Onde Électrique, **37**, 1957, nr. 360, p. 239—243.
- [3] AIGRAIN, P. *Limitation théorique aux performances des transistors*. Revue E, **3**, 1960, nr. 2, p. 83—91.
- [4] MC KAY, K. G., MC AFEE, K. B. *Electron multiplication in silicon and germanium*. Phys. Rev., **91**, 1953, p. 1079—1084.
- [5] BILJON L., VAN. *Transistor Avalanche Voltage*. Electronic Technology, **37**, 1960, nr. 2, p. 72—76.
- [6] GUGGENBUHL, W. *Der Spannungsdurchbruch der Flachentransistoren in einer allgemeinen Schaltung*. Archiv der Elektrischen Übertragung, **13**, 1959, nr. 11, p. 452—461.
- [7] FOREST, M. L. N. *Avalanche Carrier Multiplication in Junction Transistors and its Implication in Circuit Design*. Journal of Brit. IRE, **20**, 1960, nr. 6, p. 429—439.
- [8] SCHMELTZER, R. A. *Maximum Stable Collector Voltage for Junction Transistors*. Proc. IRE, **48**, 1960, nr. 3, p. 332—340.
- [9] WEBSTER, W. M. *On the Variation of Junction Transistor Current Amplification Factor with Emitter Current*. Proc. IRE, **42**, 1954, nr. 6, p. 911—920.
- [10] FLETCHER, N. H. *The High Current Limit for Semiconductor Junction Devices*. Proc. IRE, **45**, 1957, nr. 6, p. 862—872.
- [11] AFANASIEV, A. N. *K rasciotu teplovih rejimov poluprovodnikovih triodov*. Avtomatika i telemekhanika, **22**, 1961, nr. 5, p. 641—647.
- [12] SEUROT, J. P. M. *Problèmes thermiques des éléments semiconducteurs*. Revue générale d'électronique, **15**, 1961, nr. 170, p. 23—30, nr. 171, p. 27—32.
- [13] LE CAN, C. *Transient Behaviour and Fundamental Transistor Parameters*. Electronic Applications, **20**, 1959—1960, nr. 4, p. 56—83.
- [14] MOLL, L. J. *Large Signal Transient Response of Junction Transistors*. Proc. IRE, **42**, 1954, nr. 12, p. 1773—1784.

* Pentru $\beta_N \gg 1$, $\beta_I \gg 1$, relația (60) este identică cu constanta $\tau = \frac{\omega_N + \omega_I}{\omega_N \omega_I (1 - \alpha_N \alpha_I)}$, care apare în expresia fenomenelor de saturație în [14] și [1].

R. GRIGOROVICI, N. CROITORU, A. DÉVÉNYI*

Fotorezistențe din PbS

Dispozitivele cu semiconductoare au căpătat, în ultimul timp, o importanță foarte mare în procesele de automatizare a producției, ca dispozitive de comandă a acestor procese.

Unul dintre aceste dispozitive care comandă procesele de funcționare automată este fotorezistența. Aceasta își modifică rezistența electrică sub influența unui fascicul de lumină incident. Cu ajutorul fotorezistențelor se pot automatiza procesele de numărare pe bandă a produselor, reglarea funcționării aparaturii de laminare la cald, controlul nivelurilor de lichid, sortarea automată a produselor, reglarea automată și controlul rotațiilor, reglarea temperaturii, cinematografia sonoră etc.

Mecanismul după care se produce efectul de fotoconducție constă în aceea că fotonul incident transmite energia sa unui electron din banda de valență sau dintr-un nivel de impuritate, și dacă energia acestuia este cel puțin egală cu energia de activare ΔE atunci acest electron trece în banda de conducție. Deci fenomenul de fotoconducție constă în creșterea densității purtătorilor de sarcină liberi în semiconductor.

Dacă asupra unui semiconductor de tip n cade un fascicul de lumină, conductibilitatea acestuia va fi dată de relația:

$$\sigma = n_1 eu + n_2 eu, \quad (1)$$

unde:

- n_1 este concentrația purtătorilor de sarcină la întuneric;
- n_2 — concentrația purtătorilor de sarcină care apare după iluminare;
- u — mobilitatea;
- e — sarcina electronului.

Deci, după iluminare, conductibilitatea crește cu valoarea $n_2 eu$.

Trebuie însă să se țină seamă de faptul că sarcinile libere produse după iluminare au un timp de viață (ca purtători liberi) determinat de posibilitățile de recombinare în semiconductorul dat, adică de numărul de centri de recombinare. De obicei, timpul de viață τ este cuprins între 10^{-3} și 10^{-7} s. În general, calitatea fotoconductorului va fi determinată de raportul dintre timpul de viață τ și timpul de parcurs al sarcinii formate până la electrozi t (adică posibilitatea de a participa la procesul de mă-

rire a conductibilității). Deci randamentul fotorezistenței va fi:

$$x = \frac{\tau}{t}. \quad (2)$$

Timpul de parcurs este egal cu:

$$t = \frac{L^2}{uV}, \quad (3)$$

unde:

- L este lungimea probei în direcția în care este aplicată diferența de potențial;
- u — mobilitatea;
- V — diferența de potențial aplicată.

Deci:

$$x = \frac{\tau u V}{L^2}. \quad (4)$$

Se vede că produsul τu determină calitatea fotoconductorului. Mobilitatea u este o proprietate a materialului masiv și nu variază, de obicei, prea mult.

Timpul de viață poate însă să varieze mult (cu ordine de mărime) în funcție de numărul de centri de recombinare existenți în materialul dat. Deci, asupra acestui parametru se concentrează toată atenția în procesul de obținere a fotorezistențelor cu anumite performanțe.

Cel mai important lucru este faptul că, prin alegerea convenabilă a lui τ , se pot obține fotorezistențe cu randamente de ordinul 10^4 [1].

Pentru a obține un randament cât mai mare, este necesar să se introducă capcane care să alipească un tip de purtători de sarcini. Unul dintre materialele cele mai potrivite pentru producerea de fotorezistențe este PbS, deoarece atât lungimea de undă-limită în infraroșu cât și timpul de viață sînt suficient de mari. În afară de aceasta, modul de preparare și stabilitatea fotorezistențelor din PbS se pretează foarte bine pentru punerea la punct a unei producții industriale.

Fotorezistențele din PbS se obțin depunând straturi de 1–3 microni grosime prin evaporare in vid sau prin depunere chimică. În modul acesta se realizează un strat policristalin, cu foarte multe granițe. Printr-un tratament termic în atmosferă de oxigen se obține, prin difuzia oxigenului în aceste granițe, un număr suficient de mare de capcane, astfel încît randamentul crește pînă la 10^4 .

* Prof. dr. R. Grigorovici este șef de laborator la Institutul de fizică-București, iar N. Croitoru și A. Dévényi sînt cercetători la același institut.

1. Realizarea fotorezistențelor

a) Instalația de evaporare

Pentru depunerea în vid a PbS pe suportul de sticlă [2], am construit o instalație compusă dintr-o pompă de vid preliminar cu viteza de pompare de 8 m³/h și una de difuzie cu viteza de pompare de 100 l/s, la 1.10⁻⁴ torri.

Tubul cu două rodaje din care s-a evaporat PbS era confecționat din sticlă, razotherm, fiind racordat la pompa de difuzie prin intermediul unei capcane sferice (fig. 1).

Vidul final obținut cu acest sistem de pompare era cuprins între 1.10⁻⁵ și 5.10⁻⁶ torri, fiind măsurat cu ajutorul unui manometru termocuplu tip LM-2 și al unui de ionizare tip LT-2.

Straturile de PbS se condensau atât pe fundul șlefuit optic al eprubetei-suport, confecționat din sticlă tempax, cât și pe plăcuțe dreptunghiulare de tempax și planparalele de 1,5 mm grosime, 11 mm lungime și 7 mm lățime, lipite câte două pe fundul eprubetei-suport cu ajutorul polimerului sovietic B-F4.

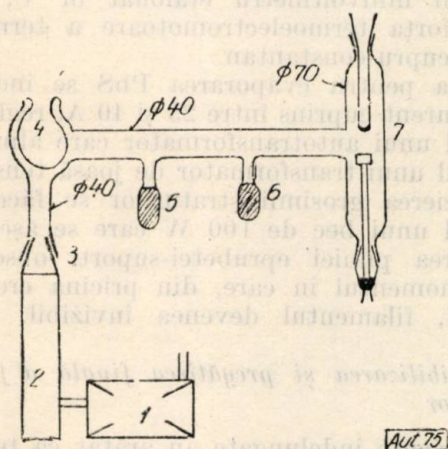


Fig. 1. Instalație pentru depunerea în vid a PbS pe suportul de sticlă:

1 — pompă de vid preliminar; 2 — pompă de difuzie cu ulei; 3 — rodaj metal-sticlă; 4 — capcană sferică; 5 — manometru termocuplu; 6 — manometru de ionizare; 7 — tubul pentru evaporarea sulfurului de plumb.

Înainte de fiecare depunere plăcuțele erau degresate cu benzen, spălate cu NO₃H, clătite cu apă și apă distilată. Apoi la marginile laterale ale fiecărei plăcuțe se depunea câte o fișie de Ag prin reducerea într-un cuptor încălzit la 500°C a unui amestec de carbonat de Ag și terebentină* (fig. 2).

Pentru a avea o indicație asupra vitezei de creștere a grosimii stratului, factor important care influențează obținerea fotorezistențelor de sensibilitate dorită, am măsurat rezistența elec-

trică a stratului în timpul evaporării. În acest scop am depus în prealabil pe fundul eprubetei-suport doi electrozi din Pt dispuși conform figurii 3. Aceștia s-au obținut prin reducerea unui amestec de acid hexacloroplatinic și glicerină în proporție de volum 50% în flacăra de oxigen.

Pentru realizarea legăturilor electrice în scopul măsurării rezistenței, s-au sudat două fire de

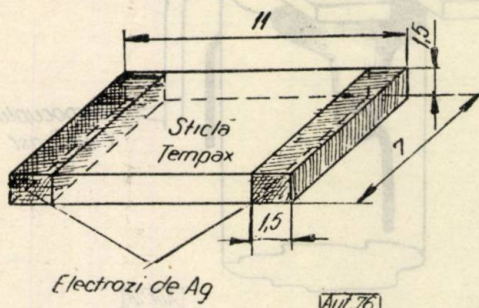


Fig. 2. Plăcuță dreptunghiulară din sticlă tempax pentru depunerea PbS.

Pt (fig. 3) $\varnothing = 0,5$ mm pe fiecare electrod. Aceasta s-a făcut introducând firul de Pt în marginea laterală a eprubetei-suport, prin înmuierea sticlei în regiunea aleasă pentru locul sudurii, după care se executa platinarea după procedeul descris mai înainte. Astfel, s-au realizat suduri intime și rezistente mecanic. Firele de Pt erau — la rîndul lor — sudate pe firele de W ($\varnothing = 1$ mm), care constituiau trecerile metalice prin sticlă. Părțile exterioare ale trecerilor au fost îmbrăcate în sticlă pe o lungime de 10 mm, pentru ca rezistența de izolație între cele două treceri să fie cât mai mare.

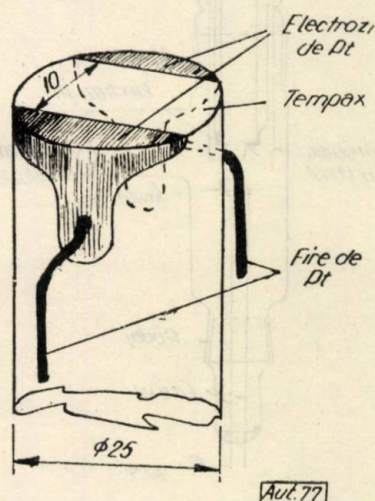


Fig. 3. Modul de dispunere a electrozilor de Pt pe fundul eprubetei-suport.

* Straturile de Ag, astfel depuse, serveau ca electrozi pentru măsurarea rezistenței electrice în timpul activării, după cum se va arăta mai târziu.

Rezistența electrică între contactele astfel formate, cu suportul curat și degazat, era mai

mare decât 1.10^{11} ohmi, iar în scurtcircuit nu depășea 0,2 ohmi.

Plăcuțele din sticlă tempax erau lipite pe suport în așa fel, încât între ele, în regiunea centrală, să rămână liberă o fișie cu lățimea de

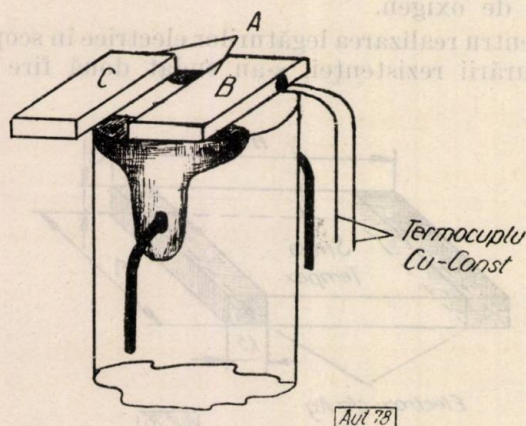


Fig. 4. Modul de lipire pe suport a plăcuțelor din sticlă tempax.

2–3 mm, permițând deci depunerea PbS și pe eprubeta-suport (fig. 4).

Temperatura suportului, respectiv a plăcuțelor se măsoară cu ajutorul unui termocuplu Cu-Const ($\varnothing = 0,3$ mm), a cărui sudură caldă a fost fixată cu acvadag chiar pe muchia late-

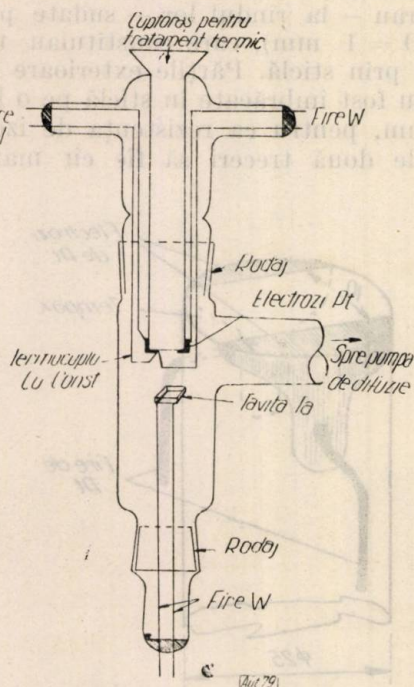


Fig. 5. Modul de așezare a termocuplului.

rală a uneia dintre plăcuțe. Sudura rece se afla la aproximativ 100 mm de celei calde, astfel încât temperatura ei rămânea constantă. La rîndul lui, termocuplul a fost sudat

prin intermediul Ni de celelalte două fire de trecere din W ale tubului de experiențe (fig. 5). Suportul se încălzea la temperatura dorită cu ajutorul unui cuptoraș construit din material ceramic, care se introducea prin partea exterioră a eprubetei-suport.

Evaporatorul a fost confecționat din tablă de Ta de 0,05 mm grosime, avînd forma unei tăvițe de $20 \times 10 \times 1$ mm. La extremitățile tăviței era lipită cite o bandă groasă de Ni topită în vid, obținută în urma suprapunerii a 15–20 straturi din banda de 0,1 mm grosime și 1 mm lățime, care a fost apoi sudată pe cele două treceri din W ($\varnothing = 2$ mm) ale rodajului inferior. După aceasta se introducea PbS în tavă, acoperind cît se poate de omogen toată suprafața ei activă. (Am utilizat PbS produs de firma BDH.) Astfel, instalația era gata pregătită pentru evaporare.

Rezistența electrică a straturilor evaporate de PbS se măsoară prin metoda curent-tensiune, cu un ohmmetru electronic, tip Orivohm, care permitea citirea directă a valorii rezistenței atît în timpul evaporării cît și după evaporare.

Temperatura suportului se măsoară cu ajutorul unui milivoltmetru etalonat în $^{\circ}\text{C}$, care indica forța termoelectromotoare a termocuplului cupru-constantan.

Tăvița pentru evaporarea PbS se încălzea cu un curent cuprins între 25 și 40 A, reglat cu ajutorul unui autotransformator care alimenta primarul unui transformator de joasă tensiune.

Aprecierea grosimii straturilor se făcea cu ajutorul unui bec de 100 W care se așeza în apropierea pilniei eprubetei-suport, observîndu-se momentul în care, din pricina creșterii grosimii, filamentul devenea invizibil.

b) Sensibilizarea și pregătirea finală a fotorezistențelor

Experiențe îndelungate au arătat că temperatura optimă de depunere este cuprinsă între 300 și 350 $^{\circ}\text{C}$. În acest scop, suportul pe care erau lipite plăcuțele se încălzea pînă la 400–450 $^{\circ}\text{C}$ cu ajutorul unui cuptoraș exterior. După ce se atinge presiunea de aproximativ 1.10^{-5} torri, se începea evaporarea PbS din tavă la început cu un curent de 15–25 A, apoi se creștea foarte lent curentul prin tăviță pînă la atingerea valorii de 30–40 A; această creștere era necesară în scopul menținerii unei viteze de creștere a grosimii cît mai uniforme, scăderea rezistenței electrice fiind urmărită continuu.

Urmărind transparența plăcuțelor, evaporarea se oprea după ce stratul devenea complet opac, ceea ce corespundea unei grosimi a stratului mai mare decât 3 microni [3]. În aceste condiții timpul de evaporare a PbS a fost de 20–40 min.

După terminarea evaporării, suportul se răcea lent, apoi se scotea azotul lichid din

capcana sferică, după care se oprea pompa de difuzie. Aerul se introducea în instalație numai după ce toate elementele instalației atinseseră temperatura camerei în ordinea amintită. Apoi se măsura rezistența plăcuțelor* pe care s-a depus PbS. Respectând condițiile de depunere amintite, rezistența straturilor de PbS era cuprinsă între 0,3 și 10 ohmi. Astfel, valoarea rezistenței inițiale este un parametru important care indică dacă s-au respectat condițiile descrise înainte în dirijarea procesului de depunere.

După obținerea plăcuțelor acoperite cu PbS de rezistența dorită, se începea activarea lor.

Aceasta se făcea în aer într-un cuptor de ceramică încălzit în prealabil pînă la 500–550°C, temperatura fiind măsurată cu ajutorul unui termocuplu Fe-Const ($\varnothing = 0,3$ mm). După ce cuptorul a atins temperatura de lucru, fotorezistențele erau introduse în cuptor unde erau ținute 8–10 min, după care se măsura rezistența lor electrică. Tratamentul se repeta în etape de cîte 5 min pînă la obținerea efectului maxim, fapt ce se controla iluminînd fotorezistența cu ajutorul unui bec cu incandescență de 100 W, la distanță constantă de 500 mm, măsurîndu-se în același timp scăderea de rezistență. S-a constatat că efectul maxim apare după ce rezistența stratului a atins 1.10^6 – 5.10^6 ohmi. Trebuie remarcat că, dacă activarea se făcea la o temperatură prea ridicată sau un timp prea îndelungat, stratul devenea parțial transparent, fotoefectul scăzînd în mod sensibil sau dispărînd chiar complet.

După terminarea activării fotorezistențelor se depuneau electrozii de contact.

În acest scop s-a evaporat, în vid de 1.10^{-4} – 5.10^{-5} torri, Au într-o instalație de metalizare cu clopot de sticlă. Pentru aceasta s-a confecționat un filament de W ($\varnothing = 0,3$ mm și 50 mm lungime) în formă de V, pe care s-a agățat un călăreț de Au. S-a folosit fir de Au $\varnothing = 0,5$ mm și 2,5 mm lungime.

Pe de altă parte, pe o lamă de microscop, se așezau cîte 6–8 fotorezistențe activate. Se aplica apoi o fișie de Al de 0,1 mm grosime și 5 mm lățime deasupra șirului de fotorezistențe. Fișia de Al se fixa la capete, cu polimerul BF-4, de lamela de sticlă. Astfel, se ecrana depunerea de Au în partea centrală a fotorezistențelor. După așezarea lamei sub filament (distanța filament-lamelă = aprox. 100 mm) și vidarea instalației, se încălzea filamentul cu 6–8 A, formîndu-se o bobită de Au pe filamentul de W în urma topirii Au. Apoi, mărînd curentul de încălzire (8–12 A), se evapora Au cu o viteză cît se poate de mare. În acest fel, fotorezistența era gata preparată.

Pentru a feri fotorezistențele de deteriorare, ele se închideau într-o montură de plexiglass.

* Rezistența electrică a fotorezistenței se măsura cu ajutorul a două contacte mecanice din alamă legate la un ohmmetru electronic, care erau apăsate lateral pe electrozii de Ag.

Contactele electrice între electrozii de Au și piciorușele de alamă s-au făcut cu ajutorul unei paste de argintare la rece. Pentru a evita deteriorarea fotorezistențelor, montura de plexiglass a fost închisă ermetic prin lipire cu BF-4.

2. Măsurarea caracteristicilor fotorezistențelor din PbS

Pentru aprecierea calității fotorezistențelor obținute și compararea lor cu produse similare din străinătate, respectiv cu datele din literatură, s-au măsurat următoarele caracteristici:

- caracteristica curent-tensiune la întuneric și lumină;
- caracteristica răspuns-frecvență a iluminării;
- distribuția spectrală a sensibilității;
- dependența de temperatură a rezistenței.

a) Caracteristica curent-tensiune la întuneric și lumină

Pentru ridicarea acestor caracteristici s-a folosit atît ridicarea punct cu punct, cît și metoda înregistrării oscilografice, cu aplicarea unei tensiuni alternative sinusoidale de 50 Hz.

Iluminarea s-a realizat cu ajutorul unei lămpi cu incandescență cu gaz de intensitate luminoasă J cunoscută (temperatura de culoare = 2850°K, temperatura filamentului = 2770°K), etalonată în comparație cu o lampă-etalon.

La ridicarea caracteristicilor statice s-au folosit dispozitivul și schema din figura 6. Tensiunea U aplicată la fotorezistență era măsurată cu un voltmetru de tip M-106, clasa 0,5, iar curentul I , cu un microampermetru RFT.

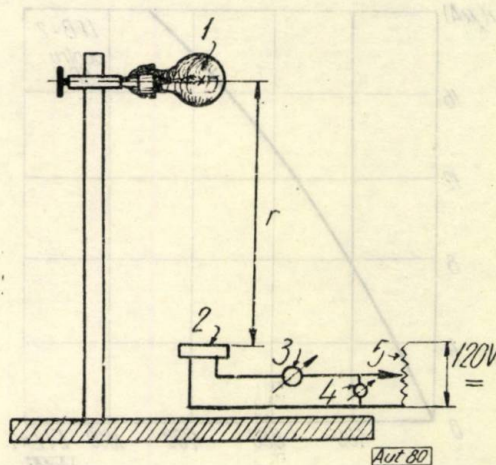


Fig. 6. Dispozitivul și montajul utilizat pentru ridicarea caracteristicilor statice.

În figura 7 este dată familia de caracteristici curent-tensiune avînd iluminarea ca parametru pentru o fotorezistență tipică obținută la Institutul de fizică (IFB).

Din aceste familii se pot deduce caracteristicile curent fotoelectric-iluminare, respectiv curent fotoelectric-flux la tensiune constantă. Drept curent fotoelectric i se consideră diferența dintre curentul la iluminare și curentul de

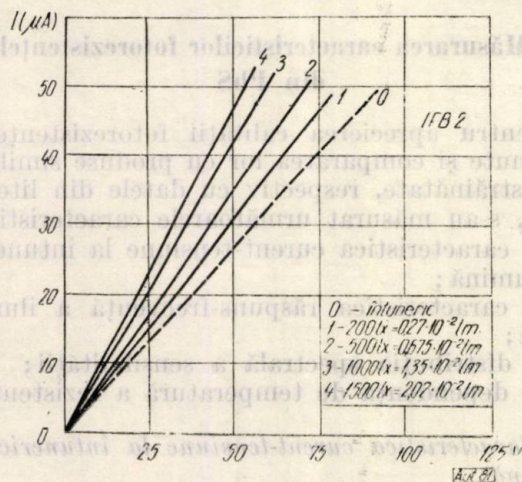


Fig. 7. Caracteristicile curent-tensiune la diferite iluminări pentru o fotorezistență tipică realizată la Institutul de fizică-București.

întineric la aceeași tensiune aplicată. Caracteristicile $i(E)$, respectiv $i(\Phi)$, deduse din figura 7, sint reprezentate în figura 8. Neliniaritatea caracteristică fotorezistențelor este foarte slabă.

De asemenea, se poate deduce din ele sensibilitatea σ exprimată în $\mu A/lm V$ la tensiunea de lucru, precum și scăderea procentuală de rezistență $\Delta R/R$ în % la iluminarea de 200 lx. Valorile corespunzătoare celor două tipuri de fotorezistențe sint înscrise în figura 8.

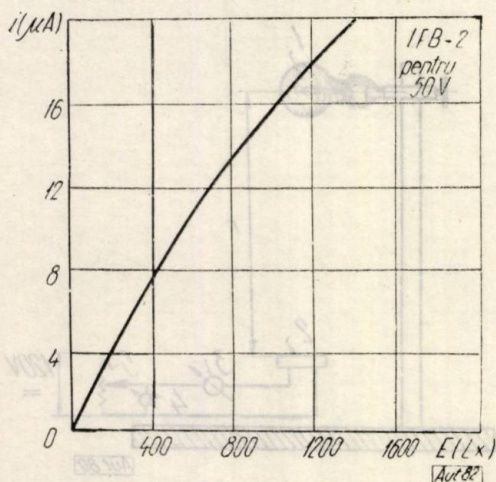


Fig. 8. Caracteristica $i(E)$, respectiv $i(\Phi)$, deduse din cele din fig. 7.

Pentru o mai bună punere în evidență, s-a folosit și înregistrarea oscilografică, aplicând fotorezistenței o tensiune alternativă sinusoidală. Schema folosită era cea din figura 9. Alimentarea

fotorezistenței F se făcea prin variacul V ; tensiunea U de pe fotorezistență era aplicată la plăcile deviatoare orizontale; tensiunea IR la bornele rezistenței R ($R = 1,02 \cdot 10^5 \Omega$) era

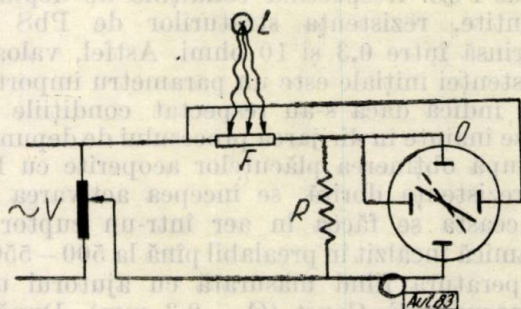


Fig. 9. Schema utilizată pentru oscilografierea caracteristicilor fotorezistențelor IFB:

L - bec etalon; O - osciloscop; V - autotransformator; R - rezistență; F - fotorezistență.

aplicată la plăcile verticale ale tubului catodic. S-a folosit un oscilograf de tip EO 2/130 cu două canale (RFT), înregistrarea făcându-se

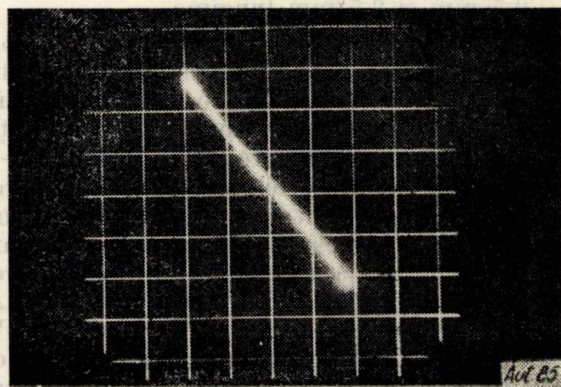
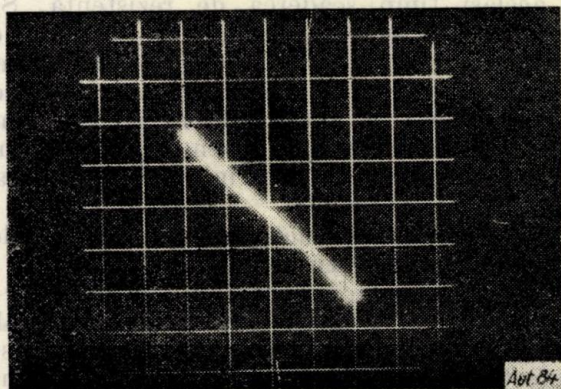


Fig. 10 și 11. Oscilogramele caracteristicilor curent-tensiune pentru o aceeași fotorezistență ridicată după un interval de 6 luni.

fotografic în prezența și în absența iluminării. În figurile 10 și 11 sint reproduse caracteristicile curent-tensiune obținute la aceeași fotorezis-

tență ca în figura 7, ridicate după un interval de timp de șase luni. Etalonarea oscilografului permitea calculul sensibilității celor două fotorezistențe la iluminarea integrală realizată cu lampa L etalonată, ea fiind de $2,44 \cdot 10^3$ lx. Valoarea obținută a fost de $\sigma = 13 \mu\text{A}/\text{lm V}$. Ținând seamă de neliniaritatea caracteristicii curent-iluminare (fig. 8), această valoare concordă cu cea cu aproximativ 25% mai mare, dedusă din caracteristica statică.

Valorile obținute pentru R și σ pe mai multe exemplare sînt conținute în tabela 1. Din ea rezultă, de asemenea, stabilitatea lor într-un interval de timp de șase luni.

Tensiunea maximă de lucru este determinată de creșterea sensibilă a rezistenței fotorezistenței din cauza încălzirii prin trecerea curentului. Ea este situată, la fotorezistențele IFB, la 100 V.

Tabela 1

Tip Data	$R (\Omega)$		$\sigma \left(\frac{\mu\text{A}}{\text{lm V}} \right)$	
	20-04-61	20-10-61	20-04-61	20-10-61
$\Phi\text{CA-1}$	$1,88 \cdot 10^5$	$2,24 \cdot 10^5$	122	120
IFB-2	$0,91 \cdot 10^6$	$1,87 \cdot 10^6$	24,3	21
IFB-3	$1,60 \cdot 10^6$	$1,32 \cdot 10^6$	—	25,4
IFB-4	$8,30 \cdot 10^5$	$8,80 \cdot 10^5$	16,8	18,2
IFB-5	—	$1,50 \cdot 10^6$	—	20,8

b) Dependența răspuns-frecvență a iluminării

Această dependență, importantă atît din punct de vedere practic (al folosirii fotorezistențelor în cinematografia sonoră), cît și din punct de vedere teoretic (determinarea timpului de viață al purtătorilor majoritari), s-a măsurat întrerupînd iluminarea fotorezistenței cu ajutorul unui disc D rotitor cu 180 fante de 0,5 mm lățime fixat pe axul unui motor M cu rotația variabilă (pînă la 3 000 rot/min). Frecvența motorului se măsura la turație redusă prin cronometrare, iar la turație ridicată, cu ajutorul unui stroboscop Orion de tip Oristrob. Semnalul obținut de la fotorezistență la tensiune constantă (12 V) era aplicat la plăcile verticale ale oscilografului folosit și la ridicarea caracteristicilor curent-tensiune; la plăcile orizontale se aplica un baleiaj potrivit. Schema folosită este redată în figura 12. Motorul nefiind sincron, nu se putea realiza o perfectă sincronizare între întreruperea luminii și baleiaj, astfel că în general apăreau la fotografiere mai multe curbe (fig. 13). De asemenea, chiar în absența ilumi-

nării, datorită impedanței mari a fotorezistenței și factorului ridicat de amplificare folosit la întreruperea semnalului, se obținea — pe ecranul

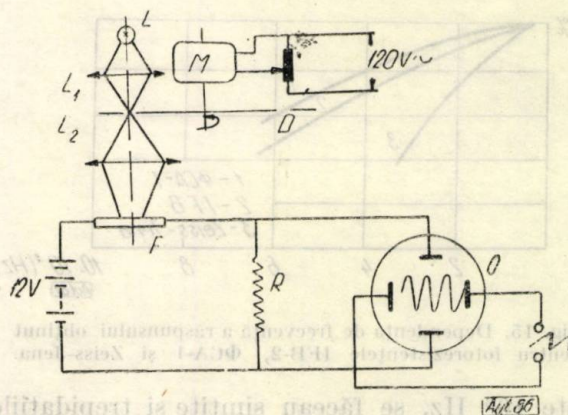


Fig. 12. Schema utilizată pentru determinarea răspunsului fotorezistenței la frecvență variabilă a iluminării: L — bec etalon; L_1, L_2 — lentile; F — fotorezistență; R — rezistență; M — motor; V — autotransformator; O — osciloscop.

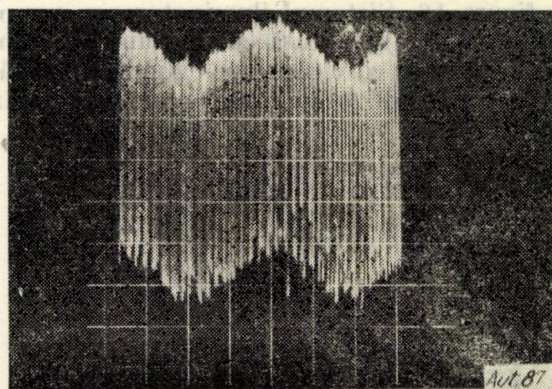


Fig. 13. Apariția unor curbe multiple la oscilografie datorită nerealizării unei sincronizări între întreruperea luminii și baleiaj.

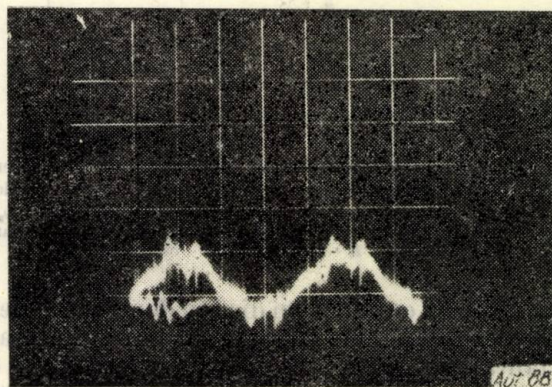


Fig. 14. Apariția la oscilografie a unei curbe prezentind frecvența rețelei în absența iluminării. tubului catodic — o curbă prezentind perioada rețelei (fig. 14), astfel încît baza de timp nu era

perfect orizontală. Sincronizînd însă curba bazei cu baleiajul, se asigura o precizie suficientă pentru măsurarea înălțimii semnalului obținut pe ecranul tubului catodic. La frecvențe de

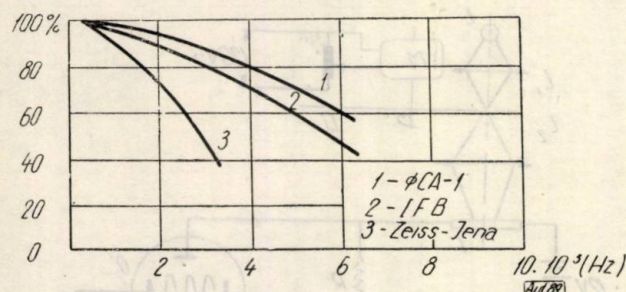


Fig. 15. Dependenta de frecvență a răspunsului obținut pentru fotorezistențele IFB-2, ΦCA-1 și Zeiss-Jena.

peste 10^3 Hz , se făceau simțite și trepidațiile mecanice ale discului rotitor D .

c) Distribuția spectrală a sensibilității

Pentru ridicarea distribuției spectrale a sensibilității fotorezistențelor s-a folosit montajul din figura 16. Sistemul iluminator era compus din lampa L , alimentată cu tensiune constantă (12 V). Lumina care cădea pe oglinda concavă O era întreruptă de un motor sincron MS (50 Hz),

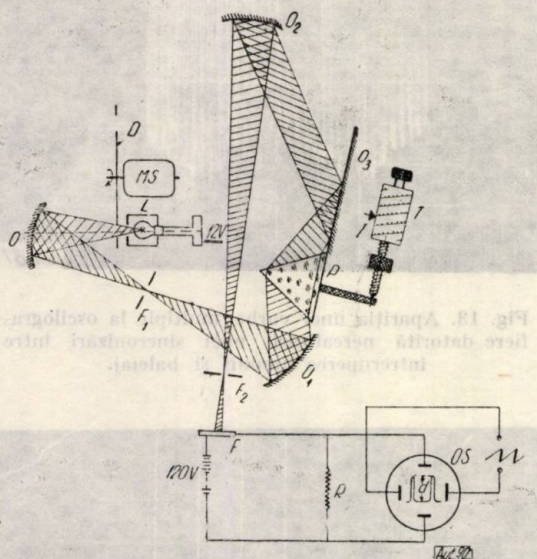


Fig. 16. Montaj utilizat pentru determinarea caracteristicilor distribuției spectrale a sensibilității fotorezistențelor : L — bec etalon; MS — motor sincron; O_1, O_2 — oglinzi concave; O_3 — oglindă plană; F_1, F_2 — fante; P — prismă; F — fotorezistență; I — indicator; T — tambur; R — rezistență; OS — osciloscop.

pe al cărui ax era fixat un disc cu două deschideri. Imaginea filamentului lămpii era proiectată pe fanta de intrare F_1 a unui monocromator cu oglinzi (O_1, O_2), cu prismă de flint P în montaj Wadsworth (oglină plană O_3), de fabricație Zeiss-Jena. Lumina descompusă spectral se concentrează pe fanta de ieșire F_2 și cade apoi pe fotorezistența F . Prin rotirea tamburului T și deci a ansamblului prismă P — oglindă O_3 ,

spectrul defilează prin fața fantei F_2 , care alege o regiune spectrală îngustă. Lungimea de undă corespunzătoare centrului intervalului spectral ales se citește în dreptul indicatorului I pe

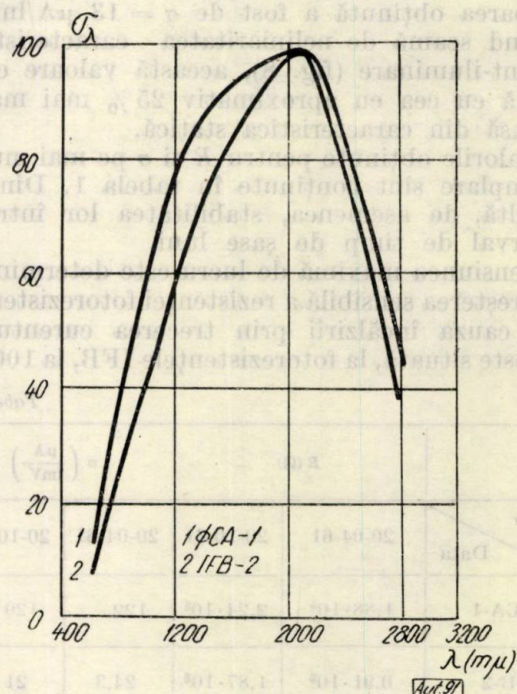


Fig. 17. Curbele de sensibilitate spectrală pentru aceleași fotorezistențe normate astfel ca maximum lor să fie 100.

tamburul T . Distribuția spectrală a energiei în radiația ieșită din monocromator a fost măsurată, substituind fotorezistența cu un

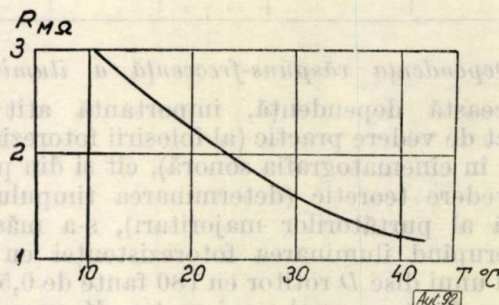


Fig. 18. Variația cu temperatura a rezistenței fotorezistenței.

receptor termoelectric cu fereastră de KBr ($V_{Th} 7/5$), cuplat cu un galvanometru de mare sensibilitate în tensiune tip $M 21/5$, ale cărui deviații D erau proporționale cu puterea radiantă incidentă pe receptor.

Semnalele date de fotorezistența F , aflată sub o tensiune de 12 V, erau aplicate plăcilor verticale ale tubului catodic ale oscilografului folosit și în măsurătorile precedente. Baleiajul avînd o frecvență de 50 Hz, pe ecran apăreau două semnale, a căror înălțime d varia cu lungi-

Tabela 2

	ΦCA-1 (U.R.S.S.)	ZEISS (R.D.G.)	EASTMAN (S.U.A.)	MULLARD (ANGLIA)	I.F.B.-2 (R.P.R.)
Rezistență de întineric (R_t), în Ω	$2,2 \cdot 10^5$	$3,3 \cdot 10^7$	$3 \cdot 10^5$	$6 \cdot 10^6$	$1,87 \cdot 10^5$
Coeficientul termic al rezistenței la 27°C (α), în $\% / ^\circ\text{C}$	—	—	4,5	—	3,4
Tensiune maximă de lucru (U_{max}), în V	15	100	—	250	100
Suprafața sensibilă (A), în mm^2	24	—	—	40	13,5
Variația relativă a rezistenței la 200 lx, în %	17	—	—	16	17
Sensibilitatea integrală la radiația de $2\,750 - 2\,850^\circ\text{K}$ (σ), în $\frac{\mu\text{A}}{\text{lmV}}$ la $3,3 \cdot 10^2 \text{ lm}$	120	30	—	14	21
Lungimea de undă corespunzătoare maximului sensibilității spectrale (λ_{max}), în μ	2,1	2,3	—	—	2,1
Sensibilitatea spectrală relativă (σ_λ) la 0,8 ; 1,6 ; 2,2 ; 2,8 μ , în %	40 93 97 37	43 74 98 64	—	—	23 84 98 49
Sensibilitatea relativă la frecvența 3,3 kHz față de sensibilitatea la 0 Hz, în %	82	19	—	—	77

mea de undă a radiației incidente pe fotorezistență. Raportul d/D era egal, în unități relative, cu sensibilitatea spectrală a fotorezistenței.

d) Dependența de temperatură a rezistenței

Variația cu temperatura a rezistenței fotorezistenței IFB-2 a fost ridicată cu ajutorul unui termostat Wobser și al unei punți Wheatstone tip 6/57 în intervalul $0 - 40^\circ\text{C}$. Curba obținută este reprezentată în figura 18. Din această curbă rezultă un coeficient termic al rezistenței la 300°K de $3,5\%/^\circ\text{C}$.

Concluzii

Pentru a compara performanțele fotorezistențelor realizate cu produse similare străine, ne-am folosit de ridicarea caracteristicilor unei fotorezistențe sovietice ΦCA-1, precum și de datele oferite de literatura de specialitate [4], [5], [6]. Rezultatele comparației sînt sintetizate în tabela 2.

Rezistența fotorezistențelor IFB și tensiunea lor de alimentare se situează între cele ale produselor sovietice și americane, pe de o parte, și între cele ale produselor englezești și germane, pe de alta. Ele ating ca variație relativă de rezistență, sub iluminare de 200 lx, aceeași performanță ca și celelalte produse similare. Sensibilitatea integrală este de același ordin de mărime ca și la produsele englezești și germane, dar de 5—6 ori mai mică decît a

fotorezistențelor sovietice. Prin posibilitatea de a aplica tensiuni de 5—6 ori mai mari decît cele pe care le suportă aceste din urmă fotorezistențe, această deosebire este însă compensată, întrucît fotocurentul ajunge să aibă în ambele tipuri de fotorezistențe aceeași valoare. Curba de sensibilitate spectrală este situată cu puțin mai înspre infraroșu decît la fotorezistențele sovietice; față de fotorezistențele Zeiss, maximum de sensibilitate este situat cu 0,2 milimicroni mai înspre vizibil. Pentru recepția infraroșului emis de radiator la temperatură relativ joasă, ele se situează deci între cele două produse amintite.

În ceea ce privește dependența de frecvență a sensibilității, fotorezistențele IFB sînt numai cu puțin inferioare celor sovietice și mult superioare celor germane, deschizînd astfel posibilitatea aplicării lor în reproducerea sunetului.

În rezumat, fotorezistențele de PbS, realizate la IFB, sînt comparabile din punct de vedere calitativ cu produse similare străine.

Bibliografie

- [1] BUBE, R. H. *Solid State Physics*, **6B**, 1959, 342.
- [2] MOSS, T. S. *Proc. IRE*, **43**, 1955, 12, 1869.
- [3] GENZEL, L., MÜSER, H. *Z. Physik*, **134**, 1953, 419.
- [4] *Fotosoprotivlenia — Prospect*, 1958, Nauchnoi Isledovatel'skii Institut.
- [5] GÖRLICH, P., KROHS, A., LANG, W. *A.T.M. J.*, 394, 1958, 1 sept.
- [6] *Photowiderstände — Prospect*, 1961, Zeiss-Jena.

AURICĂ RADU*

Miezuri de ferită pentru transformatoare de impulsuri de mare putere

În ultimele două decenii, tehnica impulsurilor de mare putere s-a dezvoltat impetuos, datorită, în special, unor necesități militare (radiolocația, radionavigația, teleghidarea).

De aici, experiența căpătată în construirea generatoarelor de impulsuri de mare putere (GIP) a fost folosită și în alte domenii, printre care și tehnica nucleară (acceleratoare de particule, instalații termonucleare).

Caracteristica principală a acestor generatoare [1], după cum o spune și numele, este funcționarea în impulsuri, adică acumularea într-un timp relativ lung (de ordinul milisecundelor sau chiar secundelor) a unei cantități de energie, care este apoi eliberată într-un timp relativ scurt (de ordinul microsecundelor). Acest mod de funcționare permite obținerea unor puteri în impuls (P_{imp}) foarte mari de la instalații de dimensiuni reduse și puteri medii (P_{med}) mici.

Între puterea medie și puterea în impuls există relația:

$$P_{med} = \frac{\tau}{T} \cdot P_{imp} = \tau f_r \cdot U_{imp} \cdot I_{imp}, \quad (1)$$

unde:

- τ — este durata impulsului, s;
- T — perioada de repetiție, s;
- f_r — frecvența de repetiție, Hz;
- U_{imp} — tensiunea în impuls, V;
- I_{imp} — intensitatea curentului în impuls, A.

Schemele de principiu ale unor GIP clasice, cu părțile lor componente, sînt arătate în figurile 1 și 2 [1].

Energia se înmagazinează în capacitatea C (fig. 1) sau în capacitatea C_1 a liniei de formare LF (fig. 2). Când comutatorul K se închide,

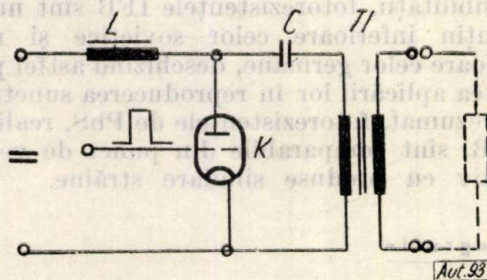


Fig. 1. GIP cu condensator.

această energie este descărcată pe primarul transformatorului de impulsuri (TI), obținîndu-se

du-se în secundarul lui un impuls de caracteristicile necesare sarcinii Z .

Pentru a nu scurtcircuita sursa de alimentare pe timpul cînt K conduce, se înseriază inductanța de separare L .

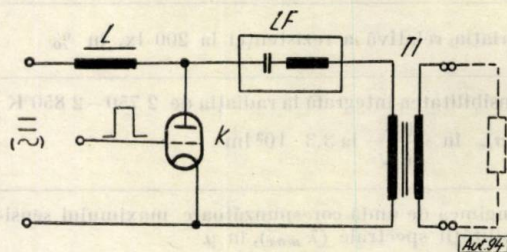


Fig. 2. GIP cu linie de formare.

În GIP cu condensator, impulsul de durată dorită se formează în exterior și se aplică pe grila comutatorului K (o triodă de impuls), iar în GIP cu linie de formare durata impulsului este dată în exclusivitate de parametrii liniei de formare C_1 și L_1 , K (un tiratron de impuls sau eclator) servind numai la inițierea descărcării.

Una dintre părțile importante ale GIP este transformatorul de impulsuri TI. El îndeplinește [1] următoarele funcțiuni principale:

- a) adaptează impedanța GIP la impedanța sarcinii;
- b) transformă tensiunea GIP pînă la valoarea tensiunii de lucru a sarcinii;
- c) permite obținerea unei tensiuni de polaritate dorită;
- d) separă din punct de vedere electric circuitele de tensiune relativ joasă ale GIP de circuitul de tensiune înaltă al sarcinii;
- e) permite amplasarea GIP și a sarcinii în încăperi diferite.

Procese tranzitorii foarte rapide și intense care au loc în TI impun folosirea unor materiale cu calități adecvate și a unei construcții deosebite a TI.

Miezul magnetic al TI, supus regimului de magnetizare în impulsuri (caracterizat prin creșterea și descrescerea rapidă și fără schimbarea polarității a intensității cîmpului magnetic H), se comportă calitativ deosebit față de miezul unui transformator supus unei magnetizări ciclice de frecvență industrială. El se apropie mult de regimul de funcționare a transformatoarelor de înaltă frecvență folosite în radio și televiziune.

* A. Radu este inginer la Institutul de fizică atomică.

Totuși, cunoscând curba de magnetizare inițială și ciclul static de histeresis (fig. 3), pe baza relațiilor care există între acestea și ciclul de magnetizare în impulsuri, putem stabili criterii cu ajutorul cărora determinăm într-o primă

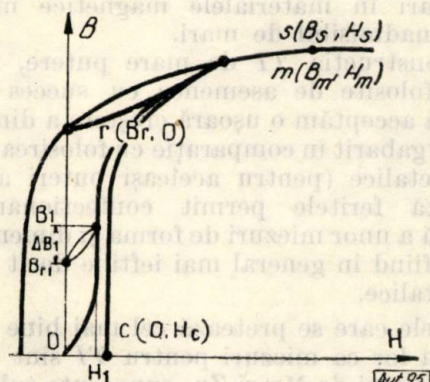


Fig. 3. Curba de magnetizare inițială și ciclul static de histeresis.

aproximație dacă materialul este sau nu adecvat pentru funcționarea în regim de impulsuri [1].

Din figura 3 [1], [5] reținem :

1. punctul de saturație $s(B_s, H_s)$;
2. punctul $m(B_m, H_m)$, unde ramurile ciclului de histeresis încep să se confunde;
3. punctul de remanență $r(B_r, 0)$;
4. punctul de forță coercitivă $c(0, H_c)$.

Presupunind că materialul este complet demagnetizat, la o variație $\Delta H_1 = H_1$ a intensității cîmpului magnetic obținem o variație $\Delta B_1 = B_1 - B_{r1}$ a inducției cîmpului magnetic, adică un ciclu de magnetizare în impuls. Vîrfurile acestui ciclu se sprijină pe curba de magnetizare inițială și pe axa ordonatelor.

Permeabilitatea în impuls a materialului este determinată de raportul :

$$\mu_{\Delta} = \frac{\Delta B}{\Delta H} = \frac{B_s - B_r}{H_s} \text{ (Gs/Oe)}. \quad (2)$$

Pentru funcționarea în impulsuri este foarte important ca materialul magnetic să aibă pierderi cît mai mici.

Mărimea pierderilor prin histeresis este proporțională cu suprafața ciclului de histeresis și deci, implicit, cu valoarea lui H_c .

Pierderile prin curenți turbionari în regim de impulsuri sînt date de relația :

$$W_i = \frac{(\Delta B)^2}{4\pi\mu_{\Delta}10^7} \cdot \frac{T_t}{\tau} \cdot \psi\left(\frac{\tau}{T_t}\right) \text{ (erg/cm}^3\text{/puls.)}, \quad (3)$$

unde :

T_t este perioada de magnetizare prin curenți turbionari și se determină din formula :

$$T_t = \frac{10^{-9}\pi\mu_{\Delta}\delta^2}{3\rho}, \text{ s}; \quad (4)$$

δ — grosimea tolelor, cm;

ρ — rezistivitatea materialului, Ωcm ;

$\psi\left(\frac{\tau}{T_t}\right)$ — funcție dată în figura 4 [1].

Curenții turbionari, după cum reiese din (5), prin pierderile pe care le provoacă, micșorează și permeabilitatea materialului :

$$\mu_{ef} = \frac{\mu_{\Delta}}{1 + \varphi\left(\frac{T_t}{\tau}\right)} \text{ (Gs/Oe)}, \quad (5)$$

unde :

μ_{ef} este permeabilitatea efectivă în regim de impulsuri;

$\varphi\left(\frac{T_t}{\tau}\right)$ — funcție dată în figura 5 [1].

Pentru micșorarea acestor pierderi se folosesc materiale cu rezistivitate mare, confecționate din tole foarte subțiri (circa 0,05 mm), izolate între ele, sau din pulberi fine și presate.

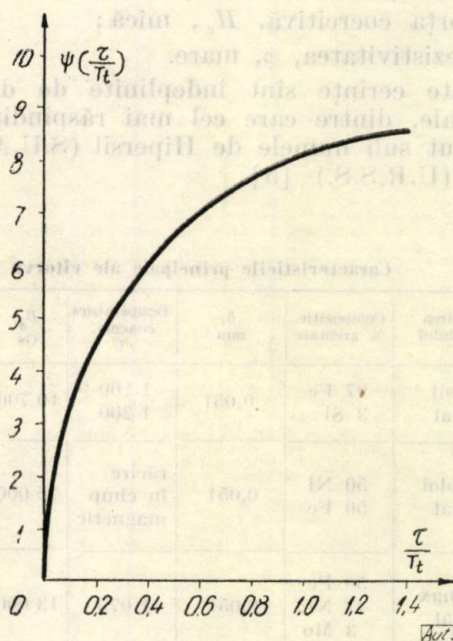


Fig. 4. Funcția $\psi\left(\frac{\tau}{T_t}\right)$.

Volumul de miez necesar pentru un transformator de impulsuri este dat de formula :

$$V = \frac{4\pi \cdot \tau \cdot 10^6 \mu_{ef}}{(\Delta B)^2} \cdot P_{imp} \text{ (cm}^3\text{)}. \quad (6)$$

Din relațiile (3) și (6) se vede că obținerea unui transformator de impulsuri de volum redus duce la o sporire a pierderilor și viceversa. De aceea valorile lui μ_{ef} și ΔB trebuie judicios alese pentru fiecare caz în parte.

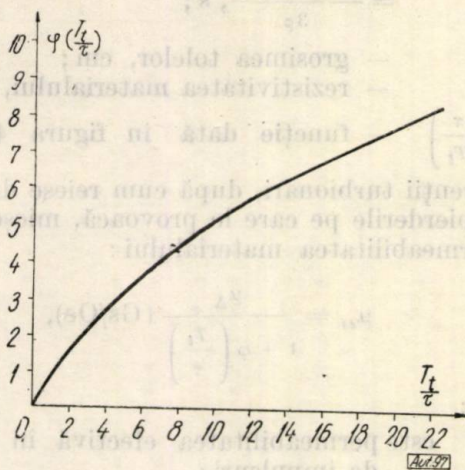


Fig. 5. Funcția $\varphi\left(\frac{T_t}{\tau}\right)$.

Recapitulând, materialele magnetice folosite în construcția *TI* trebuie să aibă:

- inducție de saturație, B_s , mare;
- inducție de remanență, B_r , mică;
- forța coercitivă, H_c , mică;
- rezistivitatea, ρ , mare.

Aceste cerințe sînt îndeplinite de diferite materiale, dintre care cel mai răspîdit este cunoscut sub numele de Hipsil (S.U.A.) sau XBII (U.R.S.S.) [5].

impulsuri și a altor transformatoare, care lucrează în domeniul frecvențelor înalte [3].

Din acest tabel rezultă că materialele magnetice metalice au caracteristici superioare feritelor, cu excepția rezistivității. De aceea, feritele sînt de neînlocuit în domeniul frecvențelor foarte înalte, unde pierderile prin curenți turbionari în materialele magnetice metalice devin inadmisibil de mari.

În construcția *TI* de mare putere, feritele pot fi folosite de asemenea cu succes [4] în cazul că acceptăm o ușoară creștere a dimensiunilor de gabarit în comparație cu folosirea miezurilor metalice (pentru aceleași puteri ale *TI*). Totodată feritele permit confecționarea cu ușurință a unor miezuri de forma și dimensiunile dorite, fiind în general mai ieftine decît miezurile metalice.

Feritele care se pretează cel mai bine pentru folosirea lor ca miezuri pentru *TI* sînt cele pe bază de oxizi de Mn și Zn, cunoscute sub denumirile de MII și Oxifer — M în U.R.S.S., Ferroxcube II în S.U.A., Ferroxcube A în Anglia și Fermalite în Franța [5]. În tabela 2 sînt date cîteva performanțe ale feritelor sovietice de tipul Oxifer — M [5].

Partea experimentală a lucrării a constatat în punerea la punct a metodelor și utilajului pentru determinarea caracteristicilor miezurilor de ferită necesare pentru proiectarea transformatoarelor de impulsuri de mare putere. Măsurătorile au fost făcute pentru cîteva tipuri de ferite existente în I.F.A.

După cum s-a amintit mai sus, din ciclul static de histerezis putem determina mărimile: B_s , H_s , B_m , H_m , B_r , H_c și μ_{Δ} și putem spune dacă materialul este sau nu adecvat pentru

Tabela 1

Caracteristicile principale ale citorva materiale magnetice folosite în tehnica frecvențelor înalte

Denumirea materialului	Compoziție, % greutate	δ , mm	Temperatura coacere, °C	B_s , Gs	H_s , Oe	μ_{max} , Gz/Oe	H_c , Oe	B_r , Gs	B_m , Gs	B_r/B_s	ρ , $\mu\Omega$ cm	γ , g/cm ³	Observații
Hipsil orientat	97 Fe 3 Si	0,051	1 100 ÷ 1 200	19 700	800	12 200	0,4	12 700	15 000	0,64	45	7,65	
Permaloi orientat	50 Ni 50 Fe	0,051	răcire în cimp magnetic	15 000	15	125 000	0,08	14 700	15 500	0,95	50	8,25	
Nominax orientat	50 Fe 47 Ni 3 Mo	0,051	1 075	13 000	100	90 000	0,1	12 700	13 400	0,98	65	8,25	
Ferite	MeFe ₂ O ₄	pulbere presată	1 000 ÷ 1 400	4 500	—	3 400	0,04	—	1 000	—	0 ⁵ —10 ⁻⁸	4,7	

O dată cu larga răspîndire a feritelor, s-a căutat să se elaboreze și ferite cu caracteristici adecvate pentru transformatoarele de impulsuri. În tabela 1 sînt comparate cîteva materiale folosite în construcția transformatoarelor de

lucrul în impulsuri. Pentru *TI* de mare putere se folosesc materiale cu raportul: $\frac{B_r}{B_s} \leq 0,65$ și $H_c \leq 0,5$ Oe.

Tabela 2

Caracteristicile principale ale feritelor sovietice de tipul Oxifer—M											
Denumirea feritei	Compoziție molară			Temperatura coacere, °C	$\mu_a \text{ max.}$ Gs/Oe	B_m	B_r	H_c	Temperatura lucru, °C	γ , g/cm ³	Observații
	Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO			$H = 10 \text{ Oe}$					
Oxifer— M—1 000	55,35	30,15	14,5	1 150÷ 1 270	1 800	3 700	1 100	0,35	180	4,8	Sînt date valori medii
Oxifer— M—2 000	53,8	22,4	13,8	1 300÷ 1 270	3 500	5 000	1 400	0,2	180	4,8	
Oxifer— M—3 000	53	26,2	20,8	1 300÷ 1 360	6 000	3 500	1 500	0,15	120	5,0	
Oxifer— M—4 000	53	26,2	20,8	1 300÷ 1 380	7 000	4 500	1 300	0,1	120	5,0	
Oxifer— M—6 000	53	26,2	20,8	1 360÷ 1 400	9 000	4 700	1 200	0,1	120	5,1	

Ridicarea ciclului static de histerezis am făcut-o pentru cinci tipuri de ferită de formă toroidală, prin metoda galvanometrului balistic [3], variind în trepte curentul de magnetizare. Valorile lui H și B se calculează cu ajutorul relațiilor :

$$H = \frac{0,4 \pi W_1}{l_m} I \text{ (Oe)} ;$$

(7)

$$B = \sum_1^n \delta B \text{ (Gs)} ;$$

(8)

$$\delta B = \frac{C \cdot \alpha}{S \cdot W_2} \text{ (Gs)},$$

(9)

- unde :
- W_1 — este numărul de spire din înfășurarea primară de magnetizare;
 - W_2 — numărul de spire din înfășurarea secundară de măsură;
 - l_m — lungimea medie a liniilor de forță în miez, cm;
 - S — secțiunea miezului, cm²;
 - I — curentul de magnetizare, A;
 - δB — variația inducției magnetice la o variație ΔH a intensității cîmpului magnetic;
 - C — constanta galvanometrului balistic, Gs.cm²/mm;
 - α — deviația spotului galvanometrului, mm.

Ferita cu caracteristici apropiate de cele cerute pentru transformatoarele de impulsuri a fost cea de tipul Manifer—5. Pentru această ferită s-a ridicat ciclul static de histerezis pentru

două miezuri de dimensiuni geometrice foarte apropiate, unul toroidal și altul format din două C-uri cu un întrefier de 1,5 mm. Ciclurile statice de histerezis pentru ambele cazuri sînt

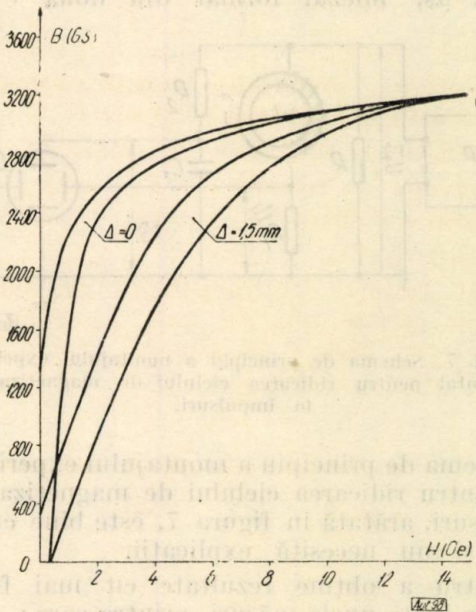


Fig. 6. Ciclurile statice de histerezis ale feritei de tipul Manifer—5 pentru diferite valori ale întrefierului Δ .

arătate în figura 6, iar dimensiunile geometrice și caracteristicile rezultate din măsurători — în tabela 3.

Tabela 3

Dimensiunile miezurilor de Manifer—5 și datele rezultate din prelucrarea curbelor din figura 6

Tipul feritei	S , cm ²	l_m , cm	V , cm ³	Δ , mm	B_s , Gs	H_s , Oe	B_m , Gs	H_m , Oe	B_r , Gs	H_c , Oe	B_r/B_s	$\frac{\Delta B}{B_m - B_r}$, Gs	μ_{Δ} , Gs/Oe
Manifer—4	1,99	21,35	42,5	0	~3 500	~50	3 100	10	1 300	0,4	0,37	1 800	180
Manifer—5	1,96	24,95	49	1,5	~3 500	~50	3 200	15	300	0,4	0,086	2 900	193

Din tabela 3 rezultă că torul de Manifer—5 are un raport $\frac{B_r}{B_s}$ mic și poate fi folosit ca miez pentru *TI*. Prin practicarea întrefierului s-a mărit mult ΔB și în același timp a crescut ușor și μ_{Δ} , de unde tragem concluzia că în construcția *TI* pe baza acestei ferite procedeul este avantajos.

În afară de valoarea lui ΔB , pentru calculul transformatorului de impulsuri este necesară și cunoașterea permeabilității efective a materialului. Relațiile (4) și (5) ne arată că μ_{ef} depinde de mai mulți factori: μ_{Δ} , τ , ρ , δ . La rîndul său, μ_{Δ} am văzut că depinde de întrefierul Δ practicat în miez. Pentru un anumit exemplar de miez, mărimea δ , în cazul feritelor, este constantă; iar ρ , la o temperatură invariabilă, este de asemenea constantă.

În cele ce urmează am ridicat ciclurile de magnetizare în impuls pentru diferite valori ale lui τ (1 μ s, 2 μ s, 4 μ s) și întrefier (Δ) constant (miezul toroidal, $\Delta = 0$) și pentru diferite valori ale lui Δ și durată impulsului constantă ($\tau = 2 \mu$ s, miezul format din două C-uri).

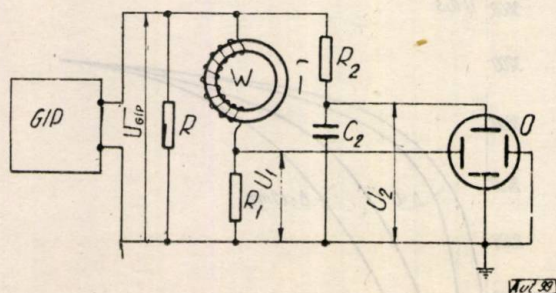


Fig. 7. Schema de principiu a montajului experimental pentru ridicarea ciclului de magnetizare în impulsuri.

Schema de principiu a montajului experimental pentru ridicarea ciclului de magnetizare în impulsuri, arătată în figura 7, este bine cunoscută și nu necesită explicații.

Pentru a obține rezultate cât mai fidele, trebuie luate unele măsuri, printre care :

1) palierul impulsului de tensiune al GIP să nu scadă către sfîrșitul impulsului cu mai mult de 5% [GIP trebuie să lucreze pe o sarcină neinductivă adaptată (R), care să disipe 90% din putere];

2) montajul să aibă capacități parazite minime (conexiuni scurte și suficient distanțate între ele și față de masa montajului);

3) elementele circuitelor de măsură R_1, R_2, C_2 să fie liniare și neinductive;

4) tensiunile culese, U_1 și U_2 , să se aplice direct pe plăcile deflectoare ale osciloscopului.

Principalele date referitoare la montajul experimental sînt arătate în tabela 4. GIP furnizează impulsuri de formă dreptunghiulară cu durată frontului egală cu 0,1 τ .

Puterea necesară încercării miezului se determină din formulele :

$$P_{miez} = \frac{V \cdot (\Delta B)^2 \cdot 10^{-7}}{4 \pi \mu_{ef} \cdot \tau} \quad (W) \quad (10)$$

$$P_{GIP} \geq 5 P_{miez} \quad (11)$$

iar tensiunea necesară din relația :

$$U_{GIP} = 10^{-8} \cdot W \cdot S \cdot \Delta B / \tau \quad (V) \quad (12)$$

Pentru ca încercările să aibă loc în aceleași condiții [2] și pentru a putea compara cu ușurință curbele fotografiate de pe osciloscop, valorile elementelor circuitelor de măsură au

fost astfel calculate, încît rapoartele: $\frac{W}{R_1}$;

$\frac{R_2 C_2}{\tau}$ și $\frac{X_{C2}}{R_2}$ să rămînă constante în toate

cazurile. Osciloscopul a fost calibrat cu o tensiune de 100 V, iar deviația spotului fotografiată și mărită de același număr de ori ca și celelalte oscilograme.

Datele obținute după prelucrarea fotografiilor pe baza formulelor :

$$H = \frac{0,4 \pi W}{l_m \cdot R_1} \cdot U_1 \quad (Oe) \quad (13)$$

$$B = \frac{10^8 \cdot R_2 C_2}{W \cdot S} \cdot U_2 \quad (Gs) \quad (14)$$

sînt înfățișate grafic în figurile 8 și 9.

Tabela 4

Datele referitoare la montajul experimental pentru ridicarea ciclului de magnetizare în impulsuri

Denumirea feritei	τ , μ s	R , Ω	Z_{GIP} , Ω	U_{GIP} , V	P_{miez} , kW	W , sp	R_1 , Ω	R_2 , Ω	C_2 , F	$\frac{W}{R_1}$, sp/ Ω	$\frac{R_2 C_2}{\tau}$	$\frac{X_{C2}}{R_2}$	f_r , Hz
Manifer—5 miez toroidal	1	100	94	2 680	6,68	75	71	5 000	$7,08 \cdot 10^{-9}$	1,055	35,4	0,45	500
	2	200	188	2 680	3,34	150	148	7 200	$9,8 \cdot 10^{-9}$	1,015	35,3	0,452	500
	4	400	376	2 680	1,67	300	294	10 000	$1,42 \cdot 10^{-9}$	1,015	35,3	0,449	500
Manifer—5 miez din două C-uri	2	200	188	4 250	8,2	150	148	7 200	$9,8 \cdot 10^{-9}$	1,015	35,3	0,452	500

Curbele din figura 8 ilustrează dependența dintre μ_{ef} și τ , fiind în deplină concordanță cu teoria, adică o dată cu creșterea duratei impulsului crește și permeabilitatea efectivă a materialului μ_{ef} .

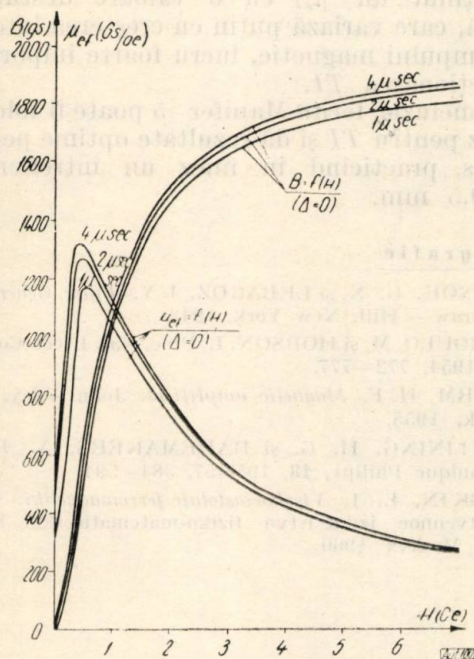


Fig. 8. Caracteristicile de magnetizare în impulsuri ale miezului toroidal de Manifer-5.

În jurul valorii $H=0,5$ Oe, curbele $\mu_{ef}=f(H)$ prezintă un maximum care, o dată cu creșterea duratei impulsului, se deplasează ușor

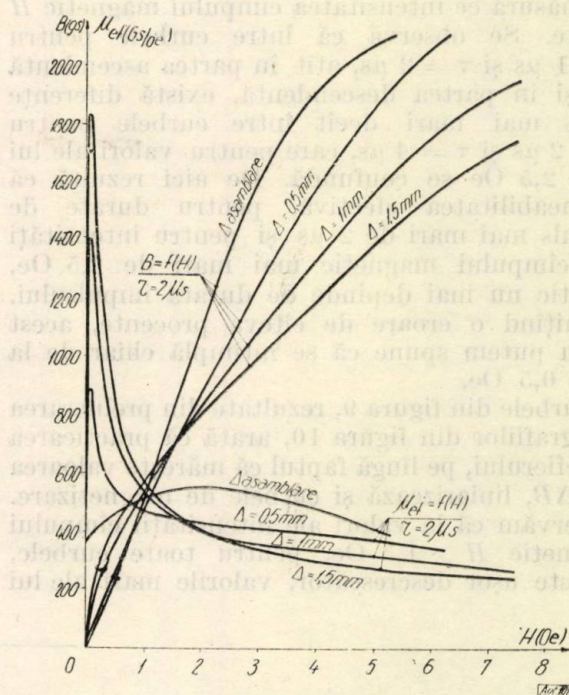
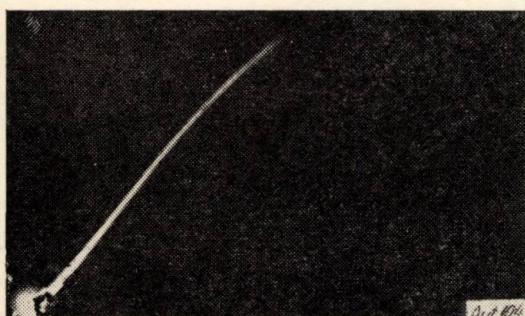
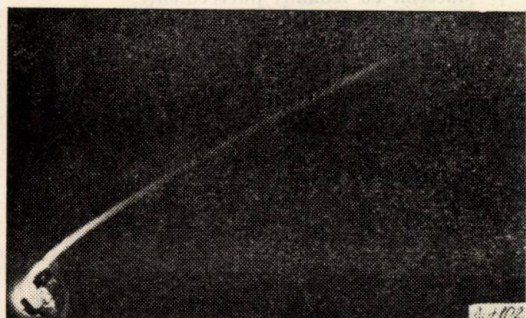


Fig. 9. Caracteristicile de magnetizare în impulsuri ale miezului de Manifer-5 cu întrefier.



a) b)



c) d)

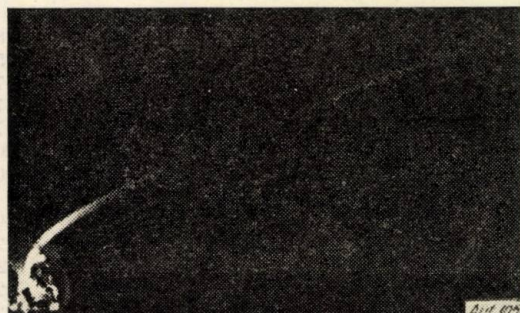


Fig. 10. Fotografiiile ciclurilor de magnetizare în impulsuri ale miezului de Manifer-5 pentru diferite valori ale întrefierului Δ , obținute pe osciloscop:

- a) Δ de asamblare; b) $\Delta = 0,5$ mm;
c) $\Delta = 1$ mm; d) $\Delta = 1,5$ mm.

spre valorile mici ale lui H . În partea ascendentă, curbele $\mu_{ef} = f(H)$ sînt aproximativ liniare și se deosebesc între ele foarte pronunțat. În partea descendentă, aceste diferențe scad pe măsură ce intensitatea cîmpului magnetic H crește. Se observă că între curbele pentru $\tau = 1 \mu s$ și $\tau = 2 \mu s$, atît în partea ascendentă cît și în partea descendentă, există diferențe mult mai mari decît între curbele pentru $\tau = 2 \mu s$ și $\tau = 4 \mu s$, care pentru valori ale lui $H = 2,5 \text{ Oe}$ se confundă. De aici rezultă că permeabilitatea efectivă, pentru durate de impuls mai mari de $2 \mu s$ și pentru intensități ale cîmpului magnetic mai mari de $2,5 \text{ Oe}$, practic nu mai depinde de durata impulsului. Admițînd o eroare de cîteva procente, acest lucru putem spune că se întîmplă chiar de la $H = 0,5 \text{ Oe}$.

Curbele din figura 9, rezultate din prelucrarea fotografiilor din figura 10, arată că practicarea întrefierului, pe lîngă faptul că mărește valoarea lui ΔB , liniarizează și curbele de magnetizare. Observăm că la valori ale intensității cîmpului magnetic $H > 1,5 \text{ Oe}$, pentru toate curbele, μ_{ef} este ușor descrescător, valorile mari ale lui

μ_{ef} corespunzînd valorilor mici ale întrefierului. Valoarea maximă a curbelor lui μ_{ef} se deplasează spre valorile mici ale lui H și devine din ce în ce mai pronunțată pe măsură ce valoarea întrefierului crește. Pentru întrefierul de $0,5 \text{ mm}$ s-a obținut un μ_{ef} cu o valoare destul de ridicată, care variază puțin cu creșterea intensității cîmpului magnetic, lucru foarte important în funcționarea TI .

În concluzie, ferita Manifer-5 poate fi folosită ca miez pentru TI și dă rezultate optime pentru $\tau = 2 \mu s$, practicînd în miez un întrefier de circa $0,5 \text{ mm}$.

Bibliografie

- [1] GLASOE, G. N. și LEBACQZ, J. V. *Pulse Generators*. McGraw — Hill, New York, 1948.
- [2] GEROULO, M. și HOBSON, L. *Proc. Nat. Elect. Confer.*, **10**, 1954, 772—777.
- [3] STORM, H. F. *Magnetic amplifiers*. John Wiley, New York, 1955.
- [4] BRUIJNING, H. G. și RADEMAKERS, A. *Revue Technique Philips*, **13**, 1956/57, 384—394.
- [5] RABKIN, L. I. *Visokochastotnie ferromagnetiki*. Gosudarstvennoe izdat Istvo fiziko-matematicheskoi literatury, Moskva 1960.

DIN ACTIVITATEA CEI

Cea de-a XXVII-a Reuniune Generală a CEI

București, 24 iunie—7 iulie 1962

Comitetul Electrotehnic Român (CER) comunică lista provizorie a comitetelor tehnice CT ale CEI care, după datele ce stau în prezent la dispoziție, vor ține ședințe în cadrul Reuniunii

generale de la București. Întreprinderile cointeresate, inginerii și tehnicienii pot consulta materialul care se va discuta în aceste ședințe la sediul CER, OSS, str. Constantin Mille nr. 6, et. I.

Nr. crt.	Comitete tehnice	Semn	Nr. crt.	Comitete tehnice	Semn
1	Nomenclatură	1	20	Coordonarea izolației	28
2	Mașini rotative	2	21	Tensiuni foarte înalte	30
3	Dimensiunile perilor de cărbuni	2F	22	Material electric pentru atmosfere explozive	31
4	Pierderi și randamente	2G	23	Material cu izolanți pulverulenți	31B
5	Tensiuni și curenți normali; frecvențe normale		24	Materiale electrice cufundate în ulei	31E
6	Materiale izolante	8	25	Condensatoare de putere	33
7	Aparataj de întrerupere	15	26	Pile	35
8	Aparataj de înaltă tensiune	17	27	Izolatoare	36
9	Aparataj de joasă tensiune	17A	28	Descărcătoare	37
10	Cabluri electrice	17B	29	Relee de protecție	41
11	Cabluri izolate cu hîrtie	20	30	Tehnica încercărilor la înaltă tensiune	42
12	Cabluri de joasă tensiune izolate cu cauciuc	20A	31	Cabluri, fire și ghiduri de undă pentru echipament de telecomunicație	46
13	Convertizoare statice de putere	20B	32	Cabluri pentru frecvențe radioelectrice și dispozitive-accesorii	46A
14	Grupul de lucru al CT 22	22	33	Cabluri și fire pentru joasă tensiune	46C
15	Convertizoare cu vapori de mercur	22(GT)	34	Frigidere pentru uz casnic	54 exp.
16	Convertizoare cu semiconductoare	22A	35	Sîrmă de bobinaj	55
17	Ignitroni și excitroni	22B	36	Grupul consultativ pentru probleme de securitate	APSM
18	Mărimi și unități electrice și magnetice	22C	37	Comitet de acțiune	C.A.
19	Simboluri literale și semne convenționale	24	38	Consiliu	
		25			

REFERATE

LUI-IN-SIAN. Analiza sistemelor automate care lucrează cu cod unitar. *Avtomatika i telemekhanika*, V.XXII, nr. 10, 1961, p. 1332–1339.

Se definesc sistemele automate cu cod unitar.

Se arată că aceste sisteme au o largă răspundere, dar că dinamica lor a fost puțin studiată deoarece metodele de analiză și sinteză pentru sistemele discrete cunoscute nu sînt valabile pentru sistemele automate cu cod unitar.

Autorul indică o metodă de analiză a acestor sisteme, pe baza cărora ele pot fi analizate identic cu sistemele continue avînd elemente echivalente neliniare. Se prezintă o metodă de analiză a preciziei acestor sisteme, demonstrată pe un exemplu concret.

Se dau recomandări privitor la ridicarea preciziei acestor sisteme.

I. Ș.

KRUG, G. K., LETKII, E. K. Automat autoinstruibil pe bază de tabulare. *Avtomatika i telemekhanika*, V.XXII, nr. 10, 1961, p. 1360–1366.

Se studiază problema găsirii funcționării optime a unor procese tehnologice complicate, a căror descriere matematică este necunoscută.

Este formulată problema generală a conducerii optime a unui proces tehnologic complex. Se arată particularitățile acestui proces din punctul de vedere al conducerii lui optime.

Autorii prezintă câteva idei asupra realizării automatului autoinstruibil, prezentînd și o schemă-bloc a acestuia în cazul funcționării lui pe bază de tabulare. Acest automat strînge informații despre proces, în regimul lui de exploatare normală, și — prelucrînd aceste informații — prezintă operatorului punctele de funcționare ale parametrilor reglabili ai procesului, pentru ca acesta să fie optim.

Se prezintă un calcul aproximativ al timpului necesar pentru instruirea automatului.

I. Ș.

BÎKOV, I. M. Generator de zgomot cu fluctuații pentru cercetarea obiectelor pentru reglare de frecvențe infra-joase. *Avtomatika i telemekhanika*, V. XII, nr. 10, 1961, p. 1367–1372.

Se arată importanța acestor generatoare în calculul statistic al sistemelor automate, precum și cerințele față de aceste generatoare.

Se prezintă pe scurt schemele unor asemenea generatoare realizate anterior și sînt analizate avantajele și dezavantajele acestor scheme. Aceste generatoare nu pot să facă față complet cerințelor.

Autorul descrie un nou generator de acest fel, care — spre deosebire de cele realizate anterior — are ca generator de zgomot o sursă radioactivă de putere foarte mică.

Acest generator permite obținerea unui zgomot staționar cu densitate spectrală constantă în banda de frecvență necesară pentru obiecte cu constante de timp foarte mari.

I. Ș.

KLIMOVITKII, M. D., KORNILOV, R. V. Experiența utilizării reglatoarelor extremale la cuptorul de încălzire a slabului. *Priboostroenie*, nr. 11, 1961, p. 8–9.

Se prezintă o nouă utilizare a reglatoarelor extremale în domeniul lor consacrat — optimizarea consumului de combustibil.

Se arată că factorul după care trebuie făcută, în acest caz, reglarea extremală a coeficientului de aer în amestecul de combustibil și aer trebuie să fie temperatura în cuptor.

Prezintă importanță concluzia că coeficientul de aer în amestec este același pentru atingerea temperaturii maxime în toate zonele cuptorului.

Se prezintă schema de conducere a regimului termic optimal al cuptorului întrebunînd reglatoare extremale.

Pe scurt, concluziile care reies din articol sînt :

1) utilizarea regulatorului extremal în acest caz este bine-venită;

2) economiile de combustibil sînt de 6–12% la aceeași productivitate a cuptorului.

I. Ș.

ZASLAVSKII, I. I. Sistem autoadaptiv pentru căutarea automată a regimului cu unghiul de înclinație al tangentei dat. *Priboostroenie*, nr. 11, 1961, p. 11–15.

Asemenea sisteme se utilizează pentru căutarea regimului optimal de funcționare a obiectelor chimice.

Este prezentat algoritmul pe care trebuie să-l realizeze sistemul autoadaptiv pentru căutarea regimului cu unghiul de înclinație al tangentei dat și schema care va realiza acest algoritim. Sînt date indicații pentru construirea acestei scheme.

Avantajul schemei constă în faptul că, după atingerea maximumului, nu există oscilații în jurul punctului de funcționare optimală.

Explorările vor reîncepe numai în momentul în care se înregistrează o derivă a extremului.

Se prezintă diagrama din care reiese funcționarea acestui sistem la o coloană de rectificare a unui amestec binar.

I. Ș.

KOZLOV, M. P., KRASSOV, I. M. Determinarea caracteristicilor dinamice ale elementului de conducere electromecanic. *Priboostroenie*, nr. 12, 1961, p. 1–5.

Se arată importanța elementelor electromagnetice polarizate între convertoarele sistemelor de reglare automată.

Cunoașterea caracteristicilor dinamice ale acestor elemente prezintă o importanță deosebită, deoarece probabilitățile dinamice ale servomecanismului depind în mare măsură de calitățile dinamice ale convertorului. Se arată metodele pentru determinarea caracteristicilor dinamice ale convertorului.

Este propusă o metodă analitică simplificată, ale cărei rezultate sînt comparate cu rezultatele determinărilor experimentale, din care rezultă precizia satisfăcătoare a metodei propuse, pentru determinarea rapidă a caracteristicilor dinamice într-o serie de probleme practice.

I. Ș.

VITENBERG, I. M. Problemele construirii mașinilor de electromodelare pentru conducerea proceselor tehnologice. *Priboostroenie*, nr. 12, 1961, p. 11–13.

Se arată schemele existente care realizează căutarea regi-murilor optime în instalațiile tehnologice.

Se arată că există patru metode după care poate fi condus un proces tehnologic pentru a obține optimul de funcționare.

Este recomandată soluția care conține o mașină analogică pentru procesele care pot fi descrise de ecuații diferențiale de ordinul 6–9.

Se dă schema-bloc a mașinii electronice de calcul analogic destinată să conducă un proces tehnologic cu previziune. Autorul consideră că metoda care merită o atenție deosebită și prezintă interes practic este metoda probelor, care poate fi foarte bine realizată cu mașina electronică de calcul analogică.

Se prezintă posibilitățile și variantele metodei probelor.

Este descrisă pe scurt mașina MN-11 care realizează modelarea sistemelor descrise de ecuații diferențiale neliniare de ordinul 6–9 și conține o schemă pentru căutarea regimului optim.

I. Ș.

IMAS, A. A., ROGOVSKII, A. I. Indicator extremal. *Priboostroenie*, nr. 11, 1961.

Se prezintă un indicator extremal, care — cu ajutorul unor scheme logice relativ simple — permite găsirea punctului extremal al funcției transformată în viteza unghiulară a unui traductor.

Se descrie principiul de construcție și funcționare a indicatorului. De asemenea, se prezintă elementele de calcul ale indicatorului.

Acest indicator a fost realizat pentru a alege regimul optimal de lucru al mașinilor miniere.

Sint arătate caracteristicile indicatorului.

Acest indicator, împreună cu schema logică fără contact, poate fi întrebuințat în sistemele automate pentru stabilirea vitezei și pentru controlul și limitarea accelerației axelor.

În concluzie, se subliniază că utilizarea acestui indicator permite simplificarea multor scheme de reglare și realizarea de asemenea scheme cu siguranță în funcționare.

I. Ș.

SEYERS, V. S., CISTOVA, E. S. **Blocuri tranzistorizate pentru reglatoarele PI și PID.** Priborostroenie, nr. 11, 1961, p. 15—18.

În articol sunt descrise blocurile tranzistorizate pentru reglatoarele PI și PID industriale. Reglatoarele construite pe baza acestor blocuri reprezintă dezvoltarea aparatelor AUS.

Este prezentată schema principală a dispozitivului de reglare fără contact tranzistorizat pentru reglatoarele PI cu acordarea automată a parametrilor sistemului de reglare.

RECENZII

KAPTOV, N. A. **Electronica radiofizică** (Radiofiziceskaia elektronika). Izdatelstvo Moskovskovo Universiteta, Moscova, 1960, 562 p., 216 fig.

În legătură cu dezvoltarea impetuoasă — din ultimul deceniu — a electronicii, a crescut considerabil numărul tratatelor de electronică publicate în diferite țări. Apar mereu noi cărți referitoare la bazele fizice ale electronicii, urmărind — pe de o parte — să înfățișeze specialiștilor fundamentul teoretic pe care se înalță edificiul impunător al realizărilor practice și — pe de altă parte — să indice eventuale noi direcții de aplicații. Lucrarea, elaborată de un colectiv de autori sub redacția prof. N. A. Kapto, prezintă încontestabil un interes deosebit. Ea constituie o expunere sistematică și cuprinzătoare a celor mai importante probleme ale radioelectronicii moderne, destinată atât fizicianului și cercetătorului, cât și inginerului care lucrează în domeniul electronicii.

Capitolul I (Conținutul electronicii fizice. Electronica vidului înaintat) are un caracter de introducere. Aici se tratează problemele generale ale mișcării particulelor încărcate, efectele sarcinii spațiale, teoria diodei ideale, bazele funcționării tuburilor electronice cu grile.

Un domeniu foarte important al electronicii moderne este electronica semiconductoarelor. Sub acest titlu se expun în capitolul II teoria nivelurilor și benzilor energetice, distribuția electronilor după energii, proprietățile electrice și fotoelectrice ale semiconductoarelor, fenomenele de contact la limita de separație între un metal și un semiconductor, teoria redresării la elementele semiconductoare cu joncțiuni și cu contacte punctiforme, bazele teoriei tranzistoarelor.

În capitolul III (Electronica catodică) sunt discutate procesele de emisie electronică și ionizare superficială la electrozii tuburilor electronice. Autorii insistă asupra fenomenelor fizice și legilor diferitelor tipuri de emisii în cazul metalelor, semiconductoarelor și dielectricilor, scoțind în evidență efectele câmpurilor acceleroare ale păturilor activante și ale câmpurilor „insulare”; pe această bază se arată proprietățile și aplicațiile catodilor de diferite tipuri. Se tratează procesele formării ionilor pozitivi la suprafața catodului și anodului, precum și problemele efectului fotoelectric.

Un loc important a fost alocat electronicii frecvențelor ultraînalte (cap. IV), prezentându-se ecuațiile diferențiale ale electrodinamicii, proprietățile cavităților rezonante și a ghidurilor de undă, funcționarea tuburilor speciale: clistroare, tuburi cu undă progresivă, magnetroane.

Capitolul V (Optica electronică) conține analiza cazurilor caracteristice de mișcare a particulelor elementare în câmpuri

în cazul reglatoarelor PID, blocul de acordare îndeplinește funcțiunea blocurilor de diferențiere.

Este descrisă funcționarea blocului amplificatorului proporțional, a blocului de integrare și a blocului de reacordare a regulatorului.

Se prezintă caracteristicile statice ale acestor blocuri ridicate experimental la variații de temperatură până la 50°C. În aceste limite de temperatură caracteristicile blocurilor sint satisfăcătoare.

I. Ș.

RUSCINSKII, V. M. **Determinarea parametrilor pentru acordarea reglatoarelor după caracteristicile de frecvență, lărgite, ale obiectului și regulatorului.** Priborostroenie, nr. 12, 1961, p. 5—7.

La calculul acordării reglatoarelor o utilizare largă a primit metoda caracteristicilor de frecvență lărgite.

Se prezintă această metodă în cazul cînd este dată oscilația sistemului. Spre deosebire de metoda obișnuită, care utilizează caracteristica de amplitudine și de fază, metoda prezentată de autor utilizează caracteristicile lărgite reale și imaginare, ceea ce permite simplificarea metodei de calcul.

Este prezentat un exemplu concret de calcul al acordării unui regulator PI după metoda arătată.

I. Ș.

electrice și magnetice. Plecînd de aici se dezvoltă teoria lentilelor și oglinzilor electronice, precum și problemele aberației geometrice și cromatice. Apoi se expun pe scurt caracteristicile și proprietățile osciloscopelor catodice, ale convertizoarelor electrono-optice, ale tuburilor de televiziune și ale microscopelor electronice.

În capitolul VI (Formarea descărcărilor electrice în gaze) sint studiate particularitățile mișcării electronilor în medii gazoase, difuzia și mobilitatea particulelor electrice în gaze, caracteristicile descărcărilor autonome și neautonome.

Plasma descărcărilor în gaze este tratată în capitolul VII, insistîndu-se asupra metodei sondelor în studiul proceselor din plasmă și asupra teoriei coloanei pozitive omogene și stratificate.

Capitolul VIII (Diferite tipuri de descărcări electrice în gaze și rolul lor în radio și alte domenii ale tehnicii) se referă la caracteristicile descărcărilor luminescente, în arc și corona, pe care se bazează funcționarea diferitelor tuburi cu gaz. Ultimele paragrafe tratează problemele și aplicațiile descărcărilor de înaltă frecvență.

În tot cuprinsul cărții, autorii descriu și metodică utilizată în studierea fenomenelor fizice din domeniul electronicii (efectul fotoelectric, emisia secundară, ionizarea de volum etc.), ceea ce este de mare folos pentru experimentator. Pe de altă parte, expunerea fiecărui fenomen important este, în general, completată prin indicații referitoare la aplicațiile tehnice corespunzătoare; în acest mod sint prezentate multiplicatoarele fotoelectronice, tuburile cu catod de mercur, tiratroanele și altele.

Materialul este expus la un nivel teoretic înalt, însă fără a se face abuz de matematică. Instrumentul matematic este subordonat scopului de a prezenta cât mai limpede și mai concis fenomenele fizice; de remarcă că ori de cîte ori calculul analitic pare autorilor prea greoi sau insuficient, pînd masca esența fenomenelor în dosul unor formule excesiv de complicate, ei preferă să trateze numai aspectul fenomenologic al proceselor. Acest mod de tratare face ca lucrarea, deși riguroasă din punct de vedere științific, să poată fi urmărită fără dificultăți. De aceea, ea constituie nu numai un îndreptar prețios pentru specialiști dar chiar și un excelent manual pentru studenți.

Cartea va fi, desigur, primită cu interes de toți cei cărora le este necesară o introducere în electronica fizică sau doresc să aprofundeze diferite probleme din acest domeniu, precum și de lucrătorii din ramurile legate de aplicațiile tehnice și științifice ale electronicii.

M. B.

SEIFERT, W. W., STEEG, C. W. **Tehnica sistemelor automate** (Control Systems Engineering). Mc. Graw-Hill, New York, 1960, p. 964.

Teoria reglării automate s-a dezvoltat în mod deosebit în ultimii ani, pentru rezolvarea problemelor puse fiind necesare mijloace matematice dintre cele mai perfecționate.

Expunerea bazelor matematice ale teoriei moderne a reglării automate, iată sarcina deosebit de importantă, pe care autorii lucrării au reușit să o realizeze în cadrul acestui volum, la un înalt nivel științific.

Lucrarea conține în total 17 capitole. Primele două capitole au un caracter introductiv, expunând clasificarea sistemelor automate și formulând problemele generale de tratare matematică a acestor sisteme.

În capitolul 3 se tratează ecuațiile diferențiale ordinare și metodele lor de rezolvare, ecuații de ordinul întâi și de ordin superior, ecuații liniare cu coeficienți constanți, ecuații liniare cu coeficienți variabili în timp, ecuații neliniare de ordinul al doilea și de ordin superior.

Capitolul 4 conține noțiunile fundamentale privind tratarea matematică a sistemelor liniare. Se expun principiul superpoziției utilizat la formularea generală a răspunsului sistemelor liniare, principiul reprezentării în domeniul frecvențelor și proprietățile transformatei Fourier, precum și transformata Laplace unilaterală și bilaterală, ca și formularea răspunsului sistemelor liniare pe aceste baze.

În capitolul 5 se introduc noțiunile privitoare la sistemele cu reacție, prezentându-se metodele analitice și grafoanalitice de tratare și problemele de stabilitate.

Capitolul 6 tratează metodele materiale de calcul și utilizarea lor la rezolvarea ecuațiilor diferențiale ordinare, iar capitolul 7 prezintă metodele de analiză numerică; metoda de interpolare polinomială, metodele numerice de diferențiere și integrare, rezolvarea sistemelor de ecuații diferențiale și calculul determinantilor, precum și metodele de rezolvare numerică a ecuațiilor neliniare.

În capitolul 8 se prezintă tehnica calculului analogic și utilizarea lui la rezolvarea ecuațiilor diferențiale ordinare liniare, precum și a celor neliniare.

Capitolul următor este dedicat tratării ecuațiilor integrale liniare. După o parte introductivă, în care se insistă asupra utilizării metodei ecuațiilor integrale în rezolvarea problemelor sistemelor automate, se prezintă ecuațiile integrale ale lui Volterra și ale lui Fredholm, precum și metodele lor de rezolvare.

În capitolul 10 se prezintă bazele teoriei statistice a sistemelor automate: noțiunile fundamentale privind probabilitatea, funcțiile continue de probabilitate, proprietățile mediilor variabilelor întâmplătoare, precum și analiza semnalelor întâmplătoare în sistemele liniare.

Capitolul 11 tratează aplicațiile tehnice ale teoriei statistice: funcțiile de distribuție (binomială, Poisson, Gauss, Rayleigh etc.), metoda prezentării datelor și analiza distribuțiilor, precum și metoda celor mai mici pătrate.

În capitolul 12 se tratează problema fundamentală a optimizării sistemelor liniare. Se analizează sistemele liniare cu parametri variabili în timp, formularea matematică a problemei optimizării liniare și metoda generală de rezolvare, determinarea sistemului optim pe baza soluției generale a problemei, precum și optimizarea prin minimalizarea erorii în cazul anumitor constrângeri.

Următoarele două capitole ale lucrării sunt dedicate metodelor de analiză a sistemelor neliniare. În capitolul 13 este prezentată metoda de analiză a sistemelor în spațiul fazic, ilustrată prin numeroase exemple, iar în capitolul 14 este prezentată metoda bilanțului armonie și utilizarea ei la tratarea unor sisteme neliniare.

Capitolul 15 este dedicat metodelor de sinteză directă în domeniul timpului a sistemelor automate, iar capitolul 16 conține analiza sistemelor discrete și răspunsul lor în regim tranzitoriu și la perturbații statistice.

Ultimul capitol al lucrării tratează teoria gamelor și utilizarea acestei teorii în teoria generală a sistemelor automate.

Prin materialul deosebit de interesant, tratat la un nivel științific ridicat, lucrarea constituie una dintre cele mai complete cărți de referință cu privire la bazele matematice ale teoriei sistemelor automate.

Gh. R. I.

Reglarea automată și tehnica calculului, (Avtomaticeskoe Upravlenie i vicslitelnaia tehnika), v. 4. Mașghiz, Moscova 1961, 384 p.

Acest volum constituie cel de-al patrulea din seria de monografii editată de Mașghiz-Moscova, cu privire la problemele moderne de teorie a reglării automate. Volumul 4 conține o serie de articole privind problemele de teoria reglării automate și tehnica calculului, dezbătute în cadrul seminarelor speciale organizate la Institutul Bauman-Moscova. Volumul conține în total 11 articole.

În articolul lui Krassovski se tratează unele probleme privind teoria și principiul căutării extremului în sistemele de reglare extremală și se examinează metodele de analiză ale dinamicii sistemelor extremale complexe, cu funcționare continuă.

Articolul lui Jurkevici expune problema funcționării reguletoarelor extremale cu convertizor dinamic al semnalului de intrare, iar următorul articol — al lui Solodovnikov și Matveev — tratează metoda generală de determinare a funcției de transfer optimele și sinteza rețelelor corectoare, pentru sistemele discrete.

În articolul lui Satalov se expun metodele de transformare pentru studii sistemelor de ecuații diferențiale liniare cu parametri variabili pe baza principiului algebrizării ecuațiilor diferențiale.

Articolul lui Vasilenko examinează sistemele de reglare automată invariante, cu parametri variabili, în prezența mărimilor de comandă și a mărimilor perturbatoare (înțelegând prin aceasta nu numai acțiunile unor mărimi perturbatoare exterioare, ci și variațiile parametrilor sistemului).

Următorul articol al lui Iablokov este dedicat metodelor de determinare a parametrilor filtrelor corectoare, utilizând operatori de transformare (directi și inverși), ceea ce permite tratarea filtrelor corectoare fără a se cunoaște funcția de transfer discretă și, totodată, în cazul sistemelor foarte complicate, studiarea pe baza dispozitivelor de modelare.

Următoarele trei articole ale lucrării sunt destinate problemelor comenzii după program a mașinilor unelte.

În articolul lui Anisimov se expune metodică de programare a problemelor privind prelucrarea detaliilor, ținând seamă de factorii tehnologici și constructivi.

Articolul lui Golubkin și Belov expune problemele de automatizare a mașinilor unelte cu ajutorul dispozitivelor electronice de calcul.

În articolul lui Everev se expun problemele constructive privind un nou tip de traductor fotoelectric de deplasare, pentru controlul poziției dispozitivelor de lucru ale mașinilor-unelte, lucrând într-un sistem de comandă automată după program.

În articolul lui Smirnov și Madvedov se studiază problemele actuale privind stabilizarea vitezei de rotație a arborelui unui dispozitiv de acționare, prin utilizarea unei mașini de calcul specializate, în care drept dispozitiv de memorizare se folosește un tambur magnetic.

În ultimul articol, al lui Nelepin, se tratează dinamica sistemelor de reglare considerând frecarea coulombiană în angrenajul cu servomotorul și neglijând forțele de inerție ale dispozitivului de reglare.

Problemele conținute în această culegere de articole sunt deosebit de moderne și tratate la un nivel științific ridicat, ceea ce determină valoarea lucrării în ansamblul ei.

Gh. R. I.

NASLIN, P. **Principiile calculatoarelor numerice automate**, Ed. Dunod, 1960 (tradus în limba germană: VDI-Verlag, Düsseldorf, 1961).

Cartea lui Naslin constituie o introducere în problema calculatoarelor electronice numerice, dând indicații privind principiile de lucru și de alcătuire a acestor calculatoare. Cartea cuprinde două părți: „Organizarea logică a unui calculator numeric” și „Tehnica calculatoarelor numerice”. Exemplele de circuite cu relee se referă, în special, la un calculator numeric de demonstrație (CODA) construit sub îndrumarea autorului.

În prima parte sunt indicate elementele de bază privind structura logică și programarea calculatoarelor numerice. Se dau indicațiile de bază privind codul dual și octal, circuitele

logice de bază, părțile principale și succesiunile de operații dintr-un calculator numeric, programare (cu două exemple de programe referitoare la: calculul valorii absolute, sumări, numărul maxim al unui șir, sortarea unui șir, produsul a două numere pozitive sau algebrice, produsul scalar, împărțirea algebrică). Se presupune cazul unui calculator cu virgulă fixă.

În a doua parte se descriu principal circuiturile logice pe bază de tuburi electronice, tranzistoare, ferite, circuite ferorezonante, parametroni și clistroni. De asemenea, se descriu principal memoriile și circuitele de întârziere cele mai utilizate. Se dau exemple principale de alcătuire a circuitelor cu multivibratoare bistabile (numărătoare, registre, acumulateoare).

Se dau în plus indicații referitoare la calculatoarele care lucrează în cod zecimal, cum și unele scurte indicații privind întreținerea și exploatarea.

Cartea se caracterizează printr-o expunere sistematică și concisă, care presupune că cititorul este intrucitiv familiarizat cu problema calculatoarelor numerice. Astfel, într-un volum destul de redus (160 pagini), autorul reușește să expună principalele probleme tehnice și să se dea cititorului o primă vedere de ansamblu asupra calculatoarelor numerice. Totuși, se face simțită lipsa descrierii (într-o a treia parte) a unor calculatoare numerice realizate de diverse firme constructoare, precum și a principalelor dispozitive de intrare și ieșire, ceea ce ar permite cititorului formarea unei vederi de ansamblu privind cele două categorii principale de echipamente: prelucrarea informațiilor și conducerea automată a producției.

N. C.

TETERICI N. M., Generator de zgomot, Gosenergoizdat, Moscova-Leningrad, 1961, 184 p., 82 fig., 25 ref. bibl.

Una dintre cele mai importante probleme ale electronicii și totodată ale telecomunicațiilor actuale este aceea a zgomotului.

Studiile referitoare la zgomot se situează în domenii foarte diferite: teoria corpului solid, teoria informației, măsurări. Lucrarea își propune în principal să descrie generatorii de zgomot; ea prezintă însă și o serie de date referitoare la aspectele teoretice ale problemei, dat fiind caracterul special al problemelor legate de zgomot.

Cartea este formată dintr-o introducere și patru capitole, cărora li se adaugă două anexe.

În introducere se dau unele informații generale despre zgomot, după care se face o clasificare a generatorilor de zgomot, prezentându-se și schema lor funcțională.

Primul capitol al cărții tratează fluctuația de amplitudine și de energie în spectrul zgomotului. După cum este și normal, se recurge la un aparataj matematic mai complex, legat de calculul probabilităților. Se prezintă cu această ocazie noțiunile de bază privind teoria zgomotului. Nivelul tratării nu depășește însă niciodată bagajul de cunoștințe prevăzut în programa analitică pentru institutele tehnice superioare.

Capitolul al doilea studiază sursele primare de zgomot. Aici se situează sursele termice care produc zgomot datorită faptului că există o agitație termică a electronilor. Se determină rezistența echivalentă de zgomot și se studiază utilizarea rezistențelor ca surse-etalon de zgomot. Tot aici se studiază și zgomotul produs de rezistențele nebobinate. Se abordează studiul radiației termice în domeniul frecvențelor de radio, zgomotul de fluctuație în tuburile electronice, insistându-se asupra diodelor cu vid și cu gaze. Paragrafe speciale se rezervă tiratronului, tubului cu descărcări în gaze, stabilizatoarelor de tensiune cu gaze și fotomultiplicatoarelor.

Cel de-al treilea capitol se intitulează „Unele probleme de calcul și scheme de generatoare de zgomot”. Se trec în revistă o serie de probleme privind amplificatoarele de tensiune de zgomot, amplificatoarele de putere de zgomot, diodele generatoare de zgomot și diodele cu semiconductoare, ca generatoare de zgomot. În legătură cu aceste chestiuni se dau o serie de scheme principale privind generatoarele de zgomot.

După aceea, se trece la generatoarele-etalon, emițându-se în primul rând o serie de considerații teoretice generale, după care se dau și câteva scheme-bloc.

Ultimul capitol se ocupă de măsurarea zgomotului. Se dau schemele de principiu ale metodelor, prezentându-se și teoria respectivă.

În primul rând se studiază metoda de comparație; apoi se prezintă metoda analizelor statistice de diverse tipuri. Această problemă este studiată detaliat.

Se dă și schema de principiu a unui selector de amplitudine și a unui modulator pentru un analizor cu mai multe canale.

Se face o analiză detaliată a diferitelor metode propuse.

Deoarece o problemă principală este aceea a utilizării unui detector pătratic, se dă în lucrare schema cu valori a unui astfel de voltmetru electronic cu scară pătratică. Caracteristica pătratică se realizează printr-un procedeu utilizat la calculatoarele analogice.

Mai pe scurt se tratează problema măsurării zgomotului în domeniul frecvențelor foarte mari.

Lucrarea este foarte utilă inginerilor, tehnicienilor de înaltă calificare și studenților care se ocupă de problemele zgomotului.



Revista AUTOMATICA ȘI ELECTRONICĂ, organ al Asociației Științifice a Inginerilor și Tehnicienilor din R.P.R. Editor: Asociația Științifică a Inginerilor și Tehnicienilor din R.P.R. Redacția și Administrația: București, Str. Ion Ghica Nr. 3, Raion Tudor Vladimirescu, Telefon: 14.15.95, 14.06.24. Redacția își rezervă toate drepturile privind lucrările precum și materialul grafic-ilustrativ apărut în revistă, cît și cele privitoare la traducerea în limbi străine. Se admit extrase sau comentarii numai cu indicarea completă a sursei. Revista apare o dată la două luni. Abonamentele se primesc la administrația revistei, la sediile filialelor ASIT din întreaga țară precum și la responsabilii cu presa din cercurile ASIT. Instituțiile și întreprinderile pot achita abonamentele pentru biblioteci și cabinete tehnice în contul nostru de virament: Publicațiile Tehnice ASIT 070124 B.R.P.R. Filiala „30 Decembrie”, Tarif pentru întreprinderi: lei 100 anual; individual: lei 30; anual. Prețul unui exemplar: lei 5. Tiparul: Întreprinderea Poligrafică nr. 2, București.

СОДЕРЖАНИЕ

ДК 621-523/-525

HERSCOVICI H., CĂLUSIȚĂ M., ROISMAN W., NICA L., BOROCIN L., MĂRCUȚ I.:

Унифицированная электронно-пневматическая система для автоматической регулировки производственных процессов (часть II).

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 41-48

Описывается унифицированная система автоматической регулировки производственных процессов, разработанная Научно-исследовательским электротехническим институтом. Во второй части работы описываются и показываются характеристики блоков преобразователей входа для термоэлектрических датчиков термосопротивления, а также и блоков преобразователей выхода для электросервомотора.

ДК 621-533.6:621.565.945

SZEKELY I.:

Переходный динамический процесс трубчатых холодильников при колебании расхода технологической жидкости и оптимальная регулировка холодильников.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 48-55

Устанавливается функция передачи воздушного тонкостенного трубчатого холодильника, принимая его за установку с распределенными параметрами. Далее, анализируется динамическое поведение регулируемого контура трубчатых холодильников и определяется область значений согласования регулятора для реализации оптимального процесса регулирования.

ДК 621-52:621.914.3

CONSTANTINESCU V., IOSIPESCU A., MIHĂESCU M.:

Установ управления с элементами статической коммутации для фрезерной машины с автоматическим циклом

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 55-58

Описывается установка управления для фрезерного станка с автоматическим циклом, имеющая элементы статической коммутации. Показываются способ работы некоторых ячеек статической коммутации, освоенных в РНР. описывается принципиальная схема установки и даются выводы на основании проделанных проб.

ДК 621.382.3:621.318.57

NEGREANU D.:

Ограничения при работе транзисторов в коммутационном режиме.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 59-69

На основании специальной литературы и некоторых экспериментальных результатов автора, приводится работа по исследованию факторов, ограничивающих работу транзисторов в коммутационном режиме. Указываются критерии установления максимального напряжения, максимального тока и рассеянной мощности допустимых для транзистора, работающего в этом режиме. Приводится метод определения скорости коммутации в зависимости от коммутационных параметров транзистора и от элементов схемы.

ДК 621.383.4:546.817.221

GRIGOROVICI R., CROITORU N., DÉVÉNYI A.:

Фотосопротивление из PbS.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 70-77

Описывается технология и характеристики фотосопротивлений из PbS, созданные Институтом физики в Бухаресте. Из проведенных опытов вытекает, что их качество можно сравнить с качеством иностранных изделий.

ДК 621.318.134:621.314.21.042.15:621.374

RADU A.:

Ферритные сердечники для импульсных трансформаторов большой мощности.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 2, стр. 78-84

Изучается возможность замены в импульсных трансформаторах импортных металлических сердечников ферритными румынскими сердечниками, разработанными в Институте атомной физики. С этой целью представлены результаты замеров, произведенных автором с этими ферритными сердечниками.

ИЗ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ МЭК

РЕФЕРАТЫ

РЕЦЕНЗИЙ

INHALTSVERZEICHNIS

DK 621-523/-525

HERSCOVICI H., CĂLUSIȚĂ M., ROISMAN W., NICA L., BOROCIN L., MĂRCUȚ I.:

Vereinheitlichtes elektronisch-pneumatisches System zur Selbstreglung der Industrieprozesse. (II. Teil)

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 41-48

Das vom Institut für Elektrotechnische Forschungen entwickelte vereinheitlichte System zur Selbstreglung der automatischen Prozesse wird beschrieben. Der zweite Teil des Aufsatzes enthält eine Beschreibung und eine Darlegung der Leistungen der Eingangs-Adapterblocks für die thermoelektrischen und thermoresistiven Übertragungen, wie auch des Ausgangs-Adapterblocks für die elektrischen Hilfsmotoren.

DK 621-533.6-621.565.945.

SZEKELY I.:

Die transistorische Reaktion des Röhrenkühler auf die Schwankungen des technologischen Flusses und die optimale Qualität der Kühlreglung.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 48-55

Die Übertragungsfunktion des dünnwandigen Luft-Röhrenkühlers wird festgesetzt, indem dieser als Objekt mit distributiven Parametern angesehen wird. Ferner wird das dynamische Verhalten des Reglerkreises der Röhrenkühler untersucht und das Bereich der Werte zur Abstimmung des Reglers hinsichtlich einer optimalen Qualität des Reglungsvorgangs bestimmt.

DK 621-52:621.914.3

CONSTANTINESCU V., IOSIPESCU A., MIHĂESCU M.:

Steuerungsanlage mit statischen Schaltelementen für eine Fräsmaschine mit automatischen Arbeitszyklus.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 55-58

Es wird eine Steuerungsanlage für eine Fräse mit automatischen Arbeitszyklus beschrieben, die mit statischen Schaltelementen versehen ist. Die Arbeitsweise einiger der statischen Schaltzellen, die in der RVR Anwendung finden und eine Prinzipschaltung der Anlage werden beschrieben und die Schlussfolgerungen aus den vorgenommenen Versuche gezogen.

DK 621.382.3:621.318.57

NEGREANU D.:

Begrenzungen in der Arbeitsweise der Transistoren unter Kommutationsbedingungen.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 59-69

Auf Grund der Fachliteratur und einiger Versuchsergebnisse untersucht der Verfasser die Faktoren, die die Arbeitsweise der unter Kommutationsbedingungen arbeitenden Transistoren begrenzen. Es werden die Kriterien zur Bestimmung der Hochspannung, des Höchststromes und der höchstzulässigen vernichteten Kraft, für Transistoren die unter obervährten Bedingungen arbeiten dargelegt, wie auch das Verfahren zur Bestimmung der Kommutationsgeschwindigkeit im Verhältnis zu den Kommutationsparametern des Transistores und der Schaltelemente.

DK 621.383.4:546.817.221

GRIGOROVICI R., CROITORU N., DÉVÉNYI A.:

Photowiderstände aus PbS.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 70-77

Die Technologie und die Kenndaten der PbS-Photowiderstände werden beschrieben, die im Bukarest vom Physikinstitut entwickelt wurden. Die vorgenommenen Versuche haben ergeben, dass sie vom qualitativen Standpunkt mit den entsprechenden ausländischen Produkten verglichen werden können.

DK 621.318.134:621.314.21.042.15:621.374

RADU A.:

Ferritkerne für Leistungs-Impulstransformatoren.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 2, S. 78-84

Der Verfasser untersucht die Möglichkeit, in den Impulstransformatoren die importierten Metallkerne durch Kerne aus einheimischen Ferrit zu ersetzen, die im Institut für Atomphysik entwickelt wurden. Zu diesem Zweck werden die Ergebnisse der vom Verfasser durchgeführten Messungen an diesen Kernen dargelegt.

AUS DER IEK-TÄTIGKEIT

REFERATE

BUCHBESPRECHUNGEN

SOMMAIRE

CD 621-523/-525

HERSCOVICI H., CĂLUSITĂ M., ROISMAN W., NICA L., BOROCIN L., MĂRCUT I. :

Système unifié électro-pneumatique pour le réglage des processus industriels (II-e partie).

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 41-48

On décrit le système unifié de réglage automatique des processus industriels élaboré par l'Institut de Recherches Électrotechniques.

Dans la seconde partie de l'article, on décrit et l'on présente les performances des blocs adaptateurs d'entrée pour transducteurs thermoélectriques et thermorésistifs, de même que celles du bloc adaptateur de sortie pour le servomoteur électrique.

CD 621-533.6:621.565.945

SZEKELY I. :

La réponse transitoire des refroidisseurs tubulaires aux écarts de débit du fluide technologique et la qualité optimum du réglage des refroidisseurs.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 48-55

On établit la fonction de transfert du refroidisseur tubulaire à air aux parois minces, considéré comme objet aux paramètres distribués. On analyse ensuite le comportement dynamique du circuit de réglage des refroidisseurs tubulaires, en déterminant aussi les valeurs d'accordage du régulateur pour réaliser un processus de réglage optimum.

CD 621.52:621.914.3

CONSTANTINESCU V., IOSIPESCU A., MIHĂESCU M. :

Installation de commande aux éléments de commutation statique pour une machine à fraiser à cycle automatique.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 55-58

On présente une installation de commande pour une fraise à cycle automatique, réalisée avec des éléments de commutation statique.

On présente le mode de fonctionnement d'une partie des cellules de commutation statique assimilées dans la République Populaire Roumaine, on décrit le schéma de principe de l'installation et l'on analyse les résultats des essais déjà effectués.

CD 621.382.3:621.818.57

NEGREANU D. :

Limitations dans le fonctionnement des transistors en régime de commutation.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 59-69

L'auteur étudie les facteurs qui limitent le fonctionnement des transistors travaillant en régime de commutation. Il met à profit à cet effet la littérature de spécialité et les données de ses propres expériences. On indique les critères qui permettent d'établir la tension, le courant maximum et la puissance dissipée maximums admissibles pour le transistor utilisé dans un régime semblable. On montre la méthode qui sert à déterminer la rapidité de commutation en fonction des paramètres de commutation du transistor et des éléments du schéma.

CD 621.383.4:546.817.221

GRIGOROVICI R., CROITORU N., DÉVÉNYI A. :

Photorésistances en PbS

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 70-77

On présente la technologie et les caractéristiques des photorésistances en PbS réalisées à l'Institut de Physique de Bucarest. Les expérimentations effectuées montrent qu'elles sont qualitativement comparables aux produits similaires étrangers.

CD 621.318.134:621.314.21.042.15:621.374

RADU A. :

Noyaux de ferrite pour les transformateurs d'impulsions de grande puissance.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 78-84

On étudie la possibilité de remplacer les noyaux métalliques importés, utilisés dans les transformateurs d'impulsions, par des noyaux de ferrite indigènes, élaborés à l'Institut de Physique Atomique. Dans ce but, on présente les résultats des mesures effectuées par l'auteur sur ces noyaux de ferrite.

DE L'ACTIVITÉ DE CEI
REFERATE
COMPTES-RENDUS

CONTENTS

DC 621-523/-525

HERSCOVICI H., CĂLUSITĂ M., ROISMAN W., NICA L., BOROCIU L., MIRCUT I. :

A unified electropneumatic system for the automatic regulating of industrial processes (part II).

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 41-48

The description is given of a unified system for the automatic regulating of industrial processes elaborated by the Electrotechnical Research Institute. In the second part of the paper the author describes the characteristics and performances of the entrance adaptor block for thermoelectric and thermoresistive transducers as well as of the outlet adaptor block for electric servo motors.

DC 621-533.6:621.565.945

SZEKELY I. :

The transitory answer of tubular coolers to the flow deviation of the technological fluid and the optimum regulating of coolers.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 48-55

The transfer function of the thin-walled air tubular cooler considered as an object with distributed parameters is established. The analysis is then made of the dynamic behaviour of the regulating circuit of tubular coolers also determining the field of regulator tuning values to obtain an optimum quality regulating process.

DC 621-52:621.914.3

CONSTANTINESCU V., IOSIPESCU A., MIHĂESCU M. :

Control installation with static switching elements for a milling machine with automatic cycle.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 55-58

This paper presents a control installation for a milling machine with automatic cycle designed with static switch elements. The way of working is shown of some of the static switch cells used in the R.P.R. The principle scheme of this installation is described and some conclusions drawn from the tests carried out.

DC 621.382.3:621.818.57

NEGREANU D. :

Limiting factors in transistors working in switching regime

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 59-69

Based on the speciality literature and personal experimental results, the author discusses the factors limiting the transistors working in switching regime. The method is shown of determining the switching speed depending on the switch parameters of the transistor and the elements of the scheme.

DC 621.383.4:546.817.221

GRIGOROVICI R., CROITORU N., DÉVÉNYI A. :

Photoresistances made of Pb S.

Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 70-77

The authors describe the technology and characteristics of the PbS photoresistances elaborated at the Bucharest Physics Institute. From the tests conducted it is concluded that these photoresistances are qualitatively comparable with similar foreign products.

DC 621.318.134:621.314.21.042.15:621.374

RADU A. :

Ferrite cores for high-power impulse transformers.

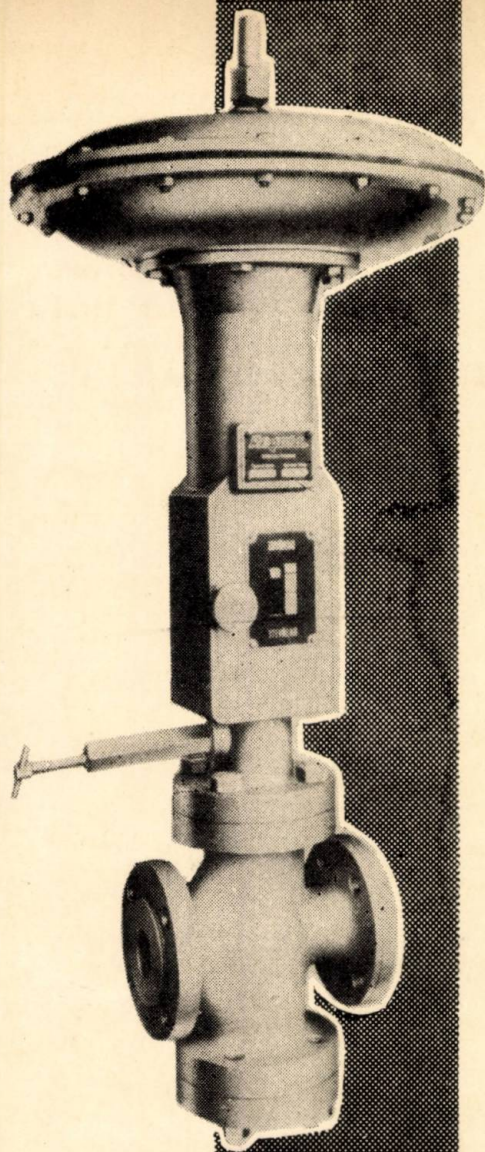
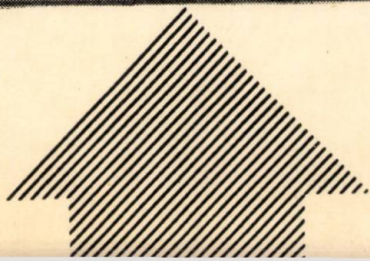
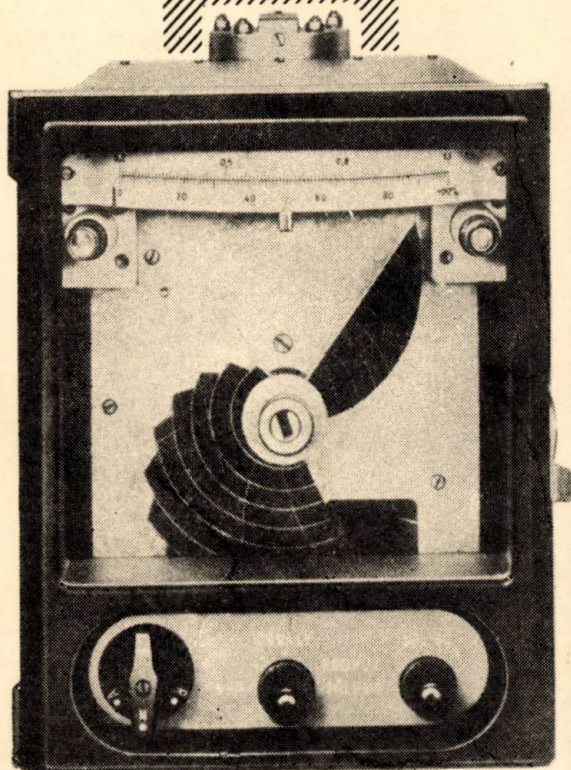
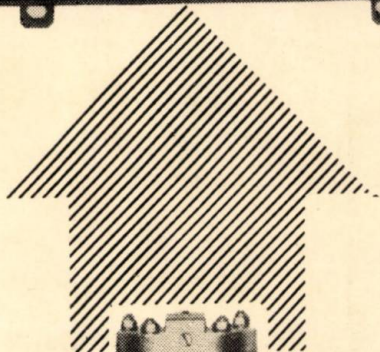
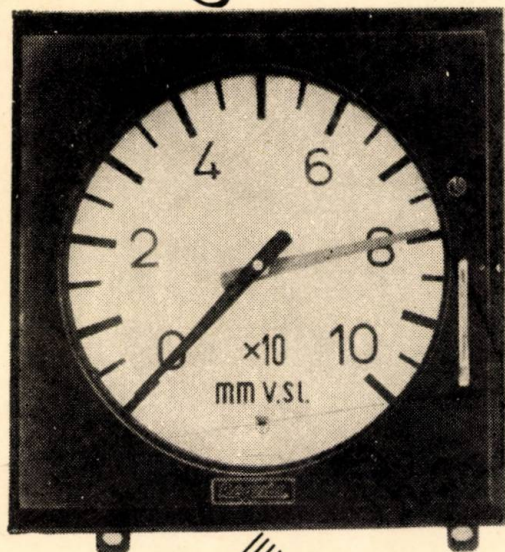
Automatica și Electronica 6 (1962) no. 2, p. 78-84

The possibility is studied of replacing the imported metal cores with indigenous ferrite cores produced at the Atomic Physics Institute. The results of measurements carried out by the author on ferrite cores are given.

FROM THE IEC-ACTIVITY
ABSTRACTS
BOOKS



Regula



KOVO

PRAGA - REPUBLICA SOCIALISTĂ CECOSLOVACĂ

Vizitați standul nostru din cadrul expoziției organizate la București, în pavilionul din Șos. Kiseleff nr. 24, între 3 și 27 mai 1962.

PENTRU TOATE INSTALAȚIILE CHIMICE
aparate pneumatice **REGULA**
de măsură și reglare (0,2 - 1,0 Atm)



KOVO

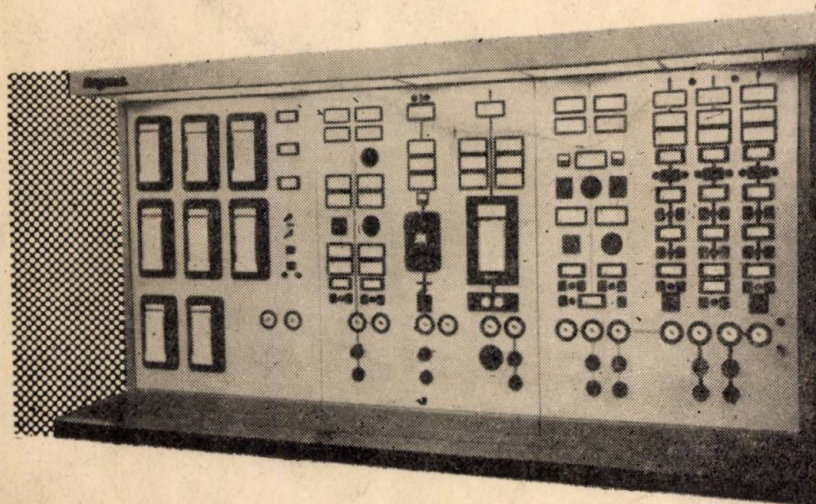
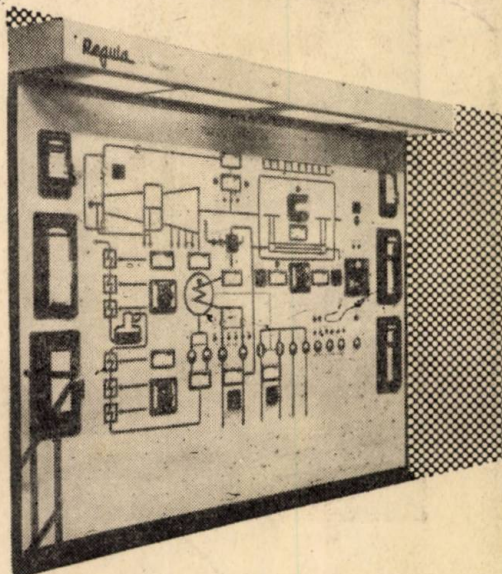
PRAGA — R.S. CEHOSLOVACĂ

Informații prin :

AMBASADA REPUBLICII SOCIALISTE CEHOSLOVACE
AGENȚIA ECONOMICĂ

București — str. Oțetari nr. 3 — telefon: 11.16.51 — 55

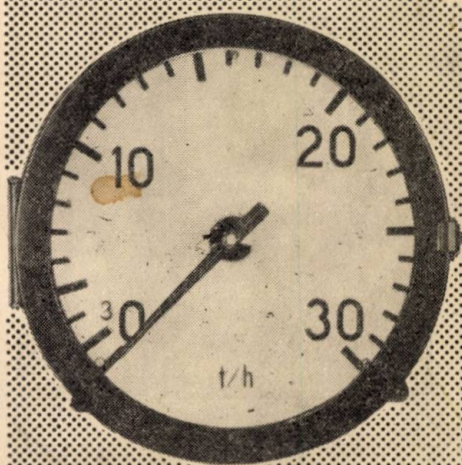
Aparate electrice, mecanice,
hidraulice, pneumatice pentru
reglare și semnalizare.



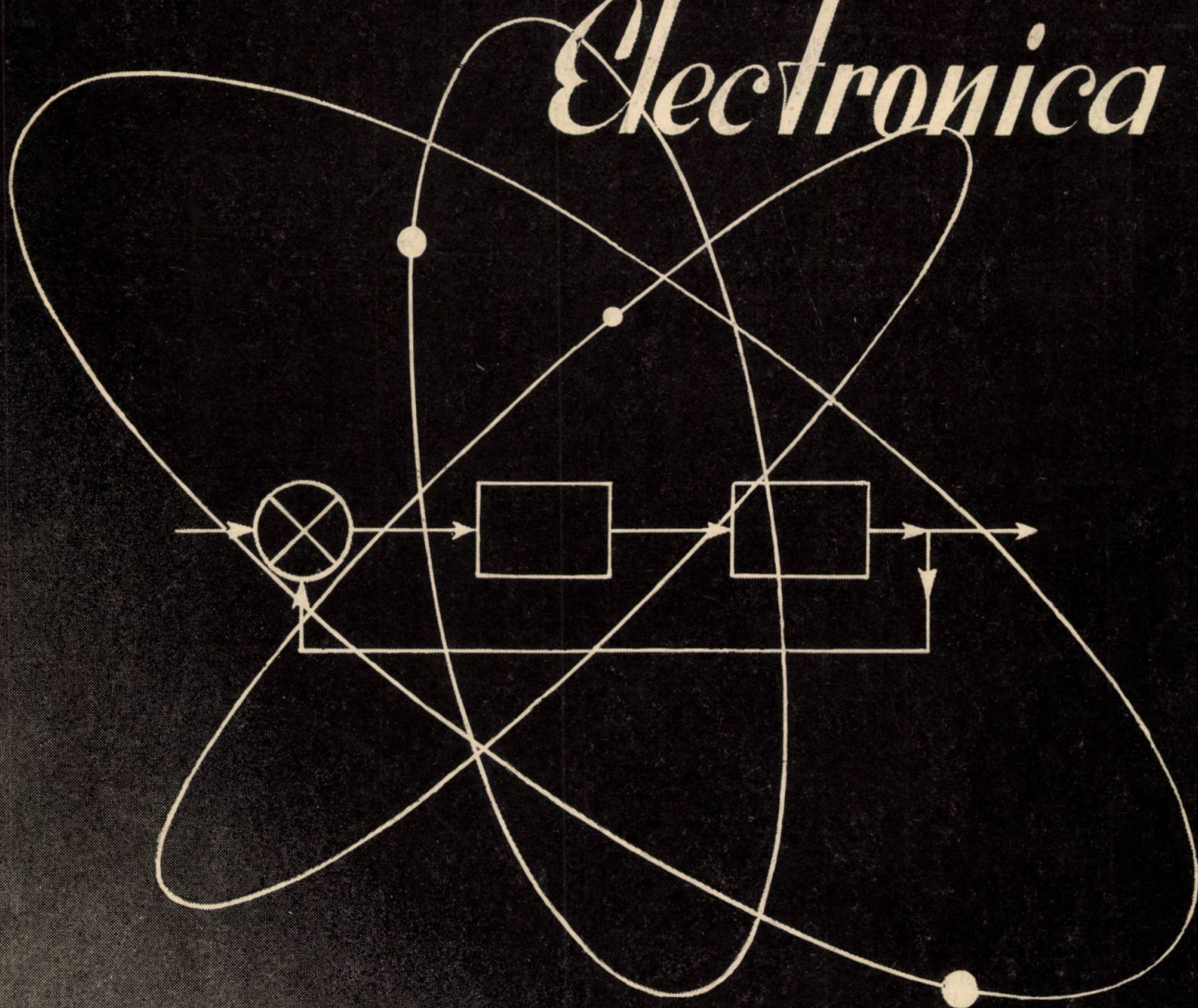
Instrumente mecanice
și electrice de măsură,
înregistrare și trans-
mitere la distanță a
valorilor măsurate.

APARATE DE MĂSURĂ ȘI REGLARE

Regula



Automatica și Electronica



E 2551

V O L 6
1 9 6 2

Nr. 3

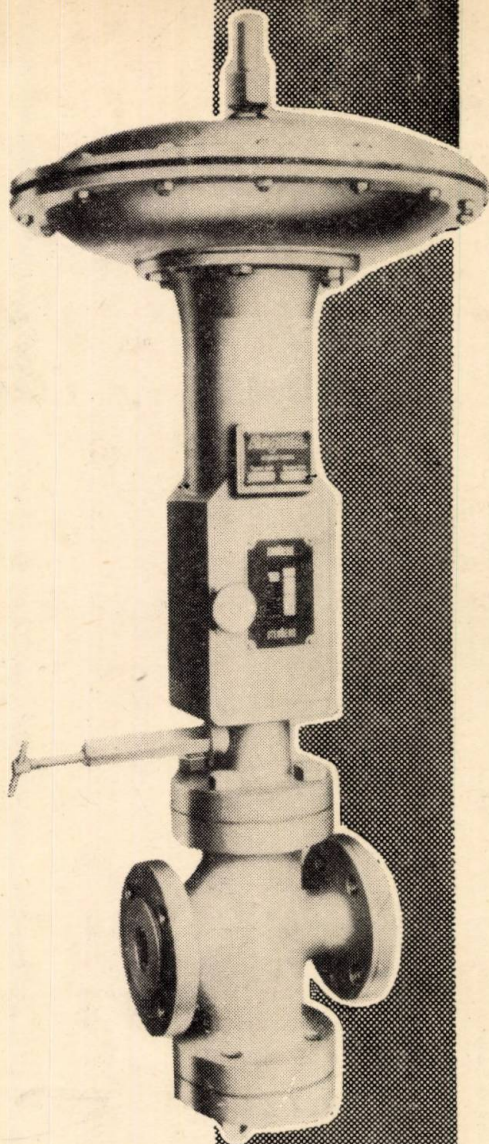
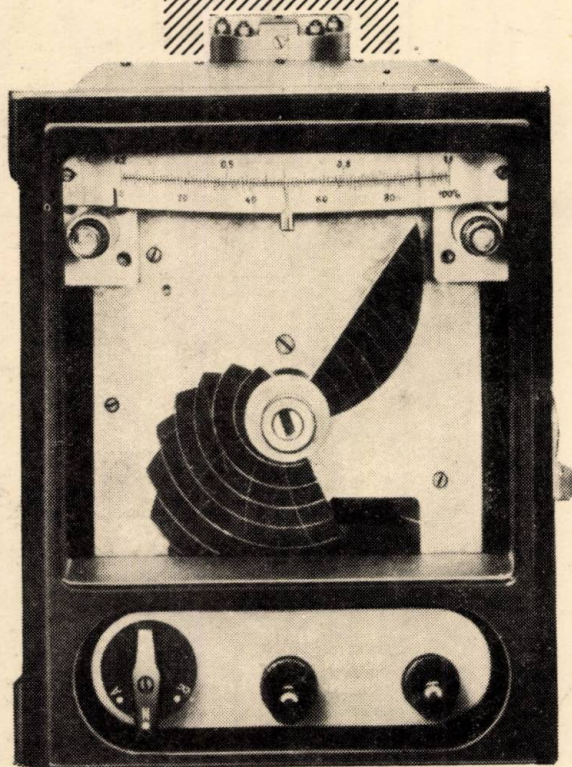
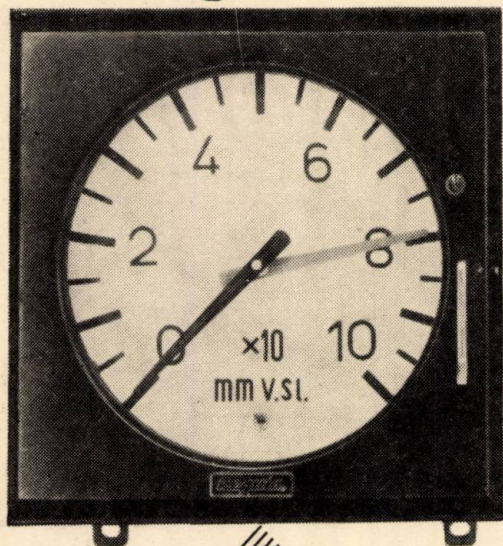
M A I
I U N I E

P. 89 — 136

BUCUREȘTI

APARATE DE MĂSURĂ ȘI REGLARE

Requila



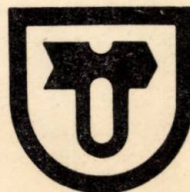
KOVO

PRAGA — R.S. CEHOSLOVACĂ

Aparate electrice, mecanice, hidraulice, pneumatice pentru reglare și semnalizare. Instrumente mecanice și electrice de măsură, înregistrare și transmitere la distanță a valorilor măsurate.

Informații prin :

AMBASADA
REPUBLICII SOCIALISTE CEHOSLOVACE
AGENȚIA ECONOMICĂ
București — str. Oțetari nr. 3
telefon : 11.16.51 — 55



Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 3 (mai-iunie), p. 89—136

CUPRINS

CZ 621.383.27

POHL, H.J. :

Proprietățile fotomultiplicatoarelor de tip M12FS și unele domenii noi de aplicare

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 89—95

Se descriu proprietățile unei serii mai noi de fotomultiplicatoare de tipul M12FS pentru fotometrie și tehnica scintilațiilor cît și scintilatoarele anorganice și organice corespunzătoare. Se prezintă unele aplicații noi.

CZ 621—52 : 621.398 : 622.323

SOCOL, S., EVGHENIDE, C. și IONĂȘCUT, A. :

Considerații privind telecontrolul și automatizarea extracției și transportului țițeiului și gazelor

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 95—101

Se trec în revistă problemele puse de telecontrolul și automatizarea extracției și transportului țițeiului și gazelor în R.P.R. Se arată realizările obținute pînă astăzi și etapele de dezvoltare în următorii cîțiva ani.

CZ 621.316.718.5 : 621.91

DAMSKER, D., WEINRICH, G. și LANDAU, I. :

Sistem de reglare a turației prin tensiunea indusului și micșorare fluxului la o acționare reversibilă cu referință unică

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 102—111

În lucrare se expun studiul teoretic și verificarea experimentală, la scară redusă, a schemei de reglare a acționării patului unei mașini de rabotat și frezat.

CZ 621.382.2 : 621.383

CONSTANTINESCU, C., NICOLAIDE, L. și BĂLAN, E. :

Fotodiode de germaniu

Automatica și Electronica 3 (1962) nr. 3, p. 112—117

Se expun rezultatele cercetărilor efectuate pentru stabilirea elementelor tehnologice fundamentale necesare asimilării în țară a producției de fotodiode de germaniu.

CZ 681.142—523.8 : 338 T

VAIDA, D. :

O aplicație a calculatoarelor electronice numerice în economie (II)

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 118—120

Aplicația considerată se referă la problema transporturilor. Se prezintă o completare a programării inițiale și a unei părți relativă la formarea matricii de date. Se dă schema logică pentru formarea matricii de date și explicații relative la programare.

CZ 621.382.3

DRĂGĂNESCU, M. :

Notă asupra valabilității ecuației $i_c = \frac{Q_c}{\tau_c}$ în descrierea tranzistorului prin „metoda sarcinii“

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3 p. 121—124

CZ 621.384.611

VIALOV, G. N. și INDREAS, GR. :

Tabelă rezumativă a ciclotroanelor cu diametrul polilor r peste 100 cm

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3 p. 125—129

NOTE ȘI COMENTARII

CRONICĂ

RECENZII



» **Elektrim** «

Furnizează :

pentru nevoile laboratoarelor instalații poloneze de măsură și control electronice și electrice, cu excelente caracteristici tehnice, de construcție modernă și cu o înaltă precizie de execuție, comode în exploatare.

Oferă :

INSTALAȚII AUXILIARE DE LABORATOR, ca de pildă :

- Autotransformatoare reglabile și decade RLC.
- Stabilizatoare magnetice.
- Punți și generatoare de măsură.
- Aparată de măsurare a rezistențelor și izolatoarelor.
- Voltmetre electronice, galvanometre și oscilografe catodice.

DIVERSE APARATE ELECTRONICE DE MĂSURĂ ca :

- Aparată pentru măsurarea distorsiunilor neliniare și a puterii de ieșire.
- Q-metre, undametre, aparată pentru măsurarea tranzistoarelor.

MARE SORTIMENT DE APARATE ELECTRICE DE MĂSURAT PENTRU TABLOURI de diferite construcții, clase de precizie și diverse utilizări

*O DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ
DETALIATĂ ȘI OFERTE CO-
MERCIALE VOR FI TRIMISE
LA SIMPLA CERERE ADRE-
SATĂ DIRECT LA :*

SOCIETATEA POLONEZĂ CU RĂSPUNDERE
LIMITATĂ PENTRU COMERȚUL EXTERIOR
DE ECHIPAMENT ELECTROTEHNIC

» **Elektrim** «

WARSZAWA 2, CZACKIEGO 15/17, R. P. POLONĂ

Telegrame: Elektrim — Warszawa

Telefon: 6-62-71

Telex: 10415

Căsuța poștală 254

Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL MINISTERULUI METALURGIEI ȘI CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI ȘI AL CONSILIULUI NAȚIONAL
AL INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR DIN R.P.R.

Vol. VI (pag. 89—136)

Nr. 3 mai-iunie

București, 1962

HANS-IOACHIM POHL, Jena (R.D.G.)

Proprietățile fotomultiplicatoarelor de tip M12FS și unele domenii noi de aplicare

Efectul fotoelectric extern prezintă o serie de proprietăți pe baza cărora poate fi folosit pentru cele mai diferite metode de măsurare absolută. Aceste proprietăți sînt:

1. Domeniul de sensibilitate	200—1 300 mμ
2. Randament	1—20 %
3. Gama de proporționalitate între fluxul luminos și curent	10^{-16} — 10^{-6} A/cm ²
4. Stabilitate mare în timp	variații < 0,5 %
5. Emisie termoelectronică	10^{-11} — 10^{-16} A/cm ²
6. Catode-cu suprafață mare	pînă la Ø 150 mm
7. Timp de răspuns	10^{-14} s.

Unele din aceste proprietăți au fost deja puse în aplicare prin fotocelule, motiv pentru care acestea s-au și impus pentru măsurări fotometrice. Exploatarea practică a pragului de sensibilitate cît și obținerea în același timp a unui timp de răspuns cît mai scurt nu s-a putut realiza cu fotocelule, deși aceasta din punct de vedere experimental a fost de dorit, iar pentru unele aplicații a fost chiar absolut necesar. La toate măsurările la care variația mărimii de măsurat se produce într-un timp mai scurt decît o secundă, nu se exploatează pragul de sensibilitate a fotocelulei [1]. Numai prin folosirea fotomultiplicatoarelor a fost înlăturată această limitare. Sistemul de emisie secundară a fotomultiplicatoarelor preia în principiu funcțiunea de amplificare a curentului de semnal, astfel încît capacitatea dinamică se încarcă mai repede la tensiunea de măsurat. Cu toată amplificarea mare, raportul optim semnal-zgomot nu se înrăutățește decît cu cîteva procente.

Voi enumera domeniile principale în care se pune problema unor asemenea traductoare rapide:

a) fotometrie: spectrofotometrie, spectrometrie Raman, automatica de expunere;

b) măsurarea semnalelor optice rapide: televiziune, măsurarea electro-optică a distanțelor, telegrafie prin lumină, măsurarea unor procese care decurg rapid, cercetarea proceselor la descărcări în gaze;

c) tehnica măsurării scintilațiilor: contoare de scintilații pentru radiații α , β , γ și neutroni, spectrometrie de scintilație — măsurarea timpilor de ordinul nanosecundelor.

1. Fotomultiplicatoare

Prin dezvoltarea ultimei serii s-a creat posibilitatea unei standardizări largi atît a fotomultiplicatoarelor cît și a surselor de alimentare. Această problemă s-a rezolvat prin realizarea unui sistem unic de focalizare, de emisie secundară

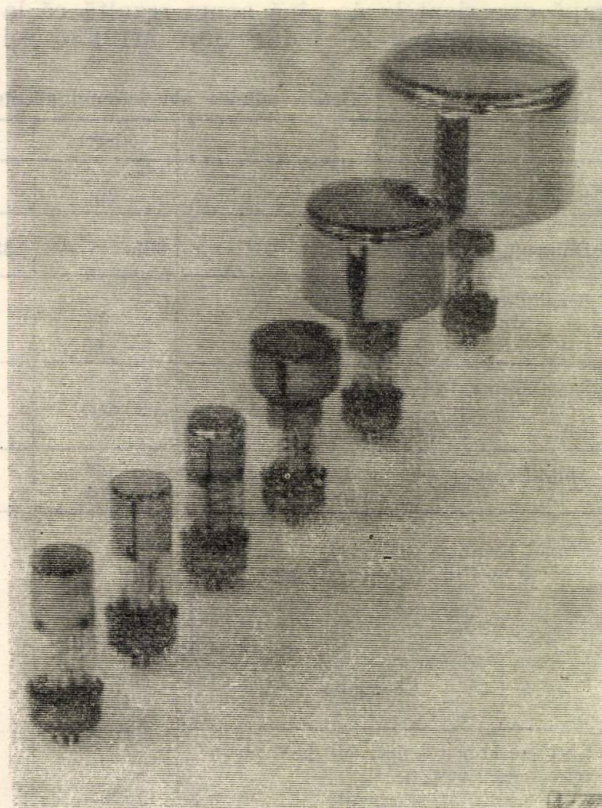


Fig. 1. Seria de fotomultiplicatoare.

dară și anodic. S-a pus problema de a rezolva cu acest sistem de focalizare contradicția ce există între cerințele puse de fotometrie și tehnica măsurării scintilațiilor. Ultima necesită catode de suprafață mare, cu 25–500 mm diametru, în timp ce în fotometrie sînt suficiente

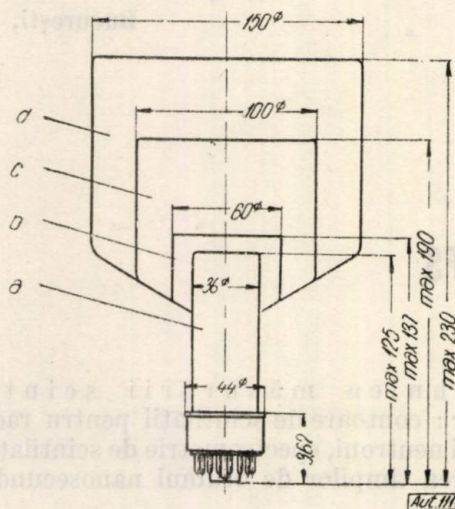


Fig. 2. Reprezentare schematică a seriei de fotomultiplicatoare:

a - M12FS35; b - M12FS60; c - M12FS100; d - M12FS150.

catode cu diametru mic. De aceea la seria noastră de fotomultiplicatoare se folosește un sistem de electrozi în două trepte care permite reglarea diametrului efectiv al catodei [2, 2a]. După experiențele de pînă acum rezultă că la fotomultiplicatoarele M12FS35, M12F35 și

M12FQS35 curentul de întuneric se poate reduce cu factorul 3–5 dacă se mărește tensiunea primului electrod [2, 3]. Aceasta depinde de ten-

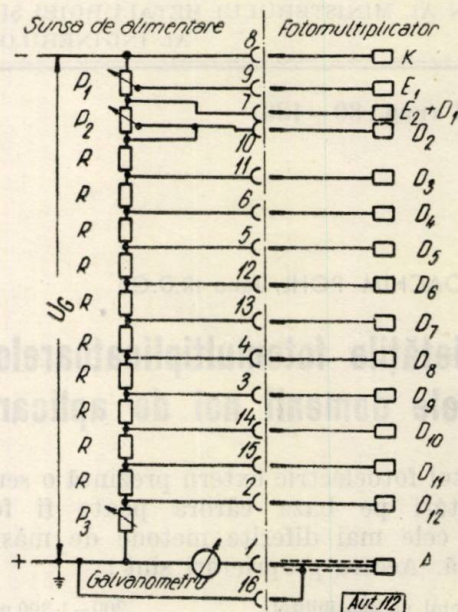


Fig. 3. Schema conexiunilor:

R - rezistență; P - potențiometru; $P_1 \geq 2R$; $P_2 \approx 0,5 R$; $P_3 \approx R$; U_G = tensiunea de lucru; K - catodă; E - electrod; D - dinodă; A - anodă.

siunea de lucru și este valabil în domeniul de sensibilitate medie de 10–50 A/lumen.

În figura 2 sînt reprezentate schematic fotomultiplicatoarele din seria M12FS. Ele au același soclu și aceeași schemă (fig. 3) și sînt deci interșanjabile.

Datele tehnice ale fotomultiplicatoarelor produse de VEB Carl Zeiss Jena

Tabela 1

Tipul	M12F35	M12FS35	M12FQ35	M12FS60	M12FS100	M12FS150
Fotocatoda Ø, mm	36	36	36	60	100	150
Domeniu spectral, nm	335...1 300	335...700	220...700	335...700	335...700	335...700
Sensibilitatea catodei, A/lumen:						
mediu	15	60	60	60	60	60
minim	10	40	40	40	40	40
Sensibilitatea anodei, A/lumen:						
mediu	100	100	100	100	100	100
minim	10	10	10	10	10	10
Amplif.carea:						
mediu	10^6	10^6	10^6	10^6	10^6	10^6
minim	10^5	10^5	10^5	10^5	10^5	10^5
Fluxul luminos echivalent al curentului de întuneric/lumen:						
maxim	10^{-7} cu răcire 10^{-9}	10^{-9}	10^{-9}	10^{-9}	10^{-9}	10^{-9}
mediu	10^{-10} cu răcire 10^{-10}	10^{-10}	10^{-10}	10^{-10}	10^{-10}	10^{-10}
Lărgime la semiampl. 661 keV cu cristal de NaJ(Tl), %:						
mediu	—	7...10	—	7...10	9...11	9...11
maxim	—	11	—	11	12	12

Pentru lucrări de fotometrie se întrebuintează în general fotomultiplicatoare cu diametrul catodei de 35 mm. Pentru diversele domenii spectrale există trei tipuri: toate tipurile însemnate

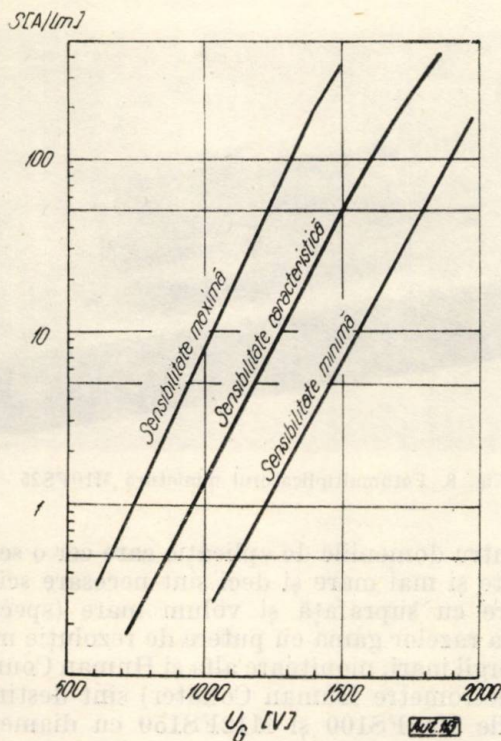


Fig. 4. Dependenta sensibilității S de tensiunea de alimentare U_G (M12FS35, M12FS60).

cu literele FS au o catodă din cesiu-antimoniu și fereastra din sticlă, la tipurile FQS fereastra, în spatele căreia se află catoda de cesiu-anti-

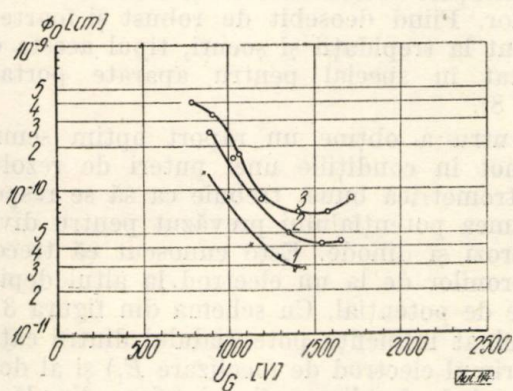


Fig. 5. Dependenta fluxului luminos echivalent al curentului în întuneric Φ_0 de tensiunea de alimentare U_G (M12FS35, M12FS60).

moniu, este din cuarț, iar litera F singură înseamnă că fotomultiplicatorul are o catodă din oxid de cesiu, sensibilă la roșu și infraroșu. Celelalte caracteristici rezultă din tabela 1.

În figura 4 este reprezentată statistic dependența sensibilității în A/lumen, iar în figura 5

fluxul luminos echivalent al curentului de întuneric funcție de tensiune. Cîmpul de dispersie a valorilor arătate este rezultatul a 600 măsurări.

Pentru măsurări fotometrice și de scintilație este importantă mai ales stabilitatea fotomultiplicatoarelor. Aceasta este însă legată de mari greutăți deoarece variațiile tensiunii de alimentare cit și ale curentului apar la ieșire amplificate de aproximativ zece ori. Cu o sursă de alimentare N_1 din producția de serie s-a obținut o stabilitate mai bună de 0,2 V, la o tensiune a rețelei relativ stabilă. După o stabilizare bună a curentului (mai bună ca 0,1%) s-a putut obține o constantă reproductibilă a fotomultiplicatorului într-o instalație de înregistrare cu un curent

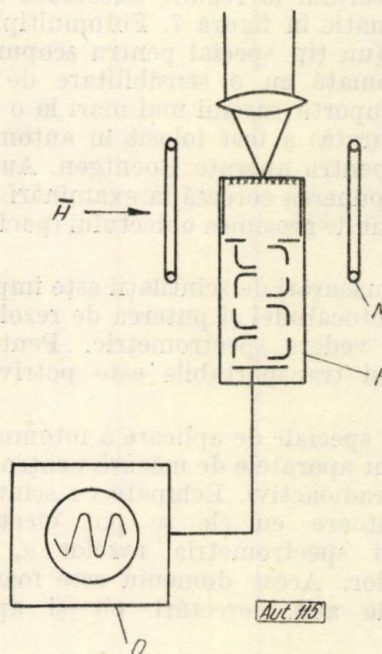


Fig. 6. Modularea curentului cu un cîmp magnetic alternativ:

M - bobină Helmholtz; F - fotomultiplicator; O - oscilograf.

anodic de 10^{-7} A de 0,1–0,2%, în intervale de timp mai mari (o oră). La o sarcină de curent continuu între 10^{-7} A și 10^{-3} A liniaritatea este de câteva procente. La curenți mai mari apare fenomenul de supraliniaritate caracteristică fotomultiplicatoarelor (fotocurent comparabil cu curentul prin divizorul de tensiune).

Pentru măsurări fotometrice, mai ales la instalații înregistratoare, este de multe ori necesar să se amplifice fotocurentul pe cale electronică. Pentru a putea folosi amplificatoare de curent alternativ se face transformarea curentului continuu în curent alternativ. În acest scop se folosesc vibratoare, condensatori vibranți, diafragme rotitoare etc. Transformarea se poate realiza și în interiorul fotomultiplicatorului folosind cîmpuri electrice sau magnetice alternative. Astfel fotomultiplicatorul poate fi alimentat direct cu tensiune alternativă și se

obține un semnal alternativ. O altă variantă constă în realizarea unei defocalizări periodice prin aplicarea unei tensiuni alternative la un singur electrod. Striker [4] a modulat fotocurentul cu ajutorul unui cîmp magnetic alternativ. În figura 6 se arată în mod schematic instalația cu care am încercat comportarea fotomultiplicatoarelor noastre pentru aplicații în acest sens. Cîmpul magnetic dat de o bobină Helmholtz a fost perpendicular pe axa fotomultiplicatorului și a fost maxim 22 Asp/m la o modulație de 95% a fotocurentului. Legat de aceasta se pune problema obținerii unei modulații sinusoidale. Forma modulației depinde de tensiunea aplicată electrozilor de focalizare.

Un exemplu concret pentru folosirea fotomultiplicatorului la reglare automată se dă în mod schematic în figura 7. Fotomultiplicatorul R12FS35 (un tip special pentru scopuri de reglare automată cu o sensibilitate de 10–25 A/lumen suportă sarcini mai mari la o funcționare de durată) a fost folosit în automatul de expunere pentru aparate Roentgen. Automatul asigură expunerea corectă la examinări în serie, independent de grosimea obiectului (pacientului) examinat.

Pentru măsurări de scintilații este importantă mărimea fotocatodei și puterea de rezoluție din punct de vedere spectrometric. Pentru aparate fixe și transportabile este potrivit tipul M12FS35.

Domenii speciale de aplicare a fotomultiplicatoarelor sînt aparatele de măsură pentru tehnica izotopilor radioactivi. Echipate cu scintilatoare corespunzătoare cu ele se pot efectua numărarea și spectrometria razelor α , β , γ și a neutronilor. Acest domeniu este foarte larg și cuprinde atît cercetări cît și aplicațiile

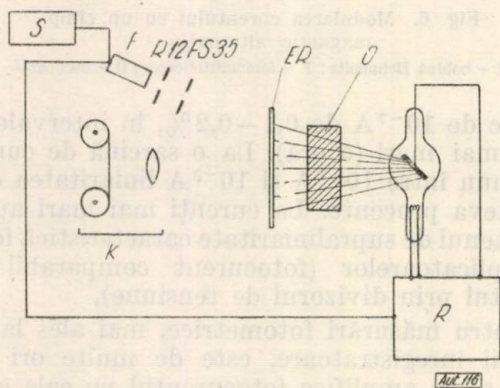


Fig. 7. Schema unui automat de expunere :

S – sursă de alimentare; F – fotomultiplicator; ER – ecran fluorescent pentru raze Roentgen; O – obiectul; K – aparat fotografic; R – instalația de alimentare și comandă a tubului de raze Roentgen.

tehnice (sisteme de avertizare, măsurări de grosimi, măsurări de nivele etc.).

Pentru toate problemele la care se cer scintilatoare mari se pot folosi fotomultiplicatoarele

M12FS60. Asemenea cazuri sînt la măsurarea activităților slabe sau la energii mai mari, la care este nevoie de o absorbție mai mare. De asemenea un caz tipic în acest sens este spectrometrul de scintilație gama.

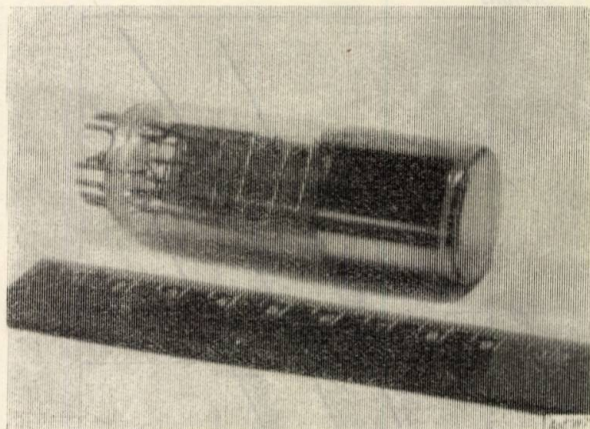


Fig. 8. Fotomultiplicatorul miniatură M10FS25.

Pentru domeniile de aplicație care cer o sensibilitate și mai mare și deci sînt necesare scintilatoare cu suprafață și volum mare (spectrometria razelor gama cu putere de rezoluție mare la energii mari, monitoare alfa și Human Counter și spectrometre Human Counter) sînt destinate tipurile M12FS100 și M12FS150 cu diametrul catodei de 100 mm și 150 mm.

În afara seriei M12 VEB Carl Zeiss, Jena mai produce fotomultiplicatoare miniatură seria M10 destinate unor întrebuințări universale. Tipul M10FS25 este sensibil în domeniul vizibil și este prevăzut în afară de fereastra frontală și cu o fereastră laterală răspunzînd în egală măsură necesităților fotometriei cît și măsurării scintilațiilor. Fiind deosebit de robust și foarte rezistent la trepidații și șocuri, tipul acesta este indicat în special pentru aparate portabile (fig. 8).

Pentru a obține un raport optim semnal-zgomot în condițiile unei puteri de rezoluție spectrometrică bună, trebuie ca să se respecte mărimea potențialului prevăzut pentru diverși electrozi și dinode. Este cunoscut că trecerea electronilor de la un electrod la altul depinde critic de potențial. Cu schema din figura 3 s-a examinat influența potențialului dintre catodă (și primul electrod de focalizare E_1) și al doilea electrod de focalizare E_2 (și prima dinodă D_1) asupra lărgimii la semiamplitudine datorită fluctuațiilor statistice în cazul fotomultiplicatorului M12FS100. Cercetări asemănătoare s-au făcut mai demult asupra modelului M12FS care a stat la baza acestei serii [5] (fig. 9). Mărind tensiunea între catodă și E_2 se îmbunătățește trecerea electronilor în sistemul de emisie secundară și se scade lărgimea la semiamplitudinea datorită fluctuațiilor statistice. Mai complicată este

situația la trecerea de la prima diodă la a doua așa cum rezultă din figura 10. La tensiuni mici între D_1 și D_2 lărgimea la semiamplitudine trece

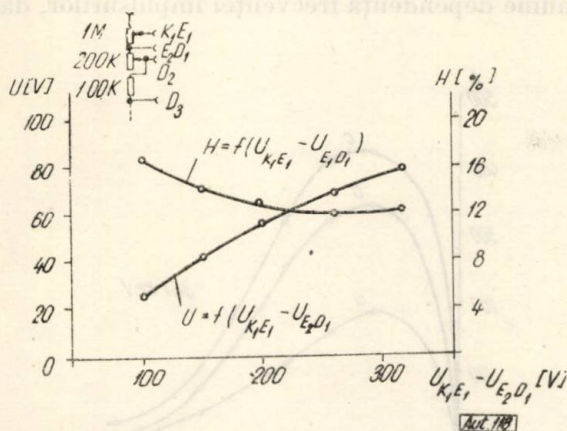


Fig. 9. Dependenta trecerii electronilor de tensiunea între fotocathodă și prima diodă:

U - amplitudinea impulsului; H - lărgimea la semiamplitudine.

printr-un minim, devenind foarte defavorabil la creșterea acestei tensiuni, și atinge la o valoare

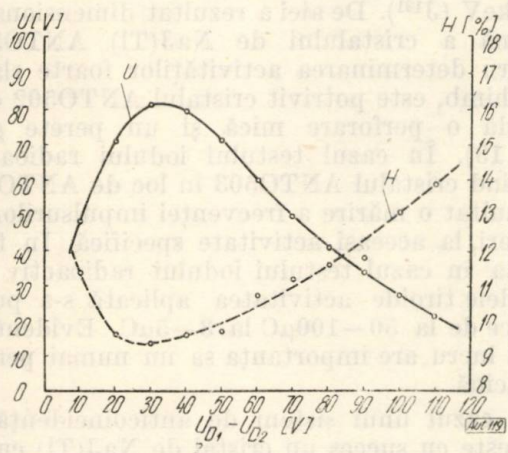


Fig. 10. Dependenta rezoluției de tensiunea între prima și a doua diodă:

U - amplitudinea impulsului; H - lărgimea la semiamplitudine.

anumită a tensiunii din nou un minim. Poziția minimului coincide aproape cu valoarea maximă a tensiunii [5].

Pentru analizarea spectrelor alfa sînt adecvate în special cristalele de CsJ(Tl). Spectrometria cu o mare putere de rezoluție are o serie de aplicații foarte interesante. Este vorba de analiza unor produse de fisiune care emit particule alfa și de măsurarea grosimii foliilor subțiri. În cazul determinării grosimilor am măsurat amplitudinea impulsului dat de o sursă alfa înainte și după trecerea particulelor prin folie și am putut determina foarte exact grosimea foliei [6]

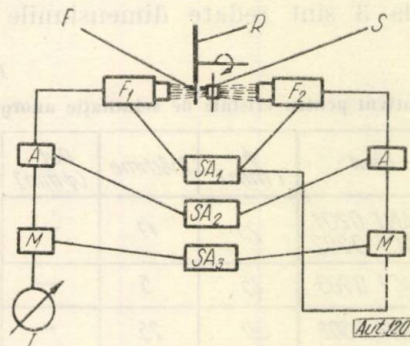


Fig. 11. Schema-bloc a aparatului pentru măsurat grosimi cu metoda măsurării energiei reziduale cu contoare de scintilații:

S - sursă radioactivă; R - disc rotitor; F - folia de măsurat; F_1 - fotomultipliator pentru măsurare; F_2 - fotomultipliator pentru stabilizare; A - amplificatoare; M - schemă pentru măsurarea amplitudinii impulsurilor; I - instrument indicator; SA - sursă de alimentare.

(figura 11). Cu metoda aceasta am obținut o sensibilitate de

$$S = 25 \frac{\text{V}}{\text{mg/cm}^2}$$

Deci la o precizie de 10 mV și la o densitate egală cu 1 se pot determina variații de grosime de 0,4 mμ, ceea ce corespunde unui strat atomic. După cît ne este nouă cunoscut, aceasta este cea mai precisă măsurare efectuată pînă acum. În tabela 2 sînt arătate rezultatele obținute pînă în prezent cu această metodă.

Tabela 2

Rezultatele măsurării grosimii cu particule alfa cu diferite metode

Metoda	Mărimea	Grosimea resp. diferența de grosime, mgcm ⁻² aer	Precizia măsurării, mgcm ⁻²	Autor
parcurs rezidual cu contor	variație de distanță	10 ⁻³	8.10 ⁻⁴	Barber [6]
	variație de distanță	fără precizare	3.10 ⁻³	Enge, Wahling, Aanderaa [7]
	variație de presiune	1	10 ⁻²	Davison [8]
energia reziduală cu contor de scintilație	amplitudinea impulsului	4.10 ⁻³	4.10 ⁻⁴	autorul acestei lucrări

2. Scintilatoare

Pentru toate scopurile de numărare α , β , γ și neutroni s-au realizat scintilatoarele respective.

2.1. Scintilatoare din NaJ(Tl) și CsJ(Tl)

Pentru detectarea și cercetarea spectrului radiațiilor gama se folosesc monocristale anorganice din iodură de natriu și din iodură de cesiu. Primul material este mai ușor de produs și este mai adaptat fotocatodei multiplicatoarelor, are însă dezavantajul de a fi higroscopic. Cristalul de iodură de cesiu prezintă o absorbție bună pentru raze gama, în schimb fotocatodele nu sînt așa de sensibile la lumina lui de scintilație. În tabela 3 sînt redată dimensiunile cîtorva

Tabela 3

Indicativul pentru cristale de scintilație anorganice

Tipul	ϕ [mm]	Înălțime [mm]	Put [mm]
ANT 0201 ACT 0202	25	17	—
ACT 0203	25	5	—
ANT 0302	30	25	—
ANT 0301 ACT 0301	35	25	—
ANT 0501 ACT 0501	50	30	—
ANT 0502 ACT 0502	50	35	16
ANT 0503 ACT 0503	50	35	30
ANT 0701 ACT 0701	70	50	—
ACT 0702	70	50	Cu put
ANT 0901	90	70	—
ANT 1301	130	90	—

Aut 124

cristale anorganice. Indicativul lor cuprinde trei litere (din care rezultă materialul, structura și elementul de activare) cît și cifre (din care rezultă forma și dimensiunea lor). (Astfel ANT înseamnă monocristal anorganic, din iodură de natriu activat cu taliu, iar ACT cel corespunzător din iodură de cesiu). Litera S după indicativ înseamnă că este destinat măsurărilor spectrometrice, iar litera Z înseamnă că se folosește pentru contori. În primul caz valoarea medie a lărgimii la semiamplitudine datorită fluctuațiilor statistice pentru linia de 661 keV este de 9–10,5% și se garantează maximum 12%.

Am făcut unele cercetări speciale referitor la dimensionarea optimă a scintilatoarelor de formă specială, cu puț, care se folosesc pentru deter-

minarea activităților foarte mici. Această problemă este deosebit de interesantă pentru testul iodului radioactiv din glandele tiroide [7, 8]. În figura 12 se arată rezultatul unui calcul, și anume dependența frecvenței impulsurilor, dată

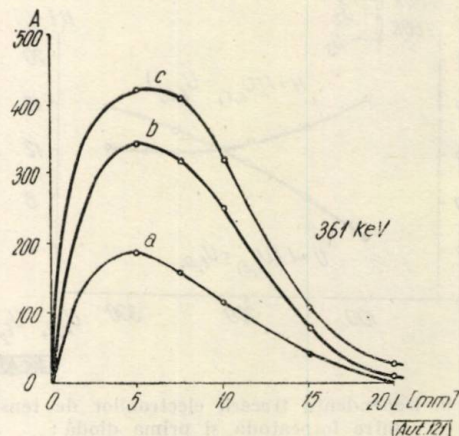


Fig. 12. Dependenta vitezei de numărare a unui scintilator cu puț cu diametrul de 50 mm de grosimea peretelui L .

de un scintilator cu puț cu diametrul de 50 mm, de grosimea peretelui L , în cazul liniei de 361 keV (J^{131}). De aici a rezultat dimensionarea optimă a cristalului de NaJ(Tl) ANTO503. Pentru determinarea activităților foarte slabe, în schimb, este potrivit cristalul ANTO502 care posedă o perforare mică și un perete gros (fig. 13). În cazul testului iodului radioactiv folosind cristalul ANTO503 în loc de ANTO502 a rezultat o mărire a frecvenței impulsurilor de opt ori, la aceeași activitate specifică. În felul acesta în cazul testului iodului radioactiv din glandele tiroide activitatea aplicată s-a putut reduce de la 50–100 μ C la 3–5 μ C. Evident că acest lucru are importanța sa nu numai pentru medicină.

În cazul unui sistem de anticoincidență se folosește cu succes un cristal de NaJ(Tl) cu un

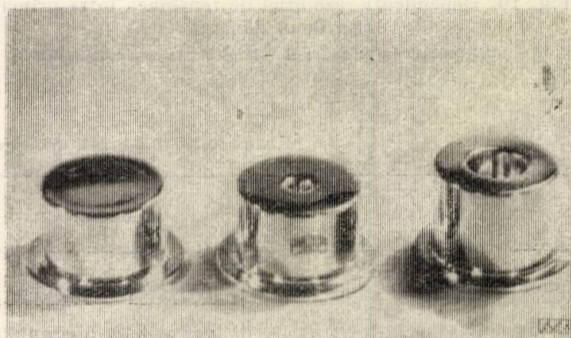


Fig. 13. Scintilatoare cu puț.

diametru de 100 mm și o înălțime de 100 mm [9], avînd o perforare cu ϕ de 30 mm în care se introduce cristalul spectrometric propriu-zis.

2.2. Scintilatoare organice

Pentru contoare α , β , γ și pentru spectrometrie α și β s-au cercetat atât monocristale organice cât și din materiale plastice. Pentru excitarea cu raze alfa s-a folosit radiația monocromatică a

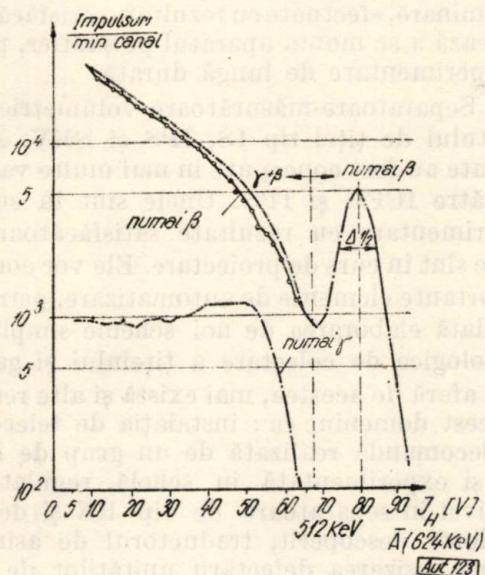


Fig. 14. Spectrul de scintilație a radiației de conversiune Cs^{137} cu M12FS35 și scintilator din plastic.

Po^{210} , iar excitarea beta s-a făcut cu electronii de conversie a Ba^{137} (Cs^{137}); în figura 14 se redă un asemenea spectru [7] și anume cu și fără radiație beta. În felul acesta s-au studiat diverși

activatori în polistirol determinând concentrația lor optimă. S-a constatat că metoda poate servi la determinarea purității unor substanțe, completând metodele chimiei analitice. Dintre scintilatoarele plastice examinate a rezultat că cele mai bune sînt BPD-ul și *p*-terfenilul. Acest rezultat, care nu corespunde cu determinările făcute cu fotomultiplicatoare RCA-5819, se explică prin sensibilitatea mai bună a fotomultiplicatoarelor M12FS în zona albastră a spectrului. Scintilatoarele plastice se caracterizează prin ușurința cu care pot fi produse în orice formă pînă la un diametru de 300 mm.

BIBLIOGRAFIE

1. Görlich, P., Jenaer Jahrbuch, 1954, S. 438.
2. Görlich, P., Krohs, A., Pohl, H.-J., Schmidt, L. Exp. Techn. d. Phys., 5 (1957) 1.
Görlich, P., Krohs, A., Pohl, H.-J., Comunicare, IMEKO 1957.
3. Náráay, Zs., Ann. Phys., 20 (1957) 386.
4. Striker, G. O., Acta Technica Academiae Scientiarum Hungaricae, 20 (1957) 83.
5. Görlich, P., Krohs, A., Pohl, H.-J., Reickel, R. u. Schmidt, L., Z. angew. Phys., 10 (1958) 303.
6. Görlich, P., Pabst, K., Pohl, H.-J., Schacke, C., Schnabl, W., Kernenergie, 2 (1959) 795.
7. Correns, H.-J., Dressler, E., Pohl, H.-J., Wiss. Z. der Friedrich-Schiller-Universität Jena, 7 (1957/58) 465.
8. Görlich, P., Krohs, A., Lüdke, W., Pohl, H.-J., Kernenergie, 2 (1959) 201.
9. Reichel, R., Comunicare, Soc. de fiz. a R.D.G. Leipzig, April. 1959.

SEBASTIAN SOCOL, CONSTANTIN EVGHENIDE și ARION IONĂȘCUT

Considerații privind telecontrolul și automatizarea extracției și transportului țițeiului și gazelor

Automatizarea proceselor tehnologice din diferitele ramuri industriale constituie în prezent una dintre principalele căi de progres tehnic.

Partidul și guvernul nostru acordă acestei probleme o mare importanță. Astfel, la cel de-al III-lea Congres al P.M.R. s-a arătat că, pentru îndeplinirea cu succes a planului economic pe anii 1960—1965, se va acorda o atenție deosebită mecanizării și automatizării complexe a producției. Se va introduce și extinde automatizarea complexă a proceselor de producție, dîndu-se prioritate celor care au procese continue de fabricație și o eficiență tehnico-economică maximă.

Pe linia acestor sarcini trasate s-au început și sînt în curs de executare o serie de lucrări privind introducerea automatizării în industria extractivă de petrol și gaze. În cele ce urmează se fac unele considerații privind telecontrolul și automatizarea extracției și transportului țițeiului și gazelor.

I. Extracția și transportul țițeiului

A. Extracția țițeiului

În țara noastră extracția țițeiului se numără printre principalele ramuri industriale ale econo-

miei naționale. Această ramură industrială posedă unele aspecte specifice ca :

— întinderea pe suprafețe mari, sub cerul liber, a obiectivelor de controlat (sonde, parcuri de colectare etc.);

— posibilitatea relativ ușoară de control și dirijare a procesului tehnologic, care constă în esență în manevrarea controlată a fluidelor (lichide, gaze).

Aceste cauze au făcut ca industria extractivă de țiței să fie deosebit de propice introducerii automatizării și telecontrolului.

Lucrările de cercetare și proiectare în acest domeniu au început în R.P.R. încă din anul 1956. În prezent s-au și obținut unele rezultate concrete, ca urmare a eforturilor depuse de colectivele de automatizare de la Institutul de cercetări foraj-extracție (ICFE) Cîmpina și Institutul de cercetări electrotehnice (ICET) în colaborare cu unități ale M.I.P.C., precum și de unele colective de inovatori și specialiști de la Institutul de petrol, gaze și geologie (IPGG) și din schelele petrolifere.

Printre lucrările mai importante efectuate pînă în prezent se pot da unele exemple, ca :

1. O instalație experimentală de control centralizat și telecomandă la 13 sonde de țiței. Ea utilizează transmisia prin cablu multifilar, permite efectuarea de telemăsurii, telesemnalizări și telecomenzi și cuprinde obiective diferite, ca : sonde în erupție naturală, erupție artificială și pompaj, separatoare, rezervoare și pompe. Avîndu-se în vedere specificul țării noastre, s-a insistat în mod deosebit asupra sondelor în pompaj, pentru care au fost realizate aparatură specială de telecontrol și o serie de traductoare de automatizare locală. Rezultatele experimentării fiind satisfăcătoare, s-a trecut — odată cu unele perfecționări — la extinderea instalației la încă 47 de sonde.

2. Aparatură de teledinamometrare pentru sonde în pompaj realizată în două variante. O variantă, concepută de ICET și ICFE, utilizează traductoare magnetoelastice și inductive, iar transmisia se face prin fire. S-a experimentat industrial, o perioadă îndelungată, cu rezultate satisfăcătoare și în prezent s-a trecut la extindere. Cealaltă variantă, concepută de un colectiv de la IPGG, utilizează traductoare capacitive și transmisia prin radio. Primele experimentări au avut rezultate promițătoare. În prezent se fac pregătiri în vederea efectuării unei experimentări industriale îndelungate.

3. Aparatură de telemecanizare pe număr redus de fire, cu selecție în frecvență de tip TP-3, realizată de ICET cu colaborarea ICFE, este în curs de experimentare în schelă, cu rezultate bune. Această aparatură este corespunzătoare nivelului tehnic pe plan mondial și va sta la

baza instalațiilor de telecontrol și automatizare ce se vor realiza în anul 1962.

4. Aparatul electronic tip ACA-3-2 de determinare continuă a conținutului de apă în țiței, la trecerea acestuia printr-o conductă, a fost elaborat de ICFE. După unele experimentări preliminare, efectuate cu rezultate satisfăcătoare, urmează a se monta aparatul pe șantier, pentru o experimentare de lungă durată.

5. Separatoare-măsurătoare volumetrice ale debitului de țiței tip IS, IPS și SMV. Aceste aparate au fost concepute în mai multe variante de către ICFE și IPS. Unele sînt în curs de experimentare cu rezultate satisfăcătoare, iar altele sînt în curs de proiectare. Ele vor constitui importante elemente de automatizare, permițînd totodată elaborarea de noi scheme simplificate tehnologice de colectare a țițeiului și gazelor.

În afară de acestea, mai există și alte realizări în acest domeniu, ca : instalația de telecontrol și telecomandă realizată de un grup de inovatori și experimentată în schelă, regulatoarele de nivel în separatoare de tip RN și de tipul cu flotor descoperit, traductorul de asimetrie pentru sesizarea defectării unităților de pompare, traductorul inertial pentru sesizarea ruperii prăjinilor ș.a.

În țara noastră lucrările de introducere a telecontrolului și automatizării în extracția țițeiului sînt mai avansate la sonde și mai puțin avansate la parcurile de colectare. Aceasta se datorește următoarelor cauze :

a) Din punctul de vedere al investițiilor, al necesității schimbării tehnologiei și al procurării aparaturii :

— sondele necesită o investiție — în etapa actuală — de circa 45 000 lei/sondă, nu presupun o schimbare a tehnologiei, iar aparatele necesare sînt aproape toate fabricate în țară ;

— parcurile necesită investiții foarte mari, a căror valoare este de 40—50 % din aceea a utilajelor tehnologice ; pentru micșorarea acesteia, se impune o schimbare substanțială a structurii tehnologice, iar principalele aparate trebuie procurate în etapa actuală din import, cu toate dificultățile legate de aceasta.

b) Din punctul de vedere al calității supravegherii :

— sondele sînt mai dificil de supravegheat fără telecontrol, fiind foarte răspîndite și avînd utilaje în mișcare (în special sondele în pompaj), care se defectează frecvent, ceea ce necesită un personal de supraveghere numeros ;

— parcurile sînt în prezent mult mai bine supravegheate, deoarece se folosește aproape exclusiv sistemul centralizat de colectare, iar în parc se află în permanență cel puțin un om ; totodată, defectările utilajelor din parcuri se produc rar.

c) Din punctul de vedere al reducerii personalului :

— sondele, prin automatizare, permit eliberarea pentru alte munci a unui personal numeros de ordinul a 50 % din cel actual ;

— parcurile, cel puțin în următorii câțiva ani, nu permit prin automatizare vreo reducere mai substanțială de personal.

Toate acestea arată că în general s-a procedat bine prin lucrările care s-au efectuat până acum la noi. Totuși, este necesar ca, odată cu extinderea telecontrolului și automatizării sondelor, să se intensifice lucrările de experimentare a automatizării parcurilor de colectare. Este cunoscut faptul că prin automatizarea sondelor se creează condiții de obținere a unor importante economii prin eliminarea timpului neproductiv necunoscut, prin reducerea timpului productiv cunoscut, economii de curent etc.

În ce privește automatizarea parcurilor de colectare, aceasta dă posibilitatea unor reduceri substanțiale de investiții de utilaje tehnologice, asigură reducerea pierderilor și contribuie, prin cunoașterea debitului, la menținerea unui regim optim de exploatare a sondelor.

Pentru a realiza o automatizare a parcurilor, eficientă din punct de vedere tehnico-economic, este recomandabil să se asigure unele condiții, ca :

— asimilarea în R.P.R. a unor aparate și elemente de automatizare și, în primul rând, a separatoarelor-măsurătoare volumetrice, a noilor tipuri de reglatoare de nivel și a ventilelor cu servomotor ;

— experimentarea și punerea la punct a unor scheme de colectare, separare și transfer mult simplificate față de cele actuale, acestea putându-se realiza datorită măririi posibilităților de etalonare, ca urmare a automatizării și îmbunătățirii regimului tehnologic al sondelor, mărindu-se astfel stabilitatea funcționării lor. După experimentare, aceste scheme simplificate vor putea fi realizate în schelele noi încă de la început, iar în schelele existente ele vor fi adoptate parțial sau total, de la caz la caz, ținându-se seamă de factorul economic.

În scopul asigurării continuității lucrărilor și pentru a se grăbi această acțiune, introducerea automatizării în extracția țiteiului s-a făcut în R.P.R. în mai multe etape, urmărindu-se o descreștere continuă a cheltuielilor de investiție și, în același timp, o perfecționare tehnică continuă a sistemelor de automatizare realizate. Astfel :

a) Prima etapă a constituit-o proiectarea, unui sistem de telecontrol și automatizare caracterizat prin faptul că prevedea controlul unui număr foarte mare de parametri și operații, iar transmisia era preconizată cu fire individuale prin cablu multifilar. Acest

sistem fiind foarte costisitor și greoi, nu s-a trecut la realizarea lui.

b) A doua etapă a constituit-o instalația experimentală de control centralizat și automatizare a 13 sonde experimentată timp de circa 1 an, cu rezultate satisfăcătoare. Această instalație utilizează, de asemenea, transmisia cu fire individuale prin cablu telefonic multifilar, dar numărul de parametri controlați și operații efectuate este mult mai redus, mergându-se pe linia efectuării unui control eficient prin alegerea rațională a unui număr minim de parametri și operații. Aceste măsuri au permis să se obțină o cheltuială de investiție pe sondă, în acest caz, de circa trei ori mai mică decât în cazul proiectului menționat anterior.

c) A treia etapă a constituit-o extinderea instalației experimentale menționate la încă 47 de sonde. În acest caz transmisia s-a realizat printr-un sistem de fire comune (bare) care trec în cordon pe la un grup de obiecte controlate, dispunându-se de câte un fir individual pentru fiecare sondă, ce servește la selecție. În etapa aceasta cheltuielile de investiție pe sondă s-au redus cu circa 25 % față de etapa a doua.

În prezent putem să întrevădem următoarele etape de dezvoltare, în următorii câțiva ani, a telecontrolului și automatizării extracției țiteiului, etape în vederea cărora se află în curs de elaborare și experimentare o serie de aparate și elemente necesare. Aceste etape, expuse cronologic în continuarea celor realizate deja, sînt :

d) Utilizarea unui sistem de transmisie pe trei fire folosind selecția în frecvență (tipul TP-3). Aceasta va constitui etapa a patra de dezvoltare și va fi realizată în cadrul unei noi instalații concepută numai pentru sonde în pompaj, instalație pentru care s-au început lucrările de execuție. Etapa aceasta va necesita o cheltuială de investiție pe sondă cu circa 10 % mai mică decât în etapa a treia și va constitui un pas hotărîtor în realizarea industrială în R.P.R. a unei aparaturi de telemecanică la nivelul tehnicii mondiale.

Pentru viitor se pot considera ca cele mai indicate următoarele etape de dezvoltare :

e) Etapa a cincea care va consta în utilizarea unui sistem de telemecanică cu transmisie pe două fire folosind selecția în frecvență și care va cuprinde sondele în erupție naturală, erupție artificială și pompaj, precum și toate celelalte instalații din schelă ca parcuri de separare, colectare și transfer, distribuitoare de gaze etc.

f) Etapa a șasea, care se va dezvolta în bună măsură paralel cu a cincea și va consta în utilizarea unei aparaturi de telemecanică cu transmisie prin radio. Experimentările efectuate deja în acest sens au dat rezultate promițătoare.

La realizarea instalațiilor din toate aceste etape viitoare este recomandabil să se țină seamă de următoarele principii :

- utilizarea la maximum a automatizării locale și prin aceasta reducerea, în cât mai mare măsură, a sarcinilor aparaturii de telemecanică ;
- limitarea numărului de telemăsuri la strictul necesar ;
- eliminarea, pe cât posibil, a telecomenzilor prin utilizarea interblocărilor și a autocomenzilor după program ;
- semnalizarea la postul central numai a situațiilor anormale (avarii, ieșiri grave din limite) ;
- automatizarea cât mai completă a muncii dispecerului, prin localizarea și memorizarea automată a obiectivelor avariate sau care funcționează anormal ;

— rezolvarea interdependentă a schemelor tehnologice de lucru și a aparaturii de telemecanică și automatizare, în special în cazul schelelor noi ; totodată se va ține seamă de specificul fiecărei schele, de utilajul și aparatura disponibilă, de structura organizatorică și de ritmul de introducere prevăzut în planul de stat.

Majoritatea principiilor expuse în cele ce preced sînt considerate ca linii călăuzitoare în principalele țări industriale. Lucrînd pe această linie, este foarte probabil ca în viitor să se ajungă la sisteme de telecontrol și automatizare în care aparatura de telemecanică va controla numai parcurile și instalațiile anexe, iar la sonde va rămîne numai automatizarea locală, telecontrolul lor făcîndu-se prin măsurarea permanentă automată a debitelor la parcurile de colectare. Această tendință este însă, deocamdată, doar în faza de discuții și cercetare.

O altă tendință esențială de viitor o constituie realizarea de sisteme complexe de telecontrol și automatizare care să cuprindă întreaga schelă (sonde, parcuri de separatoare, parcuri de rezervoare, stații de compresoare, stații de pompare, instalații pentru injecția apei în zăcămint, stații de deshidratare, stații de dezbenzinare ș.a.). De aceea, este necesar să se tindă spre crearea unei aparatură unificate de telemecanică, care fără nici o schimbare sau cu schimbări neesențiale să permită realizarea telecontrolului tuturor obiectivelor și instalațiilor dintr-o schelă și legarea lor în cele din urmă într-un singur sistem complex. La elaborarea aparaturii de telemecanică și a schemelor de telecontrol mai trebuie să se țină seamă și de posibilitatea utilizării în viitor a mașinilor electronice de calcul atît pentru menținerea automată a unui regim optim de exploatare a sondelor și a instalațiilor de suprafață cît și, mai ales, pentru menținerea automată a unui regim de exploatare rațională a întregului zăcămint.

În ceea ce privește structura organizatorică a schelei, este evident că, prin introducerea

telecontrolului și automatizării, ea va suferi modificări substanțiale. Deși în literatura de specialitate se întîlnesc unele detalii în acest sens, în actuala lucrare se va arăta doar orientativ rețeaua de control la care se consideră rațional să se ajungă în țara noastră în următorii cîțiva ani. Aceasta va consta în următoarele :

a) vor exista instalații de telecontrol și automatizare cuprinzînd un număr pînă la 120 de sonde, inclusiv parcurile de colectare, separare și transfer țitei și gaze ; fiecare instalație de acest gen va dispune de un post local de dispecer și se va afla sub conducerea șefului secției respective ;

b) vor exista instalații de telecontrol și automatizare pentru instalațiile auxiliare ca : parcuri centrale de depozitare, stații de deshidratare, stații de dezbenzinare, sisteme de injecție a apei în zăcămint ș.a. ; fiecare instalație de acest gen va avea un post local de dispecer și se va afla sub conducerea dispecerului respectiv ;

c) va exista o instalație centrală de telecontrol pe întreaga schelă, care va asigura controlul tuturor obiectivelor și instalațiilor menționate anterior, folosind în acest scop un minim de telesemnalizări și telemăsuri precum și legătură telefonică ; această instalație va dispune de un post central de dispecer și se va afla sub conducerea șefului de producție al schelei.

B. Transportul țiteiului

Introducerea telecontrolului și automatizării în transportul țiteiului pe conducte dintr-o serie de țări industriale a permis perfecționarea și simplificarea substanțială a procesului tehnologic în așa măsură încît valoarea utilajelor eliberate (rezervoare, ventile etc.) a asigurat acoperirea, în bună parte sau chiar total, a investițiilor necesare automatizării.

Totodată, s-au mai obținut și alte avantaje importante, ca :

- mărirea coeficientului de utilizare a conductei ;
- mărirea operativității în exploatare ;
- preîntîmpinarea și lichidarea rapidă a avariilor ;
- reducerea pierderilor ;
- mărirea productivității muncii etc.

Toate acestea au făcut ca, în țările cu industrie dezvoltată (U.R.S.S., S.U.A. ș.a.), să se acorde prioritate introducerii automatizării în acest domeniu, obținîndu-se importante realizări.

În țara noastră, printre lucrările efectuate în acest domeniu un deosebit interes îl prezintă cazul unei stații de pompare pentru care s-au efectuat studii de către ICET ; în prezent se efectuează lucrări de proiectare privind automatizarea unei stații de pompare, ca o primă fază a introducerii telecontro-

lului și automatizării conductei magistrale respective. Instalația prevede telemăsurarea și semnalizarea parametrilor de transport, telecomanda agregatelor de pompare și a robinetelor principale și anumite interblocări. Această automatizare va permite totodată experimentarea unei scheme tehnologice simplificate, permițând prin aceasta eliberarea de utilaje a căror valoare acoperă peste 90% din investițiile făcute.

Pentru realizarea cât mai grabnică a unei automatizări eficiente a transportului țițeiului pe conducte este necesară atât îndeplinirea unor măsuri de ordin tehnologic, cât și realizarea în țară a unor aparate și utilaje. Dintre acestea menționăm:

1. Măsuri de ordin tehnologic:

- realizarea unui regim închis de curgere;
- pomparea în regim din pompă în pompă;
- pomparea succesivă a diferitelor sorturi de țiței.

2. Asimilarea în țară a fabricației în special a următoarelor aparate și utilaje:

- debitmetre volumetrice cu camere de măsură mobile sau cu turbină;
- vane telecomandate;
- pompe centrifuge.

Față de eficacitatea, deosebit de evidentă, a introducerii telecomandului și automatizării în transportul țițeiului pe conducte, se poate considera că aceste lucrări trebuie efectuate cu prioritate.

II. Extracția și transportul gazelor

A. Extracția gazelor

Introducerea automatizării și telecomandului în extracția gazelor ridică probleme tehnice mult mai ușor de rezolvat decât în cazul extracției țițeiului, datorită omogenității fluidului exploatat și procesului tehnologic relativ simplu (problema separării diferitelor faze se reduce aici doar la eliminarea condensatului, mecanismele cu piese în mișcare lipsesc aproape complet ș.a.m.d.).

În R.P.R. prima instalație experimentală de control centralizat și telecomandă pusă în funcțiune la patru sonde dintr-un câmp de gaze a fost elaborată de către ICET, cu colaborarea unităților M.I.P.C.

Sistemul utilizat măsoară și semnalizează de la distanță presiunea statică și diferențială a gazelor produse de sonde și permite efectuarea de către dispecer a telecomenzii ventilelor colțare, respectiv reglarea la dorință a debitelor de gaze produse. Prin această instalație s-a realizat, pentru prima oară în țara noastră, un sistem de telemecanică pentru sonde, utilizin-

du-se numai două fire de teletransmisie, lucrând pe principiul selecției în cod de impulsuri.

Rezultatele experimentale obținute au permis să se verifice principiul care a stat la baza proiectării aparaturii și să se precizeze unele îmbunătățiri necesare. În prezent se efectuează lucrări de montare în vederea extinderii sistemului la întreg câmpul. Noua etapă a instalației extinse din primul câmp de gaze va constitui o verificare experimentală sub aspect tehnologic privind exploatarea unui întreg câmp de gaze utilizând telecomandul și telecomanda. Ea va permite precizarea și îmbunătățirea programului tehnologic pentru viitoarele instalații de automatizare, astfel încât un minim de parametri controlați și de operații efectuate (respectiv un minim de investiție) să asigure un telecomand suficient și eficient.

Una dintre marile dificultăți în introducerea automatizării la extracția gazelor o constituie volumul relativ mare de investiții necesare. Acesta este impus de realizarea liniilor de alimentare cu energie electrică, de necesitatea efectuării de amenajări și regrupări tehnologice importante, de volumul mare de puncte controlate. Față de toate acestea, pentru îmbunătățirea lucrărilor de introducere a automatizării în extracția gazelor naturale se pot propune următoarele măsuri:

1. Sistemele de telecomand și automatizare să fie astfel concepute, încât introducerea lor în câmpurile existente de gaze să necesite un minim de completări și modificări. Prin utilizarea alimentării centralizate cu energie electrică va cădea necesitatea plantării de rețele energetice, iar prin utilizarea de posturi locale, prevăzute pentru unul sau un grup de obiecte controlate, va cădea necesitatea grupării sondelor în cazurile când aceasta nu este deja realizată. În acest scop se recomandă:

— perfecționarea sistemului de telemecanică cu selecție prin cod de impulsuri, astfel încât el să îndeplinească condițiile arătate și prin aceasta să asigure realizarea în bune condiții a programului de automatizare pentru perioada imediat următoare;

— experimentarea sistemului de telemecanică cu selecție în frecvență la un câmp de sonde de gaze. Pe baza experimentării, se va alege cel mai bun sistem pentru extindere, sau se va stabili domeniul de aplicabilitate al fiecăruia;

— elaborarea și asimilarea ventilelor telecomandate acționate pneumatic atât pentru secționarea conductelor, cât și pentru utilizarea ca ventile-colțare la sonde; aceasta va exclude necesitatea rețelilor electrice de forță creînd condiții de realizare a telecomenzii prin alimentare centralizată.

2. La proiectarea punerii în exploatare a noilor câmpuri de gaze este rațional ca, încă

de la început, să se asigure condițiile necesare introducerii automatizării, astfel încât să nu mai fie necesare modificări și completări ulterioare.

3. Programul de introducere a telecontrolului și automatizării în extracția gazelor să fie îmbunătățit și definitivat prin continuarea studierii și experimentării tehnologice, precizându-se, în condițiile concrete din țara noastră: volumul de automatizare necesar, ritmul de introducere a acesteia, precum și obiectivele și cîmpurile cele mai indicate a fi automatizate în primă ordine de urgență.

B. Transportul gazelor

Odată cu creșterea impetuoasă a extracției gazelor naturale în R.P.R., rețeaua de conducte magistrală primește o dezvoltare deosebită, asigurînd alimentarea majorității centrelor industriale importante ale țării. La sfîrșitul anului 1965 țara noastră va dispune de conducte magistrale pentru transportul gazelor, cu o lungime totală de 4000 km. Pentru exploatarea acestor conducte în condiții optime este necesară dotarea lor cu instalații de telecontrol și automatizare. În țările cu industrie dezvoltată conductele magistrale de gaze sînt prevăzute încă de la început, cu instalații de telecontrol și automatizare, investițiile necesare fiind de 3—4% (inclusiv legătura telefonică) din costul total al conductei. Prin aceasta se obține o serie de avantaje, ca:

- asigurarea în bune condiții a programului de alimentare cu gaze a consumatorilor la parametri prescriși; aceasta influențează pozitiv economia națională, prin realizarea planului de producție al întreprinderilor alimentate;
- creșterea coeficientului de utilizare a conductei, avantaj ce se face tot mai mult simțit pe măsura încărcării conductei;
- mărirea operativității eliminării avariilor prin semnalizare și evitarea agravării lor prin autoblocare;
- utilizarea economică a stațiilor de compresoare.

În R.P.R. prima instalație de telecontrol și automatizare s-a realizat pe o porțiune ce reprezintă 50% din lungimea unei conducte magistrale și urmează a se completa și pe restul lungimii acesteia.

Instalația prevede telemăsura și semnalizarea parametrilor de transport (presiuni, debite), precum și limitarea debitului consumat la debitul planificat prin reglare automată locală. Dispune de rezerve pentru eventuala completare cu telecomenzi. Sistemul de teletransmisie este cu curenți purtători. Semnalele de telemăsură sînt impulsuri modulate în frecvență.

Proiectarea și execuția lucrării au fost efectuate de către ICET și unități ale M.I.P.C.

În prezent, se efectuează studii și proiecte privind automatizarea a încă trei conducte magistrale de transportat gaze, avînd lungimi mult mai mari.

Pentru ca viitoarele instalații de automatizare a transportului gazelor pe conducte să se realizeze în timp util și în condiții economice mai eficiente, este necesară asimilarea unei serii de aparate și elemente de automatizare cu domeniu mare de utilizare, ca:

- debitmetre cu compensare de presiune pentru măsurători cu caracter tehnologic (caz în care precizia cerută nu este prea mare) și debitmetre cu compensare de presiune și temperatură pentru măsurători cu caracter comercial (caz în care precizia cerută este ridicată);
- manometre cu traductor inductiv sau cu cod de impulsuri pentru telemăsurarea presiunilor;
- reglatoare de presiune și reglatoare de debit de construcție perfecționată;
- dispozitive pentru eliminarea automată a condensatului ș.a.

În ceea ce privește sistemele de telemecanică, este necesar să se continue studiarea oportunității elaborării și asimilării lor, ținînd seamă și de tendința de creare a unui sistem unificat cu aplicații și în alte domenii, în primul rînd în transportul țițeiului și al produselor petroliere.

În condițiile actuale din R.P.R., economiile directe ce se obțin prin introducerea telecontrolului și automatizării în acest domeniu sînt relativ mici. Eficiența economică a introducerii automatizării în transportul gazelor se poate determina numai prin considerații făcute la nivelul întregii economii naționale, ținînd seamă de asigurarea debitului programat pentru consumatori. Aceasta cu atît mai mult, cu cît la noi lipsesc deocamdată aproape complet doi dintre factorii importanți a căror prezență creează condiții deosebit de avantajoase introducerii automatizării, și anume stațiile de compresoare și înmagazinarea subterană a gazelor. Dacă compresoarele este de dorit să fie utilizate cît mai tîrziu posibil, în schimb înmagazinarea subterană constituie un obiectiv care trebuie cercetat cît mai curînd, cel puțin pentru principalele conducte magistrale. Față de cele de mai sus, apare evidentă necesitatea efectuării unui studiu general tehnico-economic care pe baza studiilor și lucrărilor concrete, realizate pînă în prezent, să definească programul și ritmul automatizării conductelor de gaze în anii viitori și să preconizeze măsurile necesare în vederea mării eficienței acesteia. Totodată este necesar să se studieze mai aprofundat aspectele tehnologice ale problemei pentru a îmbunătăți pe această bază structura telecontrolului atît în ceea ce privește parametrii controlați cît și operațiile efectuate.

În toate aceste studii este util să se țină seamă de faptul că transportul gazelor pe conducte se face sub un control unic în întreaga țară și de aceea instalațiile de automatizare pentru fiecare conductă trebuie în așa fel concepute încât să permită interconectarea lor ulterioară într-un sistem de dispecerizare național. De asemenea, este bine să se urmărească legarea într-o etapă ulterioară a sistemului de automatizare a conductelor cu cel al cîmpurilor de gaze, prin aceasta crescînd simțitor eficacitatea obținută.

În străinătate se efectuează, în prezent, într-un ritm accelerat cercetări și experimentări în vederea utilizării mașinilor electronice de calcul în instalațiile de telecontrol și automatizare. Această acțiune se efectuează în două etape. Prima etapă constă în realizarea unui circuit deschis de reglare în care mașina de calcul recepționează și prelucrează materialul informativ, iar hotărârile și telecomenzile sînt date de dispecer. A doua etapă constă în realizarea unui circuit închis de reglare, în care caz acțiunea dispecerului se reduce la stabilirea și schimbarea periodică a programului de lucru al mașinii. În această etapă se consideră că procesul este complet automatizat, realizîndu-se telereglarea interconectată a întregului complex de operații a zeci și chiar sute de obiective începînd cu extracția gazelor și transportul lor și terminînd cu distribuirea la consumatori.

Față de importanța rețelei de conducte magistrale pentru transport de gaze, care formează un al doilea sistem energetic al țării, este necesar ca specialiștii noștri să se țină la curent cu lucrările efectuate în străinătate în scopul introducerii mașinilor electronice de calcul în acest domeniu și să înceapă încă de pe acum studii și cercetări pentru realizarea acestor obiective și în R.P.R.

III. Concluzii și propuneri

1. Introducerea telecontrolului și automatizării în extracția și transportul țițeiului și gazelor este o problemă de o deosebită importanță și de mare actualitate. În acest domeniu s-au experimentat cu rezultate satisfăcătoare unele instalații și aparate de automatizare și sînt în curs de montare sau proiectare o serie de alte lucrări.

Față de importanța problemei, este recomandabil să se intensifice ritmul de executare a lucrărilor și, totodată, să se înceapă lucrări de automatizare și a instalațiilor care pînă

în prezent nu au fost abordate, asigurîndu-se astfel condițiile pentru trecerea la automatizarea complexă.

2. Experimentările efectuate la noi pînă în prezent, precum și lucrările din literatura străină de specialitate, arată necesitatea continuării de studii, cercetări și experimentări ample în scopul perfecționării proceselor tehnologice, ținîndu-se seamă de cerințele și de posibilitățile pe care le oferă telecontrolul și automatizarea. Totodată, aceste studii trebuie să stabilească parametrii și operațiile cele mai indicate a fi cuprinse în instalațiile de telecontrol, astfel încît, utilizînd un minim de parametri și operații, să se asigure un telecontrol suficient și — totodată — eficient al întregului proces tehnologic, iar printr-o automatizare locală cît mai completă să se tindă către excluderea necesității intervenției omului în desfășurarea normală a procesului tehnologic.

3. În ceea ce privește eficacitatea economică, aceasta constituie unul dintre criteriile esențiale care indică gradul de automatizare la care trebuie să ne oprim în etapa respectivă de dezvoltare, precum și domeniile și instalațiile cărora trebuie să li se acorde prioritate. De aceea, este necesar să se intensifice acțiunea de studiere a aspectelor economice ale introducerii telecontrolului și automatizării. Totodată este util să se folosească cu curaj toate posibilitățile oferite de automatizare privind simplificarea procesului tehnologic, reducerea utilajelor, îmbunătățirea formei de organizare a unităților, asigurîndu-se astfel o mai mare eficiență. Bineînțeles că eficacitatea tehnico-economică a automatizării poate fi obținută la un nivel corespunzător numai după trecerea unei perioade de experimentare, dar chiar și în timpul experimentării aceasta trebuie să constituie o preocupare de bază.

4. Pentru a asigura introducerea pe scară largă a telecontrolului și automatizării în industria extractivă de țiței și gaze din R.P.R. este recomandabil să se asigure unele condiții, ca :

a) întărirea colectivelor din institutele de cercetări, proiectări și din întreprinderile executoare care lucrează în acest domeniu ;

b) asimilarea în țară a fabricației majorității elementelor și aparatelor de automatizare necesare ;

c) pregătirea sistematică a cadrelor medii și superioare de automatisti cu următoarele trei profile : tehnologi-automatisti, electronisti-automatisti și mecanici-automatisti.

D. DAMSKER, G. WEINRICH și I. LANDAU

Sistem de reglare a turației prin tensiunea indusului și micșorarea fluxului la o acționare reversibilă cu referință unică

Cercetările întreprinse au condus la stabilirea unor scheme de reglare a acționărilor electrice cu motor de curent continuu, utilizând blocuri de reglare tranzistorizate. În lucrările [1] și [2] au fost descrise aceste blocuri, care fac parte din sistemul de reglare unificat pentru acționări electrice „UNIDIN” asimilat la uzinele Electromagnetica, dându-se și unele exemple de aplicație. În lucrarea [3] a fost analizată reglarea optimală și a unei acționări reversibile care are ca mărime principală de acțiune tensiunea aplicată motorului de acționare, fluxul său fiind constant.

Prezentul articol se referă la studiul teoretic și verificarea experimentală la scară redusă, a schemei de reglare a acționării patului unei mașini de rabotat și frezat.

Condițiile acționării cer ca reglarea turației să se facă continuu într-o gamă largă, și anume 1/50 în domeniul fluxului motor constant și 1/2,4 în domeniul fluxului motor micșorat; reversarea sensului de turație trebuie să se facă cu rapiditatea maximă admisibilă față de puterea instalată în mașinile electrice, însă fără șocuri de accelerație sau decelerație.

Pentru satisfacerea acestor condiții, s-a experimentat schema tip a unui sistem de reglare optimală a turației acționând prin tensiunea indusului și excitația motorului cu controlul automat al reversării sub acțiunea unei singure mărimi de referință. Considerăm că schema este tipică prin aceea că se poate aplica la puteri foarte variate de ordinul kW la ordinul sutelor de kW, cu scopuri diferite (mecanisme de laminor, mașini-unelte, furnale), dat fiind că se face uz de regulatoare tip cu constante ajustabile. Reglarea este optimală în sensul că fiecare circuit de reglare a fost optimizat după criteriul cel mai potrivit scopului îndeplinit de circuitul respectiv.

Sistemul studiat este caracterizat prin reglarea în cascadă a parametrilor electrice pornind de la o referință unică și anume turația impusă care acționează succesiv asupra canalului de comandă a tensiunii motorului și asupra canalului de excitație a motorului, comutând acțiunea de la un canal la altul, când sînt îndeplinite condițiile prestabilite, prin intermediul reglării f.e.m. a motorului.

În cele ce urmează se stabilesc prescripțiile de ajustare a regulatoarelor din fiecare circuit, se determină relațiile înlăturării perturbațiilor de sarcină cu ajutorul cărora se poate stabili gama de reglare, se aduc confirmări experimentale prin măsurători oscilografice.

Reglarea turației prin intermediul reglării la valoarea constantă a f.e.m. a motorului, acționînd asupra excitației motorului, își găsește pentru prima dată în lucrarea care urmează analiza teoretică și verificarea experimentală corespunzătoare.

1. Scheme posibile pentru sistemul unic de reglare

A fost experimentat un sistem avînd ca agregat de bază un grup Ward-Leonard cu motor de 10 kW. Excitația mașinilor principale s-a făcut prin cîte o amplidină. Este de remarcă că înlocuirea generatorului cu mutatoare cu vapori de mercur este rațională mai ales la puteri și performanțe ridicate. Calculele care urmează, pot fi ușor modificate pentru acest caz și ele arată avantajul acestui amplificator lipsit practic de inerție.

Amplidinele nu reprezintă un element specific pentru sistem, ele avînd rolul numai de amplificator de putere. Înlocuirea lor, la puteri mici, cu amplificatoare magnetice sau cu tiratroane nu schimbă fundamental considerațiile teoretice de mai jos. La excitarea generatorului, amplificatorul de putere trebuie să fie totdeauna bidirecțional pentru inversarea sensului de rotație al motorului și pentru frînarea lui. La excitarea motorului, după cum se va vedea mai jos, uneori este suficient un amplificator unidirecțional și în acest caz cel magnetic este potrivit, alteleori însă este necesar și aici un amplificator bidirecțional.

În [3], a fost descris și analizat canalul de acțiune prin tensiunea generatorului, deci al tensiunii aplicate motorului. S-a dovedit că introducerea a trei circuite de reglare în cascadă și anume a excitației generatorului, a curentului principal și a turației motorului prezintă unele avantaje dinamice, deși sînt suficiente numai două circuite și anume ale turației și curentului. Acest canal poate fi folosit pentru obținerea turațiilor pînă la turația corespunzătoare, tensiunii nominale a motorului, fluxul motorului rămînînd constant.

În cadrul sistemului descris, este posibilă impunerea unei turații superioare, prin aceeași tensiune de referință, ceea ce are ca efect că, după atingerea posibilității maxime a canalului tensiunii motorului, se trece automat la micșorarea fluxului pînă se ajunge la turația impusă.

Acest lucru este posibil prin reglarea la limită a tensiunii aplicate motorului [4], [5], [6]. În sistemul studiat, se reglează în același scop, f.e.m. a motorului în locul tensiunii.

Această soluție corespunde mai bine fenomenelor fizice și anume menținerea curentului principal la valoarea maximă în timpul reversării, înlăturarea rapidă a unei perturbații de sarcină în domeniul fluxului micșorat, precum și micșorării rapide a fluxului pentru creșterea turației. Dacă f.e.m. a motorului e_m este menținută constantă la valoarea sa maximă E_m admisibilă, atunci tensiunea aplicată motorului este liberă și poate fi comandată de reglarea curentului în

rad/s și K_e — factorul de proporționalitate, arată că la E_m constant, creșterea turației provoacă direct micșorarea fluxului. Acest procedeu conduce și la simplificări importante ale funcțiilor de transfer și optimizării circuitelor după cum se dovedește în lucrarea care urmează.

Un avantaj suplimentar poate apărea la unele acționări (de exemplu în tracțiunea electrică) unde motorul poate fi prevăzut cu o înfășurare suplimentară de excitație prin care fluxul să fie

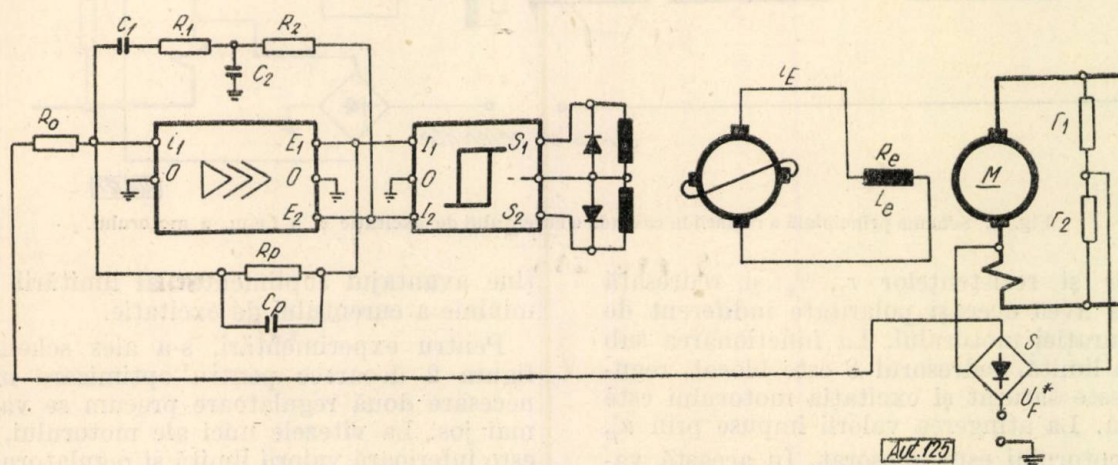


Fig. 1. Schema principală a reglării f.e.m. a motorului.

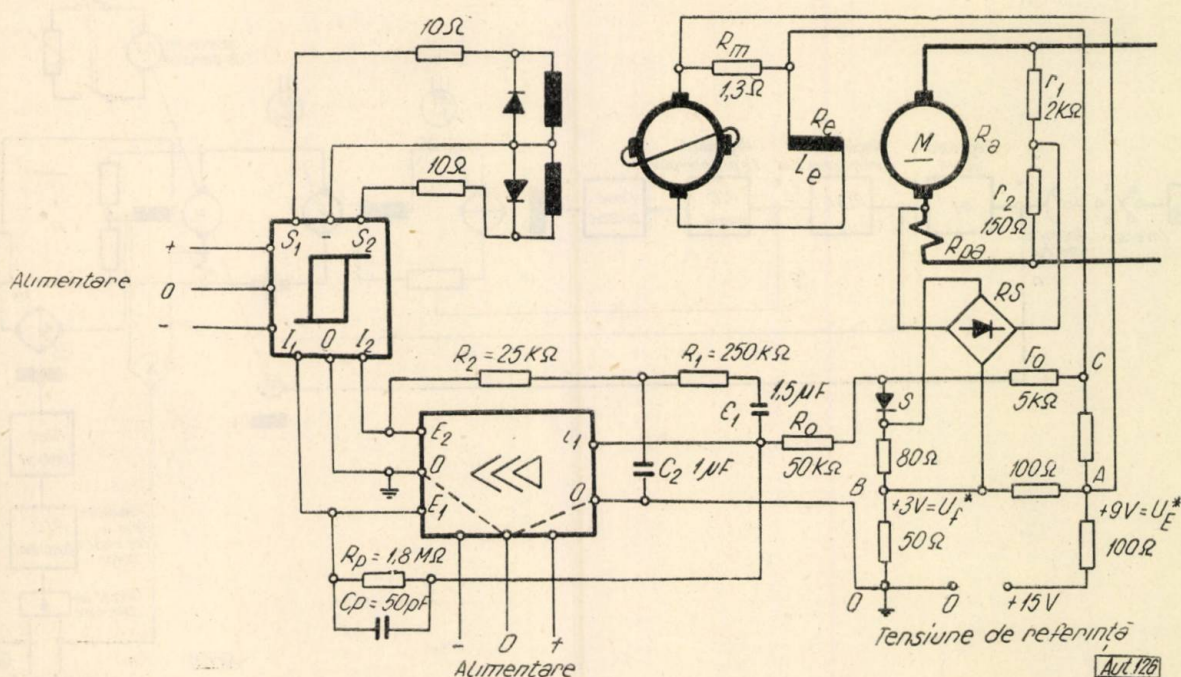


Fig. 2. Schema principală a reglării convergente a f.e.m. și a curentului de excitație.

concordanță cu înlăturarea perturbațiilor (fie de comandă, fie de sarcină). De asemenea, relația de mai jos

$$E_m = K_e \Phi \Omega \quad (1)$$

unde Φ este fluxul motorului, Ω — turația în

mărit la turațiile mici și micșorat la turațiile mari prin același circuit de reglare a f.e.m.

Pentru reglarea separată a f.e.m. a motorului prin variația fluxului său se pot considera schemele din figurile 1, 2, 3. Prima schemă [7] are avantajul simplității.

Regulatorul basculant PID este urmat de un amplificator bistabil de putere, cu tranzistoare care debitează asupra amplitudinii f.e.m. este măsurată prin puntea formată de bobinajele

vergentă (în paralel). Neajunsul primei scheme este înlăturat.

Ultima schemă (fig. 3) reprezintă reglarea în cascadă a f.e.m. și a excitației motorului. Se ob-

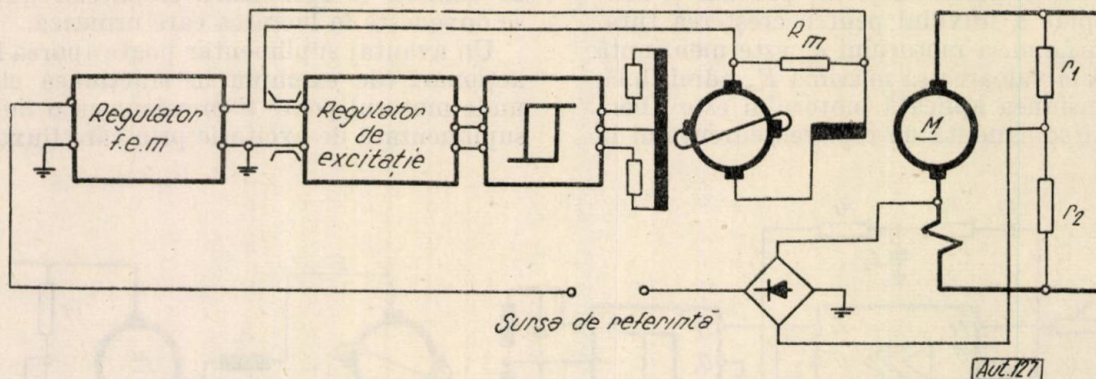


Fig. 3. Schema principală a reglării în cascadă a curentului de excitație și a f.e.m. a motorului.

mașinilor și rezistențelor r_1 , r_2 și redresată pentru a avea aceeași polaritate indiferent de sensul rotației motorului. La funcționarea sub valoarea limită, redresorul S este blocat, regulatorul este saturat și excitația motorului este nominală. La atingerea valorii impuse prin u_i , fluxul motorului este micșorat. În această variantă, forțarea excitației și dezexcitației moto-

ține avantajul suplimentar al limitării valorii minime a curentului de excitație.

Pentru experimentări, s-a ales schema din figura 2 deoarece pentru optimizare nu sînt necesare două regulatoare precum se va arăta mai jos. La vitezele mici ale motorului, f.e.m. este inferioară valorii limită și regulatorul menține constantă excitația motorului. Redresorul

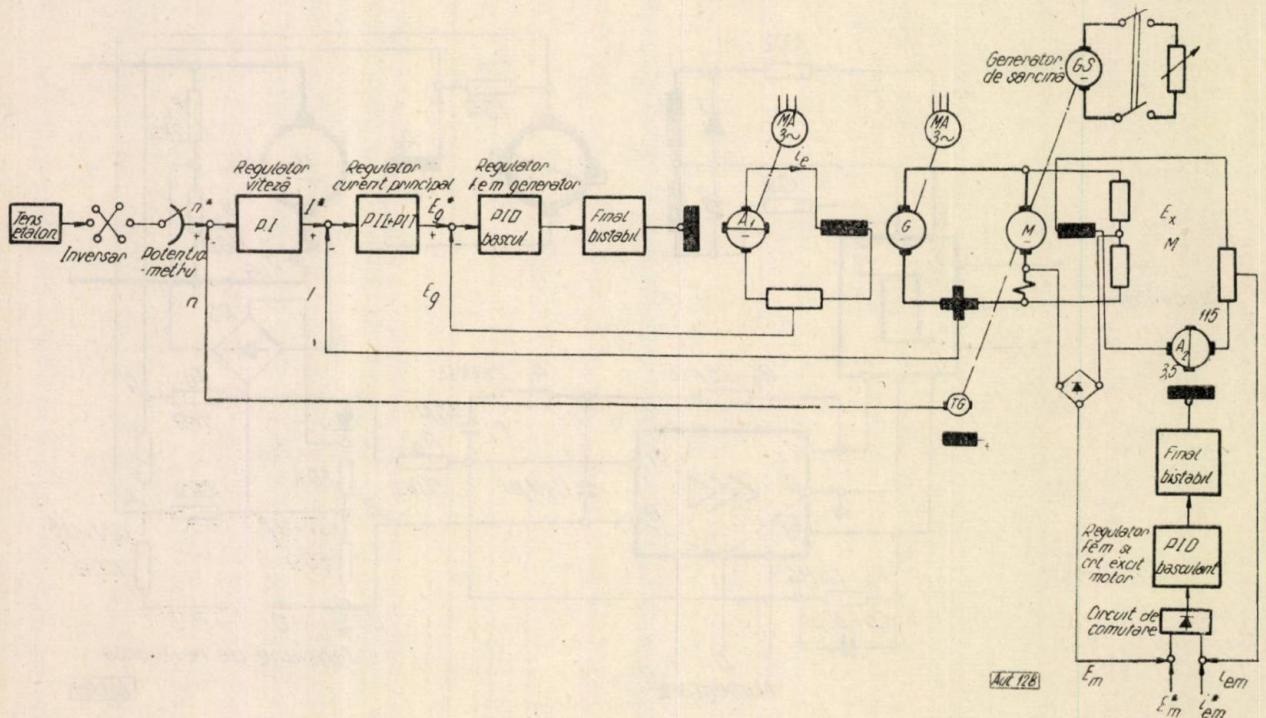


Fig. 4. Schema principală a întregului sistem experimental.

rului este redusă încît utilizarea ei este potrivită numai la acționări cu variații lente ale vitezei.

Schema din figura 2, permite reglarea în circuit închis a curentului de excitație la valoarea sa nominală la rotații inferioare, iar la rotații superioare reglează f.e.m. Reglarea este con-

S este blocat. Se face comparație între tensiunea impusă $U_{A0} = u_e^*$ este și cea măsurată U_{A0} . La intrarea regulatorului este rezistența $R_0 = R'_0 + r_0$.

Cînd f.e.m., măsurată la ieșirea redresorului RS depășește tensiunea $U_{B0} = u_i^*$ redresorul S

conduce și regulatorul micșorează excitația astfel ca f.e.m. să fie menținută constantă. La intrarea regulatorului este rezistența $R_0 = R'_0 + r_0$.

Schema principală a întregului sistem este reprezentată în figura 4. Ținând seama că cele două canale de acțiune sînt interdependente, se vor expune problemele principale de reglare ale tuturor circuitelor.

2. Circuitele de reglare ale generatorului

Schema din figura 4 arată că primul circuit închis reglează curentul de excitație i_e al generatorului. Acest circuit permite compensarea unor constante de timp.

Se notează $A_f, A_a, A_o, T_p, T_q, T_o$, amplificarea finalului basculant cu tranzistoare, a amplidinei, a generatorului și constantele de timp ale amplidinei și generatorului. Schema bloc a primului circuit este dată în figura 5. Regulatorul curen-

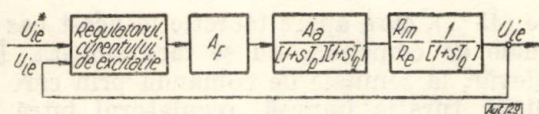


Fig. 5. Schema-bloc a primului circuit de reglare.

tului de excitație poate fi PID sau PD, ajustarea constantelor de timp se face după criteriul modulului [8]. Funcția de transfer a regulatorului PID este:

$$Y_{R_e}(s) = \frac{(1 + s\tau_1)(1 + s\tau_2)}{s\tau_i} \quad (2)$$

Funcția de transfer a obiectului reglat este:

$$Y_{ee} = \frac{R_m \cdot A_f \cdot A_a}{R_e(1 + sT_p)(1 + sT_q)(1 + sT_o)} \quad (3)$$

Prescripțiile de optimizare sînt:

$$\tau_1 = T_o, \tau_2 = T_q \text{ și } \tau_i = 2K_e T_p, \quad (3a)$$

unde:

$$K_e = A_f \cdot A_a \cdot R_m / R_e \quad (4)$$

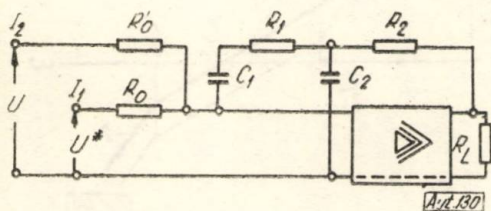


Fig. 6. Schema reacțiilor regulatorului PID

S-a notat R_m și R_e rezistența de măsură și rezistența totală a circuitului de excitație. Schema reacțiilor regulatorului este dată în figura 6.

Timpul de răspuns depinde numai de T_p , care are valoarea aproximativă de 5–10 ms. (S-a înglobat aici și timpul mort al regulatorului basculant.)

Funcția de transfer a circuitului închis este:

$$Y_{oe} = \frac{K_{oe}}{1 + s2T_p}, \quad (5)$$

unde $K_{oe} = 1/R_m$.

Constanta de timp echivalentă a acestui circuit de reglare este deci de circa 10–20 ms.

Circuitul de reglare, care urmează, este cel al curentului principal (al motorului de acționare). Curentul este măsurat prin transductori, avînd la ieșire un filtru cu constanta $T_f = 5$ ms. Funcția de transfer a curentului, cu rotorul în mișcare, este [3]:

$$Y_c = Y_{R_c} \cdot \frac{K_{oe} \cdot A_g}{1 + s2T_p} \cdot \frac{1}{R_t(1 + sT_o)} \cdot \frac{1}{1 + sT_f} \cdot \frac{sT_m}{1 + sT_m} \omega_e \quad (6)$$

unde s-a notat Y_{R_c} , funcția de transfer a regulatorului, R_t — rezistența totală a circuitului principal $G - M$, T_o, T_m — constanta de timp electromagnetică și electromecanică a acestui circuit, ω_e — raportul de transformare de la curentul principal la tensiunea de ieșire a transformatorului. T_m variază odată cu fluxul motorului, fiind invers proporțional cu pătratul acestuia.

În cazul unui T_m suficient de mare în raport cu celelalte constante de timp, ultimul raport din relația (6) poate fi neglijat.

Optimizarea recomandabilă este după criteriul modulului pentru a nu avea depășiri mari, care conduc la accelerații exagerate la începutul procesului de reversare și la depășiri ale curentului limită admisibilă. Un regulator PI cu funcția de transfer:

$$Y_{R_e}(s) = \frac{(1 + s\tau)}{s\tau_i}, \quad (7)$$

are condițiile de ajustare:

$$\tau = T_a, \tau_i = 2K_{oe} A_g T_\Sigma \omega_e / R_t \quad (8)$$

unde $T_\Sigma = 2T_p + T_f$.

Pentru acționări reversibile, la care nu se cer performanțe deosebite sau la acelea unde constantele mici, necompensate, sînt relativ foarte mici, ca în cazul amplificatoarelor lipsite de inerție (tiratroane, mutatoare), principiile de calcul de mai sus conduc la rezultate mulțumitoare.

În celelalte cazuri, sînt de observat următoarele [3]:

Din cauza caracterului diferențial al funcției de transfer a motorului, reglarea își pierde

caracterul integral. Valoarea finală a curentului depinde de valoarea lui T_m :

$$\frac{u_e}{u_0} = \frac{T_m}{2 T_\Sigma + T_m} \quad (9)$$

Abaterea staționară crește odată cu raportul $2 T_\Sigma / T_m$.

Constanta T_m crește în raport cu pătratul micșorării relative a fluxului motor. În procesul de reversare a sensului de rotire, curentul trebuie să fie menținut cât mai constant la limita admisibilă. Însă, datorită variației valorii lui T_m , în zonele de reversare cu flux micșorat, curentul are valori mai mari decât în zona cu flux maxim. Introducând însă un al doilea regulator PI , cu constantele egale aproximativ cu valoarea medie a lui T_m , reglarea curentului se petrece practic în aceleași condiții ca și în cazul rotorului blocat. Reglarea în acest caz este din nou integrală, fără abatere staționară.

Filtrul de pe calea de reacție are ca efect o depășire inițială mai mare decât cea corespunzătoare optimizării după modul. Depășirea este micșorată printr-un filtru introdus la intrarea regulatorilor, care poate fi astfel ales ca timpul de răspuns să nu fie sensibil mărit.

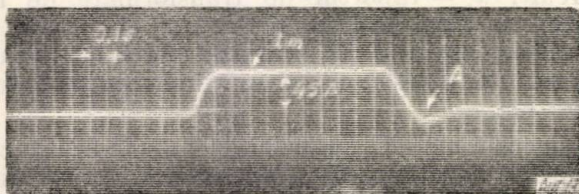


Fig. 7. Oscilograma curentului principal la reversarea ± 600 rot/min.

Aceste observații au fost verificate oscilografic. În figura 7 este oscilograma curentului principal, avînd două regulatoare de curent la reversarea turației de la ± 600 rot/min. Se observă timpul mic de răspuns (0,1 s), depășirea foarte redusă, lipsa oscilațiilor și valoarea constantă limitată prin saturarea regulatorului de turație. În zona A, se produce automat frînarea prin recuperare (curentul este negativ) cu scopul împiedicării depășirii turației finale.

Cu cît reversarea se face de la turația mai mare, cu atît depășirea crește dacă compensarea raportului $s T_m / (1 + s T_m)$ este incompletă.

La semnale de intrare mici, care nu ajung să provoace intrarea în saturație a regulatorului de turație, funcția de transfer a reglării turației la flux motor constant este:

$$Y_n(s) \cong \frac{1 + s \tau_1}{s \tau_1} \cdot \frac{K_n}{(1 + s t_c)} \cdot \frac{1}{s T_m} \quad (10)$$

S-a notat cu K_n factorul de amplificarea pentru viteza motorului a circuitului de reglare deschis

și cu $t_c = 2 T_\Sigma$ constanta echivalentă (aproximativă) a circuitului de reglare închis al curentului.

Ajustarea constantelor de timp ale regulatorului turației se face după prescripțiile criteriului simetric [9]:

$$\tau_1 = 4 t_c \cdot \tau_i = 2 K_n \cdot t_c \cdot \frac{\tau_1}{T_m} \quad (11)$$

După cum se știe, această optimizare conduce la reglarea rapidă la perturbație. Depășirea

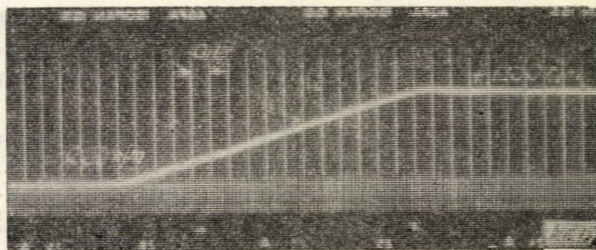


Fig. 8. Oscilograma turației la reversare ± 1200 rot/min.

mare (43%), care apare teoretic în acest caz la semnale de comandă, nu se face simțită. Într-adevăr, la semnale de comandă prin care se modifică turația impusă, regulatorul intră în saturație și ajustarea lui nu are vreo importanță. La ieșirea din saturație, semnalul de comandă, care rămîne activ, are o valoare relativ redusă în raport cu valoarea actuală a turației, încît depășirea este neglijabilă. Acest lucru se vede în oscilograma din figura 8, unde reversarea se face între ± 1200 rot/min, cu fluxul motorului constant. Este de remarcat liniaritatea (acceleerația constantă) obținută prin forma optimală a curentului.

Factorul de amplificarea K_n a circuitului deschis de reglarea turației este proporțional cu fluxul motorului, iar constanta de timp electromecanică T_m este invers proporțională cu pătratul fluxului.

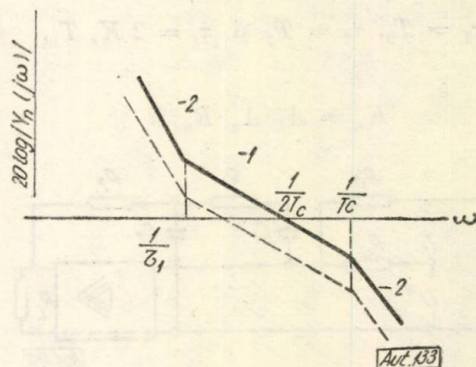


Fig. 9. Diagrama atenuare — frecvență pentru reglarea turației.

În figura 9, s-a trasat cu linie plină caracteristica atenuare — frecvență pentru fluxul Φ nominal și cu linie punctată pentru fluxul mic-

șorat. Pentru ca la fluxul minim să existe încă un grad suficient de amortizare a oscilațiilor de joasă frecvență, este necesar să se mărească constanta τ_1 . Pentru ca porțiunea de pantă -1 să fie suficient de lungă este necesar ca

$$\tau_1 = \frac{\Phi_n}{\Phi_0} 4 t_c, \quad (12)$$

unde Φ_0 este valoarea micșorată a fluxului.

Asupra relației de ajustare a constantei de integrare se va reveni la punctul 5.

3. Circuitele de reglare a motorului

Prin fluxul motorului acționează fie circuitul de reglare a curentului de excitație, fie circuitul de reglare a f.e.m. a motorului. Cele două circuite de reglare diferă între ele numai prin factorul de amplificare. Considerind turația motorului constantă la valoarea Ω_0 , există relația :

$$e_m = K_e \Phi_0 \Omega_0 = (C_{\Phi i})_0 i_{E_0} K_e \Omega_0, \quad (13)$$

unde $(C_{\Phi i})_0$ este o constantă de proporționalitate. Din relația (13) se deduce

$$\frac{e_m}{i_{E_0}} = (C_{\Phi i})_0 K_e \Omega_0. \quad (14)$$

Cînd se reglează curentul de excitație la valoarea maximă acest raport are valoarea $(C_{\Phi i})_n \cdot K_e \cdot \Omega_B$, încît între amplificarea celor două circuite deschise de reglare există raportul variabil cu Ω , însă independent de constantele de timp :

$$\frac{(C_{\Phi i})_0}{(C_{\Phi i})_n} \cdot \frac{\Omega_0}{\Omega_B} \quad (15)$$

unde Ω_B este turația de bază la f.e.m. limită E_m și fluxul nominal. De aici rezultă că regulatorul unic poate fi optimizat pentru ambele circuite de reglare, rezistențele de intrare și tensiunile impuse, avînd valori diferite.

Funcția de transfer a circuitului deschis de reglare a curentului de excitație este :

$$Y_E(s) = Y_{RE} \cdot \frac{A_f \cdot A_a \cdot R_m}{R_E \cdot (1 + s t_{\Sigma}) (1 + s T_Q) (1 + s T_{E0})} \quad (16)$$

(Notațiile sînt aceleași ca și în cazul circuitelor generatorului unde T_{E0} este valoarea în punctul de funcționare staționar.)

Din relația (16) se vede că regulatorul trebuie să aibă comportarea PID, cu funcția de transfer

$$Y_{RE} = \frac{(1 + s \tau_1) (1 + s \tau_2)}{s \tau_{iE}} \quad (17)$$

S-a introdus un bloc de reglare corespunzător basculant. Rămîne de stabilit care este criteriul de optimizare potrivit. Circuitul curentului de excitație nu este supus direct la variații ale mărimii de referință, ci reglează la perturbații

întîmplătoare și de amplitudine mică. Deci reglarea f.e.m. este cea hotărîtoare.

Schema-bloc a reglării f.e.m. care intervine la turații mai mari ca Ω_B este în figura 10. S-a

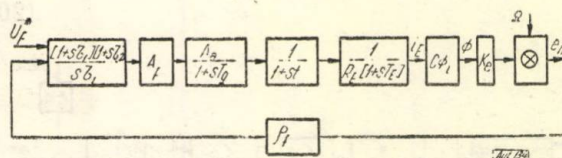


Fig. 10. Schema-bloc a reglării f.e.m.

notat u_f^* tensiunea impusă ρ , raportul de măsură al f.e.m. și un simbol pentru multiplicare. Funcționarea normală a acestui circuit este reglarea la perturbația de turație cu mărimea impusă u_f^* constantă. Perturbația de turație provine ca mărime de ieșire din circuitul de reglare, avînd tensiunea generatorului ca mărime de acționare. În condiția variației fluxului, schema-bloc a acestui circuit este în figura 11. S-a notat cu J momentul de inerție constant. Din această schemă-bloc se vede că variația turației se face prin intermediul unui element care poate fi considerat practic ca fiind integral, ca urmare a unei perturbații de sarcină (ΔM_s) sau de comandă (Δi_m).

Sistemul este neliniar din cauza variației unor coeficienți odată cu fluxul și din cauza multiplicării unor variabile. Pentru a-l reduce la un sistem liniarizat, se consideră o situație staționară la valorile Φ_0 , Ω_0 cînd intervine o perturbație de amplitudine mică, fie de comandă, fie de sarcină.

În aceste condiții, elementul de multiplicare poate fi descompus într-o sumă

$$\Delta e_m = K_e \Phi_0 \Delta \Omega + K_e \Omega_0 \Delta \Phi. \quad (16)$$

Pentru ca la u_f^* constant, e_m să rămînă constant este necesar ca la $\Delta \Omega(s)$ să urmeze cît mai neîntîrziat un $\Delta \Phi(s)$ astfel ca

$$\frac{\Delta \Omega}{\Omega_0} = - \frac{\Delta \Phi}{\Phi_0} \quad (17)$$

În condițiile simplificatoare de mai sus, schema-bloc din figura 10 se modifică ca în

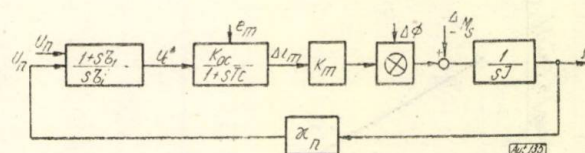


Fig. 11. Schema-bloc a reglării turației prin tensiunea indusului.

figura 12. De la aceasta din urmă se trece la schema-bloc avînd $\Delta \Omega(s)$ ca mărime de intrare și $\Delta \Phi$ ca mărime de ieșire (fig. 13).

Funcția de transfer a acestui circuit deschis se poate scrie

$$Y_f = \frac{(1 + s\tau_1)(1 + s\tau_2)}{s\tau_{if}} \cdot \frac{K_f}{(1 + s\tau_\Sigma)(1 + sT_q)(1 + sT_{E0})} \quad (20)$$

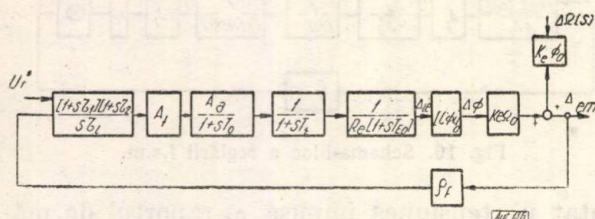


Fig. 12. Modificarea schemei-bloc pentru semnale mici.

Perturbația de turație $\Delta\Omega(s)$ la intrarea acestui circuit are în toate cazurile o variație lentă precum s-a arătat mai sus. Prescripțiile de optimizare după criteriul modulului sînt:

$$\tau_1 = T_E \tau_2 = T_q \tau_s = 2K_f \tau_\Sigma \quad (21)$$

unde

$$K_f = A_f \cdot A_a (C\Phi)_0 \rho_f K_e \Omega_0 / R_E. \quad (21a)$$

τ_{if} trebuie calculat pentru turația maximă Ω_{0M} .

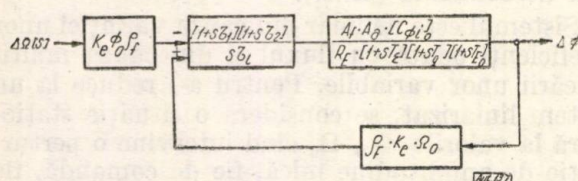


Fig. 13. Schema-bloc a reglării f.e.m. la perturbare de turație.

Rezultă că

$$\frac{R'_0}{R_0} = \frac{\tau_{if}}{\tau_{iE}} = \frac{K_f}{K_E} = \frac{(C\Phi)_0 M \rho_f K_e \Omega_{0M}}{R_m} = \quad (21b)$$

$$\frac{u_j^* (C\Phi)_0 M \Omega_{0M}}{u_E^* (C\Phi)_n \Omega_B} < 1 \quad (21c)$$

unde R'_0 , R_0 , u_j^* , u_E^* au semnificațiile din figura 2.

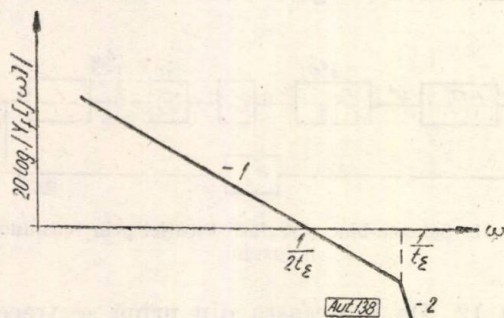


Fig. 14. Diagrama atenuare-frecvență pentru reglarea f.e.m. a motorului.

Expresia (20) ia formă aproximativă

$$Y_f = \frac{1}{s^2 \tau_\Sigma (1 + s\tau_\Sigma)} \quad (22)$$

și diagrama atenuare-frecvență la Ω_{0M} este în figura 14. La viteze mai mici, frecvența de tăiere este mai redusă și sistemul este mai amortizat.

În continuare, se vor studia cele două cazuri funcționale, prin care variația $\Delta\Omega$ modifică fluxul motorului și anume perturbarea de comandă a turației sub forma sa extremală, — reversarea sensului de rotire — și perturbarea de sarcină.

4. Reversarea automată a sensului de rotire

La comenzi relativ mici de modificare a turației, regulatorul turației intră în saturație introducând în acest fel cuplul maxim al motorului care execută rapid modificarea impusă turației. Acest lucru se petrece atît în zona fluxului motor constant cit și în zonele cu flux motor micșorat.

Semnalul de intrare, care aduce saturarea regulatorului PI de turație are valoarea:

$$A_u^0 \cdot \frac{R_0}{R_1} \cdot (R_0 i_{sat}) = \frac{R_0}{R_1} U_{sat} \quad (23)$$

unde A_u^0 este amplificarea de tensiune a regulatorului, $\frac{R_1}{R_0}$, amplificarea statică a regulatorului PI, i_{sat} , curentul de comandă care provoacă saturarea preamplificatorului fără reacții, iar U_{sat} , tensiunea de saturație a regulatorului. (În cazul experimental la o comandă de mai puțin ca 100 rot/min, regulatorul de turație intră în saturație.)

Se poate considera ca la semnale mai mari, regulatorului de curent i se aplică un semnal în treaptă egal cu U_{sat} , tensiunea la saturație a blocurilor de reglare.

Pentru semnalele de turație la care f.e.m. a motorului rămîne sub limită, sistemul este liniar. Calculul teoretic al reversării cu flux motor constant s-a făcut în lucrarea [3]. Oscilograma unei asemenea reversări a fost redată în figura 8.

În condiția că turația este suficient de mare încît f.e.m. a motorului trece de limita impusă, regulatorul turației fiind saturat în procesul de reversare, sistemul devine neliniar.

Pentru a deduce relații cantitative, vor fi considerate intervale de timp suficient de mici în care unele mărimi vor fi considerate constante și altele ca avînd variații mici, revenind astfel la un sistem liniar pe porțiuni. Schema-bloc corespunzătoare a circuitelor de reglare ale generatorului, avînd turația ca mărime de ieșire este în figura 15. S-a descompus elementul de multiplicare al cuplului într-o sumă, aproximație valabilă pentru variații mici

$$\Delta M = K_m \Phi_0 \Delta i_m + K_m I_{m0} \Delta \Phi. \quad (24)$$

Funcția de transfer a acestui circuit închis este :

$$\frac{\Delta\Omega}{K_m \Phi_0 \Delta i_m}(s) = Y_{0m} = \frac{1/s J}{1 + \frac{1}{s} \cdot \frac{\Phi_0}{\Omega_0} \cdot K_m \cdot I_{m0} \cdot Y_{of} \cdot \frac{1}{J}} =$$

$$= \frac{1/s J}{1 + \frac{1}{s T_{m0}} \cdot \frac{R_t \cdot I_{m0}}{E_m} Y_{of}} \quad (25)$$

unde Y_{of} este funcția de transfer a circuitului închis de reglare a f.e.m. În aproximare asimptotică, termenul al doilea de la numitor se pre-

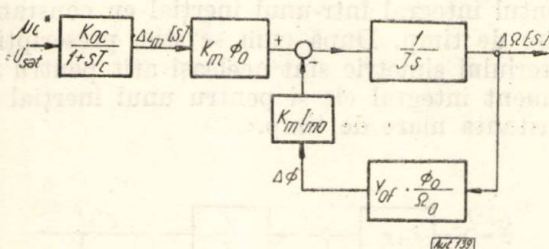


Fig. 15. Circuitul de perturbație a turației prin variația cuplului datorită micșorării fluxului.

zintă ca în figura 16. Curba A este aproximarea funcției de transfer Y_{of} . Factorul $R_t \cdot I_{m0}/E_m$ mărește constanta T_{np} , care oricum este mai mare ca T_m . Curba B este factorul integral. Curba C este rezultanta. Curba D reprezintă

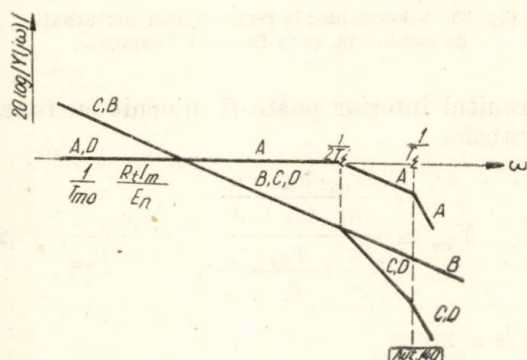


Fig. 16. Diagrama atenuare-frecvență pentru circuitul din fig. 15.

circuitul închis cu funcția de transfer Y_{0m} , făcînd abstracție de un factor de proporționalitate. Din această diagramă rezultă că elementul integral se transformă după închiderea circuitului într-un element inertial însă cu constantă mare. Pentru intervale mici de timp se poate considera că cuplul provocat de curentul motorului conduce la o variație a turației de formă integrală. Aceasta la rîndul său, conform schemei-bloc din figura 13, are cu aproximație ca efect variația în sens invers și egală în valori normate a fluxului motor. Trecînd la intervalul următor, Φ_0 și Ω_0 , considerate constante înăuntrul unui interval, se modifică brusc cu variațiile rezultate

în intervalul anterior. Calculul poate fi condus prin metode grafico-analitice cunoscute. Este de observat că la un regulator cu răspuns rapid, perturbațiile fiind lente, f.e.m. a motorului va

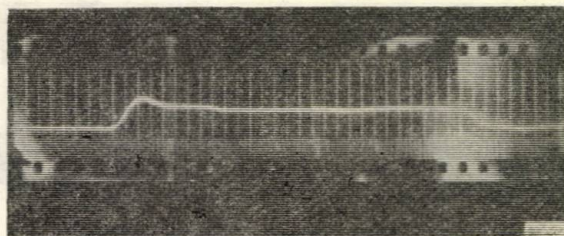


Fig. 17. Oscilograma curentului la reversare $\pm 1\,500$ rot/min cu micșorarea fluxului.

fi menținută riguros constantă și în acest caz pot fi suficient de apropiate calculele elaborate pe baza unor reglări automate ideale. În lucrarea [10] au fost date calculele acționării reversibile cu reglare ideală și au fost confruntate cu rezultatele obținute experimental.

Pentru completarea expunerii de față sînt redade oscilogramele variației parametrilor principali în timpul reversării sensului de rotire de la $\pm 1\,500$ rot/min turația de bază fiind limitată la ± 750 rot/min. Figura 17 redă oscilograma curentului principal în timpul reversării. Se observă că valoarea acestuia este menținută constantă în condițiuni bune. La trecerile între zone, se vede cîte o perturbație a curentului însă amplitudinea este aceeași în tot timpul reversării. Perturbațiile curentului la trecerile între zone se explică prin întîrzierea la răspuns a reguletoarelor din canalul generatorului. Acest lucru se vede în oscilograma tensiunii amplitudinii (fig. 18) unde în punctele A și B se vede o variație lentă în locul unei variații bruște precum rezultă din teoria reversării ideale [10].

Turația este oscilografiată în figura 19. Se observă că între turațiile de bază ± 750 rot/min variația este liniară. În zonele fluxului micșorat, variația turației se face după expresia :

$$\frac{\Omega}{\Omega_B} = \sqrt{\frac{t - t_1}{t_2 - t_1}} \quad (26)$$

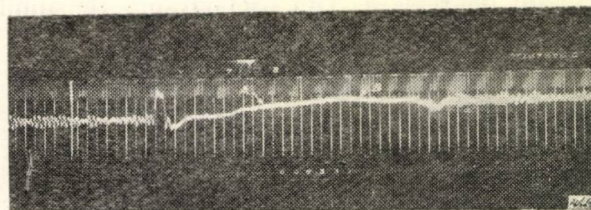


Fig. 18. Oscilograma tensiunii amplitudinii din circuitul de excitație a generatorului.

demonstrată în [10] unde t_1 și t_2 sînt notate pe oscilogramă. Cuplul motor scăzînd odată cu fluxul, accelerația scade în aceeași măsură.

Ajustarea se face pentru fluxul maxim Φ_n :

$$\tau_i = 2 t_c \cdot K_{oc} \cdot x_n \cdot \frac{R_t}{K_e \Phi_n} \cdot \frac{\tau_1}{T_m}, \quad (3a)$$

unde τ_1 are valoarea (12).

Dacă regulatorul f.e.m. a motorului are răspunsul rapid, circuitul interior închis din schema-bloc în figura 23 are o acțiune neglijabilă, dar



Fig. 24. Perturbație de sarcină 100 % și descărcare completă la 1 500 rot/min.

niciodată dăunătoare; perturbația de sarcină este înlăturată deci practic exclusiv prin circuitele de reglare pe calea generatorului. Aba-

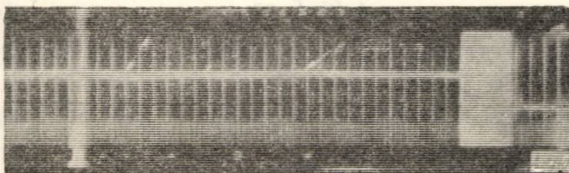


Fig. 25. Perturbație de sarcină 60 % și descărcare la 600 rot/min.

terea provocată de variația bruscă a sarcinii, este aceeași indiferent de turația la care intervine, însă raportată la această turație este re-

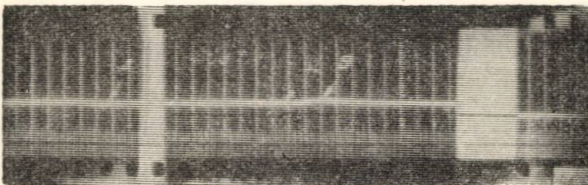


Fig. 26. Același lucru însă la 200 rot/min.

lativ cu atât mai mică cu cât turația este mai mare. Această regulă se menține și în zona fluxului micșorat.

Oscilogramele confirmă cele de mai sus. La 1 500 rot/min la șocuri de sarcină bruște, corespunzând conectării și deconectării sarcinii nominale, s-a obținut oscilograma din figura 24 (punctele A și B). Abaterea tranzitorie maximă este de aproximativ 5%, corespunzătoare formulei de calcul dată în [3], unde s-a considerat ca fiind numai reglarea turației prin tensiunea generatorului.

La turațiile 600 și 200 rot/min la șocuri pozitive și negative de sarcină, corespunzând la 60% din sarcina nominală (figurile 25 și 26) abaterea de turație este mai evidentă și în conformitate cu calculele. Durata reglării la perturbare este de ordinul constantei de timp a reacției regulatorului vitezei, care în cazul experimentat a fost 0,32 s.

Depinzând de performanțele, care se cer la turația minimă, se poate stabili gama de reglare a turației de la caz la caz.

BIBLIOGRAFIE

- [1] D. Damsker, G. Weinrich, I. Landau, C. Brana: *Blocuri de reglare automată cu tranzistoare pentru acționări electrice*. Comunicare la ses. oct. 1960 a Comisiei de automatizare de pe lângă Acad. R.P.R., „Probleme de automatizare III”, Editura Acad. R.P.R. București 1961.
- [2] Idem: *Caracteristicile blocurilor de reglare pentru acționări electrice construite la ICET*, Electrotehnica (1960) nr. 3.
- [3] Idem: *Acționarea reversibilă cu reglarea optimă în cascadă a turației și curentului*. Probleme de automatizare III, Ed. Academiei R.P.R., București, 1961.
- [4] R. Jötten: *Regelkreise mit Stromrichter AEG — Mitt.* 48 (1958) 11/12, p. 613.
- [5] R. Jötten: *Zur Theorie und Praxis von Regelungen für Stromrichterantriebe* Regelungstechnik (1959) H. 1, 2.
- [6] E. Golde: *Umformergespeiste Gleichstrom-Umkehrantriebe mit Stromrichterregung*. AEG — Mitt. 48 (1959) H. 11/12, S. 642.
- [7] D. Ströle, H. Volg: *Transyndyn — Regelungen für Walzwerksantriebe* Regelungstechnik, (1960) H. 6, S. 194.
- [8] C. Kessler: *Über die Vorausberechnung optimal abgestimmter Regelkreise*. Regelungstechnik, 1954 H. 12 și 1955 H. 1, 2.
- [9] C. Kessler: *Das Symmetrische Optimum*. Regelungstechnik, 1958 H. 11, p. 395—400; H. 12, p. 432—436.
- [10] D. Damsker, R. Fleischer, G. Weinrich: *Calculul acționării reversibile cu motor de curent continuu și reglare automată ideală*. Electronica București, 9 (1960) nr. 5.

C. CONSTANTINESCU, L. NICOLAIDE și E. BĂLAN

Fotodiode de germaniu

Fotoelementele cu strat de baraj au început să joace în ultimii ani un rol tot mai însemnat în cele mai variate domenii ale tehnicii.

Se cunosc astăzi multe tipuri de fotoelemente cu diferite aplicații, cum sînt spre exemplu cele trecute în tabela 1.

Tabela 1

Fotoelemente	Sensibilitatea integrală maximă μ A/lm
Cu efect fotoelectric exterior	150
Din oxid cupros	100
Din seleniu	600
Din sulfură de argint	8 000
Din sulfură de talu	11 000
Din germaniu	>30 000

Din tabela 1 se vede că performanțele fotoelementelor din germaniu sînt cu mult superioare tuturor celorlalte tipuri. Ele sînt produse în principalele țări industriale.

În cazul în care se aplică fotoelementelor o tensiune exterioară, acestea funcționează în regim de fotodiodă.

Teoria și experiența arată că sensibilitatea fotodiodei polarizate în sens invers nu se deosebește practic de cea a fotoelementului, astfel că datele din tabela 1 se referă și la fotodiode. Avantajul folosirii fotoelementelor în regim de fotodiodă constă în creșterea considerabilă a rezistenței lor prin aplicarea tensiunii inverse datorită creșterii barierei de potențial, ceea ce este foarte important pentru folosirea practică a fotodiodelor în scheme electronice.

Fotodiodele de germaniu găsesc importante aplicații într-o serie întreagă de dispozitive de automatizare. Astfel ele pot fi folosite în:

- contori fotoelectrici;
- cititori de bandă perforată;
- cinematografie sonoră;
- fotometrie;
- detectori de infraroșu;
- urmăritori de spot;
- protecția muncii și a utilajului;
- elemente de reglaj automat;
- metode de cercetare științifică în laboratoare;
- controlul calității și cantității produselor;
- semnalizatoare de incendiu;
- comandă automată a strungurilor și a altor utilaje etc.

Colectivul nostru a efectuat cercetări pentru stabilirea elementelor tehnologice fundamentale, ale procesului de fabricație a fotodiodelor, pe baza unei convenții de colaborare între Institutul de fizică din București și uzinele „Electronica”.

Faza de laborator odată terminată, ele vor intra în producție la uzinele „Electronica”.

Considerații teoretice

Funcționarea fotodiodelor cu strat de baraj se bazează pe efectul fotoelectric intern în prezența stratului de baraj.

Într-o joncțiune iluminată perpendicular vor lua naștere, sub acțiunea luminii, perechi de purtători care vor difuza spre joncțiune. Perechile electron-gaură, vor ajunge la joncțiune dacă distanța pînă la aceasta este mai mică decît lungimea de difuzie și vor fi separate de către câmpul joncțiunii, găurile trecînd în materialul de tip p încărcîndu-l pozitiv, electronii în materialul de tip n încărcîndu-l negativ, dînd naștere unui curent în circuitul exterior [1, 2].

Expresia curentului unei fotodiode este:

$$I = I_1 - I_L \quad (1)$$

unde I_1 reprezintă curentul invers de întineric, iar I_L curentul fotoelectric de scurtcircuit.

Curentul fotodiodei poate fi exprimat și sub forma:

$$I = I_s \left(e^{\frac{eV}{KT}} - 1 \right) - e \eta \alpha N_{hv} \quad (2)$$

unde:

$$I_s = \frac{KT}{e} \frac{b \sigma_i^2}{(1+b)^2} \left(\frac{\rho_n}{L_n} + \frac{\rho_p}{L_p} \right) S \quad \text{curentul de saturație;} \quad (3)$$

- V — tensiunea aplicată;
- b — raportul mobilităților $\frac{\mu_n}{\mu_p}$;
- σ_i — conductibilitatea intrinsecă;
- ρ_n, ρ_p — rezistivitatea materialului care formează joncțiunea;
- L_n, L_p — lungimile de difuzie;
- S — suprafața joncțiunii;
- η — randamentul cuantic (numărul de perechi electron-gaură creați de un foton absorbit);
- N_{hv} — numărul de fotoni absorbiți;
- α — coeficientul de separare (reprezintă numărul de purtători creați de lumină care ajung la joncțiune fără a recombină).

Schema echivalentă a unei fotodiode cu strat de baraj este reprezentată în figura 1, iar familiile de caracteristici volt-ampere, avînd ca parametru I_L , în grafice.

Dintre rezistențele din schema echivalentă numai rezistența serie R_s are o influență considerabilă asupra formei caracteristicilor fără a modifica însă valoarea curentului de saturație. Pentru rezistențe R_s mari curentul fotoelectric

al fotodiodei la tensiunea zero devine mic (vezi graficele). Pentru rezistențe R_s mici curentul la tensiunea zero este același cu curentul la tensiune $< \text{zero}$ (vezi oscilogramele).

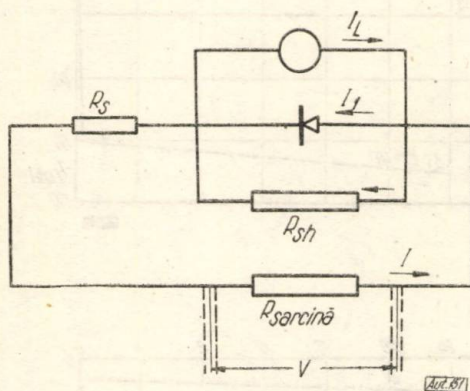


Fig. 1. Schema echivalentă a unei fotodiode.

Caracteristicile fundamentale ale fotodiodelor sînt sensibilitatea spectrală și sensibilitatea integrală.

Sensibilitatea integrală se exprimă în mA/lm și reprezintă raportul dintre diferența curenților inverși de iluminare și întuneric și valoarea fluxului de lumină cu compoziția spectrală corespunzătoare radiației W încălzit la 2840°K .

La iluminări slabe curentul fotoelectric variază liniar cu fluxul. La iluminări mari liniaritatea se strică datorită dependenței timpului de viață, de nivelul injectiei. Liniaritatea se strică de asemenea în funcție de creșterea diferitelor rezistențe de sarcină din schema echivalentă.

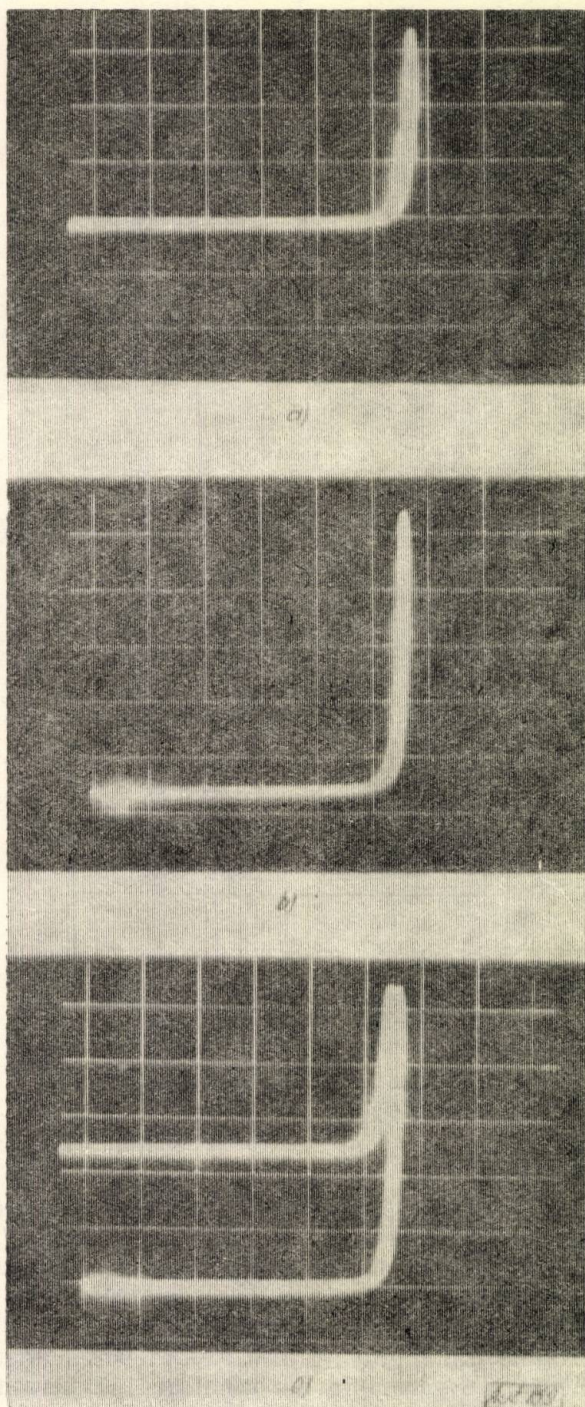
Sensibilitatea spectrală reprezintă raportul dintre diferența curenților la lumină și întuneric și fluxul incident de radiație monocromatică. Caracteristica spectrală a fotodiodelor poate avea maximum la diferite lungimi de undă în funcție de valorile d , L și s , unde s este viteza de recombinare superficială, d — grosimea bazei.

Modul de lucru

La alegerea materialului pentru realizarea fotodiodelor s-a ținut seama de faptul că aceste dispozitive trebuie să prezinte într-un anumit domeniu spectral o sensibilitate integrală maximă, să aibe o dependență spectrală în limite cât mai mari și să poată funcționa la tensiuni inverse cât mai mari cu curenți inverși de întuneric cât mai mici.

Din expresiile (1) și (3) se vede că pentru a avea o sensibilitate integrală cât mai mare și prin urmare curenți de întuneric cât mai mici este necesar ca rezistivitatea materialului să fie aleasă mică iar lungimea de difuzie mare.

Avînd în vedere că la rezistivități mici lungimea de difuzie nu poate fi mare, întrucît la concentrații mari ale impurităților timpul de

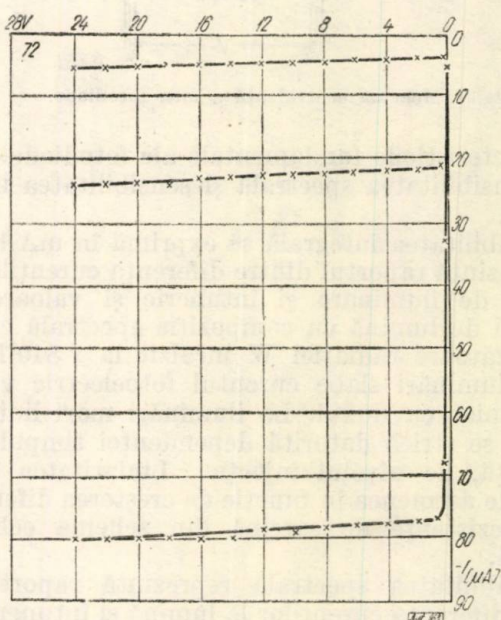
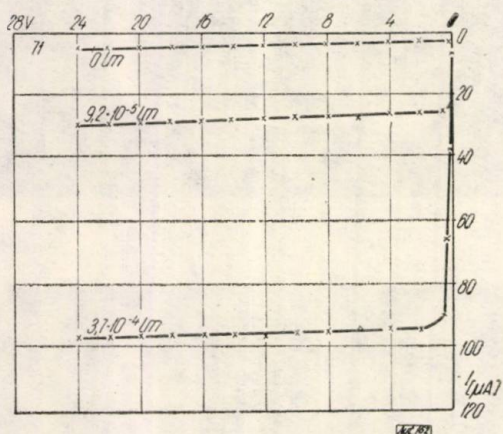
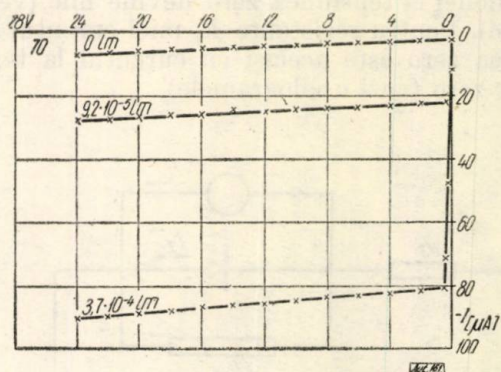
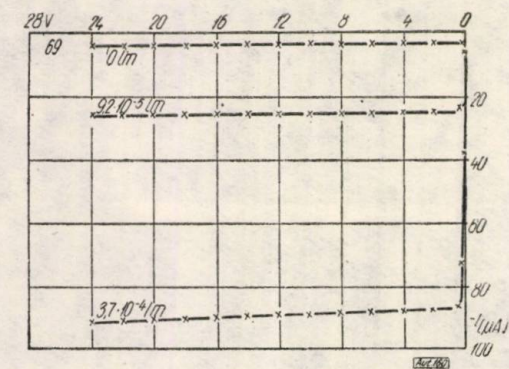


Oscilograma: Caracteristicile volt-amper ale unei fotodiode: a — la întuneric; b — la iluminare constantă; c — cu lumină modulată.

viață al purtătorilor este mic din cauza intensificării fenomenului de recombinare ($L^2 = \tau D$) și cunoscînd faptul că tensiunea de străpungere a joncțiunii se reduce odată cu rezistivitatea, s-a considerat că valoarea optimă a rezistivității în cazul preparării fotodiodelor este $0,5 \leq \rho \leq 5 \Omega\text{cm}$.

Într-un astfel de material se pot obține lungimi de difuzie de 1 mm și chiar mai mari.

Tot din expresia (3) se vede că pentru a avea curent invers de întuneric mic, suprafața jonc-



Grafice : Caracteristicile volt-ampere pentru cîteva fotodiode.

țiunii S trebuie să fie cît mai mică, însă în acest fel scade numărul efectiv de purtători „adunați”, scade suprafața sensibilă. Pe de altă parte la valori mici ale lui S este dificil de controlat paralelismul joncțiunii cu fețele bazei.

Datele din literatură arată că folosirea unor plăcuțe din germaniu de orientare 111 permit ca difuzia I_n să se producă pe un front paralel cu fețele plăcuței. Avînd în vedere cerințele discutate mai sus s-a ales suprafața joncțiunii egală cu 1 mm^2 . Diametrul plăcuțelor de germaniu s-a ales de 3 mm , atît din motive economice cît și pentru a limita valoarea rezistenței în serie a fotodiodelor.

Considerînd cel de-al doilea termen din expresia (1) se vede că pentru o sensibilitate integrală mare, acest termen trebuie să fie cît mai mare. Din expresia (2) reiese că pentru aceasta este necesar ca α — coeficientul de separare să fie cît mai mare. α depinde însă de lungimea de difuzie L , de coeficientul de absorbție al luminii

k , de starea suprafeței (prin s — viteza de recombinare superficială), de grosimea bazei d cît și de raportul L/d . Ținînd seama că la germaniu coeficientul de absorbție $\sim 50 \text{ cm}^{-1}$ în domeniul învecinat lui $1,7 \mu$ [3, 4] și crește rapid cu scăderea lui λ reiese că grosimea bazei trebuie să fie $d \approx 1/k$ deci aproximativ $d \approx 0,2 \text{ mm}$. Grosimea bazei este determinată atît de grosimea plăcuței de germaniu, cît și de adîncimea joncțiunii (deci în cele din urmă de temperatura de aliere) și de cantitatea de indiu.

Alegîndu-se plăcuțe de $0,3 \text{ mm}$ s-a determinat [5] că pentru a avea o adîncime de difuzie a indiumului de 100μ astfel ca baza să aibă grosimea de $0,2 \text{ mm}$ este necesară o temperatură de 500°C pentru o cantitate de indiu de $2,8 \text{ mg}$. Cu o grosime a bazei de $0,2 \text{ mm}$ se realizează și condiția $L > d$.

În ceea ce privește sensibilitatea spectrală a fotodiodelor (fig. 2) trebuie să se țină seama de coeficientul de reflexie pe suprafața germaniului,

care după cum se știe din literatură [3] pentru Ge_n cu $\rho = 3 \Omega \text{ cm}$ crește de la valoarea -35% (la 2μ) spre lungimile de undă scurte. Linia punctată din figura 2 reprezintă corecția relativ

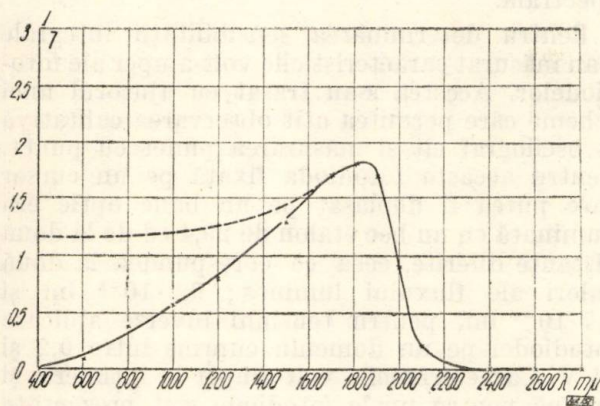


Fig. 2. Dependenta spectrală a sensibilității. (Linia punctată reprezintă sensibilitatea cu corecția relativ la reflexie.)

la reflexie. Alt factor important la obținerea unor caracteristici spectrale bune este viteza de recombinare s care trebuie să aibă valori cât mai mici. Pentru aceasta este necesar ca suprafața să fie bine prelucrată, iar apoi protejată împotriva umidității.

După tratamentul corespunzător al plăcuțelor (șlefuire, corodare în $CP4$ sau H_2O_2 , spălare cu apă deionizată cu $\rho > 10 \text{ M}\Omega$) s-au făcut măsurători de rezistivități cu metoda celor două sonde și de timp de viață prin metoda spotului mobil Valdes [6] și metoda răspunsului constant [7].

Germaniul folosit la fotodiode a avut rezistivitatea între 1 și $5 \Omega \text{ cm}$ iar lungimea de difuzie între 0,8 și 1,4 mm. Determinarea orientării plăcuțelor s-a făcut roentgenografic prin transmisie. Indiul folosit a fost electronic pur și a fost pre-

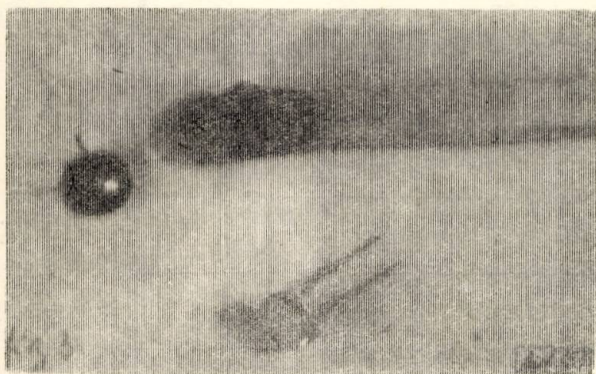


Fig. 3. Fotodiode înainte de prinderea contactelor de Ni-Dumet-Cu și capsulare.

lucrat sub forma unor bastonașe cu diametrul de 1 mm.

Contactul ohmic s-a realizat din staniu electronic pur sub forma unui inel acoperit cu un

inel de nichel pentru sudarea cât mai uniformă a staniului pe suprafețele plăcuței de germaniu sau pur și simplu cu un inel de nichel cositorit pe partea interioară. Pe inelul de nichel și pe bobița de indiu s-au sudat fire de nichel de 0,1 mm (fig. 3).

Caseta pentru aliere a fost prelucrată din grafit și a avut forma unui disc cu 6 adâncituri cu diametrul 3 mm și două orificii pentru susținere. Dopurile pentru aceste adâncituri au fost formate din doi cilindri concentrici (fig. 4 și 4, a).

Pentru purificare caseta s-a fiert în HCl chimic pur concentrat, s-a spălat, s-a uscat în termostat și apoi a fost supusă unui tratament termic în vid.

Instalația pentru aliere a constatat dintr-o instalație de vid cu un tub de cuarț, unde avea

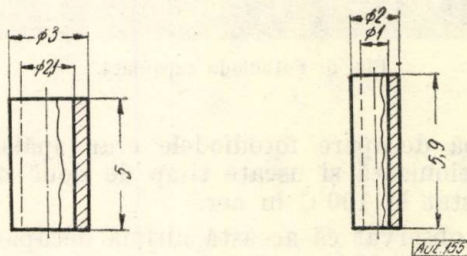


Fig. 4. Caseta pentru aliere.

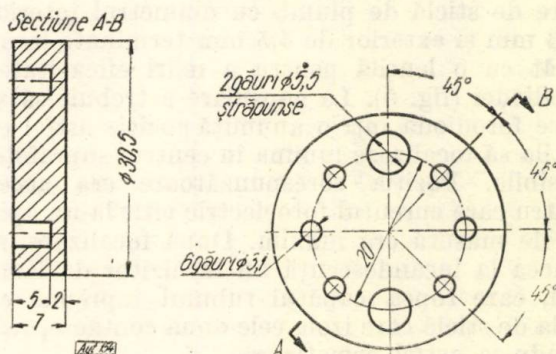


Fig. 4, a. Dopurile casetei pentru aliere.

loc alierea, încălzit într-un cuptor electric tubular. Caseta era fixată în acest tub pe două bare de wolfram pe care era fixat și termocuplul pentru măsurarea temperaturii de aliere.

Plăcuțele de germaniu decapate și uscate erau așezate pe fundul celor șase adâncituri ale casetei. Deasupra se așezau inelele de staniu apoi cele de nichel presate cu unul din dopurile circulare. Bastonașul de indiu fixat în cel de al doilea cilindru, cilindru interior, atinge ușor plăcuța de germaniu.

După aliere și după sudarea firelor de nichel a fost necesar ca acestea din urmă să fie sudate la niște fire mai groase cu treceri Ni-Dumet-Cu în vederea capsulării în sticlă.

Înainte de capsulare, fotodiodele erau decapate deoarece suprafața lor fusese impurificată în urma acestor manipulații. Această ultimă decapare s-a făcut electrolytic într-o soluție de NaOH întrucât decapantul folosit anterior CP_4 putea duce la desprinderea contactelor.

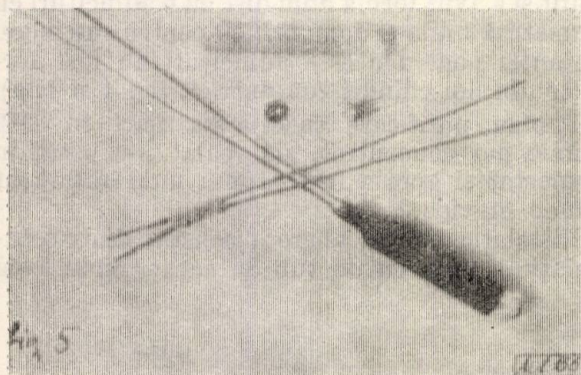
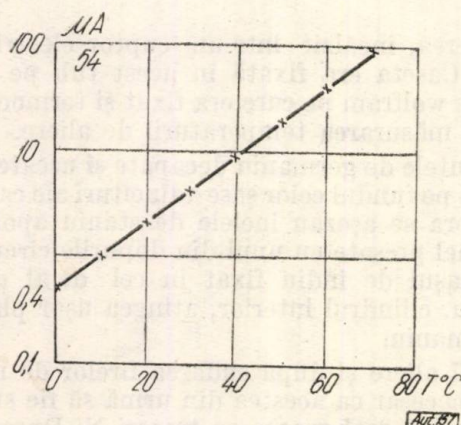


Fig. 5. Fotodiode capsulată.

După decapare fotodiodele erau spălate în apă deionizată și uscate timp de două ore în termostat la $100^{\circ}C$ în aer.

S-a observat că această ultimă decapare reduce curentul invers de întineric cu mai mult de două ordine de mărime.

Fotodiodele au fost capsulate în niște tubușoare de sticlă de plumb cu diametrul interior de 3 mm și exterior de 4,5 mm terminate la un capăt cu o lentilă pentru a mări eficacitatea fotodiodei (fig. 5). La capsulare a trebuit să se așeze fotodiodea într-o anumită poziție astfel ca lentila să focalizeze lumina în centrul suprafeței sensibile. Poziția corespunzătoare era aceea pentru care curentul fotoelectric citit la un aparat de măsură era maxim. După focalizare, se aducea la incandescență un încălzitor de Kanthal, care topea capătul tubului împreună cu perla de sticlă care izola cele două contacte, realizându-se astfel ermetizarea.



Rezultatele obținute

Prin această lucrare s-a urmărit obținerea unor caracteristici cât mai bune în ceea ce privește sensibilitatea integrală și sensibilitatea spectrală.

Pentru determinarea sensibilității integrale s-au măsurat caracteristicile volt-ampere ale fotodiodelor. Acestea s-au trasat cu ajutorul unei scheme care permitea atât observarea calitativă la oscilograf cât și măsurarea punct cu punct. Pentru aceasta fotodiodea fixată pe un cursor care putea fi deplasat pe un banc optic era iluminată cu un bec etalon de 29,4 cd de la două distanțe diferite, ceea ce corespundea la două valori ale fluxului luminos; $9,2 \cdot 10^{-5}$ lm și $3,7 \cdot 10^{-4}$ lm, pentru tensiuni inverse aplicate fotodiodei pe un domeniu cuprins între 0,2 și 24 V. Caracteristicile volt-ampere la întineric și lumină pentru unele fotodiode sînt prezentate în grafice.

Graficele s-au obținut prin conectarea aparatului de măsură direct în serie cu fotodiodea și avînd rezistență internă mare a modificat forma caracteristicilor obținute la oscilograf. Aceasta nu a schimbat însă sensibilitatea și valoarea curentului invers de saturație la întineric și lumină.

Marea majoritate a fotodiodelor au prezentat caracteristici inverse bune, curenții inverși de

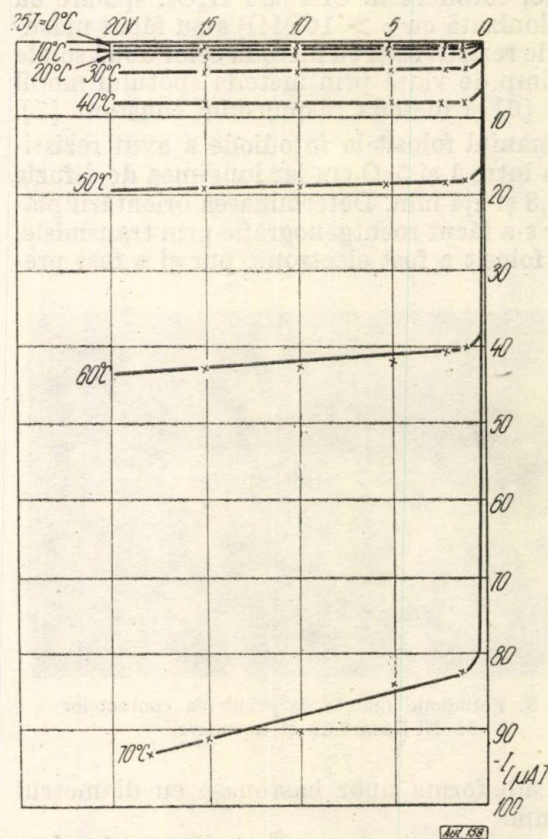


Fig. 6 și 7. Dependența curentului de întineric de temperatură.

întineric avînd valori sub $10 \mu\text{A}$. Valoarea sensibilității integrale determinată de aceste caracteristici la întineric și lumină a avut valori cuprinse între 75 și 200 mA/lm fără a socoti concentrarea luminii de către lentile. Sensibilitatea fotodiodei cu lentilă este aproximativ de două ori mai mare.

Sensibilitatea spectrală a fotodiodei s-a măsurat cu ajutorul unui monocromator cu oglindă, folosind ca izvor de lumină un bec de 12 V cu filament de W avînd o temperatură de culoare de 2850°K . Distribuția spectrală a energiei radiante a izvorului s-a măsurat cu un termoelement cu vid VTh 5 și un galvanometru M 21-4 de sensibilitate $1,3 \cdot 10^{-9} \text{ A/mm}$.

Maximul de radiație a izvorului s-a găsit a fi situat la $1,5 \mu$. Pentru măsurarea sensibilității spectrale a fotodiodelor, termoelementul a fost înlocuit cu fotodioda. Determinările s-au făcut în domeniul $400-2800 \mu$, la intervale de 100μ , curentul citindu-se la un microampermetru cu spot. Valorile obținute raportate la cele ale izvorului au situat maximul sensibilității spectrale la $1,8 \mu$. Curba de distribuție spectrală prezintă o creștere lentă începînd cu $0,4 \mu$ pînă la $1,8 \mu$ apoi scade brusc pînă la $0-2,4 \mu$.

Variațiile de temperatură influențează atît asupra curbei spectrale a sensibilității cît și asupra caracteristicilor volt-ampere și asupra sensibilității integrale.

Asupra sensibilității spectrale variațiile de temperatură influențează prin aceea că zona interzisă a germaniului variază cu temperatura, ceea ce duce la deplasarea maximului sensibilității fotoelectrice.

În ceea ce privește caracteristicile volt-ampere principalul efect al creșterii temperaturii se manifestă prin creșterea curentului de întineric cu un factor doi la o creștere a temperaturii de $10-11^\circ\text{C}$ (fig. 6 și 7).

Concluzii

S-au obținut fotodiode cu următoarele caracteristici :

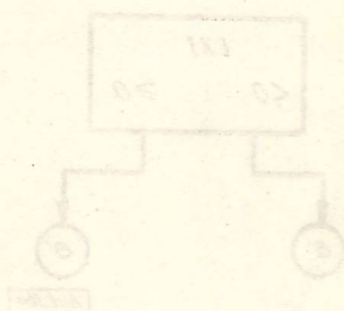
Sensibilitate integrală	70—200 mA/lm
Sensibilitatea în lx	0,11—0,35 mA la 1 000 lx
Tensiunea inversă maximă	> 24 volți
Curent de întineric	3—10 μA
Temperatura maximă permisă	60—70°C
Suprafața sensibilă utilă	0,78 mm ²
Răspuns în frecvență (teoretic)	10 ⁶ Hz
Răspuns spectral	< 1,8 μ

Relativ la sensibilitatea integrală trebuie remarcat faptul că sensibilitatea sub 100 mA/lm au prezentat numai aproximativ 35% din numărul fotodiodelor. Această cifră poate fi redusă prin îmbunătățirea condițiilor de puritate. De astfel de condiții depinde într-o bună măsură și distribuția spectrală a sensibilității în sensul extinderii ei spre lungimi de undă scurte. De asemenea valorile tensiunii inverse maxime de funcționare, precum și ale curentului de întineric pot fi încă îmbunătățite în condiții de mai mare puritate și precizie (tratamente, reglarea temperaturii, poziționarea precisă a electronilor).

În încheiere mulțumim tov. conf. dr. R. Grigorevici pentru indicațiile prețioase pe care ni le-a dat în tot timpul cercetărilor efectuate.

BIBLIOGRAFIE

- [1] R. Сумеров : Physical Review, 95, 16, 1954.
- [2] С. М. Рывкин : ЖТФ 25, 21, 1955.
- [3] N. Y. Fan : *Semiconducting Materials*, London, 1952.
- [4] Dash W. C., Newman, R., Taft E. P. : Bull. Am. Physics Society 30, 53, 1955.
- [5] Е. А. Кацман : Полупроводниковые иолостные маломощные триоды. Москва 1959.
- Ю. М. Пашков : Металлургия иалупроводников Москва 1960 стр 186.
- [6] L. B. Valdes, Proc. IRE 40, 1420, 1952.
- [7] Э. И. Рашва, К. Б. Толийго Укр. Физ. Журн.



DRAGOȘ VAIDA

0 aplicație a calculatoarelor electronici numerici în economie (II)

Rezolvarea riguroasă a unor probleme economice de optimizare conduce, după cum se știe, la economii importante. De exemplu, problemele de transport rezolvate de calculatorii CIFA-2 și CIFA-3 de la IFA pentru Institutul de Cercetări de Transporturi și Telecomunicații ($m \leq 7$ și $n \leq 21$) au arătat că dacă se aplică o metodă de programare riguroasă, atunci se pot realiza economii față de soluția empirică de $\approx 7,9\%$ pe zi, adică de $\approx 12\,000$ lei, în aproximativ două ore de calcul pentru mașină.

Rezolvarea acestor probleme de optimizare cere însă, cum au cerut și în exemplul citat, utilizarea unei metode matematice comportând un număr mare de calcule.

Aceste calcule sînt practic imposibil de realizat fără un calculator electronic; utilizarea în acest domeniu a calculatoarelor se impune dată fiind eficiența economică obținută.

Pentru a ilustra acest tip de aplicații în economie a calculatoarelor în [1] s-a ales ca exemplu problema programării transporturilor. Cu acest prilej, după formularea problemei, s-a expus o metodă de rezolvare, cunoscută și sub numele de metoda „ungară”, datorită lui H.W.Kuhn [2] și J. Egervary [3].

Cauza pentru care am prezentat tocmai acest algoritm este că acesta a putut fi programat la CIFA-2 și CIFA-3. Programarea a fost expusă în [4].

În cele ce urmează ne propunem să prezentăm o completare a programării inițiale și anume partea relativă la formarea matricii de date.

1. Operația de formare a matricii de date apare în modul următor:

Fie $\{A_i\}_{1 \leq i \leq m}$ centrele care au disponibil un anumit număr variabil de unități dintr-un produs P ; fie a_i numărul de unități disponibile în A_i . Fie $\{B_j\}_{1 \leq j \leq n}$ centrele care au nevoie, într-o proporție variabilă, de unități din P ; fie b_j numărul unităților necesitate în B_j . Fie în sfîrșit $C = (c_{ij})$ matricea de costuri, elementul c_{ij} reprezentînd costul transportului unei unități din P de la A_i la B_j .

În practică, centrele A_i sau B_j nu apar mereu toate; există anumite cazuri în care, de exemplu, anumite puncte nu au nici o disponibilitate iar altele nici o cerere.

În aceste cazuri, problema transporturilor se formulează pentru $i \in M_1$ și $j \in N_1$, M_1 fiind o submulțime a lui $\{1, 2, \dots, m\}$ și N_1 o submulțime a lui $\{1, 2, \dots, n\}$. Ecuațiile de condiție se scriu numai pentru aceste valori

ale indicilor, iar în forma liniară care trebuie minimalizată nu mai apar toate elementele matricii C ci numai acelea ale unei matrici rezultate din C prin eliminarea unor linii, respectiv coloane, corespunzătoare centrelor A_i , respectiv B_j , absente [1].

Apare prin urmare următoarea problemă a formării matricii de date: dintr-o matrice C să se selecteze elementele c_{ij} cu $i \in M_1$ și $j \in N_1$ și să se scrie aceste numere în memoria calculatorului la adrese succesive.

Selecții de acest tip pot interveni frecvent. Cele 27 de probleme rezolvate pentru Institutul de Cercetări de Transporturi și Telecomunicații, menționate anterior, au necesitat fiecare o atare selecție. Matricea costurilor, de dimensiuni variabile, rezulta dintr-o matrice cu $m = 7$ și $n = 21$, prin alegerea unor linii și a unor coloane.

Întrucît sistemul de lucru urmează să intre în producție și să se rezolve în fiecare zi o problemă de acest tip, a fost necesar un program pe baza căruia calculatorul însuși să execute selecția.

2. Pentru a prezenta schema logică a acestui program, să introducem următoarele elemente și notații:

Problemei de transport date i se asociază două numere caracteristice p și q , definite în sistemul binar astfel:

$$\left. \begin{aligned} p &= 0, p_1 p_2 \dots p_m 0 \dots 0, \text{ cu } p_i = 1 \Leftrightarrow a_i \neq 0, \\ q &= 0, q_1 q_2 \dots q_n 0 \dots 0, \text{ cu } q_j = 1 \Leftrightarrow b_j = 0. \end{aligned} \right\} \quad (1)$$

După cum se va vedea, p și q sînt suficiente pentru a vedea ce linii și coloane trebuie eliminate.

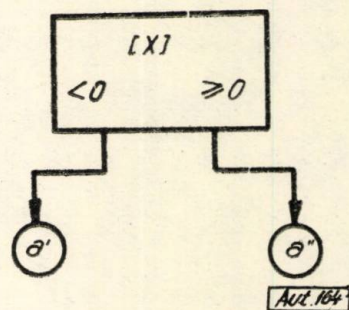


Fig. 1.

Se introduc notațiile următoare [5]:

$x \rightarrow X$ — numărul x se scrie la adresa X . În special, se utilizează mai departe adresele de lucru L_1, L_2, L_3, L_p și L_q .

$k_0 \rightarrow k - k$ ia valoarea k_0 .

$I_1 \rightarrow I$ — instrucțiunea I_1 se substituie instrucțiunii I .

$[X]$ — numărul de la adresa X .

Dacă numărul de la adresa X este < 0 se trece la executarea lui a' ; în caz contrar, la a'' .

Mută carul — se mută carul mașinii de scris acționată automat.

SZ — serie în zecimal cu mașina de scris a calculatorului.

3. Schema logică pentru formarea matricii de date este reprezentată în figura 2.

4. Schema logică din figura 1 se poate reprezenta astfel:

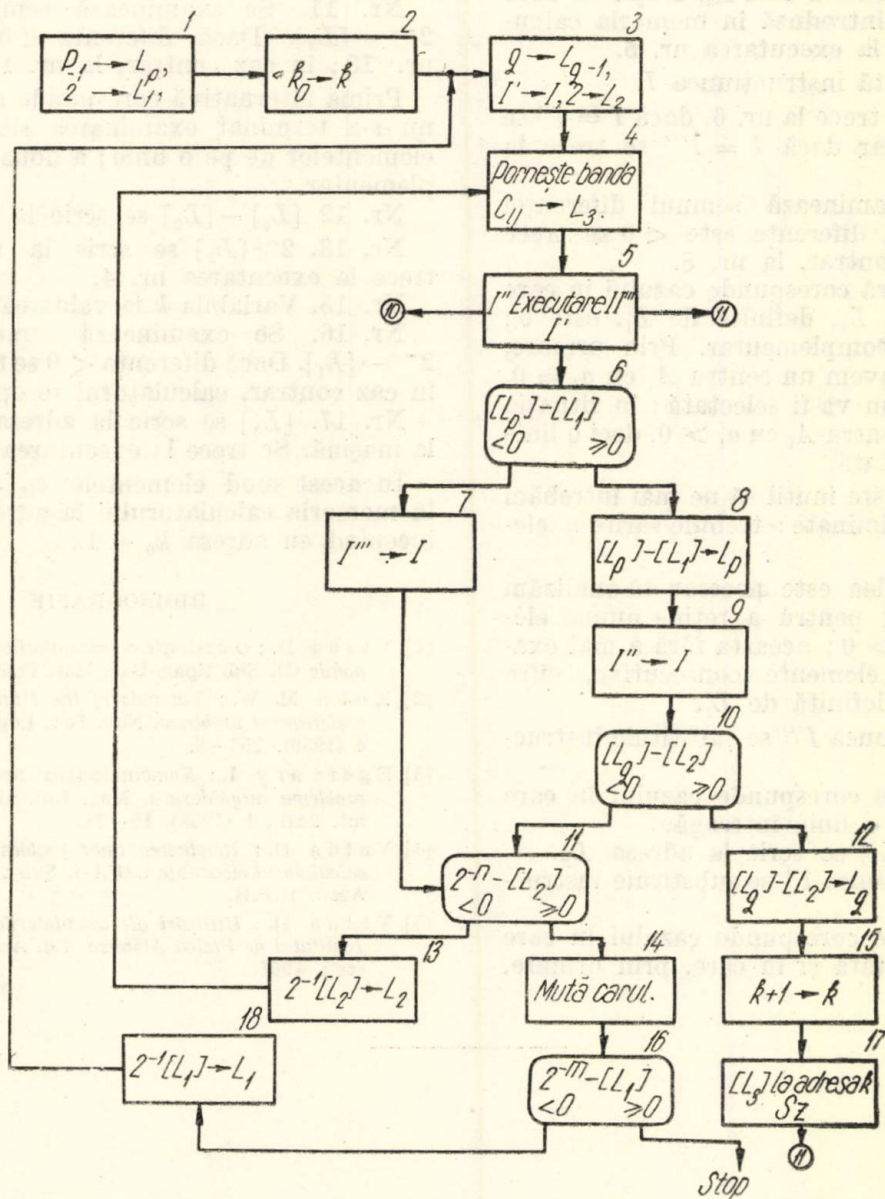


Fig. 2. Schema logică pentru formarea matricii de date.

În afară de aceste notații, în schema logică care se va da, intervin câteva expresii care trebuie definite.

Pornește banda — banda de hirtie perforată, pe care sînt înregistrate datele, începe să fie citită de către un dispozitiv de citire. Prin aceasta, datele încep să fie introduse în memoria calculatorului.

Diversele etape ale calculului sînt reprezentate prin figuri de tipul nr. 1 sau nr. 6. Notația dferă, întrucît în cazul al doilea etapa de calcul următoare depinde de rezultatul intermediar obținut.

Figurile sînt conectate prin săgeți, care indică succesiunea în timp la calculator a diverselor etape.

Nr. 1. Numărul p este scris la adresa L_p și 2^{-1} la L_1 .

Nr. 2. Variabila k ia valoarea k_0 .

Nr. 3. Numărul q este scris la adresa L_q , instrucțiunea I' se substituie instrucțiunii I și 2^{-1} se scrie la L_2 .

Nr. 4. Se începe citirea benzii. Această operație constă din introducerea a câte unui element C_{ij} la o adresă fixă L_3 . După ce data respectivă a fost introdusă în memoria calculatorului se trece la executarea nr. 5.

Nr. 5. Se execută instrucțiunea I .

Dacă $I = I'$ se trece la nr. 6, dacă $I = I''$ se trece la nr. 10, iar dacă $I = I'''$ se trece la nr. 11.

Nr. 6. Se examinează semnul diferenței $[L_p] - [L_1]$. Dacă diferența este < 0 se trece la nr. 7; în caz contrar, la nr. 8.

Prima alternativă corespunde cazului în care cifra binară a lui L_p , definită de L_1 , este 0; a doua, cazului complementar. Prin urmare, în prima situație avem un centru A_i cu $a_i = 0$, deci o linie care nu va fi selectată; în situația a doua avem un centru A_i cu $a_i > 0$, deci o linie care trebuie selectată.

În primul caz, este inutil să ne mai întrebăm ce coloane sînt eliminate; trebuie sărite n elemente.

În cazul al doilea este necesar să analizăm ce coloane se aleg pentru a reține numai elementele c_{ij} cu $b_j > 0$; aceasta fără a mai examina, pentru n elemente consecutive, cifra binară a lui L_p , definită de L_1 .

Nr. 7. Instrucțiunea I''' se substituie instrucțiunii I .

Această operație corespunde cazului în care trebuie eliminată o linie întreagă.

Nr. 8. $[L_p] - [L_1]$ se scrie la adresa L_p .

Nr. 9. Instrucțiunea I'' se substituie instrucțiunii I .

Această operație corespunde cazului în care linia trebuie selectată și în care, prin urmare,

pentru următorii n c_{ij} , nu mai trebuie examinată poziția binară a lui L_p , definită de L_1 .

Nr. 10. Se examinează semnul diferenței $[L_q] - [L_2]$. Dacă diferența este < 0 se trece la nr. 11; în caz contrar, la nr. 12.

Prima alternativă corespunde cazului în care elementul c_{ij} , introdus la L_3 este pe o linie cu $a_i > 0$ și pe o coloană cu $b_j = 0$; a doua corespunde lui $a_i > 0$ și $b_j > 0$.

Nr. 11. Se examinează semnul diferenței $2^{-n} - [L_2]$. Dacă diferența < 0 se trece la nr. 13; în caz contrar, la nr. 14.

Prima alternativă corespunde cazului în care nu s-a terminat examinarea situației tuturor elementelor de pe o linie; a doua, cazului complementar.

Nr. 12. $[L_q] - [L_2]$ se scrie la adresa L_q .

Nr. 13. $2^{-1}[L_2]$ se scrie la adresa L_2 . Se trece la executarea nr. 4.

Nr. 15. Variabila k ia valoarea $k + 1$.

Nr. 16. Se examinează semnul diferenței $2^{-m} - [L_1]$. Dacă diferența < 0 se trece la nr. 18; în caz contrar, calculatorul se oprește.

Nr. 17. $[L_3]$ se scrie la adresa k și se scrie la mașină. Se trece la executarea nr. 11.

În acest mod elementele c_{ij} selectate apar în memoria calculatorului la adrese succesive, începînd cu adresa $k_0 + 1$.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Vaida D.: *O aplicație a calculatorilor electronici în economie* (I). Sub tipar, Gaz. Mat. Fizică, 1962.
- [2] Kuhn M. W.: *Variants of the Hungarian method for assignment problems*. Nav. Res. Logist. Quart. vol. 3, 4 (1956), 253-8.
- [3] Egervary I.: *Kombinatorikus módszer a szállítási probléma megoldására*. Mag. tud. akad. Mat. Kutató int. közl., 1 (1959), 15-28.
- [4] Vaida D.: *Rezolvarea unor probleme de transport cu calculatorul electronic CIFA-2*. Sub tipar. Comunicările Acad. R.P.R.
- [5] Vaida D.: *Utilizări ale calculatorilor electronici de la Institutul de Fizică Atomică*. Ed. Acad. R.P.R., București, 1961.

MIHAI DRĂGĂNESCU

Notă asupra valabilității ecuației $i_c = \frac{Q_c}{\tau_c}$ în descrierea tranzistorului prin „metoda sarcinii”

1. În ultimul timp se utilizează, în special pentru studiul regimului de comutare al tranzistorului, un grup de ecuații pentru descrierea tranzistorului, prin care curenții tranzistorului sînt exprimați în funcție de sarcina electrică acumulată în bază. Aceste ecuații sînt:

$$i_b = \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt}, \quad (1)$$

$$i_c = \frac{Q}{\tau_c}, \quad (2)$$

$$i_e = i_b + i_c. \quad (3)$$

În ecuațiile de mai sus, mărimile care intervin au următoarele semnificații:

- i_b, i_c, i_e — curenții de bază, respectiv de colector și emiter (fig. 1);
- Q — sarcina în exces acumulată în regiunea bazei;
- τ_p — durata de viață a purtătorilor minoritari în regiunea bazei (afectată de efectele de suprafață);
- τ_c — constanta de timp a colectorului [3], [1]; asupra acesteia se va reveni mai jos.

În ecuațiile (1)–(3) se neglijează curenții capacitivi datorți capacităților de barieră la emiter și colector, precum și curenții rezidual la joncțiunea colectorului. Întrucît capacitatea barierii emiterului este neglijabilă (joncțiunea emiterului se alimentează în sens direct), curenții corespunzător acestei capacități poate fi neglijat. Curenții corespunzător capacității ba-

ecuațiile (1)–(3) rămîn valabile*, din acest punct de vedere, dacă se presupune $u_c = \text{constant}$.

Trebuie amintit faptul că în totalitate sarcina electrică din regiunea bazei este nulă. Baza este neutră din punct de vedere electric. Sarcina Q reprezintă sarcina de goluri în exces acumulată în regiunea bazei, compensată de o sarcină $-Q$ de electroni. Sarcina Q (de goluri) este introdusă prin injecție la joncțiunea emiterului, iar sarcina $-Q$ (de electroni) este introdusă prin contactul bazei. Sarcina Q în exces joacă un rol important în funcționarea tranzistorului, deoarece stabilirea acestei sarcini (și a sarcinii $-Q$ corespunzătoare) necesită un proces tranzitoriu, după cum scoaterea sarcinii în exces din bază necesită de asemenea un proces tranzitoriu. În regim staționar (curent continuu) $Q = \text{constant}$, iar ecuațiile (1)–(3) devin:

$$i_b = \frac{Q}{\tau_p}; \quad i_c = \frac{Q}{\tau_c}; \quad i_e = i_b + i_c. \quad (4)$$

În regim staționar există înmagazinată o anumită sarcină în bază, la care corespund anumite valori ale curenților prin tranzistor. De aici a rezultat punctul de vedere că tranzistorul este controlat de sarcina acumulată în bază.

Se poate observa că ecuația pentru i_c este aceeași atît în regim staționar [ecuațiile (4)], cît și în regim variabil oarecare [ecuația (2)]. De fapt, dintre ecuațiile (1)–(3) numai ecuațiile (1) și (3) sînt riguros valabile în regim variabil. Ecuația (3) este evidentă, iar ecuația (1) se deduce recurgînd la ecuația de continuitate a gurilor în bază [1], [2]. În ceea ce privește ecuația (2), numai într-o primă aproximație ea poate păstra forma pe care o are în regim staționar. Întrucît în mod curent se lucrează cu ecuația (2) sub forma dată mai înainte [1], [2], [3], [4], [5], în nota de față se încearcă să se justifice limitele de valabilitate a acestei ecuații.

* Dacă se ține cont de capacitatea barierii colectorului (C_{bc}), ecuațiile (1)–(3) devin:

$$i_b = \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt} + C_{bc} \frac{d\mu_c}{dt};$$

$$i_c = \frac{Q}{\tau_c} - C_{bc} \frac{d\mu_c}{dt};$$

$$i_e = i_b + i_c.$$

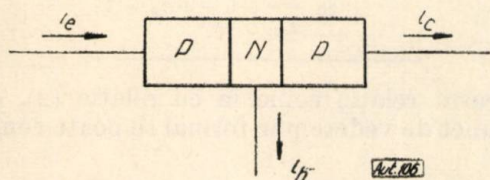


Fig. 1. Convențiile de semn pentru curenți.

rierii colectorului (joncțiunea colectorului este alimentată în sens invers) este mai important și în general nu poate fi neglijat. De aceea,

2. Recurgînd la teoria ideală a tranzistorului [6], este cunoscut că distribuția golurilor în bază are următoarele valori-limită (fig. 2):

$$p_1 = p_n e^{\frac{eV_a}{kT}}; \quad \text{pt. } x = 0; \quad (5)$$

$$p_2 \simeq 0; \quad \text{pt. } x = w. \quad (6)$$

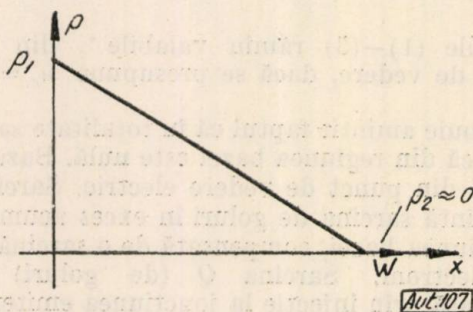


Fig. 2. Distribuția golurilor în bază.

Aplicînd ecuației diferențiale care determină distribuția golurilor în bază,

$$\frac{\partial p}{\partial t} = -\frac{p - p_n}{\tau_p} + D_p \frac{\partial^2 p}{\partial x^2}, \quad (7)$$

transformata Laplace [7] (fiecarui termen și luînd pentru întreaga bază $p - p_n \simeq p$), se obține:

$$Pp - p(x, 0) = -\frac{1}{\tau_p} p + D_p \frac{d^2 p}{dx^2}, \quad (8)$$

unde:

p este transformata Laplace a distribuției golurilor;

P — operatorul Laplace;

$p(x, 0)$ — distribuția inițială a lui $p(x, t)$.

Dacă se presupune $p(x, 0) \equiv 0$, adică în momentul inițial tranzistorul se găsește în regim de tăiere, atunci ecuația (8) devine:

$$\frac{d^2 p}{dx^2} - \frac{1 + P\tau_p}{L_p^2} p = 0. \quad (9)$$

Soluția ecuației (9) este de forma:

$$p = B e^{-\frac{s}{L_p} x} + D e^{\frac{s}{L_p} x}, \quad (10)$$

unde:

$$s = \sqrt{1 + P\tau_p}. \quad (11)$$

Dacă se ține cont de condițiile la limită (5) și (6), se determină constantele B și D și se obține:

$$p = p_1 \frac{\text{sh} \frac{w-x}{L_p} s}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s}. \quad (12)$$

Curentul de emiter, neglijîndu-se curentul de electroni, va fi egal cu curentul de difuzie de goluri la emiter:

$$i_e = -e D_p \frac{dp}{dx} \Big|_{x=0} \cdot A = A \frac{e p_1 D_p}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \frac{s}{L_p} \text{ch} \frac{w}{L_p} s, \quad (13)$$

iar curentul de colector:

$$i_c = -e D_p \frac{dp}{dx} \Big|_{x=w} \cdot A = A \frac{e p_1 D_p}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \frac{s}{L_p}, \quad (14)$$

unde A este secțiunea joncțiunii. Relațiile de mai sus reprezintă expresiile operaționale ale curenților de emiter și colector. Curentul de bază are expresia:

$$i_b = i_e - i_c = A \frac{e p_1 D_p}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \frac{s}{L_p} \left[\text{ch} \frac{w}{L_p} s - 1 \right]. \quad (15)$$

Sarcina înmagazinată în regiunea bazei va fi:

$$Q = A e \int_0^w p dx, \quad (16)$$

de unde, în urma introducerii expresiei (12) pentru p , se obține:

$$Q = A \frac{e p_1}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \left(\frac{s}{L_p} \right)^{-1} \left[\text{ch} \frac{w}{L_p} s - 1 \right]. \quad (17)$$

Se poate observa că între sarcina acumulată în bază și curentul de bază există relația *

$$i_b = \frac{Q}{\tau_p} (1 + P\tau_p), \quad (18)$$

adică de fapt relația (1).

Între curentul de colector și sarcina acumulată în bază există relația:

$$i_c = \frac{\frac{Q}{\tau_p} (1 + P\tau_p)}{\text{ch} \frac{w}{L_p} \sqrt{1 + P\tau_p} - 1}. \quad (19)$$

Această relație coincide cu relația (2), dacă din punct de vedere pur formal se poate considera:

$$\frac{w}{L_p} \sqrt{1 + P\tau_p} < 1, \quad (20)$$

* Se deduce din relațiile (15) și (17) ținînd cont că $L_p = \sqrt{D_p \tau_p}$.

în care caz :

$$i_c = \frac{\frac{Q}{\tau_p} (1 + P\tau_p)}{1 + \frac{1}{2} \left(\frac{w}{L_p} \right)^2 [1 + p\tau_p] + \dots - 1},$$

sau :

$$i_c = \frac{Q}{\frac{1}{2} \left(\frac{w}{L_p} \right)^2 \tau_p} = \frac{Q}{\tau_c}, \quad (21)$$

de unde rezultă :

$$\tau_c = \tau_p \cdot \frac{1}{2} \left(\frac{w}{L_p} \right)^2. \quad (22)$$

Evident, formulei (20) nu i se poate da o interpretare fizică directă; cel mult se poate spune că relația (21) este valabilă atîta timp cît procesele variabile nu se petrec prea rapid. Termenul de comparație a rapidității proceselor va fi dat în paragraful următor.

3. Dacă se consideră un regim armonic, atunci soluția pentru un asemenea regim se obține dacă se ia $P = j\omega$. Deci relațiile (18) și (19) devin :

$$i_b = \frac{Q}{\tau_p} (1 + j\omega\tau_p), \quad (23)$$

$$i_c = \frac{\frac{Q}{\tau_p} (1 + j\omega\tau_p)}{\operatorname{ch} \frac{w}{L_p} \sqrt{1 + j\omega\tau_p} - 1}. \quad (24)$$

Dacă :

$$\frac{w}{L_p} \sqrt{\omega\tau_p} < 1, \quad (25)$$

expresia (24) devine :

$$i_c = \frac{Q_c}{\tau_c}. \quad (26)$$

Domeniul de frecvențe pentru care relația (26) este valabilă corespunde condiției (25), adică pentru :

$$\omega < \left(\frac{L_p}{w} \right)^2 \cdot \frac{1}{\tau_p}. \quad (27)$$

Cum însă pulsația-limită a tranzistorului are expresia [1] :

$$\omega_x = 2,43 \frac{D_p}{w^2} = 2,43 \frac{1}{\tau_p} \left(\frac{L_p}{w} \right)^2, \quad (28)$$

rezultă că formula (26) este valabilă pentru frecvențe care satisfac condiția :

$$f < \frac{f_x}{2,43}. \quad (29)$$

Trebuie reamintit că pentru conexiunea cu emiterul comun frecvența-limită este aproximativ de β ori mai mică decît f_x (unde β este factorul de amplificare în curent pentru montajul cu emiterul comun), încît expresia (21) este valabilă pentru întregul domeniu util de frecvențe în această conexiune.

Condiția (27) poate fi însă interpretată și altfel.

Mărimea :

$$\tau_p \left(\frac{w}{L_p} \right)^2,$$

poate fi scrisă sub forma :

$$\tau_p \left(\frac{w}{L_p} \right)^2 = \frac{w^2}{D_p}. \quad (30)$$

Cum însă $\frac{L_p^2}{D_p} = \tau_p$ reprezintă timpul de viață a purtătorilor minoritari, și deci timpul de difuzie a acestora pe lungimea de difuzie L_p , în același mod mărimea $\frac{w^2}{D_p} = \tau_D$ reprezintă timpul de difuzie (de trecere) a purtătorilor minoritari în baza de grosime w . Acest lucru este de altfel foarte bine cunoscut. Condiția (27) devine :

$$\omega < \frac{1}{\tau_D}, \quad (31)$$

ceea ce înseamnă că perioada semnalului de înaltă frecvență aplicat tranzistorului trebuie să fie mai mare decît timpul de trecere a purtătorilor minoritari prin bază. Pentru regimul variabil general se poate spune atunci că formula (26) rămîne valabilă dacă variația proceselor electrice în tranzistor (de exemplu stabilirea sarcinii în bază) se produce într-un timp mai mare decît timpul de trecere (difuzie) a purtătorilor minoritari prin bază. Acest punct de vedere se găsește afirmat și în lucrarea [2].

4. Să presupunem că se aplică tranzistorului, în conexiunea cu emiterul comun, un salt de curent de bază (fig. 3). Stabilirea sarcinii în bază se face ținînd seamă de ecuația diferențială (1) sau, același lucru, de ecuația operațională (18). Se obține atunci următoarea lege riguroasă de variație a sarcinii electrice în bază :

$$Q = I_b \tau_p \left(1 - e^{-\frac{t}{\tau_p}} \right). \quad (32)$$

Variația sarcinii Q în timp este reprezentată în figura 3. Dacă se recurge la ecuația (2), curentul i_c se stabilește în același mod ca și sarcina Q :

$$i_c = I_b \frac{\tau_p}{\tau_c} \left(1 - e^{-\frac{t}{\tau_p}} \right). \quad (33)$$

Dacă însă se recurge la ecuația (19), care, dacă se ține cont de (18), se poate scrie sub forma :

$$i_c = \frac{i_b}{\operatorname{ch} \frac{\omega}{L_p} \sqrt{1 + P\tau_p - 1}}, \quad (34)$$

răspunsul curentului de colector va fi într-o oarecare măsură diferit. Relația (34) este de fapt o relație de forma :

$$i_c = \beta(P) \cdot i_b, \quad (35)$$

unde $\beta(P)$ este expresia operațională a facto-

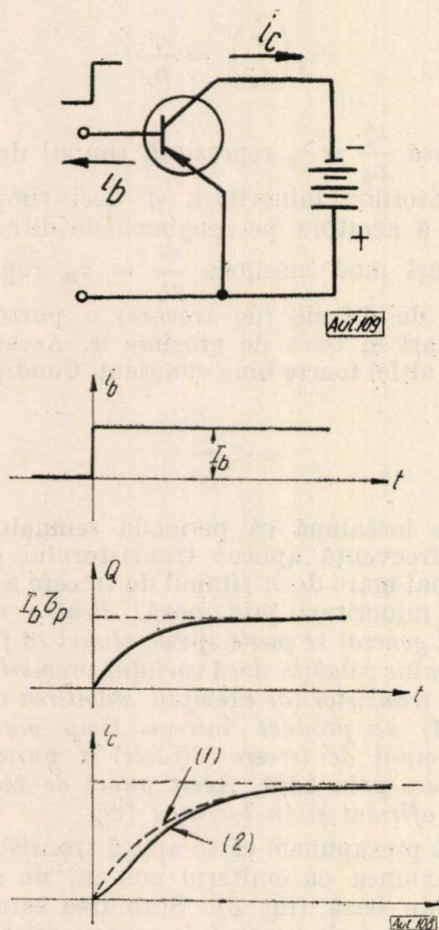


Fig. 3. Stabilirea sarcinii în bază și variația curentului de colector pentru un salt de curent pe bază :

1 — răspunsul în baza ecuației (33);
2 — răspunsul corespunzător ecuației (34).

mului de amplificare în curent pentru conexiunea cu emiterul comun. Răspunsul calculat pe baza relației (35) este cunoscut în literatură [8] și el este direct reprezentat în figura 3. Răspun-

sul corect diferă de răspunsul calculat pe baza ecuației (2), deoarece saltul de curent pe bază a fost stabilit instantaneu. Dacă saltul de curent pe bază se stabilește într-un timp care depășește timpul de difuzie a purtătorilor în bază, atunci calculul proceselor tranzitorii pe baza ecuațiilor (1) — (3) duce la rezultate corecte.

Între pulsația-limită și timpul de trecere (difuzie) existînd relația :

$$\omega_x = \frac{2,43}{\tau_D}, \quad (36)$$

rezultă că ecuațiile (1) — (3) pot fi folosite la aplicarea unui salt, al cărui front durează un timp :

$$t > \frac{1,215}{\pi f_x}. \quad (37)$$

După cum este și normal, cu cît frecvența-limită a tranzistorului este mai mare cu atît timpul de creștere a saltului poate fi mai mic. Pentru $f_x = 30$ MHz trebuie ca timpul de creștere a saltului să fie mai mare decît $10 \mu s$, pentru ca ecuația (2) să poată fi aplicată. Pentru $f_x = 300$ kHz, timpul de creștere trebuie să depășească $1 \mu s$.

5. În concluzie se poate spune că ecuația (2) este valabilă pentru procese (sau semnale) care nu se petrec mai rapid decît timpul $\frac{1,215}{\pi f_x}$.

Bibliografie

- [1] * * * *Circuitele cu tranzistoare*. Editura Tehnică, București, 1961.
- [2] АБДУХАНОВ, М. А., БЕРЕСТОВСКИЙ Г. Н., КУЗЬМИН, В. А. О расчёте процессов в полупроводниковых триодах методом заряда. *Радиотехника и Электроника*, 5, 1960, nr. 3, p. 450—459.
- [3] BEAUFOY, R. SPARKES, T. T. The junction transistor as a charged controlled device. În : *ATE Journal* 13, 1957, nr. 4 p. 310—327.
- [4] ШВЕЙКИН, В. И. Экспериментальное определение основных свойств полупроводниковых триодов путем измерения заряда неосновных носителей базы. *Радиотехника и Электроника*, 5, 1960, nr. 7, p. 1158—1164.
- [5] SPARKES, T. T. A study of the charge control parameters of transistors. În : *Proc. I. R. E.* 48, oct. 1960. p. 1969—1705.
- [6] SHOCKLEY, W. Electrons and holes in semiconductors.
- [7] КОНТОРОВИЧ, М. И. *Операционное исчисление и нестационарные явления в электрических цепях*. Москва, 1953, p. 17, 56, 83.
- [8] * * * *Полупроводниковая электроника*. Г. Э. И., Москва, 1959, p. 179.

G. N. VIALOV și GR. INDREAS

Tabelă rezumativă a ciclotroanelor cu diametrul polilor peste 100 cm

Au trecut peste 30 de ani de la punerea în funcțiune de către Lawrence (1930) a primului ciclotron. În această perioadă, ciclotronul a devenit unul dintre cele mai importante instrumente ale fizicii nucleare experimentale. El este folosit cu succes în cercetările chimice, biologice și medicale. În prezent există în întreaga lume circa 100 de ciclotroane.

În istoria ciclotronului se pot deosebi două perioade: prima perioadă cuprinde primii 25 de ani (1930–1955), iar a doua, ultimii cinci ani (1955–1960).

Prima perioadă se caracterizează prin construirea ciclotroanelor de tipul clasic, cu câmp magnetic de simetrie axială descrescător cu raza și având frecvența constantă a tensiunii de accelerare. Aceste caracteristici limitau energia ionilor accelerați la valoarea maximă de ~ 25 MeV/nucleon pentru tensiunile de accelerare maxime care se pot obține pe duante ($2V_0 < 500$ kV).

Cea de-a doua perioadă se caracterizează prin elaborarea unor ciclotroane de tip nou, cu variația spațială a câmpului magnetic. Realizarea unor astfel de ciclotroane a însemnat un salt calitativ în construcția ciclotroanelor, deoarece energia maximă care se putea obține a crescut considerabil.

În prezent, în principiu este posibil să se creeze ciclotroane cu tensiunea de accelerare de frecvență constantă; aceste ciclotroane accelerează protonii pînă la energii care înainte se obțineau numai cu ajutorul fazotronelor și sincrofazotronelor. Deoarece în acceleratoarele de tip fazotron nu este posibilă accelerarea continuă, ele sînt lăsate cu mult în urmă de ciclotron în ceea ce privește intensitatea fasciculului de particule accelerate. (Intensitatea fasciculului din ciclotron este aproximativ cu trei ordine de mărime superioară celei din fazotron.) Din acest punct de vedere, ciclotronul este un accelerator greu de concurat.

Mai trebuie să remarcăm faptul că ciclotroanele cu energie variabilă, la a căror elaborare se lucrează intens în numeroase laboratoare de cercetări din lume, vor reprezenta în viitorul apropiat concurenți de temut pentru acceleratoarele electrostatice de tipul Van der Graaf. De aceea este de presupus că în viitor rolul ciclotroanelor în fizica nucleară experimentală va crește și mai mult.

În practica proiectării și exploatării ciclotroanelor este deosebit de important să se folosească experiența acumulată de cercetătorii din toată lumea. În particular, de o mare însemnătate este cunoașterea caracteristicilor tehnice principale ale ciclotroanelor existente. În literatura de specialitate nu există publicații complete în acest domeniu, deși s-au făcut încercări de a se sintetiza rezultatele disponibile. Tabelele, puțin numeroase, asupra ciclotroanelor și parametrilor acestora, publicate în literatura de specialitate, sînt incomplete, mai ales în partea referitoare la mașinile și instalațiile moderne. De aceea am considerat utilă alcătuirea unei tabele care să cuprindă ciclotroane existente actualmente, cu caracteristicile lor. Nu ne-am propus scopul de a strînge datele privind toate ciclotroanele existente. În tabelă sînt date caracteristicile ciclotroanelor actuale utilizate în mod efectiv și care au diametrul polilor cel puțin egal cu 100 cm.

Majoritatea ciclotroanelor specificate în tabelă sînt mașini de tipul clasic [1–14, 16–25, 27–29, 31–32, 34–35, 37–39] și numai într-o mică parte din instalații [15, 26, 30, 33, 36] (notate la rubrica „observații” cu literele VS) sînt utilizate cele mai noi cuceriri ale teoriei acceleratoarelor, legate de folosirea cîmpurilor magnetice cu variația spațială. În viitorii ani această parte va crește fără îndoială în mod considerabil.

Parametrii instalațiilor de ciclotroane trecuți în tabela alăturată sînt extrași din surse primare de documentație. Trimiterile corespunzătoare sînt date în rubrica „observații”. În unele cazuri, cînd sursele primare nu ne-au stat la dispoziție, am fost nevoiți să apelăm la bibliografia cu caracter de îndreptar [1], [2], [3], [4], [5], [6], în care caz lipsesc trimiterile în rubrica „observații”.

La rubrica „anul dării în exploatare” sînt trecute pentru unele ciclotroane două date. Data din paranteze reprezintă anul reconstrucției sau modernizării. Într-un astfel de caz, parametrii specificați se referă la această din urmă dată.

În tabela alăturată nu se dau date relative la intensitatea fasciculelor de particule accelerate. Aceasta este motivat de faptul că datele existente în literatura periodică sînt prea diferite între ele, atît în privința condițiilor de măsurare, cît și a regimului de funcționare a instalației.

Tabelă sinoptică a ciclotronilor

(Diametrul pieselor polare > 100 cm)

Nr. crt.	Instituția și locul unde se găsește ciclotronul	Data cind a intrat în funcțiune	Particulele accelerate și energia, MeV	Magnetul				Tensiunea de accelerare			Observații
				diametrul polului, cm	greutatea, t	inducția în înțrefier, kGs	raza finală de accelerare, cm	frecvența generatorului, MHz	puterea generatorului, kW	tensiunea între duanți, kV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Laboratorul de reacții nucleare. Institutul unificat de cercetări nucleare, Dubna (U.R.S.S.)	1960	Ioni grei $A/z = 3,5 \div 7$ 7–11 MeV/nucleon	310	2 200	19	138	3–6	120	350	[7], [8]
2	Universitatea st. California, Livermor, California (S.U.A.)	1955	d–4–13 p–3–15	238	311	9	88	4–9,5	380	—	[9]
3	Institutul de fizică „Nobel”, Stockholm (Suedia)	1951	Ioni grei 11 MeV/nucleon p, d, α	225	400	18,5	90	8,1	180	300	[10], [11], [12], [13]
4	Laboratorul nat. din Oak-Ridge, Oak-Ridge, Tennessee (S.U.A.)	1950 (1955)	p–26	218	250	9	94,5	13,4	250	300–400	[14]
5	Universitatea st. California, Berkeley, California (S.U.A.)	1939 (1953)	p–12 d–24 α –48	183	250	16,2	—	12,3	250	—	[15]
6	Centrul nuclear CEA-Saclay, Saclay (Franța)	1954	d–25 C, N, O.	160	270	18	71	10,6	200	150	[16]
7	Laboratorul nat. din Oak-Ridge, Oak-Ridge, Tennessee (S.U.A.)	1952	N^{+3} –29	160	—	15,5	62	5,1	100	150–200	[17]
8	Institutul de cercetări nucleare, Tokio (Japonia)	1957	p–7–15 d–15–21 α –30–42	160	250	16	—	8,4–12	250	130	[18]
9	Laboratorul nat. Argonne, Lemont, Illinois (S.U.A.)	1951	p–10,5 d–21 α –42	157	280	15	—	11,2	130	300	—
10	Universitatea Birmingham, Birmingham (Anglia)	1948	p–10 d–20 α –40	156	250	13,5	—	10,24	140	300	[19]
11	Laboratorul nat. Brookhaven Upton NY (S.U.A.)	1951	p–10 d–20 α –40	152	264	15	—	11,5	65	—	—
12	Comitetul Nat. de Aeronautică, Cleveland, Ohio (S.U.A.)	1957	d–20 α –40	152	250	14,6	—	11	400	—	[20]
13	Universitatea st. Washington Seattle, Washington (S.U.A.)	1951	p–10,7 d–21,5 α –43	152	218	15	64	11,6	100	250	[21]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14	Institutul Carnegie Washington, DC (S.U.A.)	1944	p-8 d-16 α -32	152	200	16	—	9,7	55	—	—
15	Institutul de energie atomică al Academiei de Științe, Moscova (U.R.S.S.)	1947	p-20 d-24 α -48	150	225	18	67	8-17	330	150	[22], [23], [24]-VS-
16	Spitalul Hammersmith, Londra (Anglia)	1955	p-7,8 d-15-20 α -30	127	122	16	—	11,3	75	—	—
17	Universitatea st. Ohio, Columbus-Ohio (S.U.A.)	1938 (1954)	d-14	120	80	14,5	—	11	40	—	—
18	Institutul fizico-tehnic, Leningrad (U.R.S.S.)	1946	Ioni grei ~ 4 MeV/nucleon	120	75,5	18,2	50	3,5÷12	100	50	[25], [26]
19	Universitatea din Pittsburgh, Pittsburgh, Pennsylvania (S.U.A.)	1947	p-8 d-16 α -32	120	100	16	—	11,8	30	—	—
20	Institutul de fizică teoretică și experimentală al Academiei de Științe, Moscova (U.R.S.S.)	—	d-12,3	120	—	14	—	—	—	—	[27]
21	Ciclotronul de serie cu diametrul polilor 120 cm (U.R.S.S.)	—	d-12,5 α -25	120	120	14,3	52,5	8-17	120	150	[28], [29], [30], [31]
22	Institutul de fizică atomică al Academiei R.P.R., București (Republica Populară Română)	1958	d-12,5 α -25	120	120	14,3	52,5	8-17	120	150	[32]
23	Centrul de cercetări nucleare al Academiei de Științe, Kracovia (Republica Populară Polonă)	1958	d-13 α -26	120	120	15	52,5	9-15	120	150	[33], [34]
24	Institutul central de fizică nucleară, Rossendorf (R.D.G.)	1958	d-14 α -28	120	120	14,1	52,5	8-17	120	150	[35]
25	Institutul de energie atomică al Academiei de Științe, Pekîng (Republica Populară Chineză)	1958	d-13 α -26	120	120	14	52,5	8-17	120	150	[36]
26	Laboratorul de probleme nucleare Inst. unificat de cercet. nucleare, Dubna (U.R.S.S.)	1959	d-12 α -24	120	120	—	52	7,6-12	—	8 (40)	[37], [38] -VS-

(continuare)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
27	Institutul de fizică nucleară al Academiei de Științe, Praga (R. S. Cehoslovacă)	1960	d-12,5 α -26	120	120	14	52,5	8-17	120	150	[39]
28	Universitatea st. Washington, St. Louis, Missouri (S.U.A.)	1941	p- 5,1 d-10,2 α -20,4	114	92	14,3	—	10,8	70	—	—
29	Universitatea st. Indiana, Bloomington, Indiana (S.U.A.)	1941	d-11,5 α -23	114	87	14,4	—	10,4	40	—	—
30	Comitetul de cercetări științifice și tehnice, Pretoria (Uniunea Sud-africană)	1955	d-20	112	82	18	—	13,25	40	110	[40] [41] -VS-
31	Laboratorul nat. din Oak-Ridge, Oak-Ridge, Tennessee (S.U.A.)	1949 (1954)	p-5	112	—	6,4	—	—	300	—	—
32	Universitatea Osaka, Osaka (Japonia)	1954	d-12	112	45	14,3	50	11,6	45	80	[42]
33	Universitatea st. Illinois, Urbana, Illinois (S.U.A.)	1942	p- 6 d-12 α -24	108	70	18	—	12,2	30	150	[43] -VS-
34	Institutul tehnologic Massachusetts Cambridge, Massachusetts (S.U.A.)	1940 (1947)	p- 7,5 d-15 α -30	106	90	17,4	—	13,1	70	—	[44] [45]
35	Universitatea din Kyoto, Kyoto (Japonia)	1954	p- 7,6 d-15,2 α -30	106	82	17,5	—	13,1	100	—	—
36	Universitatea California Los-Alamos, NM. (S.U.A.)	1955	p-8 d-16 α -32	106	65	18,7	—	8,6-14	85	—	-VS-
37	Universitatea din Michigan, Ann-Arbor (S.U.A.)	1936 (1950)	d-10	106	50	13,5	—	10,2	35	50	[46]
38	Universitatea din Melbourne, Melbourne (Australia)	1955	p-2-12,5 d-4- 6,3 α -8-12,5	102	45	14	36,6	8-22	50	100	[47]
39	Institutul de fizică Max Planck, Heidelberg (R.F.G.)	1939 (1958)	d-12	101	80	17	42,5	12,8	80	100	[48] [49]

De aceea, orice comparație între aceste date prezintă dificultăți. Remarcăm că intensitatea fasciculului intern pe o rază finală de accelerare nu depășește de obicei câțiva miliamperi.

BIBLIOGRAFIE

- [1] BEHMAN, G. A. Nuclear Instruments **3**, 4, 181, 1958.
- [2] BEHMAN, G. A. Nuclear Instruments **5**, 2, 129, 1959.
- [3] COHEN, B. L. *Cyclotrons and Synchrocyclotrons. Handbuch der Physik*. Springer Verlag, Berlin, 1959.
- [4] * * * *Tablita soorujajemih i eksploatiruemih uscoritelei stran mira*. Expres Informatia, **20**, 98, 1958.
- [5] NEMEONOV, L. M. *Istoria razvitiia fiklotrona*. Atomnaia Energhia, febr. 1958.
- [6] LIVINGSTON, M. S. și Mc. MILLAN, E. *History of the Cyclotron*. Physics today, **12**, nr. 10, 1959.
- [7] BIRUKOV, V. A. e. a. *Joint Institut for Nuclear Research at Dubna* (U.R.S.S.). Leipzig, 1960.
- [8] OGANESIAN, Y. C. *Polucenie pucicov uscorennih ionov na 300 cm, fiklotrone LIAR OIAI*.
- [9] HERNANDEZ, H. P. Nuclear Instruments **9**, 287, 1960.
- [10] ATTERLING, H. LINDSTROM, G. Nature **169**, 4298, 1952.
- [11] ATTERLING, H. și LINDSTROM, G. Arkiv für Fysik **4**, 559, 1952.
- [12] ATTERLING, H. Arkiv für Fysik **15**, 6, 531, 1959.
- [13] * * * *Modernization of the Stockholm Cyclotron*. Nature **187**, 4735, 381, 1960.
- [14] LIVINGSTON, M. S. Nature **170**, 4318, 221, 1952.
- [15] LAWRENCE, E. O. Phys. Rev. **56**, 1, 124, 1939.
- [16] DEBRAINE, P. Onde Electrique **35**, 344, 1048, 1955.
- [17] LIVINGSTON, M. S. Nature **173**, 4393, 54, 1954.
- [18] KIKUCHI, S. e. a. Journal of the Phys. Society of Japan **15**, nr. 1, 41, 1960.
- [19] * * * Nature **169**, 4299, 476, 1952.
- [20] BORING, K. L. e. a. Preprint Nucl. Engng. and Sci. Conf. nr. 51.
- [21] SCHMIDT, F. N. The Review of Scient. Instr. **25**, 5, 449, 1954.
- [22] NEMEONOV, L. M. ș. a. Atomnaia Energhia **2**, nr. 1, 36, 1957.
- [23] VLASOV, N. A., ș. a. *Fiziceschie isledovania fiklotronnoi laboratorii Instituta Atomnoi Energhii*.
- [24] NEMEONOV, L. M. *Fiklotron s azimutalnoi variației magnitno polia*. Soobșcenie *.
- [25] KAMINKER, D. M. *Dizertația*.
- [26] ALHAZOV, D. G. ANDREEV, D. S. ș. a. *Uskorenie na fiklotrone FTI mnogozariadnih ionov*.
- [27] ALTASKIN, N. N. DOBROLUBOV, G. N. ș. a. *Fiklotron Instituta Teoreticeskoi i Eksperimentalnoi Fiziki*.
- [28] ALEKSEEV, A. G. ș. a. Atomnaia Energhia **7**, 2, 144, 1959.
- [29] ALEKSEEV, A. G. ș. a. *Rasciot osnovnih elementov uskoritelno vo tracia i sisteml vivoda pucika fiklotrona U-120-1*.
- [30] NACHMAN, M. Automatica și electronica **4**, 178, 1959.
- [31] VALERIU, A. Studii și cercetări de fizică **2**, 329, 1959.
- [32] TEODORESCU, I., Macovei, M. e. a. Three Years of Operation of the Cyclotron at the Inst. of Atomic Physics in Bucharest.
- [33] NIEWODNICZANSKI, H. ZAKRZEWSKI, J. Nuclearica **5**, nr. 1-2. Supl. I, 1-24, 1960.
- [34] LAZARSKI, S. MAJER, J. e. a. *The Two Years of Operation of the Cyclotron U-120-1 in the Cracow Inst. of Nuclear Physics*.
- [35] SCHINTLMEISTER, J. *Das Zentralinstitut für Kernphysik am Beginn seiner Arbeit*. Akademie Verlag, Berlin, 1958.
- [36] VAN CIUAN-IN, SE SI ș. a. *Ob opite ekspluatatii i nekarotli usoverșenstvovaniia 1,2 m fiklotrona v Kitae*.
- [37] VASILEVSCAIA, D. R. ș. a. Atomnaia Energhia **6**, nr. 6, 657, 1959.
- [38] VASILEVSKAIA, D. R. ș. a. Atomnaia Energhia **8**, nr. 3, 789, 1960.
- [39] HABANEK, J. Jaderna Energhie **6**, nr. 4, 109, 1960.
- [40] BURGERJON, J. Nuclear Instruments **3**, 6, 323, 1958.
- [41] BURGERJON, J. Nuclear Instruments **8**, 3, 261, 1960.
- [42] KIKUCHI, S. e. a. Osaka University 44" Cyclotron. Annual Report of Scientific Works V. **3**, 1950.
- [43] KRUGER, G. P. The Review of Scientific Instr. **15**, 12, 333, 1944.
- [44] LIVINGSTON, M. S. Journal of Applied Physik **15**, 1, 2-19, 1944.
- [45] LIVINGSTON, M. S. Journal of Applied Physik **15**, 2, 128, 1944.
- [46] CRANE, H. R., HOUGH, P. V. C. *The University of Michigan Cyclotron*. AECU - 2847, 1953.
- [47] CARO, D. E. e. a. Australian J. Phys. **8**, 2, 306, 1955.
- [48] BOCK, R. e. a. Zschr. für angewandte Physik **10**, 2, 49, 1958.
- [49] SCHMIDT-ROHR, V. Die Atomwirtschaft **7-8**, 293, 1959.

* Comunicare prezentată la Conferința de acceleratoare (ciclotroni) de la Kracovia din 5-10 iunie 1961.

COMUNICARE

Comisia de automatizare organizează o sesiune de comunicări în domeniul automatizării. Sesiunea va avea loc între 4-6 octombrie 1962 și vor participa 15 delegați din următoarele țări: U.R.S.S., R.P. Polonă, R.S. Cehoslovacă, R.P. Ungară, R.P.F. Iugoslavia, R.P. Bulgaria, R.D. Germană, Grecia, Turcia, Italia, Franța, Suedia, R. P. Chineză, R.P.D. Coreeană. Pentru această sesiune se vor primi comunicări din domeniul automatizării, în sensul cel mai larg, precum: teoria sistemelor liniare și neliniare, calculatoare electronice, sisteme adaptive, probleme de lingvistică matematică, teoria automatelor finite, probleme noi în domeniul elementelor de automatizare, realizări deosebite de automatizări în industria noastră, probleme de telemecanică, teoria informației, cibernetică tehnică, probleme economice legate de automatizări.

Toate comunicările vor trebui să se refere la lucrări având un caracter de originalitate, iar în ce privește aplicațiile

industriale sau realizări de elemente, să se refere la o fază avansată a acestor lucrări.

Comunicările cu caracter tehnic vor trebui să cuprindă rezultatele experimentale care au fost obținute până la data sesiunii. Aceste date experimentale vor putea fi completate și după depunerea comunicării.

În ce privește lucrările cu caracter de sinteză, numărul care se va accepta va fi extrem de redus și numai pentru domenii cu totul noi sau în care autorii au activitate și realizări.

Comunicările vor trebui să ne parvină în felul următor:

— Până la data de 15 martie titlul comunicării și un scurt rezumat.

— Până la data de 15 aprilie un rezumat de aprox. 2000 semne care să poată fi întrebuințat la clasificarea comunicării și la întocmirea lucrărilor preliminare.

— Până la data de 15 iulie textul final, în 3 exemplare.

NOTE ȘI COMENTARII

Electronic sau pneumatic în automatizările din procesele chimice?

În această controversă asupra avantajelor comparative ale aparaturii de reglare electronică sau pneumatică, care a făcut obiectul a numeroase articole din revistele de specialitate, rareori argumentele de o parte sau alta erau susținute prin cercetări statistice sistematice și de o oarecare amploare. Aceasta se datorează și faptului că aparatura electronică este un nou venit în reglarea automată având numai aproximativ 10 ani vechime. Domeniul în care susținătorii aparaturii pneumatice s-au arătat cei mai intransigenți a fost acela al automatizărilor din procesele chimice. Chiar și la noi în studiile făcute în unele întreprinderi de specialitate s-a luat o poziție fermă pentru aparatura pneumatică în procesele chimice susținându-se că trebuie să plecăm de la presupunerea în planificarea fabricării aparatelor că în acest domeniu este rațional să avem 4 : 1 aparatură pneumatică față de aparatura electronică. Acest punct de vedere a fost însă contestat în diferite ocazii.

O statistică făcută* în ce privește performanțele comparate ale aparaturii electronice și pneumatice aduce după cunoștința noastră pentru prima oară date stabilite cu un plan precis și amplu. Vom extrage în cele de mai jos principalele date din această statistică.

Pentru a stabili o comparație între aparatura electronică și pneumatică Du Pont a făcut studiul pe două procese identice echipate unul cu aparatură pneumatică și altul cu aparatură electronică. Fișele de evidență a întreținerii au fost completate de o echipă care asigură întreținerea ambelor instalații.

Instalația electronică s-a terminat în 1959 și cuprinde un mare număr de măsurări și reglări care se coordonează dintr-o singură sală necesitând transmisii de la o distanță de 15...800 m cu o medie de 250 m. În aceste condiții s-a considerat mai adecvată o aparatură electronică. În plus costul instalației electronice — aparatură și montare — a fost sensibil mai redus fără însă ca acest lucru să se poată considera valabil în toate cazurile.

Studiul întocmit a urmărit două scopuri :

— să se compare siguranța de funcționare a celor două sisteme ;

— să se compare costul de întreținere.

Aparatele studiate au fost echivalente în ambele sisteme, aparatele comune ambelor instalații fiind excluse. Numărul total de aparate astfel prelucrate a fost de 904 electronice și 523 pneumatice. Cu toată această diferență specialiștii au considerat că numărul de aparate pneumatice supravegheate este destul de mare pentru ca rezultatele să fie statistic valabile.

Aceste rezultate sînt rezumate mai jos :

Date de întreținere (anuale)	Electronice	Pneumatice
Numărul total de aparate	904	523
Numărul total de aparate care au necesitat reparații	706	439
% din total	78	84
Numărul total de deranjamente	1 272	828
Total ore manoperă pentru ridicarea deranjamentelor	1 882	1 231
Frecvența deranjamentelor pe aparat	1,41	1,58
Timpul de ridicare mediu al unui deranjament, ore	1,44	1,64
Deranjamente ridicate într-o oră sau mai puțin, %	77	60
Ore de reparație pe aparat	2,66	2,80
Costul manoperei de întreținere pe aparat, dolari	4,36	4,91
Costul materialelor de întreținere pe aparat, dolari	1,94	4,89
Costul total al întreținerii pe aparat, dolari	6,30	9,80

Deși diferențele sînt uneori relativ mici aceste date statistice sînt însă în toate cazurile în avantajul aparaturii electronice. Un aspect care merită a fi menționat special este acela al costului materialelor de întreținere pe aparat care este de numai 40 % pentru un aparat electronic față de costul materialelor necesare întreținerii unui aparat pneumatic. Explicația acestui fapt este, cităm „Piese de schimb pentru aparatura electronică sînt în general de tip radio standardizate

care sînt produse în masă la un preț redus în timp ce aparatura pneumatică este de obicei făcută din subansamble mecanice de serie mică”.

În fișele de evidență a întreținerii aparatelor s-au trecut și constatările asupra preciziei cu care au lucrat aparatele făcîndu-se în acest scop 220 verificări de etalonare la aparatele electronice și 199 la cele pneumatice. Rezultatele esențiale sînt indicate mai jos :

	Electronice	Pneumatice
Erori medii, %	2,3	3,3
Aparate cu erori sub 1 % din totalul examinat, %	64	48

Studiul de probabilitate a acestor rezultate a stabilit că cifrele reprezintă o situație reală în general, fiind numai o probabilitate de 0,025 ca ele să fie rezultate întîmplătoare.

Un rezultat neașteptat al acestei anchete îl constituie răspunsul mecanicilor de întreținere la un chestionar pe care trebuie să-l completeze pentru a se stabili preferințele lor. Trebuie să precizăm că întreținerea ambelor instalații era făcută de aceeași echipă formată din 29 mecanici. Este interesant de arătat care era pregătirea profesională a acestui personal de întreținere. Cităm : „Majoritatea lor au urmat un curs teoretic organizat de electronică, urmat de o practică cu aparatura electronică în timpul punerii în funcțiune a instalației. Cîțiva aveau numai cunoștințe reduse teoretice și practice în electronică. Toți erau familiarizați cu aparatura pneumatică”.

Răspunsurile la acest chestionar sînt rezumate mai jos :

	Electronice	Pneumatice	Nedecis
Mai ușor de reglat	86 %	0 %	14 %
Mai ușor de reparat	52 %	17 %	31 %
Reglează cel mai bine	48 %	10 %	42 %
Presiunea diferențială-transmitere	73 %	13 %	14 %
Presiune transmitere	74 %	11 %	15 %
Temperatură transmitere	31 %	36 %	33 %
Regulatorul cel mai bun	68 %	9 %	23 %
Transmitere în general	62 %	14 %	24 %
Păstrează mai bine reglarea	38 %	21 %	41 %
Mai ușor de învățat	55 %	21 %	24 %
Medie	60 %	16 %	24 %

În ansamblu se poate spune că 60 % din personalul de întreținere preferă aparatura electronică și numai 16 % aceea pneumatică adică un raport de 4 la 1. Motivele cele mai invocate pentru această preferință sînt : 1) mai ușor de reglat, 2) mai ușor de reparat din cauza sistemului de legături fișe-jac, 3) o reglare mai bună a procesului.

Ca urmare la această anchetă s-au tras următoarele concluzii (cităm) :

— „În general se poate afirma că instalația electronică a funcționat satisfăcător.

— Aparatura electronică reglează satisfăcător procesul tehnologic.

— Aparatura electronică s-a comportat foarte bine, de la punerea în funcțiune apărînd puține dificultăți.

— În timpul proiectării nu a apărut nici o dificultate cu privire la transmiterea informației la distanță.

— Costul întreținerii aparaturii electronice este oarecum mai redus decît al celeia pneumatice.

— Aparatura electronică este cel puțin tot atît de sigură și în fapt se pare că are deranjamente mai rare.

— Aparatura electronică pare a fi mai precisă.

— Aparatura electronică pare mai ușor de reparat și complexitatea circuitelor sale nu constituie o problemă după cum rezultă în mod evident din preferința netă a mecanicilor de întreținere pentru această aparatură”.

Desigur că nu se poate trage concluzia din această anchetă că aparatura pneumatică își trăiește ultimele clipe. Este însă necesar ca în cazul nostru — cu un program de asimilare de mari proporții de aparatură de automatizare — să se examineze critic continuu în lumina ultimelor informații acest program stabilit pentru a ne înscrie în tendințele mondiale actuale. Aceeași atitudine trebuie să o avem și în ce privește instalațiile noi din import.

— Ing. I. Papadache

* A chemical Company's survey gives edge to electronic „Instruments”, M. M. De Lanny Control Engineering, October 1961.

CRONICĂ

Expoziția cehoslovacă la București

Nourăți din domeniul tehnicii de măsură electronice

Expoziția națională cehoslovacă constituie o trecere în revistă a dezvoltării științei și tehnicii și o mărturie a avântului deosebit al producției industriale în R.S.C.

În expoziția aparatelor de măsură electronice s-au expus o serie întreagă de instrumente fără care activitatea în laboratoarele moderne este, în prezent, de neconceput. O utilizare amplă o au mai ales generatoarele, ca surse de semnale de măsură. Printre expozate se pot vedea generatoare pentru electroacustică, radiotehnică, televiziune și radiolocație.

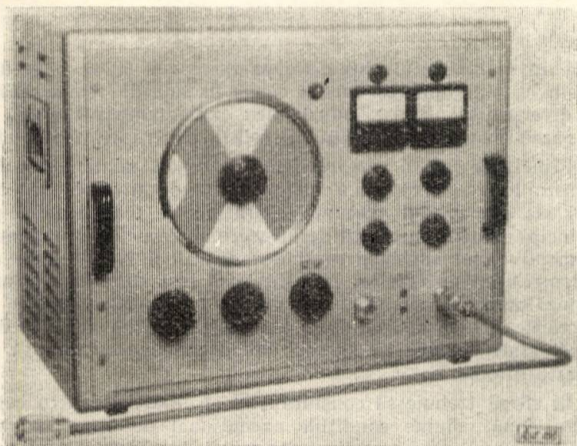


Fig. 1.

Dintre noile aparate expuse merită o atenție deosebită generatorul de laborator cu amplitudine și modulație de frecvență tip Tesla BM 270. Acest aparat este destinat pentru folosirea în banda frecvențelor de televiziune I și III. Se utilizează

ajutorul modulației simultane de frecvență și de amplitudine a semnalului purtător se pot examina proprietățile limitatoarelor receptoarelor MF (fig. 1).

Generatorul are 10 intervale de frecvență suprapuse mutual. Banda de frecvență este de 4–230 MHz cu o precizie a frecvenței de $\pm 1\%$. Tensiunea de ieșire se poate acorda în intervalul de $0,5 \mu\text{V}$ –50 mV la sarcina de 70 Ω .

Un alt tip de generator care constituie o noutate a întreprinderii producătoare Tesla este generatorul de impulsuri BM 412. El este destinat tehnicii impulsurilor și este utilizat în laborator ca sursă de impulsuri de emisie în radiolocație, cu scopul determinării proprietăților de transmisie a impulsurilor amplificatoarelor de imagini până la 6 MHz (fig. 2).

Generatorul Tesla BM 412 este o sursă de impulsuri de măsură și impulsuri paralele cu timp de întârziere reglabil independent de impulsul de declanșare. Impulsurile de măsură

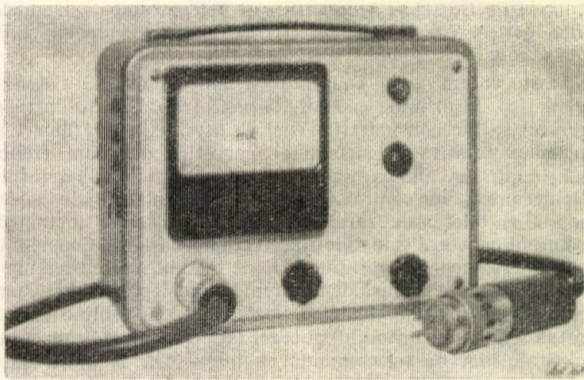


Fig. 2.

au polaritatea reglabilă (pozitivă și negativă), amplitudine continuu variabilă de la 0,1 până la 30 μs .

Impulsurile paralele au lățimea constantă de 0,25 μs , tensiunea de 10 V vîrf-vîrf și polaritatea pozitivă. Pe generator

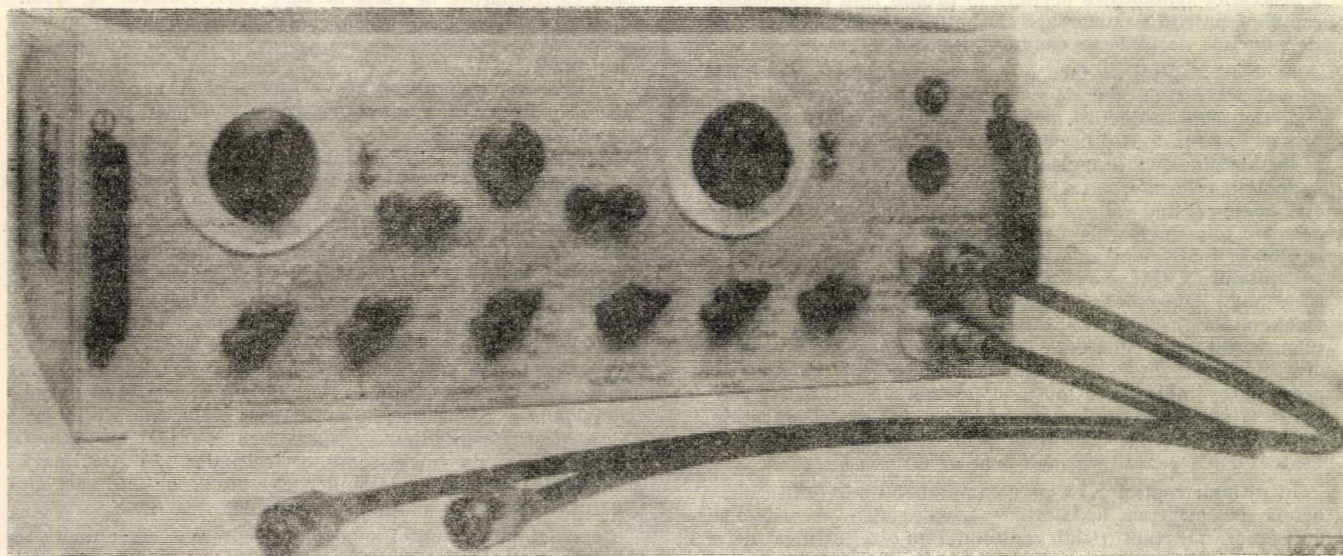


Fig. 3.

în primul rînd pentru măsurători în laborator ale sensibilității și distorsiunilor receptoarelor cu modulație de frecvență de amplitudine și videofrecvență. Cu acest aparat se mai pot executa și alte măsurători, de pildă: controlul caracteristicii de frecvență, controlul și reglarea lățimii de bandă a circuitelor de intrare și de frecvență intermediară etc. Cu

se poate regla întârzierea de timp a impulsurilor paralele după impulsul de declanșare în intervalul de 1–50 μs . Deci impulsurile de măsură și cele paralele sînt deplasabile în timp una față de alta.

Generatorul de impulsuri poate fi excitat cu impulsuri de start dintr-un multivibrator cu cursă liberă cu o frecvență

variabilă continuu de 100 Hz—30 kHz. Generatorul de impulsuri poate fi de asemenea excitat și de o tensiune exterioară sinusoidală de frecvență 10 Hz—150 kHz.

Mai atrage atenția unul din aparatele miniaturale din seria Tesla. Este vorba de generatorul de zgomot de fond tip BM 410. Aparatul este destinat pentru măsurarea zgomotului de fond și sensibilității limită a cuadripolilor, mai ales la receptoarele și amplificatoarele de înaltă frecvență în banda de frecvență de la 100 kHz până la 250 MHz (fig. 3).

Generatorul este sursa de zgomot de fond al spectrului continuu, a cărui frecvență-limită este dată de componentele

circuitelor folosite. Sursa de zgomot proprie este dioda de zgomot. Aceasta este o diodă cu vid, având filament de wolfram și încălzită direct. Ea funcționează în zona curentului saturat reprezentând o sursă de rezistență internă mare.

Expoziția oferă o privire generală asupra sortimentului producției de aparate electronice de măsură din R.S.C. În afara grupului de generatoare se mai află aici și voltmetre electronice, frecvențmetre electronice, osciloscopae, surse de alimentare, stabilizatoare etc.

Expoziția atrage atenția unui mare număr de lucrători din domeniul electronicii.

RECENZII

C. I. PENESCU: *Automatica și telemecanica sistemelor energetice*. Vol. III, București, Editura Academiei R.P.R., 416 pag.

Acest volum este consacrat telemecanicii în sistemele energetice. În primul capitol (23 pag.) (cap. XV din întreaga lucrare) se fac considerații generale asupra instalațiilor telemecanice folosite în sistemele energetice din care trebuie menționată mai ales expunerea asupra clasificării instalațiilor telemecanice. În capitolul următor „Instalațiile de telecomandă și telessemnălizare” (83 pag.) se descriu instalațiile cu curent constant și instalațiile cu curent variabil. Considerăm că ponderea acordată primului tip de instalații este prea mare, ele fiind în mare măsură de un nivel tehnic depășit și în general realizate cu metode electrice elementare. În schimb însă în partea a doua a capitolului autorul face o excelentă prezentare a instalațiilor de telecomandă cu impulsuri. Singura critică care se poate face acestei părți se referă la excesiv de amănunțita descriere a unor realizări practice care credem că nu-și au locul într-o lucrare de expunere generală a telemecanicii.

Capitolul XVII, „Instalațiile de telemăsură”, reprezintă capitolul cel mai dezvoltat (160 pag.) din întregul volum. Această importanță acordată telemăsurii este normală în telemecanica sistemelor energetice în care conducerea optimă a proceselor tehnologice necesită în primul rând o cunoaștere rapidă și precisă a numeroase mărimi situate la mari distanțe de punctele de unde se conduce sistemul.

În acest capitol se face o expunere critică a condițiilor care se cer instalațiilor de telemăsură, prezentarea principalelor tipuri de traductori, principiile sistemelor cu transmisie prin curent constant și în partea cea mai mare a capitolului — a instalațiilor cu impulsuri. Prin claritatea și echilibrul expunerii, prin informația completă prezentată, acest capitol este poate cel mai valoros din întregul volum și va fi desigur de mare folos inginerilor care se ocupă de problema telemăsurilor în toate domeniile industriale.

Capitolul XVIII care se referă la liniile de transmisie (100 pag.) cuprinde o expunere exhaustivă a problemei. Dacă în ce privește liniile fizice simple diferitele aspecte tehnice sînt bine cunoscute din lucrările consacrate special acestui subiect și deci extinderea acordată în volum este prea mare, liniile fizice multiple, precum și liniile fictive constituie aspecte specifice telemecanicii în sistemele energetice. Considerăm însă că transmisia prin radiorelee trebuia prezentată cu o dezvoltare mult mai mare.

În ultimul capitol XIX al volumului (30 pag.) autorul se ocupă de alegerea instalațiilor telemecanice în sistemele energetice. De fapt titlul capitolului nu este justificat decît de prima parte a lui, în partea a doua expunîndu-se metodele pentru realizarea practică a instalațiilor de telemecanică din sistemele energetice.

Făcînd o apreciere de ansamblu asupra acestui volum trebuie să constatăm, că autorul a făcut o expunere completă a problemelor de telemecanică în special asupra aceloră din sistemele energetice cuprinzînd în unele părți și o prezentare originală. Cuprinzînd și problemele generale ale telemecanicii cartea este utilă nu numai inginerilor și tehnicienilor care ac-

tivează în domeniul sistemelor energetice ci și aceloră din ce în ce mai numeroși care se ocupă în țară de telemecanică în diverse alte procese industriale: exploatarea petrolieră și a gazelor naturale, irigații, instalații pentru căi ferate etc.

Principala critică care credem că trebuie adusă autorului constă în aceea că nu a introdus în volum unele aspecte noi ale domeniului precum: aparatura de telemecanică pe principii statice, instalații de dispecer moderne cu problemele respective, introducerea mașinilor de calcul în sistemele de telemecanică energetice. Această lipsă este cu atît mai surprinzătoare cu cît din activitatea, expunerile publice și lucrările prezentate la diferite manifestări din țară și din străinătate rezultă că autorul are o preocupare intensă în aceste direcții noi.

În sfîrșit trebuie să constatăm că și de altfel pentru celelalte două volume condițiile excepțional de bune în care Editura Academiei a realizat din punct de vedere redacțional și tipografic acest volum.

I. P.

F. RAYMOND: *Automatica prelucrării informației*. Fizmatgîz, Moscova, 1961, 222 pag., 51 fig.

Această lucrare reprezintă traducerea în limba rusă a unei cărți apărute la Paris în anul 1957. Autorul ei, prof. F. Raymond, este un specialist bine cunoscut celor care se ocupă de cibernetică, teoria informației și calculatoarele electronice.

Cartea își propune să trateze principiile mașinilor care operează asupra informației, insistîndu-se în particular asupra mașinilor de calculat.

Evident, problemele calculatoarelor electronice sînt extrem de complexe, putînd fi abordate din puncte de vedere foarte diferite. Astăzi se consideră că mașinile electronice de calculat nu sînt decît principalele reprezentante ale familiei mașinilor de prelucrat informație. Tocmai din acest punct de vedere se tratează subiectul și în cartea de față.

După cum este și firesc, o carte care tratează despre automatică informației trebuie să precizeze de la început noțiunile de bază, adică noțiunile de automat și de informație. Aceste probleme sînt abordate în primul capitol al cărții unde se introduc și noțiunile de bază ale teoriei informației.

Trecîndu-se propriu-zis la mașinile de prelucrat informație, se amintește de diferitele persoane care în trecut au studiat diverse tipuri de calculatoare neelectronice. Se precizează noțiunea de memorie a mașinii și alte cîteva noțiuni care au legătură directă cu mașinile de calculat.

Cel de-al doilea capitol se ocupă de reprezentările numerice. În această parte se precizează noțiunile de număr și de măsură, evident fără a se intra în detaliile familiare matematicienilor. După aceea, se trece la problema reprezentării fizice a numerelor naturale, pentru a se aborda apoi problemele reprezentării numerice a informației.

Capitolul al treilea se ocupă de structura calculatoarelor analogice. În acest scop se începe cu prezentarea analizoarelor diferențiale mecanice, pentru a se trece apoi la calculatoarele analogice electrice și electronice. Evident, aceste

probleme nu sînt prezentate decît foarte rezumativ, dar cu multă claritate.

Capitolul al patrulea se ocupă de reprezentarea informației, adică de codare. După ce se prezintă modalitatea de conservare a informației prin perforații, se abordează unele probleme generale ale teoriei codurilor, cum ar fi, de exemplu, problema codurilor detectoare de erori sau autocorectoare.

Capitolul următor prezintă unele detalii asupra structurii calculatoarelor digitale. După cum este și firesc, se începe cu prezentarea unor noțiuni elementare de logică matematică, după care se trece la prezentarea unor elemente fizice care realizează anumite funcțiuni logice, pentru a se ajunge apoi la schemele cu contacte și relee. Se face o introducere sumară în studiul acestor scheme.

Un paragraf al acestei lucrări este intitulat în mod sugestiv „Teoria structurii și algebra Boolle”.

Înarmați cu aceste cunoștințe, cititorii pot aborda capitolul VI, intitulat „Ce este mașina automată de calculat”. Se dau aci unele caracterizări generale ale calculatoarelor, însă întregul capitol — care este foarte scurt — se menține la un nivel de comentarii generale.

Capitolul următor studiază structurile de bază ale dispozitivelor digitale. Se vorbește despre memorie, despre dispozitivele de memorie, despre perioada de lucru a mașinii, studiindu-se totul într-un mod foarte general. Se prezintă unele probleme în legătură cu funcționarea automatelor digitale.

Ultimul capitol al lucrării tratează problemele programării. În actuala ediție rusă, capitolele VI și VII diferă de capitolele corespunzătoare din ediția franceză, fiind prelucrate din nou de către autor.

Caracteristic pentru întreaga lucrare este faptul că problemele sînt abordate într-un mod cu totul original, la un înalt nivel științific, fără a se abuza totuși de un formalism matematic, cu multă claritate și fără a se intra în detalii tehnice, astfel încît ea este ușor accesibilă persoanelor care au o cultură matematică generală, fără a avea și o cultură tehnică în specialitatea electronică.

Lucrarea este valoroasă și va fi citită cu interes de toți cei care urmăresc problemele generale ale ciberneticii, teoriei informației și automaticii.

E. N.

D. A. BELL: **Zgomotul electric**. Editura D. van Nostrand Company, Ltd. London, Toronto, New York, Princeton, New Jersey, 1960, 342 pag., 97 figuri, 444 r.f. bibl., 18 anexe.

Problemele zgomotului capătă o importanță din ce în ce mai mare în electronica contemporană, amplificarea semnalelor slabe — de exemplu — este indisolubil legată de cunoașterea proprietăților statistice ale zgomotelor. Tocmai de aceea, studiile teoretice legate de zgomot, crearea unor dispozitive cu zgomot propriu cît mai redus, ca și metodele de măsurare a zgomotului au luat, în ultimul timp, o dezvoltare deosebită.

Lucrarea de față este în același timp o carte de referință și un îndrumar practic privind problemele zgomotului, care este considerat atît din punct de vedere fizic al mecanismului intim al producerii, cît și din punct de vedere tehnic al exploatării unor dispozitive electronice.

Se poate spune că lucrarea acoperă întregul domeniu al problemelor legate de zgomot. Toate chestiunile tratate sînt explicate în mod atent, iar indicațiile bibliografice ale fiecărui capitol ajută pe cercetător să aprofundeze chestiunile care îl interesează în mod deosebit. Se poate afirma că tratarea problemelor este exhaustivă.

Autorul ei este o autoritate binecunoscută în domeniul telecomunicațiilor, studiile sale tratînd subiecte diferite legate de transmiterea informațiilor, care în special se axează pe diferitele aspecte teoretice și experimentale privind problemele zgomotului.

Dar să revenim la lucrare, care cuprinde 14 capitole.

În primul rînd, într-o scurtă introducere se dau unele noțiuni elementare privind mecanica statistică și fenomenele legate de trecerea curentului electric prin diode. În capitolul al doilea se trece la prezentarea unui instrument matematic mai complex, începîndu-se cu recapitularea unor probleme

legate de seriile trigonometrice și continuînd, printre altele, cu formula Wiener-Hincin și teoremele lui Campbell.

Capitolele 3 și 4 sînt dedicate problemei zgomotului generat de rezistențe. O mare pondere se acordă teoremei lui Nyquist și problemei echipartiției, chestiune în care autorul a adus o contribuție originală importantă.

În capitolele 5 și 6 se consideră zgomotul produs în diode cu cîmp accelerator și de dioda cu cîmp întîrziator. Se tratează desigur și emisiile termionice.

Capitolul 7 studiază o problemă care a fost controversată timp de mai mulți ani, și anume problema fluctuațiilor într-un tub la care curentul este limitat prin sarcina spațială. Problemele tuburilor cu mai multe grile, ca și problemele fotomultiplicatorilor, formează obiectul capitolului 8.

Faptul că în carte se prezintă un material foarte modern se reflectă și prin aceea că maserul, amplificatoarele parametrice și amplificatoarele cu fascicul formează obiectul capitolului 9.

Unele probleme legate de distribuția energiei în spectrul de frecvență al curentului, zgomotele produse în semiconductori, filme metalice, redresori cu tranzistori, ca și în detectorii de radiație, formează obiectul unor interesante capitole.

Un capitol special este rezervat zgomotelor Barkhausen. Această chestiune nu are o legătură directă cu zgomotul produs de dispozitivele electronice clasice, dar este normal să formeze obiectul unui capitol într-o carte modernă, avînd în vedere faptul că astăzi dispozitivele magnetice se utilizează tot mai mult în electronică.

Ultimul capitol studiază standardele de zgomot și tehnica măsurării zgomotului. Și acest capitol este interesant pentru cei care se interesează de măsurarea zgomotului însă, după părerea noastră, tratarea acestui subiect este mai puțin dezvoltată decît în alte cărți similare din literatura sovietică, cum ar fi de exemplu cartea lui I. M. Teterici, intitulată „Generatorii de zgomot”, Moscova, Leningrad 1961.

Lucrarea de față este de un real folos tuturor celor care, avînd o pregătire matematică corespunzătoare programei analitice a unui institut de învățămînt superior de la noi, lucrează în electronică sau în fizică aplicată, în particular în telecomunicații, televiziune, radiolocație, ra dioastronomie, cibernetică, măsurări electronice. Într-adevăr în toate aceste domenii problemele de zgomot sînt importante, iar cartea lui D. A. Bell permite urmărirea îndeaproape a fenomenelor fizice, care au loc în diferite dispozitive electronice, astfel încît lista de mai sus trebuie să adăugăm pe toți acei care proiectează elemente electronice de circuit sau circuite electronice.

Ed. N.

Utilizarea tehnicii de calcul în automatizarea producției. Mașghiz, Moscova, 1961, 536 pag.

Volumul, apărut sub redacția prof. V. V. Solodovnikov, reprezintă lucrările unei sesiuni care a avut loc la Moscova în octombrie 1959, în legătură cu utilizarea tehnicii calculatoarelor pentru automatizarea producției. La această sesiune s-au prezentat 62 de comunicări și au participat 824 de delegați, reprezentînd 38 de orașe și șase republici unionale.

Cuvîntul de deschidere a fost rostit de prof. V. V. Solodovnikov, cunoscutul specialist sovietic în domeniul automatizărilor. Comunicarea sa s-a intitulat „Cibernetica, automatica, problemele comenzi automate și mașinilor de comandă”. În acest referat s-au expus problemele generale ale ciberneticii și ale comenzii diferitelor sisteme automate, propunîndu-se și o clasificare a mijloacelor de automatizare și a mijloacelor de prelucrat informație.

O altă comunicare interesantă este aceea a lui V. I. Loskutov, în care s-a prezentat stadiul din acel moment și perspectivele de dezvoltare a calculatoarelor și mașinilor de comandă. În lucrarea sa se dau cifre comparative referitoare la calculatoarele sovietice Strela, BESM-1, Ural-1, ca și ale unor cunoscute calculatoare străine.

În ceea ce privește perspectivele de dezvoltare în următorii zece ani, autorul estimează că dacă se ia ca an de bază anul 1959, în care investițiile într-o anumită țară în mașini de calculat se cifrează la 370 de unități convenționale, atunci în anul 1962 se va trece la 515 unități convenționale, pentru ca în anul 1968 să se ajungă la 900 unități convenționale.

Aceasta reprezintă o dezvoltare foarte mare dacă se ține seama de faptul că aceste calculatoare rămân în funcțiune totuși o perioadă de aproximativ șapte ani.

Numeroase alte lucrări subliniază importanța calculatoarelor electronice în cele mai diverse domenii de activitate. Se prezintă astfel calculatoare speciale pentru studiul influențelor statistice, se analizează construcția sistemelor adaptive cu parametrii aleatori, utilizarea calculatoarelor analogice pentru optimizarea regimului de lucru al sistemelor energetice etc.

O serie de studii se referă la probleme de mare actualitate, cum ar fi, de exemplu precizia dinamică a sistemelor extreme, utilizarea calculatoarelor digitale în sinteza statistică a sistemelor de reglaj automat și altele.

Evident, numeroase probleme privesc aspecte concrete ale automatizărilor sau ale calculatoarelor din punct de vedere constructiv. Menționăm comunicări care tratează probleme legate de automatizarea instalațiilor metalurgice, cum ar fi de exemplu furnalele și cuptoarele Martin. Acest ultim subiect formează de altminteri obiectul mai multor comunicări.

În domeniul mașinilor de calculat, o comunicare interesantă este aceea a lui A. D. Zakrevski, care studiază problema sintezei unor automate speciale, cu releu.

Printre mașinile speciale care au fost prezentate, menționăm un calculator pentru determinarea funcției de autocorelație. De altfel tehnica corelației a mai format obiectul și altor comunicări.

Lucrările acestui congres subliniază o dată mai mult influența tot mai mare pe care electronica, în general, și calculatoarele electronice în particular o au asupra dezvoltării activității de automatizări — indiferent dacă este vorba de abordarea unor probleme concrete puse de exploatarea unor obiective industriale, sau de problemele teoretice ale automatizării.

Lucra ea va fi citită cu interes de toți acei care se ocupă de problemele automatizării și ale electronicii, deoarece în ea se prezintă un stadiu foarte înaintat de rezolvare a problemelor teoretice și practice ale automatizărilor moderne, care sînt inseparabil legate de electronică.

E. N.

GILLE, J. C., DECAULNE, P. și PELEGRIN, M. *Metode moderne pentru studiul servosistemelor*. Ed. Dunod, Paris, 1960, 460 pag. 435 fig.

Cartea constituie o expunere didactică a principalelor metode care stau la baza majorității cercetărilor moderne în domeniul servosistemelor.

Ea se adresează atât specialiștilor care lucrează în practica servosistemelor, cât și studenților care posedă noțiuni elementare de tehnica reglării automate.

În prima parte a cărții se expune metoda configurației polurilor și zerourilor funcției de transfer. Această metodă conduce la metoda locului rădăcinilor și la metode speciale de compensare, spre deosebire de metoda răspunsului la frecvență, care conduce la metode grafoanalitice. Metoda polurilor și zerourilor constă în caracterizarea funcției de transfer prin punctele ei singulare și reziduurile corespunzătoare. Practic, ea prezintă avantajul că leagă configurația polurilor de stabilitatea sistemului, iar pe baza configurației polurilor și a zerourilor pot fi studiate simultan răspunsul la frecvență și răspunsul tranzitoriu.

Partea a doua este consacrată metodelor statistice. Plecînd de la faptul că majoritatea mărimilor de intrare ale servosistemelor sînt aleatorii, dar aparțin totuși anumitor tipuri, se studiază noțiunea spectrului de frecvență, care este cea mai importantă mărime ce caracterizează o intrare aleatorie a unui sistem liniar. Cunoșcînd funcția spectrului de frecvență al mării de intrare, se arată modul cum se poate determina spectrul de frecvență al mării de ieșire. Aceste considerații sînt apoi ilustrate pe baza unei discuții asupra naturii fizice a zgomotelor. În completare se dau noțiuni asupra teoriei informațiilor.

Caracterul aleatoriu al mărimilor de intrare implică utilizarea metodelor statistice pentru studiul rațional al servosistemelor. Ca urmare, sînt expuse criteriile statistice și metodele lui Phillips și Wiener. Prima metodă este utilă pentru determinarea valorilor optime ale parametrilor unui

sistem gata proiectat sau realizat; a doua metodă urmărește, în plus, să dea și forma funcțiilor de transfer care asigură întregului ansamblu performanțe optime.

După părerea autorilor, metodele statistice au o uriașă importanță teoretică, în practică urmînd însă a fi aplicate numai în cazul proiectelor de importanță națională, sau pentru probleme de rețele de energie electrică.

De asemenea, în ce privește metodele de optimizare, autorii consideră că, deoarece influența elementelor parazite poate falsifica complet acțiunea unei optimizări liniare teoretice, aceste metode prezintă numai un slab interes direct pentru practică, dar au o mare importanță teoretică.

În partea a treia a cărții este tratată extinderea metodelor liniare (funcția de transfer) la servosistemele mai complexe, anume la cele cu mai multe variabile și la servosistemele cu testare (numite și sisteme cu impulsuri). Importanța pentru practică a acestei extinderi rezultă din legătura din ce în ce mai strînsă dintre problemele de aservire și mașinile de calcul. Într-adevăr, mașinile analogice de calcul sînt, de fapt, servosisteme cu mai multe variabile, iar sistemele cu mașini numerice de calcul lucrează pe bază de date testate.

Noțiunile liniare nu sînt capabile să exprime un număr oarecare de fenomene foarte importante din teoria și practica servosistemelor, astfel încît este neapărat necesar ca în materie de servosisteme să nu ne limităm la aspectul liniar al fenomenelor. Din această cauză, partea a patra a lucrării ocupă un volum cit toate celelalte părți la un loc. Autorii s-au limitat să expună în această parte numai metodele ce interesează direct servosistemele, avînd o preferință vădită pentru metodele grafice. Este expus modul cum poate fi studiată și înțeleasă structura unui servosistem care conține un element neliniar, oriunde ar fi plasat acesta din urmă.

În diferitele capitole ale acestei părți sînt discutate regimurile tranzitorii, metoda aproximării primei armonice, care este o generalizare a noțiunii funcției de transfer în cazul sistemelor neliniare, metoda planului fazei, regimurile periodice de aservire prin tot sau nimic. Urmează apoi principiul metodei topologice a lui Poincaré, metodele analitice utilizate în mecanica liniară, precum și aplicațiile acestor metode la oscilațiile forțate.

Ultimul capitol al părții a patra este consacrat problemelor de stabilitate a sistemelor neliniare. Sînt expuse teoremele lui Liapunov, asupra stabilității locale, metoda directă a lui Liapunov, stabilitatea regimurilor staționare mai generale și stabilitatea de structură, cînd parametrii sistemului variază.

După părerea autorilor, metoda armonicii întîi este în prezent cea mai importantă în practică pentru servosisteme, deoarece ea cumulează avantajele practice ale aplicării generale și ale comodității și poate fi completată prin verificare pe mașină electronică de calcul sau prin simulare.

Autorii au utilizat intens lucrările cercetătorilor și savanților sovietici (Liapunov, Tîpkin, Letov, Aizerman, Bautin etc.), precum și cele mai moderne lucrări ale specialiștilor francezi (Hamel), englezi, americani și germani.

Cartea este completată cu un vocabular în cinci limbi (franceză, engleză, germană, spaniolă și rusă), pentru termenii cei mai uzuali din domeniul servosistemelor, și cu bogate indicații bibliografice în spirit critic, datorită indicațiilor și comentariilor respective.

S. E.

KRAIZMER, L. P. *Dispozitive de memorie digitală*. Gosenergizdat, Moscova-Leningrad, 1961, 360 pag., 212 fig., 466 ref. bibl.

Lucrarea de față prezintă o tratare sistematică a dispozitivelor de memorie digitală, adică a dispozitivelor în care informația este conservată sub formă digitală.

Faptul că numai pentru dispozitivele de memorie digitală a apărut o carte atât de voluminoasă arată în mod elocvent dezvoltarea tot mai mare pe care a luat-o dispozitivele electronice de prelucrat informație și implicit rolul pe care-l are informația digitală în cele mai diverse sectoare de activitate.

Cartea are în total zece capitole.

În primul capitol se prezintă o informare generală asupra dispozitivelor de memorie în care informația este conservată

în formă digitală. Evident, se reamintesc unele chestiuni asupra sistemelor de scriere a numerelor, după care se face o interesantă clasificare a sistemelor de memorie.

În capitolul al doilea se abordează studiul benzii perforate și al cartelelor perforate. Se trece de aici la alte sisteme, cum ar fi de exemplu citirea optică a informației digitale și dispozitive de memorie cu diverse elemente electrice (diode, rezistențe, condensatoare).

Capitolul al treilea este dedicat registrelor. Se începe prin a se descrie construcția generală a registrelor, după care se trece la studiul elementelor care pot realiza funcțiile cerute elementelor lor constitutive. Se discută astfel despre releele electromagnetice, triggeri cu tuburi electronice, cu tranzistoare etc. Se discută și despre elementele bistabile realizate cu tuburi de gaz, ca și în elemente ferorezonante.

Având în vedere importanța tot mai mare pe care o are actualmente înregistrarea magnetică a informației, capitolul patru este dedicat acestei probleme. Se începe prin prezentarea unor noțiuni fundamentale referitoare la aspectul fizic al înregistrării pe bandă magnetică, după care se dau detalii privind capetele de înregistrare și redare, memoriile sub formă de tambur și alte probleme conexe.

Capitolul cinci studiază problema memoriilor magnetice realizate din materiale care au o buclă de histerezis dreptunghiulară. Se arată cum un tor magnetic poate avea două stări magnetice stabile, după care se trece la prezentarea matricelor de astfel de elemente. Se prezintă diverse variante de memorii de acest gen, făcându-se un studiu comparativ al lor.

Se trece apoi la prezentarea unor tipuri moderne de memorii magnetice, la care nu mai avem de-a face cu torturi, ci cu alte dispozitive, ca transfluxoare, plăci magnetice etc.

Tot la acest capitol se dau detalii privind conectarea elementelor magnetice prin intermediul unor elemente electronice de circuit.

Următorul capitol — al șaselea — este dedicat metodelor electrostatice de conservare a informației în condensatoare. Această tehnică este foarte modernă, utilizând condensatoare feroelectrice.

Capitolul al șaptelea studiază dispozitivele electrostatice de memorie, care utilizează tuburi catodice. Aci, după prezentarea bazelor fizice ale fenomenelor, se prezintă diverse variante de tuburi electrostatice de memorie și de memorii realizate cu ajutorul lor. Se dau unele detalii privind tubul selectron.

Capitolul următor tratează despre dispozitivele dinamice de conservare a informației, adică tratează așa-numitele „memorii circulante”, în care informația — sub forma unor unde — parcurge mereu un circuit închis. În particular este vorba de dispozitivele cu linii de întârziere, dintre care cele mai cunoscute sînt tuburile cu mercur.

Tot în acest capitol se prezintă și alte dispozitive, cum ar fi de exemplu liniile magnetostrictive sau liniile electromagnetice.

Capitolul al nouălea tratează despre o serie de dispozitive noi, care se utilizează în circuitele de memorie. Aci se amintește de criotron și de schemele care întrebunțează criotroane, ca și de alte elemente criogenice. Mai departe se descriu elementele tvistor, parametron, biac etc., ca și elementele de memorie cu plăci feromagnetice de diverse tipuri. Se fac, de asemenea, unele considerații asupra evoluției probabile a elementelor de memorie.

Bogata literatură citată în bibliografie de asemenea este deosebit de utilă celor care vor să aprofundeze mai în detaliu problemele abordate în carte.

Bogăția materialului prezentat, ca și modul accesibil în care se prezintă problemele complexe ale memoriilor digitale, fac această lucrare deosebit de interesantă pentru cercuri largi de cititori, care se preocupă de problemele conservării informației sub formă digitală.

E. N.

Manual pentru sisteme de reglare automată. (Handbuch der Regelungstechnik). Editat de G. Bleisteiner și W. v. Mangoldt, 1516 pag., Editura Springer, 1961.

În acest volum de proporții neobișnuit de mari, 55 de autori expun aspecte teoretice și practice ale sistemelor de reglare

industrială. O analiză amănunțită a lucrării este dificil de făcut în cadrul unei recenzii și din această cauză vom arăta numai domeniile abordate și unele aspecte generale ale lucrării.

În capitolul I după o scurtă prezentare istorică a dezvoltării sistemelor automate (6 pag.) se face o expunere a bazelor sistemelor de reglare automată (67 pag.). Cum era de așteptat se urmărește îndeaproape prezentarea problemelor conform cu DIN 19226 Regelungstechnik, ian. 1954, având în plus un foarte mare număr de exemple și de considerații teoretice. Totuși această parte introductivă nu se situează satisfăcător în ansamblul lucrării constituind de fapt o suprapunere, ca domeniu, cu partea VI „Teoria sistemelor automate” care este prezentată de abia la finele volumului.

Capitolul II denumit sisteme de reglare tipice pentru diferiți parametri (76 pag.) se ocupă de reglarea următorilor parametri: nivele, presiuni, debite, amestecuri, temperaturi, turații, tensiuni, reglări simultane de mai mulți parametri precum și sisteme în care se poate schimba parametrul reglat. Acest capitol este foarte folositor mai ales prin indicațiile care le dă asupra caracteristicilor regulatorului respectiv P, PI, PID precum și prin schemele tipice de reglare. Trebuie menționată — de altfel ca la toate capitolele manualului — o bogată informare bibliografică.

Capitolul III „Proiectarea, elementele componente și punerea în funcțiune” (178 pag.) este unul din capitolele importante ale manualului. Se dau informații detaliate — valoroase pentru proiectare — asupra elementelor componente ale unui dispozitiv de automatizare. În special partea referitoare la reglatoare este foarte extinsă, cu date constructive și de funcționare cu rezerva că reglatoarele de altă fabricație decât germană sînt foarte sumare prezentate. Punerea în funcțiune a instalațiilor și alegerea parametrilor regulatorilor este de asemenea o parte reușită a capitolului.

Capitolul IV (378 pag.) se ocupă de sisteme de reglare pentru: instalații de ardere (focare), generatori de abur, cuptoare, instalații de încălzire și de condiționare a aerului, turbine cu aburi, turbine hidraulice, turbine cu gaze, mașini cu piston, mașini electrice, transformatori, acționări electrice, electrocăldură, sisteme de urmărire. În toate aceste cazuri se expun pe scurt procesul tehnologic, elementele caracteristice ale sistemului de reglare, schemele mai des întrebunțate, rezultatele experimentale obținute. În unele cazuri se dau numeroase diagrame și metode de calcul.

Capitolul V, sistemele de reglare automată în diferite domenii industriale (464 pag.), cuprinde automatizările de ansamblu din următoarele industrii: centralele energetice cu abur, centralele energetice hidraulice, instalațiile electrice din centralele energetice, reglarea automată în sistemele energetice, distribuțiile de gaze și apă, reglarea automată în mașinile de ridicat, cuptoarele industriale, cuptoarele cu arc, laminatoarele, industria petrolieră, industria chimică, industria materialelor de construcție, sudură, mașini-unelte, industria textilă, a hirtiei, industria transporturilor, vapoare, transporturile aeriene, tehnica transmiterii informațiilor. În toate cazurile se arată schemele cele mai întrebunțate, aparatura componentă, caracteristicile reglatoarelor întrebunțate și rezultatele obținute. Această parte formează un excelent material pentru a se obține rapid o informație asupra automatizărilor din domeniile tratate în stadiul actual al tehnicii.

Capitolul VI este oarecum o continuare a primului capitol și cuprinde în 184 pag. o expunere a sistemelor de reglare automată; liniare, neliniare, cu intrări aleatorii, cu testare, cu două poziții. În partea finală a capitolului se arată întrebunțarea mașinilor de calcul în problemele de reglare automată.

Capitolul VII cuprinde tabele cu semne convenționale. În ansamblu lucrarea cuprinde o cantitate enormă de informații mai ales în ce privește aplicațiile industriale ale reglării automate și din acest punct de vedere este folositoare inginerilor proiectanți și inginerilor din exploatarea sistemelor automate. Deși scrisă de un mare număr de autori totuși suprapunerile de material sînt foarte rare și în plus coordonatorii manualului au izbutit în proporție destul de mare să asigure expunerii diferitelor domenii un caracter unitar. Trebuie de asemenea semnalat că în marea lor majoritate autorii diferitelor capitole lucrează în uzinele Concer-

nului Siemens. Unele capitole de teorie sînt redactate de cunoscuții specialiști R. Oldenbourg și H. Sartorius.

Realizarea grafică a lucrării este excepțional de bună. Din acest punct de vedere singura critică ce se poate face este în legătură cu dimensiunile excesive ale manualului ceea ce îl face deosebit de greu de manipulat. Poate că editarea lui în două volume de proporții mai obișnuite era o soluție mai bună. În țară manualul se găsește la IDT și la numeroase institute care au secții cu această specialitate.

I. P.

ZUHLSDORF, W. *Mie manual de tehnica comenzi.* (Kleines Handbuch der Steuerungstechnik) VEB VERLAG TECHNIK, Berlin, 1961.

Cartea are scopul de a da noțiunile introductive celor care studiază și proiectează sistemele de comandă secvențială.

Se expun principalele elemente ale schemelor de comandă secvențială: elementele de inițiere a ciclului, elementele de prelucrare (releele), elementele de execuție și elementele de sesizare (anunțatoare).

Se expun metodele de întocmire a grafurilor, schemelor secvențiale și ciclogramele. Se dau tabelele cu principalele simboluri ale elementelor de schemă (inițitoare, intermediare, execuție etc.).

Se expun criteriile de alegere a aparaturii și metodele teoretice de compunere și simplificare a schemelor.

Se dau și exemple de utilizare a schemelor secvențiale în schemele de automatizare complexă.

Cartea are 14 capitole al căror conținut este redat pe scurt mai jos:

Cap. 1. Legile proceselor tehnice. În acest capitol se dau noțiunile introductive pentru alcătuirea schemelor operaționale, a schemelor-bloc și a schemelor secvenționale (în timp). Astfel capitolul se împarte în trei subcapitole care tratează cele trei tipuri de scheme amintite mai sus. În ajutorul priceperii alcătuirii schemelor se dau numeroase exemple. De asemenea se dau și simbolurile necesare realizării schemelor. Trebuie subliniată deosebita importanță practică a acestui capitol pentru proiectarea schemelor de automatizare secvențială.

Cap. 2. Comparatie între procedeele de automatizare. Se precizează noțiunile de comandă automată (automatizare secvențială) și reglare automată (circuit închis prin legătura de reacție). De asemenea se face distincția: mecanizare (eliminarea efortului muscular), automatizare (eliminarea efortului psihic).

Cap. 3. Elemente de inițiere în schemele secvențiale. Se face un inventar al elementelor de inițiere grupate în elemente acționate manual, cum ar fi butoane, manipuloare, chei telefonice; elemente acționate de came și limitatori pentru poziționare, cum sînt limitatorii de cursă; elementele de palpate hidraulice și electrice pentru copiere; elementele de programare sau programatoarele și traductorii discontinui.

Expunerea este făcută la un nivel de informare generală.

Cap. 4. Elemente de prelucrare (relee). Se începe cu releele de protecție (contactoare, rele termice și electromagnetice). Se continuă cu releele intermediare, selectoare-relee polarizate, rele ionic și fără contact (tranzistorizate).

Cap. 5. Elemente de sesizare. Conține anunțatoare optice de tip telefonic, markere și panouri de afișaj centralizate.

Cap. 6. Elemente de execuție. Sînt clasificate în elemente de translație (electromagnetice), elemente de rotație (cuplaje electromagnetice).

Cap. 7. Criteriile de bază pentru alegerea elementelor. Se examinează problema tensiunii de comandă, curentul de acționare și frecvența de anclanșare în diverse utilizări cum sînt: mașinile-unelte, mașinile de ridicat, laminoarele.

Cap. 8. Metode de reprezentare a schemelor de comandă. Trece în revistă simbolurile utilizate în alcătuirea schemelor; metode de alcătuirea ciclogramei, a schemelor operaționale și a schemelor de principiu. Acest capitol este foarte util pentru sistematizarea proiectării. Este suficient de dezvoltat.

Cap. 9. Supravegherea în schemele de comandă. Tratează următoarele subiecte: supravegherea automată și schemele cu comandă mixtă manual-automată.

Cap. 10. Teoria schemelor cu contacte. Cuprinde: noțiunile de bază ale schemelor cu contacte; schemele cu diode, lanțurile de rele; generatori de contact; rele bistabile.

Capitolul este tratat suficient pentru a înțelege și aplica teoria acestor scheme.

Cap. 11. Algebra schemelor cu rele și contacte. Tratează noțiuni de bază; relații de transformare; scheme încrucișate; exemple de aplicații practice; exemple de comandă digitală. Capitolul are o expunere clară.

Cap. 12. Comandă cu rele fără contact. Cuprinde: scheme cu diode și rezistori; scheme cu diode și capacitate; scheme cu tranzistori; comparație între diverse tipuri de scheme.

Împreună cu capitolul precedent, proiectantul dispune de un material suficient care îi permite să arboreze problemele teoretice ale schemelor de comandă secvențiale.

Cap. 13. Exemplu de instalație mare automatizată, în care se descrie automatizarea deservirii cu trei cuptoare siderurgice cu compoziții diferite. Se expune programul automatizării, se descrie fluxul tehnologic și schemele de comandă utilizate pentru soluționarea temei puse. Se dau de asemenea și ciclogramele.

Exemplul este în detaliu lucrat și bine expus; folositor pentru proiectanți.

Cap. 14. Utilizarea prelucrării digitale a informațiilor prezintă o succintă introducere în tehnica prelucrării digitale. Se arată cîteva utilizări în chimie și petrol a mașinilor numerice de control și reglare.

Se dau cîteva indicații privind dispozitivele de calcul digitale.

Expunerea are rolul de a introduce pe cititor în problemele utilizării tehnicii reglării și prelucrării digitale a informațiilor.

Cartea este în special utilă proiectanților de scheme de comandă secvențială și o traducere a acestei cărți ar fi oportună.

R. V.



СОДЕРЖАНИЕ

ДК 621.383.27

POHL H. I.:

Свойства фотомультипликаторов типа Ми2ФС и ряд новых областей их применения.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 89—95

Описываются свойства одной из новейших конструкций фотоумножителя типа МИФС для фотометрии и сцинтилляционной техники, а также соответствующие неорганические и органические сцинтилляторы. Приводятся новейшие области их применения.

ДК 621—52 : 621.398 : 622.223

SOCOL S., EVGHENIDE C. и IONĂȘCUT A.:

Относительно телеконтроля и автоматизации добычи и транспортирования нефти и газов.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 95—101

Рассматриваются вопросы телеконтроля и автоматизации добычи и транспорта нефти и газов в РНР. Показываются достигнутые результаты и этапы развития в последующие несколько лет.

ДК 621.316.718.5 : 621—91

DAMSKER D., WEINRICH G. и LANDAU I.:

Система регулирования скорости вращения с помощью напряжения якоря и снижения потока при реверсивном действии с единым отчетом.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 102—111

В статье рассматриваются теоретическое исследование и экспериментальная проверка в уменьшенном масштабе регулировочной схемы станции фрезеровочно-строгального станка.

ДК 621.382.2 : 621.383

CONSTANTINESCU C., NICOLAIDE L. и BĂLAN E.:

Германиевые фотодиоды.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 112—117

Приводятся результаты исследований, проведенных для определения основных технологических результатов, необходимых для освоения производства германиевых фотодиодов в нашей стране.

ДК 681.142—523.3 : 338 Т

VAIDA D.:

Одно из применений электронных цифровых вычислительных машин в электронике (II).

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 118—120

Рассматриваемая область применения касается вопросов транспорта. Описывается доподнение исходной программы, а именно часть, относящаяся к образованию матрицы данных. Приводится логическая схема образования матрицы данных и даются объяснения по составлению программы.

ДК 621.382.3

DRĂGĂNESCU M.:

О применимости уравнения $i_c = \frac{Q_c}{\tau c}$ в описании транзистора посредством метода нагрузки.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 121—124

ДК 621.382.611

VIALOV G. и INDREAS GR.:

Сводная таблица циклотронов с диаметрами свыше 100 см.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 3, стр. 225—129

**ЗАМЕТКИ И КОММЕНТАРИИ
ХРОНИКА
РЕЦЕИЗИИ**

INHALTSVERZEICHNIS

DK 621.383.27

POHL H.J.:

Die Eigenschaften der Photovervielfacher vom Type MI2FS und einige neue Anwendungsgebiete

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 89—95

Es werden die Eigenschaften einer neueren Photovervielfacherserie vom MI2FS-Typ für Photometrie und Szintillationstechnik gemeinsam mit den entsprechenden anorganischen und organischen Szintillatoren beschrieben und einige neue Anwendungen dargelegt.

DK 621—52 : 621.398 : 622.323

SOCOL S., EVGHENIDE C. und IONĂȘCUT A.:

Betrachtungen hinsichtlich der Fernkontrolle und Automatisierung in der Förderung des Erdöls und des Gases.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 95—101

Der Aufsatz gibt einen Überblick über die Fragen der Fernüberwachung und Automatisierung der Förderung und des Transports des Erdöls und Erdgases in der RVR. Ferner werden die bis heute erzielten Ergebnisse und die Entwicklungsetappen für die folgenden Jahren, dargelegt.

DK 621.316.718.5 : 621.91

DAMSKER D., WEINRICH G. und LANDAU I.:

System zur Reglung der Drehzahl durch die Ankerspannung und die Verringerung des Flusses beim Umkehrungsantrieb mit einheitlicher Beziehung

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 102—111

Im Aufsatz wird das theoretische Studium und die versuchsweise Überprüfung in verringertem Masstab des Regungsschemas des Antriebs des Bettes einer Hobel- und Fräsmaschine dargelegt.

DK 621.382.2 : 621.383

CONSTANTINESCU C., NICOLAIDE L. und BĂLAN E.:

Germanium-Fotodioden

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 112—117

Es werden die Ergebnisse der Forschungen dargelegt, die zur Bestimmung der technologischen Grundelemente für die Aufnahme der Produktion von Germanium-Fotodioden in Rumänien notwendig sind.

DK 681.142—523.3 : 338 T

VAIDA D.:

Eine Verwendung des numerischen elektronischen Rechners in der Wirtschaft (II)

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 118—120

Die Verwendung bezieht sich auf Transportfragen. Es wird eine Vervollständigung der anfänglichen Programmierung und zwar des Teils bezüglich der Ausarbeitung der Datenschemata dargelegt. Ferner wird das logische Schema zur Ausarbeitung der Datenschemata und Erklärungen zur Programmierung angeführt.

DK 621.382.3

DRĂGĂNESCU M.:

Notitz über die Gültigkeit der Formel $i_c = \frac{Q_c}{\tau c}$ in der Beschreibung des Transistors durch die Leistungsmethode.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 121—124

DK 621.382.611

VIALOV G. und INDREAS GR.:

Sinoptische Tabelle der Zyklotrone mit einem grösseren Durchmesser als 100 cm.

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 3, S. 125—129

**NOTEN UND BESPRECHUNGEN
CHRONIK
BUCHBESPRECHUNGEN**

SOMMAIRE

CD 621.383.27

POHL, H.J. :

Propriétés des photomultipliatrices du type MI2FS nouveaux domaines d'application

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 89—95

On décrit les propriétés d'une série plus récente de photomultipliatrices du type MI2FS, employés dans la photométrie et dans la technique des scintillations, de même que les scintillateurs anorganiques et organiques correspondants. On en présente quelques applications nouvelles.

CD 621—52 : 621.398 : 622.323

SOCOL S., EVGHENIDE C., et IONAȘCUT A. :

Considérations sur le télécontrôle et l'automatisme à l'extraction du pétrole brut et du gaz

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 95—101

On passe en revue les problèmes créés par le télécontrôle et l'automatisme de l'extraction et du transport du pétrole brut et des gaz dans la République Populaire Roumaine.

On fait connaître les réalisations obtenues jusqu'à présent et les étapes de développement pour quelques années à venir.

CD 621.316.718.5 : 621.91

DAMSKER, D., WEINRICH, G. et LANDAU, I. :

Système de réglage de la vitesse par la tension de l'induit et la réduction du flux à un actionnement réversible à référence unique

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 102—111

Dans cet article on expose l'étude théorique et la vérification expérimentale, à échelle réduite, du schéma de réglage de l'actionnement du banc d'une raboteuse-fraiseuse.

CD 621.382.2 : 621.383

CONSTANTINESCU, C., NICOLAIDE, L. et BĂLAN, E. :

Photodiodes en germanium

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 112—117

On expose les résultats des recherches effectuées pour établir les éléments technologiques fondamentaux nécessaires à l'assimilation dans la R.P.R. de la production de photodiodes en germanium.

CD 681.142—523.8 : 338 T

VAIDA, D. :

Une application des calculatrices électroniques numériques dans l'économie (II)

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 118—120

L'application étudiée a trait au problème des transports. On complète les programmes initiaux, à savoir la partie concernant la formation de la matrice à données. On montre la schéma logique pour la formation de la matrice à données et des explications relatives à la programmation.

CD 621.382.3

DRĂGĂNESCU M. :

Note sur la validité de l'équation $i_c = \frac{Q_c}{\tau_c}$ dans la description du transistor par la méthode de la charge.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 121—124

CD 621.384.614

VIALOV G., et INDREAS GR. :

Tableau synoptique des cyclotrons au diamètre plus de 100 cm.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 125—129

NOTES ET COMMENTAIRES

CHRONIQUE

COMPTE-RENDUS

CONTENTS

DC 621. 383.27

POHL, H.J. :

The properties of MI2FS-type photomultiplier and some new fields of application.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 89—95

The properties are described of a newer series of MI2FS-type photomultipliers used in photometry and flicking technics as well as the corresponding inorganic and organic scintillators. Some new applications are presented.

DC 621—52 : 621.398 : 622.323

SOCOL S., EVGHENIDE C. and IONAȘCUT A. :

Some considerations concerning the use of telecontrol and automation in the field of crude oil and gas extraction

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 95—101

The problems relating to the telecontrolled and automatized extraction and transport of crude oil and gases in the R.P.R. are being reviewed. The achievements so far obtained and the development stages during the next few years are pointed out.

DC 621.316.718.5 : 621.91

DAMSKER, D., WEINRICH, G. and LANDAU, I. :

A system of regulating the number of revolutions by armature tension and the reduction of flux to a reversible drive, with single reference

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 102—111

This paper contains the theoretical study and the experimental check at reduced scale, of the regulating scheme of a drive in a planing and milling machine

DC 621.382.2 : 621.383

CONSTANTINESCU, C., NICOLAIDE, L. and BĂLAN, E. :

Germanium photodiodes

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 112—117

The results are shown of researches carried out to determine the basic technological elements requisite for the production of germanium photodiodes in our country.

DC 681.142—523.8 : 338 T

VAIDA, D. :

An application of electronic digital computers in the field of economy (II)

The application considered concerns the transport problem. The completion of initial programming namely the aspect relating to data matrix is discussed. A logical scheme for the formation of data matrix as well as some explanations relating to programming are given.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 118—120

DC 621.382.3

DRĂGĂNESCU M. :

A note concerning the validity of the equation $i_c = \frac{Q_c}{\tau_c}$ in describing the transistors by the load method.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 121—124

DC 621.384.611

VIALOV G. and INDREAS GR.,

The synoptic table of cyclotrons larger than 100 cm in diameter.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 3, p. 125—229

NOTES AND COMMENTS

CHRONICLE

REVIEWS

MACHINOEXPORT

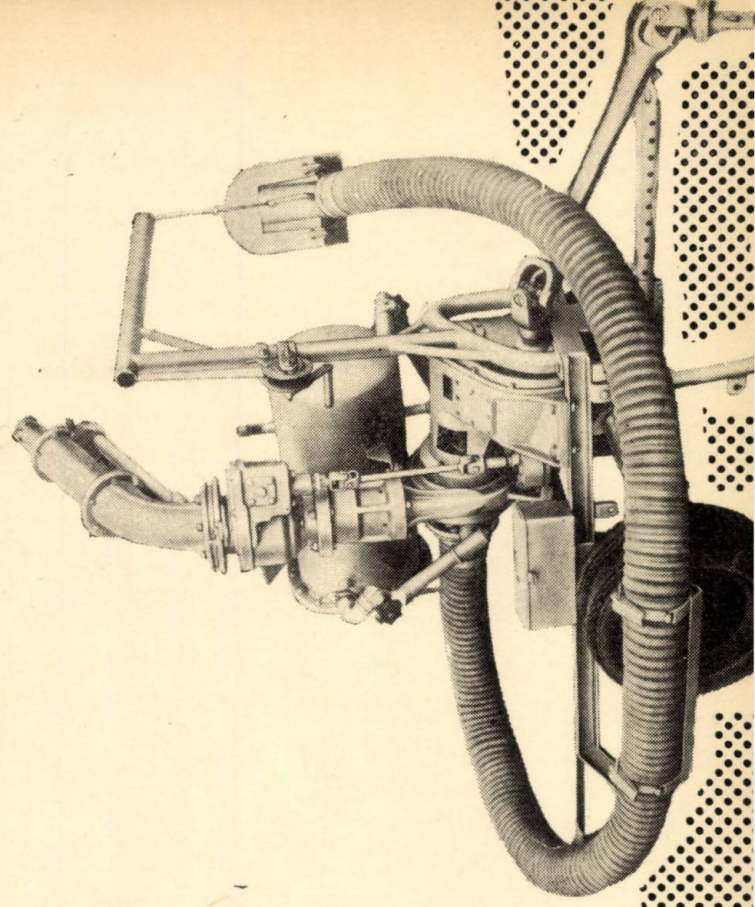
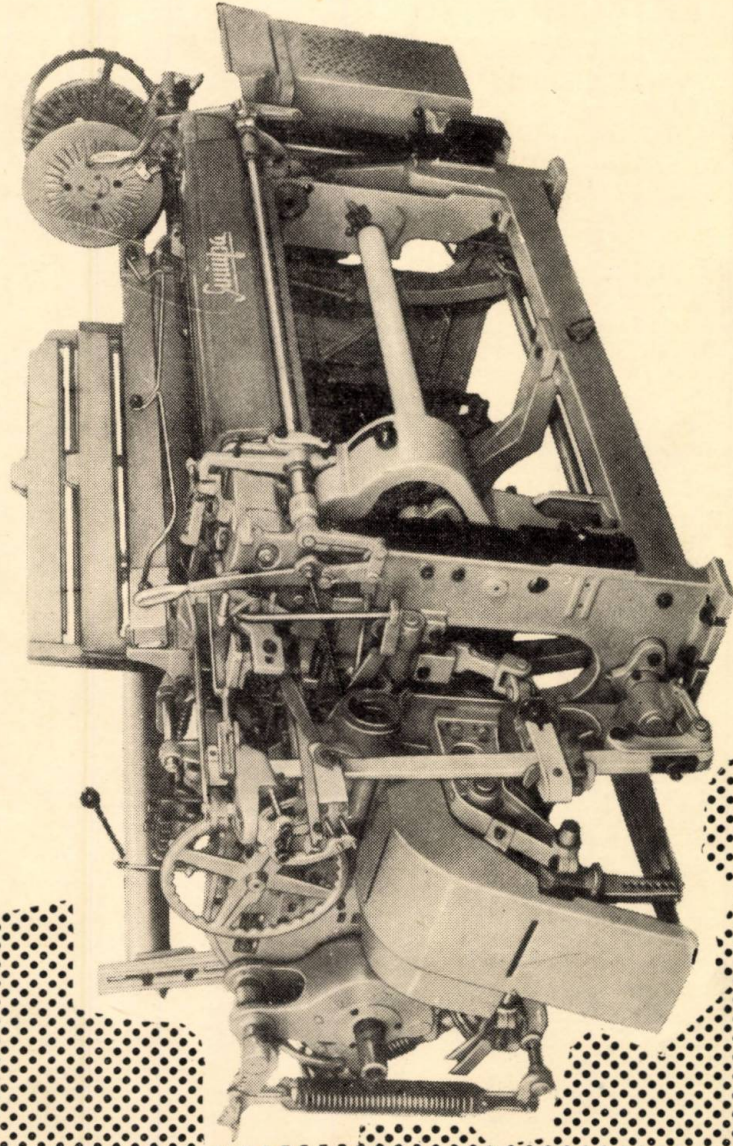
ÎNȚEPRINDERE COMERCIALĂ DE STAT PENTRU EXPORTUL DE MAȘINI

SOFIA — REPUBLICA POPULARĂ BULGARIA • Slavianska, 2; Telefon : 74321, Telex. : 527

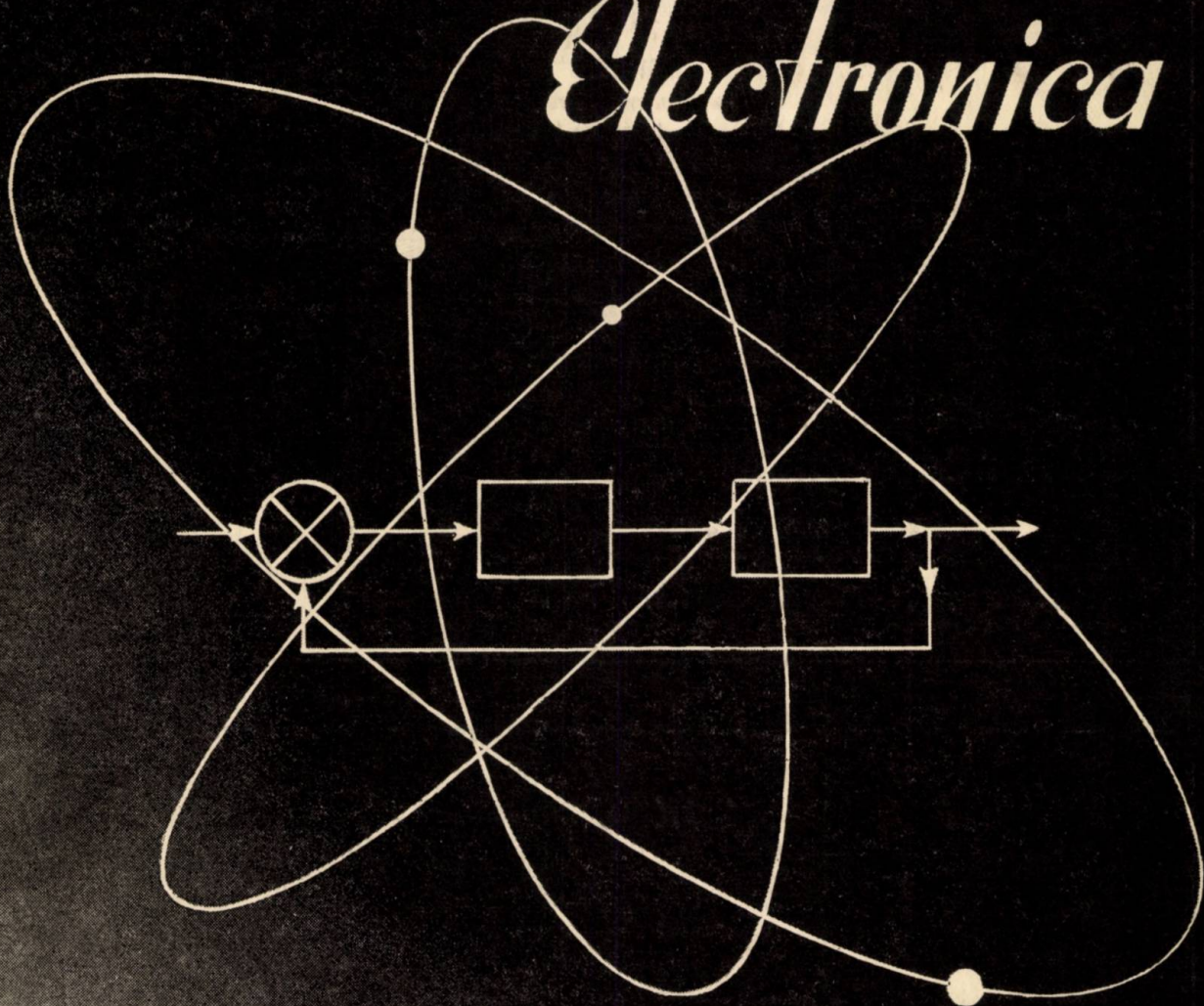
EXPORTĂ:

1. Mașini-unelte (strunguri și altele).
2. Prese și mașini de forjat.
3. Mașini pentru industria lemnului.
4. Mașini de construcție.
5. Mașini pentru industria alimentară.
6. Mașini frigorifice.
7. Mașini agricole.

8. Pompe.
9. Motoare cu ardere internă.
10. Mașini și echipament minier.
11. Mașini textile.
12. Diverse mașini.
13. Mașini de transport :
 - vagoane de marfă ;
 - electrocare ;
 - motociclete ;
 - motorete.



Automatica și Electronica



E 2551

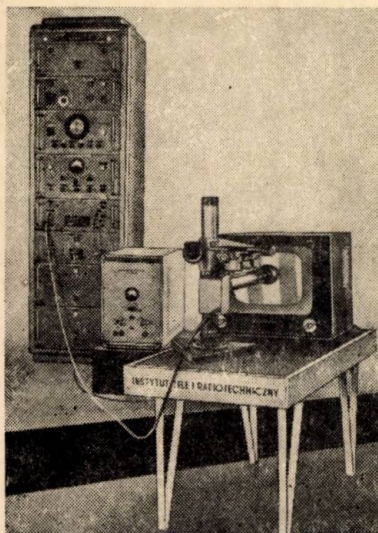
V O L 6
1 9 6 2

Nr. 4

I U L I E
A U G U S T

P. 137—184

BUCUREȘTI



» **Elektrim** «

furnizează pentru nevoile
laboratoarelor instalații
poloneze de măsură și
control electronice și
electrice, cu înalte ca-
racteristici tehnice, de

construcție modernă și înaltă precizie de execuție, comode în exploatare.

OFERIM

INSTALAȚII AUXILIARE DE LABORATOR, CA DE PILDĂ:

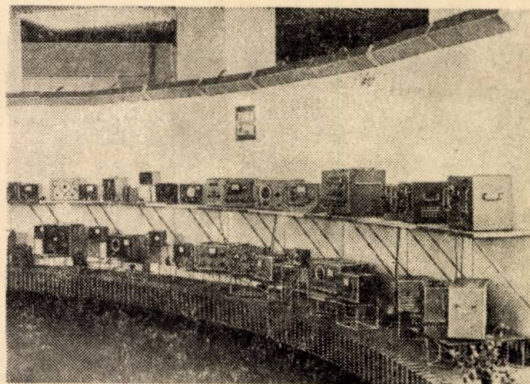
Autotransformatoare reglabile; Stabilizatoare magnetice; Alimentări sta-
bilizate; Divizoare de tensiune; Compensatoare de laborator; Atenuatoare re-
glabile; Rezistențe cu decade etc.; Punți de măsură; Generatoare de măsură;
Aparate de măsurare a rezistențelor și izolatoarelor; Voltmetre cu tuburi
și galvanometre; Osciloscoape catodice; Amplificatoare de măsură; Etaloane
electrice; precum și un bo-
gat sortiment de instalații
de măsură și control
pentru aplicații nucleare.

*O documentație tehnică detaliată și oferte comerciale
vor fi trimise la simpla cerere adresată direct către:*

**SOCIETATE POLONEZA CU RESPONSABILITATE LIMITATA
PENTRU COMERȚUL EXTERIOR DE ECHIPAMENT ELECTROTEHNIC**

» **Elektrim** «

Warszawa 1, Czackiego 15/17 — Republica Populară Polonă
Telegrams: ELEKTRIM — WARSZAWA — Căsuța poștală: 638



A APĂRUT VOLUMUL IX

din

LEXICONUL TEHNIC ROMÂN

— ELABORARE NOUĂ —

*Volumul conține termenii directorii
care încep cu literele H — Ky*

Costul unui volum 100 lei

Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 4 (iulie-august), p. 137—184

CUPRINS

CZ 621.52 : 622.276

EVGHENIDE, C., IONĂSCUT, A. și SLEV V. :

Automatizarea proceselor tehnologice în extracția uleiului cu referire la prima instalație industrial-experimentală realizată în R.P.R.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 137—145

Se prezintă pe scurt prima instalație de telecontrol și automatizare realizată într-o șelă din R.P.R., rezultatele tehnice și economice obținute și se trag concluzii cu privire la linia de urmat la extinderea automatizării uleiului.

CZ 621.52 : 677.21.054.15 : 66.093.2

HERSCOVICI, H. și MĂRCUT, I. :

Instalație pentru reglarea automată a umidității urzelilor de bumbac la mașinile de înleiat din industria textilă.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 145—149

Se prezintă principiul metodei de măsurare a umidității materialelor textile și se descrie un aparat realizat pentru măsurarea continuă și reglarea automată a umidității firelor de urzeală. Instalația a fost executată în cadrul Institutului de cercetări textile și montată pentru experimentări la întreprinderea pentru industria de bumbac din București.

CZ 621.373.001.57 : 681.142.533.8

MIRON, C. și HÂNGĂNUT, M. :

Un generator universal de funcții cu diode

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4 p. 149—155

Se descrie o schemă neliniară cu diode, care legată de la intrarea obișnuită a unui amplificator operațional existent într-un calculator analogic, formează împreună cu acesta un generator universal de funcții. Se dau precizări asupra soluțiilor constructive adoptate cu observația că generatorul are și caracter specializat. În continuare, se arată metoda de calcul și reglare a schemei, cu referire asupra erorilor experimentale.

CZ 681.142.533.8 : 621.316.8 : 621.382.3

WEISSMANN, E. :

Asupra proiectării elementului logic cu rezistențe și tranzistori.

Automatica și Electronica 6 (1962) nr. 4, p. 156—161

În articol este prezentată o metodă de calcul originală, pentru o schemă logică de tip „N.I.C.I.”.

CZ 621.391 : 338.05

WIENER, U. :

Unele considerații privind tratarea informațională a proceselor de măsurare.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 161—167

Pe baza principalelor rezultate obținute de teoria transmiterii informațiilor se semnalează modalitățile de încadrare informațională a unor procese de măsurare, subliniind și posibilitățile care derivă dintr-un asemenea mod de abordare a problemei. Se demonstrează corelația dintre caracteristicile metrologice și cele informaționale și se prezintă analiza unor procese de măsurare pe baza încadrării lor în procesul de informare.

CZ 681.142.074

SCHEFLER, S. :

Dispozitive de multiplicare utilizate în complexele de calcul

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 168—172

În articol se prezintă condițiile care se impun dispozitivelor multiplicatoare moderne. Apoi, se prezintă o clasificare detaliată a acestora după care se face o analiză a avantajelor și dezavantajelor pe care le prezintă fiecare circuit în parte insistându-se asupra dispozitivelor cu rezolvare directă, nemijlocită a multiplicării. După o prezentare comparativă a dispozitivelor electromecanice și electronice autorul trece în revistă o serie de posibilități de realizare electronică a multiplicării — concretizate pe diferite scheme-bloc — oprindu-se în final mai detaliat asupra schemelor cu impulsuri. Accentul cade pe dispozitivele cu dublă modulare a impulsurilor cu și fără reacție.

CZ 621.384.6 : 537.563

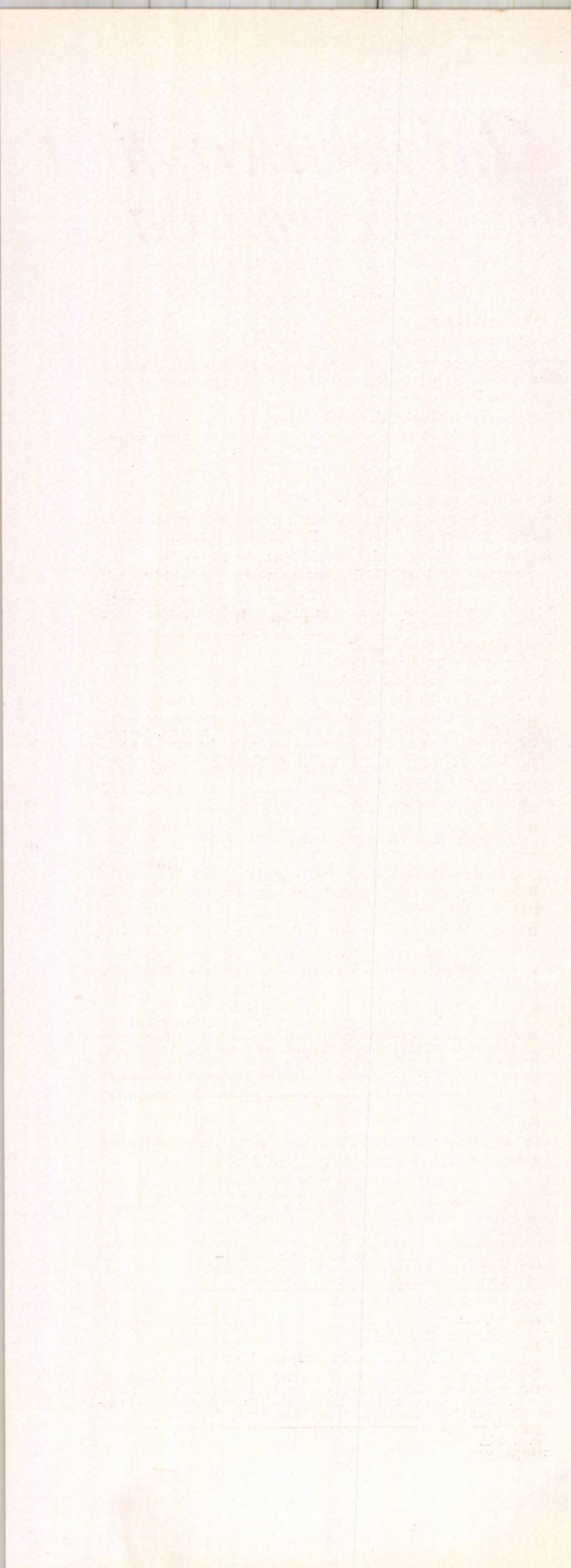
INDREAS, G. :

Accelerarea ionilor grei

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 172—181

După enumerarea condițiilor care trebuie să le îndeplinească fasciculele de ioni grei, se prezintă metodele și instalațiile pentru accelerarea ionilor multipli încărcăți. Se analizează avantajele și lipsurile acestor metode sub aspectul posibilităților de a efectua cercetări fizice cu ajutorul acestor fascicule.

**CRONICĂ
RECENZII**



Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL MINISTERULUI METALURGIEI ȘI CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI ȘI AL CONSILIULUI NAȚIONAL
AL INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR

Vol. VI (pag. 137—184)

Nr. 4, iulie—august

București, 1962



Ing. C. EVGHENIDE, ing. A. IONĂȘCUȚ și ing. V. SLEV

Automatizarea proceselor tehnologice în extracția țițeiului cu referire la prima instalație industrial-experimentală realizată în R.P.R.

Industria extractivă de țiței și gaze este unul din importante domenii care prezintă condiții favorabile pentru introducerea automatizării în viitorii ani, atât datorită faptului că ea se numără printre principalele ramuri industriale ale țării noastre, cât și datorită specificului care o face deosebit de propice pentru automatizare [1].

Prima lucrare din R.P.R. în domeniul automatizării și telecontrolului în extracția țițeiului a fost o instalație experimentală realizată inițial la 13 sonde și extinsă apoi la 60 sonde.

Instalația din prima fază a fost pusă în funcțiune în mai 1960 și a funcționat experimental timp de un an. Confirmarea justetei soluțiilor tehnologice alese inițial a condus la faza de extindere. În prezent la instalația extinsă, cuprinzând un număr total de 60 sonde (din care: 13 în erupție naturală și artificială, 47 în pompaj de adâncime), 3 distribuitoare de gaze comprimate, 2 separatoare gaze-țiței, 2 rezervoare de colectare și 1 stație de pompare, s-au terminat probele de reglaj.

1. Parametrii și operațiile telecontrolate

Parametrii și operațiile controlate la postul central al instalației sînt [2, 3]:

a) la sondele în erupție naturală: indicarea sau înregistrarea presiunilor din țevile de extracție și de la coloana de exploatare; semnalizarea nediscriminată a ieșirii din limitele normale de funcționare a presiunii din conducta de amestec;

b) la sondele în erupție artificială: indicarea sau înregistrarea presiunii de lucru; semnalizarea nediscriminată a ieșirii din limitele

normale de funcționare a presiunii de lucru și discriminată, a presiunii din conducta de amestec;

c) la sondele în pompaj: indicarea pe tub catodic cu remanentă liminoasă mare, a diagramei efortului la prăjina lustruită (teledinamograma) și a curentului consumat de electromotorul unității de pompare (teleelectrograma) în timpul ciclului de pompare; semnalizarea discriminată a ieșirii din limita inferioară, respectiv superioară, de funcționare normală a presiunii din conducta de amestec; telecomanda motorului unității de pompare;

d) la distribuitoarele de gaze comprimate: indicarea sau înregistrarea presiunilor din cele două sau trei colectoare (de mare, medie și joasă presiune); semnalizarea nediscriminată a ieșirii din limitele normale de funcționare a presiunilor;

e) la separatoarele gaze-țiței: înregistrarea presiunii în conducta colectoare de gaze a parcului și a temperaturii separatoarelor cap de linie; înregistrarea la postul central și centORIZAREA LOCALĂ a debitelor de țiței și gaze; semnalizarea nediscriminată a ieșirii din limitele normale a presiunii;

f) la rezervoarele de colectare: înregistrarea temperaturii și presiunii de aspirație a gazelor din rezervoare; semnalizarea nediscriminată a ieșirii din limitele normale a temperaturii și presiunii; semnalizarea atingerii nivelului superior admisibil al țițeiului în rezervoare; telecomanda ventilelor de încărcare și descărcare a rezervoarelor;

g) la stația de pompare țiței: înregistrarea presiunii și a temperaturii din conducta de refulare; înregistrarea la postul central și

contorizarea locală a debitului de pompă; semnalizarea presiunii maxime de refulare admisibile.

Toate cele enumerate sînt prezentate în schema principală a operațiilor tehnologice cuprinse în instalația de control centralizat și telecomandă (fig. 1).

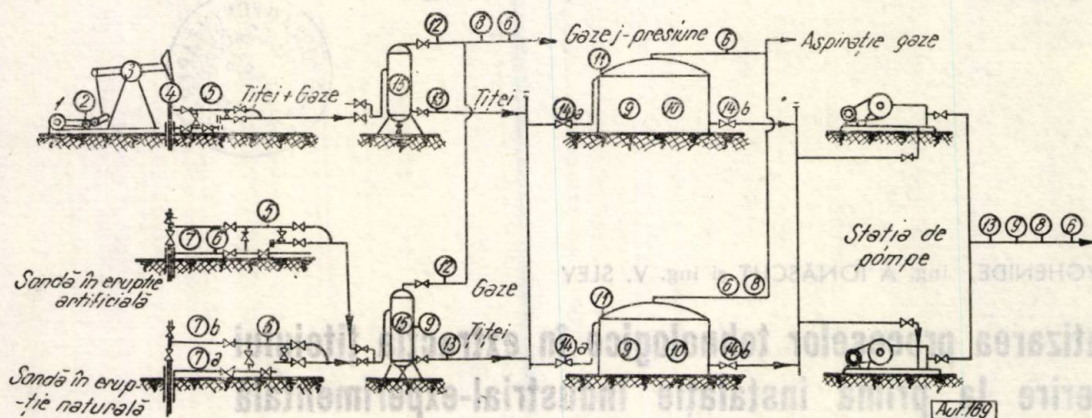


Fig. 1. Schema tehnologică a instalației de control centralizat și telecomandă:

1 - comanda motorului și semnalizarea funcționării lui; 2 - teleampermetru, diagramă; 3 - traductor de cursă, diagramă; 4 - traductor de efort, diagramă; 5 - presiune, semnalizare discriminată; 6 - presiune, semnalizare simplă; 7 - presiune, indicare sau înregistrare; 8 - presiune, înregistrare; 9 - temperatură înregistrare; 10 - temperatură, semnalizare; 11 - nivel, semnalizare; 12 - debit de gaze, înregistrare; 13 - debit de țifei, înregistrare; 14 - telecomanda ventil; 15 - menținerea nivelului de țifei.

2. Postul central de control

Postul central de control este instalat într-o clădire din zid, plasată în centrul obiectivelor controlate. El cuprinde (fig. 2):

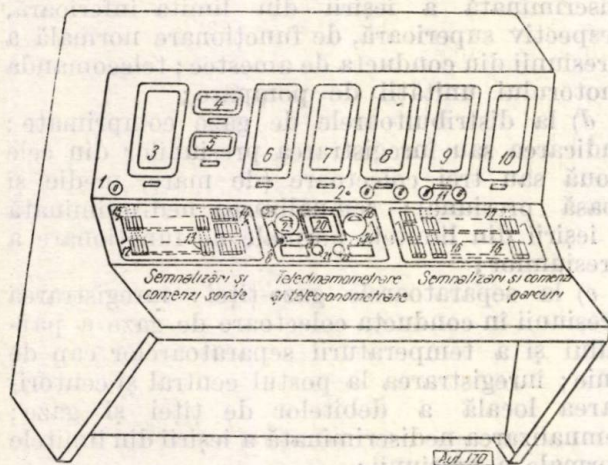


Fig. 2. Pupitrul de comandă:

1 - întrerupător general de alimentare; 2 - lampă de semnalizare a tensiunii; 3 - logometru înregistrator pentru presiunile sondelor în erupție naturală și artificială; 4 - logometru indicator pentru presiunile din țevile de extracție a sondelor în erupție naturală; 5 - logometru indicator pentru presiunile din coloana de exploatare a sondelor în erupție naturală și artificială; 6 și 7 - logometre înregistratoare pentru controlul separatoarelor; 8 și 9 - logometre înregistratoare pentru controlul rezervoarelor; 10 - logometru înregistrator pentru controlul stației de pompă; 11 - întrerupătoare pentru telecomanda ventililor de la rezervoare; 12 - chei selecție sonde; 13 - chei selecție distribuitor de gaze comprimate; 14 - chei operație sonde; 15 - lămpi de semnalizare sonde; 16 - chei selecție parcuri; 17 - lămpi de semnalizare parcuri; 18 - comutator post central teledinamometrie; 19 - lampă semnalizare funcționare post central teledinamometrie; 20 - ecran, tub catodic; 21 - buton reglare luminozitate; 22 - buton reglare focalizare; 23 - cheie trasare axă de zero; 24 - comutator pentru trasare; 25 - aparat de măsură pentru teledinamometrie; 26 - idem pentru teleampermetrie (teleelectrograme).

— o instalație de selecție și recepție pe tub catodic a dinamogramelor și electrogramelor sondelor în pompaj;

— două indicatoare și un înregistrator pentru parametrii de funcționare a sondelor în erupție naturală și artificială, precum și a distribuitorilor de gaze comprimate;

— două înregistratoare pentru parametrii de funcționare a celor două separatoare controlate;

— două înregistratoare pentru parametrii de funcționare a celor două rezervoare controlate;

— un înregistrator pentru parametrii de funcționare a stației de pompă de la parcul de colectare respectiv;

— chei și butoane de selecție sau comandă;

— lămpi și sonerie de semnalizare.

3. Circuitele de telecomunicații

Circuitele de telecomunicații între instalația centrală și obiectele controlate sînt executate în cablu telefonic multifilar, montat aerian pe stîlpi.

La instalația experimentală din anul 1959, s-au utilizat conductori individuali pentru fiecare parametru și obiect controlat, cu excepția instalației de teledinamometrie și electrograme, care lucra pe un număr de circuite comune (în cordon). Soluția aceasta a fost adoptată din lipsa unui sistem de selecție și transmisie pe număr redus de fire [4].

La extinderea din anul 1960 s-a elaborat un sistem îmbunătățit, care folosește fire comune (bare) ce trec în cordon pe la un grup de obiective controlate, cîte un fir specific pentru fiecare obiect controlat (sondă, separator, rezervor, etc.) și un sistem de rele pentru selecție (fig. 3) [5].

În proiectul de execuție s-au prevăzut rezerve de fire, atît în cablajul panoului central, cît

și pe liniile de transmisie, pentru realizarea la fiecare sondă a celui mai complex program (acel al sondelor în pompaj cu program, teleco-

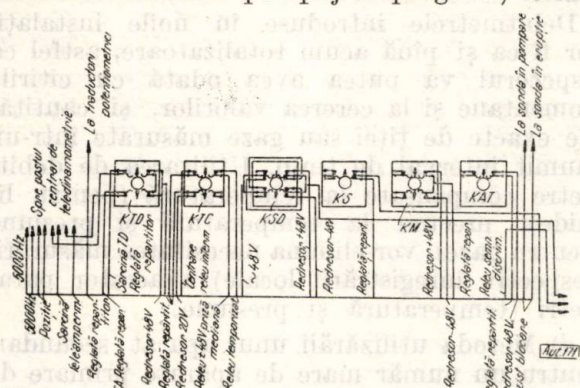


Fig. 3. Schema selecției la panoul central al operațiilor pe o linie magistrală:

KTD — cheie pentru teledinamometrare; *KTC* — cheie pentru telecomandă; *KSD* — cheie pentru semnalizare discriminată; *KS* — cheie pentru semnalizare simplă nediscriminată; *KM* — cheie de măsură; *KAT* — cheie de apel telefonic.

mandate). Această situație a fost adoptată, ținând seama de faptul modificării în timp a sistemelor de exploatare.

În cadrul acestei soluții, s-a prevăzut câte o cheie de selecție pe panou pentru fiecare sondă sau distribuitor de gaze comprimate, la acționarea căreia, unitatea respectivă este conectată la sistemul de conductori comuni ai sistemului de telecomunicație format din trei linii magistrale dispuse radial. Efectuarea comenzilor se face printr-un set de chei comune (pentru fiecare din cele trei magistrale) și anume: pentru teledinamoelectrogramă, pentru telecomanda motoarelor, pentru semnalizare discriminată, pentru semnalizare simplă, pentru telemăsură și pentru apel telefonic (fig. 3).

Tensiunile de lucru ale circuitelor sînt cuprinse între 6—48 V cc și 20—60 V ca (cu frecvență de 50 Hz și 5000 Hz).

Alimentarea cu energie electrică a circuitelor se face de la postul central, cu excepția posturilor individuale de teledinamometrare a sondelor în pompaj, care se alimentează local din rețeaua de lumină a sondelor (110 V, 50 Hz).

4. Aparatajul si schemele folosite în instalatii

Aparatele de măsură sînt instalate în apropierea sondei sau obiectului controlat. Ele sînt echipate fie cu transmițători potențiometrici, dacă servesc la măsurarea la distanță, fie cu contacte de maxim și minim, dacă servesc la semnalizarea la distanță. Debitmetrele diferențiale utilizate sînt prevăzute cu integratoare mecanice (contorizare locală).

Instalația cuprinde trei categorii principale de circuite: de măsură, de semnalizare și de comandă. Sînt utilizate scheme clasice de montaj.

Aparatele secundare folosite la postul central sînt de tip logometric. Înregistrările se fac prin puncte. Comutarea diverselor puncte telemăsurate și a panglicilor diferit colorate se efectuează automat la fiecare 20 secunde.

Instalația de teledinamometrare și electrogramare este de tip ICET-ICFE și a fost descrisă în lucrările [6, 7].

5. Tehnica controlului

Sondele sint controlate la alegere. Dispecerul poate cerceta parametrii de funcționare concomitent, la trei sonde aflate pe magistrale diferite: o sondă pe aparatele indicatoare, o altă sondă pe aparatul înregistrator și o a treia sondă pe dinamoscop (tubul catodic). Semnalizarea ieșirii din limitele normale de funcționare a parametrilor controlați se face însă automat (independent de dispecer).

Comanda executării pornirii sau opririi electromotorului unităților de pompare se face de către dispecer, după grafic sau în urma semnalizărilor de nefuncționare normală a sondelor cu program; confirmarea executării comenzii se face prin chemarea sondei respective și cercetarea electrogramei sau dinamogramei.

Fiecare separator și rezervor controlat dispune de un înregistrator cu trei culori pentru trei parametri. Stația de pompare dispune de un înregistrator cu șase culori pentru șase parametri, dintre care deocamdată sînt utilizați trei parametri.

Controlul celor două separatoare gaze-țitei, al celor două rezervoare de colectare și al țiteiului pompat din parcul respectiv, este individual și continuu.

Instalația de telecomandă, astfel cum a fost concepută, păstrează totodată posibilitatea măsurării și acționării manuale în caz de defectare, și asigură legătura telefonică între dispecer și obiectivele controlate.

6. Analiza rezultatelor experimentării instalației reduse de control centralizat

Experimentarea timp de peste un an a instalației experimentale reduse (pentru 13 sonde, 2 separatoare, 2 rezervoare și 1 stație de pompare) a condus la următoarele concluzii [2, 3]:

a) Sistemul de control centralizat utilizat urmărește în linii mari linia tehnologică. Prin aplicarea lui se obțin :

— supravegherea permanentă a funcționării sondelor și instalațiilor anexe;

— semnalizarea automată a ieşirii din limitele normale de funcţionare a parametrilor de producţie controlaţi;

— menținerea unui anumit regim tehnologic, care este de dorit a fi cel optim.

Un punct important al sistemului îl constituie teledinamometrarea sondelor în pompaj,

la care s-a adăugat obținerea electrogramelor motoarelor unităților de pompare respective.

b) Instalația construită a servit și va servi întocmai ca și instalațiile de modelare, la alegerea parametrilor și operațiilor specifice fiecărui sistem de exploatare și obiectiv. Instalațiile viitoare vor avea un grad de complexitate mai redus și vor fi în același timp mai economice, permițând acoperirea cheltuielilor de investiție într-un timp mai scurt. Acesta este cazul instalațiilor de automatizare și telemecanizare a sondelor în pompaj, care vor forma obiectivul principal în automatizarea extracției țiteiului în anii următori.

c) Experimentările făcute au arătat că principiile care stau la baza acestei instalații de control centralizat sînt în general corecte.

La viitoare instalații vor surveni unele modificări în tipul aparaturii întrebuințate. Astfel, în ceea ce privește aparatura de măsurare a debitului, s-au constatat următoarele deficiențe:

— debitmetrele diferențiale cu diaframă de măsură și dispozitiv mecanic de integrare, montate la ieșirea din cele două separatoare gaze-țitei experimentate, nu dau valori exacte, datorită caracterului pulsatoriu al curgerii de țitei și gaze, cît și faptului că curgerea, efectuindu-se în regim nestabilizat de presiune, are loc ieșirea gazelor din soluție chiar pe intervalul cuponului de măsură;

— debitmetrul diferențial cu diafragmă de măsură și dispozitiv mecanic de integrare, montat pe refularea pompelor de țitei a parcului, dă în general erori de același semn și cu valori mai mari la debite mai mici. Cauza probabilă a acestor erori este faptul că țiteiul se pompează cu intermitență. În stare de repaus, conducta fiind înclinată, se golește, iar la repornirea pomparei este necesar să treacă o cantitate de țitei prin diafragma de măsură pentru a umple conducta pe toată lungimea ei. Acest fapt contribuie de asemenea la golirea țevelor de transmitere a presiunilor dinainte și după diafragmă și umplerea lor cu aer sau gaze, ceea ce conduce la un supliment de eroare.

Atît timp cît numărul separatoarelor gaze-țitei și al rezervoarelor de colectare se va menține ridicat, măsurarea parametrilor de funcționare a acestora sau înregistrarea lor nu este rațional să se facă continuu, ci numai la cerere, utilizînd sistemul de supraveghere aplicat acum la sondele în erupție naturală și artificială.

De asemenea se vor menține permanent, dar numai local, înregistrările parametrilor țiteiului pompat din stațiile parcurilor de colectare.

Debitmetrele de lichid cele mai indicate pentru măsurarea în viitor a țiteiului brut la ieșirea din separatoare sînt, astfel cum rezultă și din lucrările [8, 9], acelea construite pe principiul camerelor rigide de măsură. Acțiunea de

măsurare poate fi dublată de aceea de separare, în care caz este vorba de separatoare-măsurătoare.

Debitmetrele introduse în noile instalații vor fi ca și pînă acum totalizatoare, astfel că dispecerul va putea avea odată cu citirile momentane și la cererea valorilor, și cantitățile exacte de țitei sau gaze măsurate într-un anumit interval de timp. Utilizarea de debitmetre compensate la temperatură (pentru lichide), precum la temperatură și presiune (pentru gaze), vor elimina necesitatea măsurării (respectiv înregistrării locale) a acestor parametri (temperatură și presiune).

d) Metoda utilizării unui aparat secundar, pentru un număr mare de aparate primare de măsură, metodă realizată în actuala instalație, a fost posibilă pe baza unui sistem de etalonare studiat și pus în aplicare de ICET. Aceasta realizează, odată cu o mare economie de aparate și o mare ușurință de control vizual în activitatea dispecerului. Este de menționat totuși, că metoda permite utilizarea domeniului de măsură a aparatului primar respectiv, cu erori sub $\pm 2,5\%$, numai între 20% și 80% din scală, ceea ce pune pe viitor problema înlocuirii potențioanelor de măsură cu transductoare inductive. Acestea vor asigura o precizie mai bună de măsură și vor permite utilizarea întregului domeniu ($0-100\%$) al aparatelor primare de măsură.

e) De o mare utilitate s-a dovedit instalația de teledinamometrare a sondelor în pompaj. S-au putut detecta imediat, prin menținerea aproape permanentă (la intervale de cca. $1/2$ oră) sub observație a dinamogramelor, defectările pompelor de adîncime, ruperile prăjinilor de pompare etc., luîndu-se măsurile de intervenție necesare, fără întîrziere respectiv fără pierdere suplimentară de producție. S-a dovedit de asemenea marea utilitate a electrogramelor în controlul permanent al unităților de pompare. Cu ajutorul electrogramelor obținute imediat înainte sau după dinamogramă, s-au obținut informații asupra stării funcționale a utilajului de suprafață, asupra echilibrării unității de pompare, asupra consumului de energie și, indirect, asupra factorului de putere. Prin corelarea electrogramei cu dinamograma (diagrame ce se obțin independent și prin canale diferite) se exclude posibilitatea interpretării greșite a unei dinamograme viciate [3].

Electrograma furnizează de asemenea indicații interesante și asupra utilajului de fund [7,10]. Au putut fi astfel detectate prin simpla utilizare a electrogramei: ruperea prăjinilor de pompare, lipsa de nivel, golirea țevelor de extracție și chiar variații ale debitului de lichid. Este de menționat că acest supliment de supraveghere, datorit electrogramei, se face cu un supliment de numai cca. 10% din cheltuielile de investiție ce revin teledinamometrării.

Atît dinamograma, cît și electrograma și-au dovedit utilitatea în controlul executării telecomenzilor de pornire și oprire a electromotorului unității de pompă. Teledinamograma servește dispecerului de asemenea atît la stabilirea unui timp corect de pompă, în cazul pompatului cu pauză, cît și la detectarea unui debit scăzut. Toate acestea conduc la micșorarea consumului de energie și uneori chiar la plusuri de producție.

f) Nu mai puțin utile s-au dovedit semnalizările ieșirii din limite a parametrilor de producție. S-au putut detecta în acest mod: încărcarea excesivă cu parafină a unor curățitoare pe conductele de amestec ale sondelor în pompat, frecvența rafalelor sondelor în erupție artificială, indicații de scădere a debitului la unele sonde etc. [11].

S-au experimentat de asemenea cu rezultate bune o serie de traductori de avarii, cum sînt: întreruptorul inerțial, sovietic, IMV—1 pentru detectarea ruperilor de prăjini de pompă și traductorul de asimetrie tip F.G. pentru semnalizarea defectării sistemului bielă-manivelă. Aceste dispozitive de automatică locală vor fi extinse atît în schela respectivă, cît și în alte schele. În acest mod se va îmbunătăți controlul automat și la distanță asupra unor importante utilaje de fund și suprafață la sonde în pompat, cum sînt: garnitura de prăjini de pompă (rupere sau deșurubare), unitatea de pompă (defectare) și conducta de amestec (spargere sau înfundare). Semnalizările respective vor fi dublate de oprirea motorului unității de pompă.

g) Telecomenzile se execută ușor și prompt. De o deosebită eficacitate se dovedește telecomanda electromotoarelor unităților de pompă prin simplitatea execuției și prin ușurința controlului execuției pe electrogramă.

În scopul dezaglomerării, respectiv a automatizării muncii dispecerului, a fost experimentat cu rezultate bune, în cadrul instalației de control centralizat și telecomandă, un sistem de programare centrală automată elaborat de ing. V. Slev.

Pentru a elimina cu desăvîrșire telecomanda din activitatea postului central de dispecer, fie prin acționarea manuală a dispecerului, fie prin intermediul unei instalații centrale automate, și a micșora în acest fel numărul canalelor de transmisie, instalațiile ce vor fi montate în viitor vor trece aceste operații în sarcina automatizării locale, prin prevederea de anclanșatoare și programatoare individuale locale.

h) S-au confirmat calitativ sau cantitativ unele din rezultatele așteptate și anume:

— supravegherea bunei funcționări a sondelor și instalațiilor anexe se face permanent, prin semnalizarea ieșirii din limite a parametrilor de bază controlați;

— supravegherea permanentă a unor parametri cu dependență primară de debit (presiuni la sonde în erupție naturală și artificială, efortul la prăjina lustruită și curentul consumat de electromotor la sonde în pompat) constituie un control indirect asupra însuși debitului sondei. Aceasta prezintă importanță deoarece în sistemul actual de colectare centralizată, aplicat în R.P.R., cota rezervată măsurării directe (etalonare) a debitului este de numai 5—15% din totalul timpului de producție;

— timpul neproductiv necunoscut este eliminat practic în întregime, ca efect al supravegherii permanente.

Deși timpul neproductiv cunoscut urmează a fi de asemenea redus, ca urmare a micșorării, respectiv a eliminării timpului de informare și de confirmare a informației (ceea ce este valabil în special pentru sondele în pompat), acesta nu a putut fi stabilit încă.

De asemenea datorită lipsei măsurătorilor de energie electrică la sonde în pompat telecomandate, nu s-a putut trage nici o concluzie cantitativă cu privire la micșorarea consumului de energie electrică la sondele în pompat cu pauză, ca urmare a raționalizării programului de pompă.

i) Întreținerea, localizarea defectiunilor și repararea cablului multifilar s-a dovedit greoaie, de durată și costisitoare. La costul ridicat al cablului telefonic multifilar se mai adaugă un coeficient de nesiguranță în funcționare destul de ridicat. Toate acestea implică trecerea cît mai grabnică la utilizarea unor sisteme de transmisie și selecție pe fire puține și ieftine.

Astfel de sisteme de telemecanică nu au putut fi realizate dintr-o dată. Pentru a asigura continuitatea introducerii automatizării în extracția țiteiului, lucrările executate pînă în prezent au fost făcute pe baza principiului treptelor progresive de dezvoltare. Astfel după utilizarea sistemului de transmisie pe fire individuale aplicat în prima instalație experimentală de la 13 sonde (prima treaptă), s-a trecut în extindere la un sistem perfecționat de bare comune, fir specific și relee, care constituie a doua treaptă. Utilizarea unui sistem de telemecanizare pe trei fire fier-zinc, pentru sondele în pompat de adîncime, folosind selecția în frecvență, constituie a treia treaptă de dezvoltare și un hotărîtor pas înainte [20].

Linia urmată a condus și conduce pe de o parte la descreșterea continuă a cheltuielilor de investiție necesare automatizării, iar pe de altă parte la perfecționarea continuă a sistemelor realizate [1].

7. Eficacitatea economică

În afară de bibliografia străină și în special cea sovietică [12,13,14], există și câteva lucrări românești care tratează eficacitatea economică

a introducerii automatizării și telemecanizării în extracția țițeiului [15, 16, 17, 18, 19]. Dintre acestea, lucrarea [18] constituie un studiu tehnico-economic realizat pe baza experimentelor obținute în schelă. Numărul mic al sondelor controlate la distanță și timpul relativ scurt de experimentare nu au permis culegerea unor date concrete bogate și variate în conținut.

Lucrările economice întocmite în anii precedenți [12—17] arătau că controlul automat al sondelor de extracție conduce la următoarele rezultate :

- eliminarea aproape totală a timpului ne-productiv necunoscut, prin supravegherea permanentă ;
- reducerea timpului ne-productiv cunoscut ca efect al reducerii timpului de informare și eliminării timpului de confirmare a informației ;
- reducerea numărului personalului de supraveghere cu pînă la 50% ;
- reducerea consumului de energie electrică datorită micșorării timpului de funcționare a sondelor în pompaj cu pauză ;
- micșorarea numărului de reparații a utilajului de suprafață datorită micșorării numărului de ore de funcționare și a autoblocajului în caz de avarie ;
- micșorarea numărului intervențiilor profilactice datorită faptului că nu se mai execută după rutină, ci ca urmare a unei supravegheri permanente.

Studiul tehnico-economic [18], de care s-a vorbit mai înainte, nu a reușit, din cauzele expuse, să confirme în totul rezultatele la care ne putem aștepta. El ne arată totuși că :

- eliminarea practic totală a timpului ne-productiv necunoscut conduce la realizarea unei economii ce reprezintă 6,85% din economia totală rezultată ;
 - productivitatea muncii poate crește cu 80,3% la sondele în erupție naturală și artificială și cu 81% la sondele în pompaj. Economia realizabilă în final reprezintă 44,75% din economia totală realizabilă ;
 - optimalizarea timpului de schimbare a pompelor de adîncime poate conduce la o economie, reprezentînd 48,40% din economia totală realizabilă. Prin generalizarea determinării timpului optim de producție la toate intervențiile cu caracter profilactic, cifra economiilor poate spori mult.
- Din lipsa unor suficiente date comparative înainte și după punerea în funcțiune a instalației de control centralizat, nu s-a putut confirma încă (astfel cum arată bibliografia de specialitate sovietică), reducerea timpului ne-productiv cunoscut, factor care influențează creșterea coeficientului de exploatare. Acest coeficient a crescut în mică măsură și numai la unele sonde.

De o deosebită importanță sînt datele rezultate din autofotografierea timpului de lucru.

Din aceste date se constată, că timpul rezervat astăzi personalului de supraveghere din schela respectivă pentru controlul propriu-zis al funcționării sondei și a unora din parametrii cu dependență de debit (controlul presiunilor la sondele în erupție naturală și artificială, controlul temperaturii prăjinii lustruite și al indicației ampermetrului la sondele în pompaj etc.) este de numai 2,73% la sondele în erupție naturală și artificială și de numai 5,42% la sondele în pompaj de adîncime. Există schele unde aceste procente sînt și mai mici.

Din cauza faptului că economiile indirecte rezultate din menținerea prin control centralizat a unui regim cît mai apropiat de cel optim, nu au putut fi prinse în lucrarea menționată, valoarea economiilor nete, calculate la sondele în erupție naturală și artificială, apare foarte mică în raport cu cea realizată la sondele în pompaj.

La sondele în pompaj, neluarea în considerație a reducerii consumului de energie și a unui eventual plus de producție, ca urmare a raționalizării prin control centralizat a pompajului cu program, a condus la obținerea unei eficacități economice superioare la sondele netelecomandate, ceea ce este în dezacord cu realizările din străinătate. Astfel calculate, economiile nete rezultate la sondele în pompaj netelecomandate permit acoperirea cheltuielilor de investiție în 6,3 ani, iar la cele telecomandate în 8,9 ani.

Eliminarea instalației de telecomandă prin introducerea programării automate locale și luarea în considerație a rezultatelor economice legate de raționalizarea pompajului cu pauză vor conduce cu siguranță în viitor atît la reducerea cheltuielilor de investiție la acest fel de sonde, cît și la creșterea economiilor nete.

Un factor care scumpește întreaga instalație îl constituie de asemenea caracterul de prototip al acesteia.

8. Concluzii asupra liniei de urmat la extinderea automatizării extracției

Din analiza rezultatelor tehnico-economice obținute prin experimentarea în schelă a instalației de control centralizat se pot trage următoarele concluzii atît specifice schelei respective cît și cu caracter general.

1) Experimentarea efectuată a avut și continuă să aibă un triplu scop :

- experimentarea schemei tehnologice propriu-zise ;
- experimentarea de aparate și dispozitive necesare automatizării ;
- experimentarea sistemului de transmisie și selecție.

2) Deși numărul parametrilor și operațiilor controlate este relativ redus, aceasta permite, astfel cum se arată pe larg în lucrările [3, 10, 11], o supraveghere permanentă, eficientă și operațională a funcționării sondelor. Pot surveni și unele modificări, în scopul unei eventuale simplificări, respectiv ieftiniri a instalației de telemecanizare. Astfel :

— datorită faptului că presiunea din coloana de exploatare la sondele în erupție naturală și artificială are în general variații mici într-un anumit interval de timp, telemăsura acesteia poate fi eventual înlocuită cu o semnalizare discriminată a limitelor de funcționare normală a sondei. (Este știut că un manometru de telemăsură este mai scump decât unul cu contacte.);

— introducerea de traductoare multiple de avarie la sondele în pompaj (întrerupătorul inerțial IMV—1 pentru detectarea ruperilor de prăjini, traductorul F.G. pentru semnalizarea defecțiunilor la sistemul bielă-manivelă, manometrul cu contacte pentru semnalizarea spargerii sau înfundării conductei de amestec) cu funcție de semnalizare la postul central și blocaj automat local pune problema semnalizării comune, nediscriminate. În astfel de cazuri instalația nu va fi repusă în funcțiune decât după remedierea avariei, respectiv după confirmarea telefonică a echipei de intervenție respective ;

— se poate și este bine a se renunța la telecomanda motorului unității de pompare în cazul introducerii autocomenzii pompajului cu program și reanclanșării automate la revenirea tensiunii ;

— în cazul menținerii telecomenzii, cererea semnalului de efort sau curent și comanda de pornire a motorului unității de pompare se pot face cu același semnal. De asemenea, unul din semnalele de măsură (dinamogramă, electrogramă) poate apărea la simpla comandă de selecție a sondei respective, fără a mai necesita o operație specială ;

— în cazul sondelor în erupție artificială apar necesare : autocomanda duzei reglabile în funcție de presiune și autocomanda opririi sondei (închiderea robinetului principal), în caz de spargere sau înfundare a conductei de amestec ;

— la separatoarele de etalonare sau de total, telemăsura se va putea rezuma numai la debitul de țiței și de gaze. Se va putea tinde a reduce numărul separatoarelor la 1—2 separatoare de etalonare și unul de total, în funcție de debitul parcului și domeniile de măsură ale debitelor sondelor ;

— la rezervoarele de colectare, dar numai la cele de total, se va putea păstra telemăsura nivelului de țiței. Rezervoarele de etalonare vor fi însă eliminate odată cu realizarea unei măsurători corecte de debit, la ieșirea din separatoare. De asemenea, apar necesare următoarele

autocomenzi : reglarea admisiei aburului în rezervoare, comanda robinetelor de intrare și ieșire în rezervoare la semnalul atingerii nivelului limită, scurgerea apei decantate (acolo unde este cazul) ;

— utilizarea de debitmetre de țiței cu compensare de temperatură și de debitmetre de gaze cu compensare de temperatură și presiune vor putea conduce la eliminarea telemăsurătorilor și înregistrărilor locale ale acestor parametri (aceasta este valabil atât pentru separatoare cit și pentru stația de pompare țiței) ;

— ca un element de siguranță în funcționarea agregatelor de pompare este necesară introducerea semnalizării cu autoblocaj a lipsei de ungere sau încălzirii lagărelor agregatelor de pompare. De asemenea, în cazul automatizării totale se cer introduse, o dată cu autoblocajul menționat și acel datorit depășirii presiunii maxime admisibile de refulare, autocomanda pornirii și opririi agregatelor de pompare, precum și a robinetelor de ieșire din rezervoare, la indicația dispozitivelor locale ;

— la distribuitoarele de gaze comprimate, este necesară autocomanda deschiderii și închiderii robinetelor de trecere dintr-un colector de presiune superioară în cel de presiune imediat următoare, la depășirea limitei maxime de funcționare, în scopul menținerii unor presiuni constante în colectoare ;

— semnalizările locale la parcurile de separare, colectare și transfer, implicit de la distribuitoarele de gaze comprimate, instalate de obicei în imediata apropiere a parcurilor, vor trebui a fi dublate în general de autocomenzi locale cu funcție de blocaj. Ele vor putea figura pe o schemă sinoptică simplificată, în supoziția existenței unui lucrător însărcinat cu : controlul periodic al instalațiilor, ungerea elementelor în frecare, ridicarea diagramelor și tichetelor de măsurători locale ;

— semnalizarea avariilor la postul central de dispecer va putea avea loc numai după trecerea unui anumit timp de semnalizare locală neanulată. Această semnalizare va fi unică pe grup de obiective (respectiv : separatoare, rezervoare, stație de pompare, distribuitor de gaze comprimate).

3) Cu privire la aparatura experimentală se pot face următoarele observații :

— întrerupătorul inerției IMV—1 și traductorul de asimetrie au dat rezultate bune în funcționare. În scopul extinderii lor în exploatare aceste dispozitive au fost reproiectate ;

— în scopul înlocuirii telecomenzii prin autocomanda motorului unităților de pompare la sondele în pompaj cu pauză, s-a proiectat și se va pune în execuție un număr de programatoare (prototip) de timp, ce vor fi experimentate în schelă. În același timp se va studia

utilizarea unor indicatoare adecvate de producție de tip „tot sau zero”, care să servească la emiterea comenzii de oprire a unității de pompare în cazul încetării sondei de a debita. În acest fel, comanda pornirii motorului va fi efectuată de programatorul de timp, iar oprirea va avea loc la comanda traductorului de debit. Aceasta va conduce, în lipsa unor traductoare de fund, la realizarea unui regim de pompare destul de aproape de cel optim;

— astfel, cum s-a arătat anterior, debit-metrele diferențiale cu contorizare mecanică nu au dat satisfacție atât la măsurătorile executate la ieșirea din separatoare, cât și la cele executate pe conducta de refulare a pompelor de transfer, datorită cauzelor analizate. Nu trebuie însă neglijată utilizarea lor în viitor. Ele pot fi montate fie pe conducta de aspirație a pompelor, în care caz nu necesită un montaj deosebit, fie pe conducta de refulare, în care caz necesită un cupon de măsură înecat și un dispozitiv de amortizare a oscilațiilor de presiune datorite pompelor cu pistoane. Bineînțeles, în ambele cazuri măsurătorile vor fi afectate de erori pînă la $\pm 2\%$;

— traductorul de poziție (cursă) utilizat în instalația experimentală redusă a fost de tip rezistiv. Deși durata lui de funcționare fără reparația bobinajului a fost de cca. 8 luni, respectiv a rezistat la un număr de cca. 3 500 000 de oscilații duble, la extinderea instalației de teledinamometrare s-a procedat la înlocuirea lui cu un traductor de tip inductiv, a cărui durabilitate va fi mult mai mare, ca efect al lipsei frecărilor;

— traductorul de efort s-a dovedit foarte robust, necesitînd relativ puține reparații în timpul unui an de funcționare. În scopul simplificării și reducerii ca timp a operației de introducere și extragere de pe prăjina lustruită a traductorului de efort, în cazul intervențiilor la sonde, s-a experimentat, ca urmare a propunerii de inovație a maistrului I. Dragomirescu și ing. N. Mihai, un traductor modificat în formă de potcoavă. Rezultatele multumitoare obținute la experimentarea acestuia vor trebui să fie luate în considerație de proiectantul viitoarelor instalații.

4) Luînd în considerare faptul, că în final se urmărește automatizarea complexă a întregii schele și în primul rînd a parcurilor de separare, colectare și transfer și întrucît experimentările făcute în această privință nu sînt suficient de concludente, s-a stabilit executarea și experimentarea pe baza unui studiu IPS, încă în acest an, a unui parc pilot de separare, colectare și tranfer, folosind o schemă tehnologică perfecționată și aparatură de tip nou.

5) Experimentarea sistemului de transmisie și selecție actual (respectiv: fire comune, fir specific și relee) și analiza tehnico-economică făcută [18] conduc la următoarele observații:

— sistemul multifilar acordă o mare greutate specifică instalației de transmisie, care în actuala instalație reprezintă cca. 35% din totalul cheltuielilor de automatizare. În același timp, întreținerea și depunerea instalațiilor de transmisie ce utilizează cablu telefonic multifilar este greoaie și costisitoare. Acestea au condus la necesitatea realizării unui sistem de telemecanizare pe număr redus de fire, ușor procurabile și ușor de întreținut, folosind un sistem adecvat de selecție. În acest scop, a fost elaborat, proiectat și construit sistemul de telemecanizare tip TP3 pentru sondele în pompaj, pe trei fire fier-zinc, folosind selecția în frecvență [20]. Modelul experimental a fost montat și experimentat la două sonde din aceeași schelă, împreună cu o instalație de teledinamometrare perfecționată și transistorizată. Studiul tehnico-economic întocmit pentru o altă schelă folosind noua aparatură de telemecanizare arată o reducere considerabilă a cotei reprezentată de sistemul de teletransmisie respectiv, care se cifrează la numai 10% din totalul investițiilor. Bineînțeles, aparatura de selecție și complexitatea automatizării locale anulează în parte economia realizată în sistemul de transmisie, menținînd totuși cheltuieli totale de investiție mai reduse ca în primul caz cu cca. 10%. Concomitent cu această reducere noul sistem de telemecanizare are un bun coeficient de tehnicitate și siguranță, în funcționare, firele se pot procura cu ușurință și necesită o întreținere extrem de comodă și ieftină;

— urmînd linia adoptată a treptelor progresive de dezvoltare, ICET lucrează din acest an la elaborarea și construirea unei aparaturi perfecționate și complexe de telemecanizare pe numai 2 fire, folosind aceeași selecție în frecvență. Această aparatură este destinată atât sondelor cât și instalațiilor anexe. Astfel, cum se arată în lucrarea [21], schema operațiilor de telemecanică pentru măsurătorile, semnalizările și comenzile necesare tuturor obiectivelor (sonde, separatoare, rezervoare, distribuitoare de gaze comprimate, stație de pompare țitei etc.) poate fi standardizată pe următorul volum de telemecanică:

- a) apel — selecția obiectului; semnal 1 de telemăsură sau telecomandă;
- b) comanda 1 — semnal 2 de telemăsură sau telecomandă;
- c) comanda 2 — semnal 3 de telemăsură sau telecomandă; anulare semnalizare;
- d) comanda 3 — renunțare apel (dacă este nevoie).

BIBLIOGRAFIE

- [1] Socol, S., Evghenide, C., Ionășcuț, A.: *Considerațiuni privind telecontrolul și automatizarea extracției și transportului țiteiului și gazelor*. În: *Automatica și Electronica* nr. 3, 1962.

- [2] Evghenide, C., Papadache, I., Slev, V., Socol, S.: *Instalație experimentală pentru automatizarea unei secții de extracție a fițeiului*. Petrol și Gaze, nr. 11, 1960.
- [3] Slev, V.: *Controlul centralizat și telecomanda la extracția fițeiului*. Editura I.D.T., 1962 București.
- [4] Papadache, I., Constantinescu, V. ș.a.: *Automatizarea extracției fițeiului la un parc de separare și colectare*. Proiect de execuție ICET, 1959.
- [5] Papadache, I., Stănculescu, F., Ilie, C. ș.a.: *Supravegherea automată a extracției la sondele de petrol*. Proiect de execuție ICET, 1960.
- [6] Andrei, Al., Niculescu, Cl.: *Aparatură pentru controlul centralizat al diagramelor de pompare la sondele de extracție petroliferă*. În: *Automatica și Electronica*, nr. 1, ian.febr. 1960.
- [7] Evghenide, C., Socol, S., Ionășcuț, A.: *Teledinamometrarea sondelor în pompaj*. Petrol și Gaze, nr. 5 și 6, 1960.
- [8] Iacob, I., Socol, S., Evghenide, C., Ionășcuț, A.: *Considerațiuni cu privire la aparatură automată de măsurare volumetrică a debitelor de fiței pentru parcuri de colectare*. Petrol și Gaze nr. 5/1962.
- [9] Iacob, I., Socol, S., Evghenide, C., Ionășcuț, A.: *Aparatură automată de măsurare volumetrică a debitelor de fiței pentru parcuri de colectare, realizată în R.P.R.* Petrol și Gaze nr. 8, 1962.
- [10] Evghenide, C., Slev, V., Socol, S.: *Interpretarea semnalelor și indicațiilor primite la un post central de telecontrol în extracția fițeiului, de la sonde în pompaj*. Petrol și Gaze nr. 4, 1962.
- [11] Evghenide, C., Slev, V., Socol, S.: *Interpretarea semnalelor și indicațiilor primite la un post central de telecontrol în extracția fițeiului, de la sonde în erupție naturală și artificială*. Petrol și Gaze nr. 3, 1962.
- [12] Muraviev, V. M.: *Automatizarea în șantierul petrolifer*. Neftianik, nr. 7, 1958.
- [13] Nicolaevski, N. M.: *Eficacitatea economică a automatizării proceselor de extracție a fițeiului*. Neft. Hoz., nr. 12, dec. 1958.
- [14] Pisarik, N. M.: *Eficacitatea dispecerizării și regimul tehnologic al sondelor de producție*. Neft. Hoz., nr. 7, iul. 1959.
- [15] Enache, D., Athanasiadis, At.: *Considerații economice asupra oportunității introducerii teledinamometrării la sondele în pompaj din R.P.R.*, ICFE, 1959.
- [16] Enache, D.: *Considerațiuni economice cu privire la automatizarea unei secții de extracție a fițeiului*. ICFE, 1959.
- [17] Enache, D.: *Unele aspecte economice privind introducerea proceselor de automatizare a extracției fițeiului și gazelor*. Petrol și Gaze, nr. 1, 1960.
- [18] Dumitru, I., Evghenide, C., Iliescu, A.: *Studiu tehnico-economic privind extinderea proceselor de automatizare în schelele de extracție ale fițeiului pe baza experiențelor obținute în schelă*. ICFE, 1961.
- [19] Dumitru, I.: *Criterii pentru calculul eficienței economice a automatizării în extracția și transportul fițeiului*. Referat prezentat în cadrul simpozionului din 16 și 17.XI, 1961, cu tema „Automatizarea extracției și transportului fițeiului și gazelor”.
- [20] Duma, M., Andrei, Al., Steiner, M. ș.a.: *Realizări în domeniul aparaturii și telemecanizării extracției fițeiului*. Referat prezentat în cadrul simpozionului din 16 și 17.XI, 1961, cu tema: „Automatizarea extracției și transportului fițeiului și gazelor”.
- [21] Evghenide, C., Ionășcuț, A., Cegolea, A.: *Temă de elaborare pentru aparatură complexă de telemecanizare folosind sistemul de selecție, pentru sonde în pompaj, erupție naturală, erupție artificială și instalații anexe pentru extracția fițeiului și gazelor asociate*. ICFE, 1959.

Ing. HARRI HERȘCOVICI și ing. IOSIF MĂRCUȚ

Instalație pentru reglarea automată a umidității urzelilor de bumbac la mașinile de încheiat din industria textilă

Pentru îmbunătățirea condițiilor de prelucrare în țesătorii, urzelile de bumbac în prealabil sînt încheiate cu apreturi, preparate sub formă de soluție apoasă. Prin trecerea urzelii prin baia de apret, are loc imbibarea ei cu soluție apoasă de apret. După imbibare, urzelile sînt stoarse între doi cilindri storcători, dintre care cel superior de obicei are o suprafață elastică. Prin stoarcere se efectuează o introducere parțială a apretului în masa firelor și în același timp se elimină excesul de soluție apoasă de apret, antrenat de fire din baia de apret.

După stoarcere, urzeala este încărcată cu 80...120% soluție apoasă cu apret, față de greutatea uscată a firelor. Din această încărcătură 8...12% reprezintă apretul propriu-zis, iar restul este apă. Urzeala cu această încărcătură de soluție apoasă trece în camera de uscarea a mașinii de încheiat, unde trebuie să se elimine cea mai mare parte din umiditate.

Comportarea urzelilor la operațiile ulterioare de prelucrare mecanică de pe războaiele de țesut depinde în bună parte și de realizarea

judicioasă a operației de încheiere, care la rîndul său este determinată printre altele și de umiditatea urzelii la ieșirea din camera de uscarea.

După datele din literatură și constatările practice, umiditatea optimă a urzelilor de bumbac (numită și umiditatea de repriză) la ieșirea din mașina de încheiat este de circa 8,5%. Dacă această umiditate este mai mare, există pericolul ca firele să se lipsească între ele pe sul și să umezească dispozitivele metalice cu care vin în contact în timpul prelucrărilor ulterioare, ceea ce mărește acțiunea corosivă asupra acestor dispozitive și, în același timp, apare pericolul de mușcătură a firelor. Dacă urzelile sînt însă prea uscate, apar alte neajunsuri, ca:

— apretul devine friabil și se scutură în timpul țeserii;

— consumul de căldură crește prin eliminarea unei cantități prea mari de apă și prin încălzirea prea puternică a firelor;

— alungirea și rezistența la rupere a firelor scad;

— țesătura rezultată are o rezistență la uzură cu atât mai mică cu cât umiditatea finală la înclăiere a fost mai mică.

În practică, la mașinile de înclăiat care nu sînt prevăzute cu dispozitive de măsurat, personalul de deservire are tendința normală de a usca urzelile la o umiditate inferioară umidității de repriză pentru a evita lipirea firelor și alte neajunsuri provocate de umiditatea prea mare a firelor. S-a constatat că în întreprinderile noastre se uscau urzelile pînă la o umiditate medie de 3...5%. Această tendință, după cum reiese din cele de mai sus, are aspecte negative atît pentru calitatea produsului cît și pentru productivitatea mașinilor și prețul de cost al prelucrării.

Principiul de funcționare

Principiul de funcționare al aparatului de măsurat umiditatea se bazează pe măsurarea rezistenței electrice prezentată de materialul umed. Literatura cît și experiențele noastre indică o variație foarte rapidă a rezistenței electrice a fibrelor cu conținutul în apă, ceea ce face ca această metodă să fie foarte sensibilă [1, 2].

Dezavantajele metodei constau în aceea că etalonarea scării de măsură a aparatului depinde de natura materialului și apretului. În anumite limite compensația acestei dependențe se poate face electric. În cazul unor deosebiri mari între materiale, se ridică experimental curba de etalonare.

În figura 1 sînt arătate cîteva caracteristici $R = f(u)$ pentru diferite materiale și același apret (de porumb). Se observă că toate cele

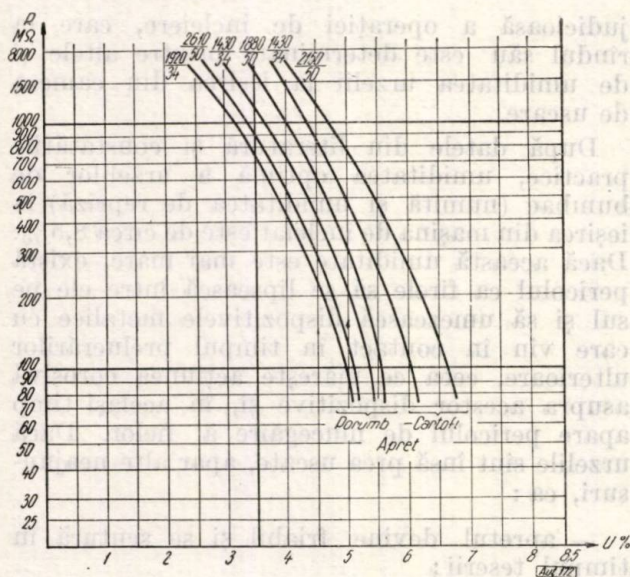


Fig. 1. Caracteristici umiditate-rezistență ale urzelilor pentru diferite materiale și diferite compoziții ale soluției de apret.

patru caracteristici sînt deplasate la prima vedere paralel una față de cealaltă, deplasarea făcîndu-se funcție de mărimea raportului:

$$\alpha = \frac{\text{numărul de fire al urzelii}}{\text{numărul metric al firului}}$$

în care prin număr metric al firului se înțelege lungimea de fir, în metri necesari pentru a obține greutatea de 1 g.

În aceeași figură sînt trasate și două curbe ale acelorași materiale, dar pentru un alt apret (de cartofi).

Pe baza curbelor ridicate experimental, s-a putut deduce relația analitică:

$$-a u^2 = \lg \frac{R}{R_0}$$

unde:

- u reprezintă umiditatea materialului;
- R — rezistența electrică corespunzătoare;
- a și R_0 — constante care depind de valoarea lui α , de natura apretului și de dimensiunile traductorului.

Realizarea practică a blocului de măsură

Blocul de măsură este compus din traductor și amplificatorul de măsură. Constructiv, traductorul este executat din una pînă la trei role din material inoxidabil, izolate de batiul mașinii la care se face măsurătoarea, printr-un izolator suport de foarte bună calitate (fig. 2). Materialul textil trece continuu printre

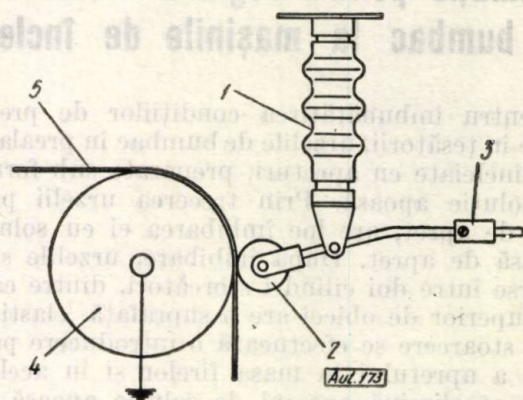


Fig. 2. Traductorul de umiditate:

- 1 — izolator de porțelan; 2 — rola traductor; 3 — contragreutate;
- 4 — voltul mașinii; 5 — materialul textil.

role și un cilindru (valț) conductor al mașinii, rola fiind permanent apăsată asupra materialului cu ajutorul unei contragreutăți. Legătura electrică între traductor și aparatul de măsură se face cu un cablu cu foarte bună izolație.

Problema izolației, care se pune la fixarea rolei-traductor, la cablul de legătură cît și la unele piese din amplificatorul de măsură,

este determinată de faptul că materialul uscat sub 3% umiditate poate atinge valori de rezistență de ordinul a 10^{22} .

Etajul de amplificare și măsură este realizat dintr-o dublă triodă 6N7, montată în punte, tensiunea la grila uneia din jumătăți (tensiunea de dezechilibru a punții) fiind proporțională cu rezistența materialului textil. Acest lucru se realizează înseriind cu traductorul o rezistență electrică fixă de valoare corespunzătoare și aplicând circuitului astfel format o tensiune continuă stabilizată. Funcție de rezistența materialului se stabilește în circuit un curent electric care produce o cădere de tensiune la bornele rezistenței fixe.

Amplificatorul este prevăzut cu un comutator cu 4 poziții. Pe poziția 1 se reglează zero-ul aparatului (se echilibrează puntea); pe poziția 2 se reglează amplificarea schemei electronice (variind sensibilitatea instrumentului conectat în diagonala de măsurare a umidității, pe poziția 3 se face măsurarea pentru valori mici de umiditate (scara 4...7%); pe poziția 4 se face măsurarea pentru umidități mari (scara 6...9%).

Tensiunea care se aplică traductorului (tensiunea de măsură) este reglabilă. Valoarea la care se fixează este în funcție de natura materialului. În acest fel se pot compensa în anumite limite variațiile în ceea ce privește numărul de fire al urzelii sau grosimea firului.

Blocul de reglare automată

Tensiunea de dezechilibru a punții se aplică atât instrumentului indicator cât și amplificatorului de reglare. Amplificatorul de reglare este executat de asemenea dintr-o dublă-triodă 6N7 în circuitul anodic al fiecărei jumătăți fiind conectat câte un releu. Tensiunea „de comandă” de la amplificatorul de măsură (tensiunea de dezechilibru a punții) este comparată cu o tensiune de referință, reglabilă, cu ajutorul căreia se fixează valoarea umidității ce trebuie menținută constantă. Abaterile de la această valoare apar ca tensiuni de dezechilibru de o polaritate sau alta. Această tensiune se aplică pe grilele celor două jumătăți ale dublei triode. Când pe grila uneia din jumătățile dublei triode se aplică polaritatea plus, trioda conduce și releul este anclanșat. În același timp cealaltă triodă primește polaritatea minus și se menține blocată.

Tensiunea de referință este o tensiune stabilizată. Stabilizarea se face cu un stabilizator ferorezonant.

Amplificatorul are prevăzută și o reacție de curent variabilă în catoda triodei, pentru reglarea sensibilității etajului, respectiv pentru reglarea zonei de insensibilitate a regulatorului. Etajul de reglare comandă în mod corespunzător un servomotor care printr-un mecanism variază viteza cu care urzeala parcurge spațiul din uscător. Gradul de uscare a urzelii este cu atât mai mare, cu cât această viteză este mai mică.

Reglarea umidității se face deci prin reglarea vitezei de trecere a materialului prin uscător. În acest timp se presupune că debitul de căldură al sursei încălzitoare se menține constant. Uneori, la schimbarea materialului (natura, numărul de fire etc.) se poate constata necesitatea unei modificări inițiale a debitului de căldură, variația totală de viteză neputînd face față noilor condiții de sarcină, mult diferite de cele precedente.

Comanda etajului de reglare, executată prin releele din anodele tubului electronic, nu se aplică direct servomotorului, deoarece datorită inerției mari a mașinii, sistemul ar intra în oscilație. A fost necesară introducerea unui dispozitiv de stabilizare a funcționării, în care scop s-a adoptat metoda testării, adică a conectării comenzii regulatorului periodic. Din timp în timp, etajul de testare închide contactele unui releu și prin aceasta dă posibilitate regulatorului să acționeze asupra servomotorului. Se poate regla atât timpul de funcționare al motorului cât și timpul de pauză. Aceste reglări se fac funcție de constantele de timp proprii ale mașinii.

Oscilatorul este realizat dintr-un tub electronic (o dublă triodă cu cele două jumătăți conectate în paralel) și un releu. Când tubul începe să conducă, releul este deschis. La o anumită valoare a curentului anodic, releul anclanșează. În acest moment o tensiune continuă negativă se aplică pe grila tubului, prin intermediul unui circuit RC de temporizare, scăzînd continuu curentul anodic al tubului. Când polarizarea negativă a grilei a ajuns suficient de mare, releul cade. Sarcina electrică acumulată în condensatorul C se descarcă printr-un alt circuit $R'C$, astfel că tensiunea negativă de pe grila începe să scadă și în consecință curentul prin tub începe să crească. Releul anclanșează din nou iar ciclul se reia.

Două din contactele acestui releu sînt înseriate cu câte un contact al releelor de reglare. Când acest releu este închis, dacă există și eroare, adică dacă și unul din releele de reglare este închis, atunci se aplică o tensiune continuă pe unul sau altul din releele intermediare de putere, anclanșîndu-l. Contactele acestor releu pun în mișcare servomotorul, într-un sens sau altul corespunzător sensului erorii.

Este prevăzută de asemenea și posibilitatea comenzii manuale, scoțînd sistemul oscilator din funcție și comandînd direct releele intermediare. Schema integrală a instalației este arătată în figura 3.

Valorile rezistențelor R și R' se reglează cu doi comutatori. R acționează asupra timpului

— optimalizarea regulatorului s-a făcut pentru o durată a impulsurilor de testare de 3 și durată a pauzei între impulsuri de 12 s.

Graficele comparative ridicate pentru uscarea urzelii cu și fără reglare automată au arătat că :

— pe un întreg sul de urzeală umiditatea rezultată variază în limite mult mai mici în cazul funcționării regulatorului. S-au găsit valori ale raportului limitei de variație a umidității cu și fără regulator, între 2,25 și 4,75 ;

— durata ieșirilor din limită a umidității, în cazul intervenției regulatorului, a făcut să scadă lungimile de material cu umiditate în afara limitelor prescrise de 2,5...4,3 ori față de cazul fără regulator automat.

Datorită rezultatelor favorabile obținute, se studiază actualmente condițiile multiplicării instalației, în vederea dotării tuturor uscătoarelor din sectorul industriei de bumbac cu aparaturi de reglare automată a umidității.

Antecalculul arată că această generalizare oferă posibilitatea realizării unor substanțiale economii pentru economia noastră națională.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Turicin, A. M.: *Măsurarea electrică a mărimilor neelectrice*. București, Editura Tehnică, 1957.
- [2] Considine, D. M.: *Process Instruments and Controls Handbook*. New-York, Mc. Graw Hill Book Comp., 1957.

Ing. C. MIRON și ing. M. HĂNGĂNUȚ

Un generator universal de funcții, cu diode

Generatorul universal de funcții, cu diode, descris în lucrarea de față, a fost conceput și construit ca o anexă a calculatorului analogic I.F.A. Cluj [1], pentru extinderea posibilităților acestui calculator și în domeniul problemelor neliniare. Prin aceasta s-a urmărit realizarea unei unități capabile să genereze expresii neliniare care se reduc la funcții neliniare de o singură variabilă ($y = x^2$, $y = \sin x$, $y = \lg x$ etc.) sau la produsul, respectiv cîtlul a două funcții.

În alegerea schemei de principiu și a soluției constructive a generatorului s-au urmărit două scopuri principale :

— schema neliniară cu diode să poată fi cuplată cu amplificatorii operaționali existenți fără modificarea acestora, deci prin bornele lor obișnuite ;

— generatorul să prezinte atît caracter universal cît și specializat : o aceeași unitate să permită, prin reglare, obținerea oricărei funcții necesare, dar să permită și generarea unor funcții fixe, care să nu necesite nici o reglare la punerea în funcțiune.

Atingerea primului scop de mai sus conduce la încă un avantaj important : realizarea constructivă a schemei neliniare cu diode este mult mai simplă și nepretențioasă, deoarece grila tubului din primul etaj al amplificatorului operațional nu mai este legată la acest montaj și deci stabilitatea la oscilații a generatorului nu mai are ca problemă.

1. Schema generatorului universal de funcții

Pentru ca generatorul de funcții să nu introducă o atenuare este necesară evident utilizarea schemei neliniare cu diode numai împreună

cu un amplificator operațional, legătura făcîndu-se printr-o bornă obișnuită de intrare a acestuia, așa cum s-a arătat în introducere (fig. 1).

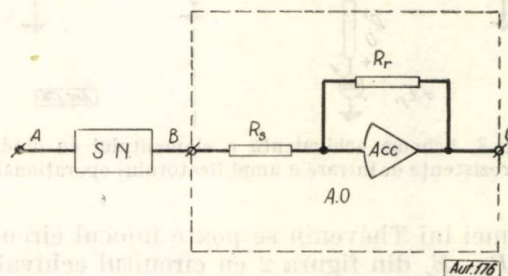


Fig. 1. Schema bloc a generatorului universal de funcții : SN — schemă neliniară cu diode ; $A.O.$ — amplificator operațional ; Acc — amplificator de curent continuu ; R_s — rezistența de intrare a amplificatorului operațional ; R_r — rezistența de reacție a amplificatorului operațional.

De aci rezultă că rezistența de intrare în amplificatorul operațional joacă rol de rezistență de sarcină pentru schema neliniară cu diode, respectiv pentru fiecare element cu diodă în parte. În consecință, funcționarea oricărui element depinde de funcționarea tuturor celorlalte elemente, asemănător cu schemele de adunare în paralel cu elemente pasive. Acest dezavantaj al soluției alese rezultă prin urmare în mod obligatoriu din condiția impusă inițial.

1.1. Elementul cu diodă

Elementul cu diodă folosit este de tip tripol [2], cu următoarele particularități : potențiometrul de reglare a pantei și potențiometrul de reglare a tensiunii de blocare sînt ambii legați la intrarea elementului ; între cei doi potențimetri este intercalată o rezistență fixă

de protecție; elementul debitează pe rezistența fixă de intrare în amplificatorul operațional (fig. 2).

Dacă se notează cu α raportul de divizare a potențiometrului P_b de către cursor, pe baza

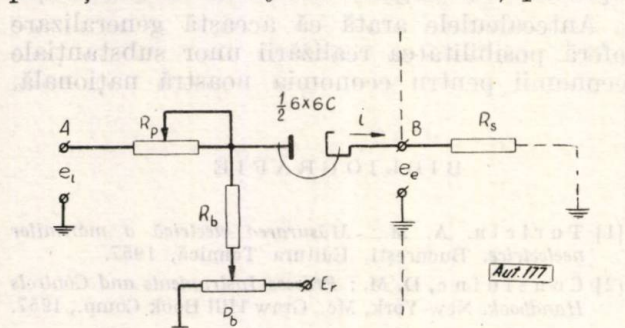


Fig. 2. Elementul cu diodă și rezistența de intrare în amplificatorul operațional:

R_p — rezistență reglată cu potențiometrul de pantă ($0 \div 2 \text{ M}\Omega$); P_b — potențiomtru de reglare a tensiunii de blocare ($100 \text{ k}\Omega$); R_b — rezistență de protecție ($0,25 \text{ M}\Omega$); R_s — rezistența de intrare a amplificatorului operațional; e_i — tensiunea la intrarea elementului; e_e — tensiunea la ieșirea elementului; E_r — tensiunea de referință ($+100 \text{ V}$ sau -100 V).

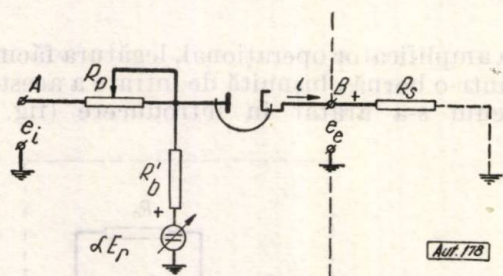


Fig. 3. Schema echivalentă a elementului cu diodă și rezistența de intrare a amplificatorului operațional.

teoremei lui Thévenin se poate înlocui circuitul R_b , P_b , E_r din figura 2 cu circuitul echivalent din figura 3, unde:

$$R'_b = R_b + \alpha(1 - \alpha)P_b. \quad (1)$$

În figura 4 este reprezentată caracteristica curent-tensiune a elementului cu diodă, care se definește prin doi parametri [2]:

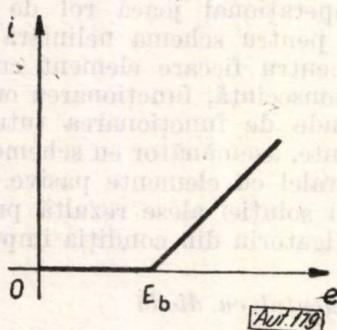


Fig. 4. Caracteristica curent-tensiune a elementului cu diodă.

— tensiunea de blocare a elementului, E_b , care reprezintă valoarea tensiunii de intrare pentru care dioda se află în punctul de tăiere;

— panta caracteristicii în domeniul în care dioda conduce.

Acești parametri se determină din ecuația curentului prin diodă:

$$i = \begin{cases} e_i + \alpha \frac{R_p}{R_b} E_r & \text{pt. } e_i + \alpha \frac{R_p}{R_b} E_r \geq 0 \\ 0 & \text{pt. } e_i + \alpha \frac{R_p}{R_b} E_r < 0 \end{cases} \quad (2)$$

și au expresiile:

$$E_b = -\alpha \frac{R_p}{R_b} E_r \quad (3)$$

$$\frac{d_i}{de_i} = \frac{1}{R_p + R_s} \cdot \frac{R'_b}{R'_b + \frac{R_s R_p}{R_s + R_p}} \quad (4)$$

În deducerea acestor relații s-a ținut seama de faptul că rezistența R_s poate să fie considerată din punct de vedere al potențialului cu un capăt legată la masă, așa cum s-a reprezentat punctat în figura 2 și figura 3.

Dificultățile de calcul și reglare a elementului cu diodă adoptat, cauzate de faptul că tensiunea de blocare (3) și panta (4) depind ambele atât de α cît și de R_p , se micșorează prin alegerea judicioasă a parametrilor schemei, care are drept consecință faptul că, pentru variația totală a lui α (de la 0 la 1), panta variază numai cu cca. $2 \div 3\%$. Se poate face deci aproximația că panta nu depinde de α . Eroarea datorită acestei aproximații nu modifică sensibil eroarea care se face în orice caz prin neglijarea rezistenței interioare a diodei, aceasta fiind de același ordin de mărime: $0,5 \div 1\%$ [2].

Este adevărat însă că, față de elementele tip tripol recomandate în literatură ca fiind cele mai simple și anume elementul cu dioda pusă la masă din punctul de vedere al potențialului [2] și elementul tip limitator [3], soluția adoptată rămîne totuși mai complicată, deoarece necesită un număr mai mare de rezistențe în schemă, dar acesta nu este un factor hotărîtor. Nu s-a putut adopta nici unul din cele două elemente mai simple, deoarece nici unul nu permite realizarea condiției impuse și anume conectarea schemei neliniare cu diode la o bornă obișnuită de intrare a amplificatorului operațional.

1.2 Generatorul universal de funcții

Generatorii de funcții cu diode realizează, după cum se știe, aproximarea funcției date prin segmente de dreaptă. În consecință, dacă funcția dată are forma:

$$e_{op} = f(e_i) \quad (5)$$

forma funcției pe care o va realiza generatorul este [3]:

$$e_{op} = e_0 + a_0 e_i + \sum_{j=1}^n b_j (e_i - E_{bj}) \quad (6)$$

unde e_0 și a_0 sînt constante,

$$b_j = \begin{cases} 0 & \text{pt. } e_i \leq E_{bj} \\ B_j = \text{const.} & \text{pt. } e_i > E_{bj} \end{cases} \quad (7)$$

iar E_{bj} este valoarea tensiunii e_i la începutul segmentului j de divizare a axei absciselor.

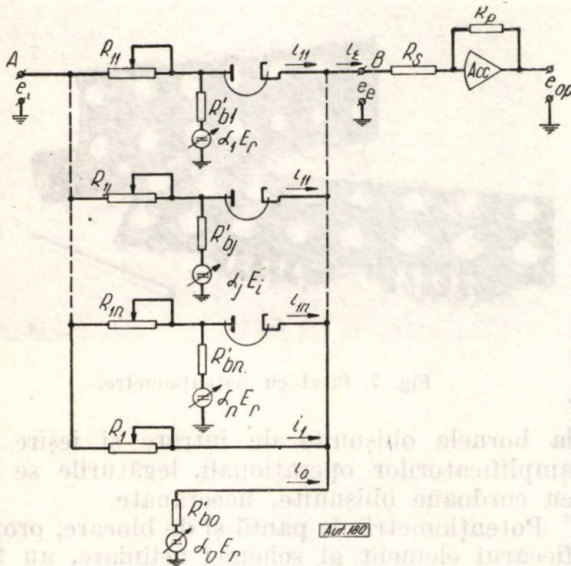


Fig. 5. Schema echivalentă de principiu a generatorului universal de funcții.

Determinarea expresiei funcției pe care o realizează generatorul, pe baza elementelor din schemă (fig. 5), se face în modul următor:

Curentul care trece prin rezistența R_s este egal cu suma curenților prin elementele schemei:

$$i_\Sigma = \sum_{j=1}^n i_{1j} + i_1 + i_0 \quad (8)$$

Neglijînd rezistențele interioare ale diodelor se poate scrie

$$i_{1j} = \begin{cases} 0 & \text{pt. } (e_i - e_e) A_{1j} + (\alpha_j E_r - e_e) A'_{bj} \leq 0 \\ (e_i - e_e) A_{1j} + (\alpha_j E_r - e_e) A'_{bj} & \text{pt. } (e_i - e_e) A_{1j} + (\alpha_j E_r - e_e) A'_{bj} > 0 \end{cases} \quad (9)$$

iar pentru expresiile celorlalți curenți din schemă se obține:

$$\begin{aligned} i_0 &= (\alpha_0 E_r - e_e) A'_{b0} \\ i_1 &= (e_i - e_e) A_1 \\ i_\Sigma &= e_e A_s \end{aligned} \quad (10)$$

Înlocuind în relația (8) expresiile (9) și (10) rezultă în cele din urmă pentru tensiunea de ieșire din schema nelivieră expresia:

$$e_e = \frac{\left(\alpha_0 A'_{b0} + \sum_{j=1}^n \alpha_j A'_{bj} \right) E_r + \left(A_1 + \sum_{j=1}^n A_{1j} \right) e_i}{A_s + A'_{b0} + A_1 + \sum_{j=1}^n (A_{1j} + A'_{bj})} \quad (11)$$

iar pentru tensiunea de ieșire din generator expresia:

$$e_{op} = - \frac{A_s \left(\alpha_0 A'_{b0} + \sum_{j=1}^n \alpha_j A'_{bj} \right) E_r + \left(A_1 + \sum_{j=1}^n A_{1j} \right) e_i}{A_s + A'_{b0} + A_1 + \sum_{j=1}^n (A_{1j} + A'_{bj})} \quad (12)$$

unde:

$$\begin{aligned} A_s &= \frac{1}{R_s}, \quad A_r = \frac{1}{R_r}, \quad A'_{b0} = \frac{1}{R'_{b0}}, \quad A_1 = \frac{1}{R_1}, \\ A_{1j} &= \frac{1}{R_{1j}}, \quad A'_{bj} = \frac{1}{R'_{bj}}. \end{aligned} \quad (13)$$

În literatură [3] se afirmă că scheme a căror funcționare este descrisă de relații de forma (12), în care valoarea numitorului se modifică cu modificarea numărului de elemente cu diode în stare de conducere, nu pot să fie folosite decât prin adăugarea unui amplificator și a unei reacții pozitive. În realitate, acest lucru nu este necesar, ceea ce se demonstrează arătînd că expresia (12) reprezintă o funcție fără discontinuități de speța a doua în punctele de discontinuitate a pantei, $e_i = E_{bk}$, exact ca și expresia (6). Aceasta înseamnă că ordonatele calculate într-un punct oarecare de discontinuitate a pantei $e_i = E_{bk}$, cu expresia funcției valabilă la stînga acestui punct și cu expresia valabilă la dreapta lui, trebuie să fie egale. Pentru a arăta acest lucru se consideră, pentru simplificare, cazul:

$$A_s = A_r \quad (14a)$$

și deci

$$e_{op} = -e_e \quad (14b)$$

Din formula (12) se obține:

$$E_{opk-} = - \frac{\left(\alpha_0 A'_{b0} + \sum_{j=1}^{k-1} \alpha_j A'_{bj} \right) E_r + \left(A_1 + \sum_{j=1}^{k-1} A_{1j} \right) E_{bk}}{A_s + A'_{b0} + A_1 + \sum_{j=1}^{k-1} (A_{1j} + A'_{bj})} \quad (15)$$

$$E_{opk+} = - \frac{\left(\alpha_0 A'_{b0} + \sum_{j=1}^k \alpha_j A'_{bj} \right) E_r + \left(A_1 + \sum_{j=1}^k A_{1j} \right) E_{bk}}{A_s + A'_{b0} + A_1 + \sum_{j=1}^k (A_{1j} + A'_{bj})} \quad (16)$$

Expresia (16) poate fi scrisă sub forma :

$$E_{op\ k+} = E_{op\ k-} \cdot \frac{(E_{bk} + E_{op\ k+}) A_{1k} + (\alpha_k E_r + E_{op\ k+}) A_{bj}}{A_s + A'_{b0} + A_1 + \sum_{j=1}^{k-1} (A_{1j} + A'_{bj})} \quad (17)$$

Conform relației (9), numărătorul fracției din membrul al doilea al relației (17) este tocmai expresia curentului prin dioda elementului k , în punctul de blocare a acestui element $e_i = E_{bk}$, și are în consecință valoarea zero. Rezultă :

$$E_{0p\ k+} = E_{0p\ k-} \quad (18)$$

Formula (12) se poate generaliza, dacă este necesar, atît pentru cazul că la intrarea unora dintre elemente se aplică o tensiune egală și de semn contrar cu tensiunea de intrare în celelalte elemente, cît și pentru cazul că unele dintre diode sînt conectate cu catodul spre intrare.

2. Realizarea constructivă a generatorului universal de funcții

În cele ce urmează se descrie numai realizarea constructivă a schemei neliniare cu diode, deoarece amplificatorul operațional cu care se cuplează aceasta poate fi de orice tip și nu necesită nici o modificare pentru a putea fi utilizat în cadrul generatorului de funcții.

Schema neliniară a fost concepută cu 7 diode duble de tipul 6×6C. Acest număr de diode permite generarea de funcții, chiar de o formă relativ complicată, cu o eroare mai mică de 1÷2%, ceea ce corespunde cu eroarea celorlalte unități ale calculatorului analogic I.F.A. Cluj.

În realizarea constructivă a schemei neliniare s-au adoptat unele soluții menite să lărgască posibilitățile uzuale ale generatorilor de funcții cu diode. Astfel, ținînd seama că

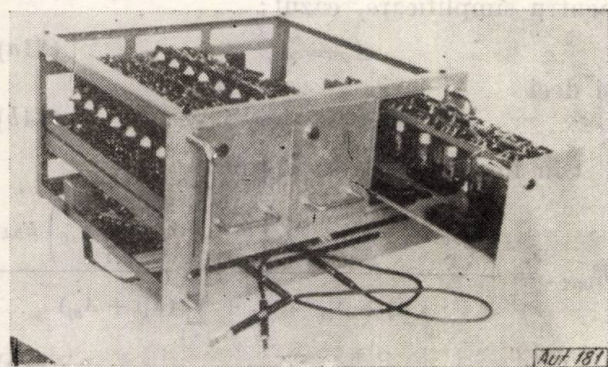


Fig. 6. Generatorii universali de funcții ai calculatorului analogic I.F.A. Cluj: unitățile neliniare cu diode.

pentru generarea funcțiilor monotone cu o eroare de cca. 1% sînt suficiente în mod obișnuit 7÷9 elemente, schema neliniară cu diode a fost despărțită în două părți, avînd fiecare po-

sibilitatea de a lucra separat; o parte conține 3 diode duble, iar cealaltă parte 4 diode duble. Prin aceasta, pentru un anumit tip de probleme, numărul generatorilor a fost practic dublat. Calculatorul analogic I.F.A. Cluj dispune în prezent de 6 astfel de unități funcționale independente, grupate două cîte două într-o unitate constructivă. Fiecare unitate constructivă este conectată prin contacte baionetă, iar intrările și ieșirile se fac prin rigletele de interconexiune încorporate (fig. 6). Datorită faptului că schema neliniară cu diode se leagă

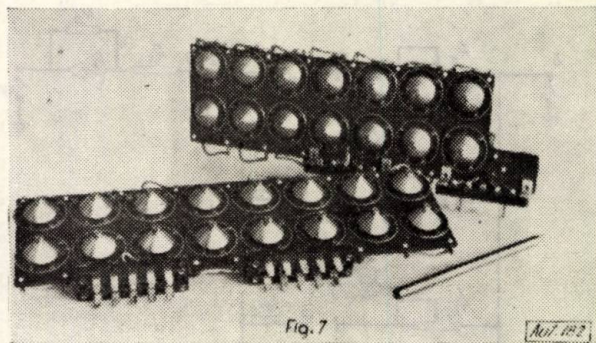


Fig. 7. Plăci cu potențiometre.

la bornele obișnuite de intrare și ieșire ale amplificatorilor operaționali, legăturile se fac cu cordoncane obișnuite, necranate.

Potențiometrii de pantă și de blocare, proprii fiecărui element al schemei neliniare, au fost grupați pe două plăci de textolit conectate prin contacte baionetă. Fiecare potențiomtru are o scară gradată pentru reproducerea ușoară a funcțiilor (fig. 7). Această soluție constructivă

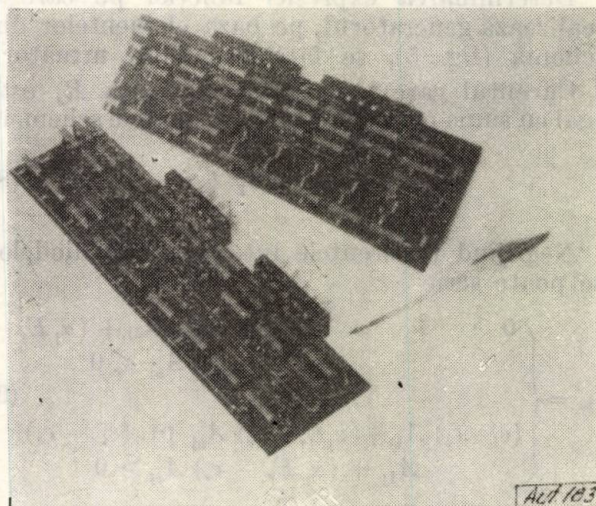


Fig. 8. Plăci de funcții fixe.

a fost aleasă pentru a se da posibilitatea înlocuirii plăcilor cu potențiometri prin plăci cu rezistențe și divizori rezistivi fiecși, proprii unei anumite funcții mai des întîlnite, ca pătrat sau logaritm (de exemplu figura 8). În felul

acesta, prin simpla înlocuire a unei plăci de textolit, generatorul poate trece de la o funcție la alta fără a mai fi necesară nici o reglare.

Pe plăcile de textolit, în dreptul potențio-
metrilor de pantă și a celor de blocare, sînt
montate oaze, astfel încît fiecare element al
schemei poate fi cuplat atît pe intrarea $+e_i$,
cît și pe intrarea $-e_i$, respectiv pe tensiunea
de referință de $+100$ V sau -100 V. Trecerea
de la o situație la alta se face prin deslipirea și
lipirea unui fir flexibil, în funcție de necesități.

Prin folosirea unui număr dublu de socluri,
față de numărul tuburilor, s-a creat și posibi-
litatea inversării fiecărei diode duble în schemă,
astfel încît cele 14 diode simple pot fi conectate
în trei moduri diferite :

- toate diodele cu anodul spre intrare;
- toate diodele cu catodul spre intrare;
- un număr par de diode cu anodul spre intrare și un număr par de diode cu catodul spre intrare.

Aceste soluții constructive au drept con-
secință posibilitatea generării de funcții de

Figura 9 înfățișează schema generală de prin-
cipiu a unității neliniare cu diode a generato-
rului universal de funcții.

Ca anexe ale calculatorului analogic, în
partea inferioară, sub șasiurile celor trei unități,
sînt prevăzute 6 diode duble de tipul $6 \times 6C$
pentru realizarea diferitelor tipuri de nelinia-
rități uzuale în calculul analogic. Conexiunile
la aceste diode se fac tot prin rigletele de inter-
conexiune încorporate.

Tensiunea de referință E_r , necesară func-
ționării schemei neliniare, este furnizată de doi
redresori stabiliți (cu o stabilizare mai bună
decît $1:200$ și o rezistență interioară mai mică
decît 6Ω), respectiv de $+100$ V și -100 V, la
80 mA fiecare. Aceeași unitate conține și ali-
mentarea filamentelor diodelor, care este sta-
bilizată cu bareteri.

3. Metodica realizării unei funcții date

În cele ce urmează, se vor aminti foarte
succinct etapele care se găsesc descrise în lite-
ratură, nefiind specifice schemei adoptate, și
se va insista numai asupra etapelor care pre-
zintă particularități determinate de această
schemă.

Se menționează de la început că metoda
găsită ca fiind cea mai indicată pentru schemele
de tipul schemei adoptate constă în calcularea
aproximativă a anumitor valori ale schemei,
urmată de reglarea experimentală precisă a
tuturor valorilor schemei.

Pornind de la funcția de realizat,

$$e_{op} = f(e_i), \quad (19)$$

eroarea admisibilă în volți, ϵ , și valorile ab-
solute maxime $|e_{op}|_M$ și $|e_i|_M$, se realizează divi-
zarea axei absciselor prin una din metodele
cunoscute [4]. Se obțin astfel abscisele cape-
telor segmentelor de aproximare, $e_i = E_{ij}$ ($j = 0, 1, \dots, n$). Pe baza relației (19) se calcu-
lează ordonatele corespunzătoare,

$$E_{opj} = f(E_{ij}), \quad (20)$$

iar cu relația :

$$S_{ej} = \left| \frac{E_{opj+1} - E_{opj}}{E_{ij+1} - E_{ij}} \right| \quad (21)$$

se calculează pantele segmentelor de aproxi-
mare, în valori absolute.

Dacă raportul dintre panta maximă și panta
minimă care se obțin din acest calcul este de
cel mult $20 \div 30$, funcția dată va putea fi ge-
nerată fără ca pentru rezistențele din schemă
să fie necesare valori exagerate.

Din forma funcției date și cadranul în care
trebuie realizată această funcție rezultă, pe
baza criteriilor cunoscute, modul de conectare
a elementelor.

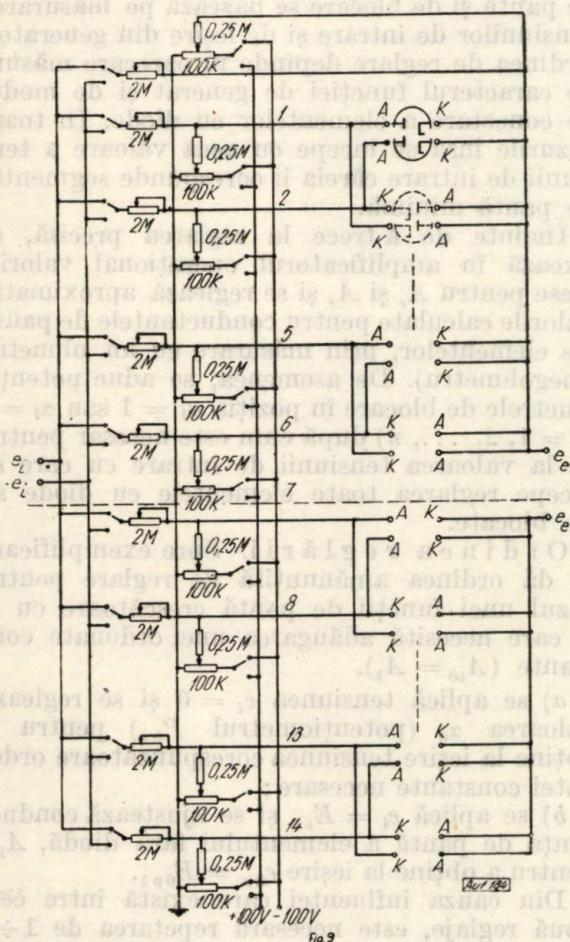


Fig. 9. Schema generală de principiu a unității neliniare cu diode.

orice formă în oricare din cele patru cadrane,
trecerea de la o situație la alta fiind foarte
simplă.

În continuare, se va presupune că numerotarea segmentelor este întotdeauna făcută astfel încât g să crească cu creșterea pantei segmentelor.

3.1 Calculul aproximativ al schemei

Calculul aproximativ se face cu ajutorul formulelor de mai jos, deduse din relațiile stabilite în capitolul 2 :

$$Y_{1j} = A_r S_{ej} \text{ pentru } j = 0, 1, \dots, n \quad (22)$$

$$A_{1j} = \begin{cases} Y_{10} \frac{A_s + A'_{b0}}{A_s - Y_{10}} & \text{pt. } j = 0 \\ \frac{a_{j-1} Y_{1j} - a_{j-1} A_s}{A_s - Y_{1j}} & \text{pt. } j = 1, 2, \dots, n \end{cases} \quad (23)$$

$$\alpha_j = \begin{cases} - \frac{A A_r E_{0p1} + A_{10} A_s E_{b1}}{A_s A'_{b0} E_r} & \text{pt. } j = 0 \\ \frac{E_{b1} A_{1j} + E_{0p1} \frac{A_r}{A_s} (A_{1j} + A'_b)}{A'_b E_r} & \text{pt. } j = 1, 2, \dots, n \end{cases} \quad (24)$$

unde Y_{1j} reprezintă conductanța echivalentă dintre intrarea generatorului și intrarea în amplificatorul de curent continuu al amplificatorului operațional, pentru segmentul j ,

$$a_{j-1} = \begin{cases} A + A'_b & \text{pentru } j = 1 \\ a_{j-1} + A_{1j-1} + A'_b & \text{pentru } j = 2, 3, \dots, n \end{cases} \quad (25)$$

$$A_{j-1} = \begin{cases} A_{10} & \text{pentru } j = 1 \\ A_{j-1} + A_{1j-1} & \text{pentru } j = 2, 3, \dots, n \end{cases} \quad (26)$$

iar în relația (24) se alege semnul tensiunii E_r astfel încât pentru α_j să se obțină valori pozitive.

În aceste formule s-au folosit, pe lângă notațiile din figura 5 și relațiile (13) și (21), notațiile :

$$A_{10} = A_1 \quad (27)$$

$$A = A_s + A'_{b0} + A_{10} \quad (28)$$

De asemenea, s-a presupus că rezistențele de protecție R'_{bj} sînt egale, deci :

$$A'_{bj} = A'_b = \text{cost. pentru } j = 1, 2, \dots, n. \quad (29)$$

Ordinea calculului este următoarea :

a) se alege una dintre valorile disponibile în amplificatorul operațional pentru conductanța A_r , astfel încât valorile Y_{1j} , calculate cu formula (22), să fie cuprinse aproximativ între $10^{-7} \div 4 \cdot 10^{-6}$ mho (s-a lucrat cu $A_r = 10^{-6}$ mho);

b) se alege una dintre valorile disponibile în amplificatorul operațional pentru conductanța A_s , astfel încât $A_s > A_r$ și $A_s > Y_{1n}$ (s-a lucrat cu $A_s = 10^{-6}$ mho);

c) după cum este sau nu este necesară adăugarea unei ordonate constante, se consideră $A'_{b0} = A'_b$, respectiv $A'_b = 0$;

d) cu formula (23) se calculează, pentru $j = 0$, conductanța de pantă a elementului fără diodă, A_{10} , iar pentru $j = 1, 2, \dots, n$, conductanțele de pantă ale elementelor cu diodă, $A_{11}, \dots, A_{1n}$.

Valorile conductanțelor se consideră admisibile dacă sînt cuprinse aproximativ între $10^{-7} \div 2 \cdot 10^{-5}$ mho. În caz contrar, se aleg alte valori pentru A_r și A_s și se refăce calculul;

e) cu relația (24) se verifică îndeplinirea condiției obligatorii :

$$\alpha_j \leq 1 \text{ pentru } j = 0, 1, \dots, n.$$

Dacă aceasta este încălcată, trebuie refăcut calculul pornind de la alte valori A_r și A_s . În caz că nu este încălcată, se trece la reglarea precisă a schemei.

3.2 Reglarea precisă a schemei

Metodica reglării precise a potențioanelor de pantă și de blocare se bazează pe măsurarea tensiunilor de intrare și de ieșire din generator. Ordinea de reglare depinde în oarecare măsură de caracterul funcției de generat și de modul de conectare a elementelor cu diode. În toate cazurile însă se începe cu cea valoare a tensiunii de intrare căreia îi corespunde segmentul de pantă minimă.

Înainte de a trece la reglarea precisă, se fixează în amplificatorul operațional valorile alese pentru A_r și A_s și se reglează aproximativ valorile calculate pentru conductanțele de pantă ale elementelor, prin măsurare cu un ohmetru (megohmetru). De asemenea, se aduc potențioarele de blocare în poziția $\alpha_j = 1$ sau $\alpha_j = 0$ ($j = 1, 2, \dots, n$) după cum este necesar pentru ca la valoarea tensiunii de intrare cu care se începe reglarea toate elementele cu diode să fie blocate.

Ordinea reglării. Spre exemplificare se dă ordinea amănunțită de reglare pentru cazul unei funcții de pantă crescătoare cu e_i și care necesită adăugarea unei ordonate constante ($A'_{b0} = A'_b$).

a) se aplică tensiunea $e_i = 0$ și se reglează valoarea α_0 (potențiometrul P_{b0}) pentru a obține la ieșire tensiunea corespunzătoare ordonatei constante necesare;

b) se aplică $e_i = E_{b1}$ și se ajustează conductanța de pantă a elementului fără diodă, A_{10} , pentru a obține la ieșire $e_{0p} = E_{0p1}$.

Din cauza influenței care există între cele două reglaje, este necesară repetarea de 1÷2 ori a operațiilor a, b. Prin aceasta s-a realizat segmentul $j = 0$;

c) se aplică $e_i = E_{b1}$ și se reglează valoarea α_1 (potențiometrul de blocare P_{b1}) pentru ca elementul $j = 1$ să se deblocheze în acest punct;

d) se aplică $e_i = E_{b2}$ și se ajustează conduc-
tanța de pantă a primului element cu diodă,
 A_{11} , pentru a se obține la ieșire $e_{op} = E_{op2}$;

e) se aplică din nou $e_i = E_{b1}$ și se ajustează
valoarea α_1 , pentru a se obține $e_{op} = E_{op1}$.

Din aceleași motive ca mai sus, este necesară
repetarea de $1 \div 2$ ori a operațiilor d, e. Prin
aceasta s-a realizat segmentul $j = 1$.

În continuare, operațiile c, d, e se repetă
pentru restul segmentelor, $j = 2, 3, \dots, n$. Ca
rezultat, generatorul este gata pentru utilizare.

Dacă este de presupus că funcția de generat
va fi frecvent utilizată în viitor, se trece apoi
la realizarea unei plăci de funcție fixă. Pentru
aceasta, după ce s-a reglat schema conform
metodicii descrise mai sus, se măsoară cu un
aparat de precizie valorile rezistențelor fixate
cu potențioetrele de pantă și de blocare. Se
aleg apoi rezistențe fixe (cite $1 \div 2$ bucăți care
să formeze o rezistență de valoare dată) cu
care se realizează valorile măsurate. Acestea
se montează pe placa ce va servi la generarea
„funcției fixe” respective.

4. Rezultate experimentale

Metodica de realizare a unei funcții date, des-
crisă mai sus, a fost aplicată în practică pentru
funcțiile pătrat, logaritm și antilogaritm.

Spre exemplificare, se prezintă funcția pătrat
realizată sub forma de placă de funcție fixă.

Datele inițiale au fost :

$$e_{op} = -0,01 e_i^2 \quad (30)$$

și

$$\epsilon = \begin{cases} \pm 0,25 \text{ V pentru} & e_i < 68 \text{ V} \\ \pm 0,4 \text{ V pentru} & 68 \text{ V} < e_i < 86 \text{ V} \\ \pm 0,67 \text{ V pentru} & e_i > 86 \text{ V.} \end{cases} \quad (31)$$

Din aceste date rezultă, ținând seama de
metodica indicată, că pentru generarea funcției
sînt necesare 7 elemente, dintre care unul fără
diodă.

Rezultatele obținute sînt date în tabela 1.

Schemă echivalentă la blocarea transformatorului

Din aceste rezultate, se vede că generatorul
realizează funcția pătrat cu o eroare mai
mică de 1%.

Concluzii

Generatorul universal de funcții, cu diode,
prezentat în lucrarea de față, are avantajul
de a putea fi realizat cu ajutorul oricărui ampli-
ficator operațional obișnuit existent în calcu-
latorul analogic, cuplarea schemei neliniare cu
diodă făcîndu-se prin intrările normale ale am-
plificatorului operațional. Datorită acestui fapt,
schema neliniară poate fi cuplată tot atît de
bine cu un amplificator operațional sau cu
unul integrator, după necesități, permițînd în
acest din urmă caz realizarea directă, cu un
singur amplificator operațional, a integralei
funcției de generat.

Posibilitățile de utilizare a schemei neliniare
descrise sînt mai largi decît cele examinate în
lucrare, deoarece ea poate fi conectată nu numai
la intrarea amplificatorului operațional, ci și
în circuitul de reacție al acestuia și deci se
poate aplica tehnica funcțiilor implicate. Evi-
dent că pentru aceasta este nevoie de o mo-
dificare, cu totul neînsemnată de altfel, a am-
plificatorului operațional și anume asigurarea
posibilității de a intercala un montaj exterior
între ieșirea amplificatorului operațional și
rezistența lui de reacție.

Datorită soluțiilor constructive adoptate, ge-
neratorul prezintă atît caracter universal, cît
și specializat, respectiv generarea cu ajutorul
plăcilor de funcții fixe.

Din punct de vedere teoretic, lucrarea aduce
o contribuție originală prin demonstrarea ma-
tematică și practică a posibilității de utilizare
a schemelor neliniare de tipul adoptat, infirmînd
opinia admisă în literatura de specialitate, care
a stat la dispoziția autorilor, că pentru utili-
zarea acestor scheme este necesară adăugarea
unui amplificator și a unei reacții pozitive.

Tabela 1

e_i (V)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
$\epsilon_{m\bar{d}s.}$ (V)	+ 0,226	- 0,02	- 0,394	- 0,274	- 0,398	- 0,66	- 0,36	- 0,302	- 0,51	- 0,384	- 0,29

urmare	e_i (V)	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
Tabela 1	$\epsilon_{m\bar{d}s.}$ (V)	- 0,08	- 0,2	- 0,24	- 0,05	- 0,08	- 0,71	- 0,2	+ 0,25	+ 0,22	- 0,17

BIBLIOGRAFIE

- [1] Hăngănuț M., Miron C.: *Calculator analogic de mică proporție*, Probleme de automatizare, III, 1961, p. 109—126.
[2] Talanțev A. D.: *Proiectare diodnă funcțională preobrazovatei* [Proiectarea transformatorilor funcționali cu diode]. *Avtomatika i telemekhanika*, 17 nr. 2, febr. 1956, p. 129—139.

- [3] Kogan B. Ia: *Elektronnye modeliruiuşcie ustroistva i ih primenenie dlia issledovania sistem avtomaticheskovo regulirovania* [Dispozitivele electronice de modelat și utilizarea lor în studiul sistemelor de reglare automată], Moscova Gosud. Izdat. Fiz-Mat. Literaturi, 1959, cap. V.
[4] Kogan B. Ia: *Ibid.*; cap. VI.

Ing. E. WEISMANN

Asupra proiectării elementului logic cu rezistențe și tranzistor

Schema elementară cu rezistențe și un tranzistor, cu mai multe intrări și o ieșire, reprezentată în figura 1, a căpătat în ultimii ani o utilizare largă în instalații de comandă industriale [1] [2].

Schema, cunoscută și sub numele de circuit NICI (engl. NOR), realizează funcțiile logice ale lui Sheffer, de mai multe variabile:

$$z = x_1 T x_2 T \dots T x_n = \overline{x_1} \dots \overline{x_n} \quad (1)$$

$$z = x_1 \downarrow x_2 \downarrow \dots \downarrow x_n = \overline{x_1 + \dots + x_n} \quad (2)$$

Funcția (1) se realizează dacă tensiunea negativă reprezintă semnalul 1 iar tensiunea nulă, semnalul 0. Funcția (2) se obține adoptând convenția inversă.

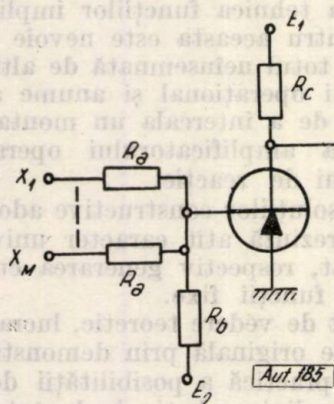


Fig. 1

Cu oricare din aceste funcții se poate construi orice funcție logică bivalentă [1] [3]. În consecință cu circuitul NICI folosit exclusiv, se poate construi orice schemă logică. Calculul circuitului este prezentat în [4] [5] [6].

În cele ce urmează se prezintă un mod de calcul care urmărește pe cel prezentat în [4] ținând însă seama și de toleranțele componentelor și influența unor curenți neglijăți acolo.

În urma calculelor numerice și experimentărilor, s-a constatat influența foarte importantă a toleranțelor componentelor și tensiunilor de alimentare și a temperaturilor de funcționare scăzute, asupra performanțelor circuitului.

Calculul schemei cu rezistență și tranzistor

Performanțele schemei se caracterizează de obicei prin: M — numărul maxim admisibil de intrări x_i și N — numărul maxim de intrări ale altor elemente, care se pot conecta la ieșirea z .

Schema fundamentală de conectare

Pentru scrierea formulelor de calcul se consideră schema generală de conectare (fig. 2).

Tranzistorul T_1 este blocat iar T_2 în conducție la saturație. Schema a fost limitată la

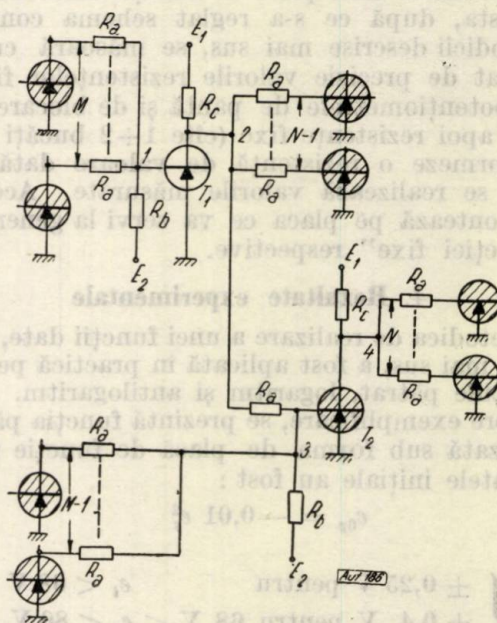


Fig. 2

puncte de impedanță mică, unde s-au presupus generatoare echivalente de tensiune constantă. Se vor folosi ecuațiile pe noduri.

Schema echivalentă la blocarea tranzistorului T_1

Considerăm schema (fig. 3).

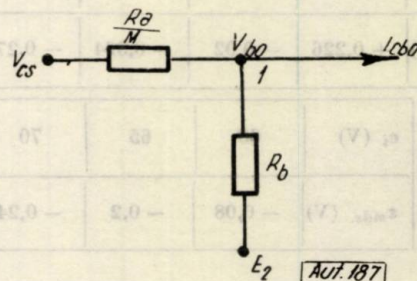


Fig. 3

Ecuația în nodul 1:

$$I_{cb0} + \frac{V_{b0} - V_{cs}}{R_a} M = \frac{E_2 - V_{b0}}{R_b} \quad (3)$$

și condiția de blocare

$$V_{b0} \geq V_{b0 \min}, \quad (4)$$

de unde rezultă

$$V_{b0} = \frac{R_a R_b}{MR_b + R_a} \left(\frac{E_2}{R_b} + \frac{MV_{cs}}{R_a} - I_{cb0} \right) - V_{c0 \min} \geq 0. \quad (5)$$

Schema echivalentă la saturarea tranzistorului T_2

Considerăm schema (fig. 4)*:

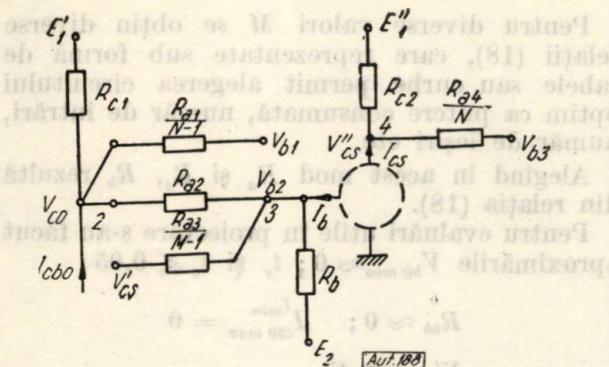


Fig. 4

În nodul 2:

$$\frac{V_{c0} - E_1}{R_{c1}} - I_{cb0} = N \frac{V_{b1} - V_{c0}}{R_{a1}}, \quad (6)$$

unde s-a aproximat: $V_{b2} = V_{b1}$ și $R_{e2} = R_{a1}$ ceea ce simplifică calculele și impune condiții mai grele circuitului.

În nodul 3:

$$\frac{V_{b2} - V_{c0}}{R_{a2}} + \frac{V_{b2} - V_{cs}}{R_{a3}} (M-1) = I_b + \frac{E_2 - V_{b2}}{R_b}. \quad (7)$$

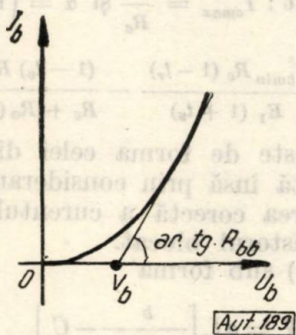


Fig. 5

În nodul 4:

$$\frac{V_{cs}' - E_1}{R_{c2}} + \frac{V_{cs}' - V_{b3}}{R_{a4}} N = I_{cs}. \quad (8)$$

* S-au adoptat notații diferite pentru R_a și R_e după diferitele lor poziții în schemă. Aceasta va permite alegerea situației celei mai defavorabile în privința toleranțelor.

Vom aproxima caracteristica de intrare $f(U_b, I_b)_{V_{c=cl}} = 0$ ca în figura 5 și obținem pentru $V_b \leq V_b'$:

$$V_{b2} = V_b' - R_{bb}' I_b \quad (9)$$

Pentru saturare punctul de funcționare trebuie să se găsească în stînga cotului caracteristicilor $I_c U_c$ pentru I_c dat (fig. 6).

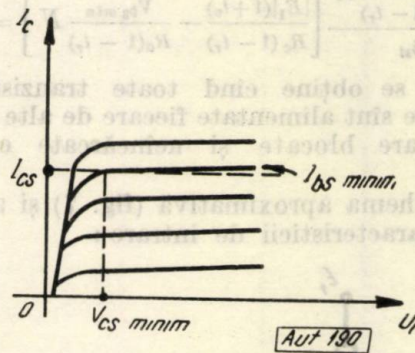


Fig. 6

Este deci necesar ca $V_{cs} \geq V_{cs \min}$ adică $I_b \geq I_{b \min}$ sau $I_b \geq \frac{I_{cs}}{\beta_{st}}$. (10)

Formulele fundamentale. Din relațiile (6)...(10) se obține:

$$\begin{aligned} & \frac{V_b' - E_2}{R_b} + \frac{V_b' - V_{cs}}{R_{a3}} (M-1) + \frac{V_b'}{R_{a2}} - \\ & - \frac{1}{R_{a2}} \frac{NV_{b1}}{R_{a1}} + I_{cb0} + \frac{E_1}{R_{c1}} - \\ & - \frac{1}{R_{c1}} \frac{1}{\frac{1}{R_{c1}} + \frac{N}{R_{a1}}} - \\ & - \left[1 + R_{bb}' \left(\frac{1}{R_b} + \frac{1}{R_{a2}} + \frac{M-1}{R_{a3}} \right) \right] \left[\frac{V_{cs}' - E_1}{R_{c2}} + \frac{V_{cs}' - V_{b3}}{R_{a4}} N \right] \\ & \geq 0. \end{aligned} \quad (11)$$

Inegalitățile (5) și (11) exprimă condițiile de bună funcționare a schemei. Condițiile cele mai defavorabile se obțin cînd expresiile din stînga relațiilor (5), (11) sînt minime.

Un parametru oarecare din expresii se va folosi cu valoarea maximă sau minimă, în cadrul toleranțelor, după eum derivata parțială a expresiei în raport cu parametrul este negativă, respectiv pozitivă. Procedînd astfel și notînd toleranțele pentru tensiuni $\pm t_v$ și pentru rezistențe $\pm t_r$ se obțin din (5), (11) egalitățile pentru condiții extreme:

$$\begin{aligned} & \frac{R_a (1 - t_r) R_b (1 + t_r)}{MR_b (1 + t_r) + R_a (1 - t_r)} \left[\frac{E_2 (1 - t_v)}{R_b (1 + t_r)} + \right. \\ & \left. + \frac{V_{cs \min}}{R_a (1 - t_r)} M - I_{cb0 \max} \right] - V_{b0 \min} = 0, \end{aligned} \quad (12)$$

$$\frac{V'_{b \min} - E_2(1+t_v)}{R_b(1-t_r)} + \frac{V'_{b \min}}{R_a} \left[\frac{M-1}{1-t_r} + \frac{1}{1+t_r} \right] +$$

$$+ (1-t_r) \frac{\frac{|E_1|(1-t_v)}{1+t_r} - I_{cb0 \max} R_c}{R_a(1-t_r) + NR_c(R+t_r)} -$$

$$- \frac{1 + \frac{R'_{bb \max}}{R_a(1-t_r)} M}{\beta_{st}} \left[\frac{|E_1|(1+t_v)}{R_c(1-t_r)} - \frac{V_{b3 \min}}{R_a(1-t_r)} N \right] = 0 \quad (13)$$

$V_{b3 \min}$ se obține când toate tranzistoarele respective sînt alimentate fiecare de alte $M-1$ tranzistoare blocate și neîncărcate cu alte sarcini.

Din schema aproximativă (fig. 7) și aproximarea caracteristicii de intrare:

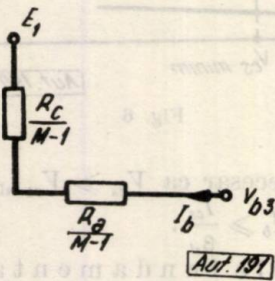


Fig. 7

$$N = \frac{1-t_r}{1+t_v} I_{c \max} \left[\frac{1+t_v+t_r}{1-t_v-t_r} I_{cb0 \max}^{I_{\max}} - \frac{I}{R_a(1-t_r)} \left[M \left(V_{cs \min} \frac{1+t_v+t_r}{1-t_v-t_r} + V'_{b \min} \right) - Z_{tr} V'_{b \min} + \right. \right.$$

$$\left. \left. \frac{1-t_v}{1+t_r} - \frac{R_a}{|E_1|} \right] + \frac{\alpha I_{c \max} (1+t_v)}{\beta_{\min} (1-t_v)} \right] \quad (20)$$

$$f(V_{b3}, I_b) |_{I_{c=0}} = 0; \quad V_{b3} = V'_b - I_b R'_{bb} \quad (14)$$

rezultă:

$$V_{b3 \min} = \frac{V'_{b \min} + \frac{E_1(M-1) R'_{bb \max}}{(R_c + R_a)(1-t_r)} (1-t_v)}{1 + \frac{(M-1) R'_{bb \max}}{(R_c + R_a)(1+t_r)}} \approx$$

$$\approx V'_{b \min} + \frac{E_1(M-1)(1-t_v) R'_{bb \max}}{(R_c + R_a)(1-t_r)} \quad (15)$$

Proiectarea elementului logic

Ecuatiile (12) și (13) servesc la proiectarea circuitului.

Datele inițiale sînt: t_r și t_v după componentele și sursele de alimentare alese, $V_{b0 \min}$, $V_{cs \min}$, $I_{cb0 \max}^{I_{\max}}$, $V'_{b \min}$, $V'_{b \max}$, $\beta_{\min}$, $R'_{bb \max}$, $R'_{bb \max}$ caracteristice pentru cel mai prost tranzistor din lotul considerat și la limita de temperatură cea mai defavorabilă pentru parametrul respectiv, și E_1 , E_2 tensiunile de alimentare nominale.

Înlocuind aceste date în (12) și (13) rezultă relațiile:

$$f_1(R_a, R_b, M) = 0 \quad (16)$$

$$f_2(R_a, R_b, M, N, R_c) = 0 \quad (17)$$

Alegînd M , din (16) se obține: $R_b = R_b(R_a)$ (18)

care se înlocuiește în (17) și rezultă:

$$f(R_a, N, R_c) = 0 \quad (19)$$

Pentru diverse valori M se obțin diverse relații (18), care reprezentate sub formă de tabele sau curbe permit alegerea circuitului optim ca putere consumată, număr de intrări, număr de ieșiri etc.

Alegînd în acest mod R_a și R_c , R_b rezultă din relația (18).

Pentru evaluări utile în proiectare s-au făcut aproximările $V_{b0 \min} \approx 0$; t_r și $t_v \leq 0,05$;

$$R_{bb} \approx 0; \quad I_{cb0 \max}^{I_{\max}} = 0$$

$$V'_{b \min} \ll E_2$$

și a rezultat:

unde s-a notat: $I_{c \max} = \frac{E_1}{R_c}$ și $\alpha = \left(1 + \frac{R'_{bb}}{R_a} M\right)$

$$\left[1 - N \left(\frac{V'_{b \min} R_c (1-t_r)}{E_1 (1+t_v)} - \frac{(1-t_v) R'_{bb} R_c}{R_c + R_a (M-1)} \right) \right]$$

Expresia este de forma celei din articolul [4] completată însă prin considerarea toleranțelor și scrierea corectă a curentului prin R_b pentru tranzistorul blocat.

Scriind (20) sub forma

$$N = a I_c \left[\frac{b}{A+B I_c} - C \right] \quad (21)$$

se obține pentru R_a dat:

$$N_{\max} = \frac{aC}{B} \left(\sqrt{\frac{b}{C}} - \sqrt{A} \right)^2 \quad (22)$$

Formulele (21) și (22) se pretează ușor la calcule numerice, două aproximări succesive fiind suficiente pentru a ține seama de dependența lui B de N .

Considerații de proiectare rezultate din calcul

Pentru unele cazuri practice rezultatele calculului sint prezentate în graficele de mai jos (fig. 8).

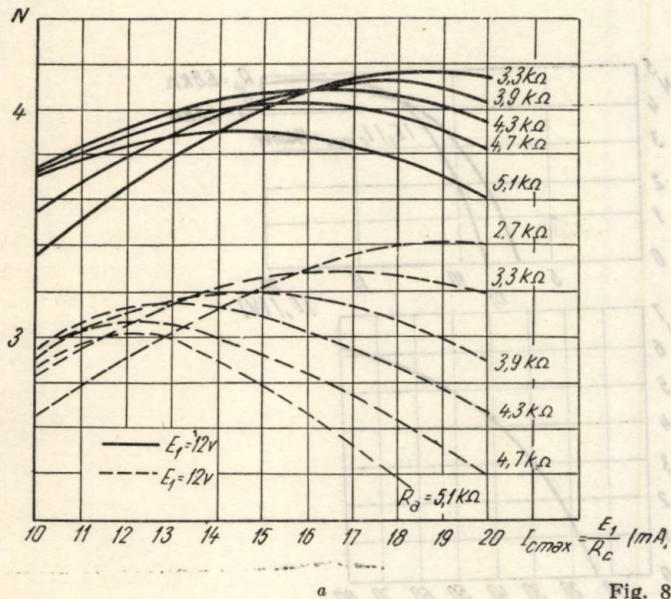
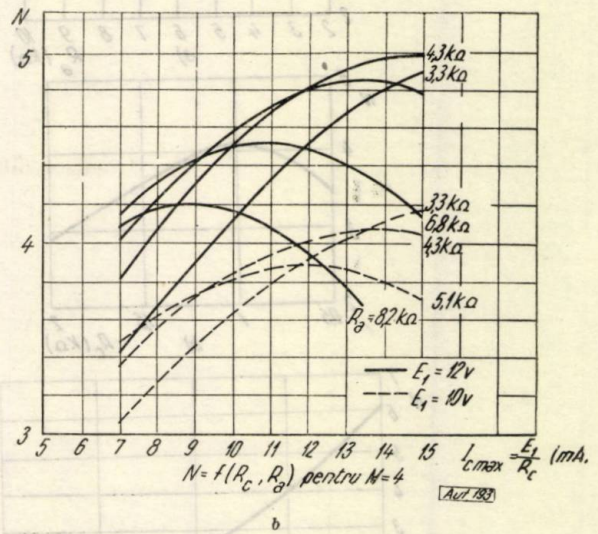


Fig. 8



S-au ales : $t_e = t_r = 0,05$; $E_1 = 10$ V sau 12 V ; $\beta_{min} = 30$; $V_{cs min} = -0,20$ V ; $V_{b min} = -0,3$ V ; $I_{cb0 max} = 0,1$ mA ; ultimele stabilite experimental pe un număr de tranzistoare EFT 122, în limitele de temperatură : $-15^\circ\text{C} \dots +60^\circ\text{C}$.

Figura 8, a corespunde la $M = 5$ iar figura 8, b la $M = 4$.

După asemenea curbe se poate face alegerea unei scheme, urmînd să fie precizată prin calcule exacte.

Se poate observa că N are maxim și la variația lui R_a și a lui R_c . Valoarea pentru intersecția maximelor nu satisface însă condițiile de consum redus, de obicei importante. Se alege de aceea o soluție de compromis.

Este vizibil că este avantajos să se folosească $|E_1|$ mai mare, pentru același N , aceasta ducînd la o micșorare a puterii consumate. $|E_1|$ este limitat superior pentru fiecare tip de tranzistor.

După cum se poate observa, pentru datele admise, cu greu se poate obține o soluție $M = 5$, $N = 4$ sau $M = 4$, $N = 5$, cea mai acceptabilă fiind probabil $M = 4$; $N = 4$. Este de remarcă că presupunînd $t_e = t_r = 0$ se obține soluția $M = 5$; $N = 7$. Deci toleranțe de $\pm 5\%$ micșorează simțitor posibilitățile circuitului.

În figura 9, a...g se ilustrează influența variației diversilor parametri în jurul valorilor alese pentru un alt circuit calculat, asupra valorii lui N .

Asupra lui M au influență însemnată β_{min} , $V_{b min}$, $R_{b max}$ care trebuie măsurate la temperatura cea mai scăzută de funcționare și pentru cel mai prost tranzistor din lotul considerat.

Pentru acoperirea variațiilor parametrilor

schemei în timp, și dispersiilor valorilor neluate în considerație în detaliu se obișnuiește să se micșoreze $\beta_{st min}$ de calcul de 1,5...2 ori față de valoarea măsurată, adoptînd în acest mod un coeficient de siguranță pentru schemă.

Alegerea limitelor de funcționare ale tranzistorului se face pe caracteristicile (U_c, I_c) la $I_b = \text{const.}$, tensiunea de alimentare se alege mai mică decît tensiunea maximă admisă de utilizările prevăzute pentru schemă, iar curentul maxim este determinat de puterea maximă consumată admisă.

R_{ab} și V_b se deduc din caracteristica (V_b, I_b) pentru $V_c = V_{cs}$ iar R_{bb} , V_b' din caracteristica (V_b, I_b) pentru $I_c = I_{c max}$ și $V_c < V_{cs}$, la temperatura minimă de funcționare. I_{cb0} se măsoară la $V_c = E_1$, $T = 25^\circ\text{C}$, calculînd $I_{cb0}^{I_{max}}$ cu formula :

$$I_{cb0}^{I_{max}} = I_{cb0}^{25^\circ\text{C}} \cdot 2^{\frac{I_{max} - 25^\circ\text{C}}{9}}$$
 ; β_{st} se măsoară la $V_c = V_{cs}$; $I_c \leq I_{c max}$ și temperatura minimă de funcționare.

Considerațiile de putere disipată în tranzistor sint făcute în [4] [6] de unde rezultă că de obicei puterea disipată nu limitează posibilitățile circuitului.

Verificarea experimentală

În afara experimentărilor pe mai multe tranzistoare și circuite, făcute la temperaturile limită de funcționare, s-a construit schema simplă din figura 10. Toate rezistențele și tensiunile indicate fiind variabile în limite de $\pm 5\%$.

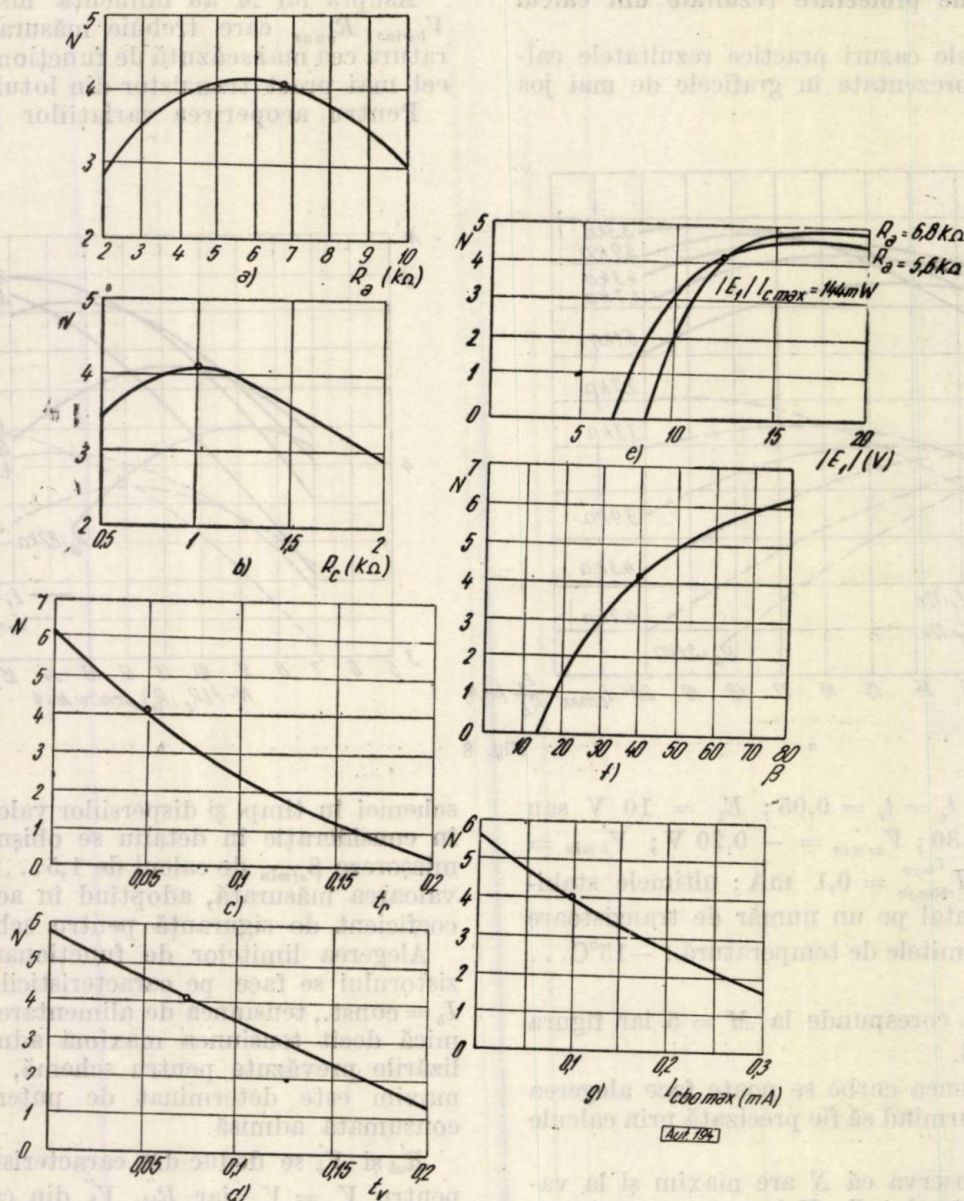


Fig. 9

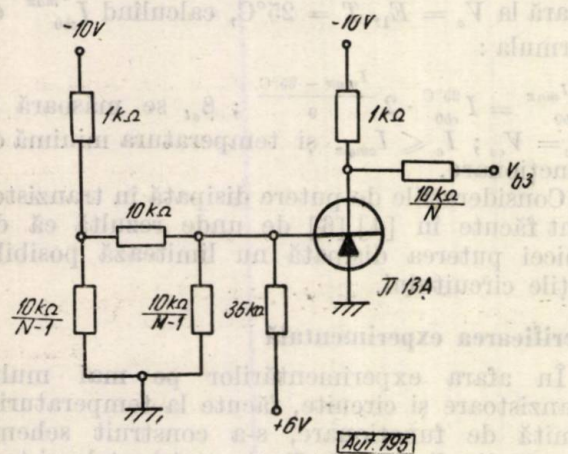


Fig. 10

Tranzistorul a fost măsurat complet la $25^\circ C$. S-a calculat cazul cel mai defavorabil pentru : $I_{cb0max} = 3\mu A$, $V_{cbmin} = -0,25 V$; $V_h' = -0,25 V$; $R_{bb} = 150 \Omega$, $\beta_{st} = 53$, $t_r = t_v = 0,05$ și $M = 5$, găsind : $N = 6,4$.

În schemă s-au stabilit toleranțele pentru cazul cel mai defavorabil. S-a măsurat pentru $N = 6$: $V_e = -0,22 V$ iar pentru $N = 7$: $V_e = -0,92 V$, adică verificarea calitativă și destul de precis și cantitativă a calculelor.

Concluzii

Calculule numerice, verificarea experimentală și datele obținute prin experimentare pe un număr de tranzistoare justifică întreprin-

derea calculării exacte a circuitului *NICI*, ținând seama de toleranțe și limitele de funcționare.

Odată precizate posibilitățile acestui circuit, proiectantul de scheme poate să-l utilizeze și în condiții diferite pentru *M* și *N*, ținând seama că nu totdeauna toate *M* intrări și *N* ieșiri sînt folosite. Reguli simple permit majorarea lui *N* cînd $M_{\max}$ se micșorează.

În caz de nevoie *M* se poate mări considerabil prin combinație de scheme *NICI*, iar *N* cu ajutorul etajelor cu colector comun.

Ing. ULRICH WIENER

Unele considerații privind tratarea informațională a proceselor de măsurare

În rîndul remarcabilelor rezultate științifice obținute în ultimul deceniu, un loc important îl ocupă „teoria generalizată a transmiterii informațiilor în mașini și organisme”.

Generarea, transmiterea, recepționarea și conservarea unor semnale purtătoare ale unui mesaj constituie procese de extremă generalitate, întîlnite într-o multitudine de fenomene din cele mai variate atît ca formă, cît și ca conținut.

Meritul lui C. E. Shannon [1] și al celorlalți creatori ai „teoriei informației” constă, printre altele, și în reliefarea generalității legilor care guvernează aceste procese, fie că este vorba de transmiterea informațiilor în cadrul unei convorbiri telefonice, de transmiterea unui mesaj privind rezultatul măsurării unui parametru tehnologic, sau de o transmitere a informațiilor necesare pentru autocontrolul intensității glasului nostru.

Procesele de măsurare sînt prin esența lor procese de informare. Scopul oricărei măsurări constă în obținerea unor informații cantitative despre obiectul supus măsurării. Cu toate acestea, mijloacele extrem de eficiente de analiză cantitativă a sistemelor de informare elaborate de teoria informației sînt încă mult prea puțin folosite pentru analiza proceselor de măsurare.

O dovadă a acestei afirmații constă, spre exemplu, în aceea că lucrările mai valoroase privind probleme de sinteză a măsurărilor electrice apărute în ultimii ani [2], [3], [4], [5] nu abordează tratarea informațională a proceselor de măsurare.

Majoritatea materialelor apărute pe această temă [6], [7], [8], [9], [10], sub formă de articole, se referă la sisteme de telemăsurare.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Kellett P.: *The Elliott Sheffer Stroke Static Switching System*. Electronic Engineering, 32, nr. 391, sept. 1960, p. 534—539.
- [2] Gauvin M.: *Les Relais Statiques a Transistors „Logistor”*. L'Onde Electrique, vol. 11, nr. 403, oct. 1960, p. 673—683.
- [3] Moisil Gr.: *Teoria algebrică a circuitelor cu tranzistoare*, București, 1962.
- [4] Rowe W. D., Royer G. H.: *Transistor NOR Circuit Design*. Communications & Electronics, vol. 30, nr. 31, iulie 1957 p. 263—267.
- [5] Pressman, A.: *Design of Transistorized Circuits for Digital Computers*. New York, Ed. John Wiley, 1959.
- [6] Trampel K. M.: *Designing NOR Circuits for maximum Reliability*. Electronics, 34, nr. 22, 2 iunie 1961, p. 46—48.

Fiind profund convinși că elementele teoriei informației trebuie să devină componente structurale ale teoriei moderne a măsurărilor, considerăm oportună trecerea în revistă a unora din problemele pe care le ridică tratarea informațională a proceselor de măsurare.

Pentru simplificarea raționamentelor, discuția va fi exemplificată prin procese directe de măsurare realizate cu aparate analogice de măsurat cu lectura directă a rezultatelor. Această particularizare nu scade însă posibilitatea generalizării anumitor concluzii. Trebuie subliniat, că analiza informațională a proceselor de măsurare realizate cu aparatură digitală comportă o serie de elemente specifice asupra cărora cadrul prezentului articol nu ne permite să insistăm. Considerăm, însă, utilă în viitor o revenire în acest sens.

1. Încadrarea informațională a proceselor de măsurare

După cum se știe, schema de principiu a sistemelor de transmitere a informațiilor are următoarea structură (fig. 1). Sursa de informații emite mesajul, care, prin intermediul codificatorului, este transformat într-un semnal

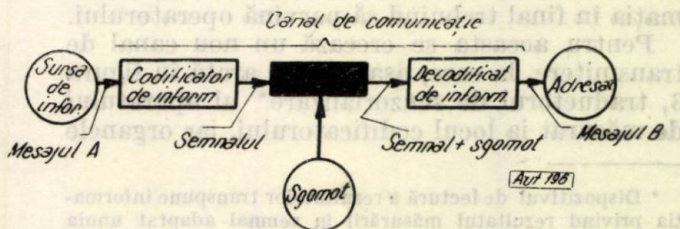


Fig. 1. Schema transmiterii mesajelor într-un sistem de comunicație.

adaptat pentru transmitere pe canalul de comunicație. Pe canal semnalul se atenuează și se distorsionează, iar sursele de perturbații introduc, de regulă, în semnal componente parazitare definite generic prin noțiunea preluată

senzoriale ale operatorului iau locul elementului decodificator, legătura temporară vizuală creată cu ocazia recepționării rezultatului măsurării între traductorul de senzorializare al aparatului de măsurat și organul senzorial co-

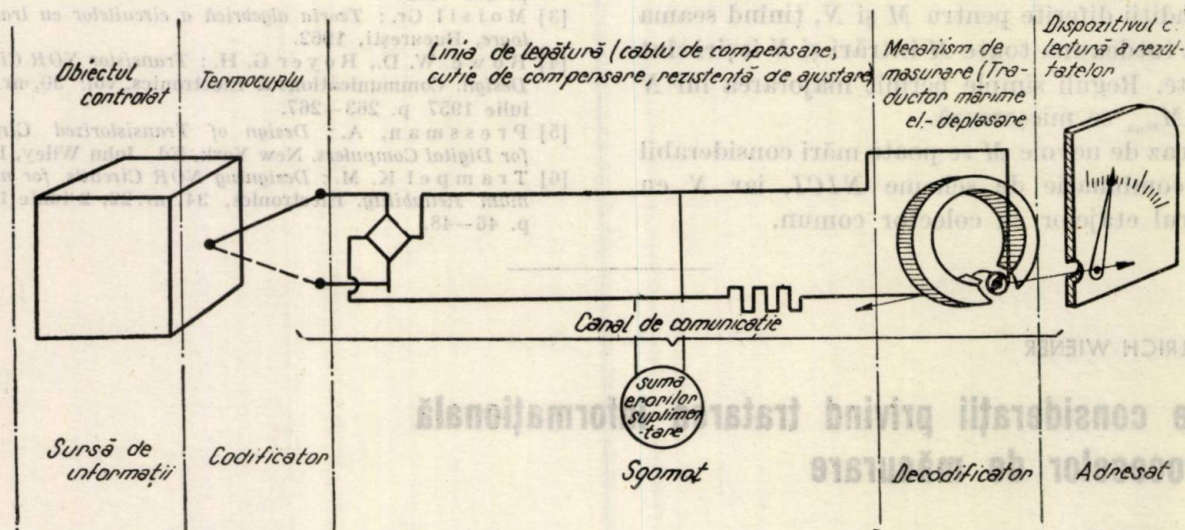


Fig. 2. Schema transmiterii mesajelor în cadrul unui proces de măsurare pe porțiunea obiectului controlat-dispozitivul de lectură a rezultatelor.

din radiotelecomunicații de „zgomote”. La celălalt capăt al canalului, decodificatorul convertește semnalul în mesaj și îl transmite adresatului.

În cazul unui proces de măsurare, corespondența dintre elementele de mai sus și componentele prin intermediul cărora se realizează măsurarea este ușor de stabilit. Spre exemplu, în cazul măsurării temperaturii prin intermediul unui ansamblu pirometric bazat pe termocuplu și milivoltmetru (fig. 2), sursa de informații este constituită de obiectul controlat, termocuplul îndeplinește rolul codificatorului, linia de legătură dintre termocuplu și instrument formează canalul de comunicație, iar dispozitivul de măsurare, considerat ca traductor al unei mărimi electrice în deplasare unghiulară, constituie elementul decodificator.

Adresatul în acest caz este constituit de dispozitivul de lectură a rezultatelor măsurărilor. Analizând ansamblul procesului de măsurare, observăm că, în fond, dispozitivul de lectură constituie doar un adresat intermediar, informația în final trebuind să parvină operatorului.

Pentru aceasta se creează un nou canal de transmitere, la care, așa cum se arată în figura 3, traductorul de senzorializare* al aparatului de măsurat ia locul codificatorului, iar organele

respunzător al operatorului devine în acest caz componenta principală a canalului de comunicație. Pentru simplificarea analizei, cele două canale se pot trata separat, considerându-se sisteme de transmitere independente. Menționăm, în același timp, că din punctul de vedere al calității metrologice a proceselor de măsurare, ambele canale prezintă o egală importanță.

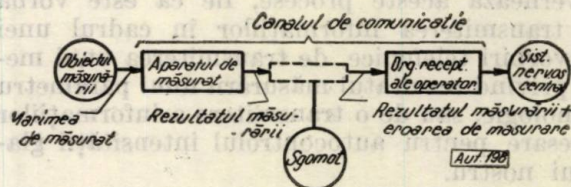


Fig. 3. Schema transmiterii mesajelor în cadrul unui proces de măsurare pe porțiunea obiectului măsurării-operator.

2. Caracteristici metrologice — caracteristici informaționale

2.1. Cantitatea de informație cuprinsă în rezultatul unei măsurări

Pentru aprecierea cantității de informație, definiția shannoniană folosește următoarele considerente :*

Se consideră informație numai conținutul acelor mesaje, care ne furnizează cunoștințe

* Dispozitivul de lectură a rezultatelor transpune informația privind rezultatul măsurării în semnal adaptat unuia din organele senzoriale ale operatorului. Aceste dispozitive comuncă tuturor aparatelor de măsurat le vom denumi traductoare de senzorializare.

* Pentru un studiu mai aprofundat vezi [11], [12], [13], sau [14].

noi. În consecință, recepția unei informații trebuie să ducă la eliminarea unei necunoașteri în domeniul la care se referă mesajul.

Bazat pe aceasta, cantitatea de informații cuprinsă într-un mesaj se consideră echivalentă cu proporțiile necunoașterii, care dispăre prin recepția mesajului. Cu alte cuvinte, se folosește principiul caracterizării cantitative a cauzei prin efectele pe care le produce.

Pentru aprecierea „necunoașterii” unui fenomen, teoria informațiilor folosește concepte ale teoriei probabilităților. Orice fenomen, în privința evoluției sale se consideră caracterizat printr-o serie de stări posibile. Fiecărei stări îi este specifică o anumită probabilitate de apariție. Gradul de necunoaștere apriorică a fenomenului, cu alte cuvinte, gradul de nedeterminare în evoluția fenomenului este evident că va depinde de probabilitățile de apariție ale tuturor stărilor posibile.

Pornind de la aceste elemente, Shannon propune ca măsură a nedeterminării fenomenului (și implicit a cantității de informație) o expresie de forma* :

$$H = - \sum_{i=1}^{i=n} p_i \log_2 p_i,$$

unde

p_i — este probabilitatea apariției fiecărei stări posibile.

Această expresie, datorită unei analogii nu numai formale cu noțiunea de entropie termodinamică în formulare statistică, a căpătat denumirea de entropie informațională.

Expresia entropiei prezintă proprietăți integrale corelate cu reprezentările noastre intuitive despre informație. De exemplu, în cazul cel mai simplu al unei monede aruncate în sus, considerînd că probabilitatea apariției stemei q sau a inscripției p este aceeași ($q = p = \frac{1}{2}$), obținem o valoare a entropiei :

$$H_{(1/2, 1/2)} = - \frac{1}{2} \log_2 \frac{1}{2} - \frac{1}{2} \log_2 \frac{1}{2} = 1$$

adică, cantitatea de informații obținută în urma consumării evenimentului este de o unitate binară**. Pentru cazurile cînd probabilitatea celor două evoluții nu este egală, adică $p \neq q$, variația valorii lui H este redată în graficul din figura 4.

Observăm că pentru $p = 0$, ca și pentru $q = 0$, adică pentru cazurile în care rezultatul nu mai prezintă nici o incertitudine, $H = 0$, adică, cum este și firesc, evoluția evenimentu-

lui fiind aprioric conșcută, prin consumarea sa, nu se mai obține nici o informație.

Determinarea cantității de informație implică delimitarea clară a stărilor posibile în evoluția evenimentului studiat. Uneori eveni-

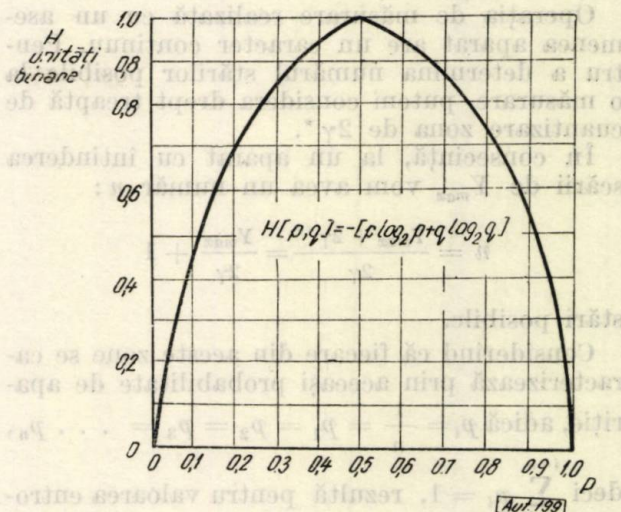


Fig. 4. Variația cantității de informație la un sistem cu două stări posibile în funcție de probabilitatea apariției uneia din ele p .

mentul studiat are un caracter continuu. În acest caz, delimitarea stărilor posibile se realizează printr-o cuantizare imaginară a măsurii continue.

Cuantizarea trebuie efectuată în așa fel încît, pe de o parte, suma cuantelor să dea o rezultantă cît mai apropiată de mărimea continuă, iar pe de altă parte, fiecare cuantă să poată fi considerată o stare posibilă în evoluția evenimentului studiat.

În cazul unor aparate analogice*** de măsurat cu lectură directă, evenimentul a cărui desfășurare furnizează informația privitoare la rezul-

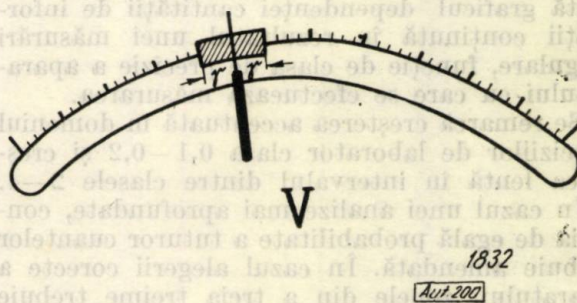


Fig. 5. Zonele posibile în cazul măsurării cu un aparat electric de lectură directă.

tatul măsurării constă în stabilirea acului indicator în dreptul unui reper al scării gradate (fig. 5). Dacă aparatul indică just (eroarea de

* Baza logaritmului folosit în definiția lui H nu are importanță principală. Baza 2 prezintă avantaje de calcul în majoritatea aplicațiilor.

** În literatura străină, această unitate deseori se denumește BIT după Binary Digit (număr binar în engleză).

*** Aparat la care indicele mobil se deplasează analog cu mărimea măsurată în dreptul scării gradate.

măsurare nu depășește pe cea tolerată), această poziție va trebui să se încadreze într-o zonă de $\pm\gamma$ în jurul valorii efective, unde γ este eroarea tolerată a aparatului determinată pe baza clasei de precizie și exprimată în aceleași unități ca și mărimea de măsurat.

Operația de măsurare realizată cu un asemenea aparat are un caracter continuu. Pentru a determina numărul stărilor posibile la o măsurare, putem considera drept treaptă de cuantizare zona de 2γ .

În consecință, la un aparat cu întinderea scării de Y_{max} vom avea un număr n :

$$n = \frac{Y_{max} + 2\gamma^{**}}{2\gamma} = \frac{Y_{max}}{2\gamma} + 1$$

stări posibile.

Considerând că fiecare din aceste zone se caracterizează prin aceeași probabilitate de apariție, adică $p_i = \frac{1}{n} = p_1 = p_2 = p_3 = \dots = p_n$,

deci $\sum_{i=1}^n p_i = 1$, rezultă pentru valoarea entropiei sau pentru cantitatea de informație, furnizată de un aparat în urma unei măsurări, relația:

$$H = -\log_2 p_i \sum_{i=1}^n p_i = \log_2 \frac{1}{p_i} = \log_2 \left(\frac{Y_{max}}{2\gamma} + 1 \right),$$

sau exprimând pe γ în procente din domeniul de măsurare, se obține:

$$H = \log_2 \left(\frac{100}{2\varepsilon} + 1 \right),$$

unde ε este clasa de precizie a aparatului.

Pe baza acestei relații, în figura 6 se prezintă grafic dependența cantității de informații conținută în rezultatul unei măsurări singulare, funcție de clasa de precizie a aparatului cu care se efectuează măsurarea.

Se remarcă creșterea accentuată în domeniul preciziilor de laborator clasa 0,1–0,2 și creșterea lentă în intervalul dintre clasele 2–4.

În cazul unei analize mai aprofundate, condiția de egală probabilitate a tuturor cuantelor trebuie amendată. În cazul alegerii corecte a aparatului, zonele din a treia treime trebuie ponderate cu o probabilitate de apariție mult mai ridicată decât cele din prima treime a domeniului de măsurare.

* 2γ se adaugă în prima expresie la numărător, deoarece în principiu și cele două poziții extreme trebuie încadrate cu γ .

** În cazul unor analize mai riguroase se pot adopta alte trepte de cuantizare de exemplu $\pm 3\sigma$ (unde σ este eroarea medie pătratică).

După cum se știe, aparatele cu eroare relativă variabilă trebuie astfel alese, încât parametrul măsurat să se încadreze în a treia treime a scării, unde erorile relative reprezintă valori acceptabile. Din această cauză, probabilitatea

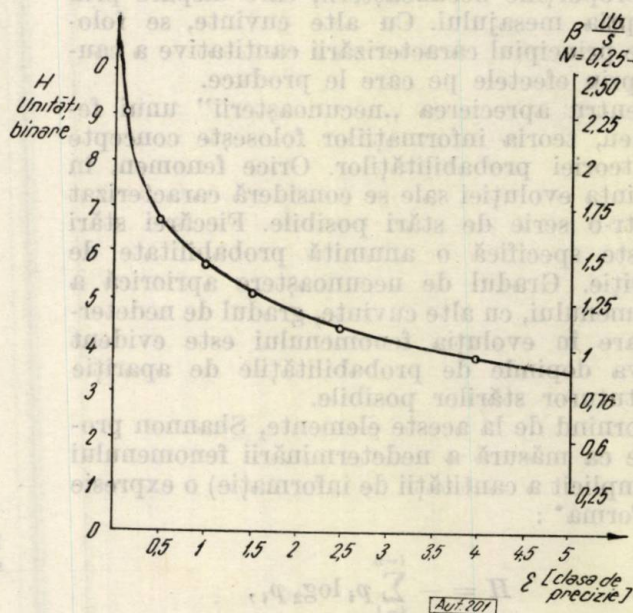


Fig. 6. Dependența cantității și debitului de informație la aparate de lectură directă în funcție de clasa de precizie.

de apariție a zonelor din a doua treime și îndeosebi prima treime este mult mai mică.

Remarcăm în acest sens, chiar eliminarea la aparatele moderne, de exemplu așa-numitele „lupe de măsurare”, a acestor porțiuni. Scara gradată este integral folosită pentru măsurarea unor variații de $\pm 20\%$ în jurul unei valori nominale.

Dacă la un aparat cu 100 diviziuni determinăm numărul zonelor de măsurare nu pe baza erorii tolerate raportate, ci pe baza erorii relative, ceea ce reprezintă o aproximare mai exactă a situației, pentru un aparat de clasa 1 obținem o cantitate de informații de aproximativ 3,2 unități binare, adică cu 40% sub valoarea obținută în figura 6.

În același timp, însă, graficul din figura 6 reflectă obiectiv alura dependenței cantitative de informație de clasa de precizie.

2.2. Debitul de informație

Vom denumi debit de informație cantitatea de informații obținută în unitatea de timp. Pentru un aparat de măsurat analogic această mărime se poate determina ca raportul dintre cantitatea de informații cuprinsă în rezultatul unei măsurări și timpul în care se efectuează acea măsurare.

$$\beta_n = \frac{H}{\tau} = N \cdot \log_2 \left(\frac{100}{2\varepsilon} + 1 \right) \frac{\text{unități binare}}{\text{secundă}} \quad (1)$$

unde :

- β_h este debitul de informație;
- H — cantitatea de informații conținută de rezultatul unei măsurări;
- τ — timpul în care se efectuează o măsurare;
- N — numărul de măsurări pe secundă.

În primă aproximație drept timp în care se efectuează măsurarea se poate considera timpul de răspuns, adică timpul în care, în urma unei acționări bruște, cu o valoare de cel puțin o treime din domeniul de măsurare, oscilațiile echipajului mobil în jurul poziției de echilibru devin mai mici decât eroarea tolerată.

Pentru exemplificare, pe graficul din figura 6 s-a prezentat (cea de-a doua ordonată) dependența debitului de informații în funcție de clasa de precizie, considerînd drept timp de răspuns 4 s (valoarea limită admisă pentru timpul de amortizare).

2.3. Pierderea de informație, transmiterea mesajelor în prezența perturbațiilor, grade de exploatare

2.3.1. În cazul general, notînd entropia mesajului transmis cu H_t și a mesajului recepționat cu H_r , se obține: $H_t > H_r$, adică pe canalul de comunicații va rezulta o pierdere de informație $\Delta H = H_t - H_r$.

Pierderea de informație se datorește faptului că în orice caz $\gamma_r = \gamma_t + \Delta\gamma$ și deci

$$\left(\frac{100}{\gamma_t} + 1\right) > \left(\frac{100}{\gamma_t + \Delta\gamma} + 1\right),$$

unde :

- $\Delta\gamma$ este eroarea elementelor intermediare incluse între dispozitivele codificator și decalificator;
- γ_r — eroarea globală la recepție;
- γ_t — eroarea elementului codificator.

De exemplu, în cazul măsurării temperaturii cu ansamblul pirometric prezentat în figura 2, pe parcursul de la transmitător la receptor, teoretic se pierde o cantitate de informații de 2,26 unități binare, adică aproximativ 40%, așa cum rezultă din graficul prezentat în figura 7. Pentru construcția acestuia s-au considerat următoarele erori în procente: a) termocuplu 1,0; b) cablu de compensare 1,0; c) cutie de compensare 0,5; d) rezistență de ajustare 0,5; e) instrument indicator 1,5.

Este de remarcat că aceeași pierdere globală de informație se poate obține și cu o altă repartitie a pierderilor pe elemente, ceea ce în unele cazuri este extrem de avantajos.

2.3.2. Dacă un canal de comunicație permite să transmitem în timpul t , γ semnale diferite,

atunci capacitatea informațională a canalului va fi :

$$C = \lim_{t \rightarrow \infty} \frac{\log_2 v}{t} \frac{\text{unități binare}}{\text{secundă}}.$$

Shannon [1] demonstrează că, în cazul transmiterii continue pe canale de comunicații supuse influenței unor perturbații, capacitatea canalului de comunicație se exprimă prin relația :

$$C' = \frac{1}{t} \log_2 \left(1 + \frac{P}{W}\right), \quad (2)$$

unde :

- t este durata trecerii unui semnal;
- P — valoarea medie a puterii semnalelor;
- W — valoarea medie a puterii zgomotelor.

2.3.3. Pe baza acestor elemente, apare evidentă posibilitatea unor analize privind gradul de folosire (de umplere) a canalelor de comunicație, gradul de acordare între debitul de informații cerut și debitul furnizat etc.

De exemplu, gradul de exploatare informațională a unui canal se va determina ca raportul dintre debitul de informații transmis și capacitatea canalului

$$\eta_{ex} = \frac{\beta_h}{C} = \frac{\frac{1}{\tau} \log_2 \left(\frac{100}{2\epsilon} + 1\right)}{\frac{1}{t} \log_2 \left(\frac{P}{W} + 1\right)}. \quad (3)$$

3. Unele aplicații

3.1. Se analizează din punct de vedere informațional acordul între debitul furnizat și cel cerut în cadrul următorului proces de măsurare : se controlează temperatura cupolei la un încălzitor de aer. Temperatura de regim 0—1 000°C. Se cere o precizie statică de măsurare de $\pm 50^\circ\text{C}$. Deoarece sînt puțin probabile variații instantanee mai mari de $\pm 10\%$ din valoarea nominală, vom considera drept timp de răspuns al instalației timpul necesar variației parametrului cu 10% din domeniu ceea ce reprezintă 9,6 s. Ca aparatură se folosește un pirometru cu termocuplu și milivoltmetru înregistrator. Eroarea ansamblului de măsurare (conform figurii 7) este de 4,5%. Cadența de înregistrare este 20 s.

Debitul de informație cerut pentru controlul procesului conform relației (1) este :

$$\beta_c = \frac{1}{9,6} \log_2 \left(\frac{1\,000}{2 \times 50} + 1\right) = \frac{3,4}{9,6} = 0,35 \frac{\text{Ub}}{\text{s}}.$$

Debitul furnizat de aparatura folosită (debitul cuprins în diagrama înregistrată) conform aceleiași relații este :

$$\beta_f = \frac{1}{20} \log_2 \left(\frac{100}{2 \times 4,5} + 1\right) = \frac{3,6}{20} = 0,18 \frac{\text{Ub}}{\text{s}}.$$

Considerînd drept grad de acordare η_a , raportul dintre debitul furnizat și debitul cerut, vom avea :

$$\eta_a \% = \frac{\beta_t}{\beta_c} \cdot 100 = \frac{0,18 \cdot 100}{0,35} = 49 \%,$$

adică debitul furnizat reprezintă doar 50% din debitul cerut pentru controlul procesului.

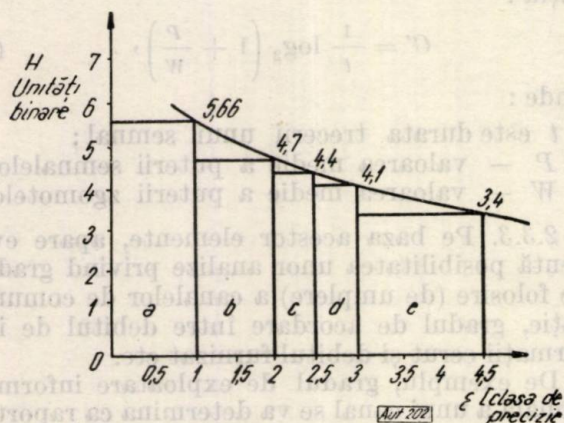


Fig. 7. Pierdere de informație, pe elemente, la sistemul de măsurare a temperaturii prezentat în fig. 2.

Pentru o mai bună acordare ar fi necesar, de exemplu, să se reducă cadența de înregistrare la 10 s.

3.2. Este extrem de interesantă analiza eficienței transmiterii informațiilor privind rezultatele măsurărilor, pe canalul traductor de senzorializare-operator, pentru cazul aparatelor clasice de exemplu (fig. 8).

Evident, că în această formă de prezentare a rezultatelor, din cauza puterii de rezoluție limitate a organului vizual, operatorul nu va putea recepționa decât informația provenită de la un singur aparat. Conform datelor din literatura de specialitate [6], capacitatea maximă

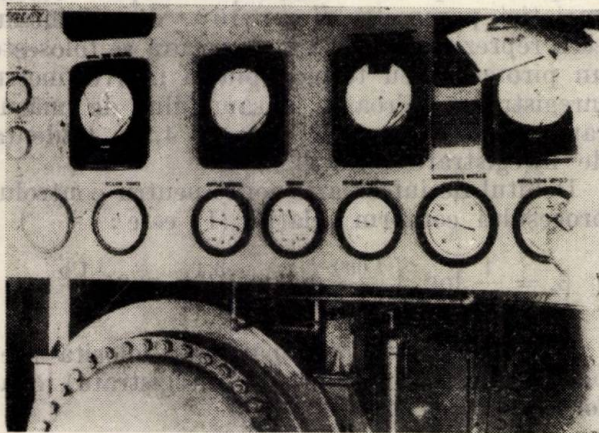


Fig. 8. Exemplu tipic de transmitere a informației pe canalul dispozitiv de lectură-operator.

de recepție a sistemului nervos central prin canalul vizual este de $30 \frac{\text{U.b.}}{\text{s}}$.

Considerînd că transmisia se face fără zgomote și că aparatele de pe tabloul din figura 8 sînt de clasa 1,5 și au un timp de răspuns $\tau = 4$ s conform relației (3), vom obține un grad de exploatare a canalului senzorial de :

$$\eta_{ez} \% = \frac{\beta_h}{C} \cdot 100 = \frac{1,25}{30} \cdot 100 = 4,2 \%,$$

(unde valoarea lui β_h s-a obținut din graficul figurii 6).

Constatăm, deci, că debitul furnizat de rezultatul unei singure măsurări reprezintă o cantitate mult inferioară posibilităților de recepție ale operatorului uman. Această concluzie permite să conchidem că, din punctul de vedere al organismului, există posibilitatea creșterii considerabile a debitelor de informație transmise în cadrul proceselor de măsurare pe aceste canale. Acest lucru se impune frecvent, de exemplu, în cazul unor măsurări dinamice și de precizie ridicată.

Dacă ni s-ar cere efectuarea unei măsurări cu o eroare dinamică $\gamma_a = 0,1$ și cu un timp de răspuns $\tau = 1$ s, ar rezulta (conform figurii 6) un debit $\beta_{hd} = 9 \frac{\text{U.b.}}{\text{s}}$.

O situație similară se creează și în cazul prezentării concentrate (concomitente) a rezultatelor mai multor măsurări cu același traductor de senzorializare (de exemplu în forma unei figuri stereoscopice pe ecranul unui iconoscop).

3.3. Se presupune, că se cere să se determine clasa de precizie a aparatului de măsurat necesită în cadrul unui proces de măsurare cu următorii parametri : transmiterea semnalelor se face în prezența perturbațiilor, raportul $P/W = K$ fiind 3. Se cere nu grad de exploatare a canalului de 0,8, timpul de răspuns al aparatului fiind 4 s, iar durata trecerii unui semnal de măsurare fiind 0,1 s.

Conform relației (3) avem :

$$\eta_{ex} \cdot \frac{1}{t} \log_2 (K + 1) = \frac{1}{\tau} \log_2 \left(\frac{100}{2\varepsilon} + 1 \right),$$

de unde reducînd logaritmiile, obținem :

$$\frac{50}{\varepsilon} = (K + 1) \eta_{ex} \cdot \frac{\tau}{t}$$

sau pentru clasa de precizie în funcție de mărimile de mai sus :

$$\varepsilon = \frac{50}{(K + 1) \eta_{ex} \cdot \frac{\tau}{t}}$$

Înlocuind, vom avea :

$$\varepsilon = \frac{50}{(3 + 1) \frac{0,8 \cdot 4}{0,1}} = \frac{50}{4^{32}}$$

adică o valoare absolut nereală.

Pentru $\varepsilon = 1$ notînd cu X exponentul numitorului, am avea $4^x = 50$, de unde $x = 2,84$; această valoare se poate obține, spre exemplu, prin micșorarea lui η_{ex} la 0,3 și printr-un timp de răspuns mai adecvat, de exemplu $\tau = 1$ s.

4. Concluzii

1) Se poate considera că unele caracteristici informaționale vin să completeze criteriile de calitate care servesc la caracterizarea aparaturii de măsurare.

De exemplu, debitul de informație furnizat de un aparat depinzînd de eroarea tolerată (statică sau dinamică) și de timpul de răspuns exprimă o caracteristică sintetică a calităților metrologice în regim dinamic sau static. Pare absolut justificată generalizarea acestei mărimi drept principală caracteristică metrologică pentru aprecierea erorilor tolerate la măsurările efectuate în regim dinamic.

2) Teoria informațiilor se dovedește un mijloc extrem de eficient pentru analiza nu numai a unor probleme de telemăsurare, dar și de măsurare clasică. Acordarea rațională a aparaturii de măsurare la nevoile proceselor, ca și folosirea eficientă a canalelor de transmisie la măsurări locale constituie elemente determinante pentru performanțele metrologice și tehnico-economice pe care le realizează procesele de măsurare.

3) Chiar și puținele exemple analizate în cadrul prezentului articol demonstrează concludent că adîncirea problemelor de detaliu care

derivă dintr-un asemenea mod de abordare a problemelor de măsurare prezintă perspective extrem de promițătoare și merită toată atenția.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Shannon C. E., Weaver W.: *The mathematical theory of communication*. Univ. of Ill., Press. Urbana III, 1949.
- [2] *Курс электрических измерений*. Под редакцией В.Т. Прыткова и А.В. Талицкого, Госэнергоиздат, 1957.
- [3] Forest, K.: *Harris Electrical Measurements*. Chapman & Hall, 1957.
- [4] Neumann, H.: *Das Messen mit elektrischen Geräten*. Springer, 1960.
- [5] Caro, D.: *Electrical Measurements and the calculation of the errors involved* — Macdonald London, 1961.
- [6] Loeb, J.: *Les théories modernes du signal et de l'information. Application à la télécommande et aux mesures*. RGE Noll 1952, p. 499—516.
- [7] Swoboda, G.: *Die Bedeutung der Informationstheorie für die fernmesstechnik*, ATM Nr. 6 iunie, 1958, p. R85-89, nr. 7 Iulie 1958, p. R97—101.
- [8] Бахметьев, М.М., Васильев, Р.Р.: *Информационные критерии оценки телеизмерительных систем*. Автоматика и телемеханика, № 1 Апрель, 1957, p. 1066—1069.
- [9] Pollak, V.: *Theorie informací a dálkové měření*. Slaboproudý Obzor, nr. 5, mai 1957, p. 309—315.
- [10] Modoni, V.: *La errore di telemisura*. Energia elettrica, 33, nr. 1, ianuarie 1956, p. 57—80.
- [11] Brillouin, L.: *Science and Theory of Information*. John Wiley Sons Inc., 1958.
- [12] Рьлом, А.М., и Рьлом, И. М.: *Вероятность и Информатия физиятыз*, Москва, 1960.
- [13] Constantinescu, I., Condrea S., Nicolae E.: *Teoria Informației*. București, Editura Tehnică, 1958.
- [14] Goldman, S.: *Information Theory*, Constable and Comp. London, 1953.
- [15] Quastler, H.: *Studies of human channel capacity*. Information Theory, Third London Symposium, 1956, p. 361—371.

PENTRU ȚINĂRUL INGINER

Ing. SIMIAN SCHÉFLER

Dispozitive de multiplicare utilizate în complexe de calcul

Dispozitivele de multiplicare ca elemente componente ale complexului de calcul trebuie să prezinte performanțe de calcul cât mai ridicate, înțelegând prin aceasta o precizie cât mai bună (adică o eroare cât mai redusă), viteză de răspuns mare, siguranță în exploatare, variație cât mai redusă a parametrilor schemei cu variațiile de temperatură, umiditate și condiții de lucru, în general. În plus, ele trebuie să fie dispozitive cât mai simple pentru o construcție ușoară, o exploatare ușoară și un preț de cost scăzut. Condițiile de gabarit și greutate redusă sînt de asemenea foarte importante (mai ales în sistemele autoacordabile plasate pe nave aeriene de diferite tipuri pentru ghidare sau alte calcule).

Dispozitivele de multiplicare se pot clasifica în două grupe mari:

a) Dispozitive cu rezolvare directă, în care se obține direct produsul $X \cdot Y$. În această categorie cităm schemele cu tub catodic, schemele bazate pe principiul C.A.V. cu modulație în amplitudine, scheme cu sisteme urmăriitoare, scheme bazate pe variația duratei impulsurilor, scheme cu variația coeficientului de transmisie pas cu pas, scheme cu modulație în amplitudine și frecvență etc.

b) Dispozitive cu rezolvare indirectă, în care produsul $X \cdot Y$ rezultă din efectuarea altor operații, ca de exemplu:

$$X \cdot Y = \frac{1}{2} [\cos (a + b) + \cos (a - b)],$$

unde:

$$X = \cos a$$

$$Y = \cos b$$

$$X \cdot Y = \frac{(X + Y)^2 - (X - Y)^2}{4}$$

$$X \cdot Y = a (\log a^X + \log a^Y)$$

$$X \cdot Y = \int X dY + \int Y dX$$

După cum se vede, în dispozitivele cu rezolvare indirectă înmulțirea se obține ca rezultat al unui șir de alte operații matematice. În aceste dispozitive se vor utiliza transformări funcționale.

Astfel de exemplu relația:

$$4 X \cdot Y = (X + Y)^2 - (X - Y)^2$$

realizează înmulțirea indirectă prin efectuarea operațiilor de sumare, scădere, ridicare la patrat.

O schemă bloc pentru efectuarea unei astfel de relații se vede în figura 1.

După cum se vede sînt necesare elemente de calcul liniare pentru sumare și schimbare de semn precum și doi transformatori funcționali pentru ridicarea la patrat.

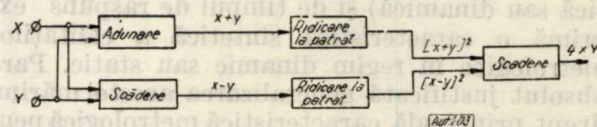


Fig. 1. Schemă bloc pentru efectuarea multiplicării pe cale indirectă.

Pentru construirea acestor transformatori funcționali pot fi folosite: tubul catodic, dependența pătratică a curențului anodic de tensiunea aplicată pe grila unei triode în regiunea curenților anodici mici, caracteristica neliniară a pentodelor, transformatori funcționali cu diode. Dezavantajul principal constă în eroarea mare pe care o prezintă la valori mici ale tensiunilor de intrare, deoarece caracteristicile diodelor folosite nu mai sînt riguros pătratice. Aceasta sporește rapid eroarea relativă a dispozitivului. Obținerea produsului cu ajutorul expresiei:

$$X \cdot Y = a (\log a^X + \log a^Y)$$

necesită de asemenea transformatori funcționali pentru obținerea logaritmului variabilelor independente. Transformatorii funcționali logaritmici pot fi realizați pe diferite principii. Relația aceasta logaritmă se poate realiza, de pildă, folosind dependența caracteristicilor de grilă ale triodelor

$$U_g = k \log I_g$$

valabilă pentru curenții de grilă mici, adică pentru rezistența de valoare mare cuplată în circuitul de grile.

Instabilitatea caracteristicilor tuburilor electronice duce la majorarea erorilor acestor dispozitive. În ultimul timp au luat o dezvoltare mai pronunțată dispozitivele de multiplicare în care reproducerea funcției logaritmice se face prin aproximarea de porțiuni liniare.

Obținerea produsului $X \cdot Y$ prin integrare și sumare

$$X \cdot Y = \int X \cdot dY + \int Y \cdot dX$$

nu se poate realiza cu integratoare electronice, deoarece acestea integrează numai în timp;

pentru aceasta pot fi utilizate cu succes integratoare mecanice. O dată cu acestea, dispozitivul va primi însă și deficiențele inerente sistemelor mecanice ca: inerția mare în răspuns (viteză de răspuns redusă), frecvența de variație a semnalelor de intrare limitată la o valoare foarte scăzută, sensibilitate redusă, necesitatea unor puteri mari de acționare etc.

Complexitatea comparativă a dispozitivelor cu rezolvare indirectă și dependența erorilor de gradele de precizie realizate de elementele separate au determinat trecerea la studiul unor dispozitive care să efectueze multiplicarea sau divizarea nemijlocit.

Dispozitivele cu rezolvare directă se pot împărți în două grupe după principiul de construcție:

- dispozitive cu compensație sau cuplate (cu reacție negativă);
- dispozitive parametrice sau decuplate.

În dispozitivele parametrice se folosesc elemente fizice ale căror trăsături caracteristice asigură efectuarea înmulțirii. Ca exemplu pot servi circuitele liniare în curent continuu și curent alternativ (figura 2a și 2b), în care că-

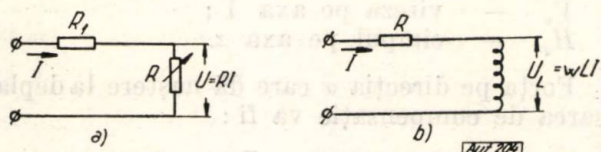


Fig. 2. Circuite liniare de efectuare a înmulțirii.

derile de tensiune pe elementele circuitului corespund produsului a două mărimi independente.

Dispozitivele electromecanice de înmulțire sînt foarte simple, dar este necesar ca tensiunea să fie dată sau transformată în mișcări de deplasare ale potențimetrelor. Mărimile de intrare sînt în general unghiuri de rotație a două servomotoare.

Încărcînd un potențimetru anumit, putem primi o tensiune proporțională cu produsul celor doi factori ce se introduc prin modul de

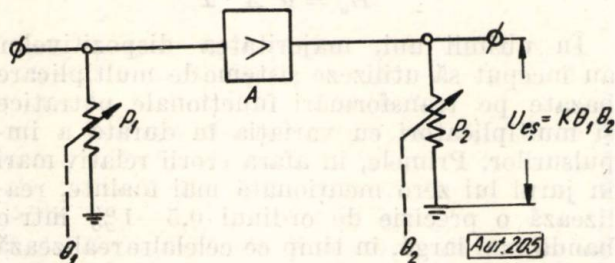


Fig. 3. Dispozitiv principal pentru efectuarea înmulțirii pe cale electromecanică.

deplasare a cursorilor potențimetrelor. Mărimile de ieșire este tensiunea la bornele celui de al doilea potențimetru.

Amplificatorul A separă cei doi potențimetri pentru a evita eventuala încărcare a primului potențimetru de către al doilea.

Precizia acestor sisteme este determinată de calitatea potențimetrelor. Literatura de specialitate indică posibilitatea de a se ajunge la o precizie de 1%. Cu ajutorul unor soluții mai complicate se poate obține o precizie mai bună.

Dezavantajul principal al acestor dispozitive constă în inerția sistemelor mecanice, fapt ce face dispozitivul incapabil să efectueze înmulțirea unor mărimi rapid variabile în timp.

O acțiune considerabil mai rapidă o au schemele electronice de înmulțire a tensiunilor variabile în timp, deoarece ele posedă elemente practic fără inerție. Precizia lor este suficientă (mai slabă totuși decît a dispozitivelor mecanice sau electromecanice, deoarece parametrii electrici au variații mai mari decît parametrii mecanici). De asemenea, aceste dispozitive prezintă gabarit redus și greutate mică, posibilitatea de a utiliza elemente standardizate, ceea ce simplifică schema, ușurează și ieftinește construcția. În plus nu va necesita o energie prea mare neavînd piese mecanice în mișcare.

Dispozitivele de multiplicare pur electronice asigură o bandă de trecere suficient de largă cu o eroare de ordinul 0,1—2%. Dispozitivele electromecanice cu toate că asigură în principiu o precizie mai mare, au însă o bandă de trecere îngustă (pînă la 1 Hz).

Dispozitivele electronice pot obține produsul pe mai multe căi. Una din ele este de pildă generată de utilizarea diferitelor tipuri de modu-

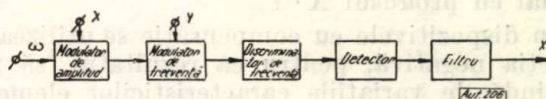


Fig. 4. Multiplicare prin modulare în amplitudine și frecvență.

lație, obținînd astfel multiplicatori cu modulație de amplitudine, fază sau frecvență.

Un prim dispozitiv din acest gen are schema bloc din figura 4.

Acest dispozitiv utilizează modulația în amplitudine a purtătoarei, proporțională cu unul din factorii de multiplicat X și modulația în frecvență, proporțională cu al doilea factor Y . Ca rezultat semnalul modulat va fi de forma X sau $[(\omega + Y)t]$, care trecut prin discriminatorul de frecvență și apoi redresat dă la ieșire un semnal proporțional cu produsul $X Y$.

Liniaritatea modulatorilor poate fi îmbunătățită prin introducerea unui circuit de reacție.

În figura 5 este prezentată schema bloc a unui dispozitiv care efectuează produsul a două unde diferite ca frecvență prin modularea ambelor unde în amplitudine.

Purtătoarea de 300 kHz este modulată de X și apoi filtrată. Această undă se introduce într-un sumator, unde se însumează cu o undă

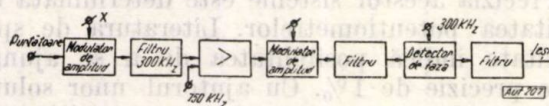


Fig. 5. Modularea în amplitudine a două unde de frecvențe diferite.

de 750 kHz. Rezultatul este modulată de Y , apoi este filtrat din nou, aplicat unui detector de fază și, în fine, scos printr-un alt filtru de tip RL.

Utilizarea modulației de fază este prezentată schematic în schema bloc din figura 6, în care variabila X modulează un semnal de 300 kHz defazat la 90° față de purtătoare.

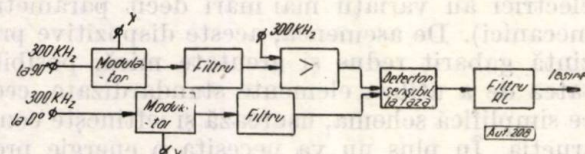


Fig. 6. Multiplicator prin modularea în fază.

Un filtru extrage prima armonică și o adună cu o purtătoare de amplitudine constantă. Rezultatul este introdus ca tensiune de referință pentru un detector sensibil la fază. Tensiunea a doua ce se aplică detectorului este purtătoarea de 300 kHz nedecalată și modulată cu o tensiune proporțională cu cel de-al doilea factor Y . Rezultatul va fi proporțional cu produsul $X \cdot Y$.

În dispozitivele cu compensație se utilizează reacția negativă, pentru ca rezultatul să nu depindă de variațiile caracteristicilor elementelor.

Un astfel de sistem utilizează relația ce există între deplasarea fascicului electronic într-un tub catodic și tensiunile de pe plăcile de deviație (fig. 7).

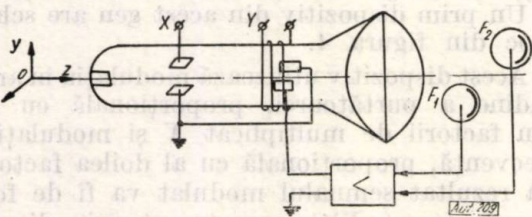


Fig. 7. Multiplicator cu tub catodic.

Ecranul este separat printr-o suprafață netransparentă în două secțiuni. În fața fiecărei secțiuni se află câte o celulă fotoelectrică F_1 și F_2 .

Tensiunea X se aplică primei perechi de plăci deflectoare, iar tensiunea Y unei bobine

ce se află în jurul celei de-a doua perechi de plăci deflectoare.

Fasciculul de electroni va suferi atât influența cîmpului electric X cît și influența cîmpului magnetic Y . Drept rezultat, fasciculul se va mișca pe o spirală ce se va deplasa după axa X , ceea ce face ca spațiul luminos să se deplaseze într-o parte sau alta a ecranului, influențînd cînd o celulă fotoelectrică, cînd cealaltă. Semnalele luminoase sînt transformate de celule fotoelectrice în tensiuni electrice și aplicate unui amplificator diferențial. Tensiunea eroare obținută la ieșirea acestuia se aplică pe cea de-a doua pereche de plăci deflectoare, cu o astfel de polaritate încît să compenseze abaterea ivită și să readucă spotul în centru unde trebuie să se găsească în regim permanent, în care caz în circuitul buclei de reacție se va găsi o tensiune proporțională cu produsul $X \cdot Y$.

Într-adevăr forța pe direcția x , explicată fizic mai sus, va avea expresia :

$$F_{xi} = e [j \cdot V_y \cdot k H_z]$$

în care :

F_{xi} este forța inițială ;
 V_y — viteza pe axa Y ;
 H_z — cîmpul pe axa z .

Forța pe direcția x care dă naștere la deplasarea de compensație va fi :

$$F_{xc} = e C i E_0.$$

La echilibru vom avea :

$$F_{xi} = F_{xc}$$

Înlocuind cu expresiile explicite și făcînd simplificările, obținem :

$$[j V_y \cdot k H_z] = C i E_0$$

Dar V_y și H_z sînt proporționale cu X și Y

$$\begin{cases} V_y = dX \\ H_z = dY \end{cases}$$

Rezultă :

$$E_0 = a X \cdot Y$$

În ultimii ani, majoritatea dispozitivelor au început să utilizeze sisteme de multiplicare bazate pe transformări funcționale pătratice și multiplicatori cu variația în durată a impulsurilor. Primele, în afara erorii relativ mari în jurul lui zero menționată mai înainte, realizează o precizie de ordinul $0,5-1\%$ într-o bandă mai largă, în timp ce celelalte realizează o precizie medie înaltă de $0,1-0,2\%$ dar într-o bandă de trecere mai îngustă.

Vom cerceta în continuare mai amănunțit dispozitivele electronice cu impulsuri deosebit de avantajoase după cum s-a mai arătat prin gama largă de variație a tensiunii, putere consumată mică, independență în funcționare

Se observă că dacă tensiunea E_a va fi variabilă în timp, dispozitivul devine de multiplicare și divizare.

În fine, alte dispozitive ce folosesc impulsuri dreptunghiulare, reproduc unul din factori ca amplitudine a impulsurilor iar al doilea ca un număr de impulsuri, într-un interval de timp determinat. În astfel de dispozitive impulsurile trec printr-un comutator electronic din care nu vor fi lăsate să iasă în final decât „ n ” impulsuri, proporțional cu una din tensiunile de intrare X din numărul total N de impulsuri care intră într-un interval oarecare T în acest comutator. Impulsurile de la ieșire vor trece printr-un limitator de amplitudine, după care amplitudinea lor devine proporțională cu a doua tensiune de intrare Y .

Deci: $n = c_1 X$; $U_{max} = c_2 Y$.

INDREĂȘ GRIGORE

Accelerarea ionilor grei

1. Introducere

Prima încercare de a accelera ioni ai elementelor mai grele decât heliu („ioni grei”) a fost efectuată în anul 1940, cînd prof. Alvarez de la Laboratorul de radiații din Berkeley a obținut, la ciclotronul cu diametrul pieselor polare 50 cm, un fascicul de particule accelerate de $^{12}_6\text{C}$, extrem de slab ca intensitate (aproximativ 500 particule/minut) [1]. Mai târziu, Fremlin și colaboratorii, la Universitatea din Birmingham [6] și apoi în alte laboratoare [7], [8] au obținut fascicule de ioni accelerați de C, N și O cu ajutorul ciclotronilor care nu erau destinați în mod special accelerării ionilor grei. Trebuie menționat că fasciculele de ioni obținute în acești ciclotroni erau de mică intensitate (0,01 — 0,1 μA) și aveau un spectru energetic practic continuu pe raza finală de accelerare.

În 1954, în S.U.A. s-a început construirea a doi acceleratori liniari (la Berkeley și Universitatea din Yale) destinați în mod special accelerării ionilor grei (HILAC) [9]. În prezent, la acești acceleratori s-au obținut fascicule de ioni de la Li pînă la Ar inclusiv, cu intensitate de 0,1 — 1 μA , și energie ~ 10 MeV/nucleon [10].

În ultimul timp datorită succeselor remarcabile obținute în domeniul acceleratoarelor electrostatice în trepte (tip „tandem”) aceștia din urmă se întrebuintează de asemenea pentru accelerarea particulelor „grele” [11]. Astfel, la acceleratorul de tip tandem al CEA din

Valoarea medie în intervalul de timp T va reprezenta tensiunea de ieșire:

$$U_{es} = \frac{n \cdot U_{max}}{T} = \frac{c_1 c_2}{T} XY$$

BIBLIOGRAFIE

- [1] Корн Б. А.: *Электронные моделирующие устройства и их применения для исследования систем автоматического регулирования*. Физматгиздат, 1959.
- [2] Корн Т. А. и Корн Т. М.: *Электронные моделирующие устройства*. Э. Издательства иностранной литературы, 1955.
- [3] Лебедев А. А.: *Счетно-ретающее устройство*. Матгиздат, 1954.
- [4] Майоров Р. В.: *Электронные регуляторы*. Гостехиздат, 1956.
- [5] Czagowski: *Electronic methods of analogic multiplication*: Elerto-eng., iulie, 1956.
- [6] Scheffler S.: *Dispozitiv electronic de multiplicare și divizare prin dublă modulară a impulsurilor*. Referat prezentat la prima consfătuire pe țară în domeniul calculatoarelor electronice, ianuarie 1960.

Chalk River (Canada) [12] s-au obținut fascicule de ioni de C, N, O cu energie $\sim 2,5$ MeV/nucleon și rezoluție energetică remarcabilă.

Interesul stîrnit în favoarea fasciculelor de ioni grei se datorește faptului că reacțiile nucleare cu particule grele prezintă o serie de particularități interesante [13, 14]. Încă primele experiențe au arătat că, dacă se bombardează nucleele țintei cu ajutorul ionilor grei se pot obține izotopi noi, necunoscuți încă. Obținerea acestor izotopi prin iradierea nucleului cu neutroni sau particule mai „ușoare” (protoni, deuteroni, particule α) este extrem de dificilă. În prezent există un material experimental destul de bogat, obținut cu ajutorul fasciculelor de ioni grei pe baza căruia se pot aprecia direcțiile de cercetare științifică mai importante în care ionii grei ca particule bombardante joacă un rol principal.

Printre acestea menționăm:

- a) obținerea de noi elemente transuraniene;
- b) formarea de nuclee compuse avînd moment unghiular mare și energie de excitație înaltă;
- c) reacții de schimb cînd particulele incidente și nucleele țintei pot schimba între ele diferiți complecși de nucleoni;
- d) excitația coulombiană a nucleelor, cînd sarcina mare a ionului bombardant lărgeste substanțial sfera posibilităților experimentale;
- e) obținerea de noi izotopi, inclusiv izotopi metastabili.

Pentru efectuarea cu succes a acestor cercetări este necesar ca fasciculul de ioni grei să satisfacă pe cât posibil următoarele cerințe mai importante:

— valoarea ridicată a barierei coulombiene pentru ionii grei impune accelerarea lor pînă la energii relativ mari;

— secțiunea mică într-o serie de reacții cu ioni multipli încărcăți (de exemplu obținerea elementelor transuraniene) impune o intensitate considerabilă a fasciculului;

— studiul dependenței de energie a secțiunilor de reacție cere ca fasciculul de ioni accelerați să fie cât mai monocromatic.

Pînă în ultima vreme principala lipsă a fasciculelor de ioni grei obținute cu ajutorul ciclotronilor destinați accelerării particulelor mai ușoare, în afară de intensitatea relativ slabă, era valoarea mică a energiei care putea fi obținută, ceea ce limita posibilitățile de lucru în ce privește gama de nuclee și ținte. În prezent accelerarea ionilor grei în ciclotroni special destinați acestui scop, permite obținerea fasciculelor de mare intensitate cu energie ridicată și o bună monocromaticitate datorită utilizării unor surse de ioni puternice. În această direcție au fost obținute succese remarcabile la accelerarea ionilor de C, N, O în ciclotronul cu diametrul pieselor polare de 1,5 m al Institutului de Energie Atomică al Academiei de Științe a U.R.S.S. [13], unde s-au obținut fascicule intense de ioni cu energie $\sim 6,5$ MeV/nucleon și rezoluție energetică $\frac{\Delta E}{E} = 2\%$.

În prezent mai funcționează marele ciclotron al Institutului Unificat de Cercetări Nucleare (Dubna) unde a fost obținută o întreagă gamă de fascicule de ioni grei începînd cu B pînă la Ne inclusiv cu energie ~ 10 MeV/nucleon și intensitate de zeci de microamperi [15].

În S.U.A. s-a prevăzut ca în 1961—1962 să fie dați în exploatare doi ciclotroni cu variație azimutală a cîmpului magnetic, unde de asemenea vor fi accelerați ioni grei pînă la energii de aproximativ 9 MeV/nucleon [17].

Această situație ne face să presupunem că accelerarea ionilor grei cu ajutorul ciclotronilor este o metodă de perspectivă și oferă mari posibilități.

2. Accelerarea ionilor grei cu ajutorul ciclotronului

2.1. Metoda accelerării pe armonice

Această metodă a fost folosită pentru prima dată la accelerarea ionilor grei în ciclotronii destinați pentru particule mai ușoare (protoni, deuteroni, particule α), [1—5], [6], [7], [8]. Cercetările experimentale au arătat că condiția

rezonanței ciclotronice, exprimată prin cunoscuta relație:

$$f = \frac{1}{2\pi} \left(\frac{e}{m} \right) B \quad (1)$$

în cazul ionilor grei se îndeplinește și în cazurile cînd $f = \frac{f_0}{k}$ (f_0 — frecvența tensiunii de accelerare; $k = 1; 3; 5 \dots$). În cazul cînd $k \neq 1$ particulele nu vor mai fi în situația de a putea parcurge intervalul dintre duanți în fiecare semiperioadă $\left(\frac{T}{2} \right)$ și ca atare vor fi supuse procesului de accelerare numai la fiecare $K \frac{T}{2}$, de unde denumirea metodei: accelerarea pe armonice [16]. În acest caz, ionii cu sarcina mică extrași din sursă se accelerează inițial pe una din subarmonicele tensiunii de înaltă frecvență, de exemplu a treia ($k = 3$), pînă la o anumită valoare a energiei. În procesul de creștere a energiei se mărește probabilitatea pierderii electronilor de către ioni, are loc așa-zisa „despuiere” (stripping) pe gazul rezidual din interiorul camerei ciclotronului. Începînd cu momentul schimbării sarcinii, ionul respectiv nu mai îndeplinește condiția de rezonanță (1) și este eliminat din procesul de accelerare ulterior. În procesul de „despuiere” o parte din ioni capătă o astfel de sarcină (de exemplu de trei ori mai mare decît cea inițială) încît în cele ce urmează devine posibilă accelerarea pe armonica de bază a tensiunii de înaltă frecvență ($k = 1$).

Dat fiind că energia particulelor accelerate în ciclotron este proporțională cu pătratul sarcinii ionului, pe raza finală de accelerare

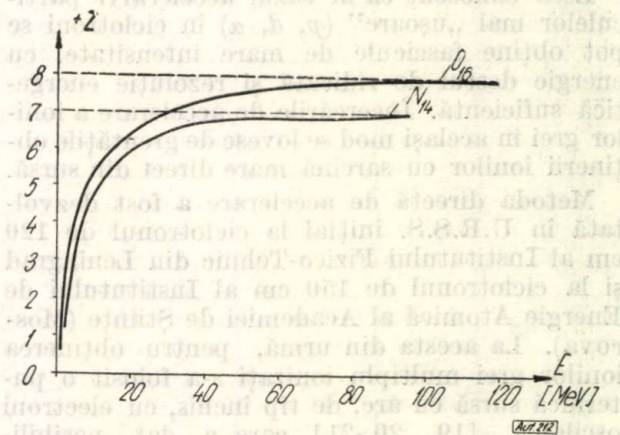


Fig. 1. Starea de încărcare a ionilor de N și O în funcție de energie.

se pot obține ioni cu energie relativ mare. De remarcat că probabilitatea schimbării sarcinii ionului, adică trecerea din starea cu sarcină mică la starea cu sarcină mare depinde de viteza ionului (adică de energie).

În fig. 1 se reprezintă starea de încărcare a ionilor de oxigen și azot în funcție de

energie [18]. Se vede că probabilitatea maximă de trecere a ionilor de O_{16} din starea $+(1-2)$ în starea $+6$ are loc la energia de ~ 15 MeV. Din această cauză accelerarea pe armonica de bază începe numai de la valori medii ale razei. Procesul de schimbare a sarcinii („despuierea”) ionilor are loc în întregul volum al camerei de accelerare și drept urmare, spectrul energetic al particulelor pe raza finală de accelerare va fi practic continuu.

Utilizarea metodei de accelerare pe armonice impune alegerea condițiilor optime pentru care pierderile în procesul de accelerare să fie minime. Aci ne referim în primul rând la starea vidului (presiunea gazului rezidual) în cameră și dispoziția geometrică a sursei de ioni în raport cu centrul camerei ciclotronului.

Pierderile considerabile care apar datorită schimbării de sarcină și la accelerarea pe armonica de bază fac ca fasciculul de ioni să aibă o intensitate relativ mică pe raza finală. În prezent, există cinci ciclotroni care funcționează după acest principiu de accelerare, cel mai mare dintre ei fiind ciclotronul de 225 cm al Institutului Nobel din Stockholm (Suedia). Parametrii acestor ciclotroni sînt dați în tabela 1.

Avantajul acestei metode în ceea ce privește posibilitatea accelerării ionilor grei în ciclotronii, care nu au fost destinați special acestui scop, este diminuat prin faptul că parametrii fasciculului sînt necorespunzători pentru efectuarea de experiențe cantitative. Această metodă a căpătat însă o dezvoltare deosebită la accelerarea ionilor grei în acceleratorii liniari și electrostatici.

2.2. Metoda directă de accelerare

Este cunoscut că în cazul accelerării particulelor mai „ușoare” (p , d , α) în ciclotroni se pot obține fascicule de mare intensitate, cu energie destul de ridicată și rezoluție energetică suficientă. Încercările de accelerare a ionilor grei în același mod se lovesc de greutățile obținerii ionilor cu sarcină mare direct din sursă.

Metoda directă de accelerare a fost dezvoltată în U.R.S.S. inițial la ciclotronul de 120 cm al Institutului Fizico-Tehnic din Leningrad și la ciclotronul de 150 cm al Institutului de Energie Atomică al Academiei de Științe (Moscow). La acesta din urmă, pentru obținerea ionilor grei multiplu ionizați s-a folosit o puternică sursă cu arc, de tip închis, cu electroni oscilanți, [19, 20-21], care a dat posibilitatea să se obțină ioni pozitivi de carbon cu patru sarcini ($+5C$), ioni de oxigen și azot cu cinci sarcini ($+5O$; $+5N$). Aceștia au fost accelerați pînă la energia maximă $\sim 6,5$ MeV/nucleon; rezoluția energetică pe raza finală de accelerare fiind $\frac{\Delta E}{E} = 2\%$.

Spre deosebire de ciclotronii destinați pentru accelerarea particulelor mai „ușoare” ciclo-

tronii pentru ioni grei sînt mai universali în sensul posibilității accelerării particulelor într-o gamă largă. Gama de particule care poate fi accelerată la ciclotronul dat este caracterizată de valoarea raportului $\frac{A}{Z}$ (unde A și Z sînt respectiv masa și sarcina ionului) și pentru fiecare caz concret este limitată de posibilitățile de variație a frecvenței tensiunii de accelerare f_0 și posibilitățile reglajului inducției în centrul camerei de accelerare B_0 .

În figura 2 este reprezentată relația binecunoscută $\frac{B_0}{f_0} = \text{const.}$ pentru valorile raportului $\frac{A}{Z} = 1 - 5$.

Gama de variație a frecvenței f_0 este limitată de posibilitățile reglajului frecvenței proprii a circuitului de înaltă frecvență al

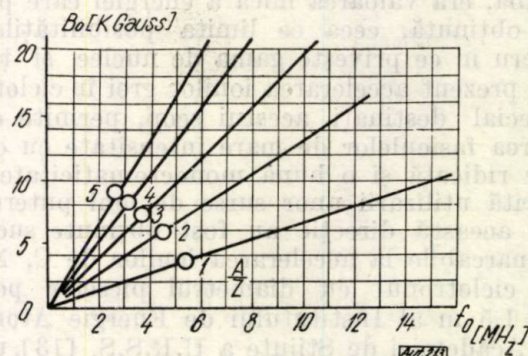


Fig. 2. Condiția de rezonanță ciclotronică la accelerarea ionilor grei pentru diferite valori ale raportului A/Z .

ciclotronului. (Reglajul frecvenței oscilatorului de înaltă frecvență propriu-zis, în limitele $1 \div 10$, nu reprezintă o problemă în condițiile actuale de dezvoltare a radiotehnicii.) Sistemul rezonant al ciclotronilor moderni poate fi privit ca o linie coaxială în sfert de undă scurt-circuitată la un capăt și cu încărcare capacitivă la celălalt capăt. Pentru simplificare, se poate considera că acest circuit posedă inductanță distribuită (susținătorii duanților) și capacitate concentrată (între duanți și camera de accelerare).

În primă aproximație, impedanța caracteristică a liniei ρ poate fi considerată constantă iar capacitatea duanților C_0 , punctiformă.

$$\text{În acest caz } \lambda_0 \simeq C_0 \rho \operatorname{tg} \theta \quad (2)$$

unde :

λ_0 este lungimea de undă proprie a sistemului rezonant ;

$\theta = \frac{\omega_0 l}{c}$ — lungimea electrică a liniei ;

l — lungimea geometrică a liniei.

Gama de acord după $\frac{A}{Z}$ a ciclotronilor de ioni grei reprezintă o soluție de compromis între elementele menționate mai sus.

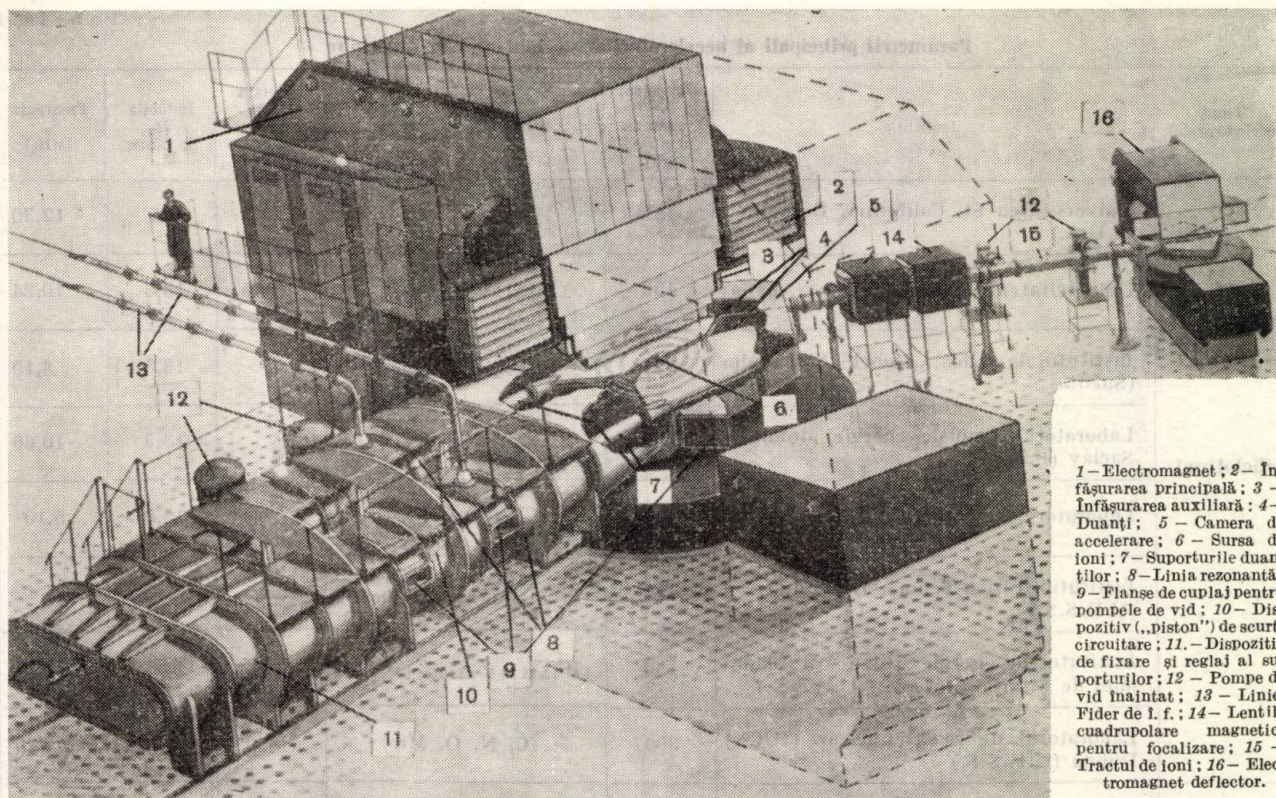


Fig. 3. Ciclotronul de ioni grei al Laboratorului de reacții nucleare (IUCN - Dubna)

Posibilitățile de lărgire a gamei de particule accelerabile prin variația inducției sînt destul de limitate datorită greutăților legate de formarea unei distribuții radiale satisfăcătoare a cîmpului magnetic pentru diferite valori ale inducției în centrul camerei ciclotronului. Valoarea absolută a inducției se determină din considerentul obținerii energiei maxime pe raza finală de accelerare. După cum se vede din tabela 1, o distribuție radială satisfăcătoare a inducției la diferiți ciclotroni în funcționare se poate obține pentru valori pînă la $B_0 = 18 - 18,5$ kGs. Menționăm că gama de variație a inducției pentru o simuire dată în mod obișnuit reprezintă $\sim 20\%$.

La ciclotronul de ioni grei cu diametrul pieselor polare 310 cm al Laboratorului de reacții nucleare (IUCN-Dubna) (fig. 3) pot fi accelerați ioni avînd $3,5 \leq \frac{A}{Z} \leq 7$ pînă la energii $\sim 10-12$ MeV/nucleon [15], [31]. Acest ciclotron este în prezent cel mai mare dintre acceleratoarele de acest tip. Electromagnetul ciclotronului permite obținerea în întrefierul de 42 cm a unei inducții maxime de cca. 19,5 kGs. Pentru accelerarea particulelor avînd diferite valori ale raportului $\frac{A}{Z}$ este prevăzută posibilitatea reglării lungimii de undă proprii sistemului rezonant, în limitele 50-100 m. Factorul de calitate ridicat al sistemului rezonant ($Q = 10\,000 - 11\,000$) face posibilă

obținerea unei valori a tensiunii de înaltă frecvență dintre duanți $2V_0 = 300 - 350$ kV la puterea oscilatorului de înaltă frecvență $P_0 = 120$ kW.

Ciclotronul funcționează în regim de impulsuri, coeficientul de umplere putînd fi variat în funcție de condițiile cerute de experiment. În ciclotron s-au obținut în mod curent fascicule de ioni triplu ionizați de C_{12} , C_{13} , N_{14} , N_{15} cu energie $\sim 120-130$ MeV; fascicule de ioni cu patru sarcini de O_{16} , O_{18} , Ne_{20} , Ne_{22} cu energie ~ 180 MeV și, în fine, fascicule de ioni de Ne cu cinci sarcini. Intensitatea fasciculelor interne este de ordinul zecilor de microamperi (fig. 4), iar împrăștierea energetică aproximativ 3%.

Se vede că metoda directă de accelerare a ionilor grei în ciclotron prezintă avantaje reale. Introducerea variației azimutale în ciclotronii de ioni grei va permite micșorarea pierderilor și va duce la mărirea energiei particulelor accelerate, lărgind astfel și mai mult posibilitățile de cercetare experimentală cu ajutorul fasciculelor de ioni grei.

3. Accelerarea ionilor grei cu ajutorul acceleratoarelor liniari

Acceleratorii liniari au început să fie folosiți pentru accelerarea ionilor grei numai recent; în prezent funcționează două mari instalații de acest gen (tabela 1). Această situație

Tabela 1

Parametrii principali ai acceleratoarelor de ioni grei în funcțiune

Tipul acceleratorului	Instituția	Diametrul [cm] sau lungimea [m]	Particulele accelerate	Energia [MeV/ nucleon] (aproxima- tiv)	Inducția H_0 [k Gauss]	Frecvența f_0 [MHz]
Ciclotroni	Universitatea St. California, Berkeley (S.U.A.)	152	$+6C_{12}; +6N_{14}$	7,5	15	12,30
	Universitatea din Birmingham (Anglia)	156	$+6C_{12}; +6N_{14}; +6O_{16}$	8,5	13,5	10,24
	Institutul de fizică „Nobel” Stockholm (Suedia)	225	$+6O_{16}; +6Ne_{20,22}$	9	18,5	8,10
	Laboratorul Comisiei energiei atomice Saclay (Franța)	160	$+4C_{12}; +6N_{14,15}; +6O_{16}$		13,5	10,60
	Laboratorul Național Oak-Ridge (S.U.A.)	160	$+3N_{14}; +4N_{14}$		15,5	5,10
	Institutul Fizico-Tehnic, Leningrad (U.R.S.S.)	120	$C_{12}; N_{14,15}; O_{16}; Ne_{20,22}$	4	17	3,5–12
	Institutul de energie Atomică al Academiei de Științe, Moscova (U.R.S.S.)	150	$+4C_{12,13}; +5N_{14,15}; +3O_{16,18}$	6,5	18	8–17
	Laboratorul de reacții nucleare (IUCN) Dubna (U.R.S.S.)	300	C, N, O, Me	7–11	19	3–6
Acceleratori liniari (Hilac)	Universitatea St. California, Berkeley (S.U.A.)	36*	$+4B_{11}; +5C_{12}; +5N_{14}; +6O_{16}; +7Ne_{20}; +13Ar_{40}$	10,5	—	70
	Universitatea din Yale Connecticut (S.U.A.)	42*	$+3Li_6; +4B_{10,11}; +5C_{12}; +6N_{14}; +6O_{16}; +6F_{19}; +6Ne_{20}; +12Ar_{40}$	10,5	—	70
Acceleratori (GES) Tip „tandem”	Comisia energiei atomice Chalk-River (Canada)	11*	$C_{12}; N_{14}; O_{16}$	2–3	—	—
	Centrul de cercetări nucleare Harwell (Anglia)	11*	O_{16}	2	—	—

a fost condiționată fără îndoială de ritmul general de dezvoltare a acceleratoarelor liniari și a surselor de alimentare în înaltă frecvență.

Este cunoscut că în cazul acceleratoarelor liniari câmpul electric de înaltă frecvență trebuie asigurat simultan într-un număr mare de intervale de accelerare și de aceea multiplele avantaje proprii acestui tip de accelerator au putut să devină reale numai după ce au fost elaborate tuburi electronice de mare putere capabile să furnizeze puteri de ordinul megawaților în impuls.

3.1. Autofazarea și focalizarea

Trebuie menționat un fenomen specific care face ca funcționarea acceleratorului liniar să se deosebească de a celorlalți acceleratori ciclici. Această particularitate constă în faptul că în cazul acceleratoarelor liniari focalizarea de fază (autofazarea) se situează în regiunea unghiurilor negative. În cazul mișcării pe o traiectorie rectilinie, particulele care posedă o energie mai mare vor intra în intervalul de accelerare mai devreme decât particulele cu

energie mai mică; cu alte cuvinte fenomenul se petrece în mod invers decât în cazul acceleratoarelor ciclici cu câmp director.

În decursul procesului de accelerare acest fenomen creează oarecari greutăți și anume: respectarea condițiilor necesare asigurării focalizării de fază are drept urmare defocalizarea radială a fasciculului. Acest fenomen era cunoscut încă din timpul punerii în funcțiune a primilor ciclotroni: particulele fasciculului care străbat intervalul de accelerare în porțiunea perioadei de înaltă frecvență când câmpul electric este crescător sînt supuse unei acțiuni de defocalizare electrostatică. În cazul acceleratoarelor liniari această stare de lucruri este încă înrăutățită datorită acțiunii suplimentare de defocalizare pe care o exercită asupra fasciculului câmpul magnetic al rezonatorului [24].

Dacă în cazul accelerării electronilor această acțiune de defocalizare electrostatică este neînsemnată, în cazul accelerării ionilor grei ea este suficient de mare încît să împiedice buna funcționare a acceleratorului liniar în cazul cînd nu s-au luat măsuri speciale pentru

focalizarea fasciculului [24, 26]. Drept asemenea măsuri, în prezent se utilizează:

- focalizarea cu ajutorul rețelelor montate la intrarea electrozilor de accelerare ;
- lentile magnetice cuadripolare dispuse de-a lungul electrozilor.

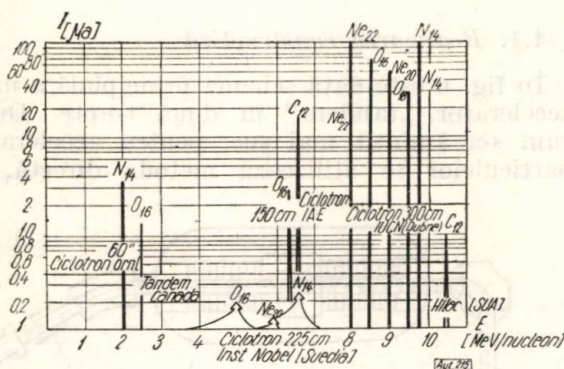


Fig. 4. Grafic comparativ al fasciculelor de ioni grei obținute cu ajutorul diferitelor metode de accelerare. (Grosimea săgeților dă o idee aproximativă despre împrăștierea energetică a fasciculului.)

3.2. Realizarea constructivă

Drept exemplu de realizare constructivă tipică dăm descrierea acceleratorului de ioni grei HILAC care funcționează în Laboratorul de Radiații al Universității din California. Un accelerator similar este amenajat la Universitatea din Yale. Ambii acceleratori au fost proiectați împreună, astfel că majoritatea soluțiilor constructive pe subansambluri sînt identice [9, 10].

Schema de principiu a construcției HILAC este dată în figura 5. Subansamblurile principale sînt:

- sursa de ioni 2 de tipul „cu arc electric” cu funcționare în impulsuri. Durata impulsului : $\sim 2 \mu\text{s}$; frecvența : 10 Hz ;
- generatorul Cock-roft-Walton 1 ($V_0 = 500 \text{ kV}$) la ieșirea căruia se găsește lentila cuadripolară 3 care focalizează fasciculul de ioni pe diafragma de intrare a acceleratorului preliminar ;
- acceleratorul preliminar („prestripper”) 4 constă dintr-un rezonator cilindric de cca. 5 m lungime, în care sînt dispuși 36 de electrozi tubulari de accelerare. Focalizarea fasciculului se realizează cu ajutorul rețelelor montate la intrarea electrozilor de accelerare ;
- camera de „despuiere” („stripper”) 5 reprezintă un volum vidat avînd o serie de despărțituri-compartimente ;
- acceleratorul propriu-zis („poststripper”) 6 constă dintr-un rezonator cilindric cu lungime de aproximativ 28 m în care sînt distribuiți 67 electrozi tubulari de accelerare. Focalizarea fasciculului se realizează cu ajutorul lentilelor magnetice cuadripolare, fiecărui electrod de accelerare corespunzîndu-i o

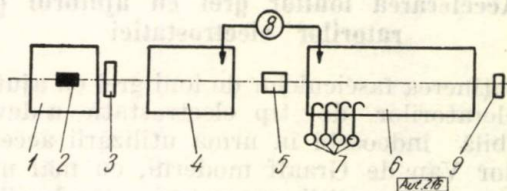


Fig. 5. Schema principală a acceleratorului liniar de ioni grei (HILAC):

1 - Generatorul Cock-roft-Wolton; 2 - Sursa de ioni; 3 - Lentila cuadrupolară magnetică; 4 - Acceleratorul preliminar („prestripper”); 5 - Camera de „despuler” („stripper”); 6 - Acceleratorul propriu zis („poststripper”); 7 - Oscilatorii de f.f.; 8 - Dispozitiv de acord; 9 - Lentila de focalizare.

3.3. Mecanismul de accelerare a ionilor grei în HILAC

Accelerarea inițială a ionilor cu sarcină mică sa face în acceleratorul preliminar unde ionii cu raportul $\frac{A}{Z} \leq 6,66$ pot fi accelerați pînă la energia de 1 MeV/nucleon. De aci ionii intră în camera de „despuiere”. La acceleratorul HILAC (Berkeley) în interiorul camerei de „despuiere” se află un vaporizator de mercur care produce vaporii necesari pentru „despuierea” ionilor. (În acceleratorul Universității din Yale în acest scop se utilizează foite subțiri de nichel.) La ieșirea din camera de „despuiere” ionii au sarcini diferite (de exemplu $+5C_{12}$; $+6C_{12}$) și sînt captați în regimul de accelerare. De menționat că în cazul cînd mașina este reglată pentru accelerarea anumitor ioni, de exemplu $+4C_{12}$, în același timp vor fi accelerate și particulele cu sarcină mai mare adică $+5C_{12}$; $+6C_{12}$. Totuși energia finală a ionilor de sarcină diferită ($+4$; $+5$; $+6$) va fi aceeași datorită faptului că în procesul de accelerare ionii se grupează astfel încît la ieșirea din accelerator au practic aceeași viteză.

În acceleratorul propriu-zis pot fi accelerați ioni avînd $\frac{A}{Z} \leq 3,33$ pînă la energia finală

de aproximativ 10,5 MeV/nucleon. Împrăștierea energetică a fasciculului $\frac{\Delta E}{E} \approx 1,5\%$. Cu ajutorul HILAC au fost accelerați ioni de Li, B, C, N, O, F, Ne, Cl, Ar cu intensități de cca. 0,5 – 1 μ A (fig. 4.)

Greutățile legate de obținerea unui fascicul intens de energie mică (datorită fenomenului de respingere coulombiană la intrarea acceleratorului preliminar) precum și pierderile însemnate în procesul de „despuiere” fac să presupunem că intensitățile fasciculelor obținute de aproximativ 1 μ reprezintă limita posibilităților la acceleratorii de acest tip. În afară de aceasta accelerarea ionilor într-o gamă largă a raportului $\frac{A}{Z}$ în cazul HILAC este relativ dificilă datorită greutăților de modificare a frecvenței de lucru.

4. Accelerarea ionilor grei cu ajutorul generatorilor electrostatici

Obținerea fasciculelor de ioni grei cu ajutorul acceleratorilor de tip electrostatic a devenit posibilă îndeosebi în urma utilizării acceleratorilor Van de Graaff moderni, cu mai multe trepte, așa numiți generatori „tandem”, având potențialul de accelerare ~ 5 MV. Cu toate că principiul dublării energiei particulelor accelerate în generatorii electrostatici prin schimbarea semnului sarcinii particulelor era cunoscut mai de mult, totuși numai în ultimii ani s-a reușit utilizarea lui practică în cazul acceleratorilor de tip „tandem”.

Desvoltarea generală a tehnicii acceleratorilor și-a imprimat caracterul și asupra dezvoltării generatorilor electrostatici așa încât acceleratorul tandem modern se deosebește sub aspectul constructiv, în mod esențial, de primele modele de generatori electrostatici cu bandă construiți de către Van de Graaff în jurul anilor 1930.

Făcând abstracție de numeroasele perfecționări constructive, principiul de funcționare a rămas același. După cum se știe, în generatorii electrostatici (GES) se utilizează metoda accelerării directe a particulelor încărcate. Datorită acestui fapt, în domeniul energiilor nu prea mari (~ 5 MeV) accesibile acestor acceleratori, GES au o serie de avantaje prețioase. Printre acestea :

- stabilitatea deosebit de mare și posibilitatea reglării continue a energiei particulelor accelerate;

- constanța în timp a intensității fasciculului;

- împrăștierea energetică extrem de mică;
- divergența unghiulară a fasciculului neînsemnată ($\sim 10^{-3}$ radian).

Aceste calități fac din GES un instrument de neînlocuit în cercetările fizice de mare pre-

ezie în domeniul energiilor joase (~ 5 MeV). Utilizarea principiului dublării și triplării energiei în combinație cu o serie de soluții constructive ingenioase au făcut posibilă lărgirea domeniului de lucru cu ajutorul acceleratorilor „tandem” în regiunea 10–12 MeV (pentru protoni).

4.1. Realizarea constructivă

În fig. 6 este dată schema principală a unui accelerator „tandem” în două trepte. După cum s-a amintit mai sus, pentru accelerarea particulelor se utilizează metoda directă, în

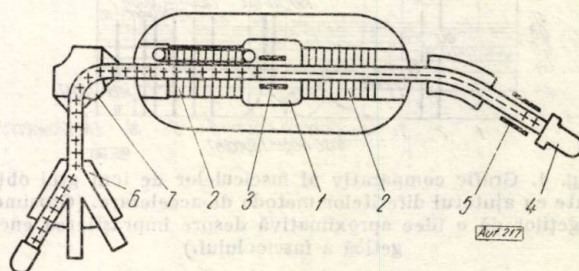


Fig. 6. Schema principală a acceleratorului „tandem” în două trepte :

1 – Electrod de accelerare (conductor) (+); 2 – Coloana izolantă; 3 – Camera de „despuiere”; 4 – Sursa de ioni pozitivi; 5 – Canal de schimbare de semn a sarcinii; 6 – Electromagnet de comutare; 7 – Electromagnet deflector.

combinație cu principiul schimbării semnului sarcinii. Ionii negativi sunt accelerați sub acțiunea potențialului conductorului de înaltă tensiune 1, care se găsește așezat la mijlocul coloanei izolante 2. Potențialul V_0 al electrodului de înaltă tensiune este de + 5 MV. În interiorul conductorului se află camera de „despuiere” unde ionii negativi accelerați pierd o parte din electroni. Ionii pozitivi obținuți pe această cale sunt accelerați pentru a doua oară de către același potențial al conductorului de înaltă tensiune; astfel energia finală va fi $E_f = 2eV_0$ (pentru protoni).

Mai detaliat, construcția GES poate fi ilustrată cu ajutorul generatorului „tandem”, producție de serie HVEC (High Voltage Eng. Co.; Burlington, Mass.). Un astfel de generator a fost livrat laboratorului din Chalk River (Ontario, Canada). Acceleratorul lucrează într-o atmosferă de gaz sub presiune (amestec de azot și bioxid de carbon) și este montat într-o cuvă de oțel demontabilă cu dispoziție orizontală. Presiunea în recipient este de cca. 15 at. Dimensiunile acceleratorului (cuvei): lungimea 11 m și diametrul 2,5 m.

Coloana izolantă 2 este montată pe capacele detașabile ale cuvei și este alcătuită dintr-un număr de plăci de sticlă și plăci metalice dispuse în mod alternativ. Lungimea fiecărei coloane este de $\sim 3,7$ m. Gradientul constant de-a lungul coloanei (cca. 14 kV/cm) este asigurat cu ajutorul unui divizor rezistiv. Valoarea rezistenței unei secții este de cca. 1 000 M Ω

(în acest caz curentul de fugă la tensiunea nominală reprezintă 35μ). Pentru a proteja izolatorii coloanei împotriva supratensiunilor sînt prevăzuți o serie de eclatori sferici.

În interiorul coloanei izolante se află tubul de accelerare care constă dintr-o serie de electrozi metalici și inele izolante de sticlă dispuse în mod analog cu cele din coloana 2. Între electrozii metalici respectivi ai coloanei și ai tubului este asigurat un contact electric pentru realizarea unei distribuții uniforme a potențialului.

4.2. Mecanismul de accelerare a ionilor grei în generatorii „tandem”

Pentru obținerea ionilor negativi se utilizează descărcarea de înaltă frecvență sau un dispozitiv pentru schimbarea de semn a sarcinii. În varianta a doua, după cum se vede din schema principală a injectorului (fig. 7), din sursă se obțin nemijlocit ioni pozitivi, care sînt extrași din camera sursei 1 cu ajutorul electrodului de extracție 3, care se află la un potențial de $-2,5 \text{ kV}$. După aceasta fasciculul de ioni este focalizat cu ajutorul electrodului de focalizare 4 și pătrunde apoi în canalul 5 în care are loc schimbarea de semn a sarcinii. Acest canal reprezintă un tub metallic cu diametrul $3,1 \text{ mm}$ și lungimea 254 mm în care ionii pozitivi sînt accelerați sub acțiunea potențialului -40 kV la care este pus tubul.

Prin canal se trece în mod continuu gaz, în așa fel încît tot timpul să se păstreze presiunea optimă pentru schimbarea de semn a sarcinii. (Debitul de gaz $Q = 1,5 \text{ cm}^3/\text{min}$ la presiunea atmosferică.) Trebuie menționat că randamentul schimbării de semn a sarcinii este destul de mic :

$$i_{(-)} = 0,001 i_{(+)}$$

unde $i_{(-)}$ și $i_{(+)}$ reprezintă intensitatea curentului de ioni negativi și respectiv pozitivi.

De remarcat că nu toate elementele sînt apte pentru procesul de schimbare de semn a sarcinii. Tabela 1 cuprinde elementele capabile să formeze ioni negativi. În total se cunosc 27 de astfel de elemente [11].

Independent de modul de obținere a ionilor negativi, mecanismul ulterior de accelerare

Tabela 2

Elementele capabile să formeze ioni negativi

Perioada	G r u p a							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1	H							
2	Li		B	C		O	F	
3	Na		Al		P	S	Cl	
4	K					Cr		
	Cu				As	Se	Br	
5	Rb							
	Ag				Sb	Te	I	
6	Cs							
	Au		Tl		Bi			

este identic. Ionii negativi la ieșirea din canal sînt din nou focalizați și vor fi accelerați de

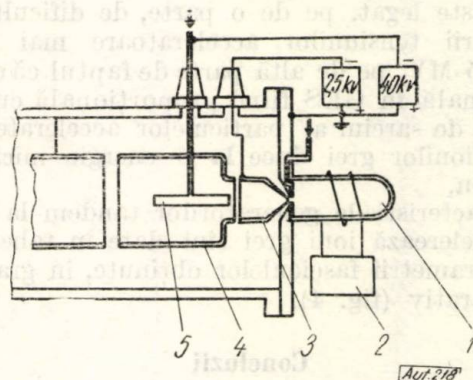


Fig. 7. Schema principală a injectorului pentru acceleratorul tandem :

1 - Camera sursei; 2 - scilator de înaltă frecvență; 3 - Electrode de extracție; 4 - Electrode de focalizare; 5 - Canal de schimbare de semn a sarcinii

către același potențial al canalului, dobîndind astfel la intrarea în tubul de accelerare propriu-zis o energie de 80 keV .

În tubul de accelerare se menține un vid de ordinul 10^{-5} mm Hg și ionii negativi sînt accelerați sub acțiunea potențialului conductorului ($+5 \text{ MV}$). În cavitatea ecranată a conductorului ionii sînt trecuți prin canalul de „despuiere”. Acest canal (fig. 8) reprezintă

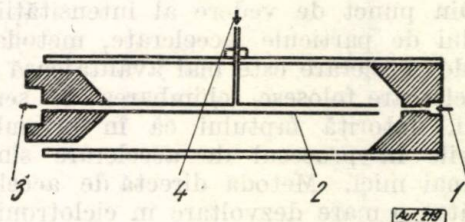


Fig. 8. Schema principală a canalului de „despuiere”.

1 - Intrarea ionilor negativi; 2 - Canalul de „despuiere”; 3 - Ieșirea ionilor pozitivi; 4 - Introducerea gazului de „despuiere”.

un tub metallic 2 cu diametrul de $4,57 \text{ mm}$ și lungimea 762 mm în care se introduce gazul de „despuiere”. Presiunea în interiorul tubului este de $\sim 5 \cdot 10^{-2} \text{ mm Hg}$. Trecînd prin canalul de „despuiere” și pierzînd electroni, ionii negativi se transformă în ioni pozitivi avînd aceeași energie însă sarcina mai mare.

Procesul de „despuiere” are un randament cu mult mai mare decît procesul de schimbare de semn a sarcinii. Măsurătorile arată că în acest caz [28]

$$i_{(+)} = 0,9 i_{(-)}$$

Ionii pozitivi sînt accelerați pentru a doua oară sub acțiunea aceluiași potențial al conductorului iar energia finală a fasciculului va fi determinată de numărul de sarcini dobîndit de către ion.

Pe lîngă avantajul incontestabil al unei monocromaticități remarcabile a fasciculului, genera-

torii tandem rămân totuși mult în urma acceleratoarelor de ioni grei de alte tipuri din punct de vedere al obținerii energiei maxime. Acest fapt este legat, pe de o parte, de dificultățile obținerii tensiunilor acceleratoare mai mari decât 5 MV, pe de altă parte de faptul că energia finală în GES fiind proporțională cu numărul de sarcini al particulelor accelerate, în cazul ionilor grei duce la o energie mică pe nucleon.

Caracteristicile generatorilor tandem la care se accelerează ioni grei sînt date în tabela 1, iar parametrii fasciculelor obținute, în graficul comparativ (fig. 4).

Concluzii

Din cele expuse se pot trage anumite concluzii asupra avantajelor și lipsurilor diferitelor metode de accelerare a ionilor grei. Fără îndoială că în cazul concret al unei instalații date aprecierea definitivă trebuie făcută ținînd seama de specificul cercetărilor care se presupune a fi efectuate cu ajutorul ei. În fiecare caz concret pot fi totuși analizați și comparați o serie de parametri de bază ca: intensitatea fasciculului, energia particulelor, împrăștierea energetică etc. care caracterizează destul de complet posibilitățile efectuării unei game largi de experiențe cu ajutorul acceleratorului respectiv.

1. Din punct de vedere al intensității fasciculului de particule accelerate, metoda directă de accelerare este mai avantajoasă decât metodele care folosesc schimbarea de semn a sarcinii, datorită faptului că în primul caz pierderile în procesul de accelerare sînt cu mult mai mici. Metoda directă de accelerare a căpătat o mare dezvoltare în ciclotroni deși în acest caz mai trebuie rezolvată problema extracției fasciculului.

2. Din punct de vedere al obținerii energiilor maxime avantajele sînt de partea acceleratorului liniar iar cel mai dezavantajat este acceleratorul electrostatic de tip „tandem” datorită greutăților legate de obținerea unui potențial de accelerare mai mare decât 5–6 MV. Din acest punct de vedere ciclotronul ocupă o poziție intermediară; introducerea variației azimutale a cîmpului magnetic (compensarea creșterii relativiste a masei particulelor accelerate) va permite mărirea limitei superioare a energiei care poate fi obținută în prezent la instalațiile de acest tip.

3. Sub aspectul împrăstierii energetice a fasciculului, acceleratorii electrostatici („tandem”) la care se poate obține fără dificultăți o rezoluție energetică de ordinul 0,01% prezintă avantaje incontestabile. Împrăștierea energetică a fasciculului la ciclotroni și la acceleratorii liniari este de același ordin de mărime, putînd fi redusă la valoarea 1–1,5%. Folosirea metodelor obișnuite de monocromatizare

a fasciculului extern permite îmbunătățirea rezoluției energetice, dar este însoțită de pierderi. Din acest punct de vedere, într-o situație avantajoasă se vor găsi instalațiile cu fascicule de intensitate mai mare.

În încheiere țin să mulțumesc dr. Oganessian Y. T. pentru discuțiile prețioase și ajutorul nemijlocit în redactarea materialului.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Alvarez, L. W.: *High Energy Carbon Nuclei*. Phys. Rev., **58**, 192, 1940.
- [2] Condit, R.: *A Cloud-Chamber of Heavy Particles Accelerated in the Cyclotron*. Phys. Rev. **62**, 301, (A) 1942.
- [3] York, H. ș.a.: *Acceleration of Stripped Light Nuclei in the Cyclotron*. Phys. Rev. **70**, 446 (A), 1946.
- [4] Miller, J. F. ș.a.: *Acceleration of Stripped C_{12} and C_{13} Nuclei in the Cyclotron*. Phys. Rev. **80**, 486, (L), 1950.
- [5] Rossi, G. B. ș.a.: *The Acceleration of $+N_{14}$ Ions in a 60" Cyclotron*. Phys. Rev. **93**, 1, 256 (L), 1954.
- [6] Walker, D.; Fremlin, J. H.: *Acceleration of Heavy Ions to high Energies*. Nature, **171**, 189, 1953.
- [7] Beydon, J. ș.a.: *Etude de la transmutation de cuivre par N et O*. Nuclear Phys. **2**, 593, 1956.
- [8] Atterling, H.: *The Acceleration of Heavy Ions in the Stockholm 225 cm. Cyclotron*. Arkiv för Fysik **15**, 39, 531, 1959.
- [9] Smith, L.: *Linear Accelerators*. Handbuch der Physik. Springer Verlag, Berlin, 1959.
- [10] Hubbard, E. L. ș.a.: *Heavy-Ion Linear Accelerator*. The Review of scient. Instr. **32**, 6, 621, 1961.
- [11] Niemann, F. L.: *Low Energy Particle Accelerators for precision Nuclear Physics Research*. Nuclear Instr. **7**, 3, 338, 1960.
- [12] Gove, H. E.: *Current Experimentations with the Tandem-Accelerator at the Chalk River Laboratories*. Nuclear Instr. **11**, 63, 1961.
- [13] Flerov, G. N.: *Heavy Ion Reaction. Proceedings of the Second United Nations Intern. Conference on the Peaceful Uses of Atomic Energy*. Geneva. Vol. 14, 151, 1958.
- [14] Flerov, G. N.: *Osnovnye problem fiziki mnogozariadnih ionov*. (Materialele Conferinței de Reacții Nucleare cu ioni grei) Dubna, 1958.
- [15] Oganessian Y. T.: *Polucenie pucicov uscorennih ionov na 300 cm fclotronu OIYI*. Conference on Cyclotron Problems. Cracow, 1961.
- [16] Babicev, A. P. Fedorov, N. D.: *Ob uscorenii ionov na fclotronu na „subgarmonike”*. Pribori i Tehnica Eksperimenta. **1**, 16, 1960.
- [17] Livingston, R. S.: *The Oak Ridge Relativistic Isochronous Cyclotron*. Nuclear Instruments. **6**, 1, 1, 1959.
- [18] Papineau, A.: *Relations parcours-energie des ions $3 \leq Z \leq 10$* Comptes Rendus. **242**, 25, 2933, 1956.
- [19] Morozov, P. M. ș.a.: *Istocinik mnogozariadnih ionov azola dlia fclotrona*. Atomnaia Energhia **2**, 272, 1957.
- [20] Makov, B. N.: *O fclotronnom istocinike mnogozariadnih ionov*. (Materialele Conferinței de Reacții Nucleare cu ioni grei) Dubna 1958.
- [21] Pasiuk, A. S.: *Rabota istocinika mnogozariadnih ionov na fclotronu IAE*. (Materialele Conferinței de Reacții Nucleare cu ioni grei) Dubna, 1958.
- [22] Teodorescu, I.: *Instalații de radiofrecvență la acceleratoarele ciclice rezonante*. Automatica și Electronica **3**, 1958, 106.
- [23] Alvarez, L. W. ș.a.: *Berkeley Proton Linear Accelerator* Rev. Scient. Instr. **26**, 111, 1955.
- [24] Smith, L.; Gluckstern, R. L.: *Focusing in Linear Ion Accelerators*. The Review of Scient. Instr. **26**, 220, 1955.

- [25] Grecescu, M.: *Acceleratoare liniare de electroni*. Automatica și Electronica, 1, 29, 1958.
- [26] Ghiorso, A.: *Accelerarea ionilor grei în HILAC*. Comunicare particulară, Dubna, 1959.
- [27] Atterling, H.; Lindstrom, G.: *The 225 cm. Cyclotron at the Nobel Institute of Physics, Stockholm*. Arkiv för Fysik 15, 36, 483, 1959.
- [28] Valter, A. K.: *Tandem-uscoriteli*. Sbornik materialov FTI. Harcov, 1960.
- [29] Van de Graaff, R. J.: *Tandem Electrostatic Accelerators*. Nucl. Instr. 8, 2, 195, 1960.
- [30] — *Proceedings of the second conference on reaction between complex nuclei*. Gatlinburg. Tenn. 1960.
- [31] Biryukov, V. A. ș.a.: *Joint Institute for Nuclear Research at Dubna U.R.S.S.* Leipzig, VEB Verlag, 1960.

CRONICĂ

Cea de-a patra sesiune a comitetului preparator internațional al „Conferinței internaționale de tehnica măsurării și construcția aparatelor de măsură” (IMEKO)

Budapesta 27.II.-2. III. 1962

După cum se cunoaște, în anii 1958 și 1961 au avut loc la Budapesta conferințele internaționale despre „Tehnica Măsurării și Construcția Aparatelor de Măsură”, cu numele prescurtat „IMEKO”. Aceste conferințe care s-au bucurat de un mare interes din partea cercurilor științifice și tehnice internaționale, urmează să se țină cu regularitate din trei în trei ani.

Conferințele au fost pregătite de către un comitet preparator internațional, format din delegații asociațiilor tehnico-științifice din mai multe țări.

La ședința comitetului preparator, care a avut loc la Budapesta în 2 iulie 1961, s-a hotărât în unanimitate, dat fiind marea importanță pe care o are IMEKO, ca acest comitet preparator să aibă un caracter permanent, căpătând denu-



Fig. 1. Prof. Striker (R.P.U.) secretarul C.I.P.P. — prezintă raportul de activitate; în stînga prof. dr. Arutiunov, delegatul U.R.S.S. — președintele sesiunii.

mirea „Comitetul internațional preparator pentru IMEKO” (C.I.P.P.).

Țara noastră este reprezentată în C.I.P.P. de prof. ing. C. Penescu, prorector la Institutul Politehnic din București. De menționat, că țara noastră a participat încă de la început în acest comitet, luând parte activă la toate lucrările pregătitoare ale IMEKO.

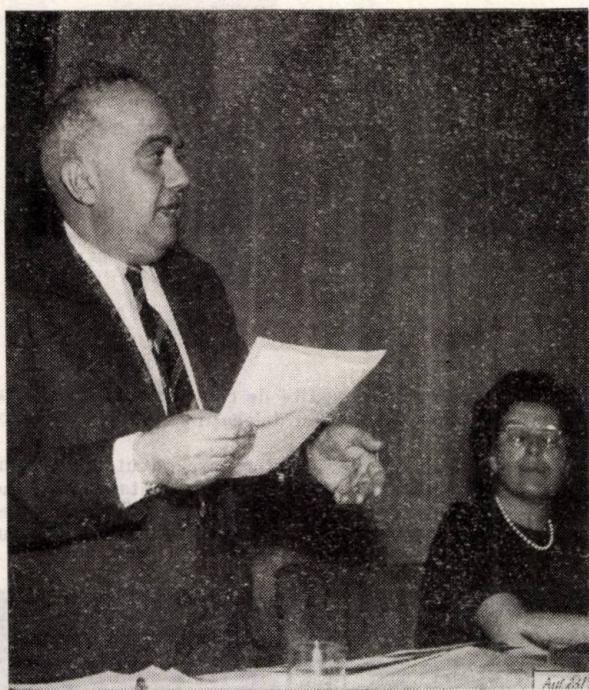


Fig. 2. Prof. C. Penescu delegatul R.P.R. — vorbește despre liniile directoare științifice pentru IMEKO 1965.

Între 27.II. și 3.III. a.c. a avut loc la Budapesta cea de-a 4-a ședință a comitetului preparator, fiind în același timp prima ședință a C.I.P.P. Ordinea de zi a acestei ședințe a fost de a se începe pregătirea conferinței IMEKO — 1964.

Ședința C.I.P.P. a reunit 300 de oameni de știință și specialiști, delegați ai asociațiilor de tehnica măsurării din 16 țări.

La recomandarea subcomitetului care a verificat mandatele și calitatea de membru al C.I.P.P., s-au primit ca noi

membre asociațiile de tehnica măsurării din Anglia, Italia și Japonia.

Prin aceasta, numărul țărilor membre ale C.I.P.P. s-a ridicat la 13.

Cu ocazia acestei ședințe s-au examinat rezultatele obținute de ultima conferință IMEKO; s-a constatat că s-au obținut rezultate deosebite, atât prin nivelul ridicat al referatelor și al discuțiilor, cât și prin deosebita organizare.

Membrii C.I.P.P. au exprimat mulțumiri Asociației Științifice Maghiare pentru Tehnica Măsurării și Automatizare pentru activitatea deosebită dusă la această conferință.

De asemenea, C.I.P.P. a apreciat munca deosebită a secretariatului, care a permis desfășurarea lucrărilor în cele mai bune condiții.

C.I.P.P. a discutat apoi principiile tehnico-științifice ale viitoarei conferințe IMEKO. — 1964.

S-a constatat că principiile adoptate pentru conferințele precedente au fost bune și s-au elaborat măsuri suplimentare care să asigure ridicarea nivelului comunicărilor și o participare cât mai intensă la discuții. În acest scop, numărul comunicărilor pentru toată conferința a fost limitat la circa 120, iar comunicările ce urmează să fie prezentate vor fi supuse unei analize minuțioase din partea organizațiilor membre ale C.I.P.P. și din partea oamenilor de știință și tehnicienilor din cadrul C.I.P.P.

În legătură cu locul și data ținerii conferinței IMEKO, comitetul a acceptat invitația Academiei Suedeze de Științe Tehnice ca aceasta să se țină în luna aprilie 1964 la Stockholm împreună cu tradiționala conferință suedeză „I and M” (Instruments and Measurements).

În cursul conferinței va fi organizată și o expoziție care se va bucura de o largă participare și în care se vor arăta cele mai noi realizări în acest domeniu.

Comitetul C.I.P.P. a discutat apoi cooperarea IMEKO cu alte organizații științifice. S-a constatat că există o strinsă colaborare cu Federația internațională de Automatică (I.F.A.) și că această colaborare trebuie să fie continuată și la următoarele conferințe.

Comitetul preparator a luat cunoștință că prin grija Asociației Maghiare de Automatică și Tehnica Măsurării s-au putut tipări într-un timp foarte scurt toate lucrările acestei conferințe sub denumirea ACTA — IMEKO 1961 (5 volume). S-a putut constata cu această ocazie că rapoartele prezentate au stîrnit un interes deosebit; cu această ocazie comitetul C.I.P.P. a adus din nou mulțumiri autorilor referatelor.

Lucrările comitetului permanent preparator pentru IMEKO pot fi considerate ca deosebit de fructuoase, permițându-se astfel asigurarea unor rezultate și mai bune la viitoarea conferință IMEKO 1964.

Simpozion de teoria sistemelor autoadaptive

Roma 26—28. IV. 1962

Comitetul tehnic de teoria sistemelor automate al Federației internaționale de Automatică (IFAC) a organizat anul acesta primul simpozion internațional de teoria sistemelor automate și primul simpozion organizat în cadrul I.F.A.C. Acest simpozion a fost consacrat problemelor de teoria sistemelor autoadaptive care după cum se cunoaște reprezintă preocuparea actuală în acest domeniu. La acest simpozion au fost înscrise o serie de comunicări ale specialiștilor din diverse țări; a fost înscrisă de asemenea o lucrare din țara noastră.

Simpozionul a avut loc la Roma în zilele de 26—27—28 aprilie 1962 sub președinția academicianului B. M. Petrov (U.R.S.S.) avînd ca vicepreședinte pe J. G. Truxal (S.U.A.) și A. Manino (Italia).

Simpozionul s-a desfășurat în cinci ședințe; la una din aceste ședințe delegatul R.P.R., prof. C. Penescu a fost ales secretar (ședința a avut ca președinte pe academicianul

B. M. Petrov (U.R.S.S.) și vicepreședinte pe H. Chestnut (S.U.A.).

Comunicările prezentate au fost la un nivel științific ridicat și au arătat preocupările serioase care se dezvoltă în acest domeniu.

Astfel trebuie menționată lucrarea prof. Krasovschi (U.R.S.S.) despre „Tehnica căutării optime pentru sisteme automate extremale continue”, a prof. Pospelov (U.R.S.S.) despre „Soluții optime în comanda sistemelor discrete”, a dr. D.L. Melen (S.U.A.) „Aplicare la automatizarea adaptivă a zborurilor” și altele.

Întrucît în domeniul nou al sistemelor autoadaptive conceptele și noțiunile nu sînt încă suficient clarificate au stîrnit interes rapoartele: Li-Pun (Elveția) „Analiza sistemelor automatizate utilizînd conceptul structurilor adaptive” și Gordon Pask (Anglia) „Evoluția fizică și lingvistică a sistemelor autoorganizate”.

În problema cu totul nouă a sistemelor automate predictive a fost expus raportul dr. R. E. Kalman (S.U.A.) intitulat „Despre prezicerea adaptivă”. De asemenea, au mai fost prezentate o serie de rapoarte care s-au ocupat concret de analiza unor sisteme realizate.

La acest simpozion au participat 65 de persoane reprezentând 18 țări. După cum a remarcat în cuvântul de încheiere academicianul Petrov, lucrările s-au desfășurat într-o atmosferă prietenească și vor conduce fără îndoială la o dezvoltare a studiilor teoretice în acest domeniu.

Prof. Kindler din R.D.G., un specialist recunoscut în domeniul automaticii, nu a putut însă participa deoarece nu a primit viza de intrare în Italia. Această discriminare care s-a făcut a contribuit, fără îndoială, în mod defavorabil la desfășurarea simpozionului și este regretabil că organizatorii simpozionului nu au putut crea condiții de participare delegaților tuturor țărilor.

S-a remarcat că teoriile moderne se aplică din ce în ce mai mult în sistemele automate (teoriile savanților sovietici Liapunov, Pontryagin și alții). De remarcat, că recent savantul sovietic Pontryagin a fost distins cu Premiul Lenin.

Participanții la simpozion în unanimitate au hotărât să transmită o telegramă de felicitare.

Simpozionul a fost urmat de vizite cu caracter tehnic la: Institutul superior de poștă și telecomunicații, la laboratoarele naționale ale Sincrotronului de la Frascati, la uzinele Fiat (Milano) și la uzinele de mașini de calcul Olivetti.

Simpozionul a fost deosebit de bine organizat și gazdele italiene au fost atente cu toți participanții, creând condiții foarte bune desfășurării lucrărilor.

Se poate spune că simpozionul de teoria sistemelor autoadaptive care s-a ținut la Roma a avut rezultate din cele mai bune și că această acțiune, așa după cum s-a hotărât în ședința comitetului de teoria sistemelor automate al I.F.A.C., care s-a ținut imediat după simpozion, trebuie amplificată și continuată.

Trebuie menționat că, chiar în cursul acestui an, în toamnă, comitetul de teoria sistemelor automate va organiza la Moscova un nou simpozion consacrat problemelor de teoria algebrică a mecanismelor automate.

Prof. C. Penescu

RECENZII

GR. C. MOISIL: **Circuite cu tranzistoare**, Editura Academiei R.P.R., vol. I, 1961, 142 pag., 94 fig; vol. II, 1962, 154 pag., 106 fig.

Activitatea academicianului Gr. C. Moisil în domeniul teoriei schemelor cu contacte și relee este bine cunoscută pe plan mondial. Studiile întreprinse de dînsul și de elevii săi, în această direcție, sînt foarte numeroase, și se referă atît la schemele cu contacte și relee, cît și la cele cu elemente electronice de circuit. În această din urmă direcție, o serie de cercetări mai vechi se refereau la circuitele cu tuburi electronice și cu criotroni.

Actuala monografie se referă la circuitele cu tranzistori. Ea apare sub egida Comisiei de automatizări și a Institutului de matematici al Academiei R.P.R., făcînd parte din seria intitulată „Monografii asupra teoriei algebrice a mecanismelor automate”.

Această lucrare se încadrează într-o serie de monografii și tratate, pe care acad. Gr. C. Moisil le-a dedicat teoriei algebrice a mecanismelor automate, serie de lucrări din care, pînă în prezent, au mai apărut încă trei, și anume: Scheme cu comandă directă cu contacte și relee (1959); Funcționarea în mai mulți timpi a schemelor cu relee ideale (1960); Teoria algebrică a mecanismelor automate (1959). Dintre acestea, primele două titluri au apărut în Editura Academiei R.P.R., iar ultimul în Editura Tehnică.

Lucrarea de față este rezultatul lecțiilor expuse de acad. Gr. C. Moisil, la Uzinele „Grigore Preoteasa”, lecții organizate în luna ianuarie 1961, de către Comisia de automatizări a Academiei R.P.R. și ASIT și are ca obiect studiul circuitelor formate din tranzistori de tip PNP sau NPN.

Ideea fundamentală este aceea că tranzistorul poate fi considerat ca element de comutare, în sensul că pentru semnale de amplitudini convenabile, aplicate pe unii din electrozii tranzistorului, acesta poate fi considerat ca un element bipolar, care prezintă continuitate sau este întrerupt. Cu alte cuvinte, tranzistorul are în acest mod de tratare numai două stări posibile: blocat și conductor.

Precizăm că starea tranzistorului depinde în mod univoc de semnalul electric aplicat pe electrodul de comandă, semnal care se prezintă sub forma unui puls, care are și el numai două amplitudini posibile.

Starea t a tranzistorului este o mărime care are una din două valori posibile (0 la 1) ca și semnalul de comandă x . Funcției t , i se aplică apoi regulile de calcul dezvoltate în această lucrare.

Plecînd de la aceste idei simple, se dezvoltă o întreagă teorie, cuprinzînd montajul cu unu, doi sau mai mulți tranzistori.

Se remarcă faptul că circuitele cu tranzistori se pot studia comod cu ajutorul unor funcții logice, diferite în parte de

cele care intervin în studiul circuitelor cu contacte și relee. Astfel, de exemplu, în studiul circuitelor cu tranzistori, intervin în mod curent funcțiile lui Sheffer.

Pentru a prezenta cartea mai în detaliu, precizăm că primul volum cuprinde șapte capitole, iar cel de-al doilea 14.

În primele capitole se face o prezentare a fenomenelor fizice fundamentale care intervin în joncțiunile tranzistorului. De asemenea, se expun ideile de bază privind modul în care circuitele cu tranzistori pot fi abordate cu ajutorul instrumentului logicii matematice.

Tratarea este exhaustivă, stabilindu-se care sînt funcțiile ce pot fi realizate cu ajutorul montajelor în care intervin tranzistori, conectați în anumite moduri.

În lucrare se face o distincție între montajele numite „cu un nivel” și cu „două nivele”.

În primul caz, este vorba de lanțuri de tranzistori. În cel de-al doilea caz este vorba de matrici de tranzistori, care sînt uniți prin legături pe orizontală și, de asemenea, prin una sau două legături pe verticală la extremități.

Așa după cum am amintit, studiul este exhaustiv, stabilindu-se pentru fiecare categorie, atît instrumentul matematic adecvat, cît și funcțiile logice care pot fi realizate de categoria respectivă de circuite.

Analizîndu-se astfel 25 de circuite cu două niveluri cu tranzistori NPN, se ajunge la concluzia că ele sînt descrise prin opt funcții logice distincte.

Trebuie subliniat faptul că, din studiile întreprinse, acad. Gr. C. Moisil reușește să degajeze o metodă de dualitate, grație căreia proprietățile unui circuit în care intervin numai tranzistori de tip NPN pot fi deduse dintr-un circuit care conține numai tranzistori de tip PNP — și invers.

Un rezultat important care trebuie subliniat este scoaterea în evidență a faptului că în circuitele cu tranzistori, circuitul care corespunde la suprapunerea a trei funcții din cele care intervin în mod curent în studiul circuitelor cu tranzistori, cu unu sau două nivele, nu conduce la un circuit care să fie descris printr-o funcție logică nouă.

În primul volum se abordează și sinteza circuitelor omogene, pentru care se stabilesc opt metode de sinteză.

Cel de-al doilea volum tratează, de asemenea, o serie întreagă de probleme foarte interesante, printre care menționăm, de exemplu, capitolul intitulat „Sinteza circuitelor mixte cu nivele omogene”.

Și pentru această problemă se dau opt metode de rezolvare.

Tot în cel de-al doilea volum se abordează probleme deosebit de interesante, ca studiul circuitelor cu tranzistori și redresori și tranzistori și rezistențe. De asemenea, se abordează studiul circuitelor cu tranzistori cu dublă comandă.

O problemă interesantă, care apare în cel de-al doilea volum este aceea a simplificării formelor normale.

Întreaga lucrare este deosebit de valoroasă, atât prin noutatea problemelor abordate, cât, în special, prin ținuta de înaltă rigurozitate, unită cu o claritate perfectă.

Prin tratarea exhaustivă a problemelor, se pune la dispoziția inginerului, o serie întreagă de rezultate, care îi permit acestuia să se orienteze foarte ușor în stabilirea acelor montaje care corespund unei probleme date.

Lucrarea de față este unică pe plan mondial și reprezintă o nouă contribuție importantă a școlii românești la studiul general al schemelor cu tranzistori, utilizate în automatizări.

E. N.

Electronică cuantică, (lucrările unui simpozion editate de Charles H. Townes), Columbia University Press, New York, 1960, 606 pag.

În ultimii ani, ingineria electronică și fizica apar din ce în ce mai strâns legate, fiind interesate în special în studiul în comun al fenomenelor cuantice, care se produc în domeniul frecvențelor radio și în microunde. Din interacțiunea acestor două discipline a rezultat un nou domeniu de activitate și anume electronica cuantică.

Rezultatele obținute în acest domeniu sînt de acum deosebit de interesante. Amintim, astfel, de crearea în U.R.S.S. și S.U.A. a standardelor atomice de frecvență, care au o precizie de ordinul lui 10^{-11} ; amplificatorii moleculari sînt, de asemenea, produse ale acestei discipline, care se ocupă, de dispozitivele cunoscute sub numele de maser și laser.

Simpozionul de față se ocupă de un aspect important al electronicii cuantice, și anume de fenomenele de rezonanță. Simpozionul s-a ținut la Shawanga Lodge, New York, în septembrie 1959, și a reunit atât ingineri electroniști, cât și fizicieni.

Technica electronică este în ultimul timp foarte utilă în spectroscopia efectuată în domeniul frecvențelor radio. Acest domeniu al spectroscopiei a pus în evidență aspecte noi, tocmai grație descoperirii posibilității de a efectua analize spectroscopice în domeniul frecvențelor radio. Actualmente, studiul interacțiunii dintre undele electromagnetice și molecule sau atomi devine din ce în ce mai promițător. Este normal să credem că în domeniul undelor milimetrice, vor apărea fenomene interesante privind interacțiunea acestor unde cu interiorul edificiului atomic.

Lista lucrărilor prezentate la acest simpozion cuprinde 67 de titluri. Un număr relativ mare de lucrări s-au ocupat de problema maserilor, ca și a standardelor de frecvență cu atomi de cesiu.

O altă categorie de probleme studiate trata generarea și amplificarea microundelor de către dispozitive feromagnetice și, în general, solide.

În afara studiilor teoretice, sau de prezentare a unor date experimentale, s-au abordat și unele chestiuni legate de zgomot, lungime de bandă, atenuare și putere. Este vorba de legătura — în microunde — cu un satelit care retransmite semnale primite de la Pământ.

În general, problemele noi ale electronicii cuantice sînt deosebit de bine prezentate în lucrare. Astfel, rezonanța paramagnetică, pomparea optică, amplificatorii parametrici, aplicația amplificatoarelor foarte sensibile în radioastronomie, efecte cuantice la amplificatori și în comunicații, sînt numai cîteva din temele abordate.

Marea varietate de probleme abordate, din puncte de vedere diferite, ușurează clarificarea și unificarea ideilor de bază comune electronicii și mecanicii cuantice. Din lucrările acestui simpozion rezultă, de asemenea, domeniile în care apare probabil dezvoltarea în viitor a unor noi direcții de cercetare.

Simpozionul la care ne referim prezintă, în mod just, importanța pe care o are actualmente în electronică stăpînirea unui aparat matematic adecvat descrierii fenomenelor cuantice, ca și ponderea elementelor de bază ale mecanicii cuantice. El scoate în evidență faptul că, actualmente, electronica cuantică este una din direcțiile importante în care se produce cel mai rapid progres în electronică.

Lucrările acestui simpozion sînt atât pentru electroniști, cât și pentru fizicieni, deoarece apare tot mai clar că din colaborarea acestor două specialități, rezultă posibilitatea abor-

dării, într-un mod principal, a unor probleme de interes vital pentru ambele specialități.

E. N.

Probleme de cibernetică nr. 6. Moscova, 1961, 304 pag.

Acest nou volum al interesantei publicații sovietice dedicată problemelor de cibernetică cuprinde 7 rubrici și anume: I. Probleme generale, II. Programare, III. Calculatoare, IV. Probleme de economie matematică, V. Procese de comandă în organisme vii, VI. Probleme de lingvistică, matematică, VII. Cronică.

În general, materialele publicate sînt foarte interesante și, ca și în celelalte numere, la un înalt nivel teoretic.

În prima rubrică, O. B. Lupanov studiază problema realizării unor funcții de algebră logică.

În partea de programare se remarcă diverse articole, cum ar fi, de exemplu, V. V. Martiunuk: Metoda adreselor simbolice; V. A. Surighin și N. N. Ianenko: Asupra realizării în calculatoarele electronice a algoritmilor algebro-diferențiali.

Tot în această rubrică apare și articolul lui L. H. Viazalov și I. I. Morozov. Programe standard ajutătoare.

În partea rezervată calculatoarelor electronice, V. I. Sobelman se ocupă de problemele geometriei matricelor cu ferite. Aceste elemente se întrebunțază astăzi din ce în ce mai mult în realizarea memoriilor, și studiul respectiv prezintă noi puncte de vedere interesante în această problemă.

La rubrica „Problemele economiei matematice” se publică un referat general intitulat în mod sugestiv „Asupra posibilității de automatizare a controlului economiei naționale”. Referatul este semnat de cunoscuții specialiști sovietici acad. A. I. Berg, A. I. Kitov, specialist în calculatoarele electronice și prof. A. A. Leapunov, cunoscut cibernetician sovietic.

Acest referat ridică o problemă deosebit de importantă, avînd în vedere că grație calculatoarelor electronice, într-un timp foarte scurt, se pot studia în mod complet diverse variante de rezolvare a unor probleme economice, devenind astfel posibil să se dispună de un criteriu științific privind planificarea investițiilor, eficacitatea lor economică etc.

În rubrica privind procesele de comandă în organisme vii apar trei studii, dintre care două ale lui V. P. Efroimson.

Primul se referă la mecanismul de comandă a anticorpilor, în lumina datelor de genetică imunologică și biochimia hemoglobinei la om.

Problema aceasta este deosebit de interesantă, deoarece abordează o chestiune foarte nouă, anumite maladii care se datoresc unor defecte în programul de formare a hemoglobinei.

Al doilea referat al aceluiași autor tratează problema mecanismului de comandă în boala de radiație.

Al treilea articol se datorește lui N. A. Bernștein și tratează problema fiziologiei activității.

Evident, această problemă este abordată din punct de vedere cibernetic, și autorul propune o interesantă schemă care să explice funcționarea omului în procesul de activitate, ținînd seama de datele actuale ale ciberneticii.

În ceea ce privește problemele de lingvistică matematică, în acest număr apar patru articole, dintre care unele ample. În această categorie intră studiul lui I. A. Melciuk, intitulat „Analiza morfologică pentru mașina de tradus”. Studiul se referă la limba rusă și cuprinde 70 de pagini de revistă.

Menționăm, de asemenea, articolul lui N. M. Grișenko: „Particularitățile codării și algoritmului de programare, pentru analiza morfologică a textelor de limba rusă la calculatorul Kiev”.

Partea de cronică cuprinde două informații, din care una privind sesiunea din 13-17 iulie 1960 a Laboratorului de biofizică al Institutului de biologie UFAN, sesiune la care au participat 70 de biologi, fizicieni și matematicieni din Moscova, Leningrad, Sverdlovsk și Novosibirsk.

Cea de-a doua informație se referă la activitatea Secției de cibernetică din Kiev. Se arată astfel, care a fost activitatea acestei secții în perioada 1960/61, dîndu-se o listă a referatelor prezentate, ca și a ciclurilor de lecții organizate. Menționăm că, de asemenea, la Kiev s-au ținut o serie de lecții populare privind cibernetică.

Ca și în numerele precedente, actualul număr prezintă un material vast și deosebit de interesant pentru ciberneticieni, indiferent de domeniul lor de activitate.

E. N.



СОДЕРЖАНИЕ

ДК 621.52 : 622.276

EVGHENIDE, C., IONĂSCUT, A. и SLEV, V.:

Автоматизация технологических процессов добычи нефти, с ссылкой на первые промышленно-экспериментальные установки в РНР.

Automatica și Electronica 6 (5962) № 4, стр. 137—145

Вкратце описывается первая установка телеконтроля и автоматизации, созданная на одном из нефтепромыслов РНР, а также полученные технические и экономические результаты и делаются выводы относительно направления расширения автоматизации.

ДК 621.52 : 677.21.054.15 : 66.093.2

HERSCOVICI, H. и MĂRCUT, I.:

Установки для автоматической регулировки влажности хлопковой основы на шпиктовальной машине в текстильной промышленности.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 4, стр. 145—149

Представлен принцип метода определения влажности текстильных материалов и описывается аппарат, созданный для непрерывного определения и автоматической регулировки влажности нитей основы. Установка была сконструирована Текстильным научно-исследовательским институтом и смонтирована для опробования на Бухарестском хлопкоперерабатывающем предприятии.

ДК 621.373.001.57 : 681.142-523.8

MIRON, C. и HĂNGĂNUT, M.:

Универсальный генератор функций с диодами.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 4, стр. 149—155

Описывается нелинейная схема с диодами, связанная на обыкновенном входе с действующим усилителем, имеющимся в аналоговом калькуляторе, и которая образует вместе с ним универсальный генератор функций. Даются уточнения к примененным конструктивным решениям с замечанием о том, что генератор имеет и специальный характер. Далее указывается методика расчета и регулировки схемы, останавливаясь на экспериментальных погрешностях.

ДК 681.142-523.8 : 621.316.8 : 621.382.3

WEISSMANN, E.:

О проектировании логического элемента с сопротивлением и транзисторами.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 4, стр. 156—161

В работе представлен оригинальный метод расчета для логической схемы типа „НИЧИ“.

ДК 621.391 : 338.05

WIENER, U.:

Относительно информационной обработки измерительных процессов.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 4, стр. 161—167

На основании полученных результатов по теории передачи информации в статье сигнализуются способы информационной классификации некоторых процессов измерения, подчеркивая возможности, которые вытекают из такого способа трактовки вопроса. Демонстрируется зависимость между метрологическими и информационными характеристиками, а также представлен анализ некоторых процессов измерения на основании включения их в информационный процесс.

ДК 681.142.074

SCHEFLER, S.:

Мультипликационные устройства, используемые в комплексах расчета.

Automatica și Electronica 6 (1962) № 4, стр. 168—172

В статье представлены требования, предъявляемые к современным мультипликационным устройствам. Затем, после детальной их классификации анализируются преимущества и отрицательные стороны каждого контура в отдельности, особо отмечая устройства прямого непосредственного решения мультипликации. Автор в начале дал сравнительный анализ электромеханических и электронных устройств, после чего сделал обзор ряда возможностей реализации электронной мультипликации конкретизированных на различных блок-схемах, и в конце, более подробно остановился на схемах с импульсом. Особо отмечаются устройства с двойной модуляцией импульсов с реакцией и без реакции.

ДК 621.384.6 : 537.563

INDREAS, G.:

Ускорение тяжелых ионов.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 4, стр. 172—181

После перечисления условий, которым должны удовлетворять пучки тяжелых ионов, представлены методы и установки по ускорению многократно заряженных ионов. Анализируются преимущества и недостатки этих методов с точки зрения возможности выполнения физических исследований с помощью этих пучков.

**ХРОНИКА
РЕЦЕНЗИИ**

INHALTSVERZEICHNIS

ДК 621.52 : 622.276

EVGHENIDE, C., IONĂSCUT, A. u SLEV, V.:

Die Automatisierung der technologischen Prozesse in der Erdölförderung mit Bezugnahme auf die erste in der RVR gebaute industrielle Versuchsanlage.

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 137—145

Der Aufsatz enthält eine kurze Beschreibung der ersten automatischen Fernüberwachungsanlage in einem Förderbetrieb in der RVR, die technischen und wirtschaftlichen Ergebnisse und Schlussfolgerungen über die zu befolgende Ausrichtung bei der Erweiterung der Automatisierung in der Erdölindustrie.

ДК 621.52 : 677.21.054.15 : 66.093.2

HERSCOVICI, H. und MĂRCUT, I.:

Anlage zur automatischen Regelung der Feuchtigkeit der Baumwollkette an den Leimungsmaschinen in der Textilindustrie.

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 145—149

Es wird das Prinzip des Verfahrens zur Feuchtigkeitmessung bei Textilien dargelegt und die Vorrichtung für das kontinuierliche Messen und automatische Regeln der Feuchtigkeit der Kettenfäden beschrieben. Die Anlage wurde im Institut für Textilforschung entwickelt und probeweise im Bukarester Betrieb für die Baumwollindustrie montiert.

ДК 621.373.001.57 : 681.142-523.8

MIRON, C. und HĂNGĂNUT, M.:

Ein mit Dioden bestückter Universal — Funktion-Generator

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 149—155

Es wird eine nichtlineare Schaltung mit Dioden beschrieben, die im gewöhnlichen Eingang eines, in einem Analogrechner eingebauten Operational-Verstärkers angeschlossen, gemeinsam mit diesem einem Universal-Funktion-Generator bildet. Es werden Angaben über die angewandte konstruktive Lösung gegeben und darauf hingewiesen, dass der Generator auch einen Sondercharakter aufweist. Fortführend wird die Methodik der Berechnung und Regelung der Schaltung mit Bezugnahme auf die Versuchs-Rechenfehler beschrieben.

ДК 681.142-523.8 : 621.316.8 : 621.382.3

WEISSMAN, E.:

Über das Entwickeln des logischen Elements mit Widerständen und Transistoren

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 156—161

Im Aufsatz wird ein neues Berechnungsverfahren für die logische Schaltung vom Typ „N.I.C.I.“ dargelegt.

ДК 621.391 : 338.05

WIENER, U.:

Einige Betrachtungen hinsichtlich der Informationsübertragung bei Messungen

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 161—167

Der Verfasser unterstreicht die auf Grund der wichtigsten in der Theorie der Informationsübertragung erzielten Ergebnisse ferner die informative Einstufung einiger Messungen sowie die Möglichkeiten, die durch eine solche Lösung des Problems erwachsen. Es wird die Korrelation zwischen den metrologischen und informativen Kenndaten erläutert und die Analyse einiger Messungen auf Grund ihrer Einstufung in den Informationsprozess dargelegt.

ДК 681.142.074

SCHEFLER, S.:

Multipliziervorrichtungen für Berechnungskomplexe

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 163—172

Im Aufsatz werden die Bedingungen, die die modernen Multipliziervorrichtungen zu erfüllen haben angeführt. Nach einer eingehenden Einstufung dieser Vorrichtungen werden die Vor- und Nachteile für jeden einzelnen Kreis hervorgehoben und die Vorrichtungen mit direkter, unmittelbarer Lösung der Multiplikation eingehender behandelt. Nachdem der Verfasser die elektromechanischen und elektronischen Vorrichtungen vergleichsweise dargelegt hat, zählt er eine Reihe Möglichkeiten der elektronischen Durchführung der Multiplikation an, die in verschiedenen Blockschaltungen veranschaulicht werden und erläutert abschliessend die Impulsschaltungen. Das Hauptgewicht wird auf die Vorrichtung mit doppelter Impulsmodulation mit und ohne Reaktion gelegt.

ДК 621.384.6 : 537.563

INDREAS, G.:

Die Beschleunigung der Schwer-Ionen

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 4, S. 172—181

Nach einer Aufzählung der Bedingungen, die die Bündel schwerer Ionen aufweisen müssen, werden die Verfahren und Anlagen zur Beschleunigung der vielfach geladenen Ionen beschrieben. Der Verfasser analysiert die Vorteile und Mängel des Verfahrens vom Standpunkt der Möglichkeiten, mit Hilfe dieses Strahlenbündel physikalische Forschungen durchzuführen.

CHRONIK

BUCHBESPRECHUNGEN

SOMMAIRE

CD 621.52 : 622.276

EVGHENIDE, C., IONĂSCUT, A. et SLEV, V. :

L'automatisation des processus technologiques dans l'extraction du pétrole brut en se rapportant à la première installation expérimentale-industrielle réalisée en R.P.R.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 137—145

On présente brièvement la première installation télécontrôle et d'automatisation sur un puitsier en R.P.R., les résultats techniques et économiques obtenus et on tire des conclusions concernant la voie à suivre en vue de l'extension de l'automatisation du pétrole brut.

CD 621.52 : 677.21.054.15 : 66.093.2

HERSCOVICI, H., und MĂRCUT, I. :

Installation pour le réglage automatique de l'humidité des trames en coton aux machines à encoller dans l'industrie textile.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 145—149

On présente le principe de la méthode de mensuration de l'humidité des matériaux et on décrit un appareil réalisé pour la mensuration continue et le réglage automatique de l'humidité des fils de trame. L'installation a été exécutée dans le cadre de l'Institut de recherches textiles et montée afin d'expérimentations à l'entreprise pour l'industrie du coton de Bucarest.

CD 621.373.001.57 : 681.142.523.8

MIRON C., HÂNGĂNUT, M. :

Un générateur universel de fonctions à diodes.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 149—155

On décrit un schéma non linéaire à diodes qui, relie à l'entrée habituelle d'un amplificateur opérationnel existant dans un calculateur analogique, forme joint à celui-ci, un générateur universel de fonctions. On donne des précisions concernant les solutions constructives adoptées en remarquant que le générateur possède également un caractère spécialisé. On montre par la suite la méthodologie de calcul et de réglage des schémas, en se rapportant aux erreurs expérimentales.

CD 681.142.523.8 : 621.316.8 : 621.382.3

WEISSAMANN, E. :

Sur la projection de l'élément logique résistances et transistors.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 156—161

On présente dans l'article une méthode originale de calcul pour un schéma logique du type „N.I.C.I.”.

CD 621.391.338.05

WIENER, U. :

Certaines considérations concernant le traitement informationnel du processus de mensuration.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 161—167

L'article signale, se fondant sur les principaux résultats obtenus par la théorie de la transmission des informations, les modalités d'encadrement informationnel de certains processus de mensuration, en soulignant aussi les possibilités qui découlent de cette manière d'aborder le problème. On y démontre la corrélation entre les caractéristiques métrologiques et les informationnelles et on présente l'analyse de certains processus de mensuration, sur la base de leur encadrement dans le processus d'information.

CD 681.142.074

SCHAEFLER, S. :

Dispositifs de multiplication utilisés dans les complexes de calcul.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 168—172

On présente dans l'article les conditions qui s'imposent aux dispositifs multiplicateurs modernes. Plus loin, après avoir présenté une classification détaillée de ceux-ci, on fait une analyse des avantages et des désavantages que présentent chaque circuit pris séparément, en insistant sur les dispositifs à solution directe immédiate, de la multiplication. Après une présentation comparative des dispositifs électromécaniques et électroniques, l'auteur passe en revue une série de possibilités de réalisation électronique de la multiplication — concrétisées sur différents schémas — bloc — s'arrêtant à la fin, d'une manière plus détaillée, sur les schémas à impulsions. L'accent porte sur les dispositifs à double modulation des impulsions, avec ou sans réaction.

CD 621.384.6 : 537.563

INDREAS, G. :

L'accélération des ions lourds.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 4, p. 172—181

Après énumération des conditions que doivent remplir les fascicules de ions lourds, on présente les méthodes et les installations pour l'accélération des ions chargés de façon multiple. On analyse les avantages et les manques de ces méthodes sous l'aspect des possibilités d'effectuer des recherches physiques à l'aide de ces fascicules.

CHRONIQUE

COMPTE-RENDUS

CONTENTS

DC 621.52 : 622.276

EVGHENIDE, C., IONĂSCUT, A. et SLEV, V. :

The automation of technological processes in crude oil extraction with special reference to the first experimental industrial installation produced in the R.P.R.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 137—145

The first telecontrol and automation installation achieved at an oilfield in the R.P.R. is briefly described. The technical and economic results obtained are shown and some conclusions drawn concerning the path to follow in extending the automation of crude oil extraction.

DC 621.52 : 677.21.054.15 : 66.093.2

HERSCOVICI, H. et MĂRCUT, I. :

Equipment for the automatic adjustment of the humidity of cotton warps in ways dressing machines.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 145—149

The principle on which the method of measuring the humidity of textile materials is based is discussed and a description is given of an apparatus designed for the continuous measurement and automatic adjustment of the humidity of warp threads. This equipment has been produced within the framework of the Textile Research Institute and set up at a cotton enterprise in Bucharest in view of experiments.

DC 621.373.001.57 : 681.142.523.8

MIRON C. et HÂNGĂNUT M. :

A universal function generator with diodes.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 149—155

The description is given of a non linear scheme with diodes, which is connected to the usual entrance of an operational amplifier existing in an analogical computer forming together a universal function generator. Some explanations are given concerning the constructive solutions adopted in the case of this generator which is also of a specialized character. Several aspects concerning the computation methods and scheme regulating are discussed with reference to experimental errors.

DC 681.142.523.8 : 621.316.8 : 621.382.3

WEISSMAN, E. :

On the design of the logical element with resistances and transistors.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 156—161

An original computation method for a logical scheme of the „N.I.C.I.” type

DC 621.391 : 338.05

WIENER, U. :

Some considerations concerning the informational treating of measurement processes.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 161—167

Based on the main results obtained by applying the theory of information transmission, the author discusses the informational analysis of some measurement processes, emphasizing the possibilities resulting from this way of tackling the problem. The correlation between the metrological and informational characteristics is demonstrated and some measurement processes analysed on the basis of their inclusion in the information process.

DC 681.142.074

SCHAEFLER S. :

Multiplying devices in computers.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 4, p. 168—172

The conditions to be met by modern multiplying devices are shown, followed by a detailed classification of such devices. The advantages and limitation of each circuit are pointed out, insisting on the devices allowing a direct solution of multiplication. After a comparative presentation of the electromechanical and electronic devices, the author reviews several possibilities of electronically performing the multiplication, including some different block schemes. Impulse schemes are discussed in greater detail. Stress is laid upon double impulse modulation devices with or without reaction.

DC 621.384.6 : 537.563

INDREAS G. :

The acceleration of heavy ions

Automatica și Electronica, 6 (1962) p. No. 4, 172—181

After enumerating the requirements to be met by heavy ion fascicles, the author describes the methods and equipment used to accelerate such ions. The advantages and drawbacks of these methods are analysed in the light of the possibilities of performing physical researches by means of these fascicles.

CHRONICLE

REVIEWS

MACHINOEEXPORT

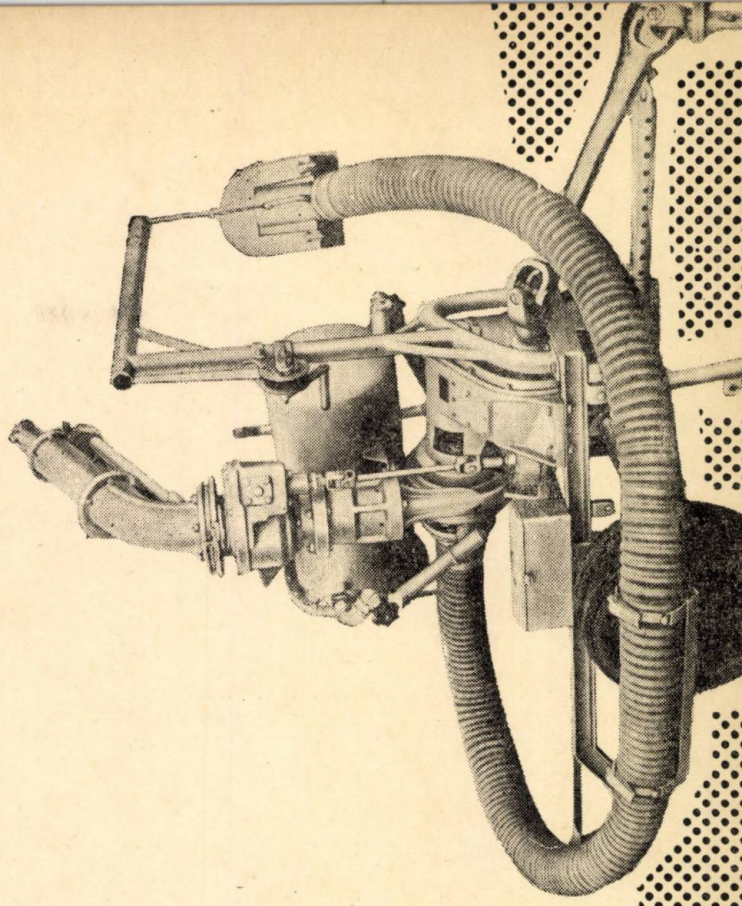
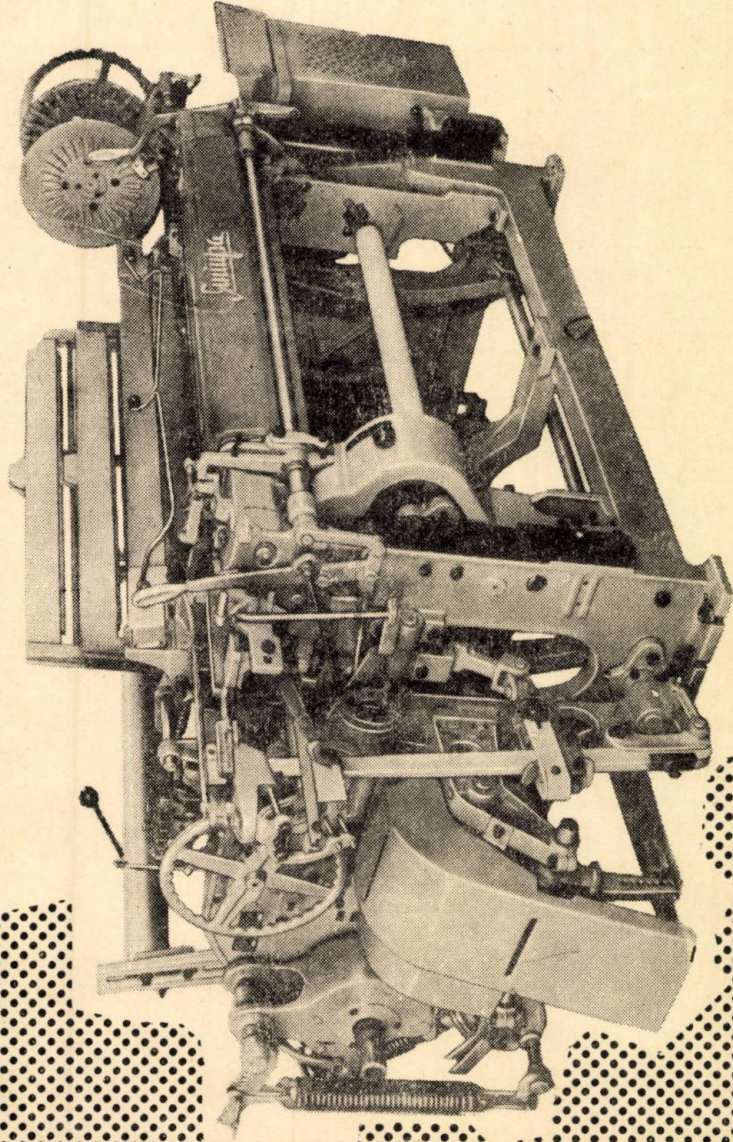
INTREPRINDERE COMERCIALĂ DE STAT PENTRU EXPORTUL DE MAȘINI
SOFIA — REPUBLICA POPULARĂ BULGARIA • Slavianska, 2; Telefon : 74321, Telex. : 527



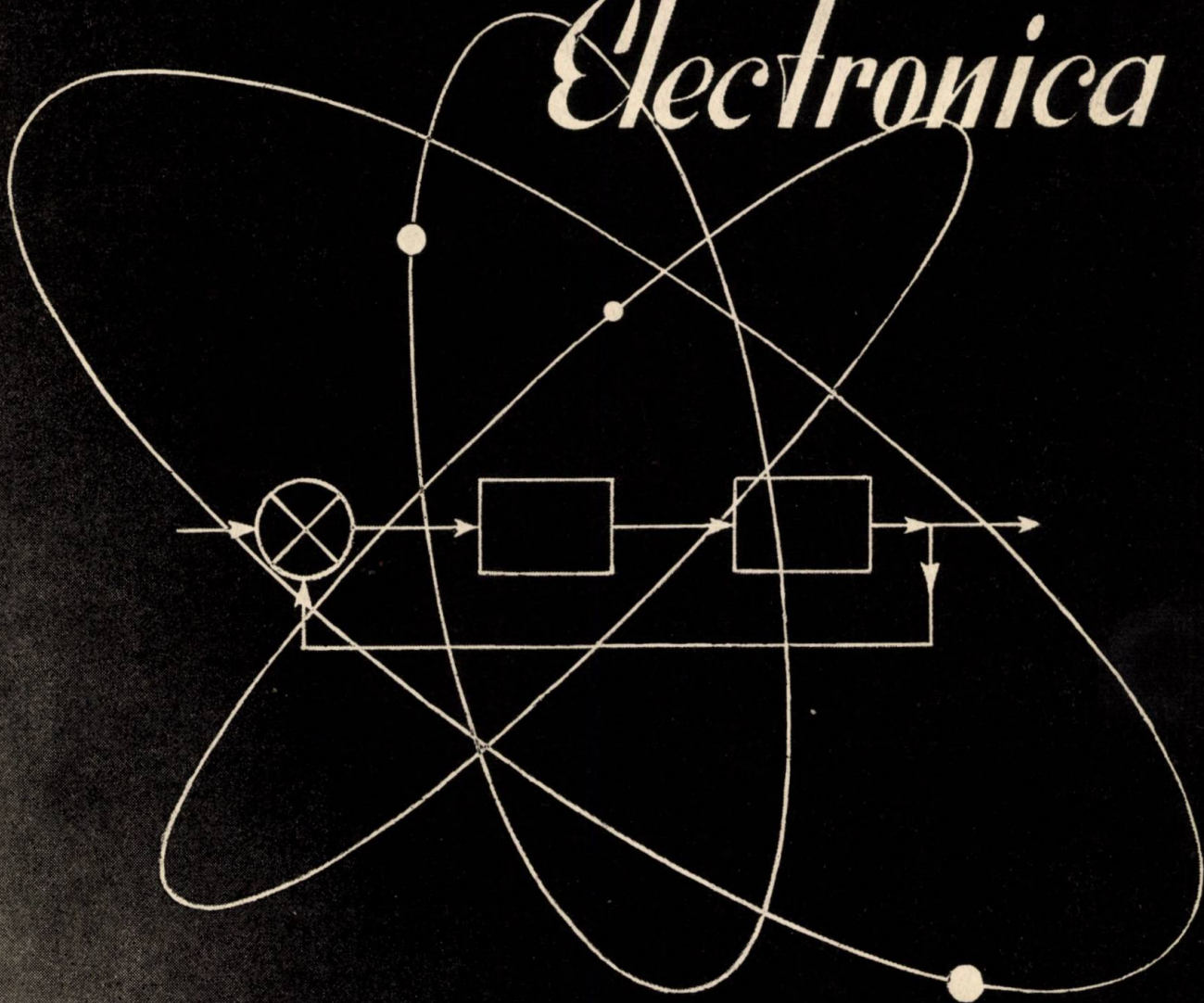
EXPORT :

1. Mașini-unelte (strunguri și altele).
2. Prese și mașini de forjat.
3. Mașini pentru industria lemnului.
4. Mașini de construcție.
5. Mașini pentru industria alimentară.
6. Mașini frigorifice.
7. Mașini agricole.

8. Pompe.
9. Motoare cu ardere internă.
10. Mașini și echipament minier.
11. Mașini textile.
12. Diverse mașini.
13. Mașini de transport :
 - vagoane de marfă ;
 - electrocare ;
 - motociclete ;
 - motorete.



Automatica și Electronica



E 2557

V O L 6
1 9 6 2

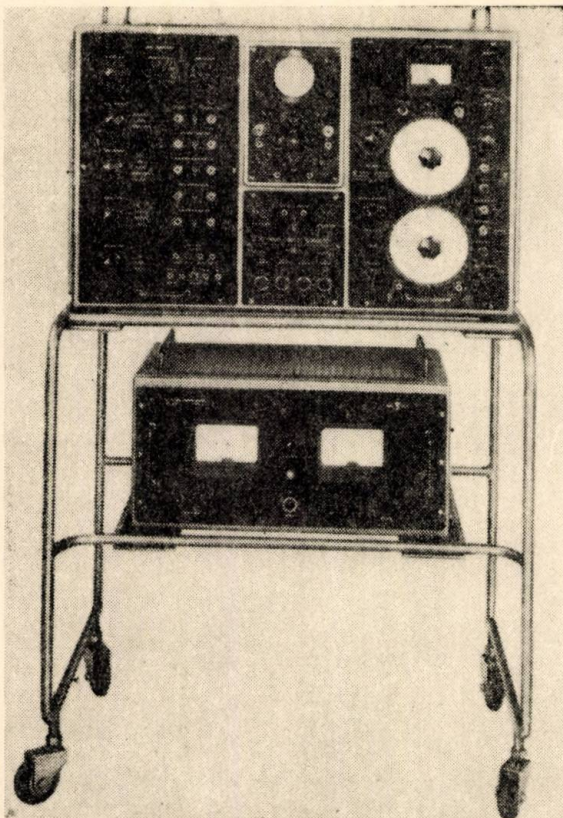
Nr. 5

SEPTEMBRIE

OCTOMBRIE

P. 185 — 232

BUCUREȘTI



Generator complex de T. V.

Tipul (1221/S) TR—0804

Aparat pentru examinarea instalațiilor de televiziune. El emite prin douăsprezece canale semnale IF complete, de formă standard, modulate prin semnale video și prin sunet.

Aparatul conține următoarele unități: generator de sincronizare, amestecător video, generator de miră, volubulator, osciloscop de control, selector de linii și unitate de alimentare.

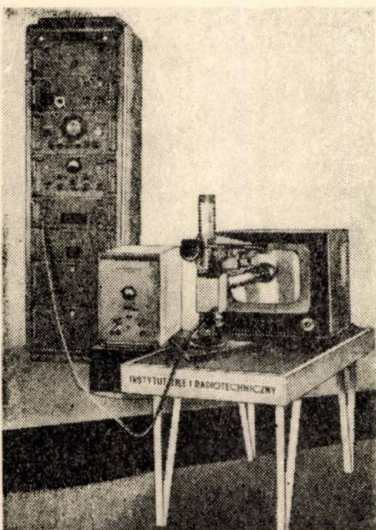
Exportă:

METRIMPEX

SOCIETATE UNGARĂ PENTRU COMERȚUL EXTERIOR
DE INSTRUMENTE

Adresa poștală: Budapesta 62 ● 202 ● Căsuța Poștală R.P.Ungară

Adresa telegrafică: INSTRUMENT BUDAPEST



» **Elektrim** «

furnizează pentru nevoile laboratoarelor instalații poloneze de măsură și control electronice și electrice, cu înalte caracteristici tehnice, de

construcție modernă și înaltă precizie de execuție, comode în exploatare.

OFERIM

INSTALAȚII AUXILIARE DE LABORATOR, CA DE PILDĂ:

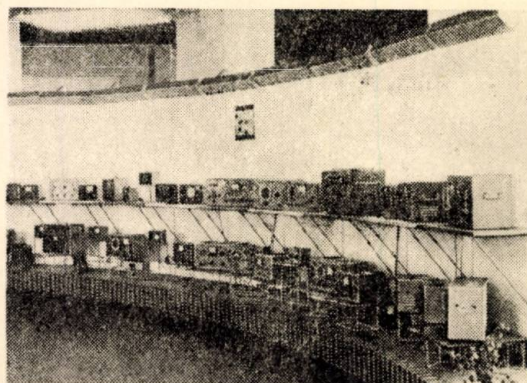
Autotransformatoare reglabile; Stabilizatoare magnetice; Alimentări stabilizate; Divizoare de tensiune; Compensatoare de laborator; Atenuatoare reglabile; Rezistențe cu decade etc.; Punți de măsură; Generatoare de măsură; Aparate de măsurare a rezistențelor și izolatoarelor; Voltmetre cu tuburi și galvanometre; Oscilosoape catodice; Amplificatoare de măsură; Etaloane electrice; precum și un bogat sortiment de instalații de măsură și control pentru aplicații nucleare.

O documentație tehnică detaliată și oferte comerciale vor fi trimise la simpla cerere adresată direct către:

SOCIETATE POLONEZĂ CU RESPONSABILITATE LIMITATĂ
PENTRU COMERȚUL EXTERIOR DE ECHIPAMENT ELECTROTEHNIC

» **Elektrim** «

Warszawa 1, Czackiego 15/17 — Republica Populară Polonă
Telegrame: ELEKTRIM — WARSZAWA — Căsuța poștală: 638



Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 5 (septembrie-octombrie), p. 185—232



CUPRINS

CZ 512.3 :621.396.14

MARINESCU, N., BARBU, E. și NECULA, N. :

Analiza unor descifratore și scheme derivate pentru generarea unor coduri

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 185—196

Cu ajutorul algebrei booleene se studiază diferite coduri care se pot obține prin simplificarea formulelor de structură ale unor descifratore.

CZ 621.372.5.001.24

TANASICIUC, C. și STĂNCIULESCU, F. :

Contribuții la sinteza schemelor secvențiale binare

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 197—203

După ce se precizează noțiunile de schemă combinațională și schemă secvențială se introduce analogia între secvențe și numere. Se arată apoi rolul pe care memorizarea și inhibiția îl joacă în sintetizarea schemelor de selecție. În continuare se expun câteva metode eficiente de sintetizare a schemelor secvențiale binare de selecție, ilustrate prin numeroase exemple.

CZ 621.372.6.001.24

COSTAKE, M. și LAZĂR, I. S. :

Metodă de sinteză a circuitelor logice fără memorie

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 204—211

Utilizând diagramele VEITCH, autorii au dezvoltat o metodă de sinteză a circuitelor logice fără memorie pe bază de elemente logice NICI sau elemente logice SI — SAU — NU.

CZ 621.396.631.4 :621.314.63

NEGREANU, D. :

Stabilitatea frecvenței multivibratorului cu tranzistoare

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 211—215

Se analizează factorii care determină instabilitatea frecvenței multivibratorului astabil cu tranzistoare. Se prezintă scheme care îmbunătățesc stabilitatea de frecvență. O astfel de schemă elaborată prezintă o instabilitate maximă de $\pm 1,25\%$ în domeniul de temperaturi $-20^{\circ} \dots +60^{\circ}\text{C}$ și tensiuni 9—15 V, la schimbarea tranzistoarelor și în timp.

CZ 621.317.443

EVGHENIDE, C., IACOB, I., IONĂȘCUT, A. și SOCOL, S. :

Aparat de măsură continuă a greutateii specifice la țiteiuri și produse petrolifere vehiculate pe conducte

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 215—220

Se expune modul de funcționare și realizarea aparatului de măsură continuă a greutateii specifice bazat pe cântărire, construit și experimentat de autori.

CZ 621.396.662.6

BODI, AL. :

Un comutator electronic cu patru canale de construcție simplă declanșat cu tensiunea de baleiaj

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 220—222

Folosind un sistem nou de comutație cu un număr minim de tuburi cu funcții principale autorul a construit un comutator electronic cu patru canale, declanșat cu tensiunea de baleiaj.

CZ 535.33.071.072 :621.383.5

DUMITRESCU, S. și HALPERN, I. :

Dispozitiv de carotaj spectrografic cu fotomultiplicator electronic

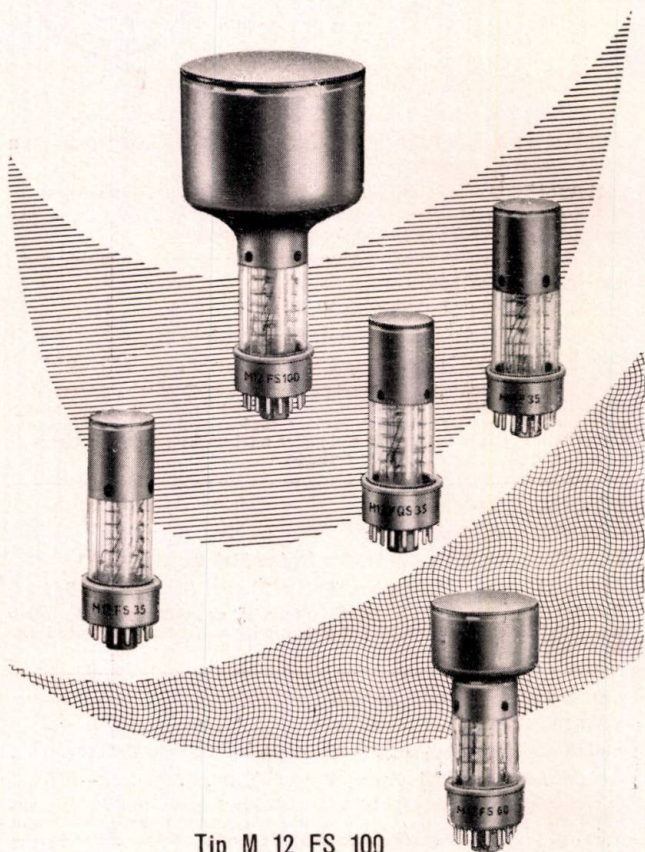
Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 5, p. 223—225

Se expune principiul de funcționare al unui aparat de carotaj spectrografic utilizând contoare cu scintilație, realizat de autori.



Pentru industrie și cercetarea științifică proiectăm și producem

Fotomultiplicatori de înaltă calitate



Tip M 12 FS 100

Tip M 12 FQS cu fereastră de cuarț

Tip M 12 FS 35

Tip M 12 FS 60

Aceste aparate de precizie au fost folosite cu succes în domeniile fotometriei, tehnicii măsurătorilor cu scintilații, fizicii nucleare, automatizării.

Vă punem la dispoziție cu plăcere informații detaliate sub 42/„SEV“

VEB Carl Zeiss JENA

Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL MINISTERULUI METALURGIEI ȘI CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI ȘI AL CONSILIULUI NAȚIONAL
AL INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR DIN R.P.R.

Vol. VI (pag. 185—232)

Nr. 5, septembrie - octombrie

București, 1962

NICOLAE MARINESCU, ENEEA BARBU și NICOLAE NECULA

Analiza unor descifratore și scheme derivate pentru generarea unor coduri

Problema descifratoarelor ocupă un loc important în ansamblul dispozitivelor automate. Folosind algebra logică putem obține scheme mai simple de descifratore, al căror rol este de a selecta și canaliza informația recepționată de registru. Prin acest procedeu, la o anumită succesiune în timp a impulsurilor primite de sistemul de memorizare, corespunde o succesiune în timp de impulsuri la ieșirile descifratorului.

În mod practic, datorită unor dispozitive de întârziere sau folosind inerția elementului comandat se utilizează numai impulsul de lungă durată de pe canalul corespunzător informației înregistrate. Cu alte cuvinte, impulsurile de scurtă durată care pot apărea pe diferite canale sînt considerate parazitare și în consecință efectul lor trebuie înlăturat.

Totuși problema prezintă interes deoarece în anumite condiții, ansamblul dispozitiv de memorie și descifrator se poate transforma în selector pas cu pas (fig. 1) sau în dispozitiv de codificare automată, dacă se reduce numărul de ieșiri din descifrator.

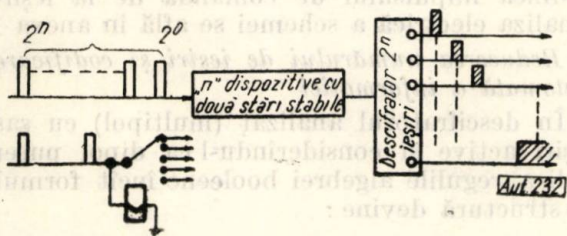


Fig. 1. Dispozitiv de memorie și descifrator, asimilat cu un selector pas cu pas.

Circuitele de memorie sînt alcătuite din dispozitive cu două stări stabile (relee electromagnetice, multivibratoare bistabile realizate cu tuburi electronice sau cu tranzistoare, ferite cu ciclul histerezis dreptunghiular etc.).

În continuare ne vom ocupa numai de descifratorele cu diode și rezistențe corespunzătoare circuitelor de memorie realizate cu tranzistoare (eventual tuburi electronice) și relee electromagnetice. La conectarea în cascadă a circuitelor basculante bistabile de tip electronic (tranzistoare sau tuburi) corespunde o ordine de basculare bine stabilită.

Descifratore pentru trei dispozitive bistabile

La trei dispozitive cu două stări stabile putem obține $2^3 = 8$ combinații, respectiv opt ieșiri de la descifrator. Combinațiile sînt trecute în tabela 1.

Tabela 1

$C \backslash AB$	$\bar{a}\bar{b}$	$a\bar{b}$	$\bar{a}b$	ab
$\bar{c}$	$\bar{a}\bar{b}\bar{c}$	$a\bar{b}\bar{c}$	$\bar{a}b\bar{c}$	$ab\bar{c}$
c	$\bar{a}b c$	$a\bar{b} c$	$\bar{a}b c$	$ab c$

Ordinea basculării corespunde combinației între cifrele 1, 2, 4. Dacă notăm dispozitivele cu $A \rightarrow 1$, $B \rightarrow 2$ și $C \rightarrow 4$ rezultă tabela 2.

Tabela 2

Nr. de impulsuri	1	2	3	4	5	6	7	8
Combinația	A	B	A, B	C	A, C	BC	ABC	0

Formula de structură conform tabelelor poate fi scrisă :

$$F = \bar{a}\bar{b}\bar{c} \cup a\bar{b}\bar{c} \cup \bar{a}b\bar{c} \cup a b \bar{c} \cup \bar{a}b c \cup a\bar{b} c \cup \bar{a}b c \cup a b c. \quad (1)$$

Schema ieșirilor după formula (1) este reprezentată în figura 2, în care $a, \bar{a}, b, \bar{b}, c, \bar{c}$ reprezintă contactele releelor sau diodele descifrat

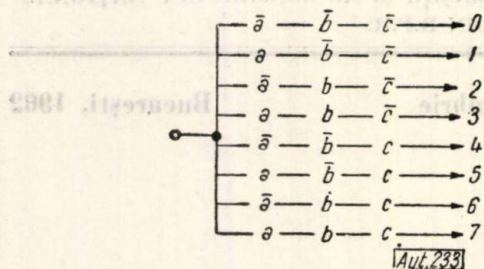


Fig. 2. Schema simbolică a descifratorului cu opt ieșiri.

torului electronic (fig. 3). Se vede că numărul contactelor pentru fiecare relee este de opt din

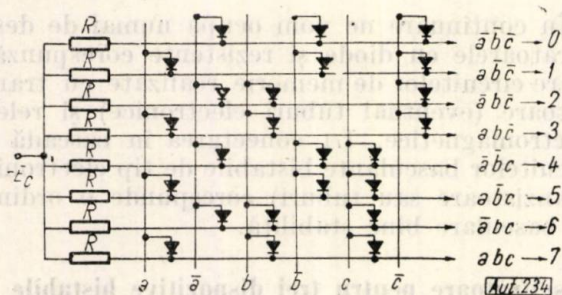


Fig. 3. Schema descifratorului cu diode și rezistențe pentru opt ieșiri.

care patru închideri și patru deschideri, în total 24 de contacte și același număr de diode.

Simplificarea descifratorului

Dacă ordonăm variabilele din formula (1) fără să simplificăm obținem:

$$F = a[\bar{b}(\bar{c} \cup c) \cup b(\bar{c} \cup c)] \cup \bar{a}[\bar{b}(\bar{c} \cup c) \cup b(\bar{c} \cup c)]. \quad (2)$$

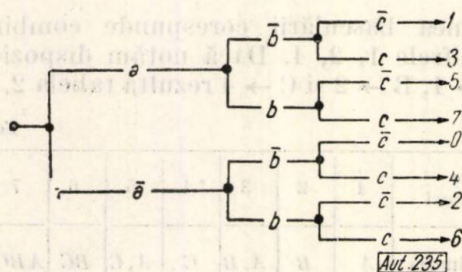


Fig. 4. Schema simbolică a descifratorului cu un număr minim de elemente.

Schema ieșirilor după formula (2) este reprezentată în figura 4.

Contactele de închidere și deschidere ale releelor electromagnetice care au un punct comun

se pot transforma în comutări ca în figura 5. Se vede că numărul contactelor s-a redus la 14 ca în figura 4 și la șapte comutări ca în figura 5.

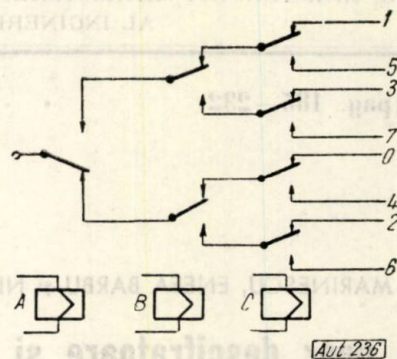


Fig. 5. Schema simplificată a descifratorului cu relee și contacte.

Trecerea la descifratorului cu diode se face prin introducerea de rezistențe și diode (fig. 6), care sînt în măsură să simuleze contactele releelor.

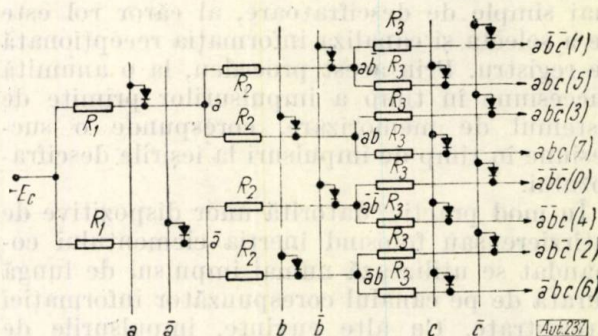


Fig. 6. Schema simplificată a descifratorului cu diode și rezistențe.

Se poate vedea că numărul diodelor s-a redus de la 24 la 14.

În general combinațiile (abc) și $(\bar{a} \bar{b} \bar{c})$ nu se folosesc, încît schemele (5) și (6) pot fi reprezentate ca în figura 7, a și 7, b.

Combinația rezistențe și diode reduce amplitudinea impulsului de comandă de la ieșire. Analiza electrică a schemei se află în anexa 1.

Reducerea numărului de ieșiri și codificarea automată a informației

În descifratorului analizat (multipol) cu șase ieșiri active și considerîndu-l ca dipol putem aplica regulile algebrei booleene încît formula de structură devine:

$$\begin{aligned} F &= a\bar{b}\bar{c} \cup \bar{a}b\bar{c} \cup a\bar{b}c \cup \bar{a}b\bar{c} \cup a\bar{b}c \cup \bar{a}b\bar{c} = \\ &= a(\bar{b}\bar{c} \cup b\bar{c} \cup \bar{b}c) \cup \bar{a}(\bar{b}\bar{c} \cup b\bar{c} \cup \bar{b}c) = \\ &= a\bar{b}(\bar{c} \cup c) \cup \bar{a}b(\bar{c} \cup c) \cup \bar{b}c = \\ &= a(\bar{b} \cup b\bar{c}) \cup \bar{a}(b \cup \bar{b}c) = a(\bar{b} \cup b)(\bar{b} \cup c) \cup \\ &\cup \bar{a}(b \cup \bar{b})(b \cup c) = a(\bar{b} \cup c) \cup \bar{a}(b \cup c), \end{aligned}$$

deci :

$$F = a(\bar{b} \cup \bar{c}) \cup \bar{a}(b \cup c) \quad (3)$$

În figura 8 este reprezentată schema simbolică corespunzătoare formulei (3) după trecerea

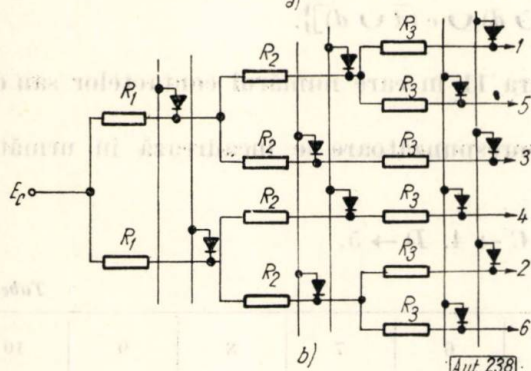
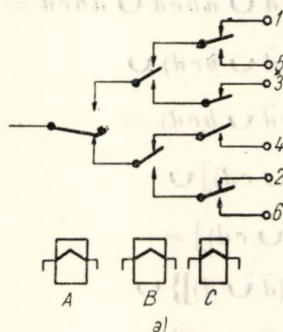


Fig. 7. Schema descifratoarelor considerând șase ieșiri :
a - cu contacte și relee; b - cu diode și rezistențe.

de la dipol la multipol. Se vede că numărul de ieșiri s-a redus la patru în loc de șase. Prin această reducere se produce o codificare întrucât la ieșire vom avea impulsuri pe una sau două ieșiri. Dacă intercalăm pe fiecare ieșire circuite de întârziere putem obține un cod specific impulsurilor de la intrare. Schema obținută prin simplificare în realitate reprezintă o formă derivată de la schema primitivă. Invers, plecând de la forma derivată se poate ajunge la schema primitivă prin completarea variabilelor de pe fiecare ramură și suprimând ieșirile identice.

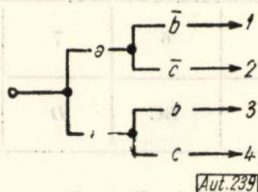


Fig. 8. Schema simbolică derivată cu un număr mai mic de ieșiri.

În figura 9 este reprezentată schema derivată a descifratorului, cu contacte după formula (3), iar în figura 10 aceeași schemă cu diode și rezistențe, după aceeași formulă; de asemenea se află tabela cu codul generat rezultat prin simplificare.

În tabela codului rubrica orizontală 1, 2, ..., 6 reprezintă numărul de impulsuri de la intrare care caracterizează informația, iar pe verticală avem ieșirile din codificator.

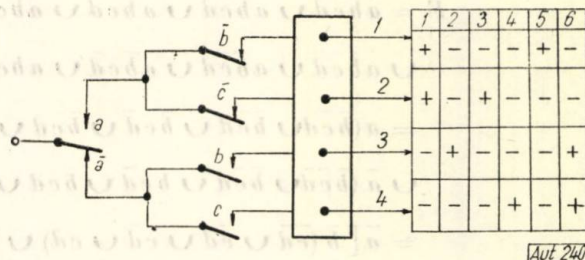


Fig. 9. Schema derivată cu contacte a descifratorului și codul generat la ieșiri.

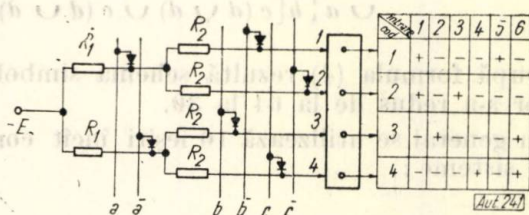


Fig. 10. Schema derivată a descifratorului cu rezistențe și diode și codul generat la ieșiri.

Descifrator pentru circuitele de memorie cu patru dispozitive bistabile

Numărul combinațiilor corespunzătoare la patru dispozitive bistabile este $2^4 = 16$ și tot atâtea ieșiri din descifrator. Formarea combinațiilor se poate face folosind tabela 3.

Tabela 3

AB \ CD	$\bar{a}\bar{b}$	$a\bar{b}$	$\bar{a}b$	ab
$\bar{c}\bar{d}$	$\bar{a}\bar{b}\bar{c}\bar{d}$	$a\bar{b}\bar{c}\bar{d}$	$\bar{a}b\bar{c}\bar{d}$	$ab\bar{c}\bar{d}$
$\bar{c}d$	$\bar{a}\bar{b}c\bar{d}$	$a\bar{b}c\bar{d}$	$\bar{a}bc\bar{d}$	$abc\bar{d}$
$c\bar{d}$	$\bar{a}\bar{b}c\bar{d}$	$a\bar{b}c\bar{d}$	$\bar{a}bc\bar{d}$	$abc\bar{d}$
cd	$\bar{a}\bar{b}cd$	$a\bar{b}cd$	$\bar{a}bcd$	$abcd$

Se vede că numărul variabilelor este de $16 \times 4 = 64$ ceea ce înseamnă căte 16 contacte pentru fiecare relee dintre care opt închideri și opt deschideri, sau 64 diode pentru descifrator.

Simplificarea descifratorului

O primă simplificare se poate face ordonând variabilele. Pentru aceasta plecăm de la formula de structură.

$$\begin{aligned}
 F &= \bar{a}\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup \bar{a}\bar{b}\bar{c}d \cup \bar{a}\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}\bar{b}cd \cup \bar{a}b\bar{c}\bar{d} \cup \bar{a}b\bar{c}d \cup \bar{a}bc\bar{d} \cup \bar{a}bcd \cup \\
 &\cup \bar{a}b\bar{c}\bar{d} \cup \bar{a}b\bar{c}d \cup \bar{a}bc\bar{d} \cup \bar{a}bcd \cup a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}\bar{c}d \cup ab\bar{c}\bar{d} \cup ab\bar{c}d = \\
 &= a(\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup \bar{b}\bar{c}d \cup \bar{b}c\bar{d} \cup \bar{b}cd \cup b\bar{c}\bar{d} \cup b\bar{c}d \cup bc\bar{d} \cup bcd) \cup \\
 &\cup \bar{a}(\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup \bar{b}\bar{c}d \cup \bar{b}c\bar{d} \cup \bar{b}cd \cup b\bar{c}\bar{d} \cup b\bar{c}d \cup bc\bar{d} \cup bcd) = \\
 &= \bar{a}[\bar{b}(\bar{c}\bar{d} \cup \bar{c}d \cup c\bar{d} \cup cd) \cup b(\bar{c}\bar{d} \cup \bar{c}d \cup c\bar{d} \cup cd)] \cup \\
 &\cup a[\bar{b}(\bar{c}\bar{d} \cup \bar{c}d \cup c\bar{d} \cup cd) \cup b(\bar{c}\bar{d} \cup \bar{c}d \cup c\bar{d} \cup cd)] = \\
 &= \bar{a}\{\bar{b}[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c(\bar{d} \cup d)] \cup b[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c(\bar{d} \cup d)]\} \cup \\
 &\cup a\{\bar{b}[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c(\bar{d} \cup d)] \cup b[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c(\bar{d} \cup d)]\}.
 \end{aligned} \tag{4}$$

După formula (4) rezultă schema simbolică din figura 11 în care numărul contactelor sau diodelor s-a redus de la 64 la 30.

În general se utilizează 10 ieșiri încât combinațiile corespunzătoare se încadrează în următoarele sisteme :

a) Combinații cu cifrele 1, 2, 4, 5 : $A \rightarrow 1, B \rightarrow 2, C \rightarrow 4, D \rightarrow 5$.

Tabela 4

Nr. impulsurilor	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Combinația	A	B	AB	C	D	AD	BD	ABD	CD	ACD

b) Combinații cu cifrele 1, 2, 4, 6 : $A \rightarrow 1, B \rightarrow 2, C \rightarrow 4, D \rightarrow 6$.

Tabela 5

Nr. impulsurilor	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Combinația	A	B	AB	C	AC	D	AD	BD	ABD	CD

c) Combinații cu cifrele 1, 2, 4, 7 : $A \rightarrow 1, B \rightarrow 2, C \rightarrow 4, D \rightarrow 7$.

Tabela 6

Nr. impulsurilor	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Combinația	A	B	AB	C	AC	BC	D	AD	BD	ABD

d) Combinații cu cifrele 1, 2, 4, 8 : $A \rightarrow 1, B \rightarrow 2, C \rightarrow 4, D \rightarrow 8$.

Tabela 7

Nr. impulsurilor	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Combinația	A	B	AB	C	AC	BC	ABC	D	AD	BD

Din cele patru sisteme, specific dispozitivelor de memorie electronice (circuite basculante bistabile cu tranzistoare sau cu tuburi conectate în lanț) este sistemul din tabela 7. Limitându-ne

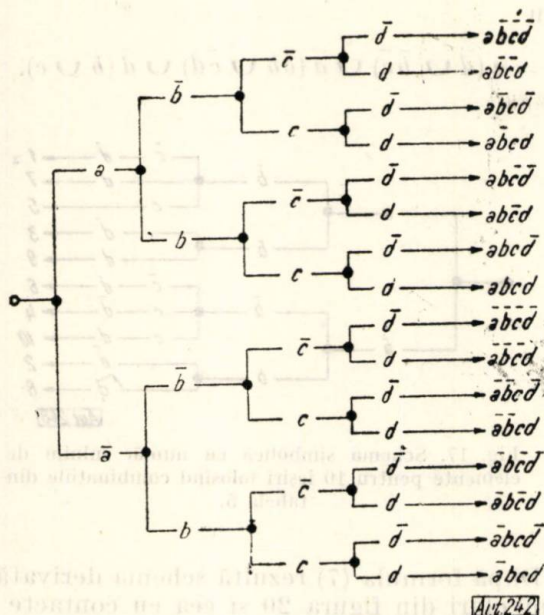


Fig. 11. Schema simbolică a descifratorului cu 16 ieșiri.

la zece ieșiri conform tabelii 7 vom avea următoarea formulă de structură:

$$F = a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}\bar{c}d \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup a\bar{b}cd \cup a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}\bar{c}d \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup a\bar{b}cd \cup a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}\bar{c}d \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup a\bar{b}cd \cup a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}\bar{c}d \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup a\bar{b}cd \quad (5)$$

iar după ordonarea variabilelor rezultă figura 12 cu 24 de contacte respectiv diode în loc de 40 cit necesită schema nesimplificată.

Totuși schema se poate simplifica și mai mult deoarece conform tabelii 7 elementele D și C nu vor fi acționate simultan. În consecință, se poate suprima d sau c de pe ieșirile care nu conțin una din aceste variabile în combinație. Nu se poate suprima d și c dacă pe ieșirea care are o singură variabilă nebarată intră d sau c în combinația respectivă.

Cu aceste indicații avem următoarea situație: ieșirea (1) și (2) nu poate fi simplificată deoarece avem a respectiv b nebarat, iar d și c intră în combinație cu fiecare (ad), (bd).

La ieșirile (3), (4), (5), (6), (7) se suprimă variabila d , iar la ieșirile (8), (9), (10) se suprimă c . Bazându-ne pe aceste considerente schema din figura 12 se transformă în schema din figura 13 care conține numai 18 elemente în loc de 40 respectiv 24.

De la schema simbolică din figura 13 se poate trece la descifratorul cu contacte figura 14 la care închiderile și deschiderile cu un punct comun pot fi înlocuite cu comutații sau la des-

cifratorul electronic cu rezistențe și diode ca în figura 15.

Prin simplificarea făcută releul A va conține o singură comutare, B două comutări, C

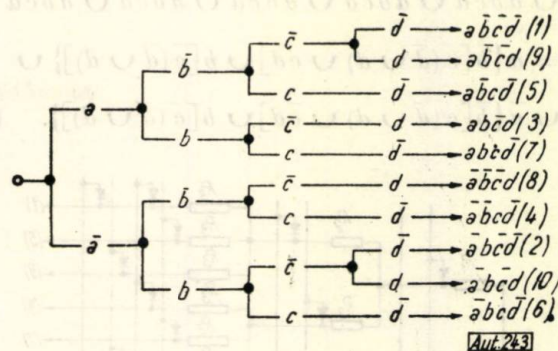


Fig. 12. Schema simbolică pentru 10 ieșiri conform tabelii 7.

trei comutări și o închidere, iar D două comutări și trei închideri.

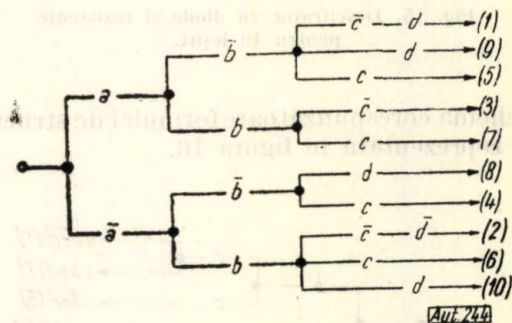


Fig. 13. Schema simbolică a descifratorului cu un număr minim de elemente pentru 10 ieșiri.

În afară de combinația (1, 2, 4, 8) putem avea combinația (1, 2, 4, 6) care are o largă răspin-

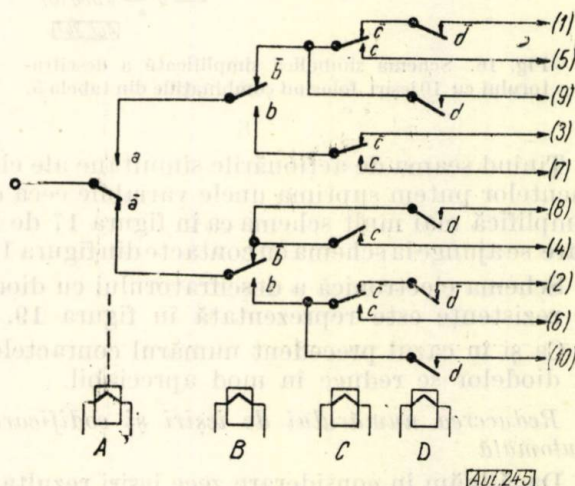


Fig. 14. Descifrator cu rele și contacte pentru 10 ieșiri.

dire în registrele centralelor tip 7A2. După tabela 5, rezultă următoarea formulă de structură:

$$F = a\bar{b}\bar{c}\bar{d} \cup \bar{a}b\bar{c}\bar{d} \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}b\bar{c}d \cup a\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}b\bar{c}d \cup \bar{a}\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}\bar{b}c\bar{d} \cup \bar{a}\bar{b}c\bar{d} =$$

$$= a\{\bar{b}[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c\bar{d}]\} \cup b\{\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c\bar{d}\} \cup$$

$$\cup \bar{a}\{\bar{b}[\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c\bar{d}]\} \cup b\{\bar{c}(\bar{d} \cup d) \cup c\bar{d}\}. \quad (6)$$

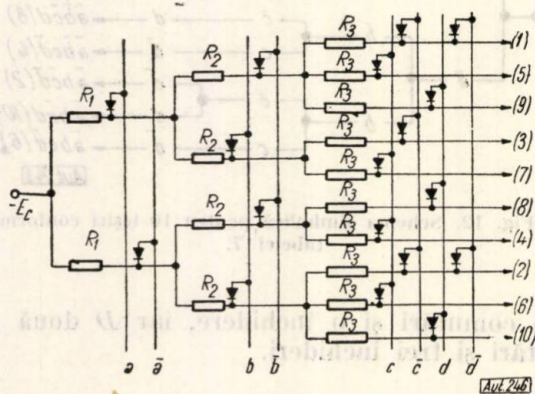


Fig. 15. Descifrator cu diode și rezistențe pentru 10 ieșiri.

Schema corespunzătoare formulei de structură este reprezentată în figura 16.

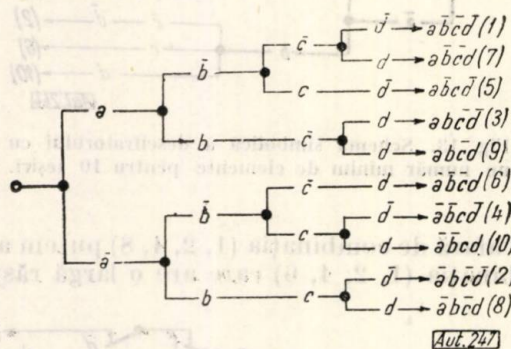


Fig. 16. Schema simbolică simplificată a descifratorului cu 10 ieșiri folosind combinațiile din tabela 5.

Ținând seama de acționările simultane ale elementelor putem suprima unele variabile ceea ce simplifică mai mult schema ca în figura 17 de la care se ajunge la schema cu contacte din figura 18.

Schema electronică a descifratorului cu diode și rezistențe este reprezentată în figura 19.

Ca și în cazul precedent numărul contactelor și diodelor se reduce în mod apreciabil.

Reducerea numărului de ieșiri și codificarea automată

Dacă luăm în considerare zece ieșiri rezultate din combinațiile cu cifrele 1, 2, 4, 8 (tabela 7) și tratăm multipolul ca dipol putem să aplicăm

regulele algebrei booleene și să simplificăm formula de structură care devine:

$$F = \bar{c}[a\bar{b} \cup \bar{a}(b \cup d)] \cup \bar{d}(a \cup b \cup c), \quad (7)$$

sau

$$F = a(\bar{d} \cup \bar{b}\bar{c}) \cup \bar{a}(\bar{c}b \cup \bar{c}d) \cup \bar{d}(b \cup c). \quad (8)$$

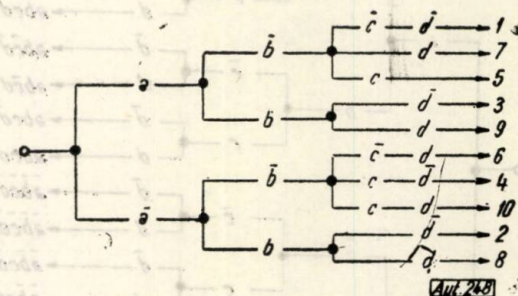


Fig. 17. Schema simbolică cu număr minim de elemente pentru 10 ieșiri folosind combinațiile din tabela 5.

După formula (7) rezultă schema derivată cu simboluri din figura 20 și cea cu contacte din

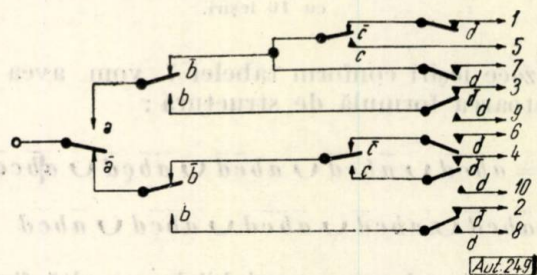


Fig. 18. Schema descifratorului cu număr minim de contacte pentru 10 ieșiri.

figura 21 făcând trecerea de la dipol la multipol cu mai puține contacte.

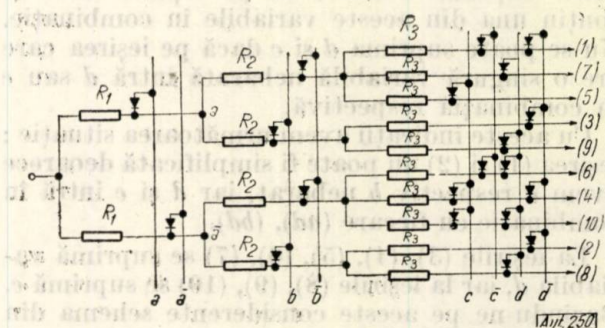


Fig. 19. Schema descifratorului cu un număr minim de diode pentru 10 ieșiri.

Pentru a putea trece la schema electronică transformăm schema din figura 20 ca în figura 22 deoarece C și D nu acționează simultan.

De la figura 22 prin introducerea diodelor și rezistențelor obținem schema codicatorului ca în figura 23.

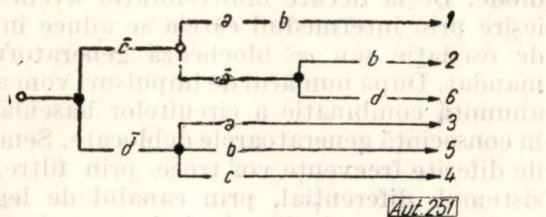


Fig. 20. Schema simbolică derivată din descifratorul cu 10 ieșiri.

Prin simplificare, numărul ieșirilor s-a redus de la zece la șase și prin urmare apare un cod

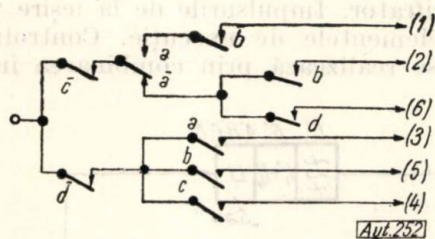


Fig. 21. Schema derivată cu contacte.

deoarece pe diferitele ieșiri vor apare impulsuri combinate ca în tabela 8.

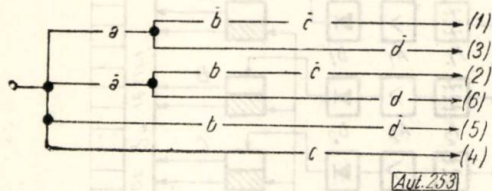


Fig. 22. Schema simbolică derivată cu un număr minim de elemente.

Se constată că numărul ieșirilor rezultate din simplificare este de patru pentru trei elemente

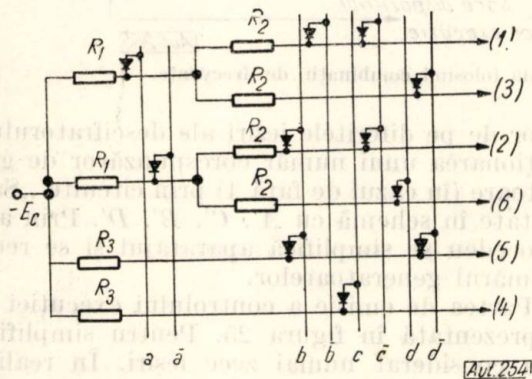


Fig. 23. Schema derivată cu un număr minim de diode.

cu două stări stabile și de șase pentru patru elemente, încât descifratorul transformat în codi-

ficator automat nu răspunde cerințelor economice. Rezultate mult mai bune se obțin dacă folosim codificarea automată rezultată din combinarea cifrelor 1, 2, 4, 6 notate cu A, B,

Tabela 8

Codul la ieșire	intrare									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	+	-	-	-	-	-	-	-	+	-
2	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+
3	+	-	+	-	+	-	+	-	-	-
4	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-
5	-	+	+	-	-	+	+	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	+	-	+

C, D ca la registrul centralei automate 7A2 sau combinarea cifrelor 1, 2, 4, 8 notate cu A, B, C, D ca la registrele electronice cu multivibratoare bistabile conectate în cascadă. În acest caz, considerând un număr de 15 ieșiri pentru descifrator și simplificându-l rezultă numai patru ieșiri. În tabelele 9 și 10 sînt reprezentate cele două sisteme de codificare automată.

Tabela 9

Intrare	Codul rezultat la ieșire	1	2	3	4
1	A	+	-	-	-
2	B	-	+	-	-
3	AB	+	+	-	-
4	C	-	-	+	-
5	AC	+	-	+	-
6	D	-	-	-	+
7	AD	+	-	-	+
8	BD	-	+	-	+
9	ABD	+	+	-	+
10	CD	-	-	+	+
11	ACD	+	-	+	+
12	BCD	-	+	+	+
13	ABCD	+	+	+	+
14	O	-	-	-	-

Tabela 10

Intrare	Codul rezultat la ieșire	1	2	3	4
1	A	+	-	-	-
2	B	-	+	-	-
3	AB	+	+	-	-
4	C	-	-	+	-
5	AC	+	-	+	-
6	BC	-	+	+	-
7	ABC	+	+	+	-
8	D	-	-	-	+
9	AD	+	-	-	+
10	BD	-	+	-	+
11	ABD	+	+	-	+
12	CD	-	-	+	+
13	ACD	+	-	+	+
14	BCD	-	+	+	+
15	ABCD	+	+	+	+
16	O	-	-	-	-

Codificarea automată după tabela 10 prezintă avantajul că la o succesiune în timp a impulsurilor la intrare obținem un anumit cod și un număr mai mare de ieșiri pentru descifrator decât după codul din tabela 9. În plus, simpla conectare de sisteme basculante bistabile mărește numărul de comenzi

$$N_c = 2^n \quad (9)$$

în care $n = 1, 2, 3, \dots, n$ reprezintă sistemele basculante cu două stări stabile. La un număr N_c de comenzi sînt necesare n ieșiri pentru codificare. Codul la ieșire poate fi format din

impulsuri decalate în timp, decalajul între primul și ultimul putînd ajunge la valoarea :

$$\tau_{\max} = (n - 1) \tau_i \quad (10)$$

în care τ_i reprezintă decalajul între fronturile a două impulsuri alăturate.

Sistemul se poate folosi la aparatajul telegrafic de tip „Start-stop”. Altă soluție constă în antrenarea unor generatoare de frecvențe diferite. Numărul generatoarelor trebuie să fie egal cu numărul sistemelor cu două stări stabile adică cu n . Sistemul permite transmiterea la distanță a informațiilor pentru selecție (telefonie) sau comenzi automate.

Pentru exemplificare, în figura 24 este reprezentată schema bloc a unei instalații de comandă și control folosind generatoare de frecvențe diferite pentru 16 comenzi. Trebuie menționat că sistemul poate fi mărit dacă se utilizează mai multe circuite basculante bistabile.

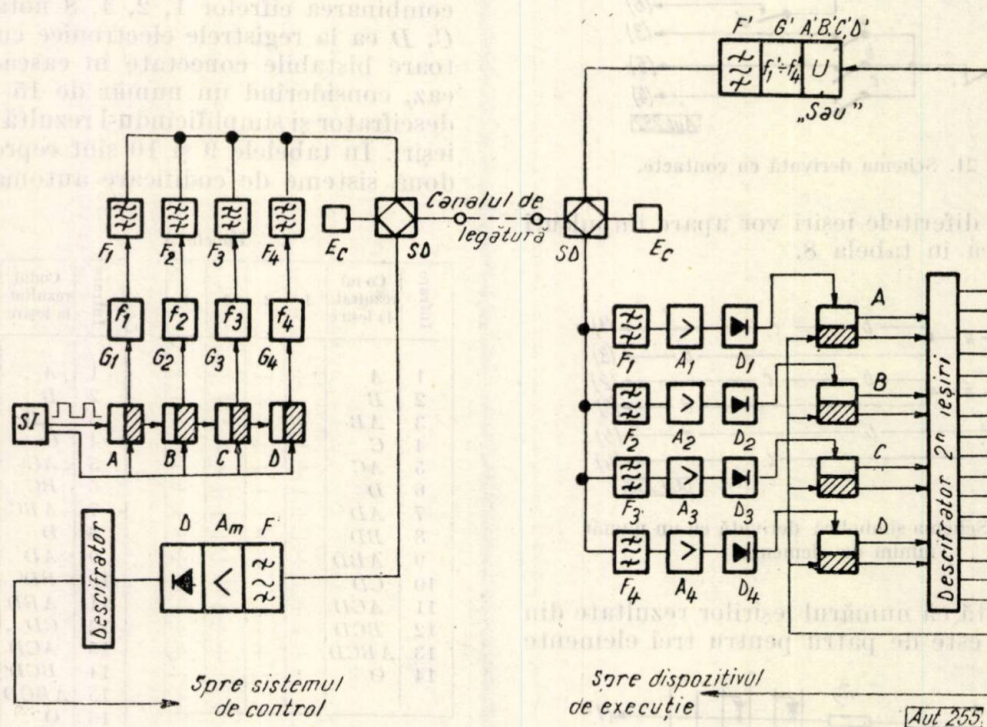


Fig. 24. Schema bloc a unei instalații de comandă folosind combinații de frecvențe.

Elementele din schemă sînt : SI — sursa de impulsuri (de informații); A, B, C, D — dispozitive cu două stări stabile; A', B', C', D' — circuite „Sau”; G', G_1, G_2, G_3, G_4 — generatoare cu frecvențe diferite comandate de dispozitivele basculante; $F, F_1, F_2, F_3, F_4, F'$ — filtre de bandă; SD — sistem diferențial de separare a emisie de recepție; E_c — echilibrul sistemului diferențial; A_m, A_1, A_2, A_3, A_4 — amplificatoare la recepție; D, D_1, D_2, D_3, D_4 — detectoare.

Funcționarea : Impulsurile care sosesc de la sursa de informații acționează multivibratoarele bistabile realizate cu tuburi electronice sau cu tranzistoare. În sistemele moderne se re-

comandă folosirea tranzistoarelor. Conectarea multivibratoarelor se face în cascadă prin intermediul circuitelor de derivare și separare prin diode. De la fiecare multivibrator avem câte o ieșire prin intermediul căreia se aduce în stare de oscilație sau se blochează generatorul comandat. După numărul de impulsuri vom avea o anumită combinație a circuitelor basculante și în consecință generatoarele deblocate. Semnalele de diferite frecvențe vor trece prin filtre, prin sistemul diferențial, prin canalul de legătură apoi separate prin filtrele de la recepție, amplificate, detectate și aplicate sistemului de circuite basculante care îndeplinesc funcția de circuite de memorie. Numărul circuitelor de memorie este egal cu numărul circuitelor de codificare de la emisie. Decodificarea se realizează în descifrator. Impulsurile de la ieșire pot acționa elementele de execuție. Controlul execuției se realizează prin combinarea impulsu-

rilor de pe diferitele ieșiri ale descifratorului și acționarea unui număr corespunzător de generatoare (în cazul de față 4) prin circuite „Sau”, notate în schemă cu A', C', B', D' . Prin acest procedeu se simplifică aparatajul și se reduce numărul generatoarelor.

Partea de emisie a controlului execuției este reprezentată în figura 25. Pentru simplificare am considerat numai zece ieșiri. În realitate schema are 16 ieșiri care prin circuite „Sau” pot comanda patru generatoare cu frecvențe diferite.

Partea de recepție a controlului este identică cu partea de recepție a sistemului de comandă.

Trebuie menționat că în locul sistemului de control al execuției, se poate folosi un dispozitiv identic cu partea de emisie și astfel instalația se transformă în legătură bidirecțională.

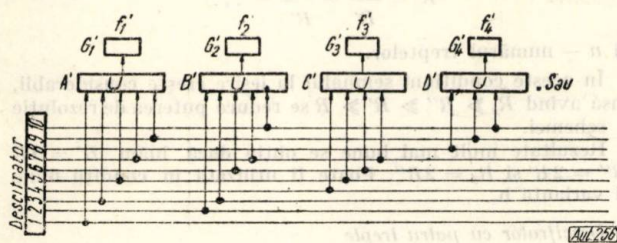


Fig. 25. Schema simplificată pentru telecontrol.

În ceea ce privește generatoarele, pot fi de tip LC cu reacție prin transformator ca în figura 26.

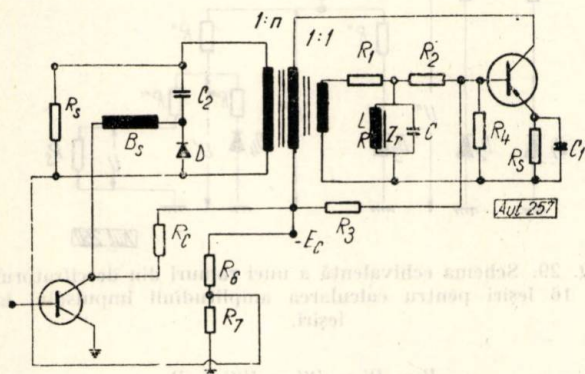


Fig. 26. Schema oscilatorului cu tranzistor cu reacție prin transformator.

Condiția de amorsare a oscilațiilor în funcție de impedanța de sarcină are expresia :

$$Z_a > \frac{R_1 (R_2 + Z_r) + R_2 Z_r}{Z_r h_{21}} \quad (11)$$

prin polarizarea diodei D condiția de amorsare conform relației (11) poate fi îndeplinită sau nu.

Frecvența de oscilație a sistemului se poate calcula cu formula :

$$\omega = \omega_0 \sqrt{1 + \frac{R}{R_1} + \frac{R}{R_2 + h_{11}}} \quad (12)$$

Celelalte elemente și dispozitive din sistem se pot calcula și realiza după schemele și indicațiile date în literatura de specialitate. În ceea ce privește descifroarele acestea se vor întocmi conform schemelor cu minimum de diode, după schemele indicate în cadrul lucrării.

Concluzii

În cadrul lucrării s-au analizat și simplificat unele descifroare care au aplicație mai largă în telefonie și în sistemele automate. Simplifi-

carea descifratorului electronic atrage în mod implicit reducerea amplitudinii impulsurilor la ieșire (anexa 1), în schimb se îmbunătățește în mare măsură posibilitățile de basculare a circuitelor, în sensul că efectul descifratorului asupra circuitelor basculante este mult mai atenuat, conform anexei 2.

Reducerea numărului de ieșiri prin tratarea multipolilor ca dipoli și invers, trebuie considerată ca o codificare automată și folosită în consecință în diversele sisteme automate. Utilizarea impulsurilor de curent continuu pentru cod, necesită în unele cazuri introducerea de linii de întârziere la emisie, iar la recepție dispozitive de sincronizare. Codificarea și decodificarea în cazul utilizării frecvențelor diferite se face conform schemei din figura 24.

La schemele derivate cu diode și rezistențe în afară de codul de ieșire impulsurile vor fi și modulate în amplitudine.

ANEXA 1

Calculul amplitudinii impulsului la ieșirea din descifrator

Descifrator cu trei trepte

Pentru calcul considerăm figurile 27 și 28, la care presupunem că avem semnal pe ieșirea 1 când diodele D_1 , D_2 , și D_3 conduc.

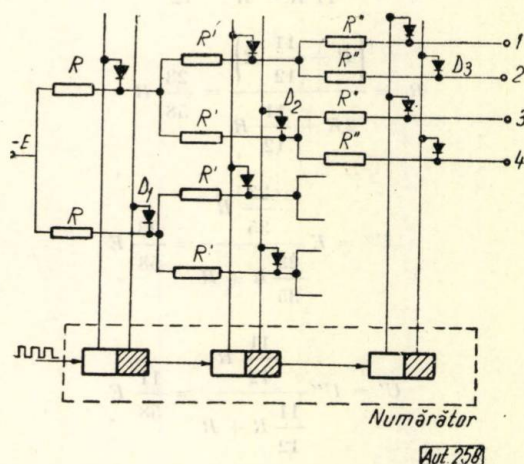


Fig. 27. Schema descifratorului cu rezistențe și diode pentru opt ieșiri.

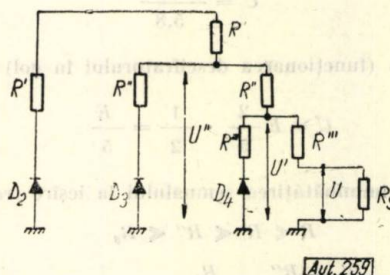


Fig. 28. Schema echivalentă a unei ramuri din descifrator pentru calcularea amplitudinii impulsului la ieșire.

Pentru simplificare luăm următoarele cazuri particulare :

$$a) R = R' = R'' = R_s$$

$$R_1 = \frac{2R \cdot R}{2R + R} = \frac{2}{3} R$$

$$R_2 = \frac{\left(R + \frac{2}{3} R\right)}{R + \frac{2}{3} R + R} = \frac{5}{8} R$$

$$U'' = E \frac{R_2}{R_2 + R} = E \frac{\frac{5}{8} R}{\frac{5}{8} R + R} = \frac{5}{13} E$$

$$U' = U'' \frac{R_1}{R_1 + R} = U'' \frac{\frac{2}{3} R}{\frac{2}{3} R + R} = \frac{2}{5} U'' = \frac{2}{13} E$$

$$U = \frac{U'}{2} = \frac{E}{13}$$

$$b) R = R' = R'' \text{ și } R_s = 10 R$$

$$R_1 = \frac{11 R \cdot R}{11 R + R} = \frac{11}{12} R$$

$$R_2 = \frac{\left(R + \frac{11}{12} R\right)}{2R + \frac{11}{12} R} = \frac{23}{58} R$$

$$U'' = E \frac{\frac{23}{58} R}{\frac{23}{58} R + R} = \frac{23}{58} E$$

$$U' = U'' \frac{\frac{11}{12} R}{\frac{11}{12} R + R} = \frac{11}{58} E$$

$$U = U' \frac{10}{11} = \frac{10}{58} R$$

$$U = \frac{E}{5,8}$$

$$c) R_s = \infty \text{ (funcționarea descifratorului în gol)}$$

$$U = E \frac{2}{5} \cdot \frac{1}{2} = \frac{E}{5}$$

d) Pentru îmbunătățirea semnalului la ieșire trebuie ca :

$$R \ll R' \ll R'' \ll R_s$$

$$\text{Luind : } R = \frac{R'}{10} = \frac{R''}{100} = \frac{R_s}{1000}$$

$$U \approx E (1 - 0,1)^3 = 0,81 E$$

În cazul general

$$U \approx E (1 - K)^{n-1},$$

unde

$$K = \frac{R}{R'} = \frac{R'}{R''} = \dots$$

și n — numărul treptelor.

În aceste condițiuni semnalul la ieșire crește considerabil, însă având $R_s \gg R' \gg R$ se reduce puterea de rezoluție a schemei.

Rezultate mult mai bune se obțin dacă luăm $R' = 2R$, $R'' = 2R'$ și $R_s = 2R''$. Poate fi utilizată în condiții bune și varianta b.

Descifrator cu patru trepte

a) Pentru calcul se consideră figura 29

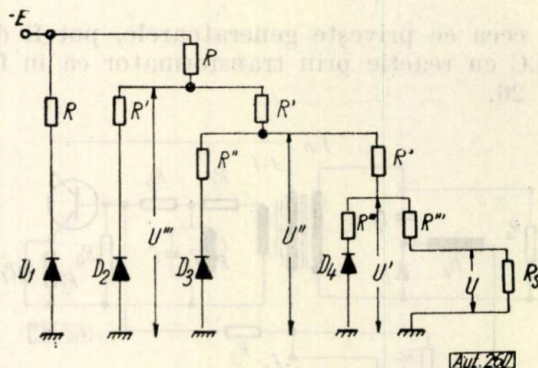


Fig. 29. Schema echivalentă a unei ramuri din descifratorului cu 16 ieșiri pentru calcularea amplitudinii impulsului la ieșiri.

$$R = R' = R'' = R''' = R_s$$

$$R_1 = \frac{2}{3} R$$

$$R_2 = \frac{5}{8} R$$

$$R_3 = \frac{\left(R + \frac{5}{8} R\right) R}{2R + \frac{5}{8} R} = \frac{13}{21} R$$

$$U''' = E \frac{\frac{13}{21} R}{R + \frac{13}{21} R} = \frac{13}{34} E$$

$$U'' = U''' \frac{\frac{5}{8} R}{R + \frac{5}{8} R} = \frac{5}{13} U''' = \frac{5}{34} E$$

$$U' = U'' \frac{\frac{2}{3} R}{R + \frac{2}{3} R} = \frac{2}{5} U'' = \frac{2}{34} E$$

$$U = \frac{U'}{2}$$

$$U = \frac{U'}{34}$$

b) $R = R' = R'' = R''' \quad R_8 = 10 R$

$$R_1 = \frac{11}{12} R$$

$$R_2 = \frac{23}{35} R$$

$$R_3 = \frac{\left(R + \frac{23}{35} R\right) R}{2R + \frac{23}{35} R} = \frac{58}{93} R$$

$$U''' = E \cdot \frac{\frac{58}{93} R}{R + \frac{58}{93} R} = \frac{58}{151} E$$

$$U'' = U''' \cdot \frac{\frac{23}{35} R}{R + \frac{23}{35} R} = \frac{23}{58} U''' = \frac{23}{151} E$$

$$U' = U'' \cdot \frac{\frac{11}{12} R}{R + \frac{11}{12} R} = \frac{11}{23} U'' = \frac{11}{151} E$$

$$U = \frac{10}{11} U' = \frac{10}{151} E$$

$$U = \frac{E}{15,1}$$

c) $R_8 = \infty$

$$U = E \cdot \frac{5}{13} \cdot \frac{2}{5} \cdot \frac{1}{2} = \frac{E}{13}$$

d) Condiția $R \ll R' \ll R'' \ll R''' \ll R_8$ este și mai greu de realizat la descifratorul cu patru trepte.

Dacă $K = 0,1$, $U \simeq E \cdot 0,9^3 = 0,72 E$

ANEXA 2

Influența descifratorului asupra codificatorului

Descifrator normal cu diode și rezistențe (16 ieșiri). Pentru calcul considerăm schema din figura 30.

Tranzistoarele T_1, T_2, T_3 și T_4 conduc. Curentul prin T_1 este: $I_c = I_1 + I_2$

în care :

I_1 corespunde rezistenței din colector;

I_2 reprezintă curentul suplimentar care străbate tranzistorul datorită elementelor din descifrator. Sub acțiunea acestui curent apare o rezistență echivalentă în paralel pe rezistența colectorului care îngreuiază bascularea circuitelor de memorie.

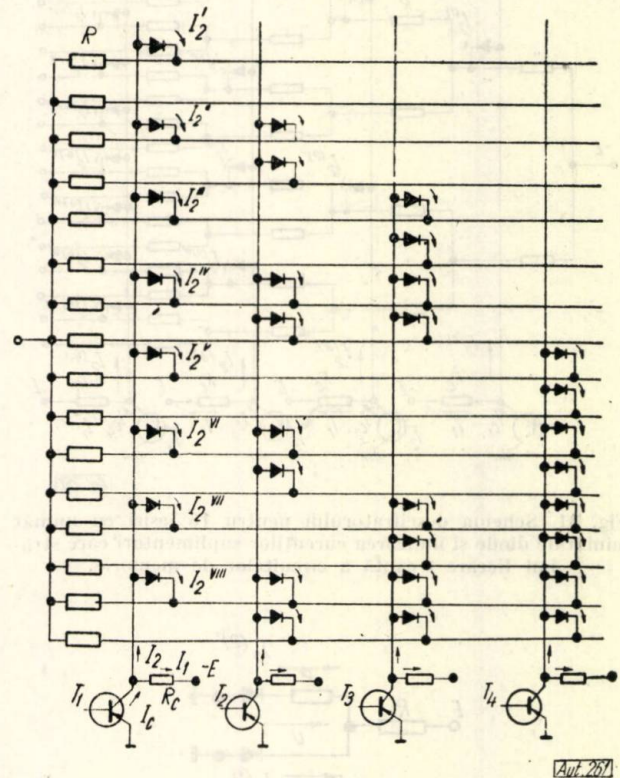
Plecând de la figura 30 putem scrie :

$$I_2 = I_2' + I_2'' + I_2''' + \dots + I_2^{VIII}$$

însă :

$$I_2' = \frac{E}{R}; \quad I_2'' = \frac{E}{2R}; \quad I_2''' = I_2^{IV} = \frac{E}{2R}$$

$$I_2^{IV} = I_2^{VI} = I_2^{VII} = \frac{E}{3R}; \quad I_2^{VIII} = \frac{E}{4R}$$



Aut. 267

Fig. 30. Schema descifratorului normal pentru 16 ieșiri cu indicarea curentilor suplimentari care străbat tranzistorul.

făcînd suma rezultă :

$$I_2 = \frac{15}{4} \cdot \frac{E}{R}$$

Calculul este valabil și pentru tranzistoarele T_2, T_3 și T_4 . În cazul cel mai general este valabilă relația

$$I_2 = \frac{E}{R} \left(\frac{2^n - 1}{n} \right)$$

în care n este numărul treptelor sau al circuitelor basculante bistabile. Curentul crește apreciabil cînd numărul treptelor este mai mare de patru.

Descifrator piramidal cu rezistențe și diode (16 ieșiri)

Pentru calculul curentului care străbate tranzistorul din prima treaptă ne folosim de schema din figura 31.

Putem scrie ;

$$I_{c1} = I_1 + I_2^{(1)}$$

iar :

$$I_2^{(1)} = \frac{E}{R}$$

Pentru treapta a doua se vede conform figurii 32 că :

$$U \simeq 0$$

$$I_2^{(2)} \simeq 0$$

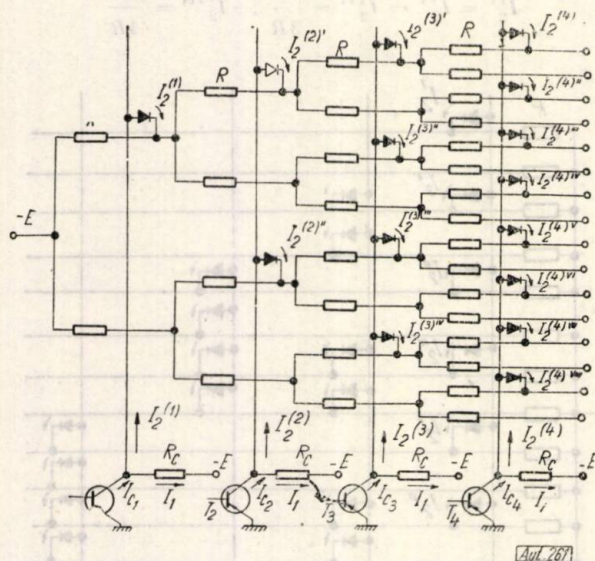


Fig. 31. Schema descifratorului pentru 16 ieșiri cu număr minim de diode și indicarea curenților suplimentari care străbat fiecare treaptă a circuitelor de memorie.

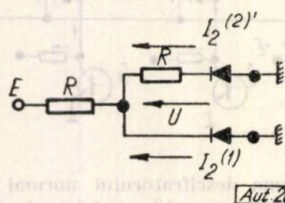


Fig. 32. Schema treptei a doua din descifrator cu indicarea curentului I_2 .

Deoarece pentru treptele respective avem ramificații de curenți prin celelalte diode, putem scrie relațiile :

$$I_2^{(2)} \cdot 2R + I_2^{(3)} R + I_2^{(4)} R = E$$

$$I_2^{(2)} R + I_2^{(3)} 3R + I_2^{(4)} 2R = E$$

$$I_2^{(2)} R + I_2^{(3)} 2R + I_2^{(4)} 4R = E$$

Rezolvând sistemul de ecuații rezultă :

$$I_2^{(2)} = \frac{E}{2,6R} ; I_2^{(3)} = \frac{E}{6,5R} ; I_2^{(4)} = \frac{E}{13R}$$

Pentru treapta a treia avem :

$$I_2^{(3)'} = I_2^{(3)''} = I_2^{(3)'''} \simeq 0$$

iar :

$$I_2^{(3)} = I_2^{(3)IV} = \frac{E}{6,5R}$$

Pentru treapta a patra putem în mod corespunzător scrie :

$$I_2^{(4)'} = I_2^{(4)''} = \dots = I_2^{(4)VII} \simeq 0$$

iar :

$$I_2^{(4)} = I_2^{(4)VIII} = \frac{E}{13R}$$

Se observă că influența descifratorului piramidal asupra circuitelor basculante bistabile este mult mai redusă decât la cel normal.

Bibliografie

- [1] GR. C. MOISIL : *Scheme cu comandă directă cu contacte și relee*. București, Editura Academiei R.P.R., 1959.
- [2] GR. C. MOISIL : *Teoria algebrică a mecanismelor automate*. București, Editura tehnică, 1959.
- [3] GR. C. MOISIL : *Circuite cu tranzistori I*. București, Editura Academiei R.P.R., 1961.

NOTA REDACȚIEI

Până în prezent nu există un punct de vedere unitar în ceea ce privește simbolurile folosite în schemele cu circuite logice.

În prezentele articole: *Contribuții la sinteza schemelor secvențiale binare* și *Metoda de sinteză a circuitelor logice fără memorie* s-a folosit tipul de notație prin care fiecare element logic este arătat printr-un semicerc sau un cerc, iar funcția logică a elementului este determinată de modul conexiunilor (anexa 1 a primului articol sus menționat).

Redacția consideră însă, că această notație nu poate fi acceptată definitiv și supune discuției specialiștilor această problemă. Propunerile și observațiile se vor trimite redacției noastre, unde acestea vor fi analizate pentru a conține soluții utile.

Redacția

CLAUDIU TANASICIUC, FLORIN STÂNCIULESCU

Contribuții la sinteza schemelor secvențiale binare

Schemele secvențiale de selecție ocupă un loc important în cadrul schemelor logice de telecomunică. Sinteza lor generală este tratată [1, 2] în cadrul teoriei circuitelor de comutație.

Problemele de proiectare curentă a schemelor secvențiale reclamă însă metode simple și eficiente. În acest scop, în lucrarea de față, pornind de la analogia dintre secvență și număr, se studiază acele proprietăți ale elementelor de bază (intersecție, memorie și inhibiție) care permit o ordonare pe axa timpului și prin aceasta o trecere de la partea secvențială la cea combinațională a schemelor de tip selector*.

1. Scheme secvențiale și scheme combinaționale

Schemele de selecție în care intrarea este totdeauna secvențială, ieșirea putând fi și de tip combinațional, se numesc *selectoare*. Schemele de selecție pur combinaționale se numesc *distribuitoare*. Atât selectorul cât și distribuitorul realizează aceeași funcție și anume: orice combinație a variabilelor independente (mărimi de intrare), stimulează numai una dintre variabilele dependente (mărimi de ieșire).

În figura 1 se arată schema logică a distribuitorului cu două variabile de intrare. Selectivitatea rezultă din faptul că ieșirile care, sînt formate din conjuncția tuturor variabilelor de intrare (în cazul de față două) diferă prin valoarea a cel puțin una dintre ele.

Dacă $X_m = \{x_1, x_2, \dots, x_m\}$ este mulțimea variabilelor booleene independente, cu aceste m elemente binare se pot forma 2^m grupări distincte. Se poate verifica ușor, că formînd grupări numai cu p elemente, $p < m$, apar $\binom{m}{p} 2^p$ grupări distincte dar schema nu mai este selectivă, pentru că la fiecare combinație a variabilelor independente sînt excitate $\binom{m}{p}$ ieșiri. Deci pentru selecție se pot utiliza numai 2^p ieșiri, adică numai p variabile de intrare.

* Pentru înțelegerea schemelor, în anexa I se dă un tabel de elemente logice utilizate, indicîndu-se și funcția logică pe care o realizează.

În această schemă toate intrările sînt stimulate concomitent, iar funcțiile de ieșire diferă între ele numai prin combinațiile ce se pot face cu variabilele independente. Schemele de asemenea natură se numesc *combinaționale*.

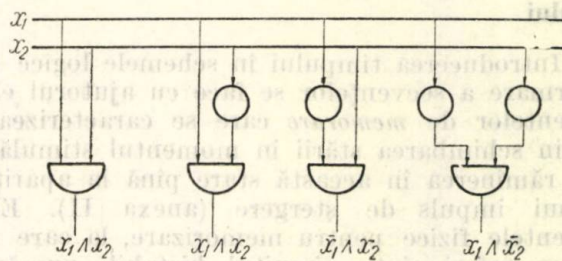


Fig. 1. Distribuitor cu două variabile de intrare.

Spre deosebire de aceste scheme, în schemele *secvențiale* se introduce un element suplimentar: timpul.

Stimularea variabilelor de intrare se face aici într-o anumită succesiune, introducîndu-se astfel un criteriu suplimentar de ordonare. De exemplu, funcția $a b$ este diferită de $b a$, ca urmare a schimbării ordinii de stimulare a variabilelor.

Gruparea, reprezentînd conjuncția într-o anumită ordine a variabilelor de intrare, se numește *secvență* [3]. Intervalul de timp corespunzător formării unei secvențe se numește *ciclu intern*. Ciclu intern, care la schemele combinaționale era nul, se împarte în perioade mai scurte, corespunzătoare fiecărei variabile a secvenței. O asemenea perioadă se numește *tact* *. Dat fiind că într-un tact trebuie stimulată o variabilă și numai una singură, valorile negat ale variabilelor nu pot participa direct la formarea unei secvențe. Rolul lor în schemele secvențiale va fi definit ulterior.

* În această accepțiune tactul nu este definit ca o mărime sincronă, ci ca intervalul de timp dintre două stimulări succesive.

Aceste două caracteristici, ordonarea și lipsa variabilelor negaate în secvențe, permit analogia între secvențe și numere.

Pe această bază, în operațiile de formare a secvenței se poate folosi aceeași scriere dezvoltată ca în cazul numerelor. Așa cum numărul 5432 este echivalent cu $5 \cdot 10^3 + 4 \cdot 10^2 + 3 \cdot 10 + 2$, tot așa se poate scrie de exemplu secvența $S_1 = abcd$ sub forma

$$S_1 = at^3 \wedge bt^2 \wedge ct \wedge d. \quad (1)$$

Dacă prelungim ciclul intern cu încă un tact, formînd de exemplu secvența $S_2 = abcde$, aceasta se va putea scrie * :

$$S_2 = at^4 \wedge bt^3 \wedge ct^2 \wedge dt \wedge e. \quad (2)$$

Comparînd relațiile (1) și (2) ajungem la concluzia că

$$S_2 = S_1 t \wedge e. \quad (3)$$

2. Metoda de ordonare a valorilor pe axa timpului

Introducerea timpului în schemele logice de formare a secvențelor se face cu ajutorul elementelor de memorare care se caracterizează prin schimbarea stării în momentul stimulării și rămînerea în această stare pînă la apariția unui impuls de ștergere (anexa II). Elementele fizice pentru memorizare, la care ne vom referi sînt: circuitul bistabil, numărătorul, registrul de deplasare și contactul de automenținere al releului electromagnetic.

Din relațiile (1) și (2) rezultă necesitatea unei ordonări a memoriilor, care intervin într-o secvență, în funcție de exponenții lui t . Ordonarea memoriilor care participă la formarea unei secvențe se realizează prin introducerea unor legături, care pot fi de două tipuri :

a) legături care împiedică memorizarea dacă nu au fost în prealabil stimulate memoriile cu exponenți mai mari ;

b) legături care împiedică memorizarea dacă a fost stimulată în prealabil o memorie cu exponent mai mic.

Legăturile de tip *a* sînt arătate în figura 2, *a*. Se verifică ușor, că memoria t nu poate fi stimulată înaintea memoriei t^3 și t^2 .

Legăturile de tip *b*, care sînt bazate pe inhibiție, sînt arătate în figura 2, *b*. Memoria t^2 nu poate fi stimulată înaintea lui t . De menționat,

* Acest mod de scriere al secvențelor, rezultat din analogia cu sistemele de numărare, pare mai comod decît cel indicial, în care secvența (1) s-ar scrie :

$$S_1 = a_{N-3} \wedge b_{N-2} \wedge c_{N-1} \wedge d_N,$$

astfel încît un tact suplimentar necesită introducerea unei reguli de calcul cu indici. Menționăm că în lucrare nu vom nota secvențele sub forma (1) ci, ca și la numere, sub forma simplificată : $S_n = abcd \dots$

că rolul inhibiției este numai de ordonare a memoriilor, variabilele negaate neîntrînd efectiv

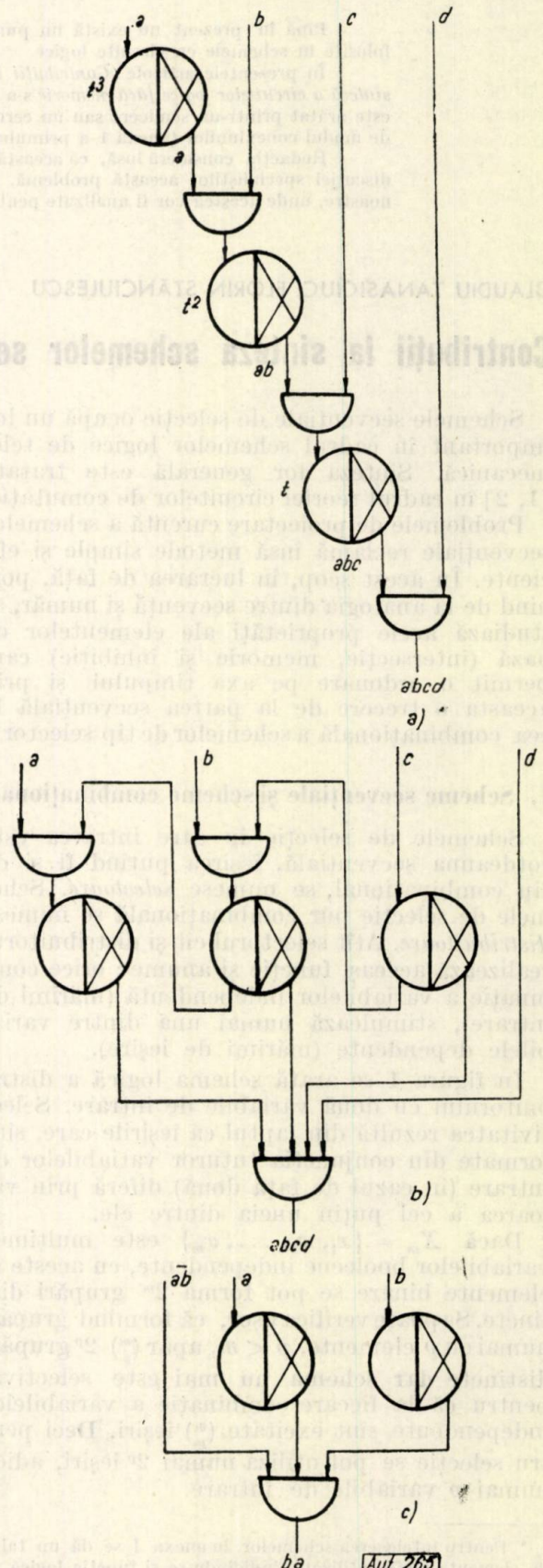


Fig. 2. Posibilități de ordonare a memoriilor.

în expresia secvenței rezultante (ca de altfel și la numere).

Trebuie remarcat că modul preconizat pentru introducerea și prelucrarea informației nu impune ca secvența să aibă o anumită lungime. Ciclul intern poate fi prelungit oricât. În legătură cu aceasta se poate face observația referitoare la definirea limitei dintre partea secvențială și partea combinațională a schemei. Partea secvențială a schemei se termină în momentul când funcția rezultată dintr-o operație nu se mai caracterizează prin ordonarea variabilelor de intrare.

La secvențele de două variabile, elementul inhibitor poate avea și o altă aplicație. Cu variabilele a și b se pot sintetiza două secvențe. Fie ab , ba mulțimea acestor secvențe. Fiind formată numai din două elemente, se poate spune că ba este „elementul contrar” lui ab și deci că $ba = \overline{ab}$. Disponind în schemă de secvența ab memorată, prin introducerea ei inhibitorie într-o conjuncție combinațională cu variabilele a și b , ca în figura 2, c , se formează secvența ba . Aceasta permite o prelungire a lanțului secvențial în partea combinațională a schemei.

3. Metode de sinteză

Problema care se pune în cadrul sintezei este următoarea : dat fiind un program și dispunând de elementele de circuit necesare să se găsească structura schemei care realizează programul dat. Cu m variabile independente, trebuie sintetizată schema care să realizeze n secvențe de lungime p . O primă condiție necesară este ca $p \leq m$. A doua condiție este ca n să nu fie mai mare decât numărul total de secvențe distincte n_{max} . Observind că în fiecare din cele p tacte poate intra oricare din cele m variabile independente se deduce că numărul maxim de secvențe distincte este egal cu numărul format din p cifre într-un sistem de numerație cu baza m adică :

$$n_{max} = A_m^p \quad (4)$$

dacă p este fix și

$$n_{max} = m^p \quad (5)$$

pentru p variabil, dar satisfăcând relația $p < m$.

3.1. Metoda de sintetizare cu ajutorul dispozitivelor de memorizare cu deplasare

În această ipoteză, sinteza schemei secvențiale se poate realiza în modul cel mai simplu din punct de vedere structural, cu ajutorul unor registre de deplasare cu origine comună a timpului, așa cum se arată în figura 3, a , în care s-a ales cazul $m = p = 3$. Pentru fiecare variabilă independentă se prevede un registru de deplasare. La stimularea unei variabile ele-

mentul disjunctiv trimite un impuls de deplasare în toate registrele. La sfârșitul secvenței variabilele vor ocupa în registrele respective locul corespunzător cu exponentul lui t . Ele-

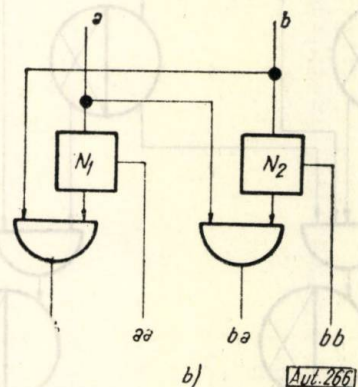
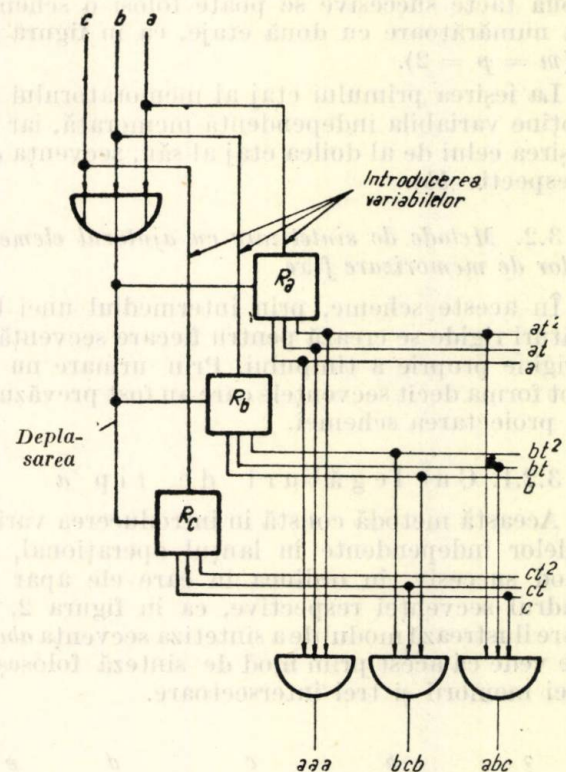


Fig. 3. Exemplu de sintetizare cu ajutorul dispozitivelor de memorare cu deplasare (a), sau cu ajutorul numărătoarelor pentru două cifre (b) :

R_a, R_b, R_c - registre de deplasare; N_1, N_2 - numărătoare.

mentul intersector corespunzător funcției de ieșire este legat la celulele respective ale registrelor și realizează astfel sinteza conform relației

$$x = x_1 t^2 \wedge x_2 t \wedge x_3,$$

unde prin x am însemnat funcția de ieșire, iar prin x_1, x_2 și x_3 cele 3 variabile de intrare.

Registrele de deplasare fiind elemente complexe, utilizarea lor nu este rațională decât în

cazul cînd n se apropie de n_{max} . Trebuie remarcat că pentru $m \geq 3$ folosirea registrelor este obligatorie, dacă trebuie sintetizate secvențe în care aceeași variabilă apare în trei tacte succesive. Cînd aceeași variabilă apare numai în două tacte succesive se poate folosi o schemă cu numărătoare cu două etaje, ca în figura 3, b ($m = p = 2$).

La ieșirea primului etaj al memoratorului se obține variabila independentă memorată, iar la ieșirea celui de al doilea etaj al său, secvența aa (respectiv bb).

3.2. Metode de sintetizare cu ajutorul elementelor de memorizare fixe

În aceste scheme, prin intermediul unei legături rigide se crează pentru fiecare secvență o origine proprie a timpului. Prin urmare nu se pot forma decît secvențele care au fost prevăzute la proiectarea schemei.

3.2.1. Cu legături de tip a

Această metodă constă în introducerea variabilelor independente în lanțul operațional, în mod succesiv, în ordinea în care ele apar în cadrul secvenței respective, ca în figura 2, a , care ilustrează modul de a sintetiza secvența $abcd$. Se vede că acest prim mod de sinteză folosește trei memorii și trei intersecătoare.

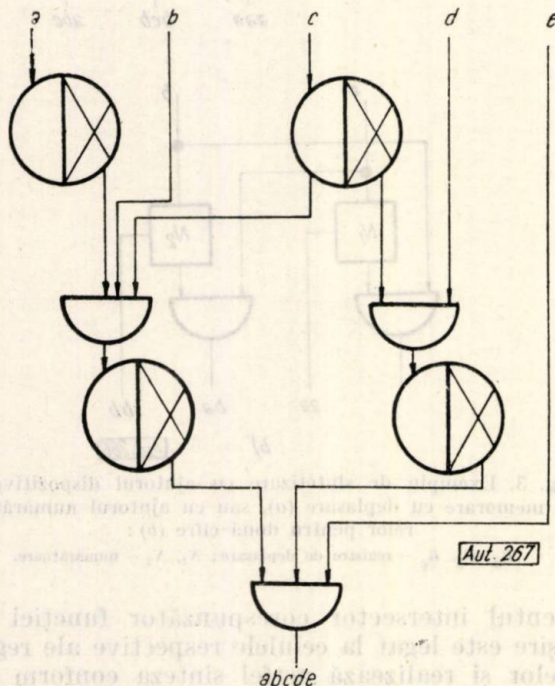


Fig. 4. Exemplu de sintetizare prin metoda mixtă.

3.2.2. Cu legături de tip b

Prin folosirea inhibiției se obține o altă metodă de sinteză, echivalentă cu prima. În adevăr în figura 2, b , care ilustrează metoda pentru

cazul secvenței $abcd$ se poate vedea că s-au utilizat tot trei memorii și trei intersecătoare.

3.2.3. Cu legături mixte

O a treia metodă de sinteză este o metodă mixtă, care folosește ambele feluri de legături. Pentru a ilustra metoda bazată pe acest mod combinat de sintetizare, s-a arătat în figura 4 modul de formare al secvențelor cu 5 tacte. Se poate vedea că metoda aceasta este mai rațională deoarece pentru sintetizarea unei secvențe compuse din 4 tacte de pildă, utilizăm numai două intersecătoare și 3 memorii.

3.2.4. Cu legături în partea combinațională

Metoda se bazează pe principiul ilustrat în figura 2, c . Din figura 5 se vede că pentru a se evita apariția de scurtă durată a secvenței ba cînd se sintetizează ab , este suficient a se introduce un element de întârziere.

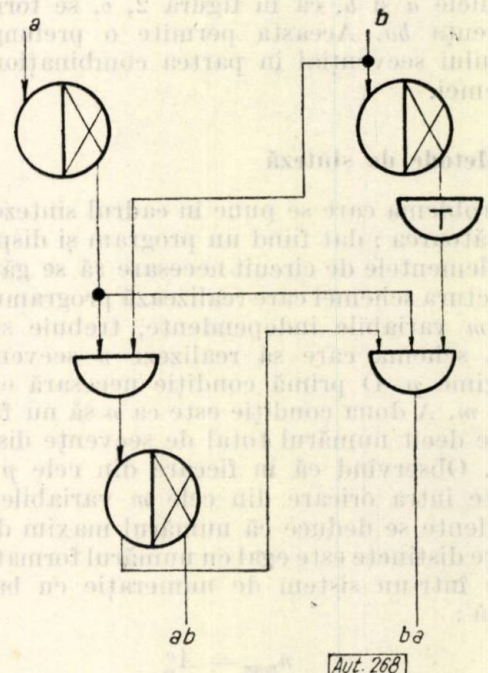


Fig. 5. Exemplu de sintetizare prin utilizarea de legături în partea combinațională:

T - circuit de temporizare.

4. Exemple de sinteză cu elemente concrete (relee electromagnetice, tranzistoare)

Metodele de sinteză indicate mai sus sînt generale, aplicabile independent de natura fizică a elementelor logice utilizate.

În figura 6, a , se arată realizarea schemei din figura 4 cu relee electromagnetice, unde rolul memoriei revine contactului de reținere. În serie cu acesta se află un contact n.i., notat cu s , care are rolul de ștergere a memoriei. Acest

contact poate aparține ultimului relee acționat. Sintetizarea s-a făcut prin metoda mixtă.

În figura 6, *b*, se indică modul de a realiza aceeași schemă cu relee statice, tranzistorizate.

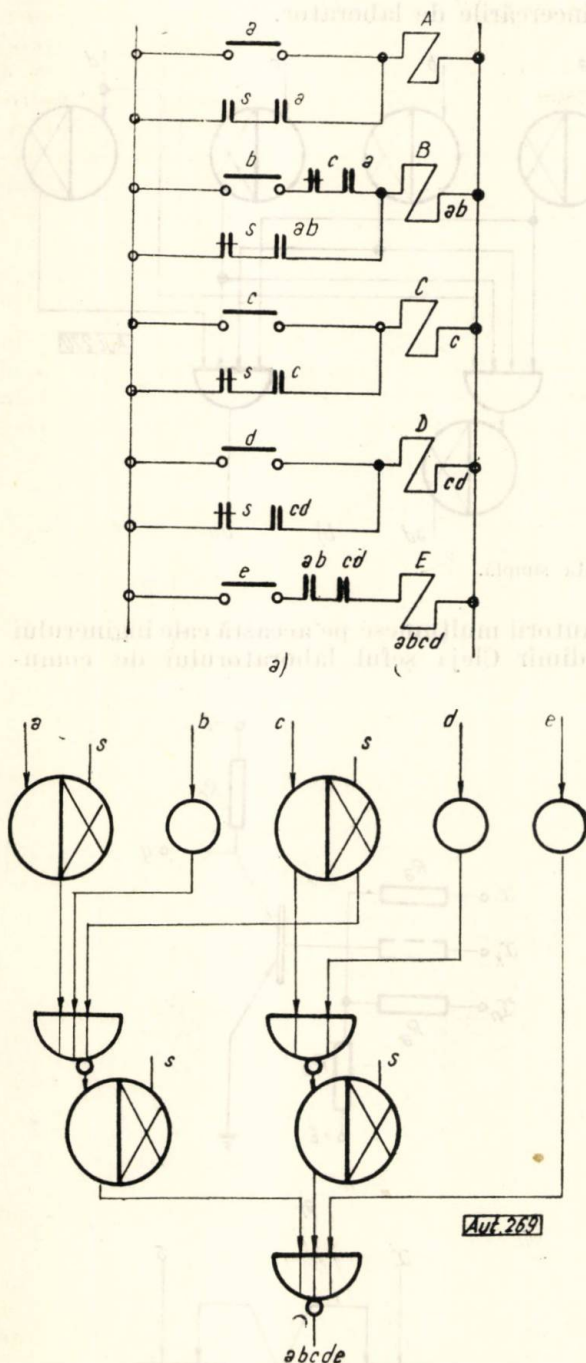


Fig. 6. Realizarea schemei din figura 6, *b* cu relee electro-magnetice (*a*) și cu tranzistoare, pe bază de elemente „NICI” (*b*).

Elementul logic de bază utilizat este elementul „NICI” * (anexa II).

Metoda de sinteză utilizată este tot cea mixtă.

*) Echivalentul circuitului „NOR” din literatura de limbă engleză.

În afara considerentelor de formare a secvențelor, la proiectare se mai impun și cerințe pentru funcționarea în ansamblu a schemei. Astfel ea trebuie să asigure *introducerea informației* (a variabilelor independente), să efectueze *prelucrarea informației* și să asigure *extragerea informației* prelucrate (a variabilelor dependente).

Pentru introducerea informației este nevoie de elemente de memorie. Din acest punct de vedere schema din figura 2, *b* nu este recomandabilă deoarece nu conține memorii separate pentru variabilele de intrare. Dacă la ieșire extragerea informației întârzie, este nevoie ca și funcțiile de ieșire să fie memorate în elemente individuale sau cu memoriile existente în lanțul funcțional ca la secvența *ba* din figura 5. De asemenea după extragerea informației schema trebuie readusă în poziția de repaos (zero), ceea ce implică ștergerea tuturor memoriilor.

Cazuri particulare care permit simplificări

Cînd $n < n_{max}$ există de multe ori posibilitatea de a introduce unele simplificări. S-a arătat de pildă că absența secvențelor în care aceeași variabilă să se repete în două tacte succesive permite construirea unor scheme în care elementele de memorie să fie formate numai din circuite bistabile.

Adesea simplificările rezultă din studierea configurației elementelor de stimulare ceea ce permite a deduce regula de formare a celor n secvențe. Cazul cel mai frecvent este cel al *traseelor*, în care elementele de stimulare sînt astfel așezate încît să determine legătura între două puncte ale unei *rețele*, pe un anumit traseu. În cazul *rețelelor arborescente simple*, legătura dintre două puncte se face pe trasee bine determinate, pe care se pot defini două sensuri, astfel încît o dată precizat punctul inițial și punctul final, ordinea de stimulare din punctele intermediare n-are nici o importanță.

De exemplu, traseul de la *a* la *d* din figura 7, *a*, se determină prin secvența *abcd*. Schema ar putea fi construită numai pentru secvențele *ad* și *da*, pentru cele două sensuri ale acestei rețele. În acest caz punctele intermediare au rolul numai de inhibiție, legătura *ad* nu se poate face decît dacă și punctele *b* și *c* au fost stimulate. Acestor cerințe le corespunde schema din figura 7, *b*. Dacă se impune însă ca traseul *ad* să nu poată fi format decît dacă și punctele *b* și *c* sînt stimulate în ordinea întîi *b* apoi *c*, simplificările nu mai sînt posibile.

Există și *rețele arborescente multiple* ca în figura 8, *a*, unde legătura dintre *a* și *g* se poate face pe trasee diferite.

Pot exista și trasee mai scurte ca *ab* sau *eg*. Pe un traseu oarecare se pot forma șase secvențe, așa cum se vede în figura 8, *b*. Se vede, că în cazul secvențelor de lungime inegală se pot stimula mai multe ieșiri deodată, de exemplu *ac* și *acg*. Se pot lua măsuri ca după memorizarea traseului lung, traseul scurt să se șteargă. Dacă la formarea traseului lung interesează numai sensul, se poate recurge la conjuncția combinatorială a segmentelor componente. Intersectînd combinatorial *ac* și *cg*, obținem $ac \wedge cg$ sau $cg \wedge ac$, care echivalează cu traseul *acg*.

În unele cazuri practice rețeaua din figura 8, *a* se prezintă cu redundanțe, ca în figura 8, *c*. Traseul lung se formează din patru puncte de stimulare, traseele scurte din stînga numai

cu a și cu variabilele prevăzute cu indicele 1, traseele scurte din dreapta numai cu g și cu variabilele afectate cu indicele 2 traseele de forma b_1, b_2 sau c_1, c_2 în care apar numai variabilele cu indici, nu au sens. Se vede că în cazul acestor secvențe care încep cu a sau cu variabile notate cu indicele 2 indică o legătură orientată spre dreapta, restul secvențelor sînt orientate spre stînga.

În acest caz este avantajoasă folosirea unui element discriminator de direcție, care trebuind să fie dotat cu memorie pentru toată durata secvenței, poate fi construit combinațional. Schema unui astfel de element discriminator cu circuite bistabile este arătată în figura 8, d.

În laboratorul de comutație statică al Secției de Automatică și Telemecanică din cadrul

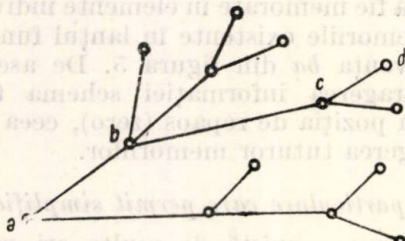


Fig. 7. Rețea arborescentă simplă.

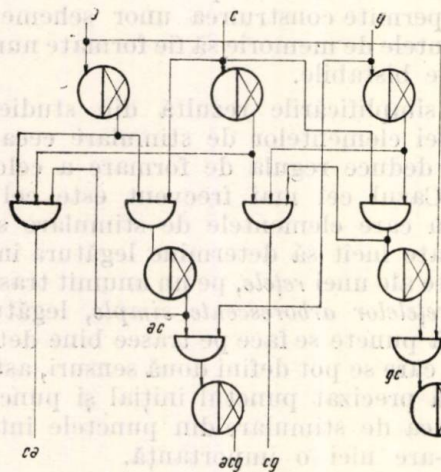
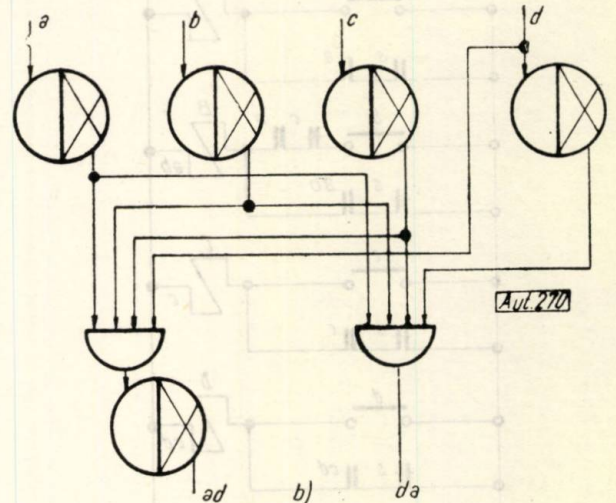


Fig. 8. Rețele arborescente multiple.

Institutului de Cercetări Electrotehnice, s-a făcut sinteza și s-au realizat mai multe scheme secvențiale binare de selecție. Aceste scheme au fost concepute pe baza metodelor de sinteză expuse aici și au dat rezultate satisfăcătoare la încercările de laborator.



Autorii mulțumesc pe această cale inginerului Vladimir Cleja șeful laboratorului de comu-

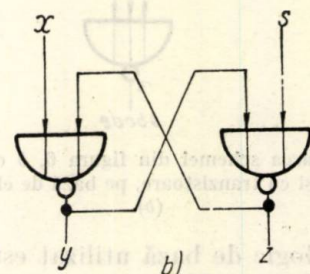
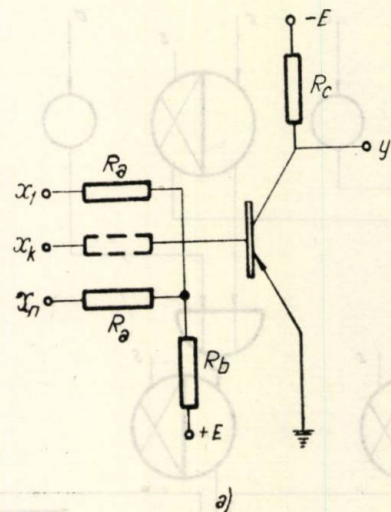


Fig. 9. Schema elementului logic „NICI” (tranzistorizat) și a „MEMORIEI” construite pe baza acestui element:

a - schema elementului logic „NICI”; b - Schema elementului „MEMORIE”.

ANEXA I

Simbolurile elementelor logice

Denumire	Simbol	Funcția logică	Relația* logică
Circuit logic „SI” (conjunctur intersector)		Produsul logic	$y = x_1 \wedge x_2 \wedge \dots \wedge x_n$
Circuit logic „SAU” (disjunctur)		Suma logică	$y = x_1 \vee x_2 \vee \dots \vee x_n$
Circuit logic „Nu” (inhibitor)		Negația (inhibiția)	$y = \bar{x}$
Circuit logic „SAU-NU” (NICI)		Negația disjuncției	$y = \overline{x_1 \vee x_2 \vee \dots \vee x_n} = \bar{x}_1 \wedge \bar{x}_2 \wedge \dots \wedge \bar{x}_n$
Circuit logic „SI-NU”		Negația conjuncției	$y = \overline{x_1 \wedge x_2 \wedge \dots \wedge x_n} = \bar{x}_1 \vee \bar{x}_2 \vee \dots \vee \bar{x}_n$
Circuit logic „MEMORIE”		Memorizare	$y = \bar{x} \wedge \bar{z}$ $z = \bar{y} \wedge \bar{s}$

* Unii autori notează funcția logică „SI” cu semnul „.” (ca în articolul N. Costake - I. Lazăr). Noi am preferat semnul „^”, pentru a marca mai bine tactele în cadrul secvenței și a înlătura confuziile (semnul „.” se utilizează în articolul nostru în sensul obișnuit).

tație statică ICET pentru sfaturile prețioase date la elaborarea lucrării.

Concluzii

Rezultatele obținute au arătat că în multe cazuri de proiectare a schemelor secvențiale, metodele expuse permit sinteza acestora fără a mai recurge la analiza amplă a schemei ca în teoria clasică [2].

Metodele expuse sînt valabile pentru orice fel de elemente de comutație, fie ele electrodinamice (relee cu contacte) fie statice (tuburi electronice, tranzistoare, circuite cu miezuri de ferite).

ANEXA II

În figura 9, a, este arătată schema circuitului, logic „NICI”. Acest circuit dă la ieșire valoarea logică 1, cînd nici una dintre intrări nu a fost stimulată.

Cu ajutorul acestui element se pot realiza toate celelalte funcții logice ca: „SI”, „SAU”, „MEMORIE” și altele [1].

În figura 9, b, este indicat modul de a realiza un circuit de memorie cu ajutorul a două circuite „NICI”. Circuitul comportă o intrare de comandă (x), una de ștergere a memoriei (s) și două ieșiri (y și z).

Bibliografie

- [1] MOISIL, GR. C.: *Teoria algebrică a mecanismelor automate*. București, Editura Tehnică, 1959.
- [2] HUFFMAN, D. A.: *The synthesis of sequential switching circuits*. J. Franklin Inst. 3/4, 1954.
- [3] RAYMOND, H. F.: *Avtomatika pererabotki informaii*. Moscova, Fizmatgiz, 1961.

N. COSTAKE și I. S. LAZĂR

Metodă de sinteză a circuitelor logice fără memorie

În prezent, problema sintezei circuitelor logice capătă o importanță mare în țara noastră datorită apariției primelor elemente de comutație statică. Pentru obținerea unor scheme logice economice, este important să se realizeze funcțiile logice necesare cu un număr minim de elemente de comutație statică (tuburi electronice, elemente semiconductoare, ferite).

Necesitatea găsirii unei metode rapide de sinteză a fost impusă de apariția a numeroase probleme de circuite de comandă secvențială, respectiv numerice, din domeniul: automatizării liniilor de transfer, a comenzii program a mașinilor-unelte, a optimizatorilor numerici.

Literatura de specialitate amănunțită din țara noastră [1], [2], [3] a asigurat analiza critică a diferitelor metode de sinteză; preferințele s-au îndreptat spre utilizarea diagramelor VEITCH, care ne-au permis dezvoltarea unei metode simple și rapide de sinteză a circuitelor logice pe bază de elemente logice NICI, sau elemente logice SI-SAU-NU.

1. Generalități

1.1. Convenții logice. Simboluri. Pentru reprezentarea simbolică a funcționării unei scheme logice este necesar să se precizeze, în primul rând, convenția logică adoptată (vezi anexa 4.1). Metoda de sinteză prezentată se referă la convenția I (potențialul maxim în sens pozitiv se notează cu 0 iar potențialul minim se notează cu 1). Elementele logice vor fi reprezentate simbolic conform anexei 4.2.

1.2. Tabele de adevăr. Sinteza circuitelor logice pornește de la condițiile impuse mărimilor de intrare; aceste condiții pot fi trecute sub formă de tabel obținându-se ceea ce în mod curent se numește tabela de adevăr.

În general, pentru N mărimi de intrare există 2^N combinații de intrare și 2^{2^N} funcții de răspuns la ieșire.

De exemplu, pentru două mărimi de intrare ($N = 2$) există 4 combinații posibile la intrare (tabela 1) și 16 funcții de răspuns la ieșire (vezi anexa 4.4). Dacă se consideră una din aceste 16 funcții — de exemplu funcția logică

INTERDICȚIE

$$F = A \cdot \bar{B}$$

tabela de adevăr este:

Tabela 1

B	A	$A \cdot \bar{B}$
1	1	0
1	0	0
0	1	1
0	0	0

1.3. Diagrama „VEITCH”. O formă foarte utilă a tabelului de adevăr a fost alcătuită de E. W. VEITCH; această diagramă conține toate informațiile din tabela de adevăr în forma cea mai compactă posibilă asigurând totodată largi posibilități de simplificare și sinteză [4], [5].

Cea mai simplă diagramă VEITCH — pentru două variabile binare — este reprezentată în figura 1, a.

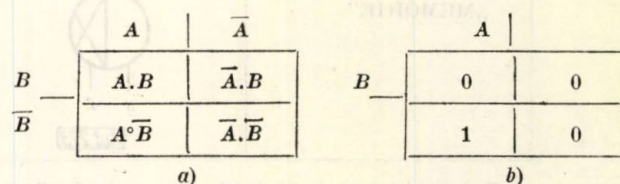


Fig. 1. Diagrama VEITCH pentru:

a — două variabile binare; b — funcția $F = A \cdot \bar{B}$.

și are următoarele caracteristici:

1. Toate pătratele pentru care A are valoarea 1 sînt în coloana notată cu A .
2. Toate pătratele pentru care A are valoarea 0 sînt în coloana notată cu $\bar{A}$.
3. Toate pătratele pentru care B are valoarea 1 sînt în rîndul notat cu B .
4. Toate pătratele pentru care B are valoarea 0 sînt în rîndul notat cu $\bar{B}$.

Pentru mai mult de două variabile, diagrama VEITCH se obține prin extinderea celei pentru două variabile, ca și tabelele de adevăr anexa 4.3). În practică, notațiile $\bar{A}$, $\bar{B}$, $\bar{C}$, etc. se omit pe diagramă, subînțelegîndu-se.

Diagrama VEITCH pentru funcția $F = A \cdot \bar{B}$ (tabela de adevăr în tabela 1) este indicată în figura 1, b.

2. Metode de sinteză a circuitelor logice bazate pe diagrama VEITCH.

2.1. *Sinteza circuitelor logice cu elemente SI-SAUNU. Metoda de sinteză.* Metoda de sinteză a circuitelor logice cu elemente SI-SAUNU, pe baza diagramei VEITCH, are următoarele etape:

a) se scriu condițiile pe care trebuie să le îndeplinească schema logică sub forma unei tablele de adevăr;

b) se întocmește diagrama VEITCH pe baza acestei tablele;

c) se scrie funcția logică care îndeplinește condițiile impuse inițial, grupându-se în mod adecvat zonele 1 din diagrama VEITCH;

d) se construiește schema logică cu elemente logice SI-SAUNU.

Exemplu. Pentru exemplificarea metodei descrise se consideră un circuit de comparație. Circuitul trebuie să compare două mărimi A și B exprimate în cod binar, și să indice dacă $A - B = E > 0$ sau $E < 0$, adică este circuitul de „transport” al unui scăzător binar*

a) *Condiții.* La scăderea a două numere binare $A_i - B_i$, cu transport T_i din rangul anterior, transportul T_{i+1} în rangul imediat superior se face după următorul tabel de adevăr:

Tabela 2

T_i	B_i	A_i	T_{i+1}
0	0	0	0
0	0	1	0
0	1	0	1
0	1	1	0
1	0	0	1
1	0	1	0
1	1	0	1
1	1	1	1

b) Diagrama VEITCH.

	A_i			
B_i	0	1	1	1
	0	0	1	0
	T_i			

Fig. 2. Diagrama VEITCH corespunzătoare tablei de adevăr 2.

* Într-adevăr, la scăderea a două numere binare cu N digiți transportul T_{N+1} satisface condițiile:

$$T_{N+1} = \begin{cases} 1 & \text{pentru } A - B = E < 0 \\ 0 & \text{pentru } A - B = E > 0 \end{cases}$$

c) *Funcția logică.* Unul din avantajele diagramei VEITCH este acela că se pot grupa termenii 1 astfel ca funcția logică obținută pe baza condițiilor inițiale, să cuprindă cât mai puțini termeni, respectiv cât mai puține elemente UNIOLOG. În cazul de față acești termeni se grupează astfel: T_i , B_i , $T_i \cdot \bar{A}_i$, $\bar{A}_i \cdot B_i$ astfel că funcția logică căutată este:

$$T_{i+1} = T_i \cdot B_i \cup T_i \cdot \bar{A}_i \cup \bar{A}_i \cdot B_i \quad (1)$$

d) *Schema logică cu elemente SI-SAUNU.*

Utilizând simbolurile propuse în anexa 4.3. se obține schema logică căutată cu un element NU, 3 elemente SI un element SAU (fig. 3).

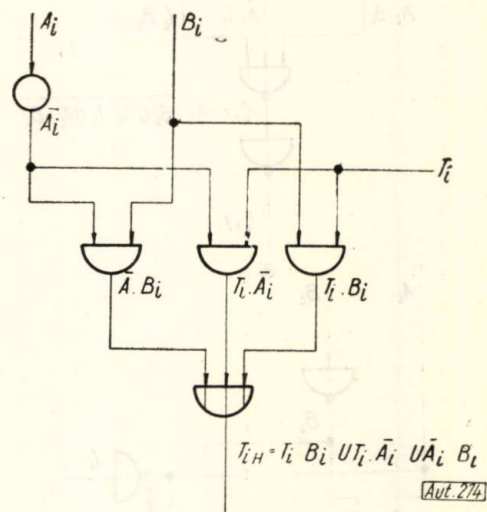


Fig. 3. Schema logică cu elemente SI-SAUNU.

2.2. Sinteza circuitelor logice cu element NICI

2.2.1. *Metoda de sinteză cu echivalarea elementelor SI-SAUNU în elemente NICI.* [7]. Această metodă cuprinde în plus față de cea anterioară subpunctele

— c—2—Se exprimă fiecare element SI-SAUNU cu echivalentul său în elemente NICI.

— d—2—Se reduc în schema logică desenată grupurile de câte 2 elemente NICI consecutive (cu o singură intrare și ieșire care realizează $\overline{\overline{X}} = X$).

Aplicând această metodă la exemplul precedent se obține:

$$\begin{aligned} T_i \cdot B_i &= \overline{\overline{T_i} \cup \overline{B_i}}, & T_i \cdot \bar{A}_i &= \overline{\overline{T_i} \cup \overline{\bar{A}_i}}, \\ B_i \bar{A}_i &= \overline{\overline{A_i} \cup \overline{B_i}} \end{aligned} \quad (2)$$

Deci, prin metoda aceasta de trecere a elementelor logice SI-SAUNU în echivalentul lor cu elemente logice NICI, s-a obținut o schemă logică cu 7 elemente NICI (fig. 4, a). De obicei, această metodă nu conduce la cea mai simplă schemă logică, cu minim de elemente UNIOLOG.

2.2.2. *Metoda de sinteză a circuitelor logice direct în elemente NICI.* Metodele descrise mai sus se întâlnesc în lucrările de specialitate; ele nu conduc însă la schemele cele mai simple și necesită multe etape de calcul. În cadrul lucră-

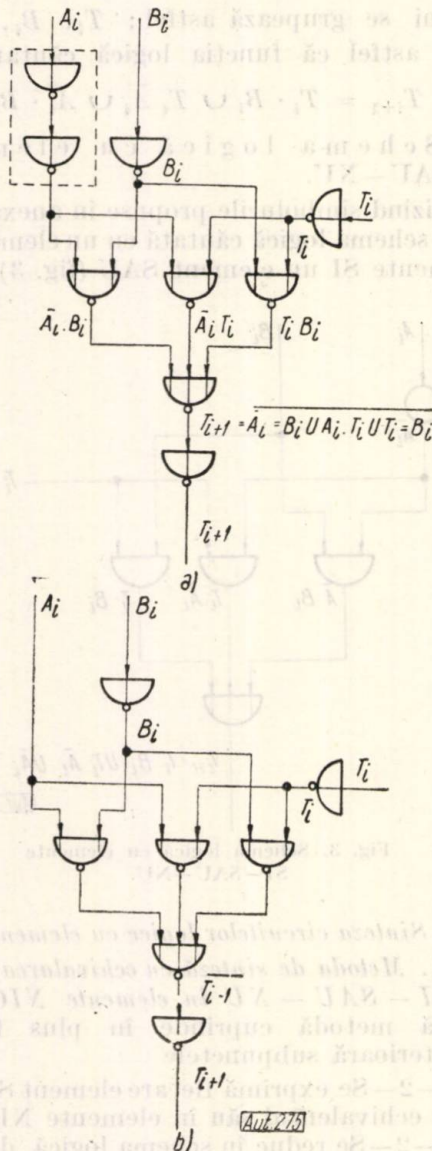


Fig. 4. Schemă logică cu șapte elemente NICI.

rilor de proiectare a blocurilor logice s-a elaborat o metodă simplă de sinteză a circuitelor logice direct în elemente NICI.

Elementul logic NICI realizează funcția logică :

$$A \cup B \cup \dots \cup Z = \overline{A} \overline{B} \dots \overline{Z} \quad (3)$$

Problema este de a se obține funcția logică de realizat exprimată direct, din diagrama VEITCH, în elemente NICI.

La sinteza circuitului în elemente SI-SAU-NU, se exprimă zonele 1 din diagramă: dacă se exprimă însă zonele 0 din diagramă și se ia

inversul expresiei obținute, se va realiza aceeași funcție logică dar exprimată direct în elemente NICI — expresii de forma (3).

De exemplu pentru funcția logică simplă „SI” în cazul a două variabile, diagrama VEITCH este :

	A	
B	1	0
	0	0

Fig. 5. Diagrama VEITCH pentru funcția logică SI în cazul a două variabile.

Dacă se exprimă zonele 1 din diagramă se obține funcția SI cunoscută

$$F = A.B$$

Dacă se exprimă zonele 0 din diagramă se obține

$$\overline{A} \cup \overline{B}$$

și dacă acum se ia inversul acestei expresii

$$\overline{\overline{A} \cup \overline{B}} = A.B = F \quad (4)$$

Deci funcția logică SI — după cum se știe — se obține din 3 elemente NICI: două pentru inversarea lui A și B și unul pentru realizarea funcției SI propriu-zise (anexa 4.4).

Etapele parcurse în rezolvarea acestui exemplu simplu rămân valabile și pentru cazuri mult mai complicate și anume :

a) și b) identice cu metoda 2.1 ;

c) se scrie funcția logică care îndeplinește condițiile impuse inițial, grupându-se în mod adecvat zonele 0 din diagrama VEITCH, punând în evidență expresii realizate de elementul NICI — (3) și luând inversul expresiei obținute ;

d) se construiește schema logică cu elemente UNILOG.

Exemplu. În cazul exemplului anterior — etapele a) și b) au fost parcurse.

c) Funcția logică

Zonele 0 din diagrama VEITCH (fig. 2) rezultă

$$\begin{aligned} \overline{A_i} \cdot \overline{T_i} &= \overline{A_i \cup T_i}, \quad A_i \cdot \overline{B_i} = \overline{\overline{A_i} \cup B_i}, \\ \overline{A_i} \cdot \overline{B_i} \cdot \overline{T_i} &= \overline{A_i \cup B_i \cup T_i} \end{aligned}$$

Funcția logică

$$T_{i+1} = \overline{\overline{A_i} \cup T_i \cup \overline{A_i} \cup B_i \cup A_i \cup B_i \cup T_i} \quad (5)$$

*) Această expresie se verifică ușor, se știe că :

$$\overline{\overline{X} \cup \overline{Y} \cup \overline{Z}} = X \cdot Y \cdot Z. \text{ deci :}$$

$$\begin{aligned} T_{i+1} &= (\overline{A_i} \cup T_i) (\overline{A_i} \cup B_i) (A_i \cup B_i \cup T_i) = \\ &= (\overline{A_i} \cup \overline{A_i} B_i \cup B_i \cdot T_i) (A_i \cup B_i \cup T_i) = \\ &= (\overline{A_i} \cup B_i \cdot T_i) (A_i \cup B_i \cup T_i) = \\ &= \overline{A_i} \cdot B_i \cup \overline{A_i} \cdot T_i \cup A_i \cdot B_i \cdot T_i \cup B_i \cdot T_i = \\ &= \overline{A_i} \cdot B_i \cup \overline{A_i} T_i \cup B_i \cdot T_i \end{aligned}$$

d) Schema logică

Se vede că expresia (5) se realizează cu cinci elemente NICI (fig. 6) spre deosebire de schema

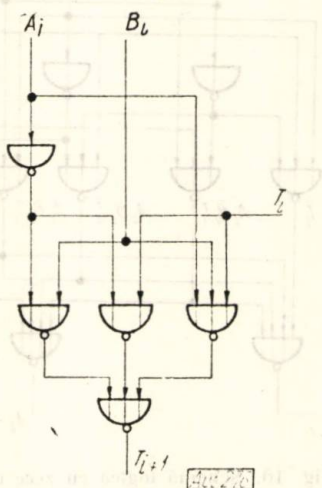


Fig. 6. Schemă logică cu cinci elemente NICI.

din figura 4 b, care realizează aceeași funcție logică cu 7 elemente NICI.

b) Diagrama VEITCH

	A				
B	0	1	0	0	D
	0	0	1	0	
	0	1	0	0	
	0	0	1	0	
	C				

Fig. 7. Diagrama VEITCH corespunzătoare tabeli de adevăr 3.

c) Funcția logică exprimată în elemente NICI

Zonele 0 din diagramă

$$\bar{C}$$

$$A \cdot B \cdot D = \bar{A} \cup \bar{B} \cup \bar{D}$$

$$A \cdot \bar{B} \cdot \bar{D} = \bar{A} \cup B \cup D \quad (6)$$

$$\bar{A} \cdot B \cdot \bar{D} = \bar{A} \cup \bar{B} \cup \bar{D}$$

$$\bar{A} \cdot \bar{B} \cdot D = \bar{A} \cup B \cup \bar{D}$$

Funcția logică

$$F = \bar{C} \cup \bar{A} \cup \bar{B} \cup \bar{D} \cup A \cup B \cup D \cup A \cup B \cup D \cup A \cup B \cup D \quad (7)$$

3. Exemple

3.1. Bloc de decizie logică

Se va exemplifica metoda 2.2.2 cu sinteza unuia din blocurile logice de decizie proiectate. Condițiile inițiale se admit fără justificare.

a) Condiții

Tabela 3

D	C	B	A	F
0	1	1	1	1
0	1	1	0	0
0	1	0	1	0
0	1	0	0	1
0	0	1	1	0
0	0	1	0	0
0	0	0	1	0
0	0	0	0	0
1	1	1	1	0
1	1	1	0	1
1	1	0	1	0
1	1	0	0	0
1	0	1	1	0
1	0	0	1	0
1	0	0	0	0

d) Schema logică este desenată în figura 8

Schema logică care realizează condițiile inițiale cuprinde deci 9 elemente UNILOG; dacă

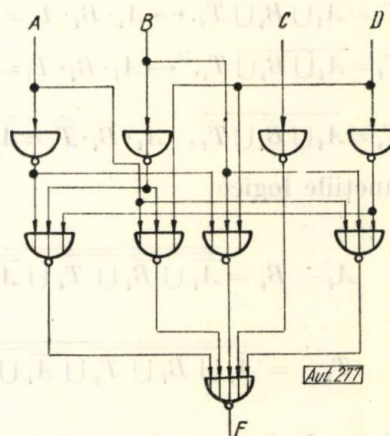


Fig. 8. Schema logică cu nouă elemente UNILOG.

se aplică metoda 2.1. se realizează aceeași funcție logică cu o schemă cu zece elemente UNILOG,

3.2. Scăzător paralel cu transport succesiv

Circuitul analizat la punctul 2.1 este completat de data aceasta pentru a rezolva atât transportul T_{i+1} cât și rezultatul scăderii $A_i - B_i$.

a) Condiții

Tabela 4

T_i	B_i	A_i	$A_i - B_i$	T_{i+1}
0	0	0	0	0
0	0	1	1	0
0	1	0	1	1
0	1	1	0	0
1	0	0	1	1
1	0	1	0	0
1	1	0	0	1
1	1	1	1	1

b) Diagrama VEITCH

Circuitul de scădere $A_i - B_i$ Circuitul de transport T_{i+1}

A_i		A_i
B_i	0 1 0 1	B_i
	1 0 1 0	
	T_i	T_i

a)

b)

Fig. 9. Diagrama VEITCH corespunzătoare tabeli de adevăr 4.

c) Funcția logică exprimată în elemente NICI

Zonele 0 din diagramă

$$A_i \cdot B_i \cdot \bar{T}_i = \bar{A}_i \cup \bar{B}_i \cup T_i, \leftrightarrow A_i \cdot B_i \cdot \bar{T}_i = \bar{A}_i \cup \bar{B}_i \cup T_i,$$

$$A_i \cdot \bar{B}_i \cdot T_i = \bar{A}_i \cup B_i \cup \bar{T}_i, \leftrightarrow A_i \cdot \bar{B}_i \cdot T_i = \bar{A}_i \cup B_i \cup \bar{T}_i,$$

$$\bar{A}_i \cdot \bar{B}_i \cdot \bar{T}_i = \bar{A}_i \cup B_i \cup T_i, \leftrightarrow \bar{A}_i \cdot \bar{B}_i \cdot \bar{T}_i = \bar{A}_i \cup B_i \cup T_i,$$

$$A_i \cdot B_i \cdot T_i = \bar{A}_i \cup \bar{B}_i \cup \bar{T}_i, \quad A_i \cdot \bar{B}_i \cdot \bar{T}_i = \bar{A}_i \cup B_i \cup \bar{T}_i,$$

— Funcțiile logice

$$A_i - B_i = \bar{A}_i \cup \bar{B}_i \cup T_i \cup \bar{A}_i \cup B_i \cup \bar{T}_i \cup A_i \cup B_i \cup T_i \cup A_i \cup \bar{B}_i \cup \bar{T}_i, \quad (8)$$

$$T_{i+1} = \bar{A}_i \cup \bar{B}_i \cup T_i \cup \bar{A}_i \cup B_i \cup \bar{T}_i \cup A_i \cup B_i \cup T_i \cup \bar{A}_i \cup B_i \cup T_i$$

d) Schema logică este desenată în figura 10 și cuprinde 10 elemente UNILOG; dacă se

aplică metoda 2.1 se va realiza aceeași funcție logică cu 12 elemente UNILOG.

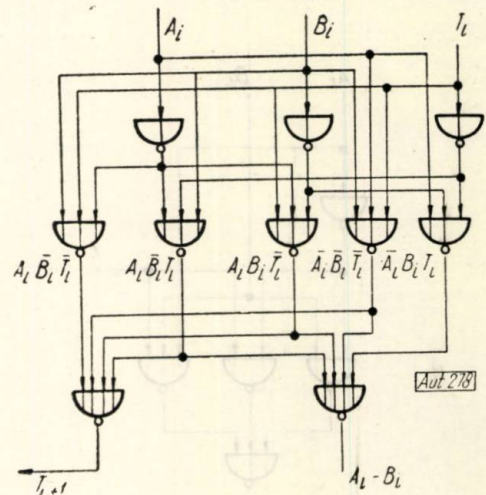


Fig. 10. Schema logică cu zece elemente UNILOG.

4. Anexe

4.1. Convenții logice. Exemple

4.1.1. Convenții logice. Circuitele logice sînt circuite a căror mărime de ieșire este legată de mărimea — sau mărimile — de intrare printr-o relație logică. Aceste circuite au două caracteristici esențiale:

— lucrează cu mărimi binare, adică mărimi care pot avea numai două stări distincte reprezentate simbolic prin 0 și 1;

— dispun de un număr de intrări și ieșiri practic limitat.

Trebuie stabilizată corespondența între cele două valori posibile ale variabilei binare (0 și 1) și cele două stări posibile de mărimi ce caracterizează funcționarea schemei respective. În schemele cu logică de nivel, mărimea caracteristică va fi tensiunea la bornele de intrare și ieșire ale circuitului astfel că se pot face două convenții logice:

I. Se asociază potențialului maxim în sens pozitiv valoarea binară 0 și potențialului minim valoarea binară 1.

II. Se asociază potențialului minim în sens pozitiv valoarea binară 0 și potențialului maxim valoarea binară 1.

*) Există 3 termeni identici în cele două expresii (3 poziții de 0 identice în diagramele VEITCH) și de aceea s-au considerat separat zonele 0 în diagrama circuitului de transport și nu grupate.

În funcție de convenția aleasă, un același circuit logic va realiza o funcție logică sau

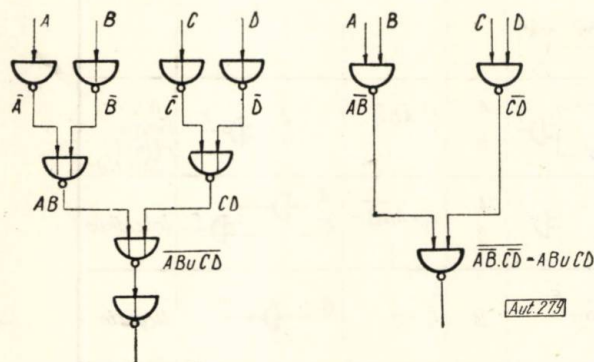


Fig. 11. Schemă logică realizând funcția $AB \cup CD$ cu elemente UNILOG în cele două convenții logice.

duala ei; într-un sistem logic unitar trebuie să existe o singură convenție logică.

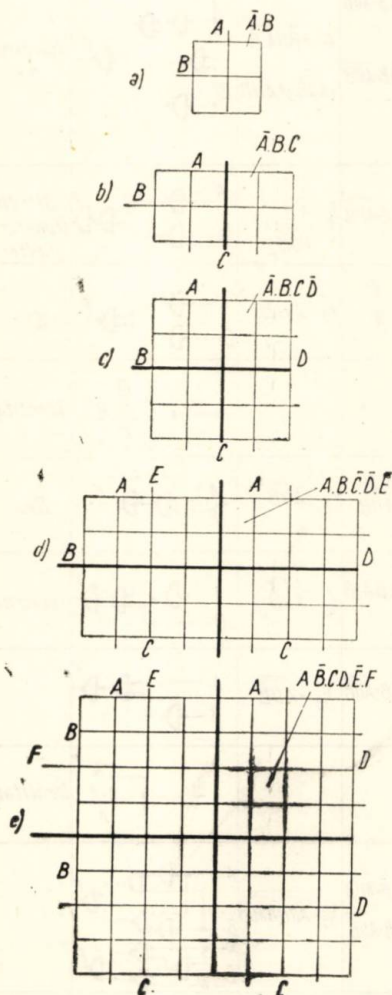


Fig. 12. Diagrame VEITCH :

a - pentru două variabile; b - pentru 3 variabile; c - pentru 4 variabile; d - pentru 5 variabile; e - pentru 6 variabile.

Convenția I a fost adoptată la blocurile de comutație statică UNILOG realizate în IPAEIA; convenția II este utilizată de PANNELIT la blocurile MINILOG.

Evident că între cele 2 convenții nu există avantaje sau dezavantaje; în schimb utilizarea uneia sau alteia din convenții este funcție de schema logică care trebuie realizată deoarece aceeași schemă construită după o convenție poate conduce la un număr de elemente logice de bază mai mic decât în cealaltă convenție.

Dacă o schemă logică trebuie să realizeze funcția logică $AB \cup CD$, utilizând elementul UNILOG în cele două convenții se obțin schemele din figura 11.

Avantajul alegerii inițiale a convenției este evident: în cazul convenției I sînt necesare 8 elemente UNILOG, iar în cazul convenției II numai trei elemente UNILOG.

4.2. Reprezentarea elementelor logice

În literatură, reprezentarea elementelor logice nu este unitară. În acest articol, ca și în articolul „Contribuții la sinteza schemelor secvențiale binare”, de C. Tanasiciuc și F. Stănculescu, se folosesc cîteva reprezentări simbolice pentru elementele logice, întilnite mai des în literatură [3], [5]; sperăm că se vor ivi propuneri și completări pentru realizarea unui tabel complet de reprezentări simbolice care să fie utilizat de toți cei ce folosesc aceste elemente logice.

4.3. Tabelă pentru sinteza circuitelor cu două variabile

După cum s-a arătat în paragraful 1.4. pentru două mărimi de intrare ($N = 2$) există patru combinații posibile la intrare și 16 funcții de răspuns la ieșire. Aceste funcții au fost trecute în tabela anexată indicîndu-se funcția logică, diagrama VEITCH, schema logică cu relee, schema logică cu elemente SI-SAU-NU și schema logică cu elemente NICI dedusă pe baza metodei indicate în paragraful 2.2.2.

5. Concluzii

Metoda de sinteză a circuitelor logice direct în elemente NICI, descrisă mai sus, poate fi utilizată în lucrările de proiectare a schemelor logice cu elemente UNILOG sau la proiectarea schemelor de automatizare în care releele se înlocuiesc cu elemente de comutație statică UNILOG.

Metoda are avantajul de a fi simplă și ușor de manevrat, nefiind necesară o rutină specială din partea proiectantului, asigurînd totodată o soluție economică, cu număr minim de elemente de comutație statică.

					Funcția logică	Diagrama VEITCH	Schema logică cu rele	Schema logică cu elemente SI- SAU- NU	Zonele 0	Funcția logică în elemente NICI	Schema logică în elemente NICI	Observații
A	0	1	0	1								
B	0	0	1	1								
F_1	0	0	0	0	$F_1 = 0$							
F_2	1	0	0	0	$F_2 = \overline{A} \overline{B} \overline{A} \overline{B}$				A B	$F_2 = \overline{A} \overline{B}$		NICI (funcția PEIRCE) SAU-NU
F_3	0	1	0	0	$F_3 = A \overline{B}$				A $\overline{B}$	$F_3 = \overline{A} \overline{B}$		Interdicție
F_4	1	1	0	0	$F_4 = \overline{B}$				B	$F_4 = \overline{B}$		Negatie
F_5	0	0	1	0	$F_5 = \overline{A} B$				A B	$F_5 = \overline{A} \overline{B}$		Interdicție
F_6	1	0	1	0	$F_6 = \overline{A}$				A	$F_6 = \overline{A}$		Negatie
F_7	0	1	1	0	$F_7 = \overline{A} B A \overline{B}$ $= (\overline{A} B) (\overline{A} \overline{B})$ $= (\overline{A} B) A \overline{B}$				A B A B	$F_7 = \overline{A} \overline{B}$ $\overline{A} B \overline{A} \overline{B}$		Sau exclu- siv
F_8	1	1	1	0	$F_8 = \overline{A} \overline{B} \overline{A} \overline{B}$				A B	$F_8 = \overline{A} \overline{B}$ $\overline{A} B$		SI - NU (funcția Sheffer)
F_9	0	0	0	1	$F_9 = A B$				A B	$F_9 = \overline{A} \overline{B}$		SI
F_{10}	0	0	1	1	$F_{10} = B$				B B'			Identitate
F_{11}	0	1	1	1	$F_{11} = A \overline{B}$				A B	$F_{11} = \overline{A} \overline{B}$		Sau
F_{12}	1	0	1	1	$F_{12} = \overline{A} \overline{B}$				A B	$F_{12} = \overline{A} \overline{B}$		Implicare
F_{13}	1	1	0	1	$F_{13} = A \overline{B}$				A B	$F_{13} = \overline{A} \overline{B}$		
F_{14}	0	1	0	1	$F_{14} = A$				A A'			Identitate
F_{15}	1	0	0	1	$F_{15} = A B A \overline{B}$ $= (\overline{A} B) (\overline{A} \overline{B})$ $= \overline{A} B \overline{A} \overline{B}$ $= \overline{A} \overline{B}$				A B A B	$F_{15} = \overline{A} \overline{B}$ $\overline{A} B \overline{A} \overline{B}$		
F_{16}	1	1	1	1	$F_{16} = 1$							

Fig. 13. Tabelă pentru sinteza circuitelor logice cu două variabile.

Bibliografie

- [1] MOISIL, GR.: *Teoria algebrică a mecanismelor automate*. Editura tehnică, București, 1959.
- [2] MOISIL, GR.: *Teoria algebrică a circuitelor cu tranzistoare*. Direcția cursurilor de perfecționare a inginerilor, București, 1961.
- [3] CĂTUNEANU, V. și FELEA, I.: *Circuite de comutație fără reacție din lucrarea Circuite cu tranzistoare*. Editura tehnică, București, 1961.
- [4] PHISTER, M.: *Logital design of digital computers*.
- [5] GRABBE, E. M.: *Handbook of Automation Computation and Control*, New-York, John Wiley & Sons.
- [6] NASLIN, P.: *Principes des calculatrices numériques automatiques*, Dunod, Paris, 1961.
- [7] KALTENECHER, H.: *Einige Methoden zum Entwurf von statischen Steuerungen mit Weder—Noch—Logikelementen*. Regelungstechnik, august, 1961, p. 318—322.
- [8] PINET, M.: *Système de circuits logiques rapides à élément de base unique*. L'Onde Electrique, nov. 1961, p. 905—923.

DAN NEGREANU

Stabilitatea frecvenței multivibratorului astabil cu tranzistoare

Multivibratorul astabil (fig. 1) este un circuit larg folosit pentru generarea impulsurilor dreptunghiulare. Forma impulsurilor obținute de la acest generator foarte simplu nu este prea bună și de aceea o întreagă serie de scheme au fost elaborate în scopul obținerii unor forme de undă mai apropiate de cele dreptunghiulare [1], [2], [3].

În multe aplicații însă, esențială este menținerea constantă a frecvenței multivibratorului în limite largi de variație a tensiunii de alimentare și temperaturii. În literatura de specialitate se indică performanțele de stabilitate ale unui astfel de circuit ca foarte scăzute. Chiar unele scheme speciale de stabilizare indicate, deși îmbunătățesc de câteva ori stabilitatea, nu reușesc să realizeze adeseori performanțele necesare. Astfel, schema cu circuit stabilizator LC prezintă o variație a perioadei de $\approx 4\%$ la variația tensiunii cu $\pm 50\%$, de $\approx 9\%$ la variația temperaturii în domeniul $+20 \dots +70^\circ$ și de 3% la schimbarea tranzis-

meniu de variație a temperaturii, prezentând dificultăți mari de reglare.

Totuși pe baza analizei factorilor care duc la instabilitatea perioadei se pot realiza scheme relativ simple de mare stabilitate. Astfel, a fost elaborată, o schemă având o instabilitate globală mai mică de $2,5\%$ la variația simultană a tensiunii și temperaturii în domenii analoge cu cele de mai sus, la îmbătrânirea și schimbarea tranzistoarelor.

Determinarea riguroasă a duratei perioadei și variația ei

Durata unei semiperioade a multivibratorului simetric

$$(R_1 = R_2 = R; R_{C1} = R_{C2} = R_C; C_1 = C_2 = C)$$

este cunoscută:

$$T = RC \ln 2. \quad (1)$$

Un calcul mai exact trebuie să țină seama de curentul I_{C0} al tranzistorului tăiat și de tensiunile reziduale între electrozii tranzistorului care conduc la saturație.

Astfel tensiunea pe colectorul tranzistorului tăiat este:

$$u_C = E_C - R_C I_{C0}. \quad (2)$$

Cînd tranzistorul se deschide, tensiunea pe colector devine U_{CE0} . Deci, saltul tensiunii de colector care se transmite integral prin condensatorul C , pe baza celui alt tranzistor, tăindu-l, este:

$$\Delta u = -(E_C - R_C I_{C0} - U_{CE0}). \quad (3)$$

Deoarece anterior tensiunea pe baza acestui tranzistor era U_{BE0} , după tăierea lui devine:

$$u_{bi} = -(E_C - R_C I_{C0} - U_{CE0} - U_{BE0}). \quad (4)$$

Schema echivalentă de încărcare a condensatorului legat cu baza tranzistorului tăiat este

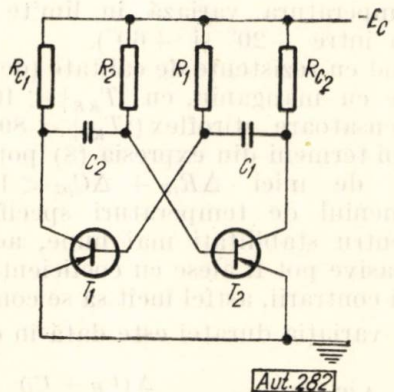


Fig. 1. Schema multivibratorului astabil.

toarelor [4]. Altă schemă propusă [5], folosind circuite compensatoare cu termistoare, realizează o instabilitate de $\approx 5\%$ în același do-

dată în figura 2. Tensiunea bazei tinde spre valoarea :

$$u_{bf} = E_C + R I_{C0}. \quad (5)$$

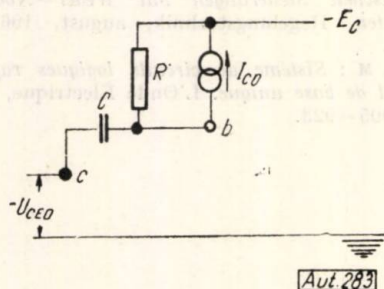


Fig. 2. Schema echivalentă de încărcare a condensatorului C.

Bascularea schemei se produce cînd tensiunea de bază atinge valoarea $U_{b0} = U_{BE}$ pentru care procesul regenerativ devine posibil.

Durata semiperioadei după relația generală :

$$T = RC \ln \frac{u_f - u_i}{u_f - u_0}, \quad (6)$$

devine în cazul studiat

$$T = RC \ln \frac{2E_C - U_{CE0} - U_{BE0} + (R + R_C) I_{C0}}{E_C + R I_{C0} - U_{BE}}, \quad (7)$$

sau

$$T = RC \ln \left(2 - \frac{U_{CE0} + U_{BE0} - 2U_{BE} + (R + R_C) I_{C0}}{E_C + R I_{C0} - U_{BE}} \right). \quad (7')$$

Această relație se transformă în (1) cînd U_{CE0} , U_{BE0} , U_{CE} și $(R + R_C) I_{C0}$ se pot neglija față de E_C . Numărătorul fracției este suma a două tensiuni : una rezultînd din tensiunile reziduale și de deschidere $U_U = U_{CE0} + U_{BE} - 2U_{BE}$ și cealaltă din trecerea curentului I_{C0} prin rezistențele R și R_C , $U_i = (R + R_C) I_{C0}$.

Din (7) se poate obține, prin logaritmare, diferențiere și neglijarea termenilor de ordin superior, variația relativă a perioadei :

$$\Delta T/T = \Delta R/R + \Delta C/C - \frac{\Delta(U_U + U_i)}{2(\ln 2) E_C} + \frac{(U_U + U_i) \Delta E_C}{2(\ln 2) E_C^2}. \quad (8)$$

Stabilitatea perioadei la variația tensiunii de alimentare

În relația de mai sus, numai ultimul termen intervine atunci cînd este vorba de variația tensiunii de alimentare. U_U și U_i sînt practic independente de tensiune la tensiuni de alimentare mai mari de 6 V.

Relația care dă variația cu tensiunea se poate scrie

$$\Delta T/T_{E_C = \text{const.}} = \frac{1}{1,38} \frac{U_U + U_i}{E_C} \frac{\Delta E_C}{E_C}. \quad (9)$$

În figura 3 se dau curbele calculate și punctele experimentale de variație a perioadei față de mărimea ei nominală (la 24 V) și pentru variații $\Delta E_{C/E_C} = 10\%$ la diferite tensiuni. S-a verificat experimental relația (9) pentru o schemă în care $R = 15 \text{ k}\Omega$, $R_C = 800 \Omega$ cu tranzistoare EFT122, pentru care s-a măsurat la 25°C : $U_{BE0} = 240 \text{ mV}$, $U_{BE} = 120 \text{ mV}$, $U_{CE0} = 90 \text{ mV}$, $I_{C0} = 4 \mu\text{A}$ ($U_U = 90 \text{ mV}$, $U_i = 64 \text{ mV}$).

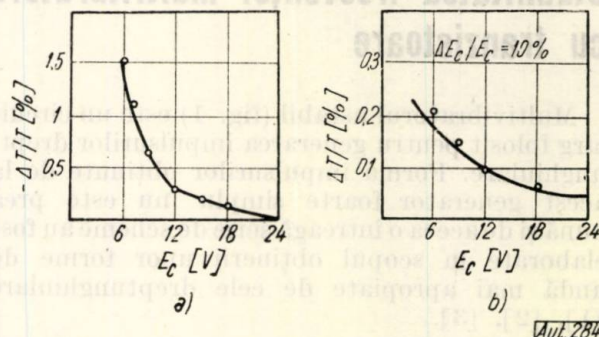


Fig. 3. Curbele de variație relativă a perioadei multivibratorului astabil. $\Delta T/T$ în funcție de tensiunea de alimentare (a) și pentru variația de tensiune $\Delta E_{C/E_C} = 10\%$ (b).

Rezultă că pentru variații ale tensiunii de alimentare de 10% se poate obține o stabilitate de frecvență mai bună de $0,1\%$, pentru $E_C \geq 12 \text{ V}$. La variația alimentării în domeniul $6 \dots 24 \text{ V}$, variația de frecvență este $\approx 1,5\%$.

Stabilitatea la variația temperaturii

Mai complicată este problema realizării unei stabilități de acest ordin de mărime atunci cînd temperatura variază în limite largi (de exemplu între -20° și $+60^\circ$).

Lucrînd cu rezistențe de calitate (de exemplu bobinate cu manganin, cu $|T_{KR}| < 40 \cdot 10^{-6}/^\circ\text{C}$ și condensatoare stiroflex ($|T_{KC}| < 80 \cdot 10^{-6}/^\circ\text{C}$) primii doi termeni din expresia (8) pot fi făcuți suficient de mici $\Delta R/R + \Delta C/C < 1\%$ (pentru domeniul de temperaturi specificat mai sus). Pentru stabilități mai bune, aceste elemente pasive pot fi alese cu coeficienți de temperatură contrarii, astfel încît să se compenseze.

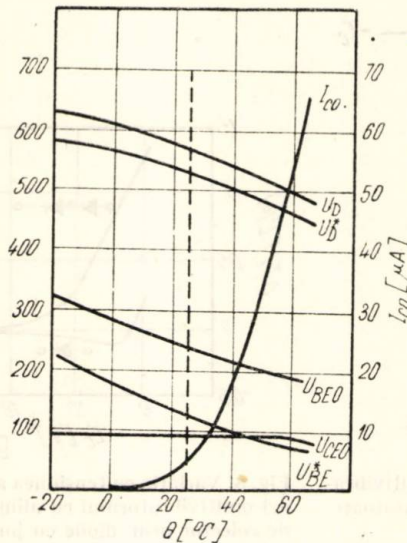
Astfel variația duratei este dată în esență de

$$\Delta T/T_{E_C = \text{const.}} = - \frac{\Delta(U_U + U_i)}{2(\ln 2) E_C}. \quad (10)$$

$$R, C = \text{const.}$$

În figura 4 se dau curbele de temperatură ale tensiunilor U_{BE0} , U_{CE0} , U_{BE} și curen-

tului I_{C0} , măsurate pentru tranzistoare de tipul EFT122. Tensiunea U_{BE0} are o variație aproape liniară cu o pantă de $-2\text{mV}/^\circ\text{C}$, tensiunea U_{BE}^* variază asemănător cu U_{BE0} iar U_{CE0}



Aut. 285

Fig. 4. Variația cu temperatura a tensiunilor U_{CE0} , U_{BE0} , U_{BE}^* și curentului I_{C0} la tranzistoare EFT 122 și a tensiunilor U_D , U_D^* la diode cu siliciu.

este aproape constantă. Curentul I_{C0} are o variație exponențială dublându-se aproximativ, la fiecare 9°C . Toate aceste rezultate, corespund cu datele teoretice.

Pentru schema din figura 1 alimentată la $E_C = 12\text{ V}$, rezultă pentru domeniul de temperaturi $-20^\circ \dots +60^\circ$, $\Delta U_V = (-10 - 130 + 2 \cdot 140)\text{ mV} = 140\text{ mV}$, $\Delta U_i = 15,8 \cdot 55 = 870\text{ mV}$

și $\Delta T_{/T, R, C, E_C = \text{const.}} = -\frac{1,01}{1,38 \cdot 12} = -6,2\%$, va-

loarea corespunzătoare măsurătorilor experimentale.

Stabilizarea cu diode cu siliciu

Se remarcă, că la variația temperaturii principalul factor destabilizator este trecerea curentului I_{C0} prin rezistența R . O schemă care elimină acest factor prezentînd astfel o îmbunătățire substanțială a stabilității de frecvență este dată în figura 5. Aici, diodele cu siliciu (cu un curent invers cu două ordine de mărime mai mic decît al tranzistoarelor cu germaniu) blochează practic curentul I_{C0} . La această schemă apare necesitatea unei polarizări care să mențină un tranzistor efectiv blocat.

Tensiunea $U_i = R_C I_{C0}$ devine la 25°C , practic neglijabilă, iar variația ei se reduce pentru același interval de temperaturi $\Delta U_i = 0,8 \cdot 55 = 44\text{ mV}$. Tensiunea U_V se modifică și ea :

$$U_V' = U_{CE0} + U_{BE0} + U_D - 2(U_{BE}^* + U_D^*). \quad (11)$$

în care U_D este tensiunea directă pe diodă în timpul conducției iar U_D^* tensiunea pe diodă în momentul basculării schemei. Variația lui U_D (fig. 4) este asemănătoare cu cea a lui U_{BE0} . Variația lui U_D^* ridicată experimental este de asemenea reprezentată în figura 4. Pe baza relației (10) și curbelor ridicate, în aceleași condiții ca în paragraful precedent, se obține $\Delta T_{/T} = 1,7\%$ deci o stabilitate de 3,5 ori mai bună decît la schema fără stabilizare.

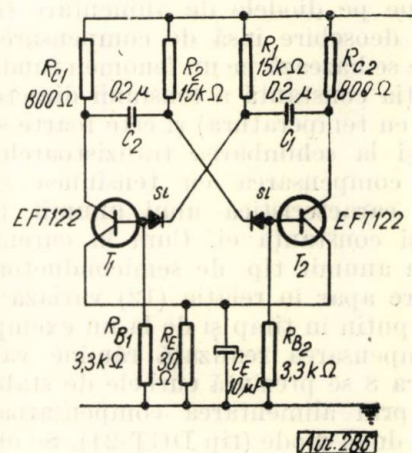
În figura 6 s-a trasat curba de variație $\Delta T_{/T}$ pentru schema din figura 5. Curba a fost calculată pe baza relației (10) a curbelor din figura 4, luînd în considerație și variațiile rezistențelor R și condensatoarelor C ($\Delta R_{/R} + \Delta C_{/C} \approx 100 \cdot 10^{-6}/^\circ\text{C}$). În figură sînt date și punctele experimentale pentru aceeași schemă (R — bobinată manganin, C — stiroflex). Variația totală în intervalul dat, este : $\Delta T_{/T} \approx 2,5\%$.

La această schemă, datorită creșterii sumei $U_V + U_i$ și inversării semnului ei (-400 mV față de $+154\text{ mV}$ la schema inițială), stabilitatea de tensiune se înrăutățește de 2,5 ori, iar variațiile sînt de sens contrar (la creșterea tensiunii perioada scade).

Instabilitatea globală obținută la această schemă, pentru domeniul $\theta = -20^\circ \dots +60^\circ\text{C}$ și $E_C = 9 \dots 15\text{ V}$, este de $\approx \pm 1,75\%$.

Stabilizarea prin alimentare de colector compensator

O îmbunătățire în continuare a stabilizării se poate obține prin reducerea tensiunilor U_V și ΔU_V . La schema din figura 5 ΔU_V are o variație de aproximativ $-4\text{ mV}/^\circ\text{C}$ (tensiunea pe două joncțiuni). Schema de stabilizare elaborată și experimentată se bazează pe o compensare a acestei variații prin alimentarea re-



Aut. 286

Fig. 5. Schemă de stabilizare a multivibratorului astabil cu diode cu siliciu.

zistențelor de colector a tranzistoarelor prin două joncțiuni în serie (fig. 7). Într-adevăr, dacă căderea de tensiune pe o diodă la curentul

nominal de colector este U_d , atunci în relațiile (2), (3), (4) E_c devine $E'_c = E_c - 2U_d$ iar (11) devine:

$$U'_U = U_{CE0} + U_{BE0} + U_D + 2U_d - 2(U_{BE} + U_D). \quad (12)$$

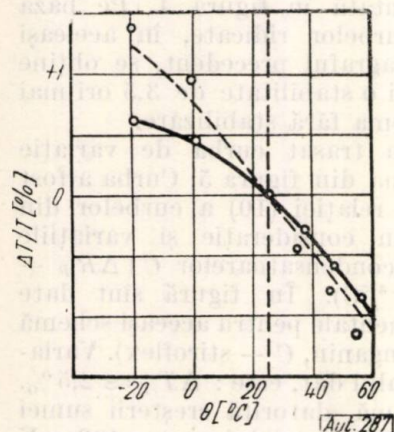


Fig. 6. Variația relativă a perioadei cu temperatura pentru schema din figura 5 (linie întreruptă) și pentru schema din figura 7 (linie continuă).

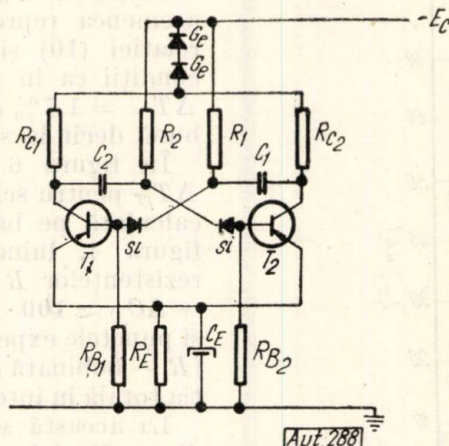


Fig. 7. Schema de stabilizare a multivibratorului astabil cu alimentare compensatoare.

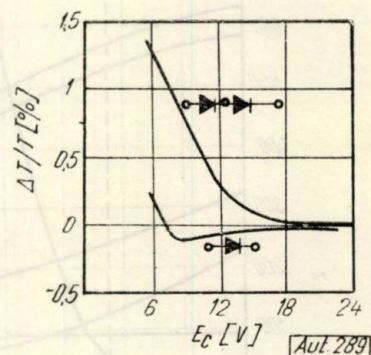


Fig. 8. Variația cu tensiunea a perioadei multivibratorului cu alimentarea de colector prin diode cu joncțiune.

Teoretic, această tensiune este deplin compensată din punct de vedere termic. Practic, din cauza diferențelor coeficienților de variație cu temperatura și a altor factori pînă acum neglijabili, compensarea de temperatură nu este completă, dar instabilitatea în același domeniu scade de circa două ori. În figura 6 se dă curba de instabilitate cu temperatura pentru schema din figura 7 cu aceleași valori de piese ca în figura 5.

Schema prezentată în figura 7 realizează și o compensare la variația tensiunii. Tensiunea U'_U (care la schema din figura 5 are valoarea ≈ -400 mV) poate fi compensată prin căderea de tensiune pe diodele de alimentare (relația 12). Spre deosebire însă de compensarea termică, care se bazează pe un fenomen fundamental (variația constantă a tensiunii directe pe o joncțiune cu temperatura) și este foarte stabilă în timp și la schimbarea tranzistoarelor sau diodelor, compensarea cu tensiunea se bazează pe caracteristica unui anumit tip de element și constanța ei. Cum la curent dat, pentru un anumit tip de semiconductor, tensiunile care apar în relația (12) variază totuși destul de puțin în timp și de la un exemplar la altul, compensarea realizată rămîne valabilă.

În figura 8 se prezintă curbele de stabilitate obținute prin alimentarea compensatoare cu o diodă și două diode (tip DGT-24). Se observă excelenta comportare a compensării cu o diodă cu germaniu (instabilitate în domeniul 7–24 V mai mică de 0,1%).

La schimbarea tranzistoarelor (diverse exemplare EFT 122 și EFT 123) și diodelor cu germaniu, variația frecvenței a fost sub 0,1%.

Instabilitatea globală a acestei scheme pentru domeniul $\theta = -20^\circ \dots +60^\circ\text{C}$, $E_c = 9 \dots 15$ V și schimbarea tranzistoarelor a rezultat de aproximativ $\pm 1,25\%$.

Concluzii

Pentru schemele complexe de impulsuri, ca generatoare de sincronizare de frecvență stabilă, se pot folosi multivibratoare cu tranzistoare realizate după scheme relativ simple. Acestea prezintă o bună stabilitate de frecvență atât la variația temperaturii și tensiunii în limite largi cît și la schimbarea tranzistoarelor și în timp.

Studiul prezentat a fost efectuat la ICET în cadrul unui sistem de telecomandă în cod de impulsuri elaborat de colectivul condus de ing. M. Duma și ing. M. Sîrbu.

Bibliografie

- [1] ROZNER, F.: *Transistor multivibrator circuit*. Electronic Engineering, 29 (1957), 255 (sept.), p. 455.
- [2] JACKETS, A. E.: *A method for sharpening the output waveform of junction transistor multivibrator circuits*. Electronic Engineering, 30 (1958), 364 (iun.), p. 371.
- [3] LEECE, N. L.: *Multivibrator circuits*. Electronic Engineering, 30 (1958), 368 (oct.), p. 615.
- [4] KONSTANTINOVSKI, A. G., CERVETOV, V. V.: *O stabilizații multivibratorov na poluprovodnikovih triodah*. Izvestia Vuzov SSSR, Radiotekhnika, nr. 5, 1958, p. 544–550.
- [5] DORONKIN, E. F.: *Temperaturnaia stabilizația vremennih parametrov impulsov piluprovodnikovih multivibratorov*. Izvestia Vuzov SSSR, Radiotekhnika, nr. 6, 1959, p. 672–679.

C. EVGHENIDE, I. IACOB,
A. IONĂȘCUȚ și S. SOCOL

17539/63
Leforditva

Aparat de măsură continuă a greutateii specifice la țiteiuri și produse petrolifere vehiculate pe conducte

Numeroasele aparate clasice de măsură a densității sau greutateii specifice a lichidelor se împart în trei grupe importante și anume:

- aparate pe bază de cântărire;
- aparate pe bază hidrostatică;
- aparate pe baza flotabilității.

Aparatele pe bază de cântărire determină greutatea unui volum definit de lichid. Ele se aseamănă principial cu picnometrele. De cele mai multe ori un vas cu un anumit volum este atârnat la o balanță. Deoarece se renunță la compararea cu un lichid etalon, este necesar a se face compensarea de temperatură sau a se termostata aparatul.

Metoda permite măsurarea în flux continuu a lichidelor.

Aparatele hidrostatice de măsură lucrează pe următorul principiu: în două puncte plasate la înălțimi diferite într-un vas ce conține lichidul de măsurat, se introduce aer sau azot și se măsoară diferența de presiune rezultată în aceste puncte. Metoda permite transmiterea comodă a măsurătorii cu ajutorul unui manometru diferențial de mare precizie. Condiția unei bune măsurări este introducerea continuă sub formă de bule, a gazului.

Aparatele pe baza flotabilității sînt cele mai întrebunțate, atunci cînd este vorba de măsurători statice sau în flux lent. Ele au la bază principiul lui Arhimede și se deosebesc două cazuri complet diferite. Metoda cea mai simplă întrebunțează un plutitor de greutate constantă, a cărei afundare constituie însăși măsurarea densității lichidului. Densitatea lichidului este dată de relația:

$$\delta = \frac{m_A}{V_A}$$

în care: m_A este masa plutitorului;

V_A — volumul părții de plutire care se afundă în lichid. Măsura nu depinde de accelerația gravitației.

Mai avantajoasă pentru măsurarea continuă este cealaltă metodă de măsurare, la care volumul afundat al plutitorului este menținut constant prin compensarea diferențelor de afundare cu ajutorul unei forțe ajutătoare. În cea mai simplă formă, această forță ajutătoare poate fi realizată cu ajutorul unui arc sau al

unui al doilea plutitor, care lucrează într-un al doilea vas de umplere constantă și a cărui poziție este modificată de plutitorul principal.

Un sistem simplu de compensare a temperaturii la aparatele cu plutitor constă în măsurarea concomitentă de comparare a unui lichid de referință aflat la aceeași temperatură.

La măsurarea în flux continuu a greutateii specifice a țiteiului și produselor petrolifere, dintre cele mai utilizate sînt aparatele din prima categorie: prin cântărire. În cele ce urmează vom descrie și vom arăta modul de funcționare a aparatului AGS—1, elaborat, construit și experimentat în laboratorul de automatizare al ICFE—Cîmpina.

Aparatul AGS—1 este destinat măsurătorilor industriale ale greutateii specifice a țiteiurilor și produselor petrolifere în scopul separării zonelor de contaminare la pompajul succesiv. Scara de măsură a aparatului este cuprinsă în limitele 0,8—1,0 kgf/dm³ pentru diverse sorturi de țitei (cu diferite grade de impurități) și 0,65—1,0 kgf/dm³ în cazul produselor petrolifere. Pentru o bună separare a diverselor sorturi controlate, aparatul trebuie să aibă o clasă de precizie de cel puțin 2,5, ceea ce necesită o construcție foarte îngrijită a părții mecanice.

Principiul de funcționare a aparatului

Principiul de funcționare a aparatului AGS-1 (fig. 1) este următorul: printr-o conductă de diametru mic 1 se trece continuu sau la dorință în vasul 2 o mică parte din lichidul pompat pe conducta de transport. În vasul 2 lichidul este eliberat de bulele de aer sau gaze și adus la presiunea atmosferică. De aici lichidul trece printr-un tub spiral 3 de volum fix, suspendat prin axul 4 la o pîrghie de cântărire 5, contrabalansată cu un vas 6 încărcat cu alicie sau cu mercur. Pîrghia este susținută de punctul de sprijin central 7. După ce trece prin tubul spiral 3, lichidul se urcă prin tubul terminal 8 și datorită diferenței de nivel se varsă în vasul pentru scurgere 9, de unde este evacuat periodic prin pompare, fie înapoi în conducta de transport, fie în rezervoare speciale de lichid contaminat.

Forma ascendentă a tubului terminal 8 asigură menținerea plină a tubului spiral 3. În vasul 2 nivelul este menținut constant prin conducta de preaplin 10, care conduce surplusul

de lichid în vasul 9. Lichidul din vasul 2 este menținut la o temperatură constantă fie prin circulația aburului, fie printr-un element electrotermic.

Interiorul cofretului în care se află montată aparatura de cîntărire și cea electronică, este

gimea spiralei se modifică și conduce la o oscilație sus-jos a tijei 4, respectiv la schimbarea poziției relative a armăturii mobile 11 din traductorul 12.

Contrabalansarea sistemului mecanic se face în scopul reglajului punctului de zero.

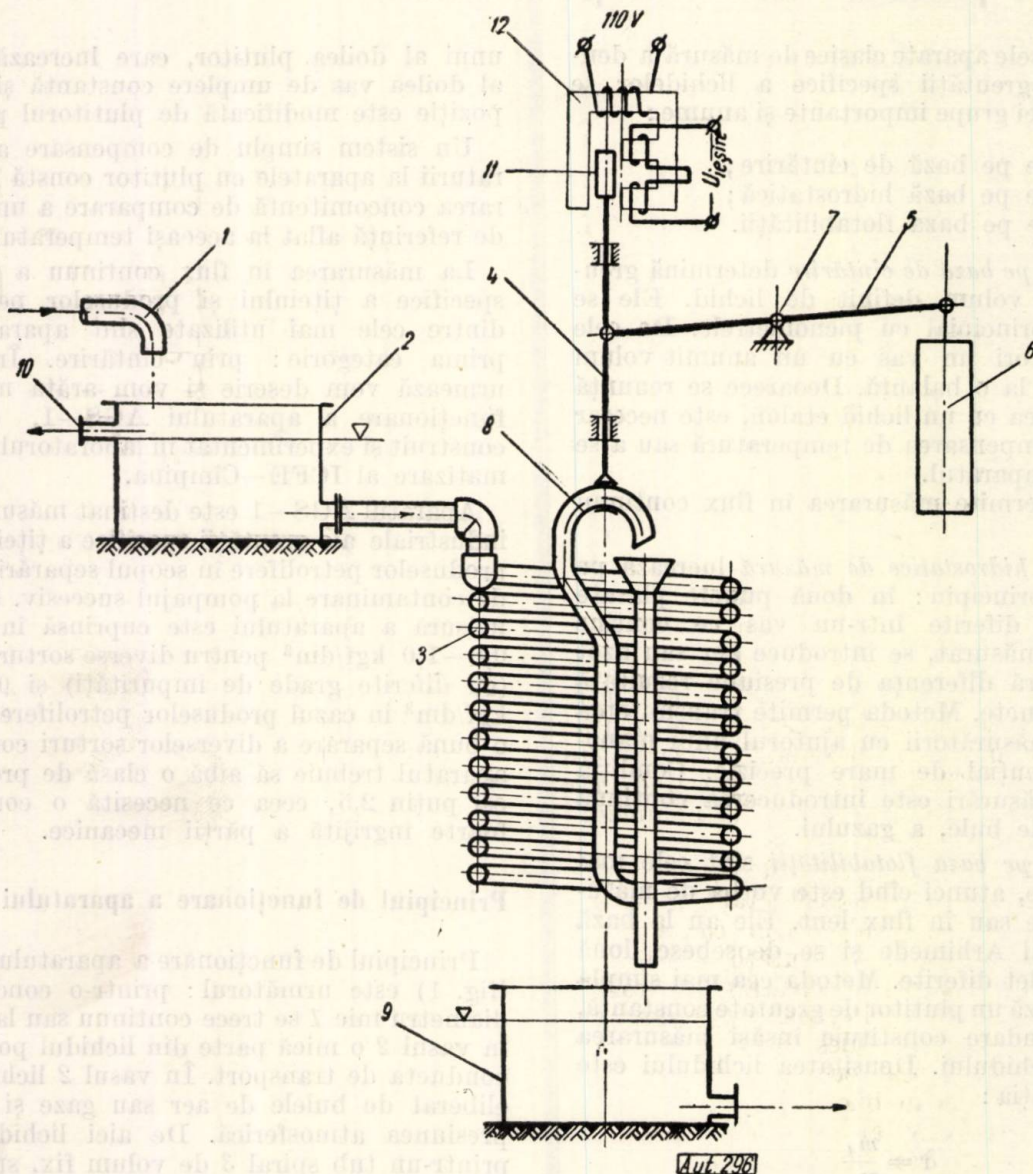


Fig. 1. Schema de principiu a aparatului AGS-1.

necesar a fi încălzit la o temperatură constantă, de astădată numai printr-un element electrotermic autoreglabil, întrucît aburul ar conduce la dereglarea și deteriorarea sistemului de măsură.

Mentținerea circuitului de lichid la o temperatură constantă de 35 — 45°C asigură o ușoară circulație a lichidului chiar în cazul unei viscozități ridicate a țigieiului sau produsului pompat.

Datorită variației greutății specifice, greutatea tubului spiral plin cu lichid variază, lun-

Aparatul AGS este în principiu un traductor cu transformare intermediară. Așa cum s-a arătat mai înainte determinarea greutății specifice a lichidului se face prin cîntărirea unei cantități determinate a acestuia. Pentru această cîntărire se folosește un sistem bazat pe principiul dinamometrului cu arc. Deplasările capului liber al arcului, care sînt dependente de greutatea specifică a lichidului respectiv, se aplică celei de a doua trepte a dispozitivului care este un traductor electric de deplasări mecanice. Mărimea electrică rezultată este aplicată unui

element local de afișare sau este transmisă la distanță în vederea telecontrolului.

Avînd în vedere pe de o parte simplitatea aparatului, iar pe de altă parte sensibilitatea lui, cea de a doua treaptă trebuie concepută în concordanță cu aceste caracteristici.

Din considerentele arătate a rezultat că pentru transformarea deplasării mecanice într-o mărime electrică, cel mai indicat este să se folosească un traductor de inducție (care lucrează pe principiul transformatorului) a cărui alimentare să se facă cu o tensiune de frecvență rețelei.

La traductoarele de inducție, pentru măsura deplasărilor mecanice prin variația lungimii întrefierului, impedanța bobinajului este dată de relația :

$$\bar{Z} = R + j\omega \frac{N^2}{\bar{Z}_{Mf} + \frac{\delta}{\mu \cdot S}}$$

în care :

R este rezistența bobinei în curent continuu ;

N — numărul de spire al bobinei ;

$\bar{Z}_{Mf}$ — reluctanța părții de fier a circuitului magnetic ;

δ — lungimea întrefierului ;

S — suprafața secțiunii transversale a întrefierului.

Din cauză că între $\bar{Z}$ și δ există o relație hiperbolică, porțiunea de funcționare a acestui traductor care poate fi considerată liniară este practic limitată. Chiar adaptarea unui traductor diferențial de inducție cu variația lungimii întrefierului este dificilă.

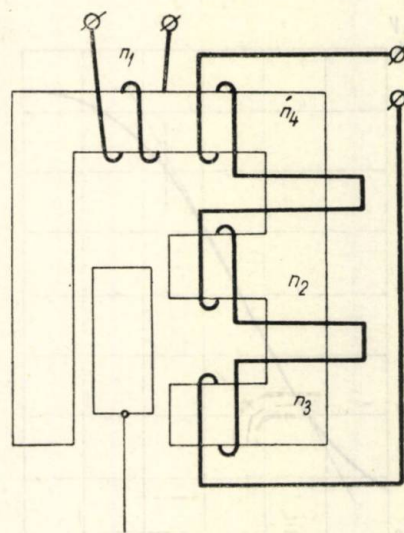
S-a arătat care au fost considerațiile care au impus necesitatea unei sensibilități ridicate a primei părți a aparatului. Din cauză că în domeniul de variație a greutateii specifice a lichidului de controlat, deplasarea mecanică obținută este de 6,7 mm, pentru traductorul deplasare-tensiune s-a ales soluția traductor de inducție diferențial cu deplasare longitudinală a armăturii mobile.

Modul constructiv al celor două variante ale traductorului realizat, este prezentat în figura 2.

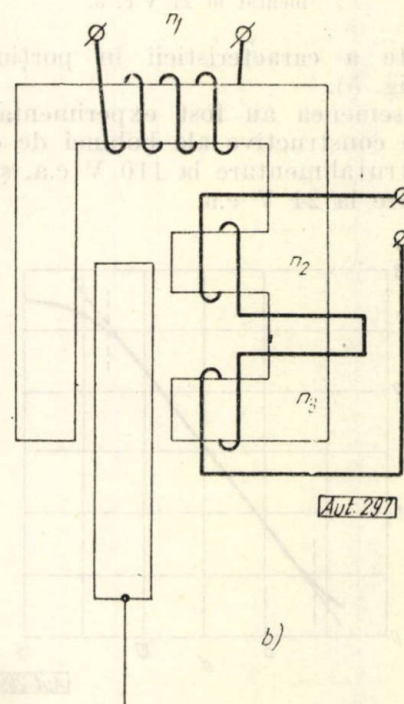
La varianta din figura 2, a, circuitul magnetic este de tip clasic; bobinajul prezintă în plus înfășurarea n_4 a cărei utilitate va fi arătată în cele ce urmează. Inițial, bobinajul secundar cuprindea numai înfășurările n_2 și n_3 , dar experimentele de laborator au arătat o pronunțată neliniaritate a caracteristicii $U - d$ în porțiunea tensiunilor mici (fig. 3).

Utilizarea traductorului ca atare numai pe porțiunea liniară a caracteristicii de funcționare, ar fi condus la o folosire nerațională a scării aparatului de afișare și implicit la scăderea preciziei de măsură.

Soluția cea mai avantajoasă a fost considerată deplasarea caracteristicii prin conectarea în serie cu înfășurările secundare active (n_2 și n_3) a înfășurării secundare pasive n_4 . Noua caracteristică de funcționare este prezentată în figura 4.



a)



b)

Fig. 2. Variantele constructive ale traductoarelor electrice :

a — varianta traductorului alimentat la 24 V c.a. ;

b — varianta traductorului alimentat la 110 V c.a. ;

$n_1 \div n_4$ — înfășurările traductoarelor.

șurării secundare pasive n_4 . Noua caracteristică de funcționare este prezentată în figura 4.

Întrefierul, de o parte și de alta a armăturii mobile este de 1,5 mm, ghidarea acestuia făcîndu-se cu două plăcuțe de prespan.

În a doua variantă constructivă (fig. 2, b) armătura mobilă este mai lungă, astfel că fluxul în bobina n_3 este practic constant. Și acest traductor a dat satisfacție, realizându-se o bună

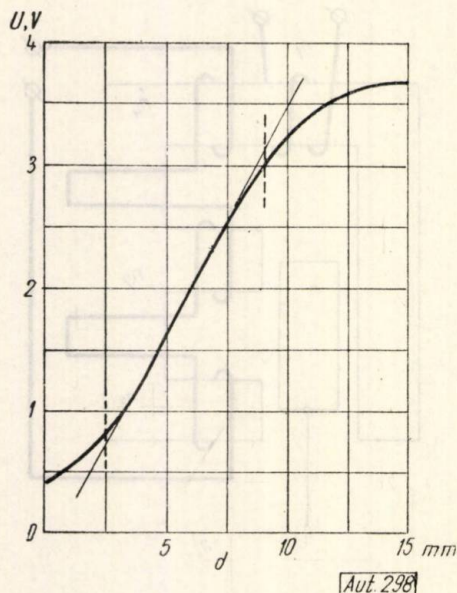


Fig. 3. Caracteristica tensiune-deplasare pentru traductorul din figura 2, a, alimentat la 24 V c. a.

liniaritate a caracteristicii în porțiunea de lucru (fig. 5).

De asemenea au fost experimentate două variante constructive ale bobinei de excitație n_1 : pentru alimentare la 110 V c.a. și pentru alimentare la 24 V c.a.

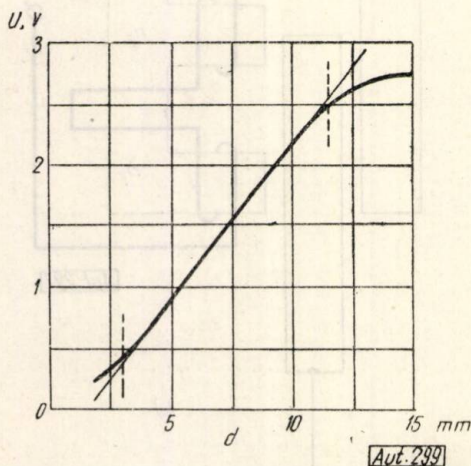


Fig. 4. Caracteristica tensiune-deplasare pentru traductorul din figura 2, a, cu înfășurarea n_4 conectată.

La stabilirea forței magnetomotoare s-a avut în vedere obținerea unei puteri apreciabile la ieșire în vederea transmisiei la distanță și s-a neglijat complet forța electromecanică de atragere a armăturii spre miez. Aceasta pentru că părțile mobile ale aparatului depășesc în greutate de câteva zeci de ori această forță.

Sensibilitatea și stabilitatea de funcționare a traductorului este asigurată de faptul că,

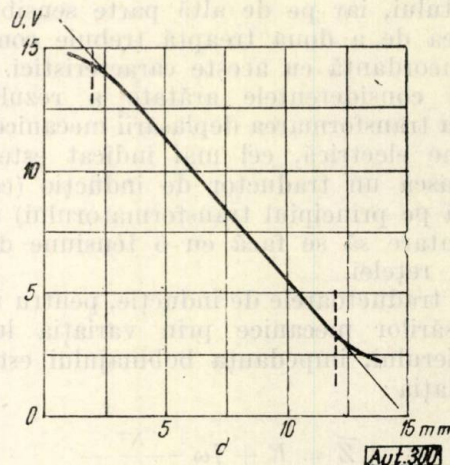


Fig. 5. Caracteristica tensiune-deplasare pentru traductorul din figura 2, b, alimentat la 110 V c. a.

curentul în înfășurarea primară variază în limite foarte mici cu deplasarea armăturii mobile.

Construcția traductorului electric

La reglarea constructivă a traductorului electric a fost necesar să se adopte soluții care să reducă la minimum puterea necesară a semnalului de intrare. Pentru aceasta s-au luat măsuri pentru a se obține frecări minime ale armăturii mobile. În acest scop traductorul are realizat sistemul de fixare în cutie așa ca să poată fi centrat pe direcția de deplasare a miezului magnetic.

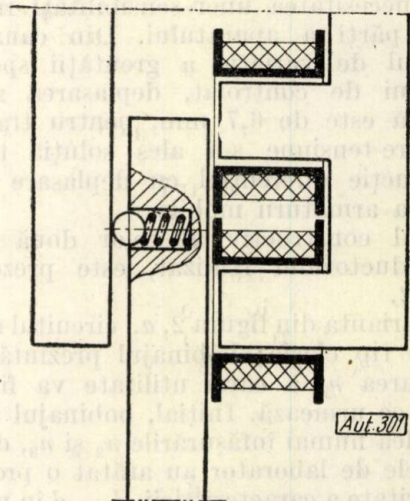


Fig. 6. Schema modului de asigurare a poziției corecte a miezului mobil.

Asigurarea unei poziții corecte a miezului se face cu dispozitive realizate în două variante ce urmează să fie experimentate în paralel.

Prima variantă (fig. 6) prevede presarea armăturii mobile de unul din pereții canalului în care aceasta culisează. Presarea se realizează cu o bilă împinsă de un arc, ambele conținute de un spațiu gol prevăzut în mod special în armătura mobilă. Peretele pe care este presată armătura este din pertinax (carcasele bobinajelor secundare), ceea ce face ca frecările să fie mici.

A doua variantă prevede ghidarea armăturii mobile între două plăcuțe de pertinax, care au și rolul de a menține constant întrefierul.

Miezul traductorului (indiferent de varianta constructivă) a fost realizat din tole de tablă silicioasă de transformator.

Bobinajele s-au realizat pe carcase de pertinax cu sîrmă Cu Em. Datele caracteristice ale bobinajelor sînt următoarele:

1. Pentru varianta din figura 2, a, cu alimentare la 24 V c.a.

$$n_1 = 400 \text{ spire } \varnothing 0,20$$

$$n_2 = 1\,000 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

$$n_3 = 1\,000 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

$$n_4 = 63 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

2. Pentru varianta din figura 2, b, cu alimentare la 110 V c.a.

$$n_1 = 4\,000 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

$$n_2 = 2\,000 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

$$n_3 = 1\,000 \text{ spire } \varnothing 0,13$$

Punerea la zero a aparatului se face prin contrabalansare cu greutate; aceasta însă nu poate fi făcută pentru orice poziție a traductorului electric. Din această cauză, precum și pentru a putea realiza mici corecții în funcție de variațiile de temperatură de la un anotimp la altul, traductorul are posibilitatea de ajustare a poziției sale pe direcția de deplasare a armăturii mobile.

Rezultatele experimentale de laborator

Verificarea funcționării aparatului s-a făcut în laborator pentru trei lichide cu greutate specifică cunoscută. Aceste lichide au fost: apă distilată, benzină și motorină.

Determinările de laborator au fost făcute în regim static de funcționare (lichidul nu curge), avînd în vedere că aparatul va lucra în regim de curgere lentă.

Încercarea cu fiecare lichid s-a făcut separat și nu prin dislocuire, după fiecare măsurare golindu-se complet serpentina.

Experimentările de laborator au avut ca scop etalonarea aparatului precum și determinarea sensibilității lui și a reproductibilității rezultatelor măsurărilor.

Sistemul mecanic al aparatului a fost echilibrat cu serpentina umplută cu apă. Traductorul

electric folosit a fost cel din varianta prezentată în figura 2, b cu bobina de excitație alimentată la 110 V.

Rezultatele obținute au fost următoarele:

— apă distilată $\gamma = 1,00 \text{ kg/dm}^3$ 3,3 V

— motorină $\gamma = 0,86 \text{ kg/dm}^3$ 8,4 V

— benzină auto $\gamma = 0,76 \text{ kg/dm}^3$ 12,4 V

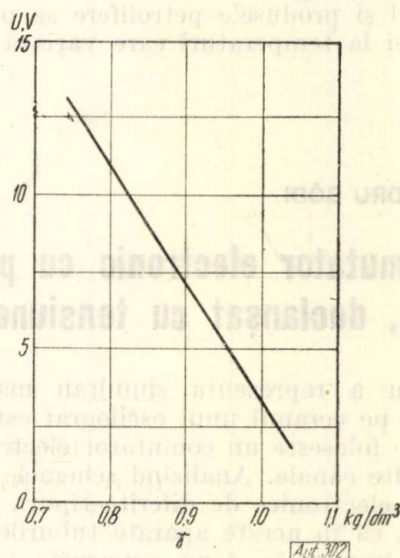


Fig. 7. Diagrama rezultatelor experimentale.

Cu ajutorul lor s-a trasat diagrama din figura 7.

Rezultatele acestea s-au dovedit reproductibile.

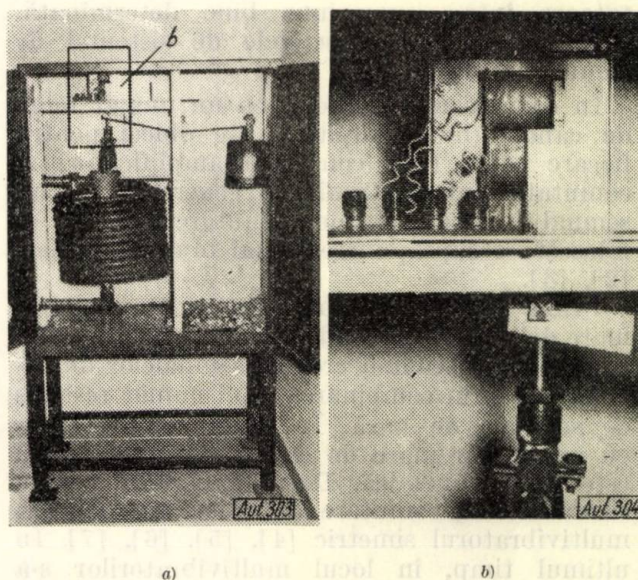


Fig. 8. Fotografia aparatului AGS-1 construit la ICFE, în diverse poziții.

Dacă se consideră că aparatul va avea un domeniu de măsură cuprins în limitele $1-0,7 \text{ kg/dm}^3$, și o precizie de $\pm 2,5\%$, se vor putea

deosebi produse care diferă între ele, din punct de vedere al greutății specifice, prin $\Delta \gamma = 0,0075 \text{ kg/dm}^3$.

Variațiile de temperatură influențează valorile greutății specifice a produselor petrolifere cu $0,0007 \text{ kg/dm}^3/1^\circ\text{C}$. Acesta este un factor de care trebuie să se țină seama la elaborarea oricărui aparat destinat măsurării proprietăților fizice ale țiteiului și derivatelor sale.

Țiteiul și produsele petrolifere se pompează de obicei la temperaturi care variază în limi-

tele $30-50^\circ\text{C}$. În raport cu o temperatură de referință egală cu valoarea medie a domeniului indicat mai sus, respectiv 40°C , greutatea specifică variază cu $\Delta \gamma = \pm 0,007 \text{ kg/dm}^3$.

Pentru aparatul de față se vede că influența variației de temperatură asupra greutății specifice a produsului măsurat, se încadrează în limitele sale de precizie. Din această cauză s-a considerat că nu este necesar să se ia vreo măsură în acest sens, cel puțin înainte de primele experimente de șantier.

ALEXANDRU BÓDI

Un comutator electronic cu patru canale de construcție simplă, declanșat cu tensiunea de baleiaj

Pentru a reprezenta simultan mai multe semnale pe ecranul unui oscilograf catodic, de obicei se folosește un comutator electronic cu mai multe canale. Analizând schemele comutatoarelor electronice de diferite tipuri, se poate constata că în aceste aparate tuburile electronice se împart în două categorii: tuburi cu funcțiuni principale, neapărat necesare, și tuburi cu funcțiuni secundare. Funcțiunile principale ale tuburilor sînt de două feluri: funcție de comutare (tub comutator-amplificator) și funcție pentru generarea semnalelor de comutare (tub generator). Semnalele tuburilor generatoare blochează, respectiv deblochează tuburile comutatoare într-o succesiune bine determinată. Succesiunea aceasta depinde de sistemul de comutație folosit.

În cazul comutatoarelor cu un număr mare de canale (de exemplu 4), de obicei pentru fiecare canal (tub comutator-amplificator) al comutatorului electronic se generează fie un semnal independent de comutare [1], fie se folosește o suprapunere a mai multor semnale [2], [3].

Prima soluție înseamnă generarea unui număr mare de semnale individuale de comutare; soluția a doua înseamnă crearea semnalelor de comutare prin combinarea unui număr restrîns de semnale de bază. În cazul comutatorilor cu un număr mare de canale, soluția a doua este mai economică. Drept generator pentru semnalele de comutare de obicei se folosește multivibratorul simetric [4], [5], [6], [7]. În ultimul timp, în locul multivibratorilor s-a răspîndit folosirea circuitelor basculante bistabile, care în majoritatea cazurilor sînt declanșate prin impulsuri care rezultă prin derivarea tensiunii de baleiaj a oscilografului [8], [9], [10]. Deoarece în acest caz comutarea de la un canal la altul se face în timpul cursei inverse a

spotului, cînd fasciculul de electroni este blocat de dispozitivul pentru ștergerea întoarcerii spotului, imaginea primită pe ecranul oscilografului este mai clară decît în cazul folosirii multivibratorilor nesincronizați. La comutatoarele electronice multic canale, declanșarea prin tensiunea de baleiaj nu a fost încă folosită.

Am construit un comutator electronic cu patru canale, utilizînd un sistem nou de comutație. Acest sistem permite folosirea unui număr minim de tuburi cu funcțiuni principale, întrebuintînd drept semnal de comutare suprapunerea a două tensiuni dreptunghiulare cu frecvențe diferite, generate de circuite basculante bistabile care sînt declanșate prin tensiunea de baleiaj. Această soluție este mai economică decît cele cunoscute pînă în prezent.

Schema de principiu

Folosind pentru formarea semnalelor de comutare tensiunile de ieșire — opuse în fază — a două circuite basculante bistabile, se poate realiza un comutator cu patru canale cu patru tuburi comutatoare și cu două tuburi generatoare. Tensiunea în dinți de ferăstrău a baleiajului — care are o frecvență de repetiție f — după o diferențiere declanșează periodic un circuit basculant bistabil (generatorul G_1 , fig. 1). Tensiunile anodice ale lui G_1 (U_{G1} , U'_{G1}) sînt tensiuni dreptunghiulare — opuse în fază — și au o frecvență de repetiție $f/2$. Tensiunea U_{G1} comandă tuburile comutatoare C_1 , C_3 , iar tensiunea U'_{G1} comandă tuburile C_2 , C_4 . Tensiunea U_{G1} servește în același timp la declanșarea generatorului G_2 (identic cu G_1). Tensiunile anodice ale lui G_2 (U_{G2} , U'_{G2}) sînt tensiuni dreptunghiulare — opuse în fază — și au o frecvență de repetiție $f/4$. Tensiunea U_{G2}

comandă tuburile comutatoare C_1 , C_2 , iar tensiunea U_{G2} comandă tuburile C_3 , C_4 . Fiecare tub comutator primește pe grilele cele două tensiuni de comutare și semnalul care urmează să

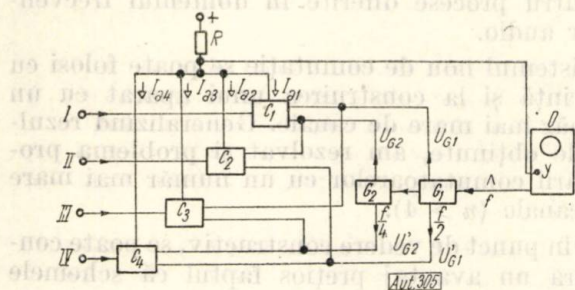


Fig. 1. Schema de principiu a comutatorului electronic cu patru canale:

G_1 , G_2 — circuite basculante bistabile; C_1 , C_2 , C_3 , C_4 etaje comutator-amplificator; I, II, III, IV — intrări pentru cele patru canale; O — oscilograf catodic; I_{a1} , I_{a2} , I_{a3} , I_{a4} — curenti anodici ai tuburilor comutatoare.

fie studiat. În urma acțiunii tensiunilor de comutare (fig. 2), tuburile comutatoare conduc consecutiv pentru un interval de timp de $t = 1/f$. Tensiunile studiate, — aplicate celor patru intrări ale comutatorului — apar alternativ și

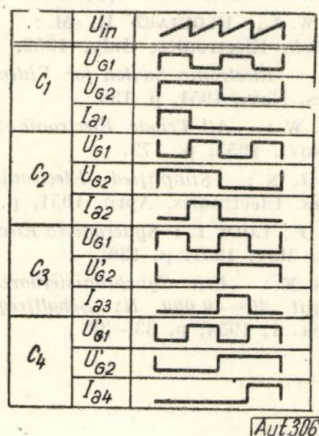


Fig. 2. Variația tensiunilor (U_{G1} , U_{G1}' , U_{G2} , U_{G2}') și a curentilor anodici (I_{a1} , I_{a2} , I_{a3} , I_{a4}) ai tuburilor comutatoare (C_1 , C_2 , C_3 , C_4) în timpul unei perioade de comutație.

amplificat pe rezistența de sarcină anodică R , comună celor patru tuburi comutatoare. De pe rezistența R , semnalul se aplică la intrarea oscilografului catodic.

Construcția aparatului

Ne mărginim la prezentarea părților principale ale aparatului. Primul generator (C_1) pentru semnalele de comutare este tubul T_1 , o triodă dublă care face parte dintr-un circuit basculant bistabil. Acest circuit este declanșat pe catod cu impulsurile obținute prin diferențierea tensiunii de baleiaj (fig. 3). Frecvența de

repetiție a impulsurilor este f . Tensiunile anodice U_{G1} , U_{G1}' sînt aplicate prin divizare de tensiune pe grilele ecran ale tuburilor comutatoare C_1 , C_3 respectiv C_2 , C_4 . În același timp

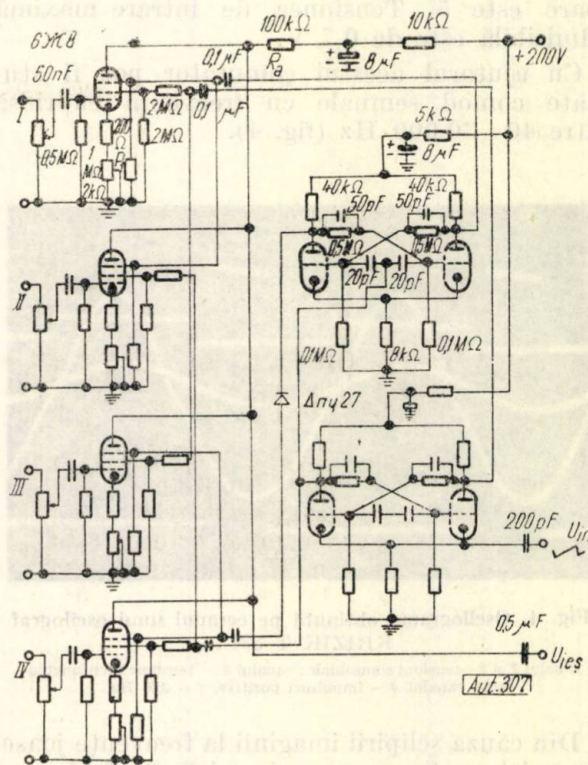


Fig. 3. Schema detaliată a comutatorului electronic cu 4 canale.

tensiunea U_{G1} după o diferențiere și redresare se folosește ca semnal declanșator pentru tubul generator T_2 . Tensiunile anodice dreptunghiulare (U_{G2} , U_{G2}') ale tubului T_2 — al cărui montaj este identic cu montajul tubului T_1 — sînt aplicate pe grilele supresoare ale tuburilor comutatoare C_1 , C_2 respectiv C_3 , C_4 . Fiecare din cele patru tuburi comutatoare conduce numai atunci cînd cele două semnale de comutare aplicate pe grilele ecran și supresor, au simultan alternanțele pozitive. În acele intervale de timp cînd numai unul din cele două semnale are o alternanță pozitivă, tubul comutator-amplificator rămîne blocat. Construcția celor patru etaje de comutare-amplificare este identică. Semnalele studiate se aplică — prin patru potențiometre — pe grilele de comandă ale tuburilor C_1 , C_2 , C_3 și C_4 . Tensiunea de negativare (nivelul de zero al imaginilor pe ecran) se poate regla cu un alt potențiometru (P_1).

Performanțele obținute

Măsurătorile au arătat că pentru declanșarea tubului T_1 în domeniul de frecvență 30 — 10 000 Hz este necesară o tensiune în dinți de

ferăstrău de aproximativ 140 V, de la vîrf la vîrf. În acest caz aparatul funcționează normal cu o tensiune de alimentare cuprinsă între 150—240 V c. c.

Factorul de amplificare a canalelor comutatoare este 5. Tensiunea de intrare maximă admisibilă este de 0,7 V.

Cu ajutorul acestui comutator pot fi studiate comod semnale cu frecvență cuprinsă între 40—30 000 Hz (fig. 4).

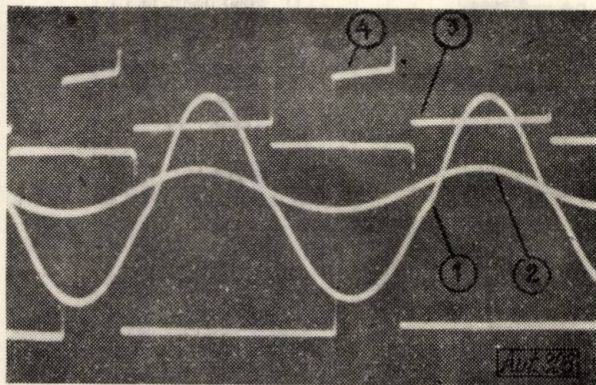


Fig. 4. Oscilograma obținută pe ecranul unui oscilograf KRIZIK T 531:

canalul 1 și 2 — tensiuni sinusoidale; canalul 3 — tensiune dreptunghiulară; canalul 4 — impulsuri pozitive, $f = 320$ Hz.

Din cauza sclipirii imaginii la frecvențe joase, semnalele cu frecvențe mai mici decît 40 Hz sînt greu observabile.

Concluzii

Folosind un sistem nou de comutare, aparatul propriu-zis constă dintr-un număr minim [6] de tuburi. Principiul de funcționare elaborat

continuă logic principiul folosit la comutatoare electronice cu două canale.

Aparatul construit se poate folosi în domeniul măsurărilor electrice, electronice, mai ales la studiul cvadripolilor și la controlul simultan a patru procese diferite în domeniul frecvențelor audio.

Sistemul nou de comutație se poate folosi cu ușurință și la construirea unui aparat cu un număr mai mare de canale. Generalizînd rezultatele obținute, am rezolvat și problema proiectării comutatoarelor cu un număr mai mare de canale ($n > 4$).

Din punct de vedere constructiv, se poate considera un avantaj prețios faptul că schemele celor 6 etaje se reduc la două scheme de bază.

Bibliografie

- [1] ABRAMSON I. S.: *Sovremennii katodnyi osfilograf*, vol. III. Izd. In. Lit. Moscova, 1954, p. 174.
- [2] ABACHIAN A.: *Cetirehcanalni electronni comutator*. Radio, 2, 1959, p. 42—44.
- [3] ALPERT N., LUONGO I., WIENER W.: *32 Channel High-Speed Commutator*. Electronics, Nov., 1950, p. 94—97.
- [4] NICOLAU E.: *Măsurări în radiotehnică*, vol. I, Ed. Energetică de Stat, București, 1955, p. 129—132.
- [5] FIRESTONE W. L., BLONIAZ R. M.: *Nondistorting CRO Switch*. Electronics, July, 1952, p. 139—141.
- [6] PRICE R. L.: *Electronic Switch for Video Frequencies*. Electronics, Nov., 1951, p. 136.
- [7] SPINDLER C. W.: *All-Triode Electronic Switch*, Electronics, Nov., 1952, p. 172.
- [8] VAN ALLEN L. N.: *Simplified Electronic Switch for Oscilloscopes*. Electronics, April, 1951, p. 136.
- [9] DUNDOVIC J. F., LODE T.: *Synronized Electronic Switch*. Electronis, May, 1951, p. 136.
- [10] JOHANNSEN K.: *Ein Synchronisierbarer Elektronenschalter mit 20—30 000 Hz Schaltfrequenz*. Radio Mentor, Nr. 1, 1954, p. 33—38.

SERGIU DUMITRESCU și IZU HALPERN

Dispozitiv de carotaj spectrografic cu fotomultiplicator electronic

Folosirea metodelor fizicii nucleare în cercetarea straturilor străbătute de găurile de sondă, în vederea găsirii de noi zăcămintele de petrol, cărbune sau gaze, capătă în ultimii ani o utilizare tot mai largă.

Față de metodele de cercetare radioactive ca: metoda radioactivității, gamma naturale, metoda radiației gamma secundare sau metoda neutron-gamma, metoda neutron-neutron și gamma-gamma utilizate până în prezent, în practica șantierelor noastre petrolifere, metoda carotajului spectrografic constă în studiul compoziției straturilor investigate prin găuri de sondă, pe baza analizei spectrului radiației gamma-naturale, sau provocate prin bombardament de neutroni.

Energia radiației gamma se măsoară cu ajutorul unor scheme speciale utilizate în spectroscopia nucleului atomic ca: contori de scintilație, scheme de coincidență sau indicatori cu sensibilitate spectrală.

Metoda carotajului spectrografic permite evaluarea compoziției chimice a straturilor investigate și în special rezolvarea unei probleme deosebit de importante: determinarea limitei apă-țiței.

Stratele producătoare de apă, conținând o cantitate relativ mare de ioni de clor, produc radiații gamma de energii mai mari decât stratele productive purtătoare de petro—lașa încât radiația gamma ce apare prin captura neutronilor lenti de către nucleul de clor atinge 8,5 MeV, în timp ce la captura neutronilor lenti de către hidrogen apar radiații gamma cu energii de numai 2,23 MeV.

Ținând seamă de condițiile de lucru din găurile de sondă, precum și de posibilitățile oferite de metodele spectrale mai sus indicate, s-a utilizat drept detector al radiației gamma contorul cu scintilație. Acesta este compus din ansamblul detector de radiație și fotomultiplicator electronic și are o serie de avantaje față de alte scheme spectrale care utilizează drept indicatori ai radiației incidente contori Geiger-Müller sau camere de ionizare.

Astfel, contorii cu scintilație datorită densității mari a cristalelor ($5-6 \text{ g/cm}^3$) au eficiență de 20-30%, adică de 10-15 ori mai mare decât contorii Geiger-Müller.

Eficiența mărită permite preluarea diagramelelor de carotaj radioactiv cu o viteză mărită (600-800 m/h) fără ca înregistrarea să fie influențată de aceasta.

Dimensiunile reduse ale cristalului permit, la o eficiență de câteva ori mai mare ca a unui contor, realizarea condițiilor de înregistrare cu un detector punctiform, factor deosebit de important în delimitarea și marcarea precisă a straturilor.

Utilizând contori cu scintilație cu cristale de NaI/Tl autorii au realizat în cadrul laboratorului de geofizică a I.C.P. un aparat de carotaj spectrografic a cărei schemă bloc este dată în figura 1.

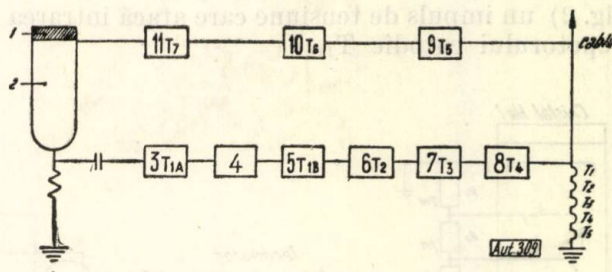


Fig. 1. Schema bloc a dispozitivului de fund $N\gamma$ FM-3:

1 - cristalul de Na I/Tl pentru radiații gamma ($\varnothing 39,5 \text{ mm}$, $l = 40 \text{ mm}$); 2 - fotomultiplicator electronic de tip EEU-19 M sau FEU-29 M; 3 - repetor catodic T_{1A} ($1/2$ UCC 85); 4 - circuit de limitare cu diodă având rolul de a elimina din spectrul radiației incidente fundul propriu al fotomultiplicatorului; 5 - amplificator liniar de impulsuri T_{1B} ($1/2$ UCC 85); 6 - discriminator de amplitudine T_2 (UCC 85); 7 - circuit de formare a impulsurilor T_3 (UCC 85); 8 - repetor catodic pentru adaptarea etajului precedent la impedanța de ieșire a cablului T_4 (UL 84); 9 - oscilator cu miez saturat și cuplaj inductiv T_5 (UL 84); 10 - redresor de înaltă tensiune cu 1 T 11P T_6 ; 11 - stabilizator de înaltă tensiune cu tub cu descărcare prin efect „corona” T_7 (SG 303).

Contorul cu scintilație care s-a răspândit în cursul ultimilor ani în fizica experimentală constă dintr-un cristal care scintilează sub acțiunea radiațiilor nucleare, legat optic de un fotomultiplicator electronic.

În formă simplificată mecanismul de funcționare al unui contor cu scintilație poate fi reprezentat în modul următor:

Pătrunzând în scintilator, cuanta gamma (sau neutron—fără a avea proprietatea de a efectua direct ionizarea—, își pierde de regulă o parte sau întreaga sa energie pentru formarea electro-nilor secundari.

Dacă absorbția cuantelor gamma are loc într-un scintilator, acești electroni secundari își pierd o parte din energie pentru excitație și ionizarea moleculelor sale. O parte din energia moleculelor excitate se radiază sub formă de fotoni (impulsul) de lumină cu o frecvență care se află de obicei în limitele părții verzi-ultra-violete a spectrului (3000-6000) Å, numărul

fotonilor dintr-o scintilație, „intensitatea” impulsului, fiind proporțională cu mărimea energiei deosebite a electronului.

Dacă scintilatorul are o bună transparență optică, fotonii ajung ușor pe fotocatodul multiplicatorului electronic și scot din el electroni. Între catodul și anodul fotomultiplicatorului este aplicată o tensiune înaltă (peste 1000 V) iar sursa de înaltă tensiune este împărțită în mai multe secțiuni egale ale căror ieșiri sînt conectate la electrozii fotomultiplicatorului, numiți dinozi.

Electronii scoși din fotocatod, accelerîndu-se în cîmpul fotocatodei pînă la primul dinod scot din acesta din urmă electroni secundari. Acest proces de multiplicare se repetă și la dinozii următori, așa fel încît de la fiecare electron scos din fotocatod se colectează de la $10^5 - 10^{10}$ electroni.

Acești electroni creează pe rezistența conectată în circuitul anodului fotomultiplicator (R_{17} , fig. 2) un impuls de tensiune care atacă intrarea repetorului catodic T_{1a} .

plicatorului cu temperatura și tensiunea de alimentare a acestuia.

Astfel o variație a tensiunii de alimentare a fotomultiplicatorului cu 1%, corespunde unei variații a coeficientului de amplificare cu $n\%$, unde n este numărul etajelor fotomultiplicatorului.

Spre exemplu, dacă trebuie realizată o precizie de 1% în măsura fluxului radiațiilor gamma, atunci este necesară păstrarea unei constante a coeficientului de amplificare a fotomultiplicatorului de ordinul 1%, și în consecință, tensiunea de alimentare trebuie să se mențină constantă cu o precizie de $1/n\%$.

Descrierea funcționării schemei de principiu

Impulsurile de tensiune culese de pe rezistența de sarcină R_{17} avînd polaritate negativă și amplitudini diferite, proporționale cu energia radiației incidente, se regăsesc în catodul T_{1a} pe rezistența R_{18} . Cu ajutorul circuitului de

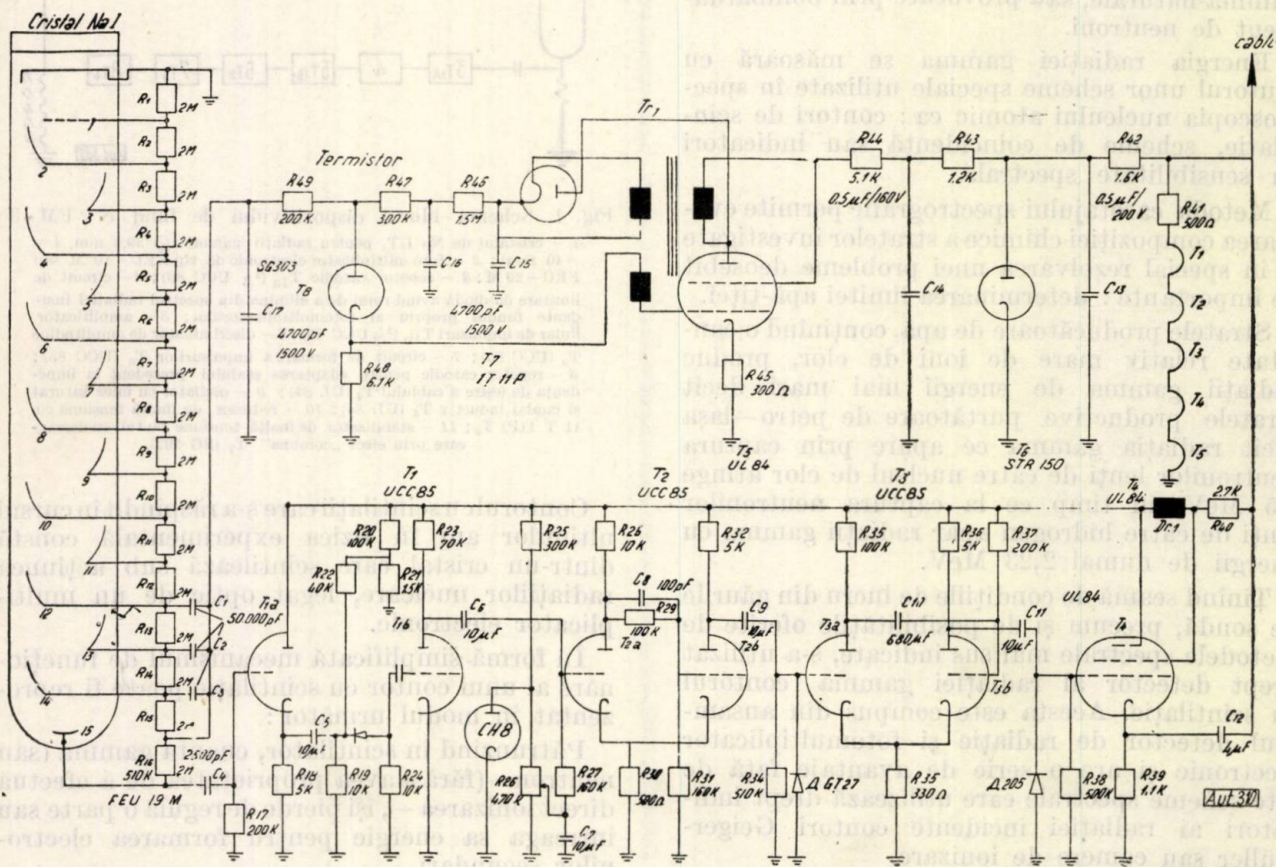


Fig. 2. Schema de principiu.

Prin spectrul amplitudinilor impulsurilor se reflectă spectrul radiației gamma incidente.

Principalul dezavantaj al contorului cu scintilație față de contorul Geiger-Müller constă în variația puternică a amplificării fotomulti-

limitare compus din dioda DGT 27 și R_{20} , R_{21} , R_{24} se separă impulsurile „utile” de fondul propriu al fotomultiplicatorului.

Amplificate de tubul T_{1b} impulsurile de polaritate pozitivă atacă grila discriminatorului de

amplitudine de tip „Trigger Schmidt”. Cu ajutorul potențiometrului R_{26} se variază nivelul de discriminare a impulsurilor, făcându-se o selectare a acestora după amplitudine (energie).

Deoarece transmiterea nedistorsionată a unor impulsuri de durată de $\approx 10 \mu s$ (pe un cablu de 3000–4000 m) echivalent cu o capacitate de (1 μF) ar fi necesitat măsuri speciale, s-a adoptat soluția unui circuit de formare a impulsurilor T_3 (UCC 85).

Constanta de timp a acestui circuit de formare $\tau_0 = R_{37} C_{10}$ s-a ales astfel ca, aceasta să fie mai mare decât constanta de timp a cablului formată din produsul, rezistența circuitului de ieșire și capacitatea echivalentă a cablului.

Alegând drept tub repetor UL 84 cu $S = 10 \text{ mA/V}$ rezultă $R_{es} = 100 \Omega$.

Deoarece $\tau_{es} = 100 \times 1 = 100 \mu s$ aleg τ_0 din cele expuse mai sus, egal cu $120 \mu s$.

Amplitudinea impulsurilor la ieșire, pe cablu, de 3000–4000 m nu este mai mică de 4 V.

Încărcarea schemei depășește $1600 \text{ imp/s} = 96\,000 \text{ imp/min}$ ceea ce la eficiența ansamblului cristal fotomultiplicator este cu totul suficientă.

O problemă deosebit de grea o constituie realizarea unei scheme de alimentare de înaltă tensiune perfect stabilizată a fotomultiplicatorului.

Înalta tensiune continuă pentru alimentarea contorului este produsă de oscilatorul T_{10} tip Hortley (UL 84) cu miez saturat asamblat pe tole de metal.

Redresarea pulsurilor din anoda tubului oscilator se face cu ajutorul kenedronului 1T11P (T_6).

Stabilizarea înaltei tensiuni se asigură cu ajutorul tubului de descărcare prin efect corona de tip SG 9. O reacție negativă culeasă de pe R_{48} din catoda tubului stabilizator asigură o stabilizare suplimentară a tensiunii de alimentare a fotomultiplicatorului R_{49} , termistor de tip MMT4, servește pentru a realiza compensarea termică a ansamblului cristal fotomultiplicator.

Atît caracteristica fotomultiplicatorului cît și a cristalului indică o micșorare a eficienței la o creștere de temperatură. Alegînd valoarea termistorului în mod corespunzător se poate realiza pentru o anumită creștere de temperatură o scădere a rezistenței termistorului în așa fel încît prin divizorul $R_{49} - R_{1-15}$ înalta tensiune pe fotomultiplicator să crească, compensînd prin aceasta primul efect.

În scopul micșorării influenței temperaturii găurii de sondă asupra cristalului și fotomultiplicatorului acest ansamblu a fost plasat într-o montură specială termoizolantă.

Filamentele tuburilor din dispozitivul de fund sînt alimentate în serie. Dispozitivul NGFM-3, este alimentat de la suprafață prin cablu monofilar, de la un redresor electronic stabilizat.

Consumul electrodei este de 150 mA la o tensiune de 180 V. Impulsurile cu amplitudine de 4 V sînt trimise prin cablu la suprafață și sînt înregistrate cu ajutorul unui panou de carotaj radioactiv obișnuit de tip PR – 2 sau PR – 3 („Automatica și Electronica” nr. 2, 1961).

Dispozitivul cu un diametru exterior de 80 mm și o lungime de 1500 mm se introduce într-o carcasă de etanșare rezistentă la presiune (700 at) cu diametrul exterior de 102 mm.

Dispozitivul NGFM-3 a fost încercat cu succes la o serie de sonde petrolifere, dovedind robustețe și o sensibilitate redusă la șocuri și trepidații.

Diagramele înregistrate cu acest dispozitiv au arătat o bună corelare cu cele ridicate cu ajutorul altor dispozitive de carotaj radioactiv ce utilizează drept detectori de radiații contoare Geiger-Müller.

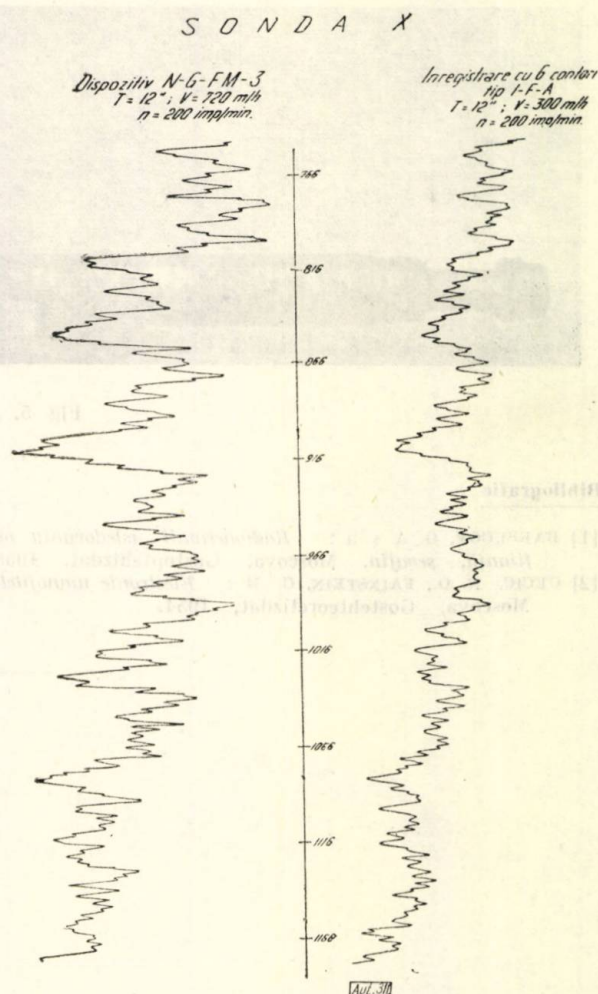


Fig. 3. Diagramele înregistrate cu dispozitivul NGFM-3 și cu dispozitivul cu 6 contori tip IFA.

În figura 3 se văd două diagrame înregistrate cu dispozitivul NGFM-3 și cu dispozitivul cu 6 contori Geiger-Müller.

Diagramele au fost înregistrate în aceeași scară de sensibilitate de 200 imp/min cm dar cu viteze de înregistrare diferite. Pentru dispozitivul cu F.M. viteza a fost dublă 720 m/n față

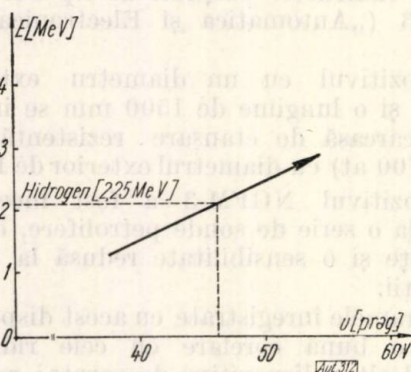


Fig. 4. Curba de etalonare a dispozitivului NGFM-3.

de 360 m/n cît s-a înregistrat cu dispozitivul cu contori Geiger-Müller fapt care aduce importante economii schelelor, prin scurtarea timpului de imobilizare a sondelor.

Potențiometrul R_{26} a fost reglat înainte de a lansa aparatul în gaura de sondă pe o poziție corespunzătoare unui nivel de energie de 0,5 MeV.

Etalonarea aparatului a fost făcută în laborator utilizându-se surse de radiații de diferite energii: ca ^{131}I , cu energie maximă 0,722 MeV, ^{65}Zn cu energie maxim 1,12 MeV, ^{110}Ag cu energie maximă 1,516 MeV.

Curba de etalonare a dispozitivului NGFM-3 este dată în figura 4. Din ea rezultă că la o tensiune a pragului de discriminare de 55 V se poate elimina radiația de 2,2 MeV, corespunzătoare maximului de energie a hidrogenului. În figura 5 se vede aparatul realizat.

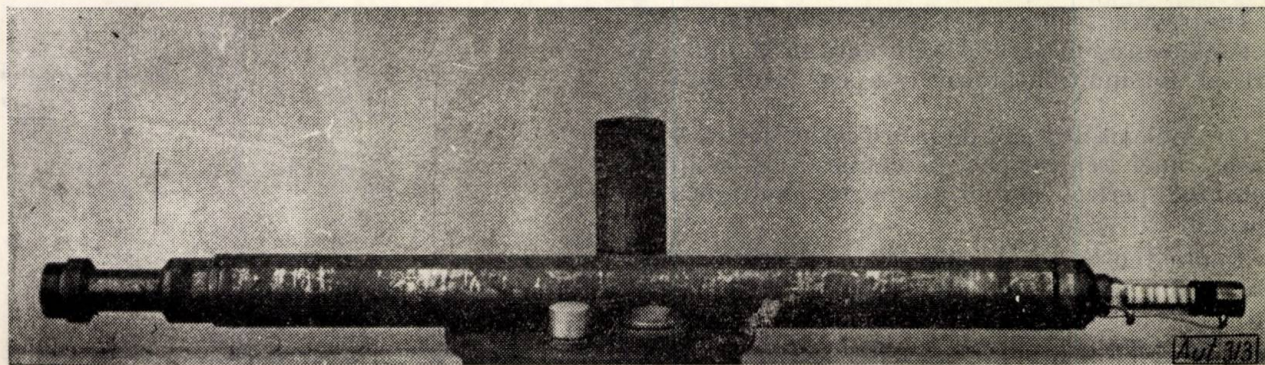


Fig. 5. Aparatul realizat.

Bibliografie

- [1] BARSUCOV, O. A. ș. a.: *Radioaktivni isledovania nefliantih, serajin*. Moscova, Gostoptehizdat, 1958.
- [2] CECIC, N. O., FAINSTEIN, C. M.: *Electronie umnojitelii*. Moscova, Gostheoretizdat, 1954.
- [3] TÂNĂȘESCU, T.: *Manual de luburi și circuite electronice*, București, Edit. Academiei R.P.R., 1957.
- [4] SANIN, A. A.: *Metode radiotehnice pentru studiul radiațiilor*, București, Editura Tehnică, 1957.

CRONICĂ

Simposiul internațional cu privire la învățământul superior științific și tehnic

Moscova, septembrie 1962

Între 9 și 12 septembrie s-au ținut la Moscova lucrările unui simposion internațional consacrat problemelor învățământului superior științific și tehnic. Simposiul a fost organizat de către Universitatea de Stat „Lomonosov”, Institutul tehnic „Bauman”, Institutul Pedagogic „V.I.Lenin” din Moscova, împreună cu Federația Mondială a Oamenilor de Știință. O contribuție deosebit de importantă a avut-o și Sindicatul lucrătorilor din învățământul de cultură generală, învățământul superior și cercetarea științifică din U.R.S.S.

La simposion au luat parte peste 300 de oameni de știință—academicieni, profesori universitari, cercetători științifici—din 44 de țări și numeroase organizații internaționale. Țara noastră a fost reprezentată de o delegație formată din 5 persoane: prof. dr. Ștefan Bălan, adjunct al ministrului învățământului, șeful delegației, prof. I. Nistor, președintele Uniunii Sindicatelor din Învățământ, prof. acad. Andrei Oțetea, prof. Corneliu Penescu, prorectorul Institutului Politehnic București și lector Virgil Șoptoreanu.

Au fost prezentate în total un număr de 28 rapoarte și 32 corapoarte care s-au ocupat de 20 probleme dintre cele mai importante ale învățământului superior (probleme de conținut și metodice, rolul științei în învățământul superior etc.).

Lucrările simposiunilor au fost deschise de prof. C.F.Powell (Anglia), președintele Federației Mondiale a Oamenilor de Știință (F.M.O.S.), care a arătat importanța unui asemenea simposion în condițiile dezvoltării atât de rapide a științei și tehnicii, când trebuie găsite noi metode de educație științifică, în scopul de a se asimila de către studenți cunoștințele cele mai noi, necesare profesiei lor viitoare.

Cuvîntul de salut, din partea guvernului U.R.S.S., a fost adus de tov. Rudnev, vice președinte al Consiliului de Miniștri. Tov. Rudnev a arătat că acțiunea întreprinsă de F.M.O.S. de a se dezbate într-un cadru larg problemele învățământului superior este de cea mai mare importanță. În fiecare țară trebuie dezvoltat învățământul superior, la care să se atragă un număr din ce în ce mai mare de tineri care să-și îmbogățească cunoștințele; aceasta este deosebit de important pentru țările în curs de dezvoltare și pentru țările eliberate de sub jugul colonialist. Dezvoltarea neconținută a științei în condițiile luptei pentru înlăturarea pericolului unui nou război, ale dezarmării generale și totale, ale coexistenței pașnice este sarcina cea mai importantă a tuturor celor ce lucrează în domeniul științific.

În aplauzele unanime ale celor prezenți, tov. Rudnev a dat citire mesajului adresat participanților de către tov. N.S.Hrușciiov. În mesaj se aduce salutul adresat oamenilor de știință care iau parte la lucrările simposiunilor și se arată ce rol important joacă educația superioară în secolul nostru de dezvoltare considerabilă a științei și tehnicii. Cei ce se ocupă de educarea tineretului au nobila misiune de a transmite tineretului cunoștințele lor în spiritul păcii și al prieteniei între popoare.

În numele tuturor participanților și în entuziasmul general prof. Powell exprimă cele mai calde mulțumiri tov. N.S.Hrușciiov pentru cuvintele adresate.

Prof. Petrovski, rectorul universității „Lomonosov”, a adus mesajul de salut din partea Universității pe care o conduce, a Institutului Tehnic „Bauman”, a Institutului Pedagogic „V.I. Lenin”, a Universității prieteniei între popoare „Patrice Lumumba”, a prezidiului Academiei de Științe a U.R.S.S. și a Asociației oamenilor de știință din U.R.S.S.

A urmat apoi prezentarea rapoartelor și corapoartelor în ședința plenară.

La tema „Știința și tehnica în lumea viitorului” raportul a fost prezentat de acad. N.N.Semenov (URSS). Într-o luminoasă expunere tov. Semenov a trecut în revistă evoluția științei în ultimul timp. Au fost arătate perspectivele uriașe pe care știința modernă le oferă omului pentru ca viața acestuia să fie cât mai fericită. De aceea, trebuie ca omenirea să fie pusă la adăpost de pericolul unui nou război care ar însemna distrugerea a tot ce s-a realizat pînă acum.

În raportul său la aceeași temă, prof. John Bernal (Anglia) s-a ocupat de unele aspecte ale dezvoltării științei. Astfel dînsul a arătat importanța pe care o au, pentru întreg domeniul științei, mașinile de calcul și automatizarea. După ce a arătat ce posibilități uriașe se deschid prin folosirea lor, s-a referit la metodele necesare pentru asimilarea acestor noi cunoștințe; a arătat, printre altele, că învățământul trebuie să se adreseze la mase cât mai largi, să fie predat în spiritul umanitarist și al prieteniei între popoare, în spiritul păcii.

În cadrul temei: „Scopul și sarcinile învățământului superior”, s-au prezentat două rapoarte. Prof. Cilikin (URSS) a arătat, printre altele, necesitatea planificării învățământului, a admiterii unor mase cât mai largi la învățatură, fără restricții pe bază de considerente sociale, religioase sau politice. A subliniat

apoi importanța pe care o are pentru interpretarea cunoștințelor științei moderne, învățarea marxism-leninismului, singura concepție justă despre lume și viață. Dînsul a arătat prin exemple concrete, succesele obținute de U.R.S.S. în domeniul învățămîntului superior tehnic. *Prof. Ciu-Pei-Iuan* (R.P.Chineză) a arătat realizările obținute de poporul chinez în domeniul învățămîntului superior după instaurarea regimului democrat-popular și lupta care se duce pentru ridicarea nivelului cultural.

Tema „Învățămîntul superior în țările în curs de dezvoltare” a făcut obiectul a trei rapoarte. *Prof. G.J.Gallo* (Cuba) a arătat lupta poporului cuban pentru culturalizarea maselor. Înainte de revoluția cubană o mare parte a populației (mai mult de 23 %) era analfabetă, iar numai 9 % trecea de clasa a X-a. Revoluția cubană a organizat campania împotriva analfabetismului. A arătat apoi care sînt principalele sarcini de viitor în Cuba, în domeniul învățămîntului superior. Rapoartele *prof. Zaheer* și *prof. P.C. Mahalanobis* (ambii din India) au arătat situația din această țară în curs de dezvoltare și necesitatea creării cadrelor proprii de predare. *Prof. Mahalanobis* a cerut mai mult ajutor pentru India din partea țărilor dezvoltate.

Lucrările s-au desfășurat apoi pe secții de specialitate.

În cadrul secției: „Învățămîntul științific și tehnologic”, referatele prezentate de *prof. V.S.Smirnov* (URSS), *prof. P. Lemann* (Franța), *prof. K. Frunzineti* (Italia) și alții au făcut obiectul unor discuții deosebit de interesante.

Din partea R.P.R., în cadrul acestei secții *prof. dr. Ștefan Bălan* a prezentat raportul: „Perfecționarea cadrelor științifice, a inginerilor și a cadrelor didactice”. În raport s-a analizat necesitatea unei perfecționări continue a acestor cadre după terminarea studiilor universitare și căile de urmat în acest scop. Au fost arătate realizările din R.P.R. și s-au făcut propuneri în legătură cu această problemă.

Raportul a fost primit cu interes de participanți. În concluziile simposionului s-a menționat că raportul a trezit, prin sugestiile prezentate, o atenție deosebită. De asemenea, mulți vorbitori în timpul discuțiilor s-au referit la metodele și rezultatele pozitive obținute de R.P.R. în această direcție. Unii delegați din alte țări au cerut date suplimentare și au fost deosebit de interesați de realizările noastre.

În discutarea rapoartelor din această secție a participat un număr important de persoane. Delegatul R.P.R., *prof. C. Penescu*, a luat cuvîntul arătînd unele aspecte în legătură cu ameliorarea planurilor de învățămînt și a programelor de curs. Astfel, este necesar ca să se

analizeze în amănunt cunoștințele predate în cursuri pentru a se scoate ceea ce este inutil. A fost dat exemplul fizicii, la care s-a arătat experiența din R.P.R., deoarece problema fusese ridicată mai înainte de J. Bernal, iar experiența noastră prezenta interes față de propunerile sale. Problemele aduse în discuție de delegatul R.P.R. au stîrnit interes din partea participanților, cerîndu-se lămuriri din diferite țări.

Din rapoartele și corapoartele prezentate în această secție cit și din discuțiile purtate au reieșit unele concluzii importante, dintre care menționăm:

- trebuie să se introducă în cursuri problemele cele mai noi și mai moderne;

- se cere intensificarea perfecționării cadrelor, ulterioară studiilor universitare;

- este necesară dezvoltarea muncii de cercetare științifică a cadrelor didactice și a studenților;

- colaborarea internațională cît mai strînsă și ajutorarea țărilor slab dezvoltate trebuie să constituie o preocupare permanentă a tuturor celor ce lucrează în învățămîntul superior.

În secția a II-a a simposionului: „Învățămîntul științelor sociale și istorice” s-au prezentat rapoarte ca:

„Specializarea în instituțiile de învățămînt superior” (raportor *prof. J. Kuczinsky* — R.D.G.).

„Rolul cercetării științifice în învățămîntul superior” (raportor *prof. C.A. Mace* — Anglia).

„Metode de învățămînt fără scoaterea din producție” (raportor *prof. K. Mohicev* — URSS).

Delegatul R.P.R. *acad. prof. A. Oțetea* a prezentat un raport intitulat: „Relațiile între învățămîntul teoretic și cel practic”. În raport se arată că datorită dezvoltării rapide a tehnicii, învățămîntul superior este chemat să formeze un număr tot mai mare de specialiști de înaltă calificare. Pentru a forma aceste cadre, universitățile și institutele tehnice trebuie să pună accentul pe cercetarea științifică și să țină o legătură permanentă cu practica, care are rolul de a verifica valabilitatea cunoștințelor și de a propune neconținut teme noi de cercetare.

Raportul a fost bine apreciat și a stîrnit interes.

După prezentarea rapoartelor au urmat discuții în care s-au dezbătut amplu problemele puse. Din rapoarte și discuții au rezultat o serie de concluzii interesante din care putem menționa:

- programele de curs trebuie să asigure o mai judicioasă întrebuintare a timpului;

- să se dezvolte la studenți curiozitatea și dorința de a învăța.

În secția a III-a, „Învățămîntul pedagogic”, au fost unanim apreciate rapoartele prezentate

de : Dr. W.Dorst (R.D.G.), E.Boateng (Ghana, dr. G. Feran (Cuba), Wang-Te Liang (R.P. Chineză), prof. I.Kairov (URSS), prof. A. Cerbakov (URSS).

Rapoartele au ridicat de asemenea probleme importante, iar discuțiile au fost numeroase. La ședințe a participat tov. I. Nistor din delegația română.

În ședința finală de închidere după ce s-au prezentat concluziile referitoare la activitatea în secții de către fiecare din președinți, prof. C. F. Powel (Anglia), președintele F.M.O.S. a arătat că simposionul a adus o contribuție importantă în problema învățămîntului superior. Astfel de acțiuni trebuie continuate și în viitor.

În cadrul simposionului s-a organizat și o expoziție de lucrări (cărți, publicații, etc.), care să ilustreze problemele expuse și nivelul din țările respective. Republica Populară Română a prezentat un stand de cărți, publicații, planuri de învățămînt etc., care au

ilustrat problemele expuse în cele două rapoarte prezentate de delegația română. Standul a fost foarte bine apreciat iar materialele expuse au fost cercetate de un număr mare de participanți la simposion, profesori universitari, cercetători, studenți.

Trebuie menționată excepționala organizare a simposionului și deosebita atenție pe care gazdele au arătat-o delegațiilor.

În concluzie trebuie să spunem că lucrările simposionului au fost foarte eficiente, atât prin ideile noi expuse și prin experiența împărtășită de diversele țări, cât și prin contactele personale dintre specialiști; toate acestea au contribuit, de asemenea, la un important schimb de experiență între participanți. Învățămîntul superior a obținut astfel o informare foarte importantă de specialitate.

Totul a contribuit la intensificarea schimbului de experiență în domeniul învățămîntului superior.

Prof. Corneliu Penescu

RECENZII

LEONOV I. P., RAEVSKII S. I., RAIBMAN N. S. : **O disciplină auxiliară automatice: Dinamica statistică în automatice.** Editura Academiei de Științe a Uniunii Sovietice, Moscova, 1961, 119 pag., 7 tabele, 1 anexă, 12 bibliografii, 20 figuri.

De mai mulți ani, Academia de Științe a Uniunii Sovietice publică o serie de lucrări de știință popularizată, în care apar lucrări științifice la un nivel superior de popularizare, lucrări care se adresează în special persoanelor cu o cultură științifică generală, dar care nu lucrează direct în domeniul abordat de lucrarea respectivă. Mai mult chiar, fiecare din aceste lucrări poate servi drept o bună introducere pentru domeniul abordat. În această colecție au apărut până în prezent lucrări de profiluri foarte variate, cum ar fi : structura internă a Pământului, utilizarea pașnică a energiei atomice, traducerea mecanică etc.

Lucrarea de față își propune să inițieze pe cititor în problemele dinamicii statistice a sistemelor de reglare automată și trebuie să spunem că această sarcină este dusă la bun sfârșit într-un mod foarte elegant.

Evident că o lucrare de statistică nu poate să înceapă decît prin prezentarea noțiunii de probabilitate. Aceasta formează de altfel și subiectul primelor paragrafe ale lucrării. Se trece apoi la prezentarea unor mărimi statistice pentru a se aborda apoi noțiunea de informație, care însă este introdusă într-un mod destul de sumar, deși evident definițiile date sînt corecte.

Al doilea capitol al lucrării studiază în linii mari sistemele optime de reglaj și de comandă. Se remarcă aici clasificarea sistemelor automate, după condițiile impuse proiectantului. Cu această ocazie se face o trecere în revistă a principalelor probleme legate de sistemele optime.

Cel de-al treilea capitol se intitulază „Descrierea statistică a legăturilor”. Se prezintă diverse modele matematice ale unor fenomene, subliniindu-se caracterul lor care uneori este strict determinat în vechiul sens, iar alte ori este statistic.

Se trece apoi la un alt capitol, în care se arată în linii mari care sînt metodele statistice întrebunțate în reglajul automat. Se studiază astfel metodele statistice în legătură cu cele mai noi principii de reglaj.

Lucrarea nu se menține însă numai la un caracter de generalitate foarte mare, ci teoria este exemplificată. Aceasta

apare în special în capitolul „Caracterul statistic al proceselor automate din producție”. aici se dau mai multe exemple numerice pentru a se arăta caracterul statistic al fenomenelor care în mod curent apar în producție. Exemplele sînt foarte clare, astfel încît urmăriindu-le, cititorul pătrunde în esența chestiunilor studiate.

Ultimul capitol se intitulază „Caracteristicile statistice ale liniilor automate”. Și în acest capitol se abordează unele metode statistice, cum ar fi, de exemplu, corelația. Diferite tabele numerice exemplifică ideile generale expuse.

Lucrarea este redactată într-un mod foarte clar și faptul că se îmbină expunerile teoretice cu diferite prezentări numerice, care ilustrează aplicarea principiilor generale în anumite cazuri particulare, o face deosebit de utilă tuturor persoanelor care doresc să se inițieze în problematica atît de modernă — și în general atît de puțin cunoscută la noi — a dinamicii statistice a sistemelor automate.

E. N.

FRIDLENDER F. L., TEITLIN L. A. : **Mașini electronice de calculat.** Editura Învățămîntului Superior, Moscova, 1961, 149 pag., 8 bibl., 75 fig.

Importanța electronicii, în general, și a calculatoarelor electronice, în particular, a fost mai de mult timp recunoscută în Uniunea Sovietică. Astfel, printr-o Decizie a Ministerului de resort, actualmente în toate facultățile tehnice din Uniunea Sovietică, indiferent de specialitatea respectivă, se predau cursuri de electronică industrială și programarea calculatoarelor electronice.

Lucrarea de față își propune să prezinte principiile generale ale calculatoarelor digitale, astfel încît titlul este în parte necorespunzător, netrătîndu-se nimic referitor la calculatoarele analogice.

Prin structura sa, cartea este bine redactată și poate să fie citită cu folos de către persoanele care au un minim de cunoștințe de electronică.

Lucrarea este constituită în total din zece capitole.

După cum este și normal, avînd în vedere că majoritatea calculatoarelor nu lucrează în sistemul zecimal, se începe prin prezentarea unor noțiuni elementare, privind sistemele de numerație și exprimarea numerelor în diverse baze.

Se trece apoi la scrierea numerelor în coduri. Această chestiune este însă tratată destul de sumar, fiind reluată de

fapt în capitolul următor, care se intitulează „Scrierea numerelor în formă normală”. Aci se prezintă unele chestiuni privind introducerea numerelor negative în calculatoare.

Cu aceasta se termină partea introductivă privind reprezentarea numerelor și se trece la bazele logice ale construirii calculatoarelor. Se prezintă operatorii logici și se dau regulile de lucru cu acești operatori.

Capitolul 5 tratează problema realizării schemelor logice cu ajutorul rețelelor cu contacte și relee. Se studiază astfel o serie întreagă de exemple, începând cu unele cazuri elementare.

În același capitol se dau unele noțiuni de bază privind dispozitivele electronice fundamentale (diodă, triodă, joncțiune pn, tranzistori). De asemenea, se dau o serie de exemple de realizare a dispozitivelor logice cu ajutorul elementelor electronice.

În capitolul 6 se trece la descrierea funcționării calculatoarelor electronice, începând cu sumatorul.

În acest capitol se dau pe scurt informații asupra realizării circuitelor bistabile cu ajutorul triodelor și se prezintă pe scurt și linia de întârziere ca element necesar în realizarea calculatoarelor.

Capitolul 7 tratează problemele legate de dispozitivele de memorie. Se prezintă numeroase tipuri, cum ar fi memorii cu elemente electronice active, memorii magnetice și altele.

Se trece apoi la prezentarea unor noțiuni privind programarea și dispozitivul de comandă. Astfel, se dau exemple de programarea calculatorului în vederea determinării unei funcții. Se tratează pe scurt și unele chestiuni referitoare la rezolvarea sistemelor de ecuații, la calcularea integralelor definite și se abordează chiar, foarte pe scurt, problema automatizării programării.

Problema programării este însă tratată mai rezumativ.

Penultimul capitol prezintă pe scurt dispozitivele de intrare și de ieșire.

Lucrarea se termină cu câteva considerente asupra dezvoltării viitoare a dispozitivelor de calculat.

Lucrarea este redactată într-un mod foarte clar, astfel încât este de un real folos tuturor persoanelor care doresc să se inițieze în principiile de bază ale funcționării calculatoarelor electronice de tip digital.

E. N.

FILCEAKOV, P. F., PANGIȘIN, V. I.: **Integratoarele EGDA — modelarea cîmpurilor potențiale cu hîrtie electroconductoare**. Editura Academiei de Științe a R.S.S. Ucrainene, Kiev, 1961, 171 pag., 210 bibl., 66 fig., 2 anexe.

Lucrarea de față apare în colecția Institutului de Matematică al Academiei de Științe a R.S.S. Ucrainene și tratează problema importantă a determinării cîmpurilor potențiale cu ajutorul integratoarelor EGDA.

Lucrarea descrie în fond integratorul universal care a fost conceput și realizat de către autorii cărții. Este vorba despre un dispozitiv analogic simplu, cu ajutorul căruia, utilizînd metoda analogiei electrice, se pot studia probleme cărora le corespund ecuații de tip eliptic, definite într-un domeniu cu două dimensiuni și avînd o simetrie axială.

Spre deosebire de cuva electrolitică, la care este nevoie de un dispozitiv mai complicat, în cazul de față drept mediu conductor se întrebuințează o hîrtie specială, conductoare.

Menționăm că pentru prima dată studierea sistematică a simularii unor astfel de probleme cu ajutorul hîrtiei conductoare a fost făcută de către P. F. Filceakov, încă din anul 1947. Trebuie însă precizat că o hîrtie specială de acest tip a fost realizată cu mult înainte, încă din 1943, de către B. B. Gutman.

Primul integrator EGDA a fost realizat în 1947 de către V. I. Pangișin și P. F. Filceakov; actualmente însă în U.R.S.S. există mai mult de 100 de integratoare EGDA de diverse tipuri utilizate în institutele de cercetări științifice, în institutele de proiectare și în învățămîntul superior.

Aceste integratoare își găsesc locul acolo unde se studiază probleme privind hidrodinamica, termotehnica, electrotehnica, biologia, petrolul, tehnica, construcțiile etc.

Lucrarea de față este alcătuită din două părți.

În prima parte se expun unele chestiuni privind procedeele de studiere prin analogie a cîmpurilor potențiale, cu diverse condiții de frontieră. Tot în prima parte se studiază și condițiile de analogie. Se trece apoi la realizarea modelelor și la stabilirea condițiilor în mod corespunzător. Se dau exemple de tratare a unor probleme studiate, ca: scurgerea cu circulație; scurgerea fără circulație în jurul unui profil unic; cîmpuri electrostatice și magnetostatice plane; cîmpuri de potențial, cu singularități pe frontiera domeniului; fenomene de torsiune și altele.

Tot în aceeași parte se prezintă și unele chestiuni privind precizia metodei care utilizează hîrtie conductoare.

Partea a doua se ocupă de integratoarele EGDA. Astfel, se prezintă în primul rînd integratoarele și se arată care sînt utilizările lor. Se dă schema electrică și unele detalii privind construcția lor. Se dau caracteristicile tehnice, instrucțiunile de exploatare și întreținere. Se enumeră deranjamentele posibile și se indică metoda de ridicare a lor.

În ultima parte a lucrării se tratează și problema hîrtiei conductoare anizotrope.

Lucrarea este însoțită de scurte rezumate în limbile engleză și franceză, rezumate care de fapt sînt o prezentare a cărții. De asemenea, tabla de materii este însoțită de traduceri în limbile engleză și franceză.

Avînd în vedere marea gamă de probleme care pot fi abordate cu ajutorul acestui dispozitiv analogic simplu, credem că această carte va fi utilă unui cerc larg de ingineri din țara noastră.

Bibliografia bogată care însoțește lucrarea, de asemenea este foarte utilă.

Menționăm că și la noi în țară problema analogiei reoelectrice a fost utilizată de mai mult timp, însă mai mult în scopuri didactice.

Lucrarea de față va constitui poate un îndemn pentru ca experiența acumulată în instituțiile de învățămînt să treacă și în producție.

E.N.

TĂNĂȘESCU, T.: **Circuite cu tranzistoare**. București, Editura Tehnică, 1961.

Ținînd seama de utilizarea din ce în ce mai largă pe care dispozitivele cu semiconductoare o capătă în toate domeniile științei și de faptul că producția acestor dispozitive a început și în țara noastră pe scară industrială, apariția lucrării „Circuite cu tranzistoare” satisface o necesitate urgentă a cercurilor de ingineri și fizicieni care urmează să folosească și să dezvolte tehnica tranzistoarelor. O manifestare a interesului deosebit cu care cartea a fost primită îl constituie succesul deosebit de librărie.

Editura tehnică, luînd inițiativa elaborării acestei lucrări, a antrenat un colectiv larg de specialiști: M. Drăgănescu, A. Mircea, I. Felea, P. Apostol, I. Landau Doré, V. Popescu, V. Pauker, D. Buznea, M. Săvescu, A. Weiss, V. Cătuneanu, Al. Popovici, Edm. Nicolau și M. Belîș, sub conducerea regretatului om de știință profesorul Tudor Tănășescu, ceea ce a dus la tratarea competentă, multilaterală a problemelor, la un nivel superior.

Fiînd prima dintr-o serie de lucrări în domeniul utilizării dispozitivelor semiconductoare, autorii au abordat în special problemele fundamentale, principiile fizice de funcționare ale dispozitivelor, descrierea detaliată a proceselor în circuit și deducerea relațiilor celor mai importante între parametrii schemelor. Considerentele de proiectare și metodele de calcul nu intră în cadrul lucrării, urmînd să fie dezvoltate în lucrări ulterioare.

Prin modul de expunere, curgător și unitar al întregii cărți, aceasta poate să constituie un curs și un material de studiu pentru cei care doresc să aprofundeze problemele circuitelor cu tranzistoare și prin nivelul tratării deschide calea înțelegerii bogatei literaturi de specialitate din acest domeniu.

Lucrarea este împărțită în 26 de capitole. Deși nu apar ca atare, se pot distinge în carte, după tematica lor, 3 părți.

1. Introducerea în teoria fizică a dispozitivelor semiconductoare (cap. 1).

2. Funcționarea tranzistorului de element de circuit și parametrii săi caracteristici (cap. 2—7 și 26).

3. Circuite cu tranzistoare (cap. 8—25).

Trebuie remarcat că în afară de tranzistoare își găsesc locul în volum și alte dispozitive semiconductoare care au sau capătă în prezent o importanță deosebită: dioda tunel (paragraf 6.14), diodele $p-n-pn$ și tiristoarele (paragraf 7.12 și 24.5) amplificatorul parametric cu diodă (cap. 20).

În capitolul 1, se expun bazele fizice ale funcționării diodei și tranzistorului cu joncțiuni: structura cristalelor semiconductoare, conductibilitatea electrică în materiale semiconductoare omogene și ecuațiile ei fundamentale, joncțiunile $p-n$ și caracteristicile diodei, tranzistorul și funcționarea sa ca dispozitiv amplificator precum și caracteristicile fundamentale deduse din teoria fizică.

Acest capitol stă la baza în special a părții a 2-a a cărții, studiarea lui fiind esențială pentru aprofundarea celor ce urmează.

Capitolul 2 tratează două probleme fundamentale pentru aplicarea tranzistoarelor: caracteristicile statice ale tranzistoarelor reale în legătură cu teoria fizică și asimilarea tranzistorului cu un cvadripol liniar pentru joasă frecvență și semnal mic. Numeroase figuri, ilustrează cele expuse și tabelele date sînt foarte utile în practica proiectării amplificatoarelor de joasă frecvență.

În capitolul 3, pe baza celor expuse în capitolul 2 cu privire la schema echivalentă și parametrii tranzistorului la semnal mic se deduc formulele de calcul pentru amplificatoarele de semnal mic. O secțiune specială se referă la zgomotul în tranzistoare, problemă importantă la amplificarea semnalelor slabe.

Capitolul 4 cuprinde problemele de alimentare, de stabilire a regimului static al tranzistorului, completînd astfel tratarea din capitolele 2 și 3. Prezentarea amănunțită a metodelor de stabilizare liniară și neliniară sînt de utilitate directă proiectanților de scheme.

În capitolul 5, datele cu caracter de proiectare sînt și mai mult accentuate elementele expuse în capitolele 2, 3 și 4 fiind încadrate în limitările impuse parametrilor tranzistorului: curenți, tensiuni, putere disipată, temperatură, străpungere.

Tratarea este foarte detaliată, accentuîndu-se asupra unor fenomene de care se ține seama încă insuficient în proiectare.

Capitolul 6 expune funcționarea tranzistorului la frecvențele înalte și cuprinde descrierea schemelor echivalente cele mai uzuale și formulele de calcul utile. Tot aici sînt tratate dispozitive semiconductoare speciale pentru înaltă frecvență: tranzistorul cu cîmp intern și dioda tunel.

Un capitol important avînd în vedere marea varietate de scheme la care își găsesc aplicație problemele tratate este capitolul 7 în care se tratează pe baza teoriei fizice, funcționarea tranzistoarelor în regim tranzitoriu (de comutație). Formulele utile permit calcularea duratei diverselor procese.

Se tratează măsurarea parametrilor celor mai importanți aparuri din capitolele 1-7 și, deși schemele de măsură date sînt numai de principiu, ele pot fi cu succes utilizate la realizarea unor aparate de măsură de mare interes practic.

În continuare capitolele 8 și 9 reiau cele expuse în capitolele 2, 3 și 4 insistînd asupra amplificatoarelor de joasă frecvență cu semnal mic cu mai multe etaje și a reacției cu ceea ce este specific tranzistoarelor în acest domeniu. Se descriu mai multe scheme derivate din cele fundamentale.

Capitolul 10 tratează în același mod amplificatoarele audio de putere.

Problemele realizării amplificatoarelor de curent continuu cu modulare, și stabilizării lor la variația parametrilor precum și pentru utilizări industriale, amplificatoare operaționale etc. cu formulele de calcul cele mai importante sînt tratate în capitolul 11.

Folosind elementele capitolului 6, capitolul 12 conține expunerea pe larg a schemelor de amplificare de bandă largă și diversele metode de corecție utilizate.

Problemele amplificatoarelor de putere mică și mare care funcționează la frecvențele limită superioare sînt tratate în capitolele 13 și 14.

Capitolul 15 tratează o ultimă categorie de amplificatoare: cele de curent alternativ, curent mediu și sensibile la fază utilizate în sistemele de reglare automată.

În capitolul 16 oscilatoarele de înaltă și joasă frecvență sînt expuse în legătură cu schemele echivalente ale tranzis-

torului, influența acestuia din urmă asupra circuitelor selective, stabilității frecvenței și amplitudinii fiind special tratate.

Capitolele 17, 18 și 19 urmăresc utilizările variate ale diodelor și tranzistoarelor în circuite radio ca modulatori și demodulatori de amplitudine și frecvență. Capitolul 20 se ocupă de amplificarea parametrică la frecvențe foarte înalte.

Capitolele 21, 22, 23 tratează vasta categorie a circuitelor de comutație în care tranzistoarele prin caracteristicile lor își găsesc aplicații foarte variate. Capitolul 21 se referă la circuitele tip releu, cu tranzistoare și cu tranzistoare și elemente magnetice; capitolul 22 la circuitele basculante, generatoare de impulsuri și altor circuite cu reacție, iar capitolul 23 cuprinde problemele clasei speciale de circuite dar cu multe aplicații a numărătoarelor.

În sfîrșit capitolul 24 și 25 cuprind studiul surselor de alimentare stabilizate cu tranzistoare, diode Zener, tiristoare și a unor circuite de tipul comutatoarelor de tensiune și a invertoarelor folosite ca surse de alimentare în cazuri speciale.

Din această sumară trecere în revistă a conținutului rezultă extrema varietate de subiecte tratate ceea ce face și mai remarcabilă unitatea și continuitatea expunerii precum și unitatea de notații din întregul volum.

Prin organizarea materialului și nivelul de tratare, lucrarea se compară favorabil în raport cu manualele analoge apărute pînă acum în străinătate.

Bibliografia este bogată și de dată recentă (prima jumătate a anului 1961) însă cam inegal repartizată diverselor capitole.

Deosebit de bune sînt și condițiile grafice de apariție, figurile și diagramele repartizate în text fiind foarte clare și proporționate, ca și marea cantitate de formule cuprinzînd caractere dintre cele mai diferite.

Este sigur că volumul circuitelor cu tranzistoare va deveni o carte de bază pentru inginerii electroniști și este de sugerat reeditarea lui după un anumit interval de timp, îmbogățit cu ceea ce se va fi acumulat nou și cu dezvoltarea mai accentuată a unor secțiuni dedicate ultimelor tendințe în tehnica dispozitivelor semiconductoare și a aplicațiilor lor.

Acta Imeko 1961

În perioada 26 iunie — 1 iulie 1961 s-au desfășurat la Budapesta lucrările celei de a doua Conferințe internaționale pentru tehnica măsurării și construcția aparatelor de măsurat (IMEKO).

Față de conferința precedentă care a avut loc în anul 1958, aceasta a marcat o creștere importantă atât a numărului de comunicări prezentate cît mai ales a nivelului lor tehnico-științific.

Este demn de remarcat, că printre cei 667 participanți reprezentînd 25 de țări, au figurat 10 academicieni, 44 profesori universitari, 14 conducători de institute de cercetare.

Se poate aprecia că IMEKO a devenit astăzi forul internațional cel mai reprezentativ în domeniul tehnicii măsurărilor și construcției de aparate.

Prin grija și sub auspiciile unui comitet redacțional, constituit de Asociația Ungară pentru automatizare și tehnica măsurii, cele 135 de comunicări prezentate cu această ocazie au văzut lumina tiparului într-un timp record pentru o lucrare de asemenea proporții: 5 volume cu un total de peste 2 700 pagini și peste 900 figuri. Ca organizare, volumele reproduc structura conferinței.

Volumul I — Materialele prezentate în ședința plenară și comunicările din secțiile de specialitate: 210 — Metrologie și terminologie (4) *. 211 — Calculul și construcția aparatelor de măsurat (8). 212 — Tehnologie și organizarea industriei constructoare de aparate (4). 213 — Folosirea electronicii în construcția aparatelor de măsurat (3).

* În paranteză se indică numărul de comunicări prezentate în secția respectivă

- Volumul II** — 214 — Problemele limitrofe dintre tehnica măsurărilor și automată (17).
- Volumul III** — 221 — Aparare și metode pentru măsurarea mărimilor geometrice și mecanice inclusiv măsurările geodezice (29).
- Volumul IV** — 223 — Aparare și metode pentru măsurarea mărimilor termotehnice (14).
224 — Aparare și metode pentru măsurarea mărimilor fizico-chimice (inclusiv fotometrie, spectroscopie, colorimetrie, măsurări electrodinamice, analiza gazelor ș.a.) (17).
- Volumul V** — 225 — Aparare și metode pentru măsurarea mărimilor electrice și magnetice (18).
226 — Aparare și metode pentru măsurări radiotehnice (10).
227 — Aparare și metode pentru măsurarea radiațiilor ionizante (9).
— Referatele de sinteză privind aprecierea lucrărilor prezentate.

Lucrările sînt publicate în una din limbile rusă, engleză, franceză, germană și sînt însoțite de scurte rezumate în două limbi.

Majoritatea lucrărilor sînt originale și prezintă rezultate tehnico-științifice încă nepublicate. Datorită bogăției materialului expus este exclusă o trecere în revistă cit de cit completă în cadrul unei recenzii. Pentru aceasta în cele ce urmează ne vom limita doar la unele exemplificări reprezentative pentru nivelul general al conferinței.

Din rîndul comunicărilor prezentate în ședința plenară remarcăm în mod deosebit lucrarea prof. V. O. Arutiunov (URSS) privind „Problemele de bază tehnico-științifice și tendințele de dezvoltare a tehnicii măsurării”, prof. E. G. Sramkov ș.a. (URSS) despre „Structura și conținutul de bază al vocabularului electrotehnic internațional, grupa 20 (o documentată critică la adresa terminologiei propuse în materialul amintit), R. Kolos (R.P.U.) „Despre problemele învățămîntului superior în domeniul tehnicii măsurărilor și construcției de aparate”.

Un deosebit interes prezintă comunicările din cadrul secției 214. Un număr de comunicări a fost consacrat problemei compensatoarelor cu autoechilibrare. A. Lerner, M. Ribașov și P. Panasenko (U.R.S.S.) în referatul „Viteza de acționare a compensatoarelor automate și corecția dinamică a traductoarelor” prezintă soluții originale de corecție dinamică și caracteristicile de calitate limită ce se pot obține la aparate de acest tip. A. Agoston (R.P.U.) ia în considerație neliniaritățile componentelor compensatorului automat și analizează pe această bază problemele de precizie dinamică și stabilitate. A. Melik Sahnazarov și T. Aliev (U.R.S.S.) tratează problema compensatoarelor automate alimentate în curent alternativ, iar T. Kemény (R.P.U.) expune un compensator automat realizat pe bază de elemente statice.

D. M. Bishop (Anglia) atacă în comunicarea sa problema extrem de importantă a „Metodelor pentru determinarea performanțelor dinamice la aparatele de măsurat folosite în sistemele de reglare automată”.

Y. Oshima și N. Hayase (Japonia) expun un nou aparat pentru înregistrarea automată a caracteristicilor de frecvență pe bază de impulsuri rectangulare, iar S. Ohteru (Japonia) descrie un „Nou generator de funcții histerezis”. pe aceeași linie se înscrie și comunicarea lui F. Lange (R.D.G.)

privind „Folosirea detectoarelor de corelație în tehnica măsurărilor și automată”.

Un interes deosebit prezintă comunicarea prof. C. Penescu privind „Utilizarea convertorilor analog-numerici în reglarea sistemelor energetice”. Reținem de asemenea referatul prezentat în această secție de A. D. Hasley (S.U.A.) privind posibilitatea folosirii caracteristicilor de frecvență la încercarea transformatoarelor cu bandă largă de trecere.

Din comunicările prezentate în celelalte secții reținem în primul rînd lucrarea lui Gy. Stricker (R.P.U.) despre „Posibilitatea planificării instrumentației (dotării cu aparate de măsurat n.r.) în condițiile unei economii planificate”, comunicările prezentate în secția 226 privind aparatura și metoda de încercare a dispozitivelor semiconductoare, comunicările din secția 225 privind „Măsurarea puterii în sisteme trifazate cu ajutorul efectului Hall”, „O nouă metodă pentru măsurarea factorului de putere” și „Despre măsurarea permeabilității cu metode de indicare directă”.

Se remarcă de asemenea comunicările prezentate în secția 213 de Mano K. și Matsumoto G. (Japonia): „Folosirea televiziunii pentru numărare”, A. Ambrozy (R.P.U.): „Folosirea în industrie a unor dispozitive electronice de control statistic” și Stotz J. K. (S.U.A.): „Rolul instrumentației la încercările de zbor ale avioanelor”.

Reținem de asemenea atenția comunicările prof. B. Sochor (R.P.P.) privind „Problemele științifice și tehnice ale termometriei termoelectrice” și V. A. Pavlenko, M. D. Sutov (U.R.S.S.): „Aparate analitice moderne”.

Remarcăm totodată interesul pe care l-au suscitat comunicările prezentate de specialiștii din R.P.R. ing. N. Racoveanu, ing. D. Pavelescu și colaboratori, ing. P. Jakab și colaboratori, ing. G. Gherba.

În ansamblu, lucrarea recenzată constituie o trecere în revistă extrem de valoroasă a unor rezultate recente și tendințe moderne din domeniul tehnicii măsurărilor și construcției de aparate. Este regretabil că nu toate lucrările prezentate ating același nivel calitativ. În această direcție ne asociem întru totul părerilor expuse în ședința de închidere, privind necesitatea creșterii pe mai departe a exigenței în selecția lucrărilor prezentate.

Credem, că ar fi extrem de util, ca la viitoarele reuniuni (IMEKO 1964 — Stockholm) să se programeze în fiecare secție comunicări de sinteză mai ample privind principalele rezultate obținute în domeniul respectiv în perioada dintre reuniuni. Este de asemenea de dorit o încadrare mai consecventă a comunicărilor în secții de specialitate și un echilibru mai judicios între secții. De exemplu probleme ca: calculul și construcția aparatelor, tehnologia construcției de aparate sau folosirea electronicii în construcția de aparate, merită incontestabil o pondere mult sporită la viitoarele reuniuni.

De la viitoarele ediții s-ar cere în același timp o stilizare mai îngrijită (îndeosebi la traduceri) și o execuție grafică mai aerată.

Aceste observații nu scad însă valoarea de ansamblu a lucrării, ea constituind incontestabil pe plan internațional una din aparițiile cele mai remarcabile în domeniul tehnicii măsurărilor din ultimii ani, motiv pentru care o recomandăm călduros în atenția specialiștilor. Remarcăm în paranteză, că Institutul de documentare tehnică a preluat în caietul selectiv „tehnica măsurării” traducerea integrală a anumitor comunicări din volumele menționate.

U.W.

СОДЕРЖАНИЕ

DK 512.8:621.396.14

MARINESCU, N., BARBU, E. и NECULA, N.:

Анализ некоторых расшифрователей и производных схем для генерирования некоторых кодов.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 185—196

При помощи булевой алгебры изучаются различные коды, которые можно получать упрощением структурных формул некоторых расшифрователей.

DK 621.372.5.001.24

TANASICIUC, C. и STĂNCULESCU, F.:

К синтезу секвенционных бинарных схем.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 197—203

После уточнения понятий комбинационной и секвенционной схем проводится аналогия между секвенциями и числами. Затем, указывается на роль, которую играют запоминание и ингибирование в синтезировании селективных схем. Далее излагаются некоторые эффективные методы синтеза секвенционных бинарных селективных схем, иллюстрированные многими примерами.

DK 621.372.6.001.24

COSTAKE, N. и LAZĂR, I. S.:

Метод синтеза логических цепей без запоминания.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 204—211

Применяя диаграммы Вейтча, авторы развивают метод синтеза логических цепей без запоминания на основании логических элементов ИИ или логических элементов ИИ-ИЛИ-НЕ.

DK 621.396.631.4:621.314.63

NEGREANU, D.:

Устойчивость частоты транзисторного мультивибратора

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 211—215

Рассматриваются факторы, определяющие неустойчивость частоты транзисторного мультивибратора без устойчивости. Предлагаются схемы, улучшающие устойчивость частоты. Такая составленная схема обладает максимальной неустойчивостью в $\pm 1,25\%$ в области температур $-20^\circ \dots +60^\circ \text{C}$ и напряжений 9—15 в при изменении транзисторов и во времени.

DK 621.317.443

EVGHENIDE, C., IACOB, I., IONĂSCUT, A. и SOCOL, S.:

Прибор для непрерывного измерения удельного веса мазута и нефтяных продуктов, проходящих по трубопроводам.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 215—220

Излагается вид работы и построение прибора для непрерывного измерения удельного веса на основе взвешивания; прибор построен и подвержен испытанию авторами.

DK 621.396.662.6

BODI, AL.:

Электронный переключатель с четырьмя каналами простой конструкции, разъединенный напряжением развертки.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 220—222

Применяя новую систему переключения и минимальное число ламп с основными функциями, автор построил электронный переключатель с четырьмя каналами, разъединенный напряжением развертки.

DK 535.33.071/072:621.383.5

DUMITRESCU, S. и HALPERN, I.:

Прибор для спектрографического кароттажа с электронным фотомультипликатором.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 5, стр. 223—226

Излагается принцип работы прибора спектрографического кароттажа, созданного автором, с применением сцинтилляционных счетчиков.

INHALTSVERZEICHNIS

DK 512.8:621.396.14

MARINESCU, N., BARBU, E. und NECULA, N.:

Die Analyse einiger Entschlüssler und abgeleiteten Schaltungen für die Aufstellung der Codes

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 5, S. 185—196

Mit Hilfe der Booleanalgebra werden verschiedene Codes studiert, die durch die Vereinfachung der Strukturformen einiger Entschlüssler erzielt werden können.

DK 621.372.5.001.24

TANASICIUC, C. und STĂNCULESCU, F.:

Beiträge zur Synthese der binären Sequenzschaltungen

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 5, S. 197—203

Nach einer Darlegung der Begriffe einer Kombinations-Schaltung und einer Sequenzschaltung wird die Analogie zwischen Sequenz und Nummern eingeführt. Sodann wird die Rolle der Speicherung und Inhibition in der Synthetisierung der Selektionsschaltungen unterstrichen. Fortfahrend werden einige wirksame Verfahren zur Synthese binärer selektiver Sequenzschaltungen an Hand zahlreicher Beispiele beschrieben.

DK 621.372.6.001.24

COSTAKE, N. und LAZĂR, I. S.:

Syntheseverfahren der speicherlosen logischen Schaltkreise

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 5, S. 204—211

Mit Hilfe der Veitch-Diagramme haben die Verfasser ein Syntheseverfahren der speicherlosen logischen Schaltkreise auf Grund der logischen Elemente WEDER oder der logischen Elemente UND-ODER-NEIN entwickelt.

DK 621.396.631.4:621.314.63

NEGREANU, D.:

Die Stabilität der Frequenz Transistor bestückter Multiplikatoren

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 5, S. 211—115

Es werden die Faktoren analysiert, die die Frequenzschwankungen der unstabilen Transistor-Multiplikatoren bestimmen. Der Aufsatz enthält Schaltungen, die die Frequenzstabilität verbessern. Eine auf dieser Weise ausgearbeitete Schaltung weist eine Schwankung von höchstens $\pm 1,25\%$ bei Temperaturen zwischen $-20^\circ \dots +60^\circ \text{C}$ und Spannungen von 9—15 V bei zeitgerechtem Austausch der Transistoren auf.

DK 621.317.443

EVGHENIDE, C., IACOB, I., IONĂSCUT, A. und SOCOL, S.:

Apparat zum kontinuierlichen Messen des spezifischen Gewichts des Erdöls und der Erdölzerzeugnisse, die durch Rohrleitungen befördert werden

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 5, S. 215—220

Der Aufsatz enthält eine Darlegung der Arbeits- und Bauweise des Apparats zum kontinuierlichen Messen des spezifischen Gewichts auf Grund der Wägung. Dieser Apparat wurde von den Verfassern gebaut und erprobt.

DK 621.396.662.6

BODI, AL.:

Elektronischer Vierkanal-Schalter von einfacher Bauweise der mit Spülungsspannung ausgelöst wird

Automatica și Electronica 6 (1962) H. 5, S. 220—222

Bei Verwendung eines neuen Schaltsystems mit einer Mindestzahl von Röhren mit Hauptfunktionen, gelang dem Verfasser einen elektronischen Vierkanal-Schalter zu bauen, der mit Kippspannung ausgelöst wird.

DK 535.33.071/072:621.383.5

DUMITRESCU, S. und HALPERN, I.:

Vorrichtung zur spektrographischen Karrotage mit elektronischen Photovervielfacher

Automatica și Electronica, 6 (1962), H. 5, S. 223—226

Es wird das Arbeitsprinzip eines von Verfassern entwickelten Apparats zur spektrographischen Karrotage beschrieben, der Flimmern-Zähler benutzt.

SOMMAIRE

CD 512.8 :621.396.14

MARINESCU, N., BARBU, E. et NECULA, N. :

L'analyse de certains décodeurs et des schémas dérivés pour générer certains codes

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 185—196

L'auteurs étudient à l'aide de l'algèbre de Boole, divers codes que l'on obtient en simplifiant les formules structurales de certains décodeurs.

CD 621.372.5.001.24

TANASICIUC, C. et STĂNCULESCU, F. :

Contributions à la synthèse séquentielle binaire

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 197—203

Après avoir précisé les notions de schéma combinatoire et de schéma séquentiel l'article mentionne l'analogie entre les séquences et les nombres et souligne le rôle de la mémoire et de l'inhibition pour synthétiser les schémas de sélection. Pour démontrer la synthèse des schémas séquentiels binaires de sélection, l'auteur expose quelques méthodes efficaces, illustrées par de nombreux exemples.

CD 372.6.001.24

COSTAKE, N. et LAZĂR, I. S. :

Méthode de synthèse des circuits logiques sans mémoire

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 204—211

Les auteurs ont développé une méthode de synthèse des circuits logiques sans mémoire basée sur des éléments logiques NI ou des éléments logiques ET-OU-NON. On a utilisé des diagrammes VEITCH.

CD 621.396.631 :621.314.63

NEGREANU, D. :

La stabilité de la fréquence du multivibrateur à transistors

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 211—215

L'article analyse les facteurs qui déterminent l'instabilité de la fréquence des multivibrateurs stables à transistors. On présente les schémas qui peuvent améliorer la stabilité de fréquence. Un tel schéma présente une instabilité maximum de $\pm 1,25\%$ dans le domaine des températures $-20^\circ \dots +60^\circ\text{C}$. et des tensions $9-15\text{ V}$, au moment du changement de position des transistors ainsi que dans le temps.

CD 621.317.443

EVGHENIDE, C., IACOB, I., IONĂSCUT, A. et SOCOL, S. :

Appareil de mesure permanente du poids spécifique du naphte et des produits pétroliers transportés par pipe-line

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 215—220

On décrit le mode de fonctionnement et la fabrication de l'appareil de mesure permanente du poids spécifique, basé sur le pesage. L'appareil a été construit et expérimenté par les auteurs.

CD 621.396.662.6

BODI, AL. :

Commutateur électronique à quatre canaux simples déclenché par la tension de balayage

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 220—222

L'auteur a construit un commutateur électronique à quatre canaux déclenché par la tension de balayage, en utilisant un nouveau système de commutation et un nombre minimum de tubes à fonctions principales.

CD 535.33.071/072 : 621.383.5

DUMITRESCU, S. et HALPERN, I. :

Dispositif de carottage spectrographique à photomultiplicateur

Automatica și Electronica **6** (1962) No. 5, p. 223—226

Les auteurs ont construit un appareil de carottage spectrographique en utilisant des compteurs à scintillation. L'article expose le principe de fonctionnement de l'appareil.

CONTENTS

DC 512.8 :621.396.14

MARINESCU, N., BARBU, E. and NECULA, N. :

Analysis of some decoders and of the diagrams derived for generating some codes

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 185—196

Various codes obtainable by simplifying the structural formulas of some decoders are investigated by applying the Boole's algebra.

DC 621.372.5.001.24

TANASICIUC, C. and STĂNCULESCU, F. :

Contributions of the synthesis of binary sequential diagrams

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 197—203

After establishing the notions of the combinational diagram and of the sequential diagram the authors apply the analogy between sequences and numbers. The role played by memory and inhibition in the synthesis of selection diagrams is also mentioned. The article continues by presenting some efficient synthesis methods of binary sequential selection diagrams, illustrated by numerous examples.

DC 621.372.6.001.24

COSTAKE, N. and LAZĂR, I. S. :

Synthesis method of logical circuits without storage

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 204—211

By applying the Veitch Diagram, the authors evolved a synthesis method of logical circuits without storage, based upon logical NEITHER elements or logical AND-OR-NO elements.

DC 621.396.6314 :621.314.63

NEGREANU, D. :

Transistor multivibrator frequency stability

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 211—215

The author investigates the factors which determine the non-stability frequency of a non-stable transistor multivibrator. Some diagrams used for improving the frequency stability are included in the article. The diagrams present a maximum non-stability of $\pm 1,25\%$ in a temperature zone of $-20^\circ\text{C} \dots +60^\circ\text{C}$ and a voltage of $9-15\text{ V}$, after position changing of the transistors and in time.

DC 621.317.443

EVGHENIDE, C., IACOB, I., IONĂSCUT, A., and SOCOL, S. :

Specific weight continuous measuring device for pipe-line transported naphta and petroleum products.

Automatica și Electronica, **6** (1962), No. 5, p. 215—220

Operating method and construction of a specific weight continuous measuring device based upon weighing, manufactured and tested by the authors.

DC 621.396.662.6

BODI, AL. :

Electronic charge-over switch with four simply built canals released by sweeping voltage

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 220—222

Using one new switching system and one minimum number of electronic tubes with main functions, the author has built one electronic charge-over switch, released by sweeping voltage.

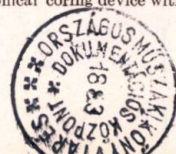
DC 535.33.071/072 : 621.383.5

DUMITRESCU, S. and HALPERN, I. :

Spectrographical coring device with photomultiplier

Automatica și Electronica, **6** (1962) No. 5, p. 223—226

Operating principle of a spectrographical coring device with scintillation counter, worked out by the authors.



TAYLOR- HOBSON

"TALYROND" – Model 50

APARAT PENTRU MĂSURAREA ABATERILOR DE LA CIRCULARITATE ȘI CONCENTRICITATE

Pentru măsurarea abaterilor de la circularitate și concentricitate, în cazul unei mărimi radiale până la 10 000 x la diametre până la 355 mm, se folosește un dorn de referință, de precizie (folosit și la aparatul „TALYROND” – model 2).

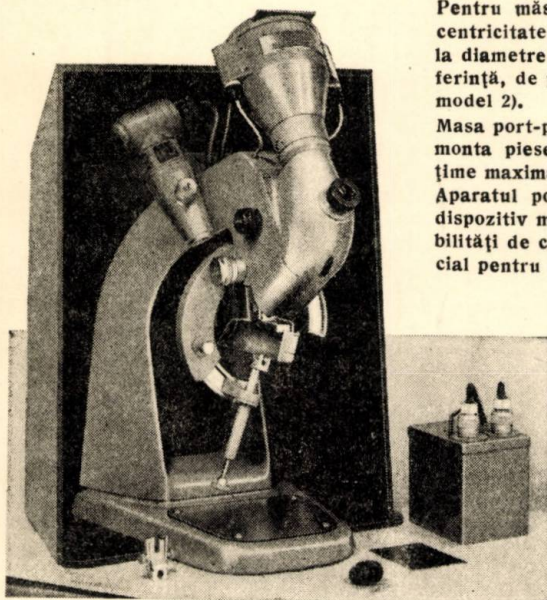
Masa port-piesă este astfel concepută încât să se poată monta piese cu o greutate până la 68 kg, având o înălțime maximă de gabarit de 254 mm.

Aparatul poate fi prevăzut cu următoarele accesorii: dispozitiv magnetic pentru fixarea piesei, masă cu posibilități de centrare și așezare orizontală, dispozitiv special pentru mărire de 20 000 x.

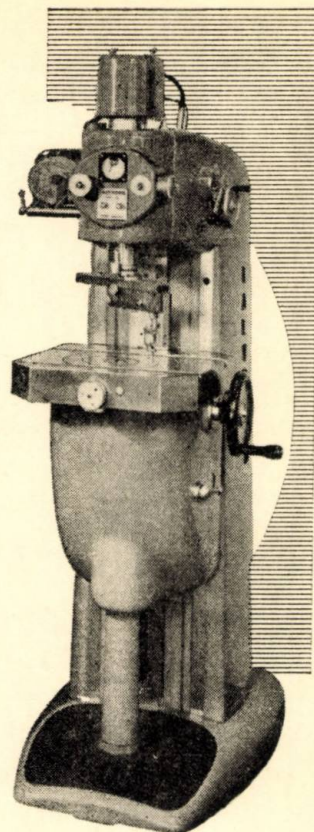
MICROSCOP PENTRU PALETE DE TURBINĂ X 20

Aparatul este un microscop cu grosimmentul 20 x pentru controlul bordurilor de atac și de fugă ale paletelor de turbină. La acest grosimment se pot observa în bune condiții abateri de 0,025 mm, atunci când imaginea este optic suprapusă peste desenul de referință.

Aparatul este prevăzut cu port-piesă corespunzător și cu dispozitiv de reglare optică.



Microscop pentru paletă
de turbină



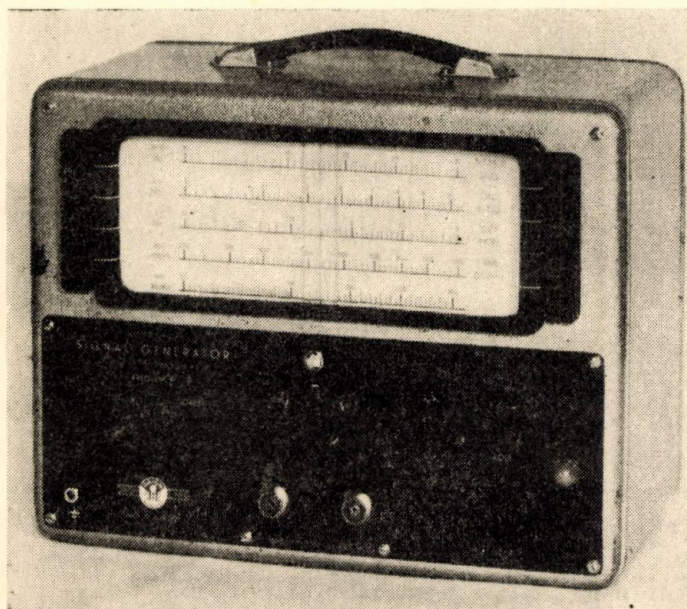
TALYROND — Model 50



THE RANK ORGANISATION
RANK TAYLOR HOBSON DIVISION
STOUGHTON STREET • LEICESTER • ENGLAND

GENERATOR DE SEMNALE INDUSTRIALE

Tipul (1166) TR-0501



Acest aparat se deosebește de generatoarele de semnale obișnuite sub două aspecte.

Pe de o parte, el poate fi folosit și ca undametr heterodină, pe de altă parte, în interiorul aparatului se află un oscilator de etalonare separat.

Gama frecvențelor: de la 100 kHz la 30 MHz în cinci benzi.

Exportă:

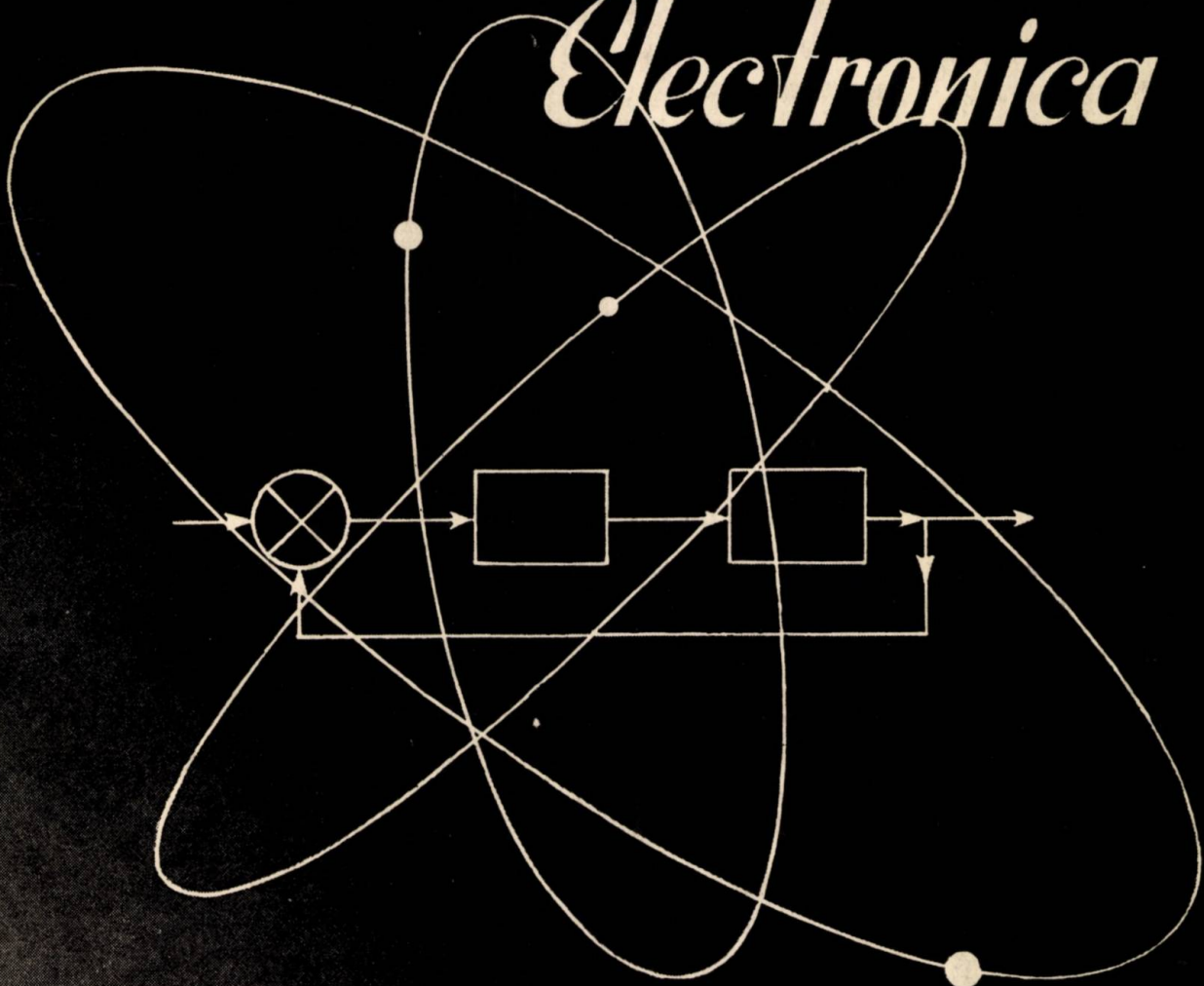
METRIMPEX

SOCIETATE UNGARĂ PENTRU COMERȚUL EXTERIOR
DE INSTRUMENTE

Adresa poștală: Budapesta 62. • Căsuța Poștală 202. • Republica Populară Ungară
Adresa telegrafică: INSTRUMENT BUDAPEST



Automatica și Electronica



E 2554

V O L. 6
1 9 6 2

Nr. 6

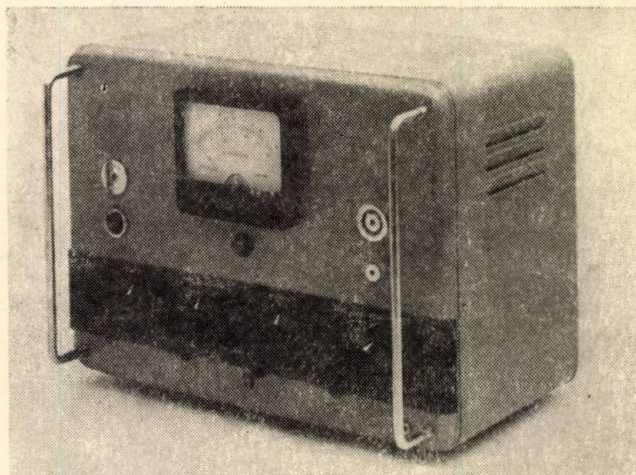
NOIEMBRIE
DECEMBRIE

P. 233 — 280
BUCUREȘTI

ELECTROMETRU ELECTRONIC

Tipul (2517/M) TR-1501

VOLTMETRU CU TUB PENTRU CURENT CONTINUU ȘI CU REZISTENȚĂ MARE DE INTRARE, ETALONAT DIRECT PENTRU MĂSURAREA MILIVOLȚILOR ȘI A MICROAMPERILOR, DESTINAT MĂSURĂRII CURENȚILOR DE IONIZARE ȘI RIDICĂRII CURBELOR DE SARCINĂ ȘI DE DESCĂRCARE A CONDENSATOARELOR.



Exportă:

M E T R I M P E X

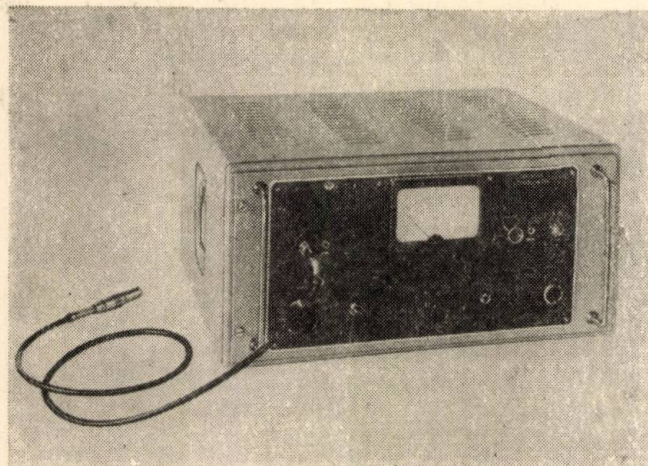
INTREPRINDERE UNGARĂ DE COMERȚ EXTERIOR PENTRU PRODUSELE INDUSTRIEI DE INSTRUMENTE

Adresa: BUDAPEST 62, CĂSUȚA POȘTALĂ 202, REPUBLICA POPULARĂ UNGARĂ

Adresa telegrafică: INSTRUMENT BUDAPEST



VOLTMETRU CU TUBURI ȘI AMPLIFICATOR DE MĂSURĂ DE MARE SENSIBILITATE



Tipul (1316) TR-1201

Aparat pentru măsurarea tensiunilor joase ale amplificatoarelor IF și ale instalațiilor de transmisiune. Etajul său amplificator poate fi de asemenea folosit ca amplificator de măsură.

Gama măsurilor: de la $30 \mu V$ la 100 V, în 12 benzi.

Gama frecvențelor: de la 8 Hz la 600 kHz.

Exportă:

M E T R I M P E X

SOCIETATE UNGARĂ PENTRU COMERȚUL EXTERIOR DE INSTRUMENTE

Adresa poștală: Budapesta 62 • Căsuța Poștală 202 • Republica Populară Ungară

Adresa telegrafică: INSTRUMENT BUDAPEST



Automatica și Electronica

Vol. 6 (1962) nr. 6 (noiembrie-decembrie), p. 233—280

CUPRINS

CZ 621.365.3.078.03 : 621—523.3

DUMITRESCU, ST. :

Studiul analitic al dinamicii cuploarelor tubulare de radiații cu un singur circuit.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 233—238

Se deduc funcțiile de transfer ale cuploarelor tubulare de radiație cu un singur circuit în ipoteza parametrilor concentrați. De asemenea, pe baza acestui exemplu concret se poate desprinde metoda conform căreia se poate aborda studiul analitic de primă aproximație al unor obiecte industriale complexe.

CZ 621.398 : 621.395.34

DUMA, M., VILCOV, L., STEINER, M. :

Metode de selecție utilizate în sisteme de telemecanică pentru obiecte dispersate.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 239—242

Se expun metodele de selecție a obiectelor dispersate într-un sistem de telemecanică, combinarea acestor metode în scopul realizării unui sistem perfecționat complex, precum și separarea semnalelor de selecție de cele telemecanice.

CZ 621.396.692.9.072.6.001.24

CSERVENY, I. :

Calculul rezistențelor de statism pentru traductoarele de frecvență.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 243—246

Se prezintă o metodă de calcul pentru determinarea rezistențelor de statism la reglatoarele de frecvență.

CZ 537.311.33 : 537.314 : 621.382.11

DRĂGĂNESCU, M., VĂTĂȘESCU, A. :

Asupra capacităților de difuzie ale dispozitivelor semiconductoare.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 246—250

Se examinează posibilitatea calculului capacității de difuzie a unui dispozitiv semiconductor prin eucastarea sarcinilor de purtători minori tari înmagazinate în regim staționar.

CZ 621—523 : 612.813

NICOLAU, EDM., BĂLĂCEANU, C. :

Contribuții la cibernetica neuronului.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 251—257

CZ 621.317.443 : 538.248

GHELFAN, P. :

Magnetometru de inducție pentru determinarea micilor magnetizări remanente.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 258—262

CZ 621.396.615.14.072.6 : 621.385.16

PASCARU, I. :

Stabilizarea frecvenței unui oscilator cu elistron.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 263—265

CZ 621.944—523.3

COJOCARU, E., CIOVICĂ, D., IOSIPESCU, A. :

Instalație de comandă automată a unui laminor de tablă subțire.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 266—271

CZ 621.375.001.57

TARNAVSCHI, V. S. :

Precizia amplificatoarelor operaționale.

Automatica și Electronica, 6 (1962), nr. 6, p. 272—277

TYPE 8

Noua cameră de televiziune EMI
ieftină, în circuit închis



♦ Livrată complet cu lentile (1": f 1,9) și tub video conic ♦ folosește numai tranzistori ♦ construcție compactă ♦ nu este necesar un generator separat ♦ baterie de 12 V sau curent alternativ de 200—250 V, 120—125 V ♦ lucrează cu receptori standard de televiziune ♦ numai 3 comenzi simple ♦ 405, 525 sau 625 linii standard ♦ greutatea de 4,5 kg; dimensiuni 25 x 18 x 13 cm.



EMI ELECTRONICS LTD • HAYES • MIDDX
ANGLIA — TELEFON: HAYES 3888
TELEGRAMĂ: EMIDATA, LONDON TELEX: • 22417

Automatica și Electronica

REVISTĂ TEHNICO-ȘTIINȚIFICĂ DE AUTOMATICĂ,
ELECTRONICĂ INDUSTRIALĂ ȘI TEHNICĂ NUCLEARĂ

ORGAN AL MINISTERULUI METALURGIEI ȘI CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI ȘI AL CONSILIULUI NAȚIONAL
AL INGINERILOR ȘI TEHNICIENILOR DIN R.P.R.

Vol. VI (pag. 233–280)

Nr. 6, noiembrie - decembrie

București, 1962

Ing. STELIAN DUMITRESCU

Candidat în științe tehnice



Studiul analitic al dinamicii cuptoarelor tubulare de radiație cu un singur circuit din industria petrochimică

Introducerea tehnicii noi în conducerea automată a instalațiilor petrolifere necesită o profundă cunoaștere a acestor instalații industriale ca instalații automatizate. Această cunoaștere se poate realiza numai printr-o îmbinare armonioasă a studiului experimental cu cel analitic.

După cum se știe, instalațiile tehnologice sînt alcătuite din mai multe aparate tehnologice. Reiese că o bună cunoaștere a instalațiilor tehnologice nu se poate face decît pe baza cunoașterii corespunzătoare a aparatelor tehnologice care o constituie.

În comparație cu metodele de studiu experimentale, metodele analitice au marele avantaj de a descoperi influența elementelor constructive și a parametrilor de regim asupra proprietăților și caracteristicilor aparatului tehnologic studiat.

În cazul studiului aparatelor tehnologice complexe metodele analitice au și ele dezavantajul de a fi foarte greoaie. Se obțin ecuații diferențiale foarte complicate a căror rezolvare implică greutăți excepționale. Apare necesitatea unor ipoteze simplificatoare.

Luînd în considerare particularitățile de lucru ale cuptoarelor tubulare și ale altor aparate tehnologice din industria prelucrătoare de petrol, parametrul cărora variază în limite destul de strînse, putem trage concluzia ca metoda „micilor abateri” în cazul de față este aplicabilă și prin urmare ne putem folosi de ecuațiile modelului liniarizat al obiectului dat, simplificînd astfel rezolvarea sistemului inițial de ecuații diferențiale.

În această lucrare se propune o metodă cu ajutorul căreia se pot deduce pe cale analitică funcțiile de transfer ale aparatelor tehnologice complexe cu parametri concentrați.

Făcînd o serie de ipoteze simplificatoare, această metodă poate fi extinsă și la o serie de aparate tehnologice cu parametri distribuiți,

însă funcțiile de transfer deduse astfel reflectă cu mai puțină precizie aspectul real al fenomenelor.

Dacă se iau în considerație dificultățile extrem de mari în deducerea funcțiilor de transfer plecînd de la ipoteza parametrilor distribuiți, dat fiind simplitatea ei și precizia suficientă pentru practică, această metodă se arată a fi foarte promițătoare.

Conform acestei metode, aparatul tehnologic, adică elementul cu parametri distribuiți urmează să fie tratat ca o serie de elemente structurale cu parametri concentrați funcțional legate între ele. Legătura funcțională va reieși din analiza bilanțului energetic și a bilanțului de materiale (schimb de mase) stabilite pentru condițiile de lucru cele mai caracteristice ale elementului dat. Cu alte cuvinte revine a spune că elementul studiat imaginar se împarte într-o serie de elemente aperiodice de ordinul întâi pe care le vom numi pe scurt „capacități”.

Această împărțire în capacități componente presupune o bună cunoaștere a elementului dat din punct de vedere tehnologic. Pot fi grupate într-o capacitate acele părți din elementul dat care sînt capabile de a primi, acumula și ceda energie sau substanță după legi calitativ asemănătoare și care fiind grupate la un loc sînt despărțite de restul mediului prin suprafețe delimitative.

Așadar urmează să se studieze procesele de schimb de energie și procesele de schimb de substanțe atît înăuntrul fiecărei „capacități” cît și în special la granița ei cu „capacitățile” vecine. Acum fiecare „capacitate” poate fi privită ca un element component de sine stătător fiind caracterizat de către mai multe mărimi de intrare și mărimi de ieșire. Schimbarea oricărei mărimi de intrare față de condițiile de regim poate fi privită ca perturbare, care după cum se știe duce la modificarea

h) în limitele micilor abateri de la regimul normal de lucru al cuptorului se consideră că randamentul acestuia rămâne neschimbat.

În baza acestor ipoteze și în baza analizei funcționării cuptorului sub aspect energetic și tehnologic în figura 2 este redată schema simpli-

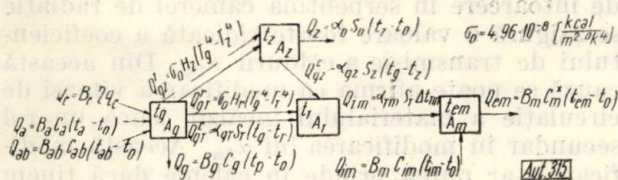


Fig. 2. Schema simplificată a mecanismului de transmisie a căldurii în cuptorul tubular de radiație.

ficată a mecanismului transmisiei căldurii în camera de radiație a cuptorului tubular.

În această schemă se folosesc următoarele notații: G — debit; t — (T) — temperatură; Q — debit caloric; α — coeficient de cedare a căldurii; c — capacitate termică (căldura specifică); c^* — capacitate termică specifică medie de calcul în care se include și căldura latentă de vaporizare (sau de reacție) ce revine pe 1°C variație de temperatură; R — coeficient de rezistență; A — coeficient de capacitate (acest coeficient A exprimă cantitatea de căldură necesară pentru a modifica temperatura „capacității” respective cu 1°C); S — suprafața de schimb de căldură; D — debit adimensional (fracție din debitul de bază); θ — temperatura adimensională. De asemenea în această lucrare se vor mai folosi următoarele notații: τ — timpul; T — constanta de timp; k — coeficient de transfer; w — viteza de circulație; s — operator Heaviside; $Y(s)$ funcție de transfer. În fine, în această lucrare se folosesc următorii indici: i — intrare; e — ieșire; p — prag; c — combustibil; a — aer; z — zidărie; t — ecran de tuburi; ab — abur; m — material încălzit; g — produse de ardere; b — indică valoarea adoptată ca bază; o — indică condiția de referință. În cadrul notațiilor indicii se pot cumula, de exemplu: t_{em} — temperatura de ieșire a materialului.

Analiza capacităților componente ale cuptorului

Analiza „capacității” produselor de ardere în cuptor

Urmărind figura 2 ecuația de bilanț termic pentru regimul nestaționar se poate scrie sub forma:

$$Q_c d\tau + Q_a d\tau + Q_{ab} d\tau = Q_{gT}^r d\tau + Q_{gT}^c d\tau + Q_{gz}^r d\tau + Q_{gz}^c d\tau + Q_g d\tau + A_g \frac{dt_g}{d\tau} - B_c q_c \eta - B_a c_a (t_a - t_0) - B_{ab} c_{ab} (t_{ab} - t_0) + \sigma_0 H_T (T_g^4 - T_T^4) + \alpha_{gT} S_T (t_g - t_T) - \sigma_0 H_z (T_g^4 - T_z^4) + \alpha_{gz} S_z (t_g - t_z) + (B_c + B_a + B_{ab}) c_g (t_p - t_0) = 0.$$

Vom considera valorile parametrilor de regim drept valori de referință (condiții inițiale nule) apoi vom deduce ecuația modelului liniarizat, adică ecuația diferențială liniară, în creșteri.

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial t_g} \right]_0 = A_g; \left[\frac{\partial F_1}{\partial t_g} \right]_0 = 4\sigma_0 T_g^3 (H_T + H_z) + \alpha_{gT} S_T + \alpha_{gz} S_z + (B_c + B_a + B_{ab}) c_g = \frac{1}{R_g};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial B_c} \right]_0 = -\eta q_c + c_g (t_p - t_0) = -N_{Dc};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial B_a} \right]_0 = -c_a (t_a - t_0) + c_g (t_p - t_0) = N_{Da};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial q_c} \right]_0 = -B_c \eta = -N_q; \left[\frac{\partial F_1}{\partial t_a} \right]_0 = -B_a c_a = -N_{0a};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial t_0} \right]_0 = -(4\sigma_0 H_T T_g^3 + \alpha_{gT} S_T) = -N_{Tg};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial t_z} \right]_0 = -(4\sigma_0 H_z T_g^3 + \alpha_{gz} S_z) = -N_{zg};$$

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial B_{ab}} \right]_0 = -c_{ab} (t_{ab} - t_0) + c_g (t_p - t_0) = N_{Dab}; \left[\frac{\partial F_1}{\partial \dots} \right]_0 = \dots$$

$$A_g \frac{d}{d\tau} \Delta t_g + \frac{\Delta t_g}{R_g} = N_{Dc} \Delta B_c + N_q \Delta q_c - N_{Da} \Delta B_a + N_{0a} \Delta t_a + N_{Tg} \Delta t_T + N_{zg} \Delta t_z - N_{Dab} \Delta B_{ab} + \dots$$

Aducem această ecuație la forma adimensională adoptând următoarele mărimi adimensionale:

$$\frac{\Delta t_g}{t_b} = \theta_g; \frac{\Delta t_a}{t_b} = \theta_a; \frac{\Delta t_T}{t_b} = \theta_T; \frac{\Delta t_z}{t_b} = \theta_z;$$

$$\frac{\Delta B_c}{B_{cb}} = D_c; \frac{\Delta B_a}{B_{ab}} = D_a; \frac{\Delta q_c}{q_{cb}} = \vartheta_c; \frac{\Delta B_{ab}}{B_{abb}} = D_{ab}.$$

$$A_g R_g \frac{d}{d\tau} \theta_g + \theta_g = \frac{R_g N_{Dc} B_{cb}}{t_b} D_c + \frac{R_g N_q q_{cb}}{t_b} \vartheta_c - \frac{R_g N_{Da} B_{ab}}{t_b} D_a - \frac{R_g N_{0a} B_{abb}}{t_b} D_{ab} + R_g N_{Tg} \theta_T + R_g N_{zg} \theta_z + \dots$$

Însemnăm membru de lângă $\frac{d}{d\tau} \theta_g$ prin $\bar{T}_g$, cel de lângă D_c prin k_{Dc} , cel de lângă ϑ_c prin k_q , cel de lângă D_a prin k_{Da} , cel de lângă D_{ab} prin k_{Dab} , cel de lângă θ_a prin k_{0a} , cel de lângă θ_T prin k_{Tg} iar cel de lângă θ_z prin k_{zg} , ș.a.m.d.

Acum avem:

$$\bar{T}_g \frac{d}{d\tau} \theta_g + \theta_g = k_{Dc} D_c + k_q \vartheta_c - k_{Da} D_a - k_{Dab} D_{ab} + k_{0a} \theta_a + k_{Tg} \theta_T + k_{zg} \theta_z + \dots$$

În raport cu inerția mare a cuptorului întârzierile de transport ale acestei capacități sînt foarte mici de aceea le neglijăm.

Este mai comod a scrie ecuația de mai sus în formă operațională, aplicînd transformarea Laplace.

$$(\bar{T}_s + 1) \theta_g(s) = \pm k_{Dc} D_c(s) \pm k_{\theta c} \theta_c(s) \mp k_{Da} D_a(s) \mp k_{Dab} D_{ab}(s) \pm k_{\theta a} \theta_a(s) \pm k_{Tg} \theta_T(s) \pm k_{zg} \theta_z(s).$$

Structura acestei capacități este reprezentată în figura 3.

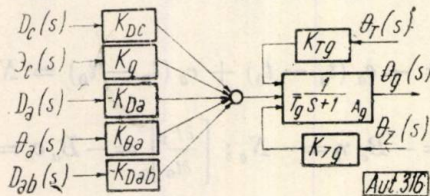


Fig. 3. Schema structurală a „capacității” produselor de ardere.

Analiza „capacității” zidăriei.

Ecuația bilanțului termic pentru regimul nestaționar:

$$Q_{gz} d\tau + Q_{gz}^c d\tau = Q_{zT} d\tau + Q_z d\tau + A_z dt_z$$

$$F_2 \left[\frac{dt_z}{d\tau}, t_z, t_g, t_T \right]_0 = A_z \frac{dt_z}{d\tau} - \sigma_0 H_z (T_g^4 - T_z^4) -$$

$$- \alpha_{gz} S_z (t_g - t_z) + \alpha_{zT} S_T (t_z - t_T) + \alpha_0 S_0 (t_z - t_0) = 0.$$

În calculul coeficientului de capacitate al zidăriei A_z trebuie avut în vedere că numai un strat superficial al acesteia de 3–5 mm se găsește la temperatura t_z și că numai acesta participă efectiv la schimbul de căldură cu mediul din interiorul cuptorului.

Ecuația modelului liniar în creșteri va fi:

$$\left[\frac{\partial F_1}{\partial dt_z} \right]_0 = A_z; \quad \left[\frac{\partial F_2}{\partial t_z} \right]_0 = 4\sigma_0 H_z T_z^3 + \alpha_{gz} S_z +$$

$$+ \alpha_{zT} S_T + \alpha_0 S_0 = \frac{1}{R_z};$$

$$\left[\frac{\partial F_2}{\partial t_g} \right]_0 = -(4\sigma_0 H_z T_g^3 + \alpha_{gz} S_z) = -N_{gz};$$

$$\left[\frac{\partial F_2}{\partial t_T} \right]_0 = -\alpha_{zT} S_T = -N_{Tz};$$

$$A_z \frac{d}{d\tau} \Delta t_z + \frac{\Delta t_z}{R_z} = N_{gz} \Delta t_g + N_{Tz} \Delta t_T.$$

Scriem această ecuație în forma adimensională și operațională

$$(\bar{T}_s + 1) \theta_z(s) = k_{gz} \theta_g(s) + k_{Tz} \theta_T(s)$$

unde:

$$\bar{T}_z = A_z R_z; \quad k_{gz} = R_z N_{gz}; \quad k_{Tz} = R_z N_{Tz}.$$

Analiza „capacității” ecranului (serpentinei) de țevi.

În serpentina camerei de radiație are loc vaporizarea parțială a materialului încălzit. Datorită acestui fenomen ca și fenomenului de mare turbulență realizat în numeroasele coturi de întoarcere în serpentina camerei de radiație se asigură o valoare foarte ridicată a coeficientului de transmisie a căldurii α_{Tm} . Din această cauză se poate afirma că modificarea vitezei de circulație a materialului încălzit joacă un rol secundar în modificarea lui α_{Tm} . Această modificare s-ar putea prinde în calcule dacă ținem seama că $\alpha_{Tm} = f(\text{Re})$, $\text{Re} = f(w_m)$ iar $w_m = \frac{B_m}{sT}$ dar această complicație este nejustificată.

Avînd în vedere că creșterea temperaturii materialului încălzit de-a lungul serpentinei nu este liniară este indicat a se adopta diferența medie de temperatură dintre temperatura tubului și a materialului din tub sub forma:

$$\Delta t_{Tm} = t_T - t_{im} - z(t_{em} - t_{im}) = t_T - zt_{em} - (1-z)t_{im}$$

unde:

$$z = \frac{AB}{AC} < 1.$$

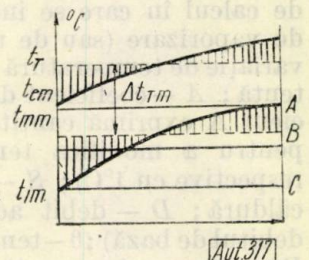


Fig. 4. Regimul de temperaturi de-a lungul serpentinei cuptorului.

Ecuația bilanțului termic pentru regimul nestaționar este următoarea:

$$Q_{gT} d\tau + Q_{gT}^c d\tau + Q_{zT} d\tau = Q_{Tm} d\tau + A_T dt_T$$

$$F_3 \left[\frac{dt_T}{d\tau}, t_T, t_{em}, t_g, t_z \right]_0 = A_T \frac{dt_T}{d\tau} - \sigma_0 H_T (T_g^4 - T_T^4) -$$

$$- \alpha_{gT} S_T (t_g - t_T) + \alpha_{zT} S_T (t_z - t_T) + \alpha_{Tm} s_T [t_T - zt_{em} - (1-z)t_{im}] = 0.$$

Ecuația în creșteri a modelului liniar este de forma:

$$\left[\frac{\partial F_3}{\partial dt_T} \right]_0 = A_T; \quad \left[\frac{\partial F_3}{\partial t_g} \right]_0 = 4\sigma_0 H_T T_T^3 + \alpha_{gT} S_T +$$

$$+ \alpha_{zT} S_T + \alpha_{Tm} s_T = \frac{1}{R_T}$$

$$\left[\frac{\partial F_3}{\partial t_{em}} \right]_0 = -z\alpha_{Tm} s_T = -N_{mT};$$

$$\left[\frac{\partial F_3}{\partial t_g} \right]_0 = -(4\sigma_0 H_T T_g^3 + \alpha_{gT} s_1) = -N_{gT}$$

$$\left[\frac{\partial F_3}{\partial t_z} \right]_0 = -\alpha_{zT} S_T = -N_{zT};$$

$$A_T \frac{d}{d\tau} \Delta t_T + \frac{\Delta t_T}{R_T} = N_{mT} \Delta t_{em} + N_{gT} \Delta t_g + N_{zT} \Delta t_z.$$

Notînd încă : $\frac{\Delta t_{em}}{t_b} = \theta_m$ ecuația acestei „capacități” se scrie în forma adimensională și operațională.

$$(\bar{T}_T s + 1) \theta_T(s) = k_{gT} \theta_g(s) + k_{zT} \theta_z(s) + k_{mT} \theta_{em}(s)$$

unde :

$$\bar{T}_T = A_T R_T; \quad k_{gT} = R_T N_{gT}; \quad k_{zT} = R_T N_{zT};$$

$$k_{mT} = R_T N_{mT}.$$

Analiza „capacității” materialului din serpentina cuptorului.

Această „capacitate” este o „capacitate” cu parametrii distribuiți.

Cu toate acestea ținînd cont că, la perturbațiile ce vin din partea focarului ca și la perturbațiile ce vin din partea debitului de material, coordonata de bază a acestei „capacități” — temperatura începe simultan să se modifice pe toată întinderea serpentinei, atunci această capacitate se poate trata ca o capacitate cu parametri concentrați, așa cum au arătat experiențele făcute de autor pe mai multe cuptoare tubulare. Nu aceeași ipoteză se mai poate face cînd este vorba de perturbațiile ce vin din partea temperaturii de intrare a materialului și a compoziției inițiale a acestuia. În acest din urmă caz trebuie adoptată o altă bază de calcul sau în caz extrem capacitatea tuburilor și capacitatea materialului din tuburi trebuie divizate la un număr suficient de mare de capacități mai mici funcțional legate între ele.

Ecuația bilanțului termic pentru regimul nestaționar :

$$Q_{im} d\tau + Q_{Tm} d\tau = Q_{em} d\tau + A_m dt_{mm}; \quad dt_{mm} = z dt_{im};$$

$$F_4 \left[\frac{dt_{em}}{d\tau}, t_{em}, t_T, B_m \right]_0 = z A_m \frac{dt_{em}}{d\tau} - B_m c_{im} (t_{im} - t_0) -$$

$$- \alpha_{Tm} s_T [t_T - z t_{em} - (1-z) t_{im}] + B_m c_{em} (t_{em} - t_0) = 0.$$

Ecuația în creșteri a acestei capacități va fi :

$$\left[\frac{\partial F_4}{\partial dt_{em}} \right]_0 = z A_m; \quad \left[\frac{\partial F_4}{\partial t_{em}} \right]_0 = B_m c_{em} + z \alpha_{Tm} s_T = \frac{1}{R_m};$$

$$\left[\frac{\partial F_4}{\partial t_T} \right]_0 = - \alpha_{Tm} s_T = - N_{Tm};$$

$$\left[\frac{\partial F_4}{\partial B_m} \right]_0 = - c_{im} (t_{im} - t_0) + c_{em} (t_{em} - t_0) = N_{Dm}$$

$$z A_m \frac{d}{d\tau} \Delta t_{em} + \frac{\Delta t_{em}}{R_m} = N_{Tm} \Delta t_T - N_{Dm} \Delta B_m.$$

Ecuația adimensională a acestei capacități scrisă în forma operațională va fi :

$$(\bar{T}_m s + 1) \theta_m(s) = k_{Tm} \theta_T(s) - k_{Dm} D_m(s)$$

unde :

$$\bar{T}_m = z A_m R_m; \quad k_{Tm} = R_m N_{Tm}; \quad k_{Dm} = \frac{R_m N_{Dm} B_m}{t_b}.$$

După ecuațiile diferențiale ale capacităților componente se poate alcătui acum „structura” cuptorului tubular în întregime care este reprezentată în figura 5.

Calculul funcțiilor de transfer

Funcțiile de transfer ale canalului : debit de combustibil-temperatura de ieșire a materialului și a celorlalte canale de perturbare ce vin din partea alimentării focarului.

Redăm mai jos sistemul inițial de ecuații diferențiale ale cuptorului tubular de radiație în formă operațională.

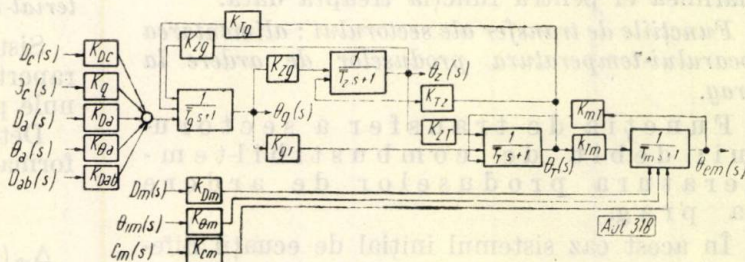


Fig. 5. Schema structurală a cuptorului de radiație cu un circuit.

$$(\bar{T}_g s + 1) \theta_g(s) - k_{zg} \theta_z(s) - k_{Tg} \theta_T(s) = \pm k_{Dc} D_c(s) \pm \pm k_{zc} z_c(s) \mp k_{Dg} D_g(s) \pm k_{ga} \theta_a(s) \quad (1)$$

$$(\bar{T}_z s + 1) \theta_z(s) - k_{gz} \theta_g(s) - k_{Tz} \theta_T(s) = 0$$

$$(\bar{T}_T s + 1) \theta_T(s) - k_{gT} \theta_g(s) - k_{zT} \theta_z(s) - k_{mT} \theta_{em}(s) = 0$$

$$(\bar{T}_m s + 1) \theta_{em}(s) - k_{Tm} \theta_T(s) = \mp k_{Dm} D_m(s).$$

Calculăm funcția de transfer a canalului : debit de combustibil-temperatura de ieșire a materialului. Sistemul de ecuații (1) trebuie rezolvat în raport cu mărimile $\theta_{em}(s)$ și $D_c(s)$ presupunînd că toate celelalte mărimi de intrare sînt nule.

Determinantul principal al acestui sistem $\Delta(s)$ va fi :

$$\Delta(s) = \begin{vmatrix} \bar{T}_g s + 1 & -k_{zg} & -k_{Tg} & 0 \\ -k_{gz} & \bar{T}_z s + 1 & -k_{Tz} & 0 \\ -k_{gT} & -k_{zT} & \bar{T}_T s + 1 & -k_{mT} \\ 0 & 0 & -k_{Tm} & \bar{T}_m s + 1 \end{vmatrix}.$$

Determinantul mărimii de intrare (al factorului perturbator) va fi de forma :

$$\Delta_1(s) = \begin{vmatrix} \bar{T}_g s + 1 & -k_{zg} & -k_{Tg} \pm k_{Dc} \\ -k_{gz} & \bar{T}_z s + 1 & -k_{Tz} & 0 \\ -k_{gT} & -k_{zT} & \bar{T}_T s + 1 & 0 \\ 0 & 0 & -k_{Tm} & 0 \end{vmatrix}.$$

Pentru comoditatea efectuării calculului se presupune că factorul perturbator este exprimat de o funcție treaptă unitară. În acest caz mărimea de ieșire $\theta_{e1}(s)$ și funcția de transfer $Y_{e1}(s)$ a canalului debit combustibil-temperatura de ieșire a materialului se vor calcula cu formulele :

$$\theta_{e1}(s) = \pm \frac{\Delta_{e1}(s)}{s \Delta(s)}; Y_{e1}(s) = \pm \frac{\Delta_{e1}(s)}{\Delta(s)}.$$

Expresii asemănătoare ale acestor funcții se obțin și pentru celelalte canale de perturbare din partea alimentării focarului.

Coeficienții de transfer : $\pm k_{Dc}, \pm k_a, \pm k_{Da}, \pm k_{Dz}, \pm k_{Dab}$ ce intră în expresia lui $\Delta_{e1}(s)$ exprimă atât sensul deviației parametrului dat (creșterea sau micșorarea valorii lui) cât și mărimea ei pentru funcția treaptă dată.

Funcțiile de transfer ale sectorului : alimentarea focarului-temperatura produselor de ardere la prag.

Funcția de transfer a sectorului : debit de combustibil-temperatura produselor de ardere la prag.

În acest caz sistemul inițial de ecuații diferențiale se va rezolva în raport cu mărimile $\theta_g(s)$ și $D_c(s)$ presupunând că toate celelalte mărimi de intrare sînt nule.

Determinantul principal $\Delta(s)$ rămîne același ca și în cazul precedent iar determinantul mărimii de intrare va fi de forma :

$$\Delta_{e1}(s) = \begin{vmatrix} \pm k_{Dc} & -k_{zg} & -k_{Tg} & 0 \\ 0 & \bar{T}_z s + 1 & -k_{Tz} & 0 \\ 0 & -k_{zT} & \bar{T}_r s + 1 & -k_{mT} \\ 0 & 0 & -k_{Tm} & \bar{T}_m s + 1 \end{vmatrix}.$$

Pentru funcția de intrare de tipul treaptă unitară mărimea de ieșire $\theta_e(s)$ și funcția de transfer a acestui sector vor avea următoarele expresii :

$$\theta_{e1}(s) = \pm \frac{\Delta_{e1}(s)}{s \Delta(s)}; Y_{e1}(s) = \pm \frac{\Delta_{e1}(s)}{\Delta(s)}.$$

Expresii asemănătoare ale acestor funcții se obțin și pentru celelalte mărimi de intrare din partea alimentării focarului.

Funcția de transfer a canalului : debit de material-temperatura materialului la ieșirea din cuptor.

În acest caz sistemul de ecuații (s) trebuie rezolvat în raport cu mărimile $\theta_{em}(s)$ și $D_m(s)$ considerînd nule pe toate celelalte mărimi de intrare.

Expresia determinantului principal rămîne aceeași ca mai înainte iar determinantul mărimii de intrare va fi de forma :

$$\Delta_{e2}(s) = \begin{vmatrix} \bar{T}_z s + 1 & -k_{zg} & -k_{gT} & 0 \\ -k_{gz} & \bar{T}_z s + 1 & -k_{Tz} & 0 \\ -k_{gT} & -k_{zT} & \bar{T}_r s + 1 & 0 \\ 0 & 0 & -k_{Tm} & \bar{T}_m s + 1 \end{vmatrix}.$$

Dînd la intrare o funcție treaptă unitară mărimea de ieșire $\theta_{e2}(s)$ și funcția de transfer $Y_{e2}(s)$ se pot calcula din relațiile :

$$\theta_{e2}(s) = \mp \frac{\Delta_{e2}(s)}{s \Delta(s)}; Y_{e2}(s) = \mp \frac{\Delta_{e2}(s)}{\Delta(s)}.$$

Funcția de transfer a canalului : debit de material-temperatura produselor de ardere la prag.

Sistemul de ecuații (1) trebuie rezolvat în raport cu mărimile $\theta_g(s)$ și $D_m(s)$ considerînd nule pe toate celelalte mărimi de intrare.

Determinantul mărimii de intrare va fi de forma :

$$\Delta_{e2}(s) = \begin{vmatrix} 0 & -k_{zg} & -k_{Tg} & 0 \\ 0 & \bar{T}_z s + 1 & -k_{Tz} & 0 \\ 0 & -k_{zT} & \bar{T}_r s + 1 & -k_{mT} \\ \mp k_{Dm} & 0 & -k_{Tm} & \bar{T}_m s + 1 \end{vmatrix}.$$

Dînd la intrare o funcție treaptă unitară obținem pentru $\theta_{e2}(s)$ și $Y_{e2}(s)$ următoarele expresii :

$$\theta_{e2}(s) = \mp \frac{\Delta_{e2}(s)}{s \Delta(s)}; Y_{e2}(s) = \mp \frac{\Delta_{e2}(s)}{\Delta(s)}.$$

Concluzii

În această lucrare se dă metoda de calcul a funcțiilor de transfer ale obiectelor complexe plecînd de la ipoteza parametrilor concentrați.

Este prezentată schema mecanismului transmisiei căldurii în cuptorul tubular și sînt prezentate considerațiile de bază asupra cuptorului tubular ca element automatizat.

Analitic sînt deduse principalele funcții de transfer ale cuptorului tubular de radiație cu un singur circuit.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Adelson, V. S.: *Tehnologiceskii raciott i konstruktionoe oformlenie neflezavodskih trubciatth pecei*. Gostop-tehizdat, Moscova, 1952.
- [2] Losievskii, V. L.: *Automaticesoe regulirovanie*. Editura Acad. de Științe a U.R.S.S., Moscova, 1946.
- [3] Aizerman, M. A.: *Lecții po teorii avtomaticeskovo regulirovania*. Gostehizdat, Moscova, 1958.
- [4] Dumitrescu, St.: *Cercetări experimentale asupra comportării dinamice cuptoarelor tubulare de încălzire*. Automatica și Electronica Vol. 5 (1961) Nr. 6.

MARIO DUMA., LAVINIA VÎLCOV, MATEI STEINER

Metode de selecție utilizate în sisteme de telemecanică pentru obiecte dispersate

Problemele principale ale utilizării selecției bazate pe separarea în frecvență, ca principal mod de separare în sistemele telemecanice pentru obiecte dispersate, au fost expuse într-o lucrare anterioară [1].

S-a arătat în această lucrare că cerințele de simplitate și robustețe a aparaturii de telemecanică, care se pun în cazul obiectelor dispersate la distanțe reduse, impun utilizarea multiplă a canalelor de telecomunicație, prin realizarea selecției în același sistem telemecanic, atît pe baza separării în frecvență, cît și pe baza separării în polaritate, amplitudine, timp și a separării pe circuite fizice. A fost, de asemenea, prezentat sistemul telemecanic tip TP-3 construit pe baza principiilor enunțate.

Dezvoltarea ulterioară a cercetărilor a dus la elaborarea unor procedee perfecționate de selecție, cu ajutorul combinării diferitelor metode de separare a semnalelor. Pe această bază, sistemul telemecanic TP-3 a fost dezvoltat, realizîndu-se sistemul AF-311, ca o primă variantă a unui sistem perfecționat de uz larg pentru obiecte dispersate la mică distanță.

Principalele obiective urmărite în perfecționarea metodelor de selecție au constat în:

- mărirea capacității sistemului telemecanic, atît prin mărirea numărului de obiecte ce se pot conecta la un tronson, cît și prin mărirea numărului de semnale ce se pot transmite la și de la un obiect dat;

- reducerea numărului de conductoare utilizate în fiecare tronson (în sistemul TP-3 trei conductoare, în sistemul AF-311 două conductoare), cu scopul simplificării montajului și întreținerii (reducerea de investiții este neglijabilă);

- dezvoltarea maleabilității aparaturii pentru lărgirea posibilităților de satisfacere a unor necesități industriale variate prin combinarea unor același blocuri în structuri variate;

- menținerea sau mărirea gradului de simplitate, robustețe și siguranță al aparaturii.

În cele ce urmează se prezintă unele aspecte ale soluțiilor tehnice elaborate pentru realizarea selecției în sistemul AF-311, precum și în oricare alt sistem care poate deriva din acesta.

Mărirea numărului de obiecte ce se pot conecta la un tronson poate fi utilă pentru a putea realiza telemecanizarea unor obiecte dispersate numeroase pe un teritoriu larg, cu cheltuieli minime pentru liniile de telecomunicații, precum și pentru a asigura o maleabilitate superioară în gruparea obiectelor pe

tronsoane. În acest scop, s-a urmărit ca în aparatura AF-311 să se mărească numărul obiectelor de pe un tronson la 30 (față de 15 în aparatura TP-3 și în multe aparaturi cunoscute în tehnica mondială).

Desigur posibilitățile de realizare a unor tronsoane încărcate urmează a fi utilizate cu prudență, deoarece există un compromis între economia de investiții care se obține și scăderea siguranței în exploatare a instalației în ansamblu [2].

Dublarea numărului de frecvențe distincte în cadrul aceleiași spectru de frecvențe (300—3 400 Hz) a ridicat problema stabilirii intervalelor dintre frecvențele adiacente și a benzii ocupate de fiecare frecvență, astfel încît să se evite posibilitatea acționărilor false și să se obțină o probabilitate cît mai scăzută a refuzurilor de recepționare a semnalelor.

Una din soluțiile posibile — și uzuale — pentru mărirea numărului de comenzi în cadrul aceleiași spectru este mărirea factorului de calitate al filtrelor rezonante. Această soluție însă impune realizarea unei stabilități foarte mari a frecvențelor oscilatorului și filtrelor, ceea ce duce la complicarea instalației (necesitatea de utilizare a unor piese de stabilitate deosebită, eventual termostatarea unor circuite, și alte măsuri speciale).

Pentru a evita aceste inconveniente s-a acționat în direcția mării pantei curbei de răspuns a filtrului la limitele benzii de trecere, fără a se aduce o complicitate constructivă substanțială a blocului de recepție a frecvențelor, și fără ca să fie necesar să se mărească factorul de calitate al filtrului rezonant utilizat. În felul acesta s-au putut realiza, la un factor de calitate în sarcină de circa 30, filtre rezonante care asigură acționarea releului de execuție al blocului de recepție a frecvențelor într-o bandă de $\pm 3\%$ din frecvența nominală și scăderea practic la zero a semnalului de la intrarea amplificatorului de acționare a releului la devierea frecvenței cu $\pm 5,5\%$ față de frecvența nominală.

Banda de $\pm 3\%$ este acoperitoare, întrucît la factorul de calitate amintit și cu materiale curente se poate asigura o stabilitate de $\pm 1\%$ a frecvenței filtrelor posturilor de execuție iar la oscilatorului de la postul de comandă se poate asigura o stabilitate a frecvențelor de $\pm 0,5\%$. Rămîne deci o rezervă de $\pm 1,5\%$ pentru eventuale erori de etalonare și pentru asigurarea unei funcționări fără refuzuri de recepționare.

Gama de frecvențe a fost stabilită în progresie geometrică cu rația de 1,085. Aceasta asigură protecția împotriva acționărilor false în condițiile de instabilitate arătate mai sus și cu o rezervă de circa 3 % din valoarea frecvenței.

Blocurile pentru recepția semnalelor de frecvență au fost realizate pentru a funcționa în principal fără memorie: releul de execuție al blocului se menține acționat numai cât timp se recepționează, din canalul de telecomunicație, frecvența care îi este specifică sau o frecvență de menținere. În absența semnalului din linie sau în prezența oricărei frecvențe, distincte de frecvența specifică sau frecvența de menținere, releul de execuție nu este acționat. (Cu scopul evitării efectelor unor intermodulații perturbatoare și al utilizării corespunzătoare a puterii generatoarelor de frecvențe, în sistemul AF-311 la un moment dat în canalul de telecomunicație poate fi prezentă o singură frecvență.) Cu ajutorul blocurilor elaborate se pot realiza și montaje care să funcționeze în regim de memorizare a unui semnal de frecvență de scurtă durată, anularea memoriei efectuându-se printr-o altă frecvență; dar studiul și experimentarea în exploatare au confirmat superioritatea funcționării fără memorie, care a fost adoptată pentru utilizare uzuală.

Într-adevăr, în condiții identice de stabilitate la perturbații, funcționarea fără memorie locală permite obținerea unei siguranțe superioare în funcționare. În acest caz, pentru execuția unei telecomenzi este necesară acționarea preliminară a releului de alegere, după care semnalul perturbator se aplică elementului de recepție a semnalului de telecomandă. Așadar, pentru acționarea unei telecomenzi sub influența perturbațiilor în funcționarea fără memorie locală este necesar ca perturbația să aibă durată egală cu suma timpilor de acționare a elementelor de recepție pentru alegere și telecomandă, și să cuprindă concomitent componentele necesare acționării ambelor elemente.

În cazul funcționării cu memorie locală, o perturbație izolată, aptă să acționeze elementul de recepție pentru alegere, deschide accesul pe timp nelimitat la intrarea elementului de recepție pentru telecomandă. Pentru formarea unei telecomenzi sub acțiunea perturbațiilor este suficient ca două perturbații, fiecare având durată egală cu timpul de acționare a elementului respectiv, să se succedă la orice interval de timp, în limitele intervalului determinat de apariția primei perturbații și transmiterea unui semnal de anulare a memoriei.

Calculule efectuate indică o siguranță de neefectuare a unor telecomenzi sub influența perturbațiilor de 10^3 — 10^4 ori mai mică în cazul funcționării cu memorie locală. La aceasta este de adăugat acțiunea combinată a perturbațiilor și a telecomenzilor efectuate de către dispecer (de exemplu, alegerea sub influența

unei perturbații, și ca atare recepția cu adresă greșită a unei telecomenzi destinate altui obiect).

Procedul fără memorie locală oferă și o siguranță constructivă de funcționare superioară. Într-adevăr, defectarea unui element de recepție a frecvenței, în special a filtrului pe care îl conține, duce la scoaterea din funcțiune a unui post de execuție. Dimpotrivă, în cazul procedului cu memorie locală, defectarea unui filtru al elementului de anulare a memoriei duce la blocarea unui întreg tronson, deci a unui număr de câteva zeci de puncte de execuție.

Procedul fără memorie locală prezintă și avantaje de altă natură: reducerea substanțială a numărului de manevre și a posibilităților de manevre eronate, simplificări constructive etc.

Pentru aceste motive s-a considerat oportun ca, în cazurile acelor procese industriale în care memorizarea locală a semnalelor de alegere nu este impusă din alte considerente, blocurile de recepție a frecvențelor să funcționeze fără memorie locală.

După cum s-a arătat mai sus, în aparatura AF-311 s-a adoptat soluția ca în linie să nu existe la un moment dat decât o singură frecvență.

În legătură cu aceasta, s-a ridicat o nouă problemă referitoare la posibilitatea de realizare a telecomenzilor în frecvență, și anume menținerea conectării postului de execuție la tronson pe timpul transmisiei frecvenței de telecomandă, precum și pe timpul de trecere a oscilatorului de la o frecvență la alta.

Pentru acoperirea timpului de trecere de la frecvența de alegere la cea de telecomandă s-a realizat o temporizare la eliberare suficient de mare a elementelor de execuție din blocurile de recepție a frecvențelor, iar pentru menținerea conectării în timpul transmiterii frecvenței de telecomandă s-a prevăzut posibilitatea menținerii elementului de execuție al oricărui bloc de recepție a frecvențelor prin semnalul obținut de la un alt bloc de recepție, de altă frecvență. Dacă cel de al doilea bloc de recepție primește semnal numai după ce postul de execuție s-a conectat la tronson cu ajutorul blocului care efectuează alegerea, cea de a doua frecvență, de exemplu de telecomandă, va asigura numai menținerea nu și acționarea alegerii.

În mod similar se face menținerea conectării la tronson și în cazul transmiterii de la postul de comandă a unor frecvențe de alimentare pentru telemăsurii.

Deși în sistemul telemecanic elaborat există posibilitatea de efectuare de telecomenzi cu separare în frecvență, s-au prevăzut două telecomenzi în curent continuu cu separare între ele după criteriul de polaritate. Dat fiind că

numărul de telecomenzi necesitat de majoritatea obiectelor dispersate nu depășește 2, realizarea telecomenzilor în curent continuu asigură ieftinirea și simplificarea aparaturii posturilor de execuție.

Telecomenzile se efectuează de la postul de comandă, după alegerea postului de execuție, cu semnale unice pentru toate posturile de execuție. Semnalele de telecomandă sînt impulsuri de curent continuu de scurtă durată și se transmit între un fir și pămînt. La postul de execuție pentru fiecare telecomandă se acționează un releu de execuție, care transmite comanda la obiect prin intermediul automatizării locale.

Memorizarea telecomenzilor în caz de necesitate se realizează local, folosind automenținerea releelor de telecomandă prin contact propriu de la o sursă special prevăzută în acest scop.

Ștergerea memoriei se obține prin renunțarea la alegerea obiectului asupra căruia s-au efectuat telecomenzi și, de asemenea, în cazul unui caracter bipozițional al obiectului comandat, prin efectuarea telecomenzii opuse.

După efectuarea fiecărei telecomenzi se permite transmiterea de la postul de execuție a cîte două telemăsură sau a cîte două telesemnalizări simple. Aceasta se realizează cu ajutorul contactelor comutatoare ale releelor de telecomandă de la postul de execuție.

Numărul de telecomenzi posibile, prin folosirea telecomenzilor în frecvență, putînd fi de ordinul mai multor unități sau zeci, rezultă maleabilitatea pronunțată a aparaturii de telecomandă elaborate care permite transmisia, funcție de necesități, a unui număr mare de semnale telemecanice (cîte două semnale distincte pentru fiecare telecomandă), pentru condițiile diferitelor obiecte dispersate sau dispersat concentrate.

Confirmarea efectuării telecomenzii se face prin recepția, la postul central de comandă, a semnalelor de telemăsură sau telesemnalizare, legate de telecomanda respectivă. Semnalele de telemăsură conțin deseori în ele informația despre starea obiectului comandat, astfel că prin ele se poate realiza confirmarea dublă :

- aparatura de telemecanică a recepționat și transmis comanda corect ;
- comanda a fost executată.

În caz de necesitate se folosește o semnalizare simplă suplimentară, legată de telecomanda respectivă sau de starea obiectului comandat.

Simplitatea aparaturii și a înseși proceselor tehnologice care se petrec în obiectele dispersate n-a necesitat luarea unor măsuri speciale de protecție, ca de exemplu o confirmare prealabilă efectuării comenzii de execuție propriuzise. Măsurile de protecție folosite asigură,

în cazul pretențios al telecomenzilor, o îndeplinire corectă a funcționării în care, chiar dacă există o probabilitate redusă a neexecutării unor comenzi, probabilitatea executării unor comenzi greșite este, practic, neglijabilă.

Tendința curentă în tehnica sistemelor telemecanice pentru obiecte dispersate, de reducere la minimum a numărului de semnale distincte transmise, a făcut să se dea o atenție deosebită procedurilor celor mai eficace de telesemnalizare.

S-au avut în vedere următoarele deziderate :

— dispecerul trebuie să poată lua imediat cunoștință de orice schimbări de stare intervenite, printr-o telesemnalizare de avertizare ;

— din considerentele de simplificare a aparaturii, de prioritate absolută asupra oricăror altor semnale concomitente și de utilizare rațională a spectrului de frecvențe, telesemnalizarea de avertizare nu poate avea adresă, fiind localizată numai pe tronson ;

— prezența unei avertizări trebuie să nu împiedice dispecerul să-și continue activitatea de controlare sau comandare a altor obiecte, cît timp el consideră necesar acest lucru, adică trebuie să nu blocheze canalul de telecomunicație și instalația ;

— în cazul mai multor schimbări de stare, concomitente sau la interval mic de timp, pe același tronson, nu trebuie să fie posibilă pierderea vreuneia dintre schimbările intervenite ;

— după luarea la cunoștință de către dispecer a adresei avertizării, acest lucru trebuie să poată fi confirmat cu prilejul fiecărei alegeri a postului de execuție respectiv, aceasta pentru eventualitatea unei incertitudini sau, de exemplu, a transmisiei avertizării în timp ce postul de comandă era deconectat, defectat sau nealimentat.

Totalitatea acestor deziderate nu este, de regulă, satisfăcută de sistemele telemecanice cunoscute pentru obiecte dispersate [3].

Soluția elaborată pentru aparatura AF-311 constă în faptul că principalele informații au fost grupate în două telesemnalizări : semnalizarea de avertizare și semnalizarea de stare normală. Semnalizarea de avertizare se transmite la orice schimbare de stare : avariere (închiderea, la bornele de intrare ale aparaturii postului de execuție, a contactului unui traductor de avarie) sau încetarea avariei (deschiderea contactului). Semnalizarea de stare normală se transmite la fiecare alegere a postului de execuție, în primul moment de timp imediat următor alegerii, numai dacă contactul de avarie este deschis (și, evident, dacă însăși aparatura telemecanică funcționează corect). Pentru a nu bloca instalația și canalul de telecomunicație, ambele semnale sînt de scurtă durată (o secundă) ; ele se memorizează și se afișează pe panoul postului de comandă. Memoria de avertizare se șterge cu

condiția efectuării unei manevre care obligă la identificarea adresei respective; orice nouă avertizare reîncarcă memoria, obligând la repetarea identificării. Memoria de stare normală se șterge la trecerea la alt post de execuție sau la primirea unei avertizări de la postul de execuție ales.

Deși cele două teleseminnalizări sînt separate prin polaritate, semnalul de avertizare depășește prin amplitudine și durată orice alte semnale care pot apărea pe același circuit, neputînd fi totodată șuntat de nici un element care se poate afla conectat la circuit în vreuna din situațiile normale de funcționare a sistemului.

În acest fel, toate dezideratele enumerate au fost satisfăcute. Cele două teleseminnalizări principale analizate nu elimină posibilitatea altor teleseminnalizări referitoare la diverși parametri, la diferite elemente, după cum s-a arătat mai înainte.

În concluzie, în sistemele telemecanice pentru obiecte dispersate care se pot construi pe baza aparaturii AF-311, formarea semnalelor se realizează pe baza următoarelor criterii:

- frecvență, pentru alegerea unui post de execuție de pe un tronson, apel telefonic de la postul de comandă central, telecomenzi;

- amplitudine, polaritate și durată pentru alte semnale, inclusiv telecomenzi.

În afară de aceste criterii și împreună cu acestea, se mai folosește separarea semnalelor pe circuite fizice și în timp.

Folosirea semnalelor de curent continuu pentru transmiterea informațiilor de telemecanică este posibilă datorită următoarelor condiții:

- obiectele dispersate se găsesc la mică distanță față de postul central de comandă;

- transmiterea semnalelor se face de regulă pe circuite special alocate și în general pe circuite fizice;

- volumul de telemecanică este relativ redus.

Folosirea curentului continuu într-o aparatură în care se pune problema utilizării optime a canalului (cazul unei aparaturi cu număr redus de fire) ridică însă problema dificilă de separare a semnalelor.

În aparatura telemecanică pentru obiecte dispersate, această problemă a fost rezolvată în modul următor:

- semnalele de teleseminnalizare se separă între ele prin polaritate, durată, timp și amplitudine;

- semnalele de teleseminnalizare se separă față de semnalele de telemăsură prin polaritate, amplitudine și în spațiu, pe circuite fizice diferite;

- semnalele de teleseminnalizare, față de semnalele de telecomandă, se separă prin circuite fizice;

- semnalele de telecomandă se separă față de semnalele de telemăsură prin polaritate, amplitudine și pe circuite fizice, iar între ele, prin polaritate.

În aparatura realizată, semnalele se pot transmite:

a) de la postul de comandă:

- la toate posturile de execuție de pe un tronson, după alegerea tronsonului;

- la un singur post de execuție, după alegerea tronsonului și a postului de execuție respectiv;

b) de la posturile de execuție:

- indiferent dacă postul de execuție respectiv este ales sau nu;

- numai dacă postul de execuție respectiv este ales;

- numai dacă postul de execuție respectiv este ales și s-au efectuat anumite telecomenzi.

Realizarea aparaturii AF-311, folosind metodele de selecție expuse, a permis verificarea practică a eficacității acestor metode.

AF-311 reprezintă un sistem telemecanic pentru obiecte dispersate la mică distanță, obiectele dispersate fiind sonde în pompaj.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Duma, M., Steiner, M., Negreanu, D., Vîlcov, L., Dumitrescu, M., Neagu, V.: *Sistem telemecanic complex pentru obiecte dispersate la mică distanță, cu aplicație la sonde petroliere în pompaj*. Sesiunea științifică de comunicări în domeniul automatizării. Academia R.P.R., 1961.
- [2] Ilin, V. A.: *Sisteme de telemecanică pentru obiecte dispersate* (Traducere din limba rusă.). București, Editura tehnică, 1962.
- [3] Mamikonov, A. G., Geșelin, M. G.: *Telemehanizatsiia v nefianoi i gazovoi promishlennosti*. Gostop-tehizdat, Moscova, 1961.

IOSIF CSERVENY

Calculul rezistențelor de statism pentru traductoarele de frecvență

1. Introducere

Folosirea unei rezistențe de statism în elementele de măsură ale reglatoarelor de frecvență de tip electric de la generatoare este necesară în cazul când trebuie să se realizeze o dependență între frecvență (mărimea reglată) și puterea activă debitată de generator (mărimea perturbatoare).

Existența rezistenței de statism caracterizează reglatoarele de tip static care admit o eroare staționară dar în același timp creează posibilitatea repartiției puterii active între agregatele unei centrale electrice sau a unui sistem energetic. Ecuația reglajului static este de forma [1]:

$$x_e = x_{e0} - s \cdot X, \quad (1.1)$$

în care :

s este gradul de statism;

x_{e0} — valoarea în gol a mărimii reglate (în cazul nostru frecvența maximă $f_0 = 52$ Hz);

x_e — valoarea mărimii de intrare (frecvența generatorului); valoarea maximă a lui x_e corespunde valorii maxime a puterii active debitate și are de obicei valoarea $f_1 = 48$ Hz.

Se admite deci o abatere maximă de frecvență :

$$x_{e0} - x_e = \Delta f = f_0 - f_1 = s \cdot X = 4 \text{ Hz}. \quad (1.2)$$

După cum se vede din relația (1.2) produsul $s \cdot X$ reprezintă abaterea de frecvență. X este mărimea perturbatoare (adică puterea activă).

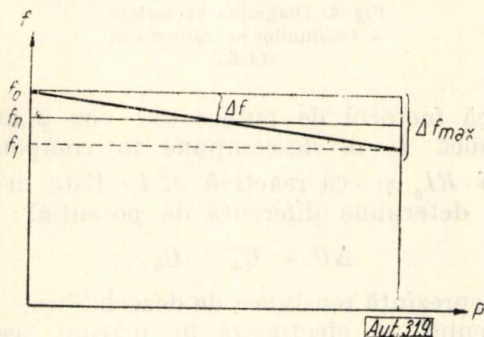


Fig. 1. Diagrama reglajului static.

În reglajul de frecvență relația (1.1) devine (fig. 1) :

$$f_r = f_0 - s \cdot P, \quad (1.3)$$

în care f_r este frecvența reglată (a cărei valoare minimă este f_1).

În cazul reglajului frecvență-putere, statismul s se măsoară în Hz/MW.

Relația (1.3) se poate scrie și în unități relative dacă se împarte cu f_0 :

$$\frac{f_r}{f_0} = 1 - \frac{s}{f_0} \cdot P, \quad (1.4)$$

care se poate pune și sub forma :

$$\frac{f_r}{f_0} = 1 - s_x \frac{P}{P_n}$$

P_n fiind valoarea nominală a puterii active. Mărimea

$$s_x = s \cdot \frac{P_n}{f_0},$$

se numește statism relativ și poate lua valori pînă la 3%.

În continuare, pentru determinarea rezistenței de statism se va folosi relația (1.3).

2. Schema traductorului de frecvență. Principiul de funcționare

Traductorul de frecvență (numit și element sensibil al regulatorului de frecvență) poate fi realizat după multiple scheme principiale. În prezenta lucrare se utilizează traductorul cu filtru de frecvență a cărui funcționare a fost descrisă [2]. Schema de principiu este cea din figura 2. Regulatorul fiind static, din schemă

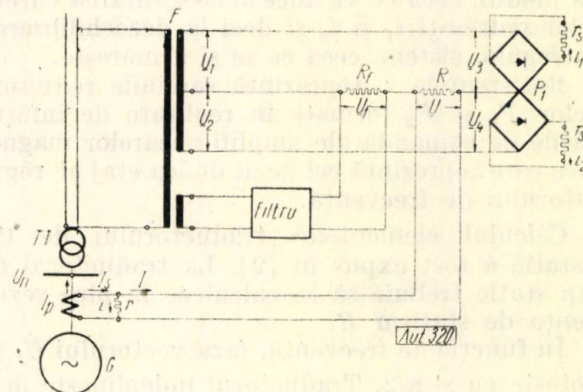


Fig. 2. Schema electrică a traductorului static.

face parte și rezistența de statism R a cărei valoare trebuie determinată. La reglatoarele de tip astatic această rezistență lipsește. T este transformatorul de rețea, alimentat de la transformatorul de tensiune al generatorului, avînd

două înfășurări secundare. Primul secundar are o priză mediană, astfel încît :

$$|\underline{U}_1| = |\underline{U}_2| \quad (2.1)$$

Tensiunile $\underline{U}_1$ și $\underline{U}_2$ sînt în opoziție în raport cu originea de potențial 0.

F este filtrul de frecvență de tip III sau IV (trece-bandă) care se alimentează de la cel de-al doilea secundar al transformatorului T . Tensiunea de ieșire a filtrului este $\underline{U}_f$ care la frecvență nominală este în cvadratură față de tensiunile $\underline{U}_1$ și $\underline{U}_2$, ca în figura 3. Constructiv se realizează :

$$|\underline{U}_f| = |\underline{U}_1| \quad (2.2)$$

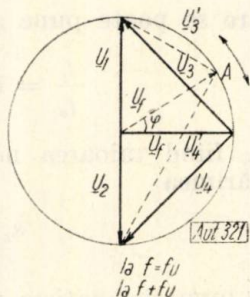


Fig. 3. Diagrama vectorială a tensiunilor la traductorul astatic.

Căderea de tensiune U_f se obține pe rezistența de ieșire a filtrului R_f . R este rezistența de statism care se alimentează de la transformatorul de intensitate $T.I.$ al generatorului G prin intermediul unui șunt r . Acest șunt poate lipsi în anumite condiții. P_1 și P_2 sînt punctele de redresare alimentate de tensiunile rezultante $\underline{U}_3$ și $\underline{U}_4$. Schema tensiunilor la traductorul de tip astatic este cea din figura 3.

În funcție de faza φ , vectorul $\underline{U}_f$ se rotește pe cercul de rază $|\underline{U}_f|$, deoarece este invariant ca modul în limita benzii de reglaj. Pentru $\varphi \neq 0$ tensiunile $\underline{U}_3$ și $\underline{U}_4$ nu vor mai fi egale ca modul, ceea ce va duce la neegalitatea curenților redresați i_1 și i_2 și deci la dezechilibrarea întregului sistem, ceea ce se și urmărește.

Rezistențele r_s reprezintă sarcinile redresoarelor P_1 și P_2 formate în realitate de înfășurările de comandă ale amplificatoarelor magnetice care reprezintă cel de-al doilea etaj al regulatorului de frecvență.

Calculul elementelor traductorului de tip astatic a fost expus în [2]. La traductorul de tip static trebuie să se calculeze în plus rezistența de statism R .

În funcție de frecvență, faza vectorului $\underline{U}_f$ se rotește cu $\pm \pi/2$. Traductorul îndeplinește deci următoarele condiții :

$$|\underline{U}_f| = \text{const}$$

$$-\pi/2 \leq \varphi \leq +\pi/2 \quad (2.3)$$

în intervalul $f_1 \leq f_n \leq f_0$.

3. Stabilirea legăturii dintre gradul de statism și rezistența de statism

Este necesar să se stabilească o relație numerică între gradul de statism s (impus dinainte) și rezistența de statism R (care trebuie calculată și realizată practic).

Mărimile electrice din circuitul rezistenței de statism se notează :

R — rezistența de statism (Ω); r — șuntul transformatorului de intensitate (Ω); I — curentul ce trece prin rezistența R (A); i — curentul din șunt (A); I_s — curentul din circuitul secundar (A); I_p — curentul din circuitul primar (A); U — căderea de tensiune pe rezistența R (V) :

$$U = R \cdot I; \quad (3.1)$$

KI — raportul de transformare al transformatorului de intensitate; I_a și I_r — componentele activă și reactivă ale curentului I :

$$\underline{I} = I_a + j I_r. \quad (3.2)$$

Schema vectorială a tensiunilor traductorului de tip static conform schemei funcționale din figura 2 este cea din figura 4. Raza cercului se notează U_0 .

Punctele P_1 și P_2 vor fi alimentate cu tensiunile $\underline{U}_3$ și $\underline{U}_4$. După cum se vede din figura 4 la regulatorul de tip static, punctul A nu se mai găsește pe cercul de rază U_0 , ci în afara lui.

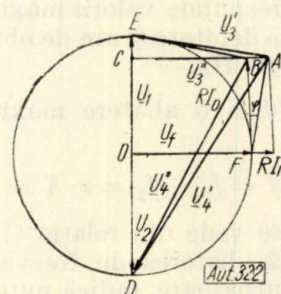


Fig. 4. Diagrama vectorială a tensiunilor la traductorul static.

Dacă factorul de putere este $\cos \varphi$ atunci tensiunea U se descompune în componenta activă RI_a și cea reactivă RI_r . Este necesar să se determine diferența de potențial :

$$\Delta U = U'_4 - U'_3, \quad (3.3)$$

care reprezintă tensiunea de dezechilibru.

Calculul se efectuează în mărimi scalare, deoarece tensiunile se redresează.

Se admite :

$$|\underline{U}'_4| - |\underline{U}'_3| \approx |\underline{U}'_4| - |\underline{U}'_3|, \quad (3.4)$$

ceea ce constituie o aproximație admisibilă, deoarece factorul de putere fiind în general ridicat, componenta reactivă RI_r este mult

mai mică decât componenta activă $R I_a$ a tensiunii U .

Trasând linia BC paralelă cu OF , în triunghiurile dreptunghice care s-au format se poate scrie :

$$U_3' = \sqrt{U_0^2 + (U_0 - R \cdot I_a)^2}; \quad (3.5)$$

$$U_4' = \sqrt{U_0^2 + (U_0 + R \cdot I_a)^2}. \quad (3.6)$$

De aici rezultă :

$$U = |U_4'| - |U_3'| = \\ = \sqrt{U_0^2 + (U_0 + R \cdot I_a)^2} - \sqrt{U_0^2 + (U_0 - R \cdot I_a)^2}, \quad (3.7)$$

ceea ce se poate pune sub forma :

$$\Delta U = U_0 \left[\sqrt{1 + \left(1 + \frac{R \cdot I_a}{U_0}\right)^2} - \sqrt{1 + \left(1 - \frac{R \cdot I_a}{U_0}\right)^2} \right]. \quad (3.8)$$

Dacă se notează :

$$R \frac{I_a}{U_0} = a, \quad (3.9)$$

atunci se poate scrie :

$$\Delta U = U_0 \left[\sqrt{1 + (1+a)^2} - \sqrt{1 + (1-a)^2} \right] \quad (3.10)$$

În continuare se folosește dezvoltarea în serie după formula :

$$(1+x)^{\frac{1}{2}} = 1 + \frac{x}{2} - \frac{x^2}{8} + \dots \quad (3.11)$$

În funcție de exactitatea care se dorește a fi obținută, se pot lua în considerație primii 2 sau primii 3 termeni ai dezvoltării în serie :

a) Se consideră primii doi termeni ai dezvoltării în serie. Rezultă conform relației (3.11) :

$$\sqrt{1 + (1+a)^2} = 1 + \left(\frac{1+a}{2}\right)^2 \quad (3.12)$$

$$\sqrt{1 + (1-a)^2} = 1 + \left(\frac{1-a}{2}\right)^2. \quad (3.13)$$

Introducând în formula (2.10) se obține :

$$\Delta U = U_0 \left[1 + \left(\frac{1+a}{2}\right)^2 - 1 - \left(\frac{1-a}{2}\right)^2 \right] = 2a U_0. \quad (3.14)$$

Ținând seama de relația (2.9) rezultă :

$$\Delta U = 2 \cdot a \cdot U_0 = 2R \cdot I_a. \quad (3.15)$$

Se definește constanta de amplificarea a traductorului, abaterea de tensiune ΔU raportată la abaterea de frecvență $\Delta f = f_r - f_0$ adică :

$$K_a = \frac{\Delta U}{\Delta f}. \quad (3.16)$$

Va rezulta în continuare

$$\Delta f = \frac{\Delta U}{K_a} = \frac{2R \cdot I_a}{K_a}. \quad (3.17)$$

Relația de legătură dintre curenții I_a și I_{sa} (componenta activă a curentului secundar total) este :

$$I_a = I_{sa} \cdot \frac{r}{r+R}. \quad (3.18)$$

De aici rezultă :

$$\Delta f = I_{sa} \cdot \frac{r}{r+R} \cdot \frac{2R}{K_a}. \quad (3.19)$$

Relația dintre componentele active ale curentului primar și secundar este :

$$I_{sa} = \frac{I_{pa}}{K_I}. \quad (3.20)$$

Punând în evidență curentul activ primar, relația (3.19) se modifică :

$$\Delta f = \frac{I_{pa}}{K_I} \cdot \frac{r}{r+R} \cdot \frac{2R}{K_a} \quad (3.19')$$

adică :

$$f_r = f_0 - \frac{2rR}{r+R} \cdot \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot I_{pa}. \quad (3.21)$$

Puterea activă debitată de generator este :

$$P = \sqrt{3} \cdot I_{pa} \cdot U_n \quad (3.22)$$

în care U_n este tensiunea nominală a generatorului. Rezultă valoarea frecvenței reglate :

$$f_r = f_0 - \frac{2rR}{\sqrt{3}(r+R)} \cdot \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot \frac{P}{U_n}. \quad (3.23)$$

Prin identificare cu relația (1.3) rezultă relația căutată între gradul de statism s și rezistența R .

$$s = \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot \frac{2rR}{\sqrt{3}(r+R)} \cdot \frac{1}{U_n}. \quad (3.24)$$

De aici rezultă valoarea lui R :

$$R = \frac{\sqrt{3} \cdot K_I \cdot K_a \cdot r \cdot U_n \cdot s}{2r - \sqrt{3} \cdot K_I \cdot K_a \cdot s \cdot U_n}. \quad (3.25)$$

Dacă nu există șuntul r atunci

$$I_a = I_{sa} \quad (3.18')$$

$$\Delta f = I_{sa} \cdot \frac{2R}{K_a}. \quad (3.19'')$$

În funcție de curentul primar se obține :

$$\Delta f = \frac{I_{pa}}{K_I} \cdot \frac{2R}{K_a}, \quad (3.19''')$$

adică

$$f_r = f_0 - 2R \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot I_{pa}. \quad (3.21')$$

Punând în evidență puterea activă rezultă :

$$f_r = f_0 - \frac{2R}{\sqrt{3}} \cdot \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot \frac{P}{U_n}, \quad (3.23')$$

iar gradul de statism este :

$$s = \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot \frac{2R}{\sqrt{3}} \cdot \frac{1}{U_n} \quad (3.24')$$

de unde rezultă definitiv

$$R = \frac{\sqrt{3}}{2} K_I \cdot K_a \cdot s \cdot U_n \quad (3.26)$$

După cum se observă din relațiile (3.25) și (3.26), pentru $R = 0$ rezultă $s = 0$, ceea ce revine la cazul reguletoarelor astatice.

b) *Se consideră primii trei termeni ai dezvoltării în serie.*

Dacă se efectuează toate calculele în aceeași ordine ca la punctul 3. a, pornind de la relația (3.11) se vor obține următoarele relații de legătură între rezistența de statism R și gradul de statism s .

Cînd există șuntul r

$$s = \frac{1}{\sqrt{3} \cdot U_n} \cdot \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot \left(\frac{rR}{r+R} \right) \left[1 - \left(\frac{I_{ap} \cdot r \cdot R}{K_I \cdot U_0 \cdot (r+R)} \right)^2 \right] \quad (3.27)$$

cînd nu există șuntul r

$$s = \frac{1}{\sqrt{3} \cdot U_n} \cdot \frac{1}{K_I \cdot K_a} \cdot R \left[1 - \left(\frac{I_{ap} \cdot R}{K_I \cdot U_0} \right)^2 \right] \quad (3.28)$$

Dacă se notează :

$$x = \frac{rR}{r+R} \text{ în ecuația (3.27) și } x = R \text{ în ecua-}$$

ția (3.28) și dacă se notează :

$$p = - \frac{K_I^2 \cdot U_0^2}{I_{ap}^2} \quad q = \frac{\sqrt{3} \cdot s \cdot K_I^3 \cdot K_a \cdot U_n \cdot U_0^2}{I_{ap}^2}$$

atunci se obține o ecuație de gradul 3 de forma :

$$x^3 + p \cdot x + q = 0$$

care permite ca relațiile (2.27) și (2.28) să se expliciteze în raport cu R . Pentru cazuri practice se poate folosi atât metoda aproximativă (punctul 3. a) cît și metoda exactă (punctul 3. b).

Metoda exactă necesită un volum mai mare de calcul, în schimb metoda aproximativă prezintă erori de 5—7% pentru valori uzuale ale mărimilor ce intervin în calcul.

Observații

În calcule s-a considerat că R este o rezistență pură, adică nu au fost luate în considerație căderile de tensiune provocate de inductanța ei.

Rezistența R se confecționează din sîrmă de manganină sau constantan pentru ca valoarea rezistenței să se modifice cît mai puțin cu temperatura.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Penescu, C.: *Automatica și telemecanica sistemelor energetice* vol. I. Ed. Academiei R.P.R. București 1959.
- [2] Penescu, C., Ionescu, V., Cserveny, I.: *Proiectarea și realizarea unui element sensibil pentru reguletoarele automate de frecvență*. Automatica și Telemecanica, nr. 1, 1961.
- [3] Cserveny, I.: *Instalație de reglare automată a frecvenței și puterii active într-un sistem energetic*. Inst. politehnic — București, 1959.

MIHAI DRĂGĂNESCU și ANTON VĂTĂȘESCU

Asupra capacităților de difuzie ale dispozitivelor semiconductoare

1 Punerea problemei

Orice joncțiune semiconductoare prezintă o capacitate de barieră, datorită sarcinii spațiale acumulate în regiunea de trecere a joncțiunii (sarcină determinată de atomii de impuritate ionizați), și o capacitate de difuzie, datorită sarcinii purtătorilor minoritari acumulați în exces în regiunile globale neutre din punct de vedere electric.

Capacitatea de difuzie în cazul unei joncțiuni P+N groase (pentru simplificarea tratării se consideră o joncțiune de tip P+N la care curentul de electroni este neglijabil față de curentul de goluri), care satisface condiția ca regiunile neutre să fie mult mai lungi decît lungimile de

difuzie ale purtătorilor minoritari, se calculează în cadrul teoriei clasice a lui Shockley [1], [2] (din studiul regimului variabil) și are pentru frecvențe joase expresia :

$$C_0' = \frac{1}{2} e^2 \frac{L_p p_n}{KT} \epsilon \frac{eE_a}{KT}, \quad (1.1)$$

unde e este sarcina electronului ;

- K — constanta lui Boltzman ;
- T — temperatura absolută ;
- L_p — lungimea de difuzie a golurilor în regiunea N ;
- p_n — concentrația golurilor în regiunea N la echilibrul termic ;
- τ_p — timpul de viață al golurilor în regiunea N ;
- E_a — polarizarea în c.c. a joncțiunii.

* Lucrare prezentată în cadrul sesiunii științifice a Institutului politehnic-București, din 7—8 aprilie 1962.

Expresia (1.1) este valabilă pînă la frecvențele cele mai joase (la limită pînă la frecvența zero). Capacitatea (1.1) este însă de două ori mai mică decît capacitatea calculată în regim staționar cu formula :

$$C_0 = \left(\frac{dQ_0}{du_a} \right)_{u_0 = E_a} \quad (1.2)$$

unde Q_0 reprezintă sarcina de goluri acumulată în regiunea neutră a joncțiunii P^+N .

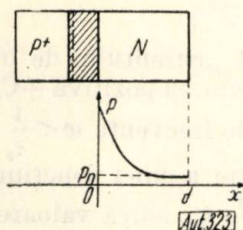


Fig. 1. Distribuția golurilor în regiunea N neutră a unei joncțiuni P^+N groase.

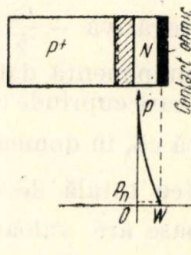


Fig. 2. Distribuția golurilor în regiunea N neutră a unei joncțiuni P^+N subțiri (se presupune o puternică recombinare de suprafață la contactul ohmic [2]).

Într-adevăr, cunoscînd distribuția golurilor (fig. 1) în regiunea N neutră [1], [2]:

$$p = p_n + \left(p_n e^{\frac{eE_a}{KT}} - 1 \right) e^{-\frac{x}{L_p}}, \quad (1.3)$$

și calculînd sarcina totală Q_0 :

$$Q_0 = e \int_0^d (p - p_n) dx \simeq e \int_0^\infty (p - p_n) dx, \quad (1.4)$$

rezultă imediat:

$$C_0 = \frac{e^2}{KT} L_p p_n e^{\frac{eE_a}{KT}}. \quad (1.5)$$

În expresia (1.4) d reprezintă grosimea regiunii N neutre. Se va observa că valoarea (1.5) este dublul valorii (1.1).

În cazul unei diode subțiri (lungimea regiunii N neutră este cu mult mai mică decît lungimile de difuzie ale purtătorilor minoritari (fig. 2). Valorile capacităților obținute fie prin studiul regimului variabil, fie cu formula (1.2) sînt identice:

$$C_d = \frac{1}{2} \frac{e^2}{KT} p_n w e^{\frac{eE_a}{KT}}. \quad (1.6)$$

De asemenea, în cazul tranzistorului pentru capacitatea de difuzie a colectorului sau emitorului, se obține aceeași valoare, fie din studiul regimului variabil, fie calculînd capacitățile cu expresiile:

$$C_{d_e} = \frac{\partial Q_b}{\partial u_e}, \quad C_{d_c} = \frac{\partial Q_b}{\partial u_c}, \quad (1.7)$$

unde: Q_b este sarcina de goluri acumulată în bază.

Scopul lucrării de față este să arate de ce, la joncțiunea P^+N groasă, capacitatea de difuzie nu poate fi calculată cu formula (1.2), pe cînd la joncțiunea subțire și la tranzistor acest lucru este posibil.

2. Deducerea expresiei curentului prin joncțiune în funcție de sarcina de goluri în exces acumulată în regiunea N neutră

Scriind legea continuității golurilor în regiunea N neutră a unei joncțiuni P^+N sau a tranzistorului PNP:

$$\frac{\partial p(x, t)}{\partial t} = -\frac{p - p_n}{\tau_p} - \frac{\text{div } j_p}{e} \quad (2.1)$$

unde $p(x, t)$ reprezintă distribuția golurilor în timp și spațiu, și integrînd ecuația de mai sus termen cu termen între limitele 0 și w se obține:

$$\int_0^w \frac{\partial p}{\partial t} dx = -\frac{1}{\tau_p} \int_0^w (p - p_n) dx - \frac{1}{e} \int_0^w \text{div } j_p dx, \quad (2.2)$$

sau:

$$\frac{d}{dt} e \int_0^w (p - p_n) dx = -\frac{1}{\tau_p} e \int_0^w (p - p_n) dx - j_p \Big|_0^w \quad (2.3)$$

de unde:

$$j_p(0) - j_p(w) = \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt}, \quad (2.4)$$

în care $Q = e \int_0^w (p - p_n) dx$ reprezintă tocmai sarcina totală de goluri acumulată în regiunea N neutră.

Ecuația fundamentală (2.4) ia diferite forme după cazul în care este aplicată.

a. *Cazul diodei ideale groase (P^+N).* Aici [1], [2] $j_p(w) \simeq 0$ și $j_p(0) \simeq j_a$, j_a fiind densitatea curentului total al joncțiunii. Deci:

$$j_a = \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt}. \quad (2.5)$$

b. *Cazul diodei ideale subțiri (P^+N).* În acest caz, gradientul distribuției golurilor în punctul $x = w$ este mare, după cum reiese și din figura 2, încît $j_p(w)$ nu mai poate fi neglijat. Se obține:

$$j_a = j_p(w) + \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt}. \quad (2.6)$$

c. *Cazul tranzistorului (PNP).* Este evident că în acest caz $j_p(0)$ reprezintă curentul de emiter, iar $j_p(w)$ este curentul la joncțiunea colectorului. Diferența lor este tocmai curentul de bază:

$$j_b = \frac{Q}{\tau_p} + \frac{dQ}{dt}.$$

Această formulă, de altfel binecunoscută, este utilizată la tratarea tranzistorului prin „metoda sarcinii” [4].

3. Schema echivalentă pentru impedanța de difuzie a joncțiunii groase, la joasă frecvență

Curentul prin joncțiunea groasă (2.5) este dat de două componente :

$\frac{Q}{\tau_p}$ — reprezintă curentul de difuzie corespunzător unei anumite sarcini acumulate în regiunea N neutră. Acest curent va fi numit [3] „componenta de transport și recombinare” a curentului de difuzie ;

$\frac{dQ}{dt}$ — reprezintă curentul de încărcare a regiunii N neutre cu goluri. Acest curent va fi numit [3] „componenta de încărcare a curentului de difuzie”.

Curentul și sarcina se pot scrie sub forma :

$$i_a = I_{ao} + I_1 e^{i\omega t}, \quad (3.1)$$

$$Q = Q_0 + Q_1 e^{i\omega t}, \quad (3.2)$$

unde, la semnale mici :

$$|Q_1| \ll Q_0 \quad |I_1| \ll I_{ao}. \quad (3.3)$$

Ecuatia (2.5) scrisă pentru regimul variabil devine :

$$I_1 = \frac{Q_1}{\tau_p} + i\omega Q_1. \quad (3.4)$$

Concentrația golorilor în regiunea N neutră are o distribuție de forma :

$$p(x, t) = p_0(x) + p_1(x) e^{i\omega t}, \quad p_1 \ll p_0. \quad (3.5)$$

p_0 are expresia (1.2), iar $p_1(x)$ are expresia [1], [2] :

$$p_1(x) = p_n e^{\frac{eEa}{KT}} \cdot \frac{e U_1}{KT} e^{-\sqrt{1+i\omega\tau_p} \cdot \frac{x}{L_p}}. \quad (3.6)$$

Rezultă atunci :

$$Q_1 = e \int_0^d p_1 dx = \frac{1}{2} \frac{e^2}{KT} L_p p_n \frac{eEa}{KT} \frac{U_1}{\sqrt{1+i\omega\tau_p}}. \quad (3.7)$$

Ținând seamă de (1.5), expresia de mai sus devine :

$$Q_1 = \frac{C_0 U_1}{\sqrt{1+i\omega\tau_p}} \simeq C_0 U_1 \left[1 - \frac{1}{2} i\omega\tau_p \right], \quad (3.8)$$

deoarece la joasă frecvență $\omega \ll \frac{1}{\tau_p}$.

Introducând expresia (3.8) a lui Q_1 în expresia (3.4), se obține :

$$I_1 = \frac{C_0 U_1}{\tau_p} \left(1 - \frac{1}{2} i\omega\tau_p \right) + i\omega C_0 U_1 \left(1 - \frac{1}{2} i\omega\tau_p \right). \quad (3.9)$$

Admitanța de difuzie totală are atunci expresia :

$$\underline{Y}_d = \frac{I_1}{U_1} = \left[\frac{C_0}{\tau_p} - \frac{1}{2} i\omega C_0 \right] + \left[i\omega C_0 + \frac{1}{2} \omega^2 C_0 \tau_p \right]. \quad (3.10)$$

Admitanța comportă două componente principale :

— o componentă datorită „curentului de transport și recombinare” care cuprinde capacitatea negativă $-\frac{C_0}{2}$;

— o componentă datorită „curentului de încărcare” care cuprinde capacitatea pozitivă $+\frac{1}{2} C_0$.

Rezultă că, în domeniul de frecvențe $\omega < \frac{1}{\tau_p}$, capacitatea totală de difuzie a unei joncțiuni P+N groase are valoarea $\frac{1}{2} C_0$, adică valoarea (1.1).

Diferența dintre cele două valori (1.1) și (1.5) se explică prin aceea că transportului (urmat de recombinare) de goluri prin difuzie în regiunea N neutră îi corespunde o capacitate negativă care marchează efectul inductiv al inerției golorilor [3].

$$\text{Notînd } \frac{C_0}{\tau_p} = \frac{1}{R_i} \text{ și } R_c = \frac{R_i}{2\omega\tau_p},$$

în figura 3 se reprezintă schema echivalentă detaliată pentru admitanța de difuzie.

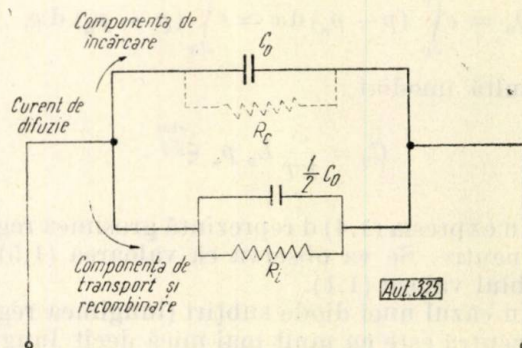


Fig. 3. Schema echivalentă pentru joncțiunea P+N groasă, la frecvențe joase.

Pentru frecvențele joase $R_c \gg R_i$, și din acest motiv, în schemă R_c a fost desenată punctat.

4. Schema echivalentă detaliată pentru joncțiunea subțire, la frecvențe joase

Curentul prin joncțiunea subțire este dat de expresia (2.6). Avînd în vedere condițiile la limită* (fig. 2) pentru această joncțiune, se deduce [2] următoarea expresie pentru distri-

* Pentru $x = w$ se va lua $p \simeq 0$.

buția componentei variabile a concentrației golurilor :

$$p_1 = p(0) \cdot \frac{\text{sh} \frac{w-x}{L_p} s}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \frac{eU_1}{KT}, \quad (4.1)$$

unde :

$$p(0) = p_n \epsilon^{\frac{eEa}{KT}}, \quad (4.2)$$

$$s = \sqrt{1 + i\omega\tau_p}. \quad (4.3)$$

Componenta variabilă a sarcinii înmagazinate în regiunea N neutră va fi :

$$\underline{Q}_1 = e \int_0^w p_1 dx = \frac{e p(0) L_p}{s \text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \left[\text{ch} \frac{w}{L_p} s - 1 \right] \cdot \frac{eU_1}{KT}. \quad (4.4)$$

Avînd în vedere că $w \ll L_p$ și că la frecvențe joase $\omega\tau_p \gg 1$, atunci funcțiile hiperbolice din expresia de mai sus se pot dezvolta în serie și rețin numai primii termeni ai dezvoltării. Se obține :

$$\underline{Q}_1 = \frac{e p(0) w}{2} \cdot \frac{eU_1}{KT}. \quad (4.5)$$

Curentul de încărcare al regiunii N neutre va fi :

$$\frac{dQ}{dt} = i\omega \underline{Q}_1 = i\omega \frac{e^2}{KT} \cdot \frac{p(0) w}{2} \cdot U_1, \quad (4.6)$$

de unde rezultă următoarea capacitate de încărcare a joncțiunii :

$$C_0 = \frac{e^2}{KT} \cdot \frac{p(0) w}{2} = \frac{e^2}{KT} \cdot \frac{p_n w}{2} \epsilon^{\frac{eEa}{KT}}. \quad (4.7)$$

O altă componentă a curentului prin joncțiunea subțire, conform formulei (2.6), este curentul de recombinare în regiunea N neutră :

$$\frac{Q_1}{\tau_p} = \frac{e p(0) w}{2\tau_p} \cdot \frac{e}{KT} U_1. \quad (4.8)$$

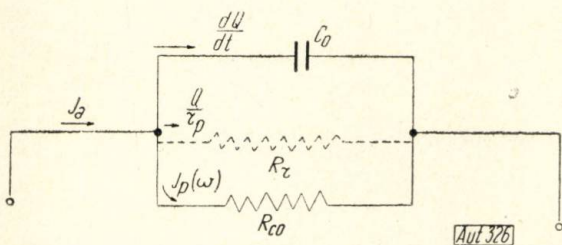


Fig. 4. Schemă echivalentă pentru joncțiunea P⁺ N subțire, la frecvențe joase.

Acestui curent îi corespunde o rezistență (fig. 4) :

$$R_\tau = \frac{KT}{e^2} \cdot \frac{2\tau_p}{p(0) w}. \quad (4.9)$$

Se observă imediat că acestei componente a curentului nu-i mai corespunde un efect inductiv, avînd în vedere grosimea foarte mică a regiunii N neutre în comparație cu lungimea de difuzie. Efectul inductiv se va face însă marcat la frecvențe înalte, problemă de care nu ne ocupăm aici.

Conform formulei (2.6), curentul prin joncțiunea subțire mai cuprinde și componenta $j_p(w)$. Acesta este curentul de goluri care trece prin volumul regiunii N neutre, goluri care se recombina la contactul ohmic. Utilizînd expresia curentului de difuzie :

$$j_p = -eD_p \frac{dp}{dx}, \quad (4.10)$$

se deduce imediat :

$$I_{1p} = \frac{e p(0) D_p}{\text{sh} \frac{w}{L_p} s} \cdot \frac{s}{L_p} \cdot \frac{eU_1}{KT} \simeq \frac{e^2}{KT} \cdot \frac{p(0) D_p}{w} U_1. \quad (4.11)$$

Acestei componente a curentului îi corespunde, de asemenea, o rezistență (fig. 4) care are valoarea :

$$R_{co} = \frac{KT}{e^2} \cdot \frac{w}{p(0) D_p}. \quad (4.12)$$

Este interesant acum de comparat ordinul de mărime al rezistențelor R_τ și R_{co} . După cum se poate observa trebuie să se compare mări-

mile $\frac{2\tau_p}{w}$ și w/D_p . Ținînd seamă de relația

$L_p = \sqrt{D_p \tau_p}$ rezultă că :

$$\frac{2\tau_p}{w} = 2 \left(\frac{L_p}{w} \right)^2 \cdot \frac{w}{D_p} \gg \frac{w}{D_p}. \quad (4.13)$$

De aceea, rezistența corespunzătoare recombinării de volum este mult mai mare decît rezistența corespunzătoare recombinării la contactul ohmic. Acest lucru este normal din punct de vedere fizic avînd în vedere grosimea foarte mică a regiunii N neutre. În definitiv, în expresia (2.6) pentru frecvențe joase, componenta $\frac{Q}{\tau_p}$ poate fi neglijată, astfel încît se poate scrie :

$$j_a \simeq j_p(w) + \frac{dQ}{dt}. \quad (4.14)$$

Mai trebuie remarcat faptul că singurul element reactiv care apare în schema echivalentă la semnale mici și frecvențe joase este capacitatea de încărcare. În acest caz, capacitatea totală de difuzie este egală cu capacitatea de încărcare. Tocmai de aceea este posibil să se calculeze capacitatea de difuzie a joncțiunii subțiri prin calculul sarcinii staționare înmagazinate în regiunea N neutră. Acest lucru poate fi ușor

verificat. Calculind distribuția golurilor în regiunea N neutră în regim staționar și apoi sarcina Q_0 din această regiune, se găsește :

$$Q_0 = \frac{e p(0) L_p}{\operatorname{sh} \frac{w}{L_p}} \cdot \left[\operatorname{ch} \frac{w}{L_p} - 1 \right] \simeq \frac{e p(0) w}{2} \quad (4.15)$$

$$Q_0 = \frac{e p_n w}{2} \epsilon^{\frac{e u_a}{kT}}, \quad (4.16)$$

de unde :

$$C_0 = \left(\frac{d Q_0}{d u_a} \right)_{u_a = E_a} = \frac{e^2 p_n w}{2 k T} \epsilon^{\frac{e E_a}{kT}}, \quad (4.17)$$

adică exact expresia (4.7).

5. Cazul tranzistorului (P N P). Concluzii

Cazul tranzistorului este asemănător joncțiunii subțiri, avînd în vedere că grosimea bazei regiune N neutră din punct de vedere electric — este mult mai mică decît lungimea de difuzie a purtătorilor minoritari. Cu alte cuvinte, în domeniul frecvențelor joase, dacă Q_1 reprezintă componenta variabilă a sarcinii acumulate în bază, atunci, la fel ca la joncțiunea subțire, mărimii $i_w Q_1$ îi va corespunde un curent pur capacitiv, pe cînd mărimii Q_1/τ_p un curent rezistiv (fără efect inductiv). De aceea nu mai este nevoie de a repeta aici o demonstrație în totul similară cu aceea prezentată pentru joncțiunea subțire. Se va observa însă că acum curentul $i_w Q_1$ se poate datora fie variației în timp a tensiunii emitor-bază, fie a tensiunii colector-bază.

În primul caz se definește capacitatea de difuzie a emitorului (C_{de}), în al doilea caz capacitatea de difuzie a colectorului (C_{dc}). Aceste capacități pot fi însă foarte bine calculate prin cunoașterea regimului staționar, cu ajutorul formulelor (1.7). Expresiile capacităților C_{de} și C_{dc} , deduse din cunoașterea regimului staționar, coincid exact cu valorile

deduse din studiul regimului variabil [2]. Se poate trage atunci concluzia că utilizarea formulelor de forma (1.2), (1.7) este posibilă atunci cînd sarcina de purtători minoritari se acumulează într-o regiune de grosime mult mai mică decît lungimea de difuzie a purtătorilor minoritari. Altfel, trebuie să se țină seamă de efectul inductiv al inerției purtătorilor minoritari la trecerea lor printr-o regiune de grosime comparabilă sau mai mare decît lungimea de difuzie. În acest caz, efectul inductiv afectează valoarea capacității de difuzie chiar la frecvențele cele mai joase.

În încheiere se va remarca, că și în cazul tuburilor electronice se întîlnește o situație asemănătoare. În timp ce capacitatea diodei (la joasă frecvență) nu se poate calcula cunos-cînd numai regimul staționar, capacitățile grilei unei triode (C_{ga} și C_{gc}) se pot calcula, la frecvențe joase, prin cunoașterea regimului staționar [5]. În cazul dispozitivelor semiconductoare, situația este similară cu deosebirea că trebuie să se facă distincție între dioda groasă și dioda subțire, ultima fiind de fapt mai apropiată de funcționarea unui tranzistor. Întrădevăr, dacă tranzistorul este o structură P N P, dioda subțire constituie o structură P N M, unde M reprezintă metalul (contactul ohmic cu o anumită viteză de recombinare). La această structură, regiunea N are exact rolul bazei unui tranzistor, cu deosebirea că aici nu se conectează un electrod suplimentar, deci structura PNM constituie de fapt un tranzistor cu bază în gol.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Shockley, W.: Electrons and holes in semiconductors. New-York, 1950.
- [2] Drăgănescu, M.: Procese electronice în dispozitive semiconductoare de circuit. București, Editura Academiei R.P.R., 1962.
- [3] Drăgănescu, M.: Asupra capacității de difuzie a unei joncțiuni PN. In: Studii și cercetări de fizică, nr. 1, 1962.
- [4] Tănăsescu, T.: Circuite cu tranzistoare. București, Editura tehnică, 1961.
- [5] Drăgănescu, M.: Capacitățile tuburilor electronice și dependența lor de condițiile de funcționare. Dizertație, Institutul politehnic, București, 1956.

Edmond NICOLAU și Constantin BĂLĂCEANU—București

Contribuții la cibernetica neuronului

1. Fără nici o îndoială că cibernetica a adus un progres deosebit de important în studiul neuronului. Prezentul articol are drept scop să expună unele din cercetările recente întreprinse pentru înțelegerea mecanismelor intime care au loc în neuron.

Principala concluzie care se degajă din aceste cercetări este că neuronul funcționează ca un dispozitiv analogic și nu ca unul digital.

2. Neuronul este elementul de bază al sistemului nervos. El este format dintr-un

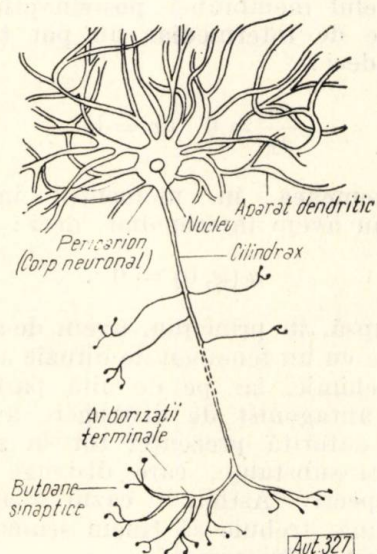


Fig. 1. Reprezentarea schematică a unui neuron tip.

corp (soma) care are mai multe prelungiri. Dintre acestea, una se numește axon și reprezintă sistemul de transmisiune la distanță a neuronului, celelalte prelungiri se numesc dendrite și formează, împreună cu corpul neuronal, porțiunea receptoare a neuronului. La neuron sosesc terminațiile altor neuroni. Contactul dintre neuroni se realizează prin intermediul sinapselor, care se situează atât pe corpul neuronal cât și pe dendrite.

În figura 1 se reprezintă schematic neuronul tip. Așa după cum rezultă din această figură, neuronul poate fi considerat ca un sistem de telecomunicații. Este probabil că neuronul reprezintă unul dintre cele mai mici sisteme de telecomunicații, având în vedere faptul că dimensiunile corpului neuronal sînt la om în medie de ordinul a 25–50 μ , dar axonul are lungimi variabile, de la cîtiva μ (ca în interiorul retinei) pînă la cîtiva metri, ca în cazul nervului sciatic de la om sau de la mamiferele superioare.

În studiul de față se investighează neuronul tip din sistemul nervos central, denumit aici pe scurt „neuron”.

În prezentul articol se studiază transmiterea semnalelor prin neuroni.

Ca orice sistem de telecomunicații, neuronul are o serie de intrări și de ieșiri. Menționăm că neuronul prezintă de obicei mai multe ieșiri, însă toate acestea sînt dispuse în paralel, astfel încît este suficient să urmărim ce se întîmplă numai la una din aceste ieșiri.

În mod normal, neuronul este stimulat printr-o serie de intermediari chimici, care îl influențează la nivelul sinapselor. Se cunosc diverși intermediari chimici, ca acetilcholina, noradrenalina, serotonina, dopamina.

Atunci cînd neuronul este excitat cu o intensitate suficient de mare, pe axon se produc impulsuri electrice care au toate aceeași amplitudine, dar a căror frecvență de repetiție depinde de intensitatea excitației.

Se remarcă de la început faptul că în sistemul nervos neuroni interacționează. Studiul neuronilor nu se poate face izolînd fenomenele electrice de cele chimice, deoarece în timp ce pe axon avem de-a face cu fenomene electrice, la nivelul sinapsei intervin numai fenomene chimice. Un lanț de neuroni este deci echivalent cu un lanț format din dispozitive electrice și chimice dispuse alternativ.

Neuronul nu funcționează niciodată izolat. În sistemul nervos central el este totdeauna inclus într-o rețea. El primește informații de la unul sau mai mulți neuroni care au terminații axonale pe polul lui receptor și dă informații prin propriile lui terminații axonale.

Din punct de vedere cibernetic, sistemul de telecomunicații format de un neuron poate fi considerat ca începînd la ieșirea din neuronul precedent și sfîrșind la terminațiile sale axonale (fig. 2).

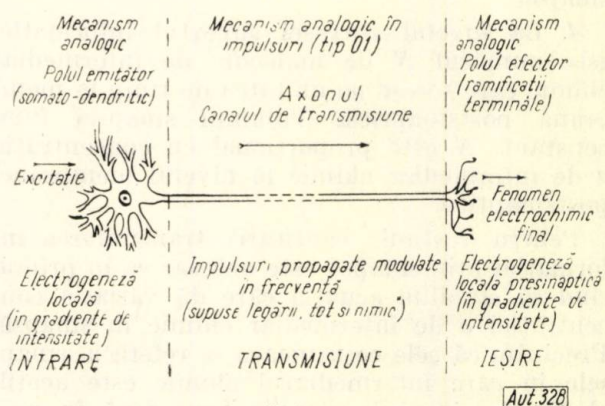


Fig. 2. Neuronul considerat ca un sistem de telecomunicații.

3. Sinapsa este o structură care asigură transmiterea informației de la un neuron la alt neuron sau de la un neuron la organul efector (celulă musculară, celulă secretorie, organ electric).

Toate sinapsele, indiferent de formă sau de dimensiune, se compun din următoarele elemente (fig. 3):

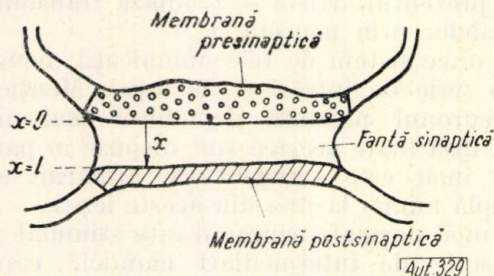


Fig. 3. Reprezentarea schematică a unei sinapse.

a) o membrană presinaptică (în continuare cu membrana axonală a neuronului presinaptic);

b) o membrană postsinaptică (în continuare cu membrana somatodendritică a neuronului postsinaptic sau cu membrana organului efector);

c) o fantă sinaptică, care nu comunică cu exteriorul și care separă cele două membrane mai sus amintite.

Procesele care au loc la nivelul sinapsei sînt complexe.

După cum s-a arătat, membrana presinaptică poate fi considerată ca intrarea în sistemul de transmisiune constituit din neuron. Mărima de intrare este reprezentată de impulsurile nervoase de pe axon.

Parametrul care definește această mărime de intrare este perioada de repetiție a impulsurilor.

Membrana presinaptică traduce acest parametru într-un flux de molecule de intermediar chimic, eliberat în fanta sinaptică.

Ne propunem ca în cele ce urmează să determinăm legea transmiterii informației prin sinapsă.

4. La nivelul sinapsei suportul informației este numărul N de molecule de intermediar chimic care sosesc pe unitatea de timp la membrana postsinaptică. Volumul sinapsei fiind constant, N este proporțional cu concentrația a de intermediar chimic la nivelul membranei postsinaptice.

Pentru a studia cantitativ transmiterea informației prin sinapsă este necesar ca în primul rînd să stabilim ecuația care dă variația concentrației a de intermediar chimic în sinapsă. Precizăm că cele ce urmează se referă la sinapsele în care intermediarul chimic este acetilcholina — singurele sinapse care pînă în prezent au fost suficient studiate. Mecanismele

fizico-chimice care intervin în sinapsă sînt următoarele:

Intermediarul chimic se eliberează cu un flux cunoscut $f(t)$, de către membrana presinaptică. Intermediarul chimic eliberat difuzează în fanta sinaptică.

Datele de microscopie electronică arată că sinapsa este de formă cilindrică, de grosime 1, astfel încît putem considera că a variază numai în funcție de distanța x — măsurată normal pe membranele sinaptice — și de timpul t .

Fie $x = 0$ suprafața membranei presinaptice. Conform celor de mai sus avem:

$$\frac{\partial a}{\partial x} = f(t) \quad (x = 0) \quad (1)$$

La nivelul membranei postsinaptice $x = 1$, moleculele de intermediar nu pot trece mai departe, deci:

$$\frac{\partial a}{\partial x} = 0 \quad (x = 1) \quad (2)$$

De asemenea, în momentul inițial, în sinapsă nu avem intermediar, deci:

$$a(x, 0) = 0 \quad (3)$$

În sinapsă, în principiu, avem de-a face pe de o parte cu un fenomen de difuzie a intermediarului chimic, iar pe de altă parte cu un fenomen antagonist de distrugere a intermediarului, datorită prezenței tot în sinapsă a unei contrasubstanțe, care distruge intermediarul respectiv. Astfel, în cazul sinapselor cu acetilcholină, trebuie să ținem seama de prezența acetilcholinesterazei.

Se poate admite, într-o primă aproximație, că efectul contrasubstanței este proporțional cu concentrația de intermediar chimic. Cu această ipoteză plauzibilă, avînd în vedere faptul că contrasubstanța este în exces, ecuația care dă concentrația de intermediar în sinapsă se poate scrie

$$\frac{\partial^2 a}{\partial x^2} + \alpha \frac{\partial a}{\partial x} + \beta a = 0 \quad (4)$$

unde α și β sînt două constante.

Ecuația (4), împreună cu condițiile pe frontieră (1)–(3) permit să evaluăm concentrația de intermediar la nivelul membranei postsinaptice.

5. După ce au străbătut spațiul sinaptic, moleculele de substanță activă ajung la suprafața membranei postsinaptice. Numărul de molecule existente la un moment dat pe unitatea de suprafață a membranei postsinaptice este z .

La suprafața membranei postsinaptice moleculele de intermediar se fixează într-un strat monomolecular, pe o proteină receptoare.

Această proteină a fost izolată în cazul sinapselor care reacționează la acetilcholină. La

nivelul acestei proteine moleculele de acetilcholină se fixează instabil în locuri prestabilite, printr-o legătură ionică (forța coulombiană), o legătură covalentă și prin forțele nespecifice ale lui Van der Waals.

De aci rezultă caracterul finit al numărului locurilor posibile de fixare, număr care depinde atât de densitatea locurilor admisibile pe proteina receptoare, cât și de suprafața membranei postsinaptice.

În cazul sinapselor acetilcholinice, s-a precizat că o moleculă de acetilcholină ocupă pe membrană o suprafață de 30 pînă la 50 Å².

Există deci o limită, un număr maxim M de molecule de substanță activă ce se pot fixa la un moment dat pe membrana postsinaptică.

Se știe că fixarea moleculelor de intermediar pe proteina receptoare nu este stabilă.

Numărul n de molecule fixate depinde de instabilitatea legăturii de fixare, numărul z de molecule ce se află în vecinătatea suprafeței membranei și numărul $(M - n)$ de locuri neocupate pe suprafața acestei membrane. Se poate scrie

$$n = kz(M - n) \quad (5)$$

unde z se poate determina prin integrarea ecuației (4), iar k este o constantă caracteristică de echilibru.

Moleculele de intermediar fixate sînt în parte distruse de contrasubstanță.

Substanța activă astfel nu se poate acumula și nici nu poate satura membrana postsinaptică.

Fiecare moleculă de substanță activă modifică forma proteinei receptoare, iar această modificare de formă, printr-un mecanism încă necunoscut, schimbă selectiv permeabilitatea ionică a membranei postsinaptice.

Membrana postsinaptică răspunde la fixarea substanței active printr-o serie de migrațiuni ionice, numărul n_j al ionilor ce migrează prin membrană fiind proporțional cu numărul moleculelor fixate

$$n_j = h_j n \quad (6)$$

în care h_j este un coeficient de proporționalitate, iar indicele j arată tipul de ioni la care ne referim.

Migrațiunile ionice determină modificări de potențial electric ale membranei postsinaptice.

6. Se vor numerota sinapsele în mod arbitrar și vom simboliza o sinapsă oarecare prin indicele ei i și prin semnalul de intrare s . Semnalul la intrarea în sinapsa i se va nota $s_i(t)$.

Fluxul de intermediar $s(t)$ la nivelul intrărilor excitatorii determină apariția unui fenomen electrotonic, sub forma unei modificări a diferenței de potențial între suprafețele membranei postsinaptice (așa-numitul potențial transmembranic postsinaptic), a cărui amplitudine A este funcție de excitația $s_i(t)$.

Conform datelor electrochimice, potențialul electric variază logaritmice în funcție de concentrația ionilor în prezență. Aceste rezultate au fost confirmate experimental și în cazul neuronului. Se poate deci scrie că A variază logaritmice în funcție de s .

La nivelul sinapsei i subsistă relația

$$A_i(t) = K_i \ln s_i + m \quad (7)$$

unde K_i este un coeficient de proporționalitate, care poate fi diferit de la sinapsă la sinapsă; m este de asemenea o constantă.

În literatură se întâlnesc studii în care neuronul este considerat ca un automat cu un număr finit de stări. După unii autori acest număr de stări este de 2, considerîndu-se neuronul ca avînd două stări, și anume o stare de excitație și una de inhibiție. După alți autori acest număr este de 3, neuronul putîndu-se afla în stările de excitație, repaus sau inhibiție.

Indiferent de punctul de vedere adoptat, adică considerîndu-se și stările inhibitorii ca stări posibile, rezultatele privind potențialul transmembranic nu se modifică. În cazul sinapselor excitatorii, coeficientul K are un anumit semn, în timp ce la cele inhibitorii, la care se produce o hiperpolarizare a membranei, semnul lui K se modifică.

Să admitem că $s(t)$ variază în timp ca un impuls dreptunghiular, de amplitudine s_M .

Fenomenul electrotonic $A(t)$ începe cu un decalaj în timp față de $s(t)$, în sensul că dacă $s(t)$ începe la momentul t_0 , $A(t)$ începe la momentul $t_0 + \eta$, în care η este o constantă numită „întîrziere sinaptică”.

Modificarea A nu încetează instantaneu în momentul încetării excitației, ea prezentînd o anumită inerție echivalentă cu o memorie locală de scurtă durată. La încetarea bruscă a excitației $s(t)$, avem

$$A(t) = A_M \exp(-t/\tau) \quad (8)$$

în care t este timpul, τ este o constantă de timp caracteristică ce poate varia eventual în funcție de anumiți factori humoralii sau de memorie a neuronului, iar A_M este amplitudinea răspunsului electrotonic. În concluzie, variația în timp a potențialului postsinaptic este complexă și depinde de un factor extern $s(t)$ (semnalul de intrare) și de o serie de factori interni (K, m, τ).

7. Fenomenul electric declanșat de semnalul $s(t)$ se propagă în lungul membranei dendritice și al corpului neuronal. Aceasta înseamnă că orice punct D de pe membrana somatodendritică a neuronului își va avea modificată starea electrotonică S . Această propagare se face însă cu decrement, în sensul că amplitudinea modificării de stare dintr-un punct dat scade pe măsură ce fenomenul se propagă, cu alte cuvinte, excitația membranei este mai puțin intensă în puncte mai depărtate de sinapsa excitată. Dacă $A_i(t)$ este potențialul

transmembranic la nivelul sinapsei i (a cărei poziție spațială pe neuron este definită de vectorul $\bar{r}_i$), atunci modificarea S a stării electronice, produsă într-un punct oarecare D , definit prin vectorul de poziție $\bar{r}$, este dată de relația

$$S_D(t) = A_i(t) \psi(d_i) \quad (9)$$

în care $\psi(d)$ este funcția care exprimă legea propagării pe distanța d măsurată pe suprafața neuronului. Măsurarea se face geodezic, adică pe drumul cel mai scurt de la sinapsa i la punctul D considerat.

Transmiterea semnalului electric pe dendrită reprezintă o a doua formă de memorie locală, de asemenea de scurtă durată.

Relația (9) exprimă răspunsul membranei neuronale în cazul excitării unei singure sinapse. În realitate însă neuronul are mai multe sinapse, numărul lor putînd ajunge la cîteva mii.

În cazul în care neuronul primește mai multe excitații în diferite sinapse și în momente ce nu depășesc eficiența celor două tipuri de memorie amintite, membrana neuronului le însușește printr-un mecanism încă obscur. Aceasta înseamnă că se poate scrie

$$S_D(t) = \sum_i A_i(t) \psi(d_i) \quad (10)$$

indicele i referindu-se la toate sinapsele neuronului.

Insumarea se referă atît la aspectul spațial (intervine funcția $\psi(d)$), cît și la aspectul temporal (prin intermediul lui $A_i(t)$).

Expresia (10) redă starea de excitație sau inhibiție centrală a neuronului, definită de Sherrington. Ea exprimă simbolic ansamblul proceselor de excitație, inhibiție, facilitare și modulare din neurofiziologie.

8. Experiența arată că starea actuală a neuronului depinde și de stările anterioare ale neuronului respectiv, ceea ce presupune existența în neuron și a altor dispozitive de memorizare de lungă durată. Nu se cunoaște încă exact natura acestui mecanism, dar pot interveni următoarele grupe de fenomene: remanieri anatomice (redimensionări sau înmulțiri de sinapse), modificări ale conductanței membranei receptoare, remanieri ale stereoizomeriei macromoleculilor nucleoproteice din neuron, intervenția aparatului nevroglic etc.

Nu toate modificările A influențează la fel neuronul. Dacă se notează cu Z starea memoriei în momentul t , atunci se poate scrie simbolic

$$Z = \sum_0^t \varepsilon A \, dt \, d\sigma \quad (11)$$

unde ε este un factor de pondere, $\sum$ este suprafața membranei receptoare a neuronului, iar $d\sigma$ este elementul de arie al acestei suprafețe.

Starea S a unui punct oarecare D de pe membrana somatodendritică, la momentul t , depinde deci atît de excitațiile actuale A cît și de cele din trecut, prin intermediul memoriei

$$S = S(A, Z). \quad (12)$$

Esențial din punct de vedere funcțional este potențialul S_0 al regiunii de origine D_0 a axonului neuronal, adică a locului de trecere de la membrana receptoare și integratoare la cea axonală sau de transmisiune. Mărimea S_0 se poate determina în funcție de valoarea, numărul, poziția spațială și distribuția în timp a semnalelor de intrare S , în funcție de constantele neuronale de propagare decrementală, precum și de intervenția diferitelor forme de memorie neuronală.

O primă concluzie deosebit de importantă este aceea că polul receptor nu se comportă ca o simplă stație releu, ci ca un calculator analogic, extrem de complex.

Trebuie observat, de asemenea, că S nu are numai două stări posibile — ca un releu — ci o infinitate de gradații, cuprinse între două limite. Limita superioară este dată de cosiderente energetice (depășirea unei anumite intensități de excitare electrică putînd duce la distrugerea neuronului), iar limita inferioară fiind condiționată de prezența zgomotului de fond.

9. Starea S_0 definită mai sus acționează asupra membranei axonale, determinînd două fenomene: detonarea și perioada refractară.

a) Dacă S_0 depășește o anumită valoare-prag, membrana axonală răspunde printr-o detonare (vîrf sau spike), care este de fapt o negativare bruscă a membranei, negativare a cărei amplitudine și desfășurare în timp sînt independente de valoarea lui S_0 , dacă este satisfăcută condiția

$$S_0 \geq p \quad (13)$$

în care p este o valoare-prag. În acest caz, axonul răspunde conform legii „tot sau nimic”.

Cinetica detonării este reprezentată de relația

$$f_1(t) = I \exp(-t/\theta) \quad (14)$$

în care I este amplitudinea descărcării, iar θ — constanta de timp a fenomenului.

Faptul că I — deci și $f_1(t)$ — sînt independente de mărimea lui S_0 a făcut ca neuronul să fie considerat ca un sistem binar care, în funcție de îndeplinirea sau neîndeplinirea condiției (13), dă sau nu dă un răspuns la ieșire.

În realitate, situația este cu totul alta, așa cum se va vedea imediat.

b) Odată cu detonarea în membrana axonală se produce un al doilea proces, care se exteriorizează prin variația în timp a pragului p . Aceasta produce ca rezultat apariția perioadei refractare, în cursul căreia aparatul energetic neuronal restabilește starea electrică a

membranei. Variația în timp a perioadei refractare este reprezentată în figura 4.

După o perioadă refractară absolută d , de 0,5–1 ms, în timpul căreia excitarea neuronului (în sensul producerii descărcărilor) nu mai este posibilă, urmează perioada refractară relativă, în timpul căreia valoarea pragului scade exponențial într-un interval de 20 ms, până la o valoare P_m caracteristică

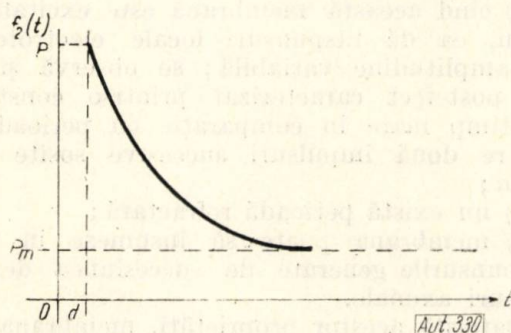


Fig. 4. Variația în timp a perioadei refractare.

pentru neuronul considerat. Această revenire poate fi aproximată prin relația

$$f_2(t) = P \exp(-t/\gamma) + P_m \quad (15)$$

în care γ este constanta de timp proprie perioadei refractare, iar P este valoarea pragului în momentul cînd perioada refractară relativă începe.

Formula (15) este valabilă pentru

$$t > t_0 + d$$

unde t_0 este momentul detonării, iar d este durata perioadei refractare absolută. Mărimea d este o constantă a neuronului.

c) Dacă S_0 are o valoare excitantă pe o durată mai scurtă decît d , evident că răspunsul neuronului va fi un singur vîrf.

De obicei însă S_0 are o durată mai mare decît d , astfel încît pe axon apare o succesiune de impulsuri.

10. Ne propunem ca în cele ce urmează să stabilim o relație între intensitatea excitației și perioada de repetiție a impulsurilor de pe axon. Aceasta se va face considerînd numai legea care dă variația în timp a perioadei refractare. Cu alte cuvinte, este o considerare descriptivă a fenomenelor.

Să considerăm că se excită membrana axonală cu o intensitate a excitației constantă, care determină o stare electrică $S_0 > p$ la rădăcina axonului. În momentul în care s-a produs primul impuls, membrana axonală trece în starea refractară absolută. Apoi variația în timp a pragului se face în conformitate cu relația (15), valoarea pragului scăzînd mereu. În momentul în care pragul devine egal cu excitația, se produce o nouă detonare.

Dacă se alege originea timpului astfel încît să coincidă cu producerea unui impuls, atunci impulsul următor se produce după o perioadă T , dată de ecuațiile

$$S_0 = P \exp(-T'/\gamma) + P_m \quad (16)$$

unde

$$T = T' + d$$

în care T' este intervalul de timp care trece între sfîrșitul perioadei refractare absolute și apariția noii detonări.

Grafic situația se prezintă ca în figura 5. Dacă excitația se menține constantă, detonările se vor repeta ritmic, cu perioada T .

În modul acesta se ajunge la posibilitatea de a stabili o relație cantitativă între T și S_0 .

După calcule simple se ajunge la următoarea formulă

$$T = \gamma \ln \frac{P}{S_0 - P_m} + d \quad (17)$$

Rezultă de aci că frecvența de repetiție a impulsurilor variază aproximativ direct proporțional cu logaritmul intensității S_0 a stării de excitație a neuronului la originea axonului.

Precizăm că metoda propusă de noi nu explică variația exponențială în timp a pragului în timpul perioadei refractare. Dar, admi-

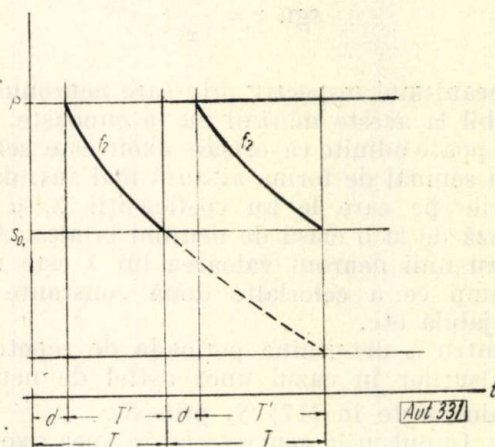


Fig. 5. Construcție grafică pentru rezolvarea ecuației (16).

țind această lege ca un fapt experimental, se poate stabili legătura căutată între T și S_0 .

Expresia stabilită de noi are sens numai pentru semnale care sînt mai mici decît P și mai mari decît pragul minim P_m .

O concluzie importantă care se desprinde este următoarea: în nici un caz neuronul nu poate fi considerat ca un sistem digital, în sensul că informația care se transmite prin neuron nu este codată digital, ci analogic. Codarea se face trecînd de la valoarea mărimii de excitație S_0 la un sistem de impulsuri modulate

în frecvență și care au toate aceeași amplitudine.

Rădăcina axonului este regiunea în care se face codarea stării electrice a membranei somatodendritice neuronale în impulsuri modulate în frecvență. Neuronul trebuie deci considerat ca un dispozitiv analogic, deoarece există o relație continuă între perioada T de repetiție a impulsurilor și excitația S_0 .

11. În exemplul de mai sus s-a considerat cazul cel mai simplu, în care axonul răspunde numai la starea de excitație S_0 . Din datele experimentale rezultă însă că există neuroni care sînt capabili de a răspunde la variațiile stărilor de excitație. Astfel, de exemplu, în cazul excitării retinei s-au pus în evidență fibre pe care apar semnale numai la stabilirea și anularea excitației, ca și fibre care dau un semnal numai la anularea excitației. Aceasta înseamnă că există axoni care sînt sensibili nu numai la semnalul S , ci și la derivatele sale și, mai mult chiar, la semnul acestor derivate. Pentru astfel de neuroni mărimea care se codifică în impulsuri modulate în frecvență este de forma

$$\dot{S}_0 = \lambda S_0 + \mu \frac{dS_0}{dt} + \nu \operatorname{sgn} \frac{dS_0}{dt} \quad (18)$$

unde λ , μ și ν sînt niște constante, iar

$$\operatorname{sgn} x = \frac{x}{|x|}$$

Mecanismul respectiv prin care neuronul este sensibil la aceste mărimi nu se cunoaște.

Se poate admite că orișice axon este sensibil la un semnal de forma arătată mai sus, dar că valorile pe care le au coeficienții λ , μ și ν variază de la o clasă de neuroni la alta. Astfel pentru unii neuroni valoarea lui λ este mare în timp ce a celorlalte două constante este neglijabilă etc.

Pentru a determina perioada de repetiție a impulsurilor în cazul unor astfel de neuroni, se înlocuiește în (17) S_0 prin $\dot{S}_0$.

12. Impulsurile generate la originea axonului se propagă apoi cu o viteză constantă de-a lungul axonului, pînă la extremitatea ramificațiilor sale.

Ne găsim în fața unui sistem de transmitere de informații care folosește un cod de impulsuri modulate în frecvență. Banda sistemului este limitată, în sensul că impulsurile încep de la o frecvență minimă, care depinde de valoarea constantei de timp γ , și ajung la o frecvență de repetiție maximă, determinată de perioada refractară absolută.

Transmiterea semnalelor de-a lungul axonului se face prin două mecanisme diferite, după cum fibra este mielinică sau amielinică. În primul caz transmiterea se face saltatoriu, de la un nod al lui Ranvier la alt nod al lui

Ranvier, în timp ce în celălalt caz se face în mod continuu prin transmisiune din aproape în aproape.

13. La extremitatea ramificațiilor axonului se află porțiunea terminală a membranei neuronale.

Experimental s-a stabilit că această membrană terminală are unele proprietăți care o deosebesc de membrana axonală:

a) cînd această membrană este excitată de axon, ea dă răspunsuri locale electrotonice de amplitudine variabilă; se observă și aici un postefect caracterizat printr-o constantă de timp mare în comparație cu perioada T dintre două impulsuri succesive sosite prin axon;

b) nu există perioadă refractară;

c) membrana poate să însumeze în timp răspunsurile generate de succesiunea de impulsuri axonale.

Datorită acestor proprietăți, membrana terminală se comportă ca un sistem de decodare. Trenurile de impulsuri modulate în frecvență sînt transformate în modificări electrotonice, amplitudinea diferenței de potențial transmembranic fiind proporțională cu frecvența impulsurilor. Fenomenul de decodare nu este încă suficient de studiat din punct de vedere experimental.

14. La nivelul membranei terminale se află o regiune specială: membrana presinaptică, care reprezintă ieșirea din neuron.

Fenomenul electrotonic, generat de impulsurile axonale, invadează membrana presinaptică printr-o propagare lentă cu decrement. Membrana presinaptică are proprietatea de a elibera, după cum am văzut, un flux de intermediar chimic, atunci cînd la nivelul ei se produce o modificare de echilibru ionic. Fluxul de intermediar este proporțional cu amplitudinea fenomenului electrotonic, numit și potențial presinaptic.

Prin aceasta am trecut în revistă principalele probleme cibernetice ale neuronului.

15. Se poate da deci o schemă logică a neuronului.

Diferitele mesaje de la intrare sosesc la un sumator în care se realizează o însumare temporo-spațială a mesajelor de intrare.

Sumatorul acționează asupra unui mecanism de generare de impulsuri G , care intră în funcțiune numai dacă se depășește un anumit prag. Deci, mecanismul G presupune existența unui element prag P . Elementele G și P pot fi separate sau grupate în același bloc funcțional.

În paralel cu sumatorul și cu generatorul, se află un dispozitiv de memorare M — corespunzător memoriei de durată — care face ca unele mesaje primite de neuron în decursul existenței sale să fie păstrate un timp îndelungat. Starea lui M influențează în orice moment atât pe Σ cît și pe G .

Trebuie presupus că acest dispozitiv de memorare este prevăzut cu un filtru F , care selectează mesajele memorate.

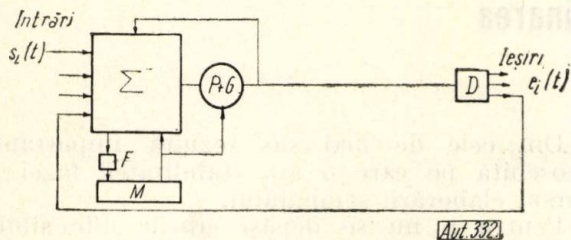


Fig. 6. Schema logică a neuronului.

16. Rezultă de aici că, din punct de vedere cibernetic, corpul neuronului este echivalent cu un întreg calculator electronic.

În nici un caz neuronul nu funcționează ca un simplu releu.

Actualmente nu se poate încă răspunde la importanta problemă a relației funcționale dintre semnalele chimice la ieșirea dintr-un neuron și semnalele chimice la intrarea în neuronul respectiv. Cu alte cuvinte funcția de transfer a neuronului nu este cunoscută. Deși din cele expuse rezultă că în momentul de față știința dispune de date numeroase privind neuronul, totuși astăzi nu se cunoaște încă caracteristica dispozitivului terminal de decodare de la nivelul membranei presinaptice.

Considerații de ordin general ne fac să credem că avem de-a face cu o funcție de transfer liniară pentru întregul neuron. Fiecare neuron poate fi descris printr-un operator A , astfel încât se poate scrie simbolic următoarea relație operațională între mărimea de intrare s în neuron și mărimea de ieșire e :

$$e = As. \quad (19)$$

La rîndul ei, e devine mărime de intrare pentru neuronul următor

$$e^{(n)} = s^{(n+1)}.$$

Dacă se notează prin $s^{(1)}$ semnalul de intrare la primul neuron considerat, atunci, admitînd că toți neuronii sînt identici, pentru un lanț de n neuroni avem

$$e^{(n)} = A^n s^{(1)}.$$

Dacă neuronii nu sînt identici, atunci

$$e^{(n)} = \prod_i A_i s^{(1)} \quad (20)$$

unde A_i este funcția de transfer a neuronului care ocupă rangul i în lanțul considerat.

În organisme n poate avea valori foarte mari, în unele cazuri de ordinul miilor.

Pentru a nu avea o comprimare exagerată a mesajelor, este de așteptat ca A_i să fie o constantă sau ca produse de operatori succesivi să dea constante

$$\prod_j A_j = a. \quad (21)$$

În cazul cel mai simplu de imaginat, decodarea presinaptică corespunde unei antilogaritmirii.

Cibernetica rețelelor neuronale rămîne deocamdată o problemă deschisă.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Nicolau, Edm., Bălăceanu, C.: *Cibernetica*, Editura Științifică, București, 1961.
- [2] Bălăceanu, C., Nicolau, Edm.: *Schema logică a neuronului*. Neurologia, Psihiatria și Neurochirurgia, 4 (1962) (sub tipar).
- [3] Nicolau, Edm., Bălăceanu, C.: *Neuronul ca element analogic*. Comunicare prezentată la sesiunea de comunicări științifice în domeniul automaticii, organizată de Academia R.P.R., București, 8-9 noiembrie 1962.

PAVEL GHELFAN

Magnetometru de inducție pentru determinarea micilor magnetizări remanente

Determinarea magnetizărilor remanente mici își găsește o importantă aplicație în domeniul cercetării subsolului.

Vectorul magnetizării remanente a rocilor constituie un indiciu de mare importanță pentru lucrările geologice.

În cazul rocilor sedimentare, care au un conținut în magnetită redus, determinarea vectorului magnetizării remanente este legată de dificultăți deosebite, dat fiind valoarea sa foarte mică. (În general sub 10^{-5} u.e.m. CGS/cm².)

În afară de aceasta eșantioanele care se extrag de la adâncime sînt de dimensiuni reduse, nede-pășind cîtiva cm³.

Sînt cunoscute de mai multă vreme cîteva metode directe bazate pe interacțiunea cîmpului eșantionului studiat cu un cîmp omogen, sau cu cîmpul neomogen al unei perechi de magneți astatizați, coaxiali, formînd un echipaj mobil [1].

În afară de acestea, o oarecare extindere au căpătat magnetometrele de inducție, bazate pe măsurarea tensiunii ce apare la bornele unui traductor inductiv, dispus convenabil în cîmpul periodic, ce se poate genera rotînd eșantionul în jurul unei axe de simetrie.

Această tensiune este foarte mică, o limită inferioară a momentelor magnetice întîlnite neexistînd.

Soluția amplificării selective [1], [2], [3], [4], [5] a selecției cumulative în timp [1], sau simultan a ambelor, (6) pentru determinarea semnalului periodic foarte mic, furnizat de traductor în prezența unui fond de zgomot mare datorit cîmpurilor parazite industriale, este abordată de mai mulți autori.

Principiul de funcționare

Magnetometrul de inducție descris în cele ce urmează [7], bazat pe amplificarea selectivă a semnalului indus într-un traductor de cîmpul periodic determinat de rotirea eșantionului analizat, a fost construit pentru orientarea magnetică a carotelor și studii de paleomagnetism [8].

Dispozitivul de rotire a eșantionului comandă simultan un generator de reper, care produce un semnal sinusoidal în raport cu care se determină faza tensiunii induse în traductorul amintit anterior, corespunzătoare unghiului proiecției vectorului magnetizării remanente, într-un plan perpendicular pe axa de rotație, cu o direcție marcată pe suportul eșantionului, stabilită la etalonare.

Din cele de mai sus rezultă importanța deosebită pe care o are stabilitatea fazei în cursul elaborării semnalului.

Pentru a nu se depăși erorile admisibile, stabilitatea necesară este dificil de obținut, dat fiind numărul mare de etaje și banda îngustă ce se impun, reclamînd utilizarea unui dispozitiv de rotire de mare stabilitate.

Pentru a elimina necesitatea unui astfel de dispozitiv s-a utilizat o metodă de măsurare potențiometrică. Semnalul obținut de la traductor este compensat cu ajutorul unei tensiuni auxiliare de fază și amplitudine reglabilă obținută de la generatorul de reper sincronizat de dispozitivul de rotire.

Faza și amplitudinea semnalului compensator pot fi cunoscute în raport cu un reper stabilit la etalonare după cum se va vedea în descrierea detaliată ce urmează.

Funcționarea poate fi urmărită pe schema bloc din figura 1.

Eșantionul P este rotit constant cu ajutorul motorului E alimentat prin regulatorul R de la un stabilizator de tensiune St .

Traductorul inductiv T care se află plasat convenabil în cîmpul periodic determinat prin rotirea eșantionului este conectat la intrarea unui amplificator A_1 cu zgomot propriu redus, de la care semnalul este aplicat unui amplificator cu bandă de trecere de 4 Hz A_2 , după care se aplică unui alt amplificator selectiv A_3 cu bandă reglabilă între 1 Hz și cca. 0,15 Hz.

Semnalul este măsurat la ieșirea acestuia din urmă.

Un contact C acționat sincron cu rotirea eșantionului comandă multivibratorul M de la care se

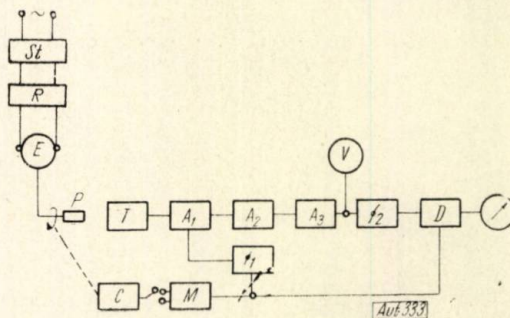


Fig. 1

la tensiunea de compensare ce se aplică printr-un defazor reglabil etalonat în grade Φ 1 la intrarea amplificatorului A_1 .

Tot de la multivibratorul M se ia o tensiune de referință pentru detectorul sensibil la fază D .

Acesta din urmă compară faza tensiunii de referință cu cea a tensiunii de măsurat, după o prealabilă corecție de fază Φ_2 .

Detectorul sensibil la fază va indica într-o primă aproximație sectorul în care se găsește proiecția vectorului magnetizării remanente în planul de rotație.

Descrierea elementelor componente

Dispozitivul de rotire a eșantionului

Eșantionul este introdus și fixat într-un pahar fixat în prelungirea unui ax. Acesta din urmă este rotit prin intermediul unei transmisii cu curea având raportul 1 : 1,15 de un electromotor asincron.

S-a ales, spre deosebire de realizările precedente care folosesc ax comun, transmisia multiplicativă prin curea, considerându-se că este mai avantajos și eficace a se elimina efectul perturbator al maselor magnetice în mișcare ale motorului și axului său prin această diferență de turație care duce implicit la diferențierea frecvenței cîmpului favorabil de frecvența cîmpului produs de eșantion.

În cazul utilizării unui ax comun, motor-eșantion, cîmpul parazit al pieselor în mișcare poate fi compensat cu un mic magnet permanent [5], fixat convenabil pe ax, dar această compensare este foarte labilă dat fiind pe de o parte influența factorilor externi (temperatură, cîmpul terestru, cîmpuri industriale) care modifică momentul rezultat de compensat, iar pe de altă parte valoarea extrem de mică, ce trebuie să se obțină pentru momentul magnetic rezidual.

Axul și paharul în care se introduce proba s-au executat din lemn.

Toate încercările anterioare cu materiale plastice nu au dus la rezultate satisfăcătoare din cauza efectelor electrostatice, menționate de altfel de majoritatea autorilor citați, sau a impurităților colectate la prelucrare.

Chiar și în cazul lemnului se constată, cînd atmosfera este uscată, puternice perturbații datorite efectelor electrostatice.

S-a ales o turație de 1680 rot/min a probei, corespunzătoare unei frecvențe de 28 Hz, avîndu-se în vedere necesitatea unui interval suficient între aceasta din urmă și frecvența rețelei, precum și de limitarea impusă turației de proprietățile mecanice inferioare ale pieselor în mișcare.

Traductorul inductiv

Urmărindu-se atenuarea efectului cîmpurilor parazite o primă posibilitate este oferită de faptul că acestea au un caracter mai uniform spre deosebire de cel al probei.

Traductorul a cărui schiță este prezentată în figura 2 se bazează pe această observație.

După cum se vede el este constituit din două bobine identice avînd două înfășurări legate în opoziție fiecare, dimensionate astfel încît tensiunea indusă rezultantă pe o bobină să fie nulă, într-un cîmp omogen.

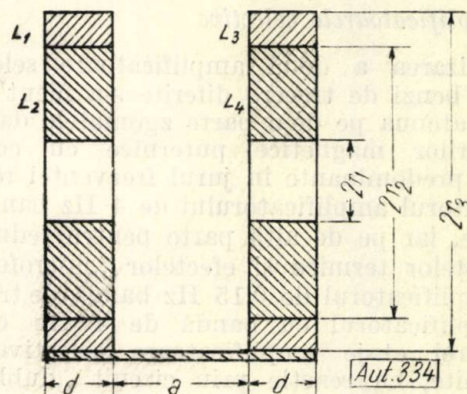


Fig. 2

Condiția aplicată unei componente sinusoidale oarecare a rezultantei cîmpurilor perturbatoare omogene :

$$\frac{E}{2} = \omega \pi n^2 d H \left[\int_{r_1}^{r_2} r^2 dr - \int_{r_2}^{r_3} r^2 dr \right] = 0$$

conduce la

$$2r_2^3 = r_1^3 + r_3^3$$

în ipoteza unui bobinaj uniform.

S-a notat :

- E — tensiunea rezultantă a traductorului ;
- ω — pulsația componentei perturbatoare ;
- n — numărul de spire al unei bobine ;
- r_1, r_2, r_3 — razele delimitînd cele două înfășurări ;
- H — cîmpul perturbator de pulsație ω .

O reducere suplimentară a efectului cîmpurilor externe s-a realizat, după conectarea bobinelor, printr-o orientare convenabilă astfel încît s-au compensat într-o oarecare măsură și efectele reziduale între ele, pentru o anumită distribuție a surselor în încăpere. Bobinele confecționate au următoarele date de execuție :

$$\begin{aligned} r_1 &= 12,5 \text{ mm} \\ r_2 &= 47,7 \text{ mm} \\ r_3 &= 60 \text{ mm} \\ d &= 10 \text{ mm} \\ a &= 28 \text{ mm} \\ n &= 80000 \end{aligned}$$

Forța electromotoare rezultantă datorită eșantionului se poate arăta că atinge 20÷30% din tensiunea indusă pe înfășurarea interioară în cazul unei așezări convenabile și al unei alegeri judicioase a dimensiunilor traductorului față de paharul port-eșantion.

Un calcul complet al eficacității traductorului este prezentat în lucrările [1] și [3].

Utilizarea a două bobine dublează sensibilitatea magnetometrului, posibilitate neexploată în realizările citate.

Amplificatoarele selective

Utilizarea a două amplificatoare selective având benzi de trecere diferite s-a făcut pentru a atenua pe de o parte zgomotele datorite cîmpurilor magnetice puternice cu componente predominante în jurul frecvenței rețelei, cu ajutorul amplificatorului de 4 Hz bandă de trecere, iar pe de altă parte pentru reducerea zgomotelor termice și efectelor „microfonice” cu amplificatorul de 0,15 Hz bandă de trecere.

Amplificatorul cu bandă de 4 Hz constă din trei etaje amplificatoare selective RC obișnuite, cu reacție prin circuit „dublu t”, acordate decalat, astfel încît banda de trecere să fie de 4 Hz.

Alegerea unei atari benzi s-a făcut experimental, avînd în vedere că amplificarea globală depășind valoarea de 10^6 , stabilitatea ansamblului reclamă acordarea, cu decalaje cît mai mari, a etajelor selective, pentru a se reduce pericolul oscilațiilor datorite cuplajului prin sursă.

Amplificatorul selectiv de bandă variabilă constă dintr-un cascod modificat [10] realizat pe tuburile T_1 și T_2 din figura 3 și un circuit

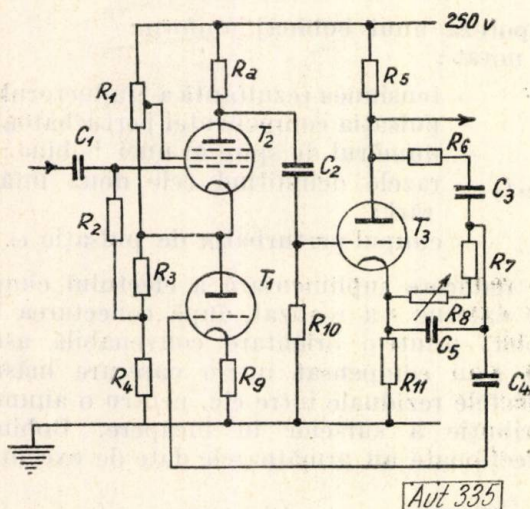


Fig. 3

de reacție selectivă RC realizat pe trioda T_3 .

Condițiile deosebite, bandă de trecere de 0,15 Hz și stabilitate ce se impun acestui amplificator au cerut alegerea unei soluții care să asigure un reglaj comod și o stabilitate satisfăcătoare în decursul unei utilizări de 6 ÷ 8 ore a aparatului.

Amplificarea importantă ce se obține pe cale de reacție utilizînd montajul cascod din schemă asigură obținerea benzii de 0,15 Hz

fără ca să avem o trecere în semiplanul stîng a caracteristicii amplitudine-fază a rețelei selective.

Aceasta se poate exprima

$$A = \frac{S_1 R_a}{1 + \frac{Z_{int}}{R_1} + \frac{Z_{int}}{R_{i1}}}$$

unde S_1 și R_{i1} sînt parametrii tubului T_1 , iar Z_{int} impedanța între catodul pentodei T_2 și masă, avînd în vedere că $Z_{int} = \frac{1}{S_2} + \frac{R_a}{\mu_2}$ poate fi făcută printr-o alegere a unui tub T_2 cu parametrii S_2 , μ_2 convenabili să satisfacă condiția

$$Z_{int} \ll R_1$$

în care caz componenta alternativă a curențului anodic prin T_1 este obligată să circule prin sarcina R_a a triodei T_2 .

Pentru tuburile utilizate (6J8 și ECC 85) s-a obținut $A = 2000$, cu $R_a = 0,2 \text{ M}\Omega$ și $R_1 = 4,5 \text{ k}\Omega$.

Factorul echivalent de calitate ridicat al rețelei selective utilizate în condițiile din schemă (1/3) o face sub aspectul simplității să fie de preferat unui circuit dublu T.

Circuitele de formare a semnalului compensator, defazoarele și detectorul sensibil la fază

Multivibratorul M este un astabil ordinar de la care se ia o tensiune controlată în fază cu ajutorul defazorului prezentat în figura 4,

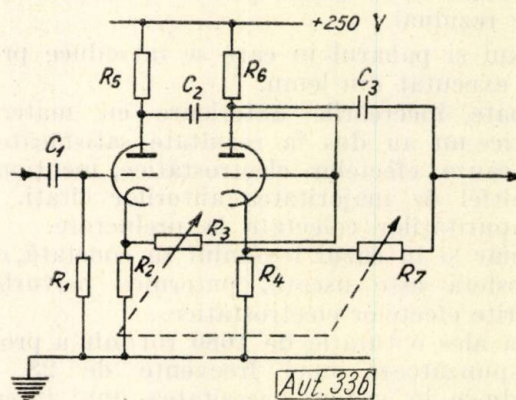


Fig. 4

constînd din două etaje defazoare avînd ca element de reglaj un potențiomtru liniar dublu.

Scala de la 0 la π , deși neliniară, care se obține, este totuși satisfăcătoare pentru scopul urmărit.

Detectorul sensibil la fază, figura 5, primește pe trioda T_1 semnalul, iar triodele T_2 lucrează în regim de comutație, grilele lor fiind alimentate în antifază de la multivibrator.

O constantă de timp de cca. 2 s asigură o bună stabilitate și sensibilitate a detectorului.

Se poate arăta că efectul selectiv al acestuia din urmă determinat de constanta de timp,

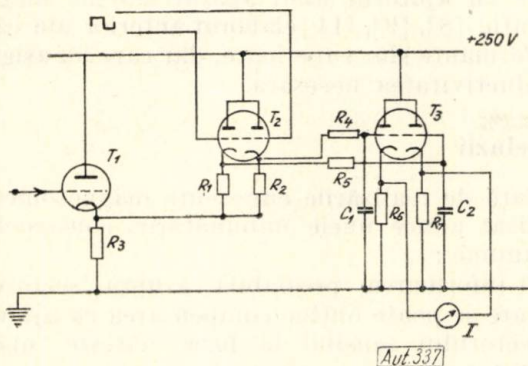


Fig. 5

poate fi mărit mult față de limitele practice ce se pot obține în aceeași privință cu amplificatoare selective; dar variațiile de fază ca și operativitatea redusă împiedică valorificarea acestei proprietăți.

Schema ansamblului

Semnalul venind de la traductorul inductiv este aplicat amplificatorului cascodă realizat pe tubul T_1 (fig. 5) asupra căruia se iau măsuri

T_2 , T_3 și T_4 , semnalul este aplicat amplificatorului cu bandă reglabilă (tuburile T_5 , T_6 și T_7) de unde în sfârșit se aplică etajului cu tubul T_{10} , indicator de nivel cu instrumentul I_1 .

Contactul C acționat de ax sincronizează în două situații, corespunzătoare pozițiilor a și b ale comutatorului K multivibratorul M , astfel încât acesta din urmă să basculeze în două situații decalate cu jumătate de perioadă.

De la multivibrator se ia o tensiune controlată în fază de defazor realizat pe tubul T_9 (6N8) și, după o prealabilă filtrare prin celulele R_{63} C_{41} , R_{64} C_{40} , se aplică potențiometric pe rezistența din catod R_1 a primului etaj de amplificare, pentru compensarea semnalului de la traductor.

Controlul amplitudinii acestei tensiuni se face cu potențiometrul R_{66} .

De la plăcile dublei triode T_8 se ia o tensiune simetrică de referință, pentru comanda dispozitivului sensibil la fază realizat pe tuburile T_{11} , T_{12} , T_{13} (6N8) cu ajutorul căruia se poate cunoaște cu aproximație defazajul dintre tensiunea de la traductor și cea de referință, dînd astfel o informare prealabilă asupra sectorului în care se obține compensarea.

Nivelul semnalului aplicat la acest dispozitiv este controlat de instrumentul I_1 (în absența semnalului compensator).

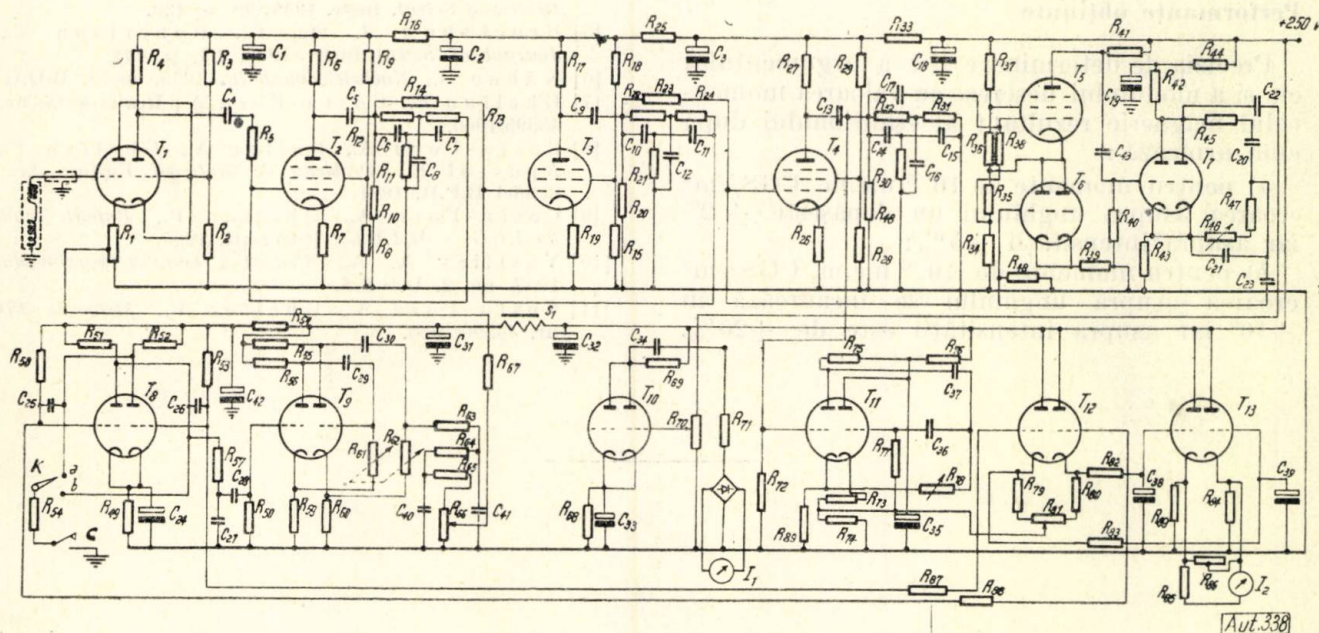


Fig. 6

deosebite de reducere a microfoniilor datorite în special vibrațiilor pe frecvența de lucru a dispozitivului de rotire, iar încălzirea este efectuată de la o baterie de acumulatori.

Trecînd apoi prin cele trei etaje identice ale amplificatorului de 4 Hz bandă de trecere,

Etalonarea

Un ac magnetic al cărui moment și orientare sînt cunoscute se fixează în paharul port-eșantion marcîndu-i-se poziția într-un plan de rotație care întretaie centrul traductorului.

Faza determinată prin compensarea semnalului de la traductor se ia drept origine iar prin reasezarea acului din 5 în 5 grade se etalonează scala rezistențelor variabile cuplate R_{61} , R_{62} , ale defazorului.

Potențiometrul R_{66} se etalonează în u.e.m. CGS.

Modul de lucru

Proba analizată este tăiată în formă cubică și marcată pe trei fețe cu un reper care la așezarea ei se urmărește să coincidă cu reperul de pe paharul port-eșantion trasat la etalonare.

După pornirea motorului de antrenare se reglează turația acestuia urmărindu-se intrarea în bandă a semnalului de la traductor prin maximul de nivel arătat de instrumentul I_1 .

Se reglează apoi amplificarea din potențiometrul R_{70} astfel încît instrumentul I_1 să marcheze un reper.

Dacă amplificarea este insuficientă se mai îngustează banda acționînd rezistența variabilă R_{41} , repetîndu-se apoi operația de reglare a turației motorului. Observînd sectorul anunțat de I_2 se trece la compensare, reglînd succesiv faza și amplitudinea semnalului de compensare pînă ce se anulează semnalul de la traductor.

Performanțe obținute

Precizia de determinare atît a argumentului cît și a modului descresc cu valoarea momentului magnetic rezultat al eșantionului după cum urmează :

a) pentru momente de 10^{-5} u.e.m. CGS/cm³ eroarea asupra unghiului nu depășește $\pm 2^\circ$ iar asupra intensității $\pm 5\%$;

b) pentru momente de 10^{-6} u.e.m. CGS/cm³ eroarea asupra unghiului se încadrează în $\pm 10^\circ$ iar asupra intensității este de $\pm 20\%$.

Aceste performanțe se situează sub cele prezentate în lucrarea [4], dar sînt satisfăcătoare scopului urmărit.

Stabilirea performanțelor s-a făcut comparativ cu ajutorul unui aparat similar magnetostatic [8], [9], [11] elaborat anterior ale cărui performanțe sînt superioare, dar care nu asigură productivitatea necesară.

Concluzii

Față de realizările cunoscute magnetometrul realizat aduce unele îmbunătățiri constructive și anume :

a) informarea prealabilă asupra sectorului în care se poate obține compensarea cu ajutorul detectorului sensibil la fază mărește operativitatea ;

b) utilizarea transmisiei cu raport diferit de 1 și a unor elemente total nemagnetice la dispozitivul de rotire a probei este avantajoasă față de soluția motorului coaxial cu proba, după cum s-a arătat, în cazul folosirii unui motor electric.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Nagata T., *Magnetism gornih porod*, Moscova, 1956, p. 62, 73, 79.
- [2] Beriman R. I., *Brev. Sov.* no. 123606 21. e. 12.
- [3] Runcorn S. K., *Methods and techniques in geophysics*, New York, 1960, p. 194.
- [4] Johnson E. A., Murphy T., Michelsen P., *Review of Scient. Instr.* 1949, 20, p. 429.
- [5] Bruckshaw J. Mc. G., Robertson E., *Journal of Scient. Instr.* 1948, 25, p. 444.
- [6] Kähne R., *Nachrichtentechnik*, 1955, nr. 3, R.D.G.
- [7] Ghelfan P., Costa-Foru A., *Memoriu OSI* nr. 43595/1960.
- [8] Costa-Foru A., Baltac A., Ghelfan P., Apostol E., *Probleme de Geofizică*, Editura Academiei R.P.R. 1961.
- [9] Costa-Foru A., Ghelfan P., *Raport, Tema 96 I.L.G. - M.I.P.C.*, București, 1960.
- [10] Vasiliev A. A., *Pribori i tehnika experimenta*, 1957, no. 2, U.R.S.S.
- [11] Costa-Foru A., Ghelfan P., *Memoriu OSI* nr. 43596/1960.

IANCU PASCARU

Stabilizarea frecvenței unui oscilator cu clistron

Aparatul descris în acest articol a fost realizat în scopul stabilizării frecvenței oscilatorului de microunde al unui spectrograf de rezonanță paramagnetică electronică.

Dezvoltarea spectroscopiei de rezonanță paramagnetică electronică a impus realizarea unor spectrografe de înaltă sensibilitate și stabilitate, lucrând în domeniul microundelor. Una din măsurile ce se impun pentru obținerea performanțelor maxime, la aceste spectrografe, este stabilizarea frecvenței oscilatorului cu clistron.

Metodele de stabilizare a frecvenței oscilatorilor cu clistroni folosite curent în spectrografele de rezonanță paramagnetică electronică sînt:

a) Sistemul de stabilizare Pound [1] în care se folosește ca referință o cavitate rezonatoare cu factor de calitate mare. Semnalul aplicat la această cavitate produce o tensiune de eroare, a cărei valoare este în funcție de diferența dintre frecvența semnalului și frecvența de acord a cavității rezonatoare, folosită ca referință.

b) Modularea în frecvență a clistronului reflex, obținându-se o modulație în amplitudine a purtătoarei de microunde, atunci cînd frecvența clistronului diferă de frecvența de acord a cavității rezonatoare [2].

Sistemul de stabilizare Pound implică complicații constructive. Cea de-a doua metodă necesită modularea în frecvență a purtătoarei de microunde, ceea ce este un dezavantaj în radiospectroscopie, unde se cere ca radiația incidentă să fie pe cît posibil monocromatică.

Pentru a stabili frecvența oscilatorului cu clistron al unui spectrograf de rezonanță paramagnetică electronică construit la Institutul de fizică atomică [3] s-a folosit stabilizarea de fază a acestui oscilator [4], [5], comparînd frecvența clistronului cu o armonică superioară a unui oscilator cu cuarț [6]. Acest sistem de stabilizare prezintă avantajul că, prin folosirea unui montaj electronic relativ simplu, se realizează transferul stabilității oscilatorilor cu cuarț la oscilatorii de microunde. De asemenea, purtătoarea de microunde este monocromatică, iar frecvența clistronului reflex este menținută la o valoare cunoscută cu mare precizie, ceea ce este important în determinarea unor parametri spectrali din spectroscopia de rezonanță paramagnetică electronică.

Descrierea aparatului

Schema-bloc a stabilizatorului realizat este arătată în figura 1.

Frecvența de 10 MHz a oscilatorului controlat cu cuarț este multiplicată de 45 ori ($5 \times$

$\times 3 \times 3$), obținându-se la ieșire frecvența de 450 MHz. Prin intermediul unui cablu coaxial, aceste oscilații sînt aplicate la o diodă cu germaniu, montată într-o cavitate rezonatoare, acordată pe frecvența de lucru și cuplata

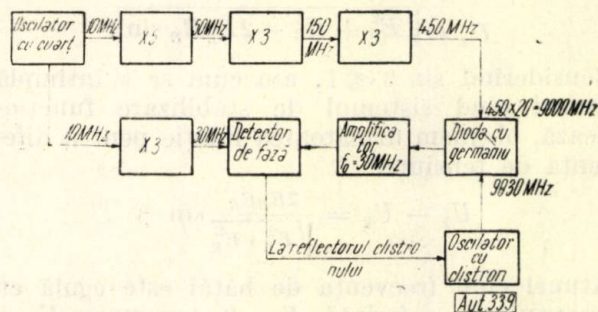


Fig. 1. Schema-bloc a stabilizatorului.

printr-o sondă la ghidul de unde principal. Prin urmare, în cavitatea rezonatoare sînt prezente oscilațiile de microunde generate de clistronul reflex și armonicile superioare ale frecvenței de 450 MHz. Ca referință este folosită armonică 20, respectiv 9000 MHz. La ieșirea diodei cu germaniu se obține o tensiune a cărei frecvență este egală cu diferența dintre frecvența de referință de 9000 MHz și cea dată de oscilatorul cu clistron. Cînd frecvența clistronului este egală cu 9030 MHz se obțin bătăi de 30 MHz, care sînt amplificate și comparate într-un detector de fază cu o tensiune de referință de 30 MHz obținută tot de la oscilatorul cu cuarț.

Dacă frecvența oscilatorului cu clistron se abate de la valoarea de 9030 MHz, variază și frecvența de bătăi, însă orice abatere de frecvență duce imediat la apariția unui defazaj față de tensiunea de referință, care este sesizat de către detectorul de fază și transformat într-o tensiune de eroare care se aplică direct pe reflectorul clistronului reflex.

Detectorul de fază folosit în acest stabilizator este arătat în figura 2, a, iar în figura 2, b este reprezentată diagrama vectorială.

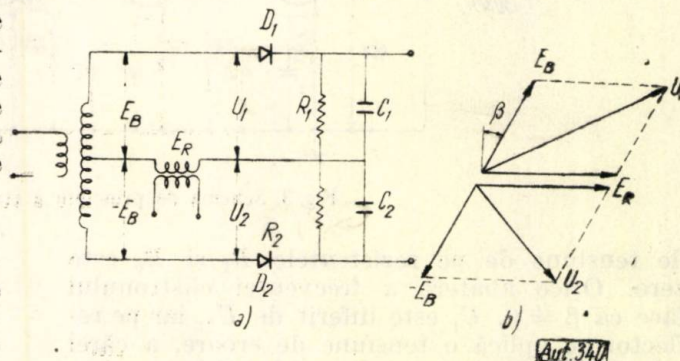


Fig. 2. Detectorul de fază.

Tensiunea de referință E_R dată de oscilatorul cu cuarț este aplicată la diodele D_1 și D_2 în fază, în timp ce tensiunea de bătai E_B este aplicată la aceste diode în antifază. Din diagrama vectorială se pot deduce relațiile pentru tensiunile rezultante U_1 și U_2 care sînt egale cu :

$$U_1 = \sqrt{E_B^2 + E_R^2 + 2E_BE_R \sin \beta}$$

$$U_2 = \sqrt{E_B^2 + E_R^2 - 2E_BE_R \sin \beta}$$

Considerînd $\sin \beta \ll 1$, așa cum se și întîmplă atunci cînd sistemul de stabilizare funcționează, obținem următoarea relație pentru diferența de tensiune

$$U_1 - U_2 = \frac{2E_BE_R}{\sqrt{E_B^2 + E_R^2}} \sin \beta$$

Atunci cînd frecvența de bătai este egală cu frecvența de referință, $\beta = 0$, tensiunea $U_1 = U_2$, iar tensiunea de eroare egală cu diferența

Schema de principiu a stabilizatorului este arătată în figura 3. Oscilatorul cu cuarț de 10 MHz este realizat cu ajutorul tubului T_1 . Circuitele din anodele tuburilor T_2 , T_3 și T_5 sînt acordate pe frecvențele de 50 MHz, respectiv 150 MHz și 450 MHz; tubul T_4 este folosit ca amplificator pe frecvența de 150 MHz. Circuitul anodic al tubului T_5 este de tipul „fluture”, iar tensiunea de 450 MHz ce se obține din anoda acestui tub, este aplicată la o diodă de germaniu (ДГС4) care este montată într-o cavitate rezonatoare. Tensiunea de bătai de 30 MHz ce se obține de la această diodă este aplicată amplificatorului acordat, realizat cu tuburile T_7 , T_8 , T_9 și T_{10} . Tensiunea de referință necesară detectorului de fază este obținută cu ajutorul tubului T_6 folosit ca triplor de frecvență.

Detectorul de fază nu are legătură galvanică cu montajul electronic al stabilizatorului, ceea ce permite inserierea tensiunii de eroare dată de detectorul de fază cu tensiunea de

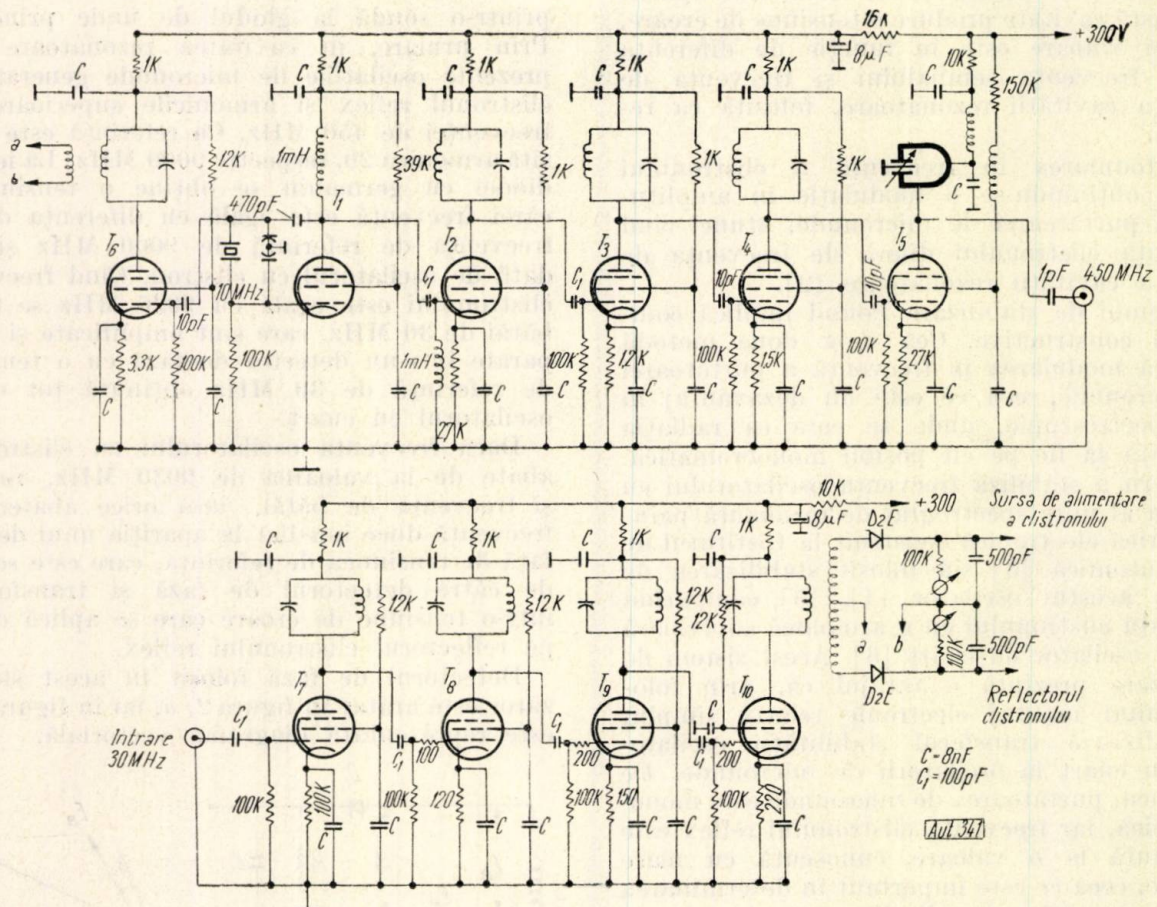


Fig. 3. Schema de principiu a stabilizatorului de frecvență.

de tensiune de pe rezistențele R_1 și R_2 este zero. Orice abatere a frecvenței clistronului face ca $\beta \neq 0$, U_1 este diferit de U_2 , iar pe reflector se aplică o tensiune de eroare, a cărei polaritate este dată de semnul lui Δf .

alimentare a clistronului. Acest lucru simplifică realizarea practică a aparatului, permițînd ca alimentarea tuburilor electronice să fie făcută de la un redresor obișnuit, iar redresorul care alimentează clistronul reflex nu necesită

modificări în vederea adaptării sistemului de stabilizare. Pe panoul frontal al aparatului sînt prevăzute două instrumente care măsoară curenții diodelor detectorului de fază, permițînd observarea intrării în gama de stabilizare a clistronului. Tuburile folosite sînt de tipul 6Ж1П în afara tubului T_5 care este de tipul 6Ж3П.

Performanțele aparatului

Pentru a măsura stabilitatea în timp a aparatului, s-au realizat doi stabilizatori identici de tipul descris, fiecare stabilizînd frecvența

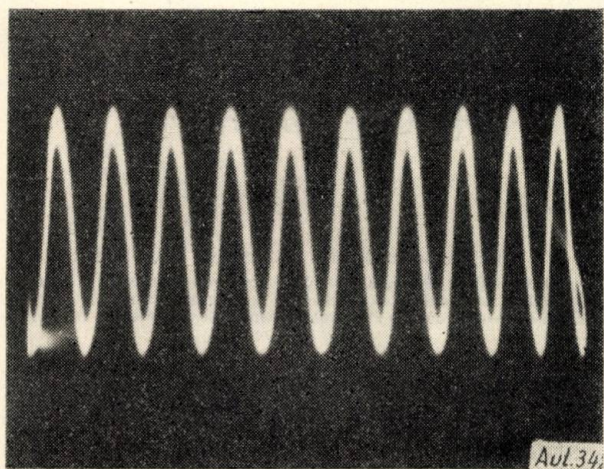


Fig. 4. Oscilograma bătăilor între cei doi oscilatori cu clistroni stabiliizați.

unui oscilator cu clistron. Puterea de la cei doi clistroni stabiliizați a fost mixată cu ajutorul unei diode cu germaniu, obținîndu-se diferența de frecvență între cei doi clistroni egală cu 1285 kHz. Această diferență se datorește faptului că cele două cristale de curăț ale oscilatorului de fază nu oscilează pe aceeași frec-

vență. Variația diferență de frecvență de 1285 kHz corespunde unor variații de frecvență a celor doi oscilatori cu clistroni.

S-a determinat stabilitatea în timp a celor doi oscilatori cu clistroni, măsurîndu-se abaterea frecvenței de 1285 kHz pe timp de 8 ore. Măsurările s-au făcut cu ajutorul unui frecvențmetru a cărui precizie este de 10^{-4} , ceea ce raportat la frecvența de microunde corespunde unei precizii de măsurare de 10^{-8} . Aceste măsurări indică o stabilitate a celor doi oscilatori cu clistroni de $\pm 2 \cdot 10^{-6}$ pe timp de 8 ore.

Din aceste rezultate se poate trage concluzia că stabilitatea oscilatorului cu cuarț este practic transferată oscilatorului cu clistron.

În figura 4 este dată oscilograma bătăilor între cei doi oscilatori cu clistroni stabiliizați (frecvența de băți egală cu 1285 kHz). Această oscilogramă confirmă caracterul monocromatic al celor două purtătoare de microunde.

Dacă este necesară o stabilitate mai bună pe timp îndelungat, se impune termostatarea oscilatorului cu cuarț.

Gama de stabilizare a aparatului este de ± 5 MHz, iar constanta de timp a detectorului de fază este de 50 μ s.

Autorul mulțumește ing. Adrian Valeriu și ing. Paul Drăghicescu pentru interesul acordat acestei lucrări.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Pound, R. V.: Rev. Sci. Instr. 17, 490 (1946).
- [2] Семенов А. Г., Бубнов, Н. Н.: Вестн. А. Н. СССР, 3, 55 (1959).
- [3] Pascaru, I., Valeriu, A.: Studii și cercetări de fizică, XII, 1, 165 (1961).
- [4] Peter, M., Strandberg, M. W.: Proc. IRE, 43, 869 (1955).
- [5] Берштейн, И. Л. Сибирияков, В. Л.: Радиотехника и Электроника III, 2, 290 (1958).
- [6] Pascaru, I.: Studii și cercetări de fizică XII, 4, 795 (1961).

PENTRU TÎNĂRUL INGINER

E. COJOCARU, D. CIOVICĂ, A. IOSIPESCU

Instalație de comandă automată a unui laminor de tablă subțire în pachete

1. Considerații generale

În cadrul tendinței generale de introducere cât mai largă a automatizării în diversele ramuri industriale din țara noastră și în special în ramurile de primă importanță, ca de exemplu siderurgia, s-a pus problema comenzii automate a unui laminor de tablă subțire.

Scopul urmărit prin automatizarea funcționării laminorului, a fost creșterea productivității în raport cu cea obținută la funcționarea neautomată, precum și micșorarea volumului mare de muncă manuală grea, existentă în acest sector de producție.

Sarcina trasată a fost îngreunată de faptul că tehnologia complexă a laminării tablei „în pachete” se pretează mai puțin comenzilor automate.

Din literatura de specialitate rezultă că la laminoarele de acest tip nu s-a mers pe linia automatizării, ci a îmbunătățirii continue a mecanizării și a condițiilor tehnico-organizatorice de lucru [1].

Tendința generală este de a se renunța la acest tip de laminor „în pachete”, în favoarea laminoarelor în benzi: continue, semicontinue sau reversibile [5].

De altfel pentru uzina furnizoare a liniilor de laminare „Ernst Thälmann” din Magdeburg, automatizarea unui laminor de acest tip a constituit prima experiență.

Din cauza unei serii de deficiențe care nu au făcut posibilă funcționarea automată a liniei de laminare, s-a impus necesitatea găsirii unor soluții noi, care să asigure continuitatea în exploatare și eficiența economică.

Un prim pas făcut pe drumul automatizării laminorului a fost găsirea unor elemente transductoare noi, corespunzătoare condițiilor de lucru din laminor și experimentarea acestora la una din cajele laminorului, asigurându-se funcționarea automată a acesteia.

În articolul de față este prezentată noua schemă de comandă automată și rezultatele obținute în urma realizării și experimentării acesteia la una din cajele duo ale laminorului de tablă subțire.

2. Programul de lucru al instalației

2.1. Fluxul tehnologic

Laminorul de tablă subțire cuprinde patru caje de laminare și anume: o cajă trio (cu trei cilindri) degrositoare și trei caje duo (cu doi cilin-

dri), din care una intermediară, iar ultimele două caje finisoare.

Schema-bloc a fluxului tehnologic este arătată în figura 1.

Platinele care constituie materialul inițial, după o încălzire la 800°C, în cuptorul de pla-

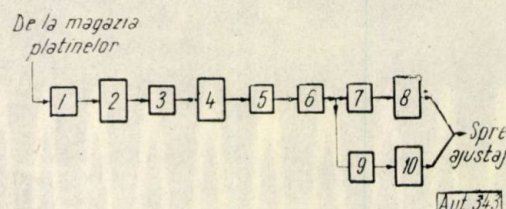


Fig. 1. Schema bloc a fluxului tehnologic:

1 — cuptor platine; 2 — cajă trio; 3 — cuptor semifabricate; 4 — cajă duo intermediară; 5 — dublor cu foarfecă; 6 — baie de decapare; 7 — cuptor de pachete I; 8 — cajă duo de finisare; 9 — cuptor de pachete II; 10 — cajă duo de finisare.

tine, sînt laminate în cajă trio în trei treceri. La ultima trecere, prin suprapunerea a două platine și laminarea lor concomitentă se obțin așa-numitele șturțuri.

După încălzirea acestora, are loc laminarea lor în prima cajă duo — cajă intermediară.

În urma terminării laminării, cele două table suprapuse se îndoaie, formîndu-se un pachet din patru table.

Cajă intermediară alimentează de obicei în paralel cele două caje duo finisoare.

Urmează o încălzire a pachetelor și laminarea acestora în cajele finisoare, unde se execută cîte trei — șapte treceri în funcție de schema de laminare.

După cum am văzut, procedeul laminării tablelor subțiri în pachete impune reîncălzirea repetată a semifabricatelor în cursul trecerii acestora de la o cajă la următoarea.

2.2. Procesul de laminare

Deoarece comanda automată a fost aplicată la una din cajele duo ale laminorului, ne vom mărgini să prezentăm pe scurt procesul de laminare a tablei subțiri în pachete la cajă duo, pentru o înțelegere mai ușoară a funcționării schemei de comandă automată.

Cajele duo cuprind fiecare cîte două mese și anume: o masă basculantă în fața cajei și alta ridicătoare în spatele cajei.

Sesizarea poziției materialului la cajă duo este arătată în figura 2.

Masa basculantă alimentează cu materiale (pachete sau șturțuri) cilindrii de laminare, iar masa ridicătoare din spate execută primirea

și întoarcerea materialului peste cilindrul superior, pe masa din față, în vederea trecerii următoare.

Pe fiecare masă se găsește câte un transportor cu lanțuri. Materialul de laminat intră pe masa

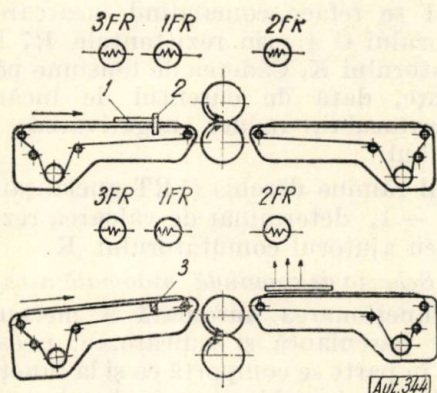


Fig. 2. Sesizarea poziției laminatului la caja duo:
1 - laminat; 2 - opritor „ridicat”; 3 - opritor „coborât”.

basculantă din față, fiind transportat de lanțuri pînă la un opritor, care se află în poziția ridicată.

Prin sesizarea prezenței materialului la opritor de către traductorul primar, asupra căruia se va reveni în cele ce urmează, se dă comanda la bătaia laterală a linialelor, în vederea aranjării și ghidării corecte a pachetului, și comanda de coborîre a opritorului.

Materialul este transportat cu ajutorul lanțurilor transportoare pînă la cilindri. Cînd materialul părăsește al doilea traductor primar, care sesizează prezența tablei pe masa basculantă din față a cajei, se comandă oprirea lanțurilor din mersul lor înainte și ridicarea ambelor mese.

În poziția de sus a meselor lanțurile pornesc înapoi, iar cînd materialul părăsește traductorul primar, care sesizează prezența acestuia pe masa ridicătoare din spatele cajei, se dă comanda de coborîre a meselor și de oprire a lanțurilor din mersul înapoi.

În poziția de jos a meselor, lanțurile pornesc din nou înainte efectuîndu-se o nouă trecere printre cilindri.

Un ciclu de laminare a unui pachet cuprinde, după caz, în funcție de sortimentul de tablă ce se laminează, 3-7 treceri.

3. Elementele instalației de comandă automată

3.1. Traductoare și aparate

Pentru asigurarea comenzii automate s-au folosit în afară de contactoare, relee intermediare și relee de timp electromagnetice obișnuite, următoarele echipamente speciale:

3.1.1. Fotoreleul electronic. Drept traductoare primare pentru sesizarea prezenței materialului pe cele două mese ale cajei

au fost adoptate traductoare fără contact și anume fotorelele electronice — amplificatoare cu fotorezistență.

În acest scop s-au utilizat trei fotorezistențe de fabricație sovietică tip F.S.A. 1, a căror sensibilitate sporită a permis amplasarea amplificatoarelor electronice departe de cază, într-un mediu mai favorabil, iar pe de altă parte montarea carcaselor care conțin fotorezistențele la o distanță mai mare de laminat, ceea ce protejează semiconductorul împotriva încălzirilor periculoase.

Curba de funcționare a fotorezistenței tip F.S.A. 1 este arătată în figura 3.

Amplificatorul cu fotorezistență este sensibil la radiații infraroșii și practic insensibil la lumina vizibilă.

Limita inferioară de temperatură a corpului de sesizat, la care este sensibil acesta, este de 200°C, asigurîndu-se astfel sesizarea materialului, cînd acesta nu mai este incandescent, avînd o temperatură sub 400°C.

Amplificatorul se compune din trei etaje de amplificare și anume: două etaje cuprinse în dubla triodă 6 H8C și ultimul etaj format

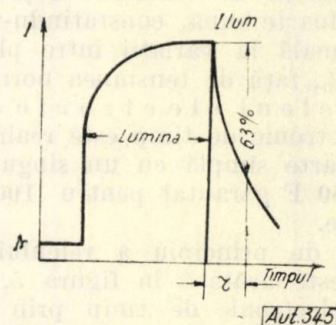


Fig. 3. Curba de funcționare a fotorezistenței FSA-1.

din două pentode 6 P 3 C legate în paralel pentru a obține o putere mai mare în etajul final și astfel a putea comanda la nevoie un releu intermediar de tip RI 3 cu contacte pentru curenți mari.

Schema de principiu a amplificatorului este arătată în figura 4.

În stare de repaus, etajele amplificatorului sînt respectiv în starea blocat — deblocat — blocat.

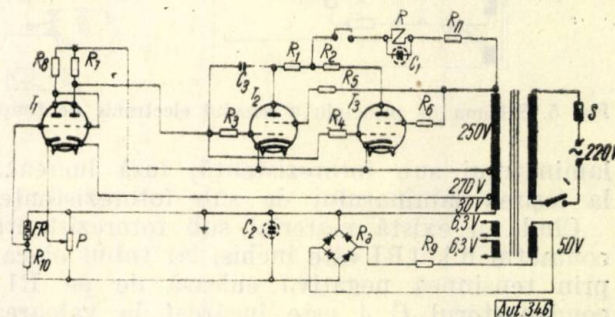


Fig. 4. Schema de principiu a amplificatorului.

La iradierea cu infraroșii a fotorezistenței, puntea în care este montată se dezechilibrează și se aplică astfel un semnal de comandă, care determină următoarea stare a etajelor: deblocat — blocat — deblocat și astfel se stabilește un curent anodic la etajul final, care determină anclasharea releului.

Răspunsul la începerea iradierii este instantaneu, cu caracteristică de releu, iar declanșarea releului se face cu o temporizare adusă la nivel minim, practic neglijabilă, determinată de însăși caracteristica de funcționare a fotorezistenței (fig.3).

Variațiile de temperatură ale mediului în care funcționează fotorezistențele sînt înălturate prin răcirea cu apă a carcaselor în care sînt montate.

O eventuală întrerupere a apei de răcire nu produce perturbații în funcționare, deoarece o variație în plus a temperaturii mediului de 30—35°C nu creează un semnal suficient pentru deblocarea amplificatorului.

Stabilitatea în timp este foarte bună și nu necesită reglaje (verificări) decît la perioade foarte mari.

Instabilitatea la variațiile rețelei este de asemenea foarte bună, constatîndu-se o funcționare normală la variații între plus 10% și minus 40%, față de tensiunea normală.

3.1.2. Releul electronic de timp. Releul electronic de timp este realizat după o schemă foarte simplă cu un singur tub electronic E 80 F garantat pentru 10000 ore de funcționare.

Schema de principiu a releului electronic de timp este arătată în figura 5.

Releul electronic de timp prin construcția sa cumulează și funcția unui releu de trecere, deoarece nu lucrează în lipsa sau la apariția

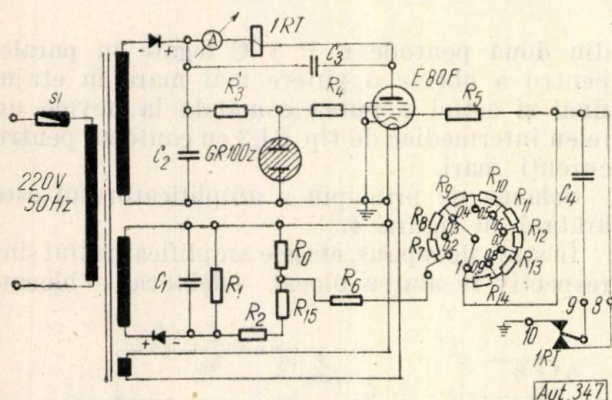


Fig. 5. Schema de principiu a releului electronic de timp.

laminatului sub fotorezistență, însă lucrează la ieșirea laminatului de sub fotorezistență.

Cînd nu există material sub fotorezistență contactul n.î. 1RI este închis, iar tubul blocat prin tensiunea negativă culeasă de pe R1; condensatorul C 4 este încărcat la valoarea tensiunii de blocare.

La intrarea tablei calde sub fotorezistență contactul 1RI se comută descărcînd prin scurtcircuitare pe C 4.

Tubul rămîne în continuare blocat (releul 1RT declanșat). În momentul în care coada materialului iese de sub fotorezistență, contactul 1RI se reface, comandînd încărcarea condensatorului C 4 prin rezistențele R7-R14 ale comutatorului K. Căderea de tensiune pe aceste rezistențe, dată de curentul de încărcare a condensatorului, reduce negativarea deschizînd tubul.

Tubul rămîne deschis (1RT anclanșat), timp de 0,2 — 1, determinat de valoarea rezistenței aleasă cu ajutorul comutatorului K.

3.2. Schema de comandă automată a cajei duo

La funcționarea automată a mecanismelor meselor basculantă și ridicătoare, fiecare mecanism în parte se comportă ca și la funcționarea manuală, cu deosebirea că în locul comenzilor date de laminorist de la manipuloarele de comandă, apar comenzile date de traductoarele primare în funcție de diferitele poziții ale laminatului pe mese.

Schema de comandă automată a cajei de laminare este arătată în figura 6.

Pentru trecerea la funcționarea automată se impune realizarea următoarelor condiții inițiale, cu ajutorul comenzilor manuale:

- a) mesele să fie în poziția de jos;
 - b) opritorul să fie în poziția „ridicat”;
 - c) linialele să fie în poziția „depărtate”;
- și se programează numărul de treceri în funcție de sortiment.

Trecerea la funcționarea automată se face punînd manipuloarele de comandă manuală și comutatorul de programare 1 CP pe poziția „automat”.

Comanda începerii funcționării schemei se face cu ajutorul butonului de comandă 1BP. Prin apăsarea pe butonul 1BP, acționează contactorul 2R care trimite un contact normal deschis în schema de acționare a transportoarelor cu lanțuri.

Transportoarele pornesc înainte și antrenează materialul de laminat evacuat din cuptor, pînă la opritor.

Fotorezistența 3FR instalată în fața cajei sesizează prezența materialului la opritor și comandă bătaia linialelor prin contactul normal deschis 3RI în circuitul contactorului 3R, care trimite un contact normal deschis în schema de acționare a linialelor.

Contactorul 3R declanșează releul de timp 1T care după cca. 0,5 secunde comandă depărtarea linialelor.

Concomitent cu aceasta se dă comanda la coborîrea opritorului prin declanșarea contactorului 4R care prin contactul normal deschis 4R închide circuitul contactorului 5R, care la rîndul său închide un contact normal deschis în schema de acționare a opritorului. Opritorul

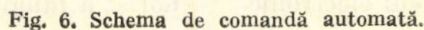
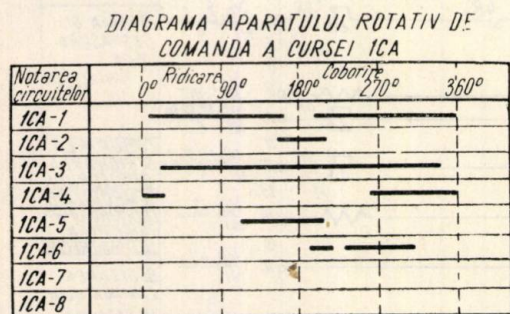


Fig. 6. Schema de comandă automată.

se coboară. Transportoarele cu lanțuri transportă materialul de laminat între cilindri spre masa de ridicare din spate.

Cînd coada materialului părăsește fotorezistența 1FR instalată de asemenea în fața caiei, fotoreleul electronic 1RE, ce a fost acționat la apariția materialului, întrerupe alimentarea



[Aut. 345]

Fig. 7. Schema de funcționare a aparatelor rotative de comandă.

releului intermediar 1RI, care prin contactul său normal închis 1RI acționează releul electronic de timp 1RT (după cum s-a descris la punctul 3.1.2).

Acesta prin contactul său normal deschis declanșează instantaneu contactorul 6R, pregătind circuitul contactorului 7R și întrerupînd circuitul contactorului 2R, lanțurile oprindu-se din mersul lor înainte.

După cca. 0,4 secunde releul electronic 1RT comandă ridicarea meselor prin contactul său normal închis cu ajutorul contactorului 7R, care trimite un contact normal deschis în schema de acționare a meselor.

Mesele se opresc în poziția de sus cu ajutorul aparatelor rotative de comandă 1CA și 2CA, care comandă în același timp, prin contactele 1CA-5 și 2CA-5 anclanșarea contactorului 10R.

Schema de funcționare a aparatelor rotative de comandă este arătată în figura 7.

Contactorul 10R trimite un contact normal deschis în schema de acționare a transportoarelor cu lanțuri care pornesc înapoi.

Transportoarele cu lanțuri antrenează laminatul peste cilindrul superior, spre masa basculantă din fața caiei.

Cînd coada materialului părăsește fotorezistența 2FR din spatele caiei, releul electronic

2RE ce a fost acționat la apariția materialului, declanșează releul intermediar 2RI care, prin contactul său normal închis 2RI, anclanșează releul electronic de timp 2RT.

Acesta prin contactul său normal deschis anclanșează instantaneu contactorul 8R pregătind circuitul contactorului 9R și cu temporizarea constantă pentru toate sortimentele de cca. 2 s anclanșează contactorul 9R care trimite un contact normal deschis în schema de acționare a meselor, comandînd coborîrea acestora.

Concomitent, contactorul 9R prin contactul său normal închis din circuitul contactorului 10R comandă oprirea transportoarelor cu lanțuri din mersul înapoi.

În timpul coborîrii meselor, aparatul rotativ de comandă 1CA, prin contactul său 1CA — 6, anclanșează contactorul 3R, avînd loc comanda de bătaie a linialelor.

Mesele se opresc în poziția de jos prin intervenția aparatelor rotative de comandă 1CA și 2CA, iar prin contactele lor 1CA — 4 și 2CA — 4, îndată ce mesele au ajuns în poziția de jos, se dă comanda pentru pornirea lanțurilor înainte, după care materialul este prins din nou între cilindri și trecut pe masa din spate.

Ciclul se repetă de mai multe ori, conform programării făcute inițial la pupitrul de comandă de către laminorist cu ajutorul „cheii de program” a releului de numărare a impulsurilor RNI.

La fiecare ridicare a meselor, aparatul de comandă 2CA, prin contactul său 2CA — 6, trimite un impuls la releul numărător RNI.

La ridicarea meselor după penultima trecere programată, releul RNI prin contactul său normal deschis anclanșează contactorul 11R. Acesta trimite un contact normal deschis în circuitul contactorului 10R, ceea ce permite ca transportoarele cu lanțuri, avînd o cursă prelungită de data aceasta, să antreneze laminatul pe masa din față, dincolo de opritor.

Odată cu începerea coborîrii meselor, este acționat contactorul 12R, care prin contactul său normal închis comandă ridicarea opritorului.

Îndată ce mesele ajung în poziția de jos, transportoarele cu lanțuri pornesc înainte și antrenează tabla pînă la opritor.

Odată ce laminatul ajunge la opritor, fotorezistența 3FR sesizează prezența laminatului și prin contactul normal deschis 3RI comandă bătaia și desfășurarea linialelor.

După desfășurarea linialelor, se comandă, prin contactul normal deschis 4R, coborîrea opritorului după cca. 0,5 secunde, prin intermediul releului de timp 2T, contactul normal închis al releului 14R fiind deschis la ultima trecere.

Temporizarea coborîrii opritorului este necesară pentru verificarea vizuală de către laminorist a lungimii laminatului.

După coborîrea opritorului, transportoarele cu lanțuri introduc laminatul între cilindri.

Cînd laminatul părăsește opritorul, fotorezistența 3FR sesizează acest lucru și prin contactul n.d.3RI, din circuitul contactorului 5R, comandă ridicarea opritorului pentru prima trecere a ciclului următor.

Cînd coada materialului părăsește fotorezistența 2FR din spatele cajei, releul electronic de timp 2RT prin contactul său n.î. declanșează contactorul 13R, iar prin închiderea sa temporizată îl pregătește pentru ciclul următor. După aceasta toate operațiile se repetă.

Schema mai prevede o serie de blocaje pentru crearea siguranței de funcționare a mecanismelor cajei.

4. Rezultatele experimentării schemei de comandă automată

Experimentarea schemei de comandă automată efectuată la una din cajele duo ale laminorului de tablă subțire a avut loc în condiții normale de funcționare a cajei, cuprinzînd o gamă largă de sortimente.

După analizarea datelor înregistrate și centralizate s-au constatat următoarele :

a) schema satisface funcționarea cu comenzi automate a cajei duo pentru toate operațiile de laminare, exclusiv reglajul presiunii cilindrilor, care din considerații tehnologice neputînd fi comandat automat nu a făcut obiectul preocupărilor noastre;

b) s-a asigurat continuitatea funcționării cu comenzi automate, fiind eliminate deficiențele existente în instalația furnizată inițial, care după cum am văzut au făcut imposibilă funcționarea automată a cajei;

c) schema permite trecerea în orice fază a laminării, de la funcționarea cu comenzi automate la funcționarea cu comenzi manuale, fără întreruperea funcționării liniei de laminare;

d) schema permite intervenția laminoristului ori de cîte ori este nevoie tehnologic, pentru aranjarea laminatului pe mese, prin bătăi suplimentare de liniale, fără afectarea ciclului automat;

e) durata ciclului de laminare în funcționarea automată este comparabilă cu aceea în funcționare manuală, determinînd o productivitate a cajei la nivelul celei ce se obține în regim de lucru manual.

Concluzii

Instalația descrisă în prezentul articol și experimentată la laminorul de tablă subțire oferă posibilitățile introducerii în producție și extinderii acesteia la toate cajele duo ale laminorului, prezentînd siguranța necesară în exploatare.

În ce privește eficiența economică a instalației, trebuie menționat că experimentarea a avut o durată limitată și a cuprins numai o parte din linia de laminare și deci nu se poate trage o concluzie definitivă asupra productivității laminorului.

Pentru stabilirea unei cifre precise, care să exprime productivitatea reală a laminorului și care, după cum a reieșit în urma experimentării efectuate, nu poate fi în nici un caz inferioară celei obținute în regim de lucru manual, este necesară obținerea unor rezultate statistice pe baza extinderii automatizării liniei de laminare și a unei experimentări de durată.

Ca prim rezultat pozitiv obținut în urma aplicării comenzii automate a fost ușurarea considerabilă a muncii laminoristului, în condițiile unei exploatare sigure și fără riscul micșorării productivității.

Traductoarele experimentate — amplificatoare cu fotorezistență, sensibile la radiații infraroșii, avînd o stabilitate în timp foarte bună în ce privește variațiile de temperatură și de tensiune, fac posibilă utilizarea lor în diverse procese industriale unde se cere controlul și comanda operațiilor asupra materialelor încălzite, la o gamă largă de temperaturi.

Releele electronice de timp prezentate în articol, caracterizate prin construcția lor simplă și precizia de lucru mare, s-au confirmat în timpul experimentării pe deplin utilizabile în condiții industriale.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Subin G. N.: *Bazele tehnologiei laminării tablei subțiri, în pachete*. Sverdlovsk, Metallurghizdat, 1955.
- [2] Telicov I. A.: *Laminare*. Moscova, Metallurghizdat, 1946.
- [3] Celiutskin A. B. și Rosenman E. A.: *Comanda automată la laminoare*. Moscova, Metallurghizdat, 1960.
- [4] Günther: *Fabricarea tablelor subțiri laminate la cald*. Berlin, Verlag Technik, 1958.
- [5] ***: *Direcții principale în dezvoltarea producției laminatului și fevlor în anii următori*. Stali, nr. 11, 1958.
- [6] Celiutskin: *Automatizarea laminoarelor*. Metallurg, nr. 4, 1956.

ȘERBAN V. TARNAVSCHI

Precizia amplificatoarelor operaționale

1. Generalități

După cum se știe, într-o serie întreagă de domenii ale științei și tehnicii, calculatorii analogi electronici au față de calculatorii de tip digital avantaje considerabile [3] [4], fapt care explică și interesul de care se bucură în ultima vreme.

În cazul calculatoarelor analogi, operațiile se execută de către elementele rezolvatoare asupra mărimilor mașinii care în general sînt tensiuni electrice. Datorită principiului de funcționare al acestora [1] [8], este normal ca rezultatele să fie afectate de erori.

Articolul de față prezintă principalele probleme în legătură cu modul de evaluare al preciziei unui tip de element rezolvator dintre cele mai răspândite în construcția calculatoarelor analogi, respectiv al amplificatoarelor operaționale. Precizăm că în articol nu se tratează și erorile introduse de întârzierile provocate de funcționarea releelor de comandă.

2. Expresia generală a tensiunii de ieșire

Amplificatorul operațional este un element rezolvator, care servește la efectuarea unor operații matematice liniare (schimbare de semn, înmulțire cu o constantă subunitară sau supraunitară, însumare algebrică, integrare, derivare etc.). El este alcătuit dintr-un amplificator de curent continuu cu amplificarea mare, utilizat într-un montaj ca cel indicat în figura 1.

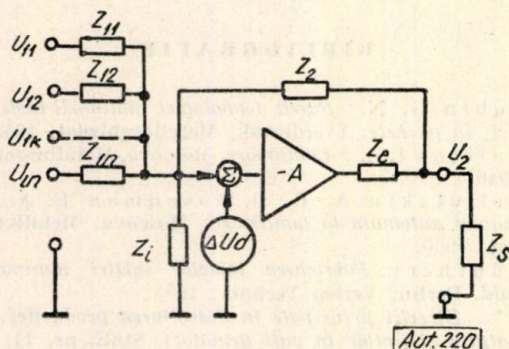


Fig. 1. Schema generală a amplificatorului operațional.

Impedanțele circuitelor de intrare ($Z_{11}, Z_{12}, \dots, Z_{1n}$) împreună cu impedanța montată în circuitul de reacție (Z_2) determină operația matematică pe care o va efectua elementul rezolvator.

Datorită imperfecțiunii amplificatorului de curent continuu, acesta prezintă o impedanță

de intrare finită (Z_i) și o impedanță de ieșire (Z_e). Amplificatorul operațional debitează pe o sarcină oarecare (Z_s).

O altă caracteristică a amplificatoarelor de curent continuu, care trebuie luată în considerație, este lunecarea în timp a punctului de funcționare, fapt care se manifestă prin apariția derivatei. Din acest punct de vedere, amplificatorul real poate fi înlocuit cu un amplificator fără derivă, cu aceeași amplificare ca și a celui real, la intrarea căruia se aplică o tensiune echivalentă $\Delta U_d(t)$ astfel încît:

$$\Delta U_d(p) = - \frac{U_{2d}(p)}{A(p)} \quad (1)$$

unde $U_{2d}(p)$ este deriva la bornele de ieșire ale amplificatorului real.

Utilizînd ecuațiile Kirchhoff pentru sistemul din figura 1, se ajunge în urma unor transformări elementare la expresia tensiunii de ieșire:

$$U_2(p) = -Z_2(p) \sum_{k=1}^n \frac{U_{1k}(p)}{Z_{1k}(p)} \left[1 - \frac{1}{1 - A(p) \alpha(p) \beta(p)} \right] + \Delta U_d(p) \left[\sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} + \frac{Z_2(p)}{Z_3(p)} + 1 \right] \frac{1}{1 + \frac{Z_e(p)}{A(p) Z_2(p)}} \left[1 - \frac{1}{1 - A(p) \alpha(p) \beta(p)} \right] \pm \Delta U_{20} \quad (2)$$

în care:

$$\alpha(p) = \frac{\frac{1}{Z_e(p)} - \frac{1}{A(p) Z_2(p)}}{\frac{1}{Z_2(p)} + \frac{1}{Z_e(p)} + \frac{1}{Z_3(p)}} \quad (3)$$

$$\beta(p) = \frac{1}{1 + \frac{Z_2(p)}{Z_{11}(p)} + \frac{Z_2(p)}{Z_{12}(p)} + \dots + \frac{Z_2(p)}{Z_{1n}(p)} + \frac{Z_2(p)}{Z_i(p)}} \quad (4)$$

și ΔU_{20} reprezintă eroarea datorită impreciziei de reglare a nivelului de zero al amplificatorului de curent continuu la momentul $t = 0$. Dacă $|A(j\omega)|$ și $|Z_3(j\omega)|$ sînt suficient de mari, în relația (2) se pot face anumite simplificări ajungîndu-se la:

$$U_2(p) = - \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1k}(p) \left[1 - \frac{1}{1 - A(p) \alpha(p) \beta(p)} \right] + \Delta U_d(p) \left[\sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} + 1 \right] \pm \Delta U_{20} \quad (5)$$

Eroarea absolută a amplificatorului operațional este definită de relația:

$$\Delta U_2(p) = U_{2r}(p) - U_{2i}(p) \quad (6)$$

unde U_{2r} este valoarea reală a tensiunii de ieșire și U_{2i} valoarea ideală, care se poate obține sau prin rezolvarea pe o cale exactă a operației matematice date sau prin utilizarea unui amplificator operațional ideal pentru care să fie valabilă relația :

$$U_{2i}(p) = - \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1ki}(p) \quad (7)$$

(prin indicele i s-a notat faptul că toate mărimile introduse sînt la valorile ideale).

Apresiasi preciziei se face calculînd valoarea relativă a erorii :

$$\delta U_2 = \frac{\Delta U_2}{U_{2maz}} \quad (8)$$

Din (5) se poate calcula eroarea amplificatorului operațional [6], obținîndu-se o expresie de forma :

$$\Delta U_2(p) = \sum_{j=0}^5 \Delta U_{2j}(p) \quad (9)$$

în care :

$$\Delta U_{21}(p) = \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1k}(p) \frac{1}{1 - A(p)\alpha(p)\beta(p)} \quad (10)$$

$$\Delta U_{22}(p) = \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1k}(p) \frac{\Delta Z_{1k}(p)}{Z_{1k}(p)} \quad (11)$$

$$\Delta U_{23}(p) = - \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_k(p)} U_{1k}(p) \frac{\Delta Z_2(p)}{Z_2(p)} \quad (12)$$

$$\Delta U_{24}(p) = - \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} \Delta U_{1k}(p) \quad (13)$$

$$\Delta U_{25}(p) = \Delta U_a(p) \left[\sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} + 1 \right] \quad (14)$$

$$\Delta U_{20}(p) = \pm \Delta U_{20} \quad (15)$$

Se observă astfel că eroarea poate fi descompusă într-o sumă de șase componente :

ΔU_{21} — eroarea datorită valorii finite a amplificării amplificatorului de curent continuu. Avînd în vedere că împrăștierea ei pentru condiții de experimentare identice este mică, această eroare se consideră pur sistematică.

ΔU_{22} — eroarea datorită impreciziei impedanțelor montate în circuitele de intrare. În momentul funcționării în regim de diferențiator, rezistența de pierdere a condensatoarelor introduce o sursă de eroare sistematică. Calculele arată însă [1] că această eroare este neglijabilă. În plus, trebuie luate în considerație erorile întâmplătoare care apar la fixarea valorilor parametrilor elementelor respective.

ΔU_{23} — eroarea datorită impreciziei impedanțelor montate în circuitul de reacție. Rămîn valabile considerațiile pentru impedanțele din circuitele de intrare, cu remarcă că, de data aceasta rezistența de pierdere a condensatoarelor montate în cazul integratoarelor reprezintă o sursă importantă de erori sistematice.

ΔU_{24} — eroarea datorită impreciziei tensiunilor de intrare. În general aceste erori fac parte din categoria erorilor întâmplătoare, datorîndu-se condițiilor de măsurare.

ΔU_{25} — eroarea datorită apariției derivatei.

ΔU_{20} — eroarea datorită impreciziei de fixare a nivelului de zero al amplificatorului de curent continuu. Ultimele două fac parte din categoria erorilor întâmplătoare, deoarece atît deriva cît și imprecizia de fixare a nivelului de zero sînt mărimi aleatorii.

În cele ce urmează, se vor analiza mai amănunțit atît erorile sistematice cît și erorile întâmplătoare.

3. Erorile sistematice

3.1. Eroarea sistematică datorită valorii finite a amplificării

Se observă că această eroare crește cu scăderea valorii produsului $|A(j\omega)\alpha(j\omega)\beta(j\omega)|$. Deoarece $|A(j\omega)Z_2(j\omega)| \gg 1$, relația (3) se poate simplifica :

$$\alpha(p) = \frac{1}{\frac{Z_e(p)}{Z_2(p)} + \frac{Z_e(p)}{Z_s(p)} + 1} \quad (16)$$

În cazul unui amplificator ideal pentru care $Z_e = 0$ factorul $\alpha(p)$ este egal cu 1. În cazurile reale factorul $\alpha(p)$ capătă valori subunitare. De exemplu, pentru un etaj final construit cu un tub cu sarcină în anod avînd rezistența internă $R_i = 10^4 \Omega$ și rezistența de sarcină $R_a = 10^4 \Omega$, se obține $Z_e = 0.5 \cdot 10^4 \Omega$. Dacă amplificatorul lucrează într-un montaj de sumator cu o rezistență în circuitul de reacție $R_2 = 10^6 \Omega$ debitînd pe o sarcină $Z_s = R_s = 10^4 \Omega$, se obține $\alpha = 0.67$. Cu cît impedanța internă a etajului final al amplificatorului este mai mare și cu cît sarcina pe care debitează amplificatorul operațional are o impedanță mai mică, cu atît factorul α are o valoare mai mică, deci cu atît crește și eroarea respectivă.

Factorul $\beta(p)$ depinde de numărul și valorile impedanțelor din circuitele de intrare și reacție ; el este cu atît mai mic cu cît numărul circuitelor de intrare este mai mare.

În ipoteza că $|A(j\omega)\alpha(j\omega)\beta(j\omega)| \gg 1$, expresia erorii sistematice datorită valorii finite a amplificării se poate pune sub forma :

$$\Delta U_{21}(p) = \frac{1}{A(p)\alpha(p)\beta(p)} \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1k}(p) \quad (17)$$

sau avînd în vedere (4) pentru $Z_3 = \infty$:

$$\Delta U_{21}(p) = - \frac{1}{A(p)\alpha(p)} \left[\sum_{j=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1j}(p)} + + 1 \right] \sum_{k=1}^n \frac{Z_2(p)}{Z_{1k}(p)} U_{1k}(p). \quad (18)$$

Utilizînd relația (18), se poate determina valoarea erorii sistematice pentru un amplificator operațional oarecare sau se poate determina

valoarea necesară a amplificării, astfel încât eroarea să nu depășească o anumită limită.

În cazul integratorilor, pentru tensiuni de intrare treaptă făcând înlocuirile respective și aplicând transformarea inversă, se observă că eroarea crește cu pătratul timpului de integrare. Având în vedere că tensiunea de ieșire nu

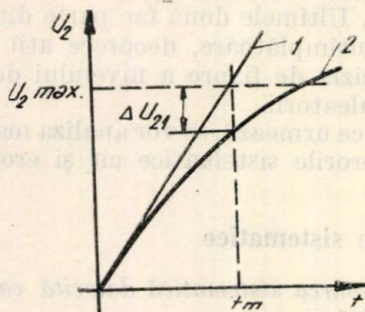


Fig. 2. Răspunsul unui integrator la o tensiune de intrare treaptă: 1 - forma ideală; 2 - forma reală dacă se consideră numai eroarea datorită valorii finite a amplificării.

poate depăși o anumită valoare (U_{2max}), rezultă un timp maxim de integrare care este definit [1] ca intervalul de timp în care răspunsul integratorului ideal (fig. 2) atinge valoarea U_{2max} :

$$t_m = \frac{U_{2max}}{\sum_{k=1}^n \frac{U_{1k}}{R_{1k} C}} \quad (19)$$

Pentru aprecierea preciziei sau pentru determinarea valorii necesare amplificării amplificatoarelor operaționale integratoare, eroarea sistematică se calculează în raport cu timpul maxim de integrare.

De exemplu [1], pentru un integrator sumator cu cinci circuite de intrare având $R_{11} = R_{12} = \dots = R_{14} = 0.5 \text{ M}\Omega$ și $C = 1 \text{ }\mu\text{F}$, $\alpha = 0.67$ pentru un timp maxim de integrare $t_m = 100 \text{ s}$; este necesar ca amplificarea să aibă valoarea $A = 75\,000$ pentru ca eroarea relativă $\delta U_{21} = 1\%$.

3.2. Eroarea sistematică datorită impreciziei impedanțelor din circuitul de reacție

Pentru un integrator (fig. 3) al cărui condensator montat în circuitul de reacție prezintă o

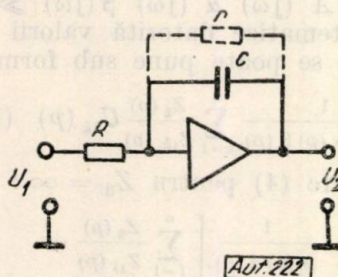


Fig. 3. Punctele de acționare a rezistenței de pierderi a condensatorului la un integrator.

rezistență de pierderi r , eroarea sistematică relativă în cazul unei tensiuni de intrare treaptă va avea expresia:

$$\delta U_{22}(p) = \frac{U_1}{U_{2max}} \frac{1}{RC p^2 (1 + rC p)} \quad (20)$$

Aplicând transformarea inversă pentru $\frac{t}{Cr} < 1$ se obține:

$$\delta U_{22}(t) = \frac{U_1}{U_{2max}} \frac{t^2}{2rRC^2} \quad (21)$$

sau în funcție de timpul maxim de integrare:

$$\delta U_{22} = \frac{t_m}{2rC} \quad (22)$$

Pentru a micșora eroarea sistematică δU_{22} , în cazul integratorilor se utilizează condensatoare de calitate superioară, de exemplu cu styroflex, care au rezistențe de pierderi de ordinul a $5 \cdot 10^9 \text{ }\Omega$ [1].

Pentru $C = 1 \text{ }\mu\text{F}$, $r = 5 \cdot 10^9 \text{ }\Omega$, $t_m = 100 \text{ s}$ rezultă $\delta U_{22} = 1\%$.

În afara rezistenței de pierderi a condensatorului din circuitul de reacție, mai trebuie luate în considerație și rezistențele parazite, care apar datorită condițiilor specifice ale montajului general.

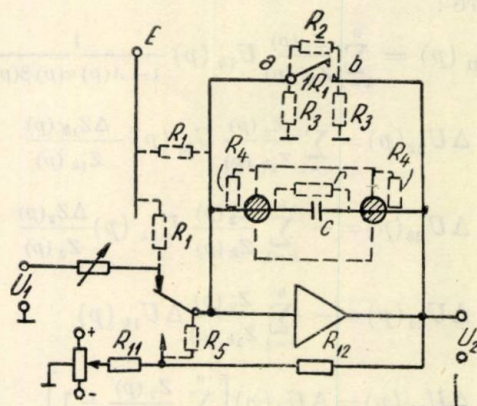
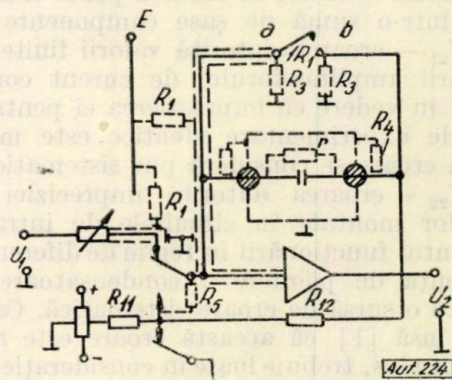


Fig. 4 a). Punctele de acționare a rezistențelor de izolație la un amplificator operațional;



b) același amplificator operațional executat cu circuite ecranate.

De exemplu în cazul integratorilor calculatului $\text{MY} - 5$ [1], datorită izolației imperfecte a contactelor releelor $1R$ și $2R$, apar rezistențele parazite R_2 , R_3 și R_5 (fig. 4, a); între borne și învelișul metalic al condensato-

rului rezistențele R_4 ; între conductorii de alimentare a amplificatorului și punctul de intrare al acestuia apare rezistența R_1 .

În acest fel, rezistența dintre bornele de intrare și ieșire ale amplificatorului de curent continuu scade, și eroarea δU_{22} crește.

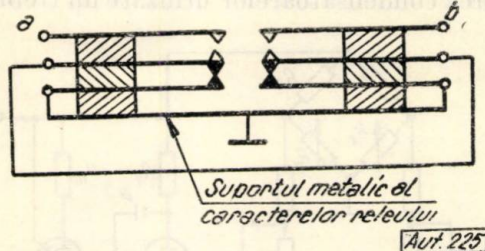


Fig. 5. Modul de conectare a contactelor 1 R_1 pentru amplificatorul operațional din fig. 4, b.

O primă măsură pentru micșorarea erorii constă în îmbunătățirea condițiilor de izolație în punctele periculoase.

O a doua măsură, mult mai eficace decât prima [9], constă în ecranarea circuitelor legate de borna de intrare a amplificatorului de curent continuu (fig. 4, b). Toate ecranele inclusiv cel al condensatorului se pun la pământ. Contactele releului 1 R se conectează conform schemei din figura 5. În acest fel R_2 dispare rămânând numai rezistențele echivalente contact pământ.

Avantajul unui amplificator operațional, astfel executat, constă în faptul că în paralel cu condensatorul circuitului de reacție nu rămâne decât rezistența de pierderi a acestuia (r), iar restul rezistențelor parazite acționează între borna de intrare a amplificatorului de curent continuu și pământ printr-o rezistență echivalentă (R_{e1}) și între borna de ieșire și pământ (R_{e2}).

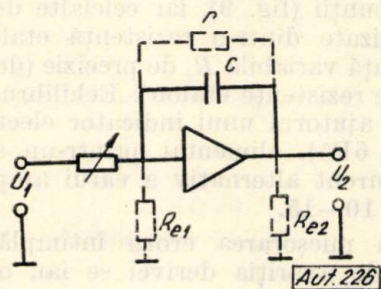


Fig. 6. Schema echivalentă a amplificatorului operațional din fig. 4, b d.p.d.v. al rezistențelor de izolație.

Metoda este în special recomandată pentru simularea fenomenelor „lent” variabile în timp, deoarece capacitatea parazită introdusă de ecrane îngustează banda de frecvențe a amplificatorului operațional.

În figura 7 sînt trasate două oscilोगrame [9] care reprezintă soluțiile ecuației:

$$\frac{d^2\varphi}{dt^2} + a^2\varphi = 0$$

pentru $\varphi(0) = A$ și $\varphi'(0) = 0$.

Prima curbă reprezintă soluția pentru $a = 0,314$ obținută cu un calculator analog „obișnuit”. Se observă că micșorarea amplitudinii este de cca. 4,5% într-un interval de 30 minute.

Prin utilizarea elementelor rezolvatoare cu circuite ecranate, pentru $a = 0,003$ micșorarea amplitudinii într-un interval de 120 minute este de numai 2% (fig. 7, b).

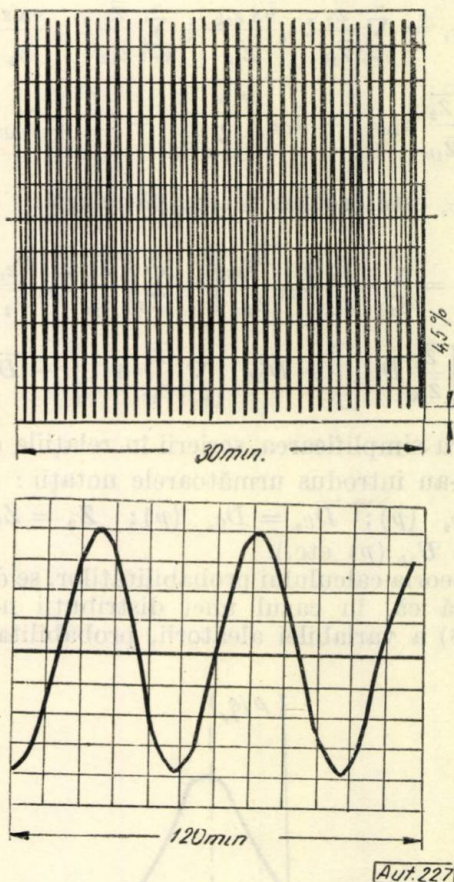


Fig. 7. Soluțiile ecuației $\frac{d^2\varphi}{dt^2} + a^2\varphi = 0$ pentru $\varphi(0) = A$ și $\varphi'(0) = 0$.

a) - soluție obținută cu amplificatoare operaționale „obișnuite” pentru $a = 0,314$;
b) soluție obținută cu amplificatoare operaționale cu circuite ecranate pentru $a = 0,003$.

4. Erorile întâmplătoare

Conform celor expuse la punctul 2, eroarea întâmplătoare totală a amplificatorului operațional se datorește erorilor întâmplătoare parțiale ale impedanțelor din circuitele de intrare $[\Delta Z_{1k}(p)]$, a impedanței din circuitul de reacție $[\Delta Z_2(p)]$, ale tensiunilor de intrare $[\Delta U_{1k}(p)]$, apariției derivatei ΔU_d și impreciziei de reglare a nivelului de zero ΔU_{20} .

Avînd în vedere că toate aceste mărimi sînt variabile aleatorii, rezultă că nu se va putea calcula o valoare exactă a erorii întâmplătoare a amplificatorului operațional, aceasta fiind tot o variabilă aleatorie a cărei limită

superioară se va determina conform teoriei calculului probabilităților :

$$[\Delta \bar{U}_2]_i = |\bar{a}_{\Delta U_2}| + 3 \bar{D}_{U_2} \quad (23)$$

în care $\bar{a}_{\Delta U_2}$ este speranța matematică (sau media aritmetică) a erorii întâmplătoare [2] a amplificatorului operațional :

$$\begin{aligned} \bar{a}_{\Delta U_2} = & \sum_{k=1}^n \frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{U}_{1k} \frac{\bar{a}_{\Delta Z_{1k}}}{\bar{Z}_{1k}} + \sum_{k=1}^n \frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{U}_{1k} \frac{\bar{a}_{\Delta Z_2}}{\bar{Z}_2} + \\ & + \sum_{k=1}^n \frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{a}_{\Delta U_{1k}} + \bar{a}_{\Delta U_d} \left[\sum_{k=1}^n \frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} + 1 \right] + \bar{a}_{\Delta U_{20}} \quad (24) \end{aligned}$$

iar $\bar{D}_{U_2}$ este eroarea medie pătratică :

$$\begin{aligned} \bar{D}_{U_2}^2 = & \sum_{k=1}^n \left[\frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{U}_{1k} \frac{\bar{D}_{Z_{1k}}}{\bar{Z}_{1k}} \right]^2 + \sum_{k=1}^n \left[\frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{U}_{1k} \frac{\bar{D}_{Z_2}}{\bar{Z}_2} \right]^2 + \\ & + \sum_{k=1}^n \left[\frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} \bar{D}_{U_{1k}} \right]^2 + \bar{D}_{\Delta U_d}^2 \left[\sum_{k=1}^n \frac{\bar{Z}_2}{\bar{Z}_{1k}} + 1 \right]^2 + \bar{D}_{U_{20}}^2 \quad (25) \end{aligned}$$

(pentru simplificarea, scrierii în relațiile de mai sus s-au introdus următoarele notații : $\bar{a}_{\Delta U_2} = a_{\Delta U_2}(p)$; $\bar{D}_{U_2} = D_{U_2}(p)$; $\bar{Z}_2 = Z_2(p)$; $\bar{U}_{1k} = U_{1k}(p)$ etc.).

În teoria calculului probabilităților, se demonstrează că, în cazul unei distribuții normale (fig. 8) a variabilei aleatorii, probabilitatea ca

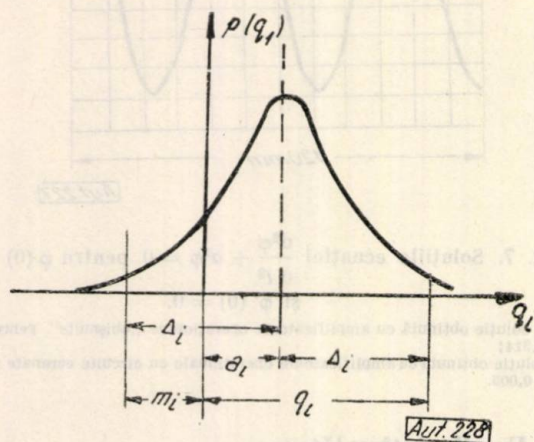


Fig. 8. Variația probabilității $p(q_i)$ pentru o variabilă aleatorie q_i de distribuție normală (după Gauss).

eroarea întâmplătoare să depășească valoarea calculată cu ajutorul expresiei (23) este de 0,27 %, deci suficient de mică.

Cunoscând valorile limită ale erorilor (g_i și m_i) rezultă :

$$a_i = \frac{1}{2} (g_i - m_i), \quad (26)$$

respectiv

$$D_i^2 = \frac{1}{\lambda_i^2} \Delta_i^2, \quad (27)$$

unde

$$\lambda_i = 3, \text{ iar } \Delta_i = \frac{g_i + m_i}{2}.$$

Pentru micșorarea erorilor întâmplătoare se vor utiliza elemente de calitate superioară. Eroarea condensatoarelor utilizate nu trebuie să

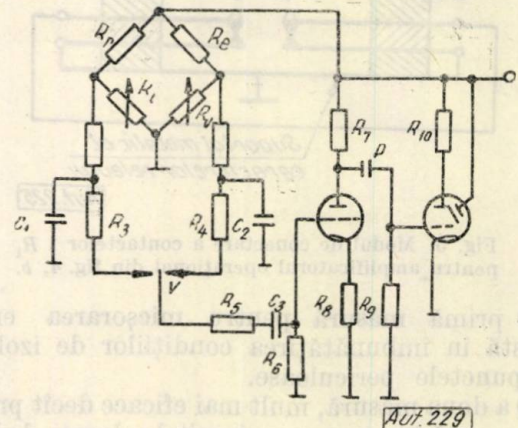


Fig. 9. Schema punții de măsură pentru fixarea coeficienților de transfer.

depășească valoarea de 1 %. Se vor folosi rezistențe de tip bobinat din sîrmă calibrată de manganin.

O metodă interesantă prevede utilizarea rezistențelor chimice obișnuite, în serie cu un potențiomtru. Prin utilizarea unui montaj de măsură în punte, precizia realizării coeficienților de transfer poate atinge valoarea de 0,1 % [1].

Rezistența din circuitul de intrare împreună cu rezistența circuitului de reacție al amplificatorului operațional se montează în două din brațele punții (fig. 9), iar celelalte două brațe sînt realizate dintr-o rezistență etalon R_e și o rezistență variabilă R_v de precizie (de exemplu o cutie de rezistențe etalon). Echilibrul se apreciază cu ajutorul unui indicator electronic (de exemplu 6E5), alimentat printr-un amplificator de curent alternativ a cărui amplificare e de cca. 10–15.

Pentru micșorarea erorii întâmplătoare introduse de apariția derivei se iau o serie de măsuri.

Amplificatorii de curent continuu se alimentează cu sursă stabilizată de tensiune – în special primul etaj, avînd în vedere că deriva produsă de acesta este cea mai supărătoare.

Se utilizează scheme speciale de compensare a efectului variației tensiunilor de alimentare și a parametrilor tuburilor. Datorită faptului, că variațiile cele mai puternice ale curentului de emisie se observă în primele ore de lucru ale tuburilor, dacă amplificatorul este conectat după o întrerupere a funcționării mai mult sau mai puțin îndelungată, tuburile trebuie în prealabil încălzite în regim de lucru,

timp de aproximativ 1–2 ore. Pentru întreruperi de scurtă durată se recomandă ca tensiunea de încălzire să rămână conectată. Tuburile noi trebuie în prealabil supuse la un regim de încercare de cca. 50–60 ore.

Rezistențele montajului se aleg de puteri de disipație, mult mai mari decât cea necesară, pentru a se evita variațiile valorilor lor datorită încălzirii.

Se iau măsuri speciale pentru micșorarea curentului de grilă al primului etaj. Se poate arăta [1] că eroarea introdusă de curentul de grilă are expresia :

$$\Delta \bar{U}_2 = \bar{I}_g \bar{Z}_2. \quad (28)$$

Dacă $I_g = 0.1 \cdot 10^{-6}$ A, în cazul unui sumator pentru care $Z_2 = R_2 = 10^6 \Omega$ și $U_{2max} = 100$ V, rezultă $\Delta U_2 = 0.1$ V respectiv $\delta U_2 = 0.1\%$. Același amplificator utilizat la un integrator având $Z_2 = C_p$, iar $C = 1 \cdot 10^{-6}$ F va da o eroare :

$$\Delta U_2 = 0.1 t,$$

iar pentru $t = t_m = 100$ s rezultă $\Delta U_2 = 10$ V respectiv $\Delta U_2 = 10\%$.

5. Concluzii

Din cele expuse anterior rezultă că eroarea amplificatoarelor operaționale depinde de o serie întreagă de factori dintre care nu toți sînt cunoscuți cu precizie.

Pentru unul și același amplificator operațional, eroarea poate atinge valori diferite, în funcție de operația matematică pentru care este programat elementul respectiv. Din acest motiv pentru o apreciere generală a preciziei, se calculează o valoare maximă a erorii în anumite ipoteze (coeficienți de transfer egali cu unitatea, tensiuni-treaptă la intrare, derivă maximă, timp maxim de integrare etc.). Acolo unde este necesar, verificarea erorii de rezolvare trebuie să fie făcută considerînd condițiile reale.

Erorile cele mai mari apar în cazul integratorilor, fiind în funcție de timpul de integrare. Din acest motiv în calculatorii analogi universali se observă o diferențiere a amplificatoarelor operaționale în : elemente integratoare și elemente proporționale (sumatori, schimbători de semn etc.). Amplificatoarele de curent continuu ale integratorilor trebuie să îndeplinească condiții mai severe în ceea ce privește amplificarea, stabilitatea, curentul de grilă etc. De asemenea se aleg elemente de calitate și se iau măsuri speciale la montaj. Astfel, amplificatoarele de curent continuu au amplificări între

40 000 și 150 000, deriva de 1–2 mV/10 min în cazurile elementelor proporționale și de 100 mV/100s în cazul integratorilor ; curentul de grilă al primului tub este de cca. 10^{-10} – 10^{-11} A și caracteristica de frecvență cu o atenuare de 1–3 db de la 0 la 5–10 kHz [1], [5].

În stadiul inițial, construcția calculatoarelor analogi electronici se baza efectiv pe utilizarea tuburilor electronice, avînd în vedere performanțele acestora (parametri și caracteristici stabile). În ultimii ani se observă că și în acest domeniu [10], cercetările întreprinse în scopul utilizării dispozitivelor cu semiconductori aduc rezultate promițătoare.

Pentru mărirea preciziei amplificatoarelor operaționale, trebuie micșorate componentele care intervin în expresia generală a erorii (9). Această operație trebuie astfel făcută încît să se acționeze în primul rînd asupra componentei a cărei influență este maximă.

Trebuie avut în vedere că în general mărirea preciziei unui amplificator operațional se obține în schimbul unui preț de cost mai ridicat. Din acest motiv, în proiectare trebuie să se stabilească într-un mod cît mai judicios care sînt performanțele pe care trebuie să le atingă — în practică — calculatorul analog, pentru a nu scumpi și complica în mod inutil construcția.

BIBLIOGRAFIE

- [1] Kogan B. Ia.: *Elektronnie modeliruiuşcie ustroistva i ih primenie dlia issledovania sistem avtomaticheskovo regulirovaniia*. Fizmatgiz, Moscova, 1959.
- [2] Plăcinteanu, I. I.: *Teoria erorilor de măsurare și metoda celor mai mici pătrate*. București, Editura Tehnică, 1957.
- [3] Tănăsescu, T.: *Mașinile electronice de calcul analogic față de mașinile electronice de calcul numeric*. Automatica și electronica, 4, nr. 5, septembrie-octombrie 1960, p. 207–211.
- [4] Vazaca Chr.: *Principii de simulare electronică a sistemelor automate*. Automatica și electronica, 1, nr. 2, martie-aprilie 1957, p. 45–55.
- [5] Călușită, M.: *Elemente rezolvatoare pentru calculatorii analogi electronici de curent continuu*. Automatica și electronica, 3, nr. 2, martie-aprilie, 1959, p. 68–76.
- [6] Bihovskii, M. I.: *Osnovl dinamicheskoi tocinosti elektricheskikh i mekhanicheskikh pepei*. Izdatelstvo Akademii Nauk SSSR, Moscova, 1958.
- [7] Baida, L. I. și Semenkovi, A. A.: *Elektronnie usiliteli postoiannovo toka*, G.E.I., Moscova-Leningrad, 1953.
- [8] Korn G. A. și Korn, T. M.: *Electronic Analog Computers*. Mc Graw Hill Book Comp., New York, Toronto-London, 1952.
- [9] Gurov, V. V.: *K voprosu ob ispolizovanii elektronnih modeliruiuşchih ustanovok dlia issledovaniia medlenno prolekauiuşchih profesov avtomaticheskovo regulirovaniia*. Avtomatika i telemekhanika, T XVII nr. 5, mai, 1956.
- [10] Petrov, G. M. și Ușacov, V. B.: *Malogabaritnaia analogovaia matematicheskaiia mašina MN 10 na poluprovodnikah*. Priborostroeniie, nr. 1, 1959.

RECENZII

I. G. ANTONOV: **Reglajul automat cu utilizarea mașinilor de calculat.** Sudpromghiz, Leningrad, 1962, 340 pag. 55 bibl., 87 fig., 31 tabele.

Printre succesele importante ale ciberneticii figurează și realizarea sistemelor optimale de reglaj automat, sisteme care utilizează calculatoarele electronice. Lucrarea de față este o monografie dedicată problemelor teoretice și practice ale sistemelor optimale de reglaj automat. Trebuie precizat că prin sinteza sistemelor de reglaj automat autorul lucrării înțelege sinteza schemelor structurale ale sistemelor de reglaj și sinteza programului de lucru al calculatoarelor utilizate în aceste sisteme.

După cum se știe, în Uniunea Sovietică problemele sistemelor optimale au format obiectul a numeroase studii. Aspectele matematice ale criteriilor de optimizare au format, printre altele, obiectul unui seminar special condus de academicianul L.S. Pontriaghin. În ceea ce privește teoria sistemelor de reglaj automat optimale, lucrări fundamentale se datoresc prof. A.A. Feldbaum; referitor la sistemele optimale cu relee, cercetări fundamentale are prof. I.Z. Tîpkin, Laureat al Premiului „Lenin”.

În lucrarea de față se disting, în total, 11 capitole.

În primul capitol se dau principiile reglajului optimal. Se arată ce se înțelege prin reglaj optimal și care sînt problemele fundamentale care se pun. Se stabilește funcția reglării automate.

În capitolul II se studiază reglarea optimală a obiectelor liniare. Se prezintă astfel o serie de teoreme importante și se stabilește o ecuație transcendentă care determină funcția de reglaj optimal. Se stabilesc condiții necesare și suficiente pentru reglajul optimal. Se dă schema bloc a programului pentru reglarea optimală a sistemelor liniare.

Pe baza acestui program se trece la schema structurală a sistemului de reglaj automat.

Capitolul III tratează sistemele de reglaj automat cu structură variabilă. Aceasta constituie o problemă importantă, care a fost introdusă în tehnică în special prin lucrările ciberneticienilor. Se stabilesc schemele logice ale programului și pentru aceste clase de sisteme.

Deoarece, în realitate, sistemele de reglaj automat funcționează totdeauna în prezența perturbațiilor, în capitolul IV

se atacă problema optimizării unui sistem supus unor perturbații.

Ca de obicei, și pentru aceste cazuri se dau o serie de programe logice și de scheme structurale.

Sistemele cu conexiune inversă formează obiectul capitolului V. După cum se observă, în lucrare se urmărește în permanență trecerea de la sisteme simple, spre sisteme din ce în ce mai complexe.

În capitolul VI se abordează sinteza sistemelor optimale. Se stabilesc o serie de teoreme ajutătoare și se dă o metodă de determinare efectivă a schemei. Se ajunge la sinteza structurală a automatului optimal.

După cum este și firesc, în lucrare se abordează și chestiunea, atît de actuală, a sistemelor adaptive sau autoorganizate. În primul rînd se stabilește algoritmul adaptării, pe baza căruia se trece la stabilirea structurii sistemelor adaptive optimale. Se studiază și problema adaptării în prezența unor condiții restrictive și în cazul acțiunii perturbațiilor. De asemenea, se studiază și cazul adaptării sistemelor cu structuri variabile.

Din celelalte probleme atacate în carte, menționăm o serie de chestiuni teoretice privind teoria sistemelor optimale studiate în planul fazelor, sinteza sistemelor optimale cu limitări suplimentare și sinteza sistemelor de reglaj apropiate de cele optimale.

Avînd în vedere că în problemele abordate intervine adeseori o ecuație transcendentă, într-o anexă a lucrării se dă o metodă de rezolvare a acestui gen de ecuații, cu ajutorul calculatoarelor digitale universale.

Lucrarea se prezintă la un nivel teoretic înalt, însă instrumentul matematic utilizat este relativ ușor accesibil, fiind vorba despre ecuații diferențiale.

Lucrarea se adresează în primul rînd cercetătorilor științifici, aspiranților și studenților din ultimii ani, care se preocupă în mod special de problemele optimizării calculatoarelor electronice în automatică.

Fără îndoială că lucrarea va fi bine primită de cercurile noastre de specialiști care studiază aceste probleme.

E. N.

E 2551

INDEX ALFABETIC DE SUBIECTE

AUTOMATICA 6 (1962)



Acordarea

regulatele după caracteristicile de frecvență, determinarea parametrilor 86

Acta

IMEKO 1961 231—232

Amplificatoare

diferențiale de cc cu tranzistoare 12—18
operaționale, precizie 272—277

Aparat

de măsură a greutatei specifice la țiteiuri și produse petroliere vehiculate pe conducte 215—220

Automatica

dinamica statistică în 229
prelucrării informației 132—133
sesiune științifică de comunicări 39—40
și telemecanica sistemelor energetice 132

Automatizarea

în procese chimice, electronic sau pneumatic 130
proceselor tehnologice în extracția țiteiului cu referire

la prima instalație industrial experimental realizată în R.P.R. 137—145

producției, utilizarea tehnicii de calcul în 133—134
simpozion „Realizările Uniunii Sovietice” 38—39
și telecontrolul extracției țiteiului și gazelor, considerații privind 95—101
tranzistorizate pentru regulatele PI și PID 86

Calculatoare

electronice numerice, aplicație în economie 118—120
numerice automate, principii 87—88
caracteristica dinamică a elementului de conducere electromecanic, determinare 85

CEI

cea de-a 27-a Reuniune Generală 84

Cibernetică

culegere de articole
metode în teoria protecției prin relee
neuronului, contribuții 251—257

Cielotroane

cu diametrul polilor peste 100 cm, tabelă rezumativă 125—129

Circuite

cu tranzistoare 183—184, 230—231
logice fără memorie, metodă de sinteză 204—211

Comandă

automată a unui laminor de tablă subțire, instalație 266—271

Comutator

electronic cu patru canale de construcție simplă declanșat
cu tensiunea de baleiaj 220—222

Control

circuite electrice, dispozitiv semiautomat pentru 19—22

Convertor

analogic — numeric pozițional pentru convertirea coordonatelor mecanismelor unui bluming 33—38

Descifrator

și schemă pentru generarea unor coduri, analiza 185—196

Dinamica

cuptoarelor tubulare de radiații, studiul analitic 233—238

Dispozitiv

de carotaj spectrografic cu fotomultiplicator electronic 223—226
de memorie digitală 134—135
de multiplicare utilizat în complexe de calcul 168—172
semiautomat pentru controlul circuitelor electrice 19—22
semiconductor, asupra capacității de difuzie 246—250

Electronică

cuantică 184
radiofizică 86

Element

logic cu rezistențe și tranzistoare, asupra proiectării 156—161
decomutație statică în instalații de comandă pentru o mașină de frezat cu ciclu automat 55—58

Expoziție

cehoslovacă 131—132

Fotodiodă

din Ge 112—117

Fotomultiplicator

tip M 12 FS, proprietăți și unele noi domenii de aplicare 89—95

Fotorezistențe

Pb S 70—77

Funcții

generalizate utilizate în studiul sistemelor automate cu semnale aleatoare 1—3

Generare

coduri, analiza unor descifratoare și scheme derivate pentru 185—196

Generator

de zgomot 88
universal de funcții cu diode 149—155
zgomot cu fluctuații 85

Ioni

grei, accelerare 172—181

Indicator

extremal 85—86

Instalație

de comandă automată a unui laminor de tablă subțire de comandă cu elemente de comutație statică pentru o mașină de frezat cu ciclu automat 55—58
pentru reglarea automată a umidității urzelilor de bumbac la mașinile de încheiat din industria textilă 145—149

Integratoare

EGDA 230

Învățământ

superior științific și tehnic, simpozion internațional 227—229

Magnetometru

de inducție pentru determinarea micilor magnetizări remanente 258—262

Mașini

electromodelare pentru conducerea proceselor tehnologice problema construcției 85
electronice de calcul 229—230

Miezuri

de ferită pentru transformatoare de impulsuri de mare putere 78—84

Multivibrator

cu tranzistoare, stabilitatea frecvenței 211—215

Oscilator

cu cistron, stabilizarea frecvenței 263—265

Procese

de măsurare, tratare informațională 161—167

Punte

Wheatstone de precizie cu termorezistențe utilizate în sistemul unificat de reglare tip CRA-160 ICET, proiectare și realizare 29—33

Răspunsul

tranzitoriu al răcitoarelor tubulare la abaterile de debit ale fluidului tehnologic și calitatea optimă a reglării răcitoarelor 48—55

Reglarea

automată a proceselor industriale, sistem unificat electro-pneumatic 4—11, 41—48
automată a umidității urzelilor de bumbac la mașinile de încheiat din industria textilă, instalație 145—149
automată cu utilizarea mașinilor de calcul 278
automată și tehnica calculului 87
răcitoarelor, calitatea optimă și răspunsul tranzitoriu al răcitoarelor tubulare la abaterile de debit ale fluidului tehnologic 48—55

Regulator

extremal la cuptor de încălzire a slabului, experiența utilizării 85

Rezistențe

de statism pentru traductoare de frecvență, calcul 243—246

Schemă

secvențială binară, sinteză 197—203
și descifrator pentru generarea unor coduri, analiza 185—196

Servosisteme

metode moderne pentru studiu 134

Sesiunea

comitetului preparator internațional al IMEKO, a patra 181—182
științifică de comunicări în domeniul automatizării 39—40

Simpozion

asupra teoriei sistemelor cu relee și a automatelor finite de teoria sistemelor autoadaptive 182—183
internațional cu privire la învățământul superior științific și tehnic 227—229
realizările Uniunii Sovietice în domeniul automatizării 38—39

Sinteza

circuitelor logice fără memorie, metodă 204—211
schemelor secvențiale binare 197—203

Sisteme

autoadaptive, simpozion de teorie 182—183
autoadaptive pentru căutarea automată a regimului 85
automate, care lucrează cu cod unitar, analiza 85
automate cu semnale aleatoare, utilizarea funcțiilor generalizate 1—3
automate, tehnica 87

de reglare a turației prin tensiunea indusului și micșorarea fluxului la o acțiune reversibilă cu referință unică 102–111
de reglare automată, manual 135–136
de telemecanică pentru obiecte dispersate, metode de selecție utilizate 239–242
unificat electrono-pneumatic pentru reglarea automată a proceselor industriale 4–11, 41–48
unificat de reglare tip GRA-160 ICET, proiectarea și realizarea punților Wheatstone de precizie cu termorezistențe 29–33

Stabilitatea

frecvenței multivibratorului cu tranzistoare 211–215

Stabilizarea

frecvenței unui oscilator cu clistron 263–265

Stabilizatoare

ferorezonante de tensiune alternativă, proiectare 22–29

Technica

calculului și reglarea automată 87
comenzi, mic manual 136

de calcul în automatizarea producției, utilizare 133–134
sistemelor automate 87

Telemecanica

și automatica sistemelor energetice 132

Tranductor

de frecvență, calculul rezistențelor de statism 243–246

Transformatoare

de impulsuri de mare putere, miezuri de ferită 78–84

Tranzistoare

amplificatoare diferențiale de cc cu 12–18

circuit 183–184, 230–231

descriere prin metoda „sarcinii”, notă asupra valabilității ec. $i_c = Q_c/\tau_c$ 121–124

regim de comutație, limitări la funcționare 59–69

Telecontrolul

și automatizarea extracției și transportului țițeiului și gazelor 95–101

Zgomotul

electric 133

INDEX ALFABETIC DE AUTORI

AUTOMATICA 6 (1962)

A

ANDREI, AL.: 22–29

B

BĂLĂCEANU, C.: 251–257

BĂLAN, E.: 112–117

BARBU, E.: 185–196

BODI, AL.: 220–222

BOROCIN, L.: 41–48

C

CĂLUȘIȚĂ, M.: 4–11, 41–48

CIOVICĂ, D.: 266–271

CIULIN, D.: 19–22

COJOCARU, E.: 266–271

CONSTANTINESCU, C.: 112–117

CONSTANTINESCU, V.: 55–58

COSTAKE, N.: 204–211

CRISTESCU, R.: 1–3

CROITORU, N.: 70–77

CSERVENY, I.: 243–246

D

DAMSKER, D.: 102–111

DEVENYI, A.: 70–77

DRĂGĂNESCU, M.: 121–124, 246–250

DUMA, M.: 239–242

DUMITRESCU, M.: 22–29

DUMITRESCU, S.: 223–226

DUMITRESCU, ST.: 233–238

E

EVGHENIDE, C.: 95–101; 137–145; 215–220

G

GHELFAN, P.: 258–262

GRIGOROVICI, R.: 70–77

H

HALPERN, I.: 223–226

HĂNGĂNUȚ, M.: 149–155

HERȘCOVICI, H.: 4–11; 41–48; 145–149

I

IACOB, I.: 215–220

INDREAS, G.: 125–129, 172–181

IONĂȘCUT, A.: 95–101, 137–145, 215–220

IOSIPESCU, A.: 55–58, 266–271

L

LANDAU, I.: 12–18, 102–111

LAZĂR, I. S.: 204–211

M

MĂRCUȚ, I.: 4–11, 41–48, 145–149

MARINESCU, N.: 185–196

MIHĂESCU, M.: 55–58

MIRON, C.: 149–155

N

NECULA, N.: 185–196

NEGREANU, D.: 59–69, 211–215

NICA, L.: 4–11, 29–33, 41–48

NICOLAIDE, L.: 112–117

NICOLAU, EDM.: 251–257

P

PAPADACHE, I.: 130

PASCARU, I.: 263–265

PENESCU, C.: 182–183, 227–229

POHL, H. I.: 89–95

R

RADU, A.: 78–84

ROISMAN, W.: 4–11, 41–48

S

SCHEFLER, S.: 168–172

SIPOȘ, I.: 33–38

SLEV, V.: 137–145

SOCOL, S.: 95–101, 215–220

STĂNCULESCU, F.: 197–203

STEINER, M.: 239–242

SZEKELY, I.: 48–55

T

TANASICIUC, C.: 197–203

TARNAVSCHI, S.: 272–277

V

VAIDA, D.: 118–120

VĂTĂȘESCU, A.: 246–250

VIALOV, V. N.: 125–129

VÎLCOV, L.: 239–242

WEINRICH, G.: 102–111

WEISSMANN, E.: 156–161

WIENER, U.: 161–167



СОДЕРЖАНИЕ

DK 621.365.3.078.03 : 621—523.3

DUMITRESCU ST. :

**Аналитическое изучение динамики трубчатых одно-
контурных радиационных печей.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 233—238

Выводятся передаточные функции трубчатых вращающихся
одноконтурных печей в случае сосредоточенных параметров. На
этом конкретном примере можно также вывести методику, пос-
редством которой можно приступить к аналитическому изу-
чению в первом приближении комплексных промышленных
объектов.

DK 621.398 : 621.395.34

DUMA, M., VILCOV, L. и STEINER N. :

**Методы селекции, применяемые в телемеханических
системах для рассеянных объектов.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 239—242

Исследуются методы селекции рассеянных объектов в теле-
механической системе, сочетание этих методов с целью создания
усовершенствованной комплексной системы, а также отделение
сигналов селекции от телемеханических сигналов.

DK 621.396.692.9.072.6.601.24

CSERVENY, I. :

Расчет сопротивлений статизма для датчиков частоты.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 243—246

Представляется расчетный метод для определения сопро-
тивлений статизма регуляторов частоты.

DK 537.311.33 : 537.314 : 621.382.11

DRĂGĂNESCU M. и VĂTĂȘESCU A. :

**О диффузионных емкостях полупроводниковых при-
боров.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 246—250

Рассматривается возможность расчета диффузионной емкости
полупроводникового прибора путем знания накопленных в
установившемся режиме зарядов меньшинства носителей.

DK 621—523 : 612.813

NICOLAU, EDM. и BĂLĂCEANU, C. :

К кибернетике нейрона.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 251—257

Изучается передача и переработка информации нейронно-
включая и синапсис. Применяются некоторые нейронные ме-
ханизмы и устанавливается логическая схема нейрона. Доказы-
вается, что нейрон работает аналогично, а не численно.

DK 621.317.443 : 538.248

GHELFAN P. :

**Индукционный магнитометр для определения малых
значений остаточного магнетизма.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 258—262

Представляются принцип и электронная схема индукцион-
ного магнитометра.

DK 621.396.615.14.072.6 : 621.385.16

PASCARU I. :

Стабилизация частоты клистронного осциллятора.

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 263—265

Рассматривается стабилизация частоты клистронного осцил-
лятора, используемого для спектрографа электронного парамаг-
нитного спектрографа. С этой целью использовалась фазная ста-
билизация осциллятора, срабатывая частоту клистрона с высшей
гармоникой кварцевого осциллятора.

DK 621.944—523.3

COJOCARU, E., CIOVICĂ, D. и IOSIPESCU, A. :

**Установка автоматического управления тонколисто-
вым станком.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) № 6, стр. 266—271

DK 621.373.001.57

TARNAVSCHI, V. S. :

Точность операционных усилителей.

Automatica și Electronica, 6 (1962), № 6, стр. 272—277

В статье дается снита основных вопросов, связанных с опреде-
лением точности операционных усилителей с попыткой дать
общую ориентировку по методам улучшения их характеристик.
Из сравнения нескольких расчетных методов указываются
эффекты частичных ошибок составляющих элементов на общую
погрешность операционных усилителей.

INHALTSVERZEICHNIS

DK 621.365.3.078.03 : 621—523.3

DUMITRESCU ST. :

**Das analytische Studium der Dynamik der Einkreis-Strahl-
ungsrohröfen.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 233—238

Es werden die Übertragungsfunktionen der Einkreis-Strahlungsrohröfen
unter Voraussetzung konzentrierter Parameter abgeleitet. Ferner wird auf
Grund dieses konkreten Beispiels das Verfahren zum analytischen Vorläufigen
Studium einiger komplexen Industrieobjekte entwickelt.

DK 621.398 : 621.395.34

DUMA M., VILCOV L. und STEINER N. :

**Selektionsverfahren in Fernwirkssystemen für weitausei-
nander liegende Objekte.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 239—242

Es werden die Selektionsverfahren der zu einem Fernwirkssystem örtlich
verteilten Objekte eine Kombination dieser Verfahren zur Verwirklichung
eines komplexen vervollkommenen System, sowie den telemechanischen
Signalen dargelegt.

DK 621.396.692.9.072.6.001.24

CSERVENY I. :

**Die Berechnung der statischen Widerstände für die Fre-
quenzumformer.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 243—246

Es wird ein Berechnungsverfahren für die Bestimmung der statischen Wi-
derstände bei Frequenzregulatoren dargelegt.

DK 537.311.33 : 537.314 : 621.382.11

DRĂGĂNESCU M. und VĂTĂȘESCU A. :

**Im Zusammenhang mit der Diffusionskapazität der Halblei-
tervorrichtungen.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 246—250

Es werden die Berechnungsmöglichkeiten für die Diffusionskapazität einer
Halbleitervorrichtung durch die Kenntnis der minoritären, unter stationären
Bedingungen gespeicherten Trägerspannungen untersucht.

DK 621—523 : 612.813

NICOLAU EDM. und BĂLĂCEANU C. :

Beiträge zur Kybernetik des Neurons.

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 251—257

Die Verfasser studieren die Übertragung und Verarbeitung der Informa-
tion durch das Neuron. Es werden einige Neuronmechanismen angewandt und
ein logisches Schema des Neurons festgelegt. Ferner wird der Beweis erbracht
dass das Neuron analogisch und nicht digital arbeitet.

DK 621.317.443 : 538.248

GHELFAN P. :

**Ein Induktionsmagnetometer für die Bestimmung der re-
manenten Magnetisierungen.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 258—262

Das Prinzip und die elektronische Schaltung eines Induktionsmagneto-
meters werden beschrieben.

DK 621.396.615.14.072.6 : 621.385.16

PASCARU I. :

Die Frequenzstabilisierung eines Klystronoscillators.

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 263—265

Es wird die Frequenzstabilisierung eines Klystronoscillators untersucht
der bei einem Spektrographen für elektronische paramagnetische Resonanz
verwendet wird. Zu diesem Zweck wurde die Phasenstabilisierung eines Oscil-
lators verwendet und die Frequenz des Klystrons mit einer überlegenen Har-
monie eines Quarzoscillators verglichen.

DK 621.944—523.3

COJOCARU E., CIOVICĂ D. und IOSIPESCU A. :

**Automatische Steuerungsanlage eines Walzwerks für feine
Bleche.**

Automatica și Electronica, 6 (1962) H. 6, S. 266—271

DK 621.373.001.57

TARNAVSCHI, V. S. :

Die Präzision der Operational — Verstärker

Automatica și Electronica, 6, 1962, H. 6, S. 272—277

Der Verfasser erläutert die wichtigsten Fragen bei der Einschätzung der
Präzision der Operational-Verstärker und versucht einen allgemeinen Überblick
über die Verfahren zur Leistungsverbesserung dieser Verstärker zu bieten
An Hand einiger Berechnungsbeispiele wird vergleichsweise gezeigt, welches
der Folgen der teilweisen Messfehler der Bestandteile auf die Fehler des Ope-
rational — Verstärkers sind.

SOMMAIRE

CD 621.365.3.078.03 : 621-523.3

DUMITRESCU ST. :

Etude analytique de la dynamique des fours tubulaires à radiation à un seul circuit.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 233-238

L'auteur établit les fonctions de transfert des fours tubulaires à radiation à un seul circuit en considérant les paramètres concentrés, et déduit la méthode utilisée pour aborder l'étude analytique en première approximation des fours industriels complexes.

CD 621.398 : 621.395.34

DUMA, M., VÎLCOV, L. et STEINER M. :

Méthodes de sélection utilisées dans les systèmes télémeccaniques pour les unités dispersées.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 239-242

Après avoir décrit les méthodes de sélection des unités dispersées, dans un système télémeccanique les auteurs exposent la possibilité de combiner ces méthodes pour obtenir un système perfectionné complexe ainsi que la séparation entre les signaux de sélection et ceux de télécommande.

CD 621.396.692.9.072.6.001.24

CSERVENY, L. :

Calcul des résistances de statisme pour les traducteurs de fréquence.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 243-246

L'auteur présente une méthode de calcul pour déterminer les résistances de statisme des régulateurs de fréquence.

CD 537.311.33 : 531.314 : 621.382.11

DRĂGĂNESCU, M. et VĂTĂȘESCU, A. :

Considérations sur la capacité de diffusion des dispositifs semiconducteurs.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 246-250

L'auteur examine la possibilité de calculer la capacité de diffusion d'un dispositif semiconducteur en connaissant la charge des porteurs minoritaires induits en régime stationnaire.

CD 621-523 : 612.813

NICOLAU, EDM. et BĂLĂCEANU, C. :

Contributions à la cybernétique du neurone.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 251-257

Les auteurs étudient la transmission et le traitement de l'information dans le neurone et la synapse. On explique certains mécanismes neuronaux et on établit un schéma logique du neurone. On démontre que le fonctionnement du neurone n'est pas digital numérique analogique.

CD 621.317.443 : 538.248

GHELFAN, P. :

Magnétomètre d'induction pour la détermination du magnétisme rémanent à valeur réduite.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 258-262

L'article présente le principe et le schéma électronique d'un magnétomètre d'induction.

CD 621.396.615.14.072.6 : 621.385.16

PASCARU, I. :

Stabilisation de la fréquence d'un oscillateur à klystron.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 263-265

L'auteur examine la possibilité d'établir la fréquence d'un oscillateur à klystron utilisé par un spectrographe de résonance paramagnétique électronique. On a utilisé la stabilisation de phase d'un oscillateur en comparant la fréquence du klystron à l'harmonique supérieure d'un oscillateur à quartz.

CD 621.944-523.3

COJOCARU, E., CIOVICĂ, D. et IOSIPESCU, A. :

Installation de commande automatique d'un laminoir pour tôle mince.

Automatica și Electronica, 6 (1962) nr. 6, p. 266-271

CD 621.375.001.57

TARNAVSCHI, V. S. :

La précision des amplificateurs opérationnels.

Automatica și Electronica, 6, 1962, nr. 4, p. 272-277

L'article présente une synthèse des principaux problèmes soulevés par l'évaluation de la précision des amplificateurs opérationnels et tâche de fournir une orientation générale concernant les méthodes d'amélioration des performances de ceux-ci. On indique de façon comparative par quelques exemples de calcul, les effets des erreurs partielles des éléments composants sur l'erreur totale de l'amplificateur opérationnel.

CONTENTS

CD 621.365.3.078.03 : 621-523.3

DUMITRESCU, ST. :

Analysis of single cycle radiant tubular furnaces dynamics.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 233-238

The transfer functions of single cycle radiant tubular furnaces are established under the assumption of lumped parameters. The author continues by giving the approach method to be used for the analysis in first approximation of complex industrial units.

DC 621.398 : 621.395.34

DUMA, M., VÎLCOV, L. and STEINER, M. :

Selection methods used in remote control systems for scattered units.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 239-242

The authors expose the methods of selecting scattered units in a remote control system and the combining of these methods so as to obtain a complex improved system as well as the separation between remote control and selection signals.

DC 621.396.692.9.072.6.001.24

CSERVENY, L. :

Calculation of statism resistance in frequency transducers

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 243-246

The article presents a calculation method for determining statism resistance in frequency controllers.

DC 537.311.33 : 531.314 : 621.382.11

DRĂGĂNESCU, M. and VĂTĂȘESCU, A. :

Diffusion capacity of semiconductor devices.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 246-250

The possibility to calculate the diffusion capacity of a semiconductor device when knowing the minor charged particles stored in steady state is explained in this article.

DC 621-523 : 612.813

NICOLAU, EDM. and BĂLĂCEANU, C. :

Contribution to neuron cybernetics.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 251-257

The authors investigate data transmission and processing by the neuron and the synapsis. Some neuronal mechanisms are explained and a logical diagram of the neuron is established. It is also shown that the neuron does not function digitally but analogically.

DC 621.317.443 : 538.248

GHELFAN, P. :

Induction magnetometer for determining small remanent magnetisation.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 258-262

The article presents the principle and the electronic diagram of an induction magnetometer.

DC 621.396.615.14.072.6 : 621.385.16

PASCARU, I. :

Frequency stabilisation in a klystron oscillator.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 263-265

The author investigates in this article the stabilisation of frequency in a klystron oscillator used for an electronic paramagnetic resonance spectrograph. The phase stabilisation of an oscillator was used and the klystron's frequency was compared to the upper harmonic of a quartz oscillator.

DC 621.944-523.3

COJOCARU, E., CIOVICĂ, D. and IOSIPESCU, A. :

Automatic control equipment of a sheet iron rolling mill.

Automatica și Electronica, 6 (1962) No. 6, p. 266-271

DC 621.375.001.57

TARNAVSCHI, V. S. :

The accuracy of operational amplifiers.

Automatica și Electronica, 6, 1962, No. 4, p. 272-277

This is a synthesis of the main problems raised by the estimation of the accuracy of operational amplifiers, trying to give a general view on the means improving their performances. The effects of the partial errors of component elements of the total error of the operational amplifier are comparatively pinned out by means of a few numerical examples.

TAYLOR- HOBSON

„TALYSURF“ — Model 3

TALYSURF — Model 3

APARAT PENTRU MĂSURAREA
RUGOZITĂȚII SUPRAFEȚELOR

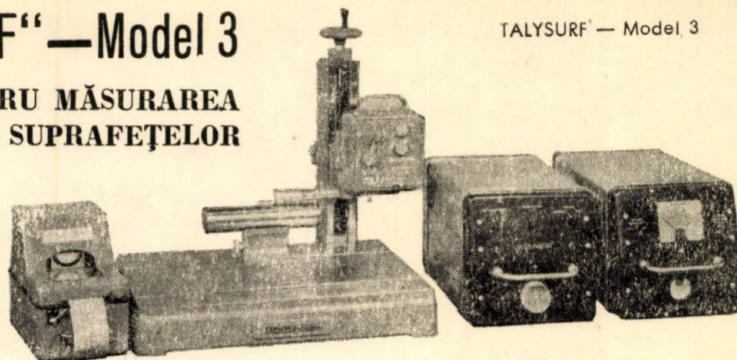
Aparat electronic pentru măsurarea rugozității suprafețelor, pentru uzul serviciilor de control și laboratoarelor metrologice, cu mărimi (normale la suprafață) în trepte de la 1 000 x la 50 000 x.

Profilul neregularităților suprafețelor este reprezentat de un grafic în coordonate rectangulare pe o hirtie milimetrică.

La mărirea de 50 000 x, o diviziune pe grafic de 2 mm reprezintă 0,04 microni.

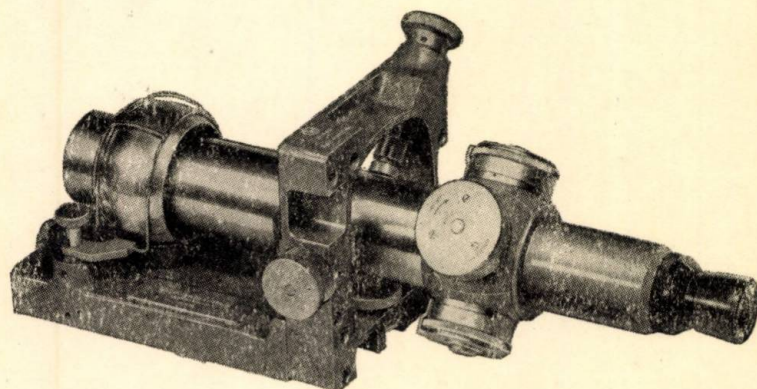
Valorile criteriilor de rugozitate (în sistemul de referință M) se pot determina pe o riglă gradată cu diviziuni de 5 microni.

Pentru aplicații speciale se recomandă o serie de accesorii.



LUNETA PENTRU ALINIAMENTE DE PRECIZIE

Luneta este un aparat de bază necesar pentru orice aplicație posibilă în domeniul aparaturii optice. Ea se folosește la determinarea cu înaltă precizie a liniei de referință pentru efectuarea sau verificarea alinamentelor pentru controlul rectilinității, planității și plan — perpendicularității.



THE RANK ORGANISATION
RANK TAYLOR HOBSON DIVISION
STOUGHTON STREET • LEICESTER • ENGLAND



Luneta pentru aliniamente de precizie

MUNCITORI TEHNICIENI INGINERI —

Editura tehnică publică cărți tehnice în următoarele domenii ale tehnicii și științelor aplicate: metalurgie, construcții de mașini și utilaje, energetică, electrotehnică, automatică, electronică industrială, radio, televiziune, telecomunicații cu

fir, chimie, industrie chimică, geologie, mine, petrol și gaze, construcții, materiale de construcții, instalații, industria lemnului, industrie ușoară, industrie alimentară, transporturi, matematică, fizică, dicționare-lexicoane, arhitectură.

Cărțile apărute în Editura tehnică se pot procura:

- DIN LIBRĂRIILE DE LA ORAȘE ȘI SATE;
- PRIN MAGAZINELE COOPERĂȚIEI DE CONSUM;
- PRIN DIFUZORII DE CĂRȚI DIN ÎNTREPRINDERI ȘI INSTITUȚII;
- PRIN DIFUZORII DE CĂRȚI DIN COMUNE ȘI SATE.

PENTRU A CONTRIBUI LA ÎMBUNĂTĂȚIREA ACTIVITĂȚII EDITORIALE CU PRIVIRE LA LITERATURA TEHNICĂ, TRIMITETI OBSERVAȚIILE ȘI PROPUNERILE DVS. LA:

EDITURA TEHNICA

STR. ȘTIRBEI VODĂ Nr. 37
RAIONUL 16 FEBRUARIE
BUCUREȘTI

